

Dziennik ustaw państwa

dla

królestw i krajów w Radzie państwa reprezentowanych.

Cześć XXI. — Wydana i rozesłana dnia 20. marca 1900.

Treść: (Nr 56—58.) 56. Obwieszczenie o przyjmowaniu do sprawdzania i cechowania wagi z koleją wiszącą. — 57. Obwieszczenie, którem ogłaszają się postanowienia dodatkowe do przepisów, dotyczących się sprawdzania i cechowania wagi automatycznej zbożowej (systemu Richardsona) wyrabianej przez firmę W. & T. Avery, Limited w Birminghamie. — 58. Obwieszczenie, którem ogłaszają się postanowienia dodatkowe do Porządku sprawdzania miar i wag z dnia 19. grudnia 1872.

56.

Obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 11. marca 1900,

o przyjmowaniu do sprawdzania i cechowania wagi z koleją wiszącą.

Na zasadzie rozporządzenia Ministerstwa handlu z dnia 17. lutego 1872, Dz. u. p. Nr. 17, c. k. Komisya główna miar i wag wydała co do sprawdzania i cechowania wagi z koleją wiszącą przepisy poniżej zamieszczone, pod względem opłat przez Ministerstwo handlu zatwierdzone.

Przepisy te wchodzą w wykonanie od dnia ogłoszenia.

Call r. w.

Przepisy

tyczące się sprawdzania i cechowania wagi z koleją wiszącą.

1. Opis wagi.

Waga ta, którą dołączone figury wyobrażają, jest pod względem urządzenia obu dźwigników dźwigających i ich połączenia taka sama jak przenośna setna waga pomostowa Schembera i synów, którą na zasadzie §. 29 Porządku miar i wag pozwolono już przyjmować do sprawdzania i cechowania a która w punkcie 39 Instrukcji VI (w przedmiocie sprawdzania wag) wydanej przez c. k. Komisję główną miar i wag z dnia 19. grudnia 1872 została opisana, różni się zaś od niej głównie tem, że dźwignik ciężarkowy (główna belka wagi) umieszczona jest poniżej systemu dźwignika dźwigającego.

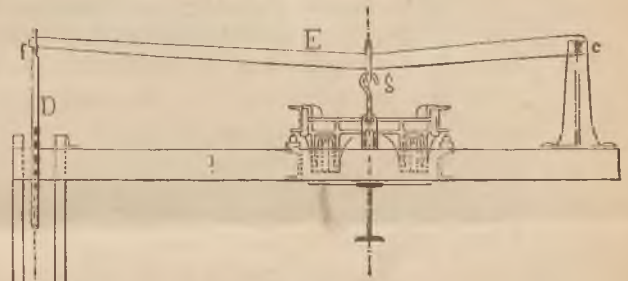
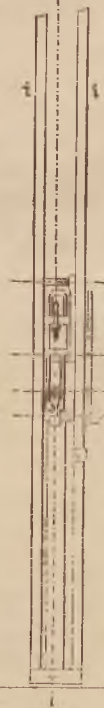


Fig. 1.

Obadwa dźwigniki dźwigające *B* i *C* (fig. 2) umieszczone są w prostokątnej ramie żelaznej *R*, która przytwierdzona jest do dwóch poprzecznic *t t* w pewnej oznaczonej wysokości i równoległe do siebie leżących a pod kątem prostym względem tych poprzecznic.

Poprzecznic te zawierają czop lub panew dla ostrza obrotowego *c* dźwignika jednoramiennego *E* (dźwignika transmisyjnego), na którym koniec *e* dźwignika dźwigającego *B* zawieszony jest zapomocą krótkiego zawieszadła *g* panwiami opatrzonego (fig. 1).

