

PRZEMYSŁ CERAMICZNY

dwutygodnik poświęcony
fabrykacyi cegieł, dachó-
wek, drenów, kafli, wapna
i t. p.

pod redakcją inż. Romana Z. Ciesielskiego.

ORGAN „ZWIĄZKU PRZEMYSŁU CERAMICZNEGO“.

III. ZJAZD POLSKIEGO ZWIĄZKU PRZEMYSŁU CERAMICZNEGO W KRAKOWIE.

III. Zjazd naszego Związku w jego historii zajmie jedną z kart najważniejszych; wszystkie bowiem cele organizacyi najważniejsze na nowo uwydatnił, skupiając je we wskazówkach tak pożytecznych i życzeniach tak słusznych, że do ich spełnienia jedno już wystarczy: aby chcieć.

Niedawno dopiero minęła nas chwila przesilenia zbyt groźnego, ażeby o niem odrazu już mogliśmy zapomnieć. Ciężkie czasy przypomniały wszystkim obowiązek łączności, przedewszystkiem zaś nauczyły trudnej sztuki: samopomocy fachowej. Kilka miesięcy temu zbierały się banki na naradę, jak złagodzić kryzys w przemyśle, jak usunąć zastój budowlany; same powołane do pomocy i interwencyi, uchwały tylko kto je ma zastąpić.

Wśród takich konjunktur przemysł ceramiczny, skrępowany na prawo i lewo, odczuł z całą siłą te wszystkie potrzeby swoje, które przytłumione latami powodzenia, teraz właśnie stały się pilne i naglące. Zbyt poważne i zbyt trudne są one, ażeby dziełem

jednostek urzeczywistnić się dały. — skryzalizowały się tedy dopiero w ramach Związku i na gruncie jego stałych dążeń.

Liczebnie III. Zjazd poprzednich zebrań nie przewyższył, mimoto, zgromadził wszystkich prawie Członków Związku najpoważniejszych i najstarszych, którzy w poufnych swoich dyskusjach i naradach plenarnych dali wyraz także zapatrywaniom członków Związku na Zjeździe nieobecnych. W swobodnej wymianie zdań osiągnięto porozumienie tak zupełne i tak solidarne, że śmiało można je uważać za nieodzowny fundament dalszego postępu.

Prawdziwą radością przepełnił nas przytem widok tylu pracowników chętnych i wytrwałych;; kotołkolwiek na Zjeździe się zjawił, przybywał z szczerą wolą pracy i pomocy. Zjazd uprzytomnił obecnym ile w przemyśle naszym sił pracuje pożytecznych, ilu ludzi chętnych, ile w nim tkwi prawdziwych wartości i niezawodnych nadziei.

Na ogół znany jest wszystkim prawie przebieg

WĘGIEŁ Z PIERWSZEJ RĘKI

W myśl porozumienia z p. t. Wydziałem Polskiego Związku Przemysłu Ceramicznego w Krakowie, przyznaje

BANK GALICYJSKI DLA HANDLU I PRZEMYSŁU W KRAKOWIE, TELEFON 425,

P. T. Członkom Związku WYJĄTKOWE CENY za węgiel wszelkich gatunków i do wszystkich celów.

Zjazdu z pism codziennych. „Słowo Polskie“ (Nr. 130 z 18 marca br.) podało wyczerpującą korespondencję, również »Gazeta Wieczorna« (Nr. 1193) poświęciła Zjazdowi obszerny artykuł, w którym zaznacza: »Przebieg obrad sprawiał bardzo korzystne wrażenie i należy życzyć, ażeby powzięte rezolucje jaknajrychlej weszły w życie«. »Czas« krakowski pomieścił krótką rezolucję, „Głos Narodu“ zajął się Zjazdem bardzo szczegółowo. „Kuryer Warszawski“ wśród całego programu obrad zainteresował się najbardziej przyszłą szkołą ceramiczną. Wreszcie pisze bardzo trafnie „Neue Freue Presse“ (z 21 marca Nr. 17449) die Verhandlungen waren von dem Gutsbesitzer Zelechowski mit grosser Umsicht geleitet worden“.