Na końcu tego dźwignika, przeciwnym ostrzu obrotowemu *c* dźwignika transmisyjnego *E*, znajduje się zwrócone ku dołowi ostrze *f*; pręt *D* panwiami opatrzony łączy to ostrze z ostrzem *h* pod niem pionowo leżącym (fig. 4), które przytwierdzone jest do krótszego ramie-



nia belki wagowej *A* opatrzonej urządzeniem na ciężarek ruchomy i ustawionej prostopadłe do poprzecznic *tt*.

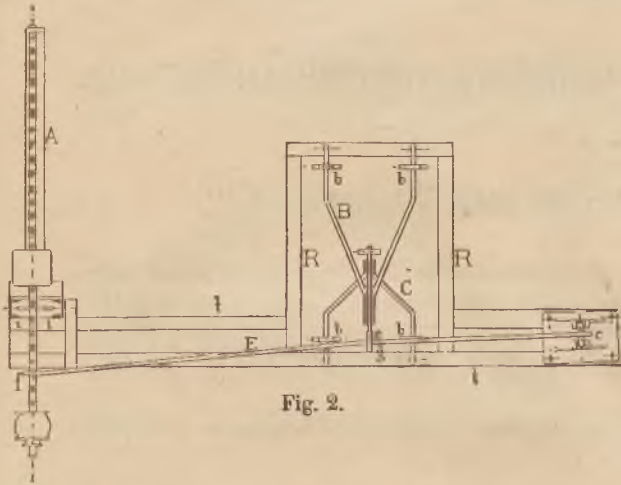


Fig. 2.

Belka wagowa *A* osadzona jest pomiędzy dwoma dźwigarami *ii* przytwierdzonymi pionowo do podłogi a sięgającymi aż do poprzecznic *tt* (fig. 1

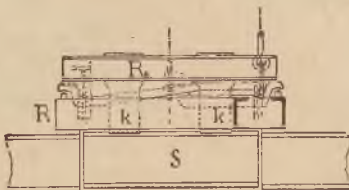


Fig. 3.

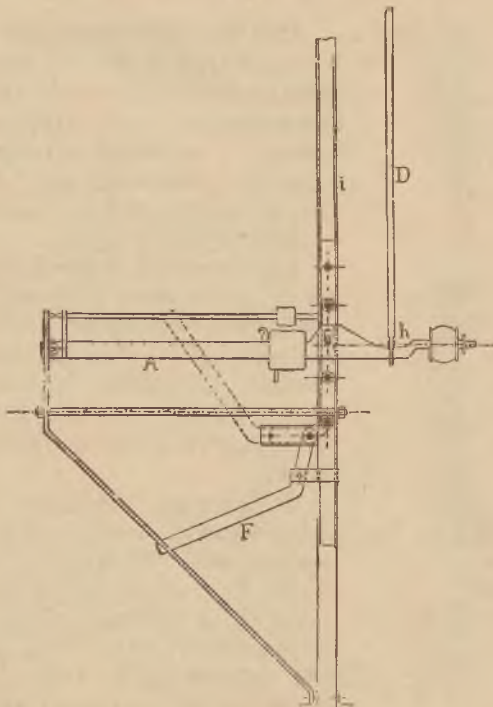


Fig. 4.

i 4) i osada ta może być zapomocą drażka uchwytowego *F* do tych dźwigarów przytwierdzonego, podniesiona, albo w celu odstawienia wagi lub uwolnienia jej od ciężaru, znizona.

Na ostrzach dźwigających *b* obu drażków *B* i *C* spoczywa zapomocą zawieszadła rama prostokątna *R*₁ (fig. 3), od której wychodzą dwa strzemiona *k k*.

Na końcach tych strzemion przytwierdzony jest wolny krótki kawałek *S* (właściwy pomost wagi) szyny poziomo leżącej, z żelaza *I* zrobionej (tak zwana kolej wisząca).

Na dolnych płaszczynach tej szyny poruszają się po obu stronach po dwa krążki, będące dźwigarami haka, na którym zawieszają się przedmiot, który ma być zważony.

Jak się samo przez się rozumie, ważyć można dopiero wtedy, gdy rzeczony krążki spoczywają na kawałku *S* szyny czyli kolei wiszącej.