I.

Dnia 15 marca br. odbyła się w sprawie dren i dachówki konferencja, która zajęła się kilku kwestjami organizacyi handlowej. Poruszone sprawy znalazły także swój odgłos na zebraniu plenarnem.

II.

W niedzielę, 16 marca odprawiono na intencję Związku o godzinie wpół do 10-ej rano uroczyste nabożeństwo w kościele Maryackim. Uczestnicy Zjazdu wzięli w niem gremialny udział.

O godzinie wpół do 10-ej przed południem w sali Banku Galicyjskiego dla handlu i przemysłu zagał Zjazd prezydent Związku p. Żelechowski, witając Gości i Członków w serdecznych słowach.

Czci zmarłych Członków poświęcił p. Żelechowski krótkie wspomnienie, następnie zaś odczytał pisma powitalne, nadesłane bardzo licznie.

Z organizacyi pokrewnych wysłały serdeczne telegramy: Jednota pro zvelebeni prumyslu keramickego Praha, (i Prezydent dr Rudolf Pulkrabek), Tonindustrie Verein we Wiedniu i osobno prezes tego Związku, p. Heckmann.

Miejskie Muzeum Techniczno Przemysłowe, Izba handlowa i przemysłowa, J. O. ks. Andrzej Lubomirski, firma Nieprzecki i Ska w Częstochowie, p. Rabinowicz z Frankfurtu n. M. i w. i. złożyli pisemne życzenia.

Wreszcie nadeszło od Związku robotników ceramicznych we Lwowie pismo bardzo charakterystyczne, w którym sekretarz p. Barański wywodzi, że kwalifikacye czeladzi dopisują w zupełności, — zaś główne szkody w kaflarstwie płyną z t. zw. fuszerstwa przy ustawianiu pieców.

Z dyskusyi streszczamy tylko najważniejsze momenty:

Jako delegat Centralnego Związku przemówił p. dr Ludwik Merz (współwłaściciel Szamotowni w Skawinie). W imieniu Centralnego Związku, br.

Battaglii i swoim własnem życzy obradom pomyślnych rezultatów. Mówcę prosił br. Battaglia, ażeby jego nieobecność usprawiedliwił, zajęty bowiem pilnemi konferencyami politycznemi, które odbywają się we Lwowie, nie mógł br. Battaglia mimo najlepszych chęci sam przybyć.

Praca Zjazdu niewątpliwie oddziała dodatnio na rozwój krajowego przemysłu, i tem lepsze są po temu widoki, że kraj nasz na każdym kroku ma po temu najdogodniejsze warunki.

Sprawozdanie Wydziału za rok 1912 odczytał p. inżynier Piotrowski, stwierdzając, że akcja Związku była bardzo wszechstronna i bardzo pracowita zapowiada też jaknajlepsze skutki. Związek ma ważne zadania, zwalczać więc musi nieraz ciężkie trudności.

Za komisję rewizyjną postawił p. Szambelan Tchórznicki wniosek o udzielenie absolutoryum, jednogłośnie przyjęty.

W dyskusyi zabrał głos dr Merz, wskazując na konkurencyę materyałów zagranicznych i krajowych. Groźniejszą jeszcze jest konkurencja sztucznych łupków różnej marki, jak „Eternitu“ i „Asbitu“; łupki te, forytowane do dostaw publicznych, ogłoszono, za niepalne, jakkolwiek z wielu doświadczeń zakwestyonować trzeba ich ogniotrwałość. Pękając w ogniu łupek sztuczny wcale nie przedstawia bezpieczeństwa ogniowego.

Centralny Związek Fabryczny w przesadnej reklamie tych materyałów widzi poważne niebezpieczeństwo dla produkcji krajowej. Związek Przemysłu ceramicznego powinien zbierać fakta, zwłaszcza gorszące nieraz szczegóły przy publicznych dostawach, a Centralny Związek Fabryczny wiele sobie obiecuje z wspólnej interwencyi. Porozumienie obu organizacyi byłoby bardzo pożądane.