2. Granica błędów.

Pod względem granicy błędów stosują się do tej wagi postanowienia istniejące dla wag pomostowych z urządzeniem na ciężarek ruchomy.

3. Cechowanie.

Cechuje się jak wagi pomostowe z urządzeniem na ciężarek ruchomy (Dodatek ósmy do Porządku sprawdzania miar i wag, obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 9. sierpnia 1882, Dz. u. p. Nr. 122); oprócz tego zaś na drażku transmisyjnym *E*, na szynie *S* i na haku, który krążki dźwigają.

4. Opłata za sprawdzenie.

Za sprawdzenie liczyć należy opłatę przypadającą od wag pomostowych z urządzeniem na ciężarek ruchomy.

Wiedeń, dnia 24. stycznia 1900.

C. k. Komisya główna miar i wag:
Tinter r. w.

57.

Obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 11. marca 1900,

którem ogłaszają się postanowienia dodatkowe do przepisów tyczących się sprawdzania i cechowania wagi automatycznej zbożowej (systemu Richardsona) wyrabianej przez firmę W. & T. Avery, Limited w Birminghamie.

Na zasadzie rozporządzenia Ministerstwa handlu z dnia 17. lutego 1872, Dz. u. p. Nr. 17, po-

daje się do wiadomości publicznej następujący Dodatek do przepisów dotyczących się sprawdzania i cechowania wagi automatycznej zbożowej (systemu Richardsona) wyrabianej przez firmę W. & T. Avery, Limited w Birminghamie (obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 30. sierpnia 1898, Dz. u. p. Nr. 154).

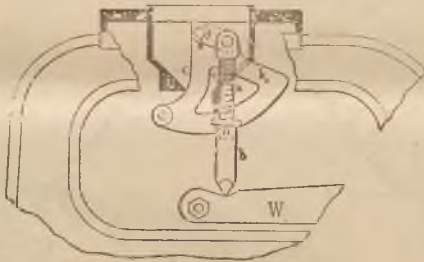
Postanowienia niniejszego Dodatku wchodzi w wykonanie od dnia ogłoszenia.

Call r. w.

Dodatek

do przepisów dotyczących się sprawdzania i cechowania wagi automatycznej zbożowej (systemu Richardsona) wyrabianej przez firmę W. & T. Avery, Limited w Birminghamie (obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 30. sierpnia 1898, Dz. u. p. Nr. 154).

Do sprawdzania i cechowania przyjmowane będą takie wagi zbożowe automatyczne firmy W. & T. Avery, w których, jak okazuje dołączony szkic, kłapa wpustowa, gdy jest otwarta, opiera się o przydłuższy sztyft *a*.



Sztyft ten, przechodzący przez pochwę *b*, która jest z nim połączona sprężyną spiralną, wspiera się zapomocą tej pochwy u dołu ostro zakończony na górnej płaszczyźnie tego ramienia drążka wagi, które dźwiga naczynie na zboże.

Wiedeń, dnia 24. stycznia 1900.

C. k. Komisya główna miar i wag

Tinter r. w.

58.

Obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 11. marca 1900,

którem ogłaszają się postanowienia dodatkowe do Porządku sprawdzania miar i wag z dnia 19. grudnia 1872, Dz. u. p. Nr. 171.

W wykonaniu ustawy z dnia 23. lipca 1871, Dz. u. p. Nr. 16 z r. 1872, którą nowy Porządek

miar i wag został zaprowadzony, podaje się do wiadomości publicznej następujący Dodatek do Porządku sprawdzania miar i wag z dnia 19. grudnia 1872, Dz. u. p. Nr. 171, wydany przez c. k. Komisję główną miar i wag.

Postanowienia niniejszego Dodatku wchodzi w wykonanie od dnia ogłoszenia.

Call r. w.

Dodatek czterdziesty do Porządku sprawdzania miar i wag

z dnia 19. grudnia 1872.