Inż. R. Z. Ciesielski zaznacza, że praca organizacyi objęła wszystkie żywotne sprawy przemysłu ceramicznego. Organizacya wiele zdziałała w obronie krajowej dachówki i krajowych kafli, dzięki ankietom, odezwom, częstej interwencyi, budząc dla interesów krajowych czujność i zrozumienie. Wapienikom przyszedł Związek z pomocą, w specjalnej broszurze propagując wapno nawozowe.

C. Z. F. podając dziś rękę do łącznej akcji, witany jest bardzo chętnie i znajduje przed sobą pole do prawdziwej zasługi. Przemysł ceramiczny wedle materyałów statystyki galicyjskiej stanowi najpoważniejszą może gałąź krajowego przemysłu, stanowi zaś w każdym razie sferę produkcji najbardziej swojską, w wszystkich swoich stadyach rodzimą i własną.

Dla tych też względów ożywiony był Polski Związek ceram. od początków swojego istnienia gorącym przeświadczeniem, że niezależnie od uznania lub krytyki spełnia pożądaną i właściwą misję, która

w źródle swoim sięga obowiązków obywatelskich. Z tych też pobudek Związek ceram. spieszył zawsze z energiczną obroną krajowym kaflarniom.

Ubolewać więc należy, że C. Z. F. zwołując w sprawie kaflarni ankietę, nie uwiadomił o niej Związku ceram. Nie idzie tu wcale o drobiazgową urazę ze względów etykiety, szkoda jedynie, że Związek ceram. nie miał sposobności przedłożyć tych swoich fachowych postulatów, któreby zbliżyły ankietę do rzeczywistych potrzeb powszedniej praktyki kaflarskiej.

Inż. Piotrowski oświadcza, że żadnych nie czuje sympatii dla sztucznych łupków. Jako budowniczy i ceramik nie będzie popierał ani »Eternitu«, ani »Asbitu«, przeciw obu tym materiałom bezwzględnie przemawia wiele względów technicznych i artystycznych. Jeżeli jednak zaczyna się ostrą walkę z sztucznymi łupkami, jako obcym materiałem, przypomnieć trzeba, że »Asbit« ogłaszają wyrobem krajowym. Należy tedy podkreślić, że gdziekolwiek łupki sztuczny się wyrabia, asbestu w kraju niema, i lwią część ceny przedada dla kraju bezpowrotnie.

Dr Merz podniósł, że fabrykanci »Asbitu« chcieliby dachówkę na zawsze odsądzić od wszystkich praw do dostaw publicznych. Wybryki reklamy trzeba energicznie ukrócić.

W sprawie kaflarni krajowych C. Z. F. nie może ani nie pragnie podjąć rywalizacji z Związkiem ceram.; chciał jedynie w sekcji kaflarskiej, którą w łonie C. Z. F. stworzono, ustanowić przeciwwagę dla organizacji robotniczej, zjednoczyć producentów w ich charakterze pracodawców; nie pretenduje przytem do inicjatywy fachowej.

Dr Merz żałuje gorąco, że ankietka kaflarska zwołana była tak dyskretnie, że nie wiedział o niej i nie mógł wziąć w niej udziału. W kraju rozwija się przemysł kamionkowy i ankietka dałaby mu sposobność ażeby podjąć sprawę dla przemysłu kamionkowego bardzo ważną.

Odczuwa się mianowicie brak wykwalifikowanych układaczy dla posadzek i flizów i kurs dla nich możnaby było właśnie na ankiecie zaproponować; niestety ta okazyja wymknęła się bez pożytku.

P. Styliński z ankiety kaflarskiej jest również niezadowolony. Brakowało w niej kompetentnych fachowców i on sam, jako właściciel najpoważniejszej chyba w całym kraju kaflarni, zawiadomienia o niej nie otrzymał. O Związku ceram. nie pomyślano przytem i byłoby godne pożałowania, jeżeli w grę wchodziły tu jakieś motywy osobistych antagonizmów.

P. Elters, urzędnik C. Z. F., interpelowany w tej sprawie, wcale nie ukrywał tego, że ze względu na p. Rollego Związek ceram. pozostawiono w tej ankiecie na uboczu. Dobro ogólnej sprawy stoi wiele wyżej, niż komeraże, na których przemysł krajowy nie powinien cierpieć.

Co do sekcji kaflarskiej w C. Z. F. informuje p. Styliński, że zajmowała się wypowiedzeniem cennika w Krakowie i w N. Sączu. Sam wybrany do komisji cennikowej, może z przyjemnością oświadczyć, że udało się we Lwowie i w Krakowie akcyę fabrykantów kafl i przedsiębiorców kaflarskich połączyć i zsolidaryzować.

Występowała dotychczas między producentami kafl i stawiaczami pieców pewna rozbieżność interesów, która często dosięgała dużej wagi. Obecnie obie grupy interesantów zaczęły się zbliżać do siebie i jest nadzieja, że stawiacze pieców przynajmniej połowę swego zapotrzebowania pokryją w kraju. Wywrzeć musi się jednak właściwy nacisk i roztoczyć ostrą kontrolę; w każdym razie poczytać można za sukces, że cennik ustanowił za piece z obcych kafl pewną nadwyżkę, która przypada na rzecz organizacji.

Kwestya szkół fachowych żywo obchodzi przemysł kaflarski; niestety kraj dotował szkolnictwo fachowe bardzo słabo. Szkoła kołomyjska, nie ma za sobą odpowiednich środków, podgórska zaś niema ani frekwencji, ani systematycznego programu, przede wszystkim zaś daleko odbiegła od racjonalnej zasady ćwiczeń praktycznych.

Dyr. Klimaszewski z zadowoleniem zauważa, że Związek ceram. zdobył sobie wśród organizacji fachowych w Polsce poczesne miejsce, i dla przemysłu ceramicznego rozbudził żywe zajęcie się opinii publicznej.

Słuszne jest, a zarazem bardzo miłe, że C. Z. F. dzisiaj ofiaruje solidarne współpracownictwo w licznych zadaniach Związku, który na zewnątrz na interwencji C. Z. F. skutecznie się będzie mógł oprzeć.

Sprawa szkoły ceramicznej datuje się jeszcze od r. 1900. Skonstatowano wówczas, że szkoła kołomyjska niema właściwego budynku, przez długie lata w sprawie tej prowadzono studia, i w r. 1910 narreszcie projekt szkoły przybrał kształt realny. Wydział krajowy i Izba handlowa we Lwowie zwołały wtedy ankietę, i w nich wyłoniła się także kwestya gdzie szkołę należy umieścić.

Rzucono przytem projekt 2 szkół, jednej we Lwowie, drugiej w Krakowie, projekt ten rozbił się jednak o duże koszta. Ankietka Wydziału krajowego oświadczyła, że wystarczy dla kraju, jedna szkoła, uposażona w odpowiednie urządzenia, — i taką szkołą tem więcej postanowiła się zadowolnić, że nie niema chyba droższego szkolnictwa, niż przemysłowe. Prawdopodobnie jest przeciętny koszt nauczania w uniwersytetach mniejszy i tańszy; niepodobna więc było nie liczyć się z finansami kraju.

Niestety, z preliminarza Wydziału krajowego skreślono wiele wydatków, które w sumie dochodzą 8 mil. koron. Dopiero teraz przyszła sanacya finansów krajowych, conajmniej zaś pewna poprawa sto-

sunków która pozwala mieć nadzieję, że budowa szkoły będzie rychło rozpoczęta.