Do §§. 27 i 30.

W przedmiocie materiału na talerze do wag drążkowych równoramiennech, do wag z talerzami u góry lub stołowych.

Do wag tych rodzajów nie wolno używać talerzy z drzewa lub z naśladow drzewa.

Do §. 29.

A.

W przedmiocie zmiany konstrukcji wag pomostowych stałych z dwoma pomostami firmy Pelikan i syn w Pradze, których przyjmowanie do sprawdzania i cechowania dozwolone zostało w Dodatku 31. do Porządku sprawdzania miar i wag (obwieszczenie Ministerstwa handlu z dnia 21. września 1896, Dz. u. p. Nr. 179).

Zmiana w tych wagach pomostowych objaśniona jest dołączonemi figurami 1 i 2.

Drążek dźwigający *D* pomostu leżącego z lewej strony u wagi dawniejszej konstrukcji (porównaj Dz. u. p. Nr. 179 z r. 1896, fig. 1) został usunięty, a według nowej konstrukcji pomost *B*, poza oś środkową wagi przedłużony, opiera się razem ze swymi żelaznymi dźwigarami *t* zapomocą zawieszadła na obu ostrzach dźwigających drążka dźwigającego *D*₁ (fig. 2) pomostu *B*₁ z prawej strony leżącego, podczas gdy zwrócony ku lewemu dłuższemu pomostowi *B* koniec krótszego pomostu *B*₁ spoczywa zapomocą haczykowatych wyskoków *h* u dźwigarów żelaznych *t* tego ostatniego pomostu na krótkich, u góry zaokrąglonych czopach *b* osadzonych w dźwigarach żelaznych *t* dłuższego pomostu.

To urządzenie podpory nie tamujące ruchu krótszego pomostu objaśnione jest osobno na figurach 3.

Ponieważ ta konstrukcja wag sprawia, że dłuższy pomost w skutek obciążenia dwiema parami kół wystawiony jest na większe ciśnienie, przeto, dla zapobieżenia szkodliwemu wpływowi tej okoliczności na drążek transmisyjny *F* (fig. 2) ostrze obrotowe onegoż *e* (fig. 1) jest odpowiednio przedłużone.