Program nowej szkoły uwzględnia doświadczenie zagranicy i specjalne warunki polskich zakładów ceramicznych. Sejm w roku zeszłym program ten aprobował i uchwalił już kredyt w kwocie 270.000 K na budynek i jego urządzenie. Grunt został obrany we Lwowie, na Żelaznej Wodzie i plany przystosowane do parceli, są już zatwierdzone. Jeżeliby co do projektu, lub pomieszczenia znalazły się wątpliwości, każde żądanie zmiany nietylko z trudem dałoby się przeprowadzić, ale osłabić może całą sprawę szkoły nowej.

De nomine istnieją dziś w kraju dwie szkoły, de facto niema dobrej szkoły wcale. Szkoła kołomyjska jest szkołą niższą, dostarczyć może dobrej czeładzi, ale nie kształci majstrów. Szkoły w Podgórzu nie można uważać za zawodową, pozostaje głównie w zakresie teorii ceramicznej, nie spełnia więc tych żądań, które stawia przemysł w codziennej swej pracy.

Szkoła nowa ma być szkołą średnią, któraby objęła w sobie oba zakłady z Kołomyi i Podgórza, a nadto kraj. stacyę doświadczalną, obok nauczania zajęłaby się więc także badaniem gliny i wyrobów ceramicznych, stwarzając obok szkoły warsztat pracy fachowej dla wyższych potrzeb przemysłu.

Dr Merz oświadcza, że dotychczas sprawę, przedstawiono mu mylnie. W debacie okazało się, że w decydującej ankiecie, która w sprawie tej się odbyła, ani dyr. Bandrowski, ani p. Rolle z Krakowem nie obstawali. Wydział krajowy gotów był raczej zakupić grunt we Lwowie, niż zbudować w Krakowie szkołę na bezpłatnie zaofiarowanej parceli. Dziś są propozycje za Krakowem spóźnione, zapadła już uchwała Sejmu, niepodobna więc sprawy cofać w jej stadium pierwszych początków.

Inż. R. Z. Ciesielski obszernie wyświetlał sprawę dostaw publicznych. C. Z. F. podjąć chce akcyę ażeby z formularzy ofertowych skreślono przymusowe użycie „Asbitu“, ten monopol nie jest jednak wyłącznie przywilejem sztucznych łupków. Jest także w kraju dachówczarnia, wszystkim zresztą dobrze znana, której wyrób jest w kosztorysach publicznych przepisany. Fabryka ta była w r. 1894 jedyną w całym kraju, dzisiaj jednak powstało wiele innych, które też mają prawo korzystać z budowli publicznych. Należy wymódz na władzach, ażeby dachówczarnie mogły zapomocą próbek i atestów swój wyrób na równych prawach dostarczać dla władz, co wspomniana fabryka.

Z powodu bardzo subtelnych kalkulacji mają także pewne fabryki drenów przywileje, które ogół producentów dotkliwie krzywdzą. Bank melioracyjny żąda od fabryk wprost prezentów, i jego metodę należy koniecznie zmodyfikować wedle rzeczywistych stosunków produkcji.

Jak wypaść powinna z dostaw publicznych klauzula wyłączności dla jednej fabryki w kraju, który fabryk tych ma bardzo wiele, tak z drugiej strony potrzebne i oczekiwane jest, ażeby w dostawach państwowych, krajowych i miejskich wprowadzono klauzulę wyłączności dla kafli krajowych. Ta rzecz nagli i jej bezwarunkowo z oka spuszczać nie wolno.

Dyrektor Grodzicki, p. szambelan Tchórznicki, p. Michnik i inni przytaczali w tej sprawie wiele szczegółów. Zwłaszcza p. dyr. Grodzicki z Rawy Ruskiej barwnie skreślił wszystkie trudności, na jakie napotyka sprzedaż drenów.

Delegat C. Zw. F. oświadczył przytem, że całą siłą wpływów C. Z. F. przyłączy się do starań Związku ceram. Kwestya dostaw jest rzeczą najważniejszą i zwrócić przytem uwagę się musi na szczegół następujący.