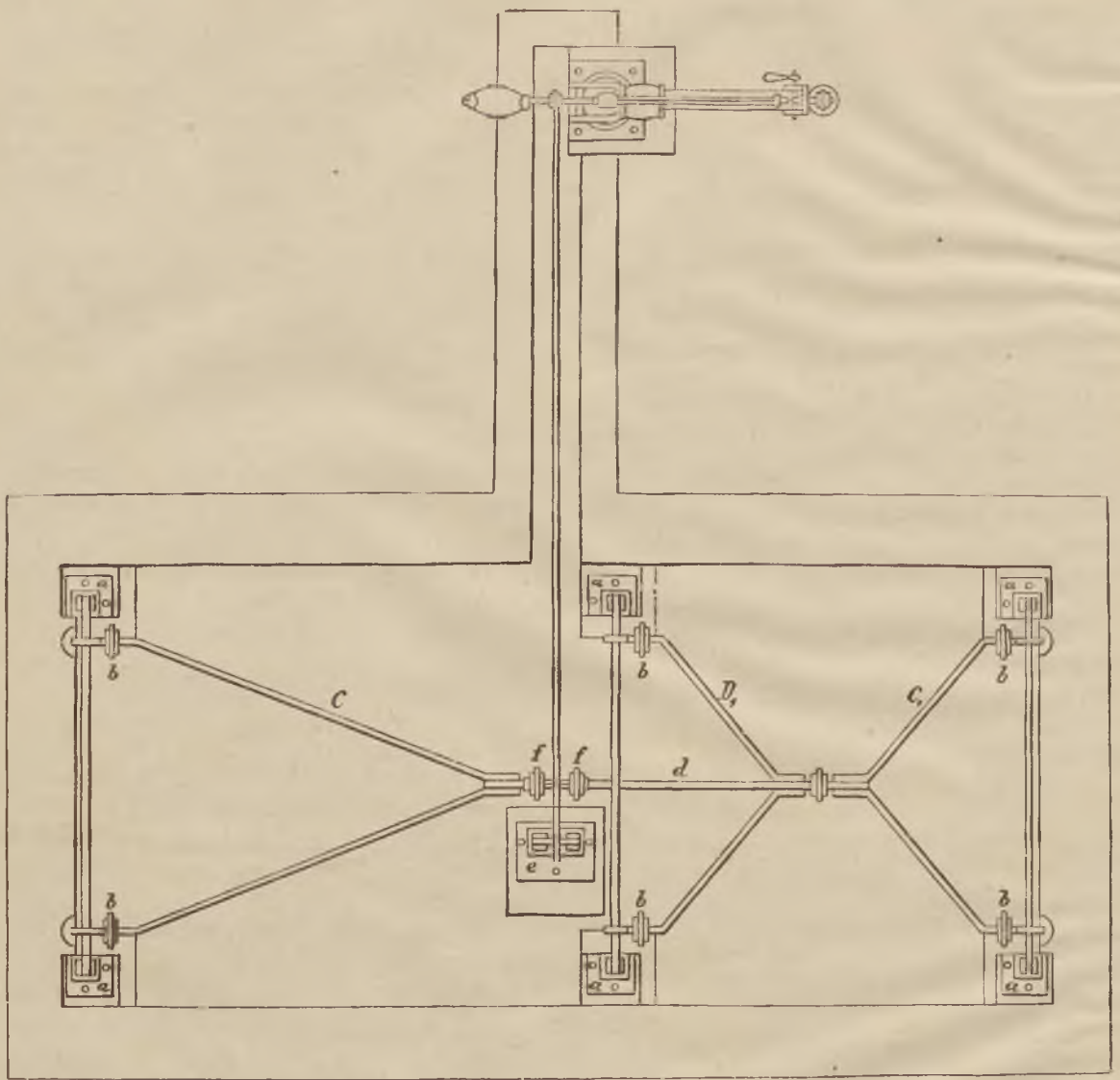


Fig. 1.

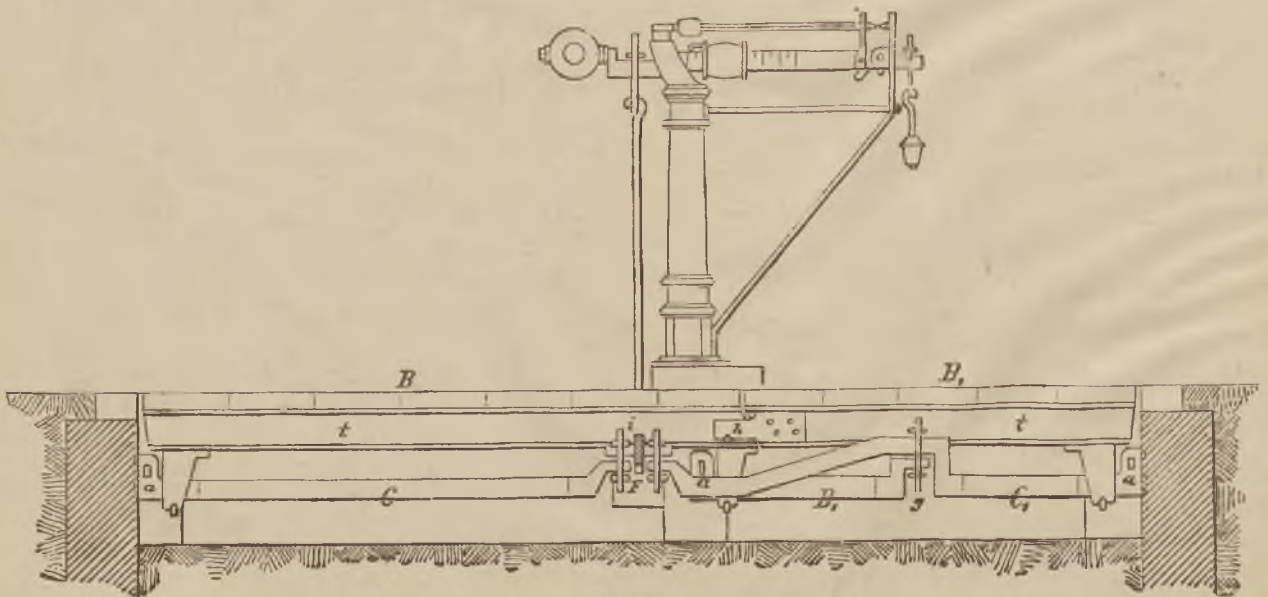


Fig. 2.

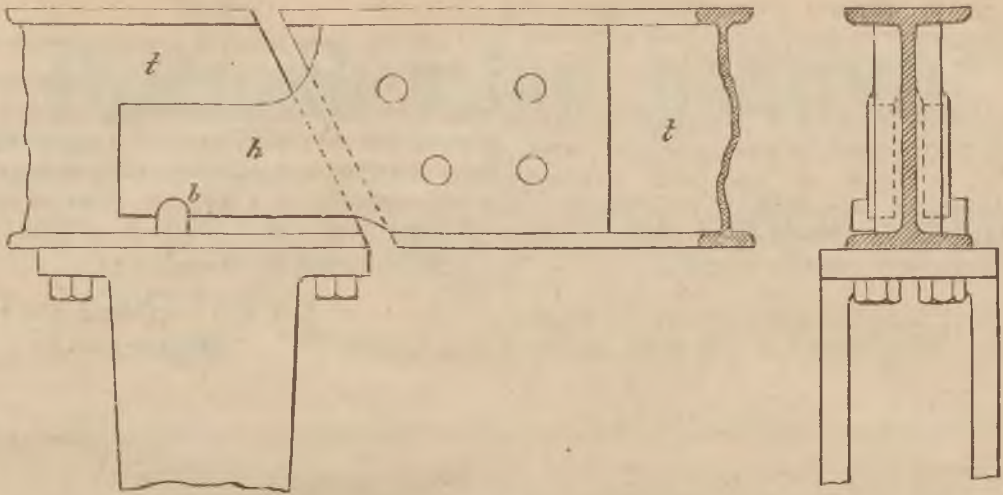


Fig. 3.

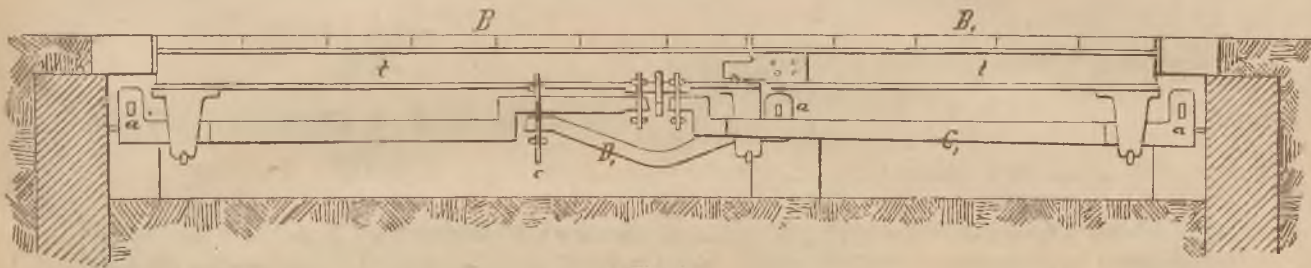


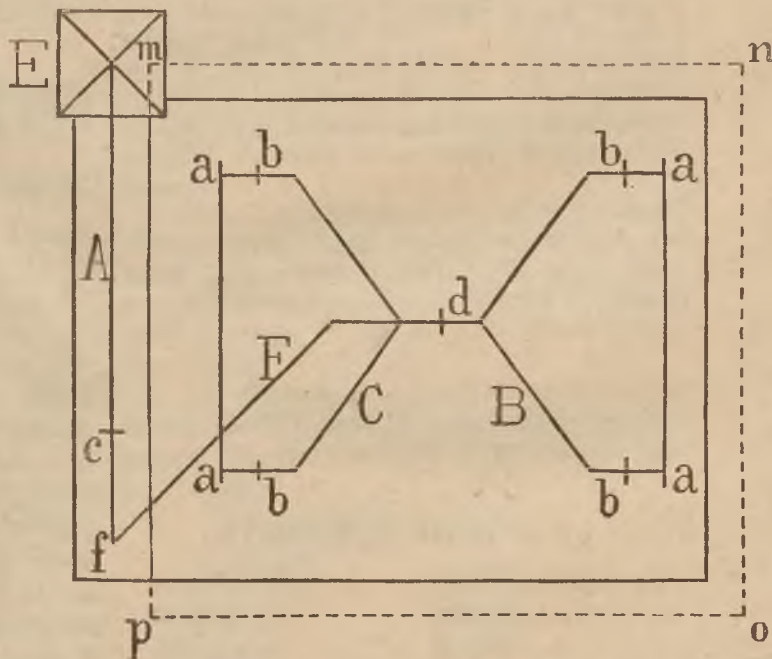
Fig. 4.

Figura 4 przedstawia drugi rodzaj zmiany konstrukcyi, w której dźwizek dźwigający D_1 pomostu krótszego z prawej strony leżącego połączony jest zawieszadłem c (fig. 4) nie z dźwizką dźwigającym C_1 tegoż pomostu, lecz z dźwizką dźwigającym C dłuższego pomostu (fig. 2), w skutek czego dźwizek dźwigający D_1 jest odpowiednio przekształcony.

B.

Przyjmowanie do sprawdzania i cechowania wagi pomostowej dziesiątej firmy Emeryk Buganyi w Wiedniu z dwoma dźwizkami dźwigającymi i ruchomymi łożyskami pomostów.

Waga ta, której system przedstawia w rzucie poziomym dołączona figura jest co do istoty rzeczy taka sama jak waga pomostowa setna Sagniera, którą na zasadzie §. 29 Porządku miar i wag pozwolono przyjmować do sprawdzania i cechowania (porównaj punkt 41 Instrukcyi VI w przedmiocie sprawdzania wag, wydanej przez c. k. Komisję główną miar i wag z dnia 19. grudnia 1872), różni się zaś od niej tem, że ciężarek i ciężar mają się do siebie w stosunku 1 : 10, że nadto łożyska ostrzy obrotowych aa przedniego dźwizki dźwigającego C urzą-



dzzone są nieruchomo i że na belce wagowej *A*, dźwigającej talerz na ciężarki *E*, niema urządzenia na ciężarek ruchomy.

Na dołączonej figurze *B* oznacza drugi drążek dźwigający, ku krawędzi *p* pomostu *m n o p* ramieniem *F* przedłużony, *aa* jego ostrza obrotowe, *d* punkt połączenia obu drążków dźwigających a *f* punkt zawieszenia tychże na belce wagowej *A*, której ostrze obrotowe znajduje się przy *c*.

bbbb są ostrza dźwigające na ruchome łożyska pomostów.

Do §. 42.

W przedmiocie urządzenia gazomierzy mokrych.

Do sprawdzania i cechowania przyjmowane będą tylko takie gazomierze mokre, których rury przeznaczone do doprowadzania lub odprowadzania płynu opatrzone są zamknięciem hydraulicznem gazu nieprzepuszczającym a mającym najmniej 40 *mm* wysokości.

Wiedeń, dnia 24. stycznia 1900.

C. k. Komisya główna miar i wag:

Tinter r. w.