Sprawy dostaw publicznych zajęły w ogólności dużo czasu. W kilku przemówieniach napiętnowano także, że pod płaszczykiem specjalnej nazwy chroni się wyroby fabryki protegowanej przed wolną konkurencyą innych fabryk. Zwłaszcza węgierskie firmy celują w szumnych nazwach dla zwyczajnych zresztą wyrobów, które od osobliwej marki w niczem nie zyskały na dobroci.

Wielkie nadzieje łączono z regulatywami i dostawach, niestety jednak rozporządzeń tych nie wszędzie się trzymają. Istnieje regulatyw państwowy z r. 1911, kraj wydał własne przepisy, a miasto Kraków w swoim regulatywie dostaw stworzyło wzór tej ochronnej ustawy.

Byłoby bardzo pożądane, ażeby regulatyw krakowski w każdym mieście galicyjskiem nabrał mocy obowiązującej. W Radach powiatowych i Radach miejskich powinni członkowie Związku ustawić takiej jednać przyjaciół, stałaby się ona bowiem dla przemysłu krajowego znakomitym środkiem obrony. Za przykład, jak wspomniano, posłużyć mógłby Kraków, gdzie — przynajmniej w zasadzie — przemysł zakrajowy wykluczono od konkurencyi, a miejscowy specjalnie się popiera i wspomaga.

Podkreślić trzeba z naciskiem jeden szczegół. Regulatyw państwowy, dwa lata temu zmodyfikowano, gdziekolwiek więc zapanowała w jego interpretacji pewna dowolność. Często mianowicie pomija się § 91, który dla Galicyi utrzymano w mocy i na którego zasadzie dostawcom krajowym przysługuje pierwszeństwo nawet przy cenie wyższej, do 5% różnicy. Na ten przepis należy się tak często powoływać, dopóki nie wyjedna mu się wszędzie poszanowania i posłuszeństwa.

Dyrektor K l i m a s z e w s k i tłumaczy sobie przywileje pewnych fabryk historią krajowego przemysłu. W r. 1894 na Wystawie kraj. reprezentowane były tylko 2 fabryki dachówek; jedna o doskonałym pro-

dukcie, po dzień dzisiejszy prowadzi się na małą skalę i wcale nie wchodzi w rachubę, druga zaś przechodziła zmienne koleje.

Dachówka owej fabryki była z początku bardzo licha. Inżynier pruskiej firmy Hotopa całym urządzeniem tej fabryki produkcję utrudnił, i dopiero po latach, zmieniona i zmodernizowana, stanęła na wysokości zadania.

Hotop kosztował wówczas fabrykę w przeciągu kilku miesięcy 40.000 K., zdyskredytował jej opinię i przysporzył wiele trudności. Od tego czasu stosunki się zmieniły, dzisiaj i dachówka i dreny z danej firmy są dobre, ale niczem nie lepsze od wyrobów innych cegielni. Faworyzowane są dla szablonu, który przy układaniu kosztorysów jest najwyższym argumentem. W swoim czasie była jedyną w kraju, dlatego też do niej tylko się zwracano.

Jeżeli przeciw tej dachówce inni producenci chcą wystąpić, zachować trzeba tyle ostrożności, żeby nie odwrócić władz od dachówki wogóle.

Dyr. Grodzicki opowiada następnie o specjalnych warunkach w Galicyi wschodniej, poczem rozwinęła się żywa dyskusja w sprawie funduszy Związku P. prezydent Żelechowski, p. Michnik, p. Szambelan Tchórznicki, p. Styliński i dyr. Grodzicki w kwestyi tej poruszyli wiele projektów, które Wydział weźmie pod rozwagę. P. Szambelan Tchórznicki wskazuje na Towarzystwo łowieckie, które również z inkasem miało trudności i przypuszcza, że zaległości niechybnie wpłyną, jeżeli Wydział odwoła się do do poczucia obowiązku.

P. prezydent Żelechowski omówił także kwestye piśmiennictwa fachowego, poczem wiele spraw bieżących wedle porządku dziennego Zjazd załatwił z wielkiem zainteresowaniem.

Zapadły przytem rezolucye następującej treści:
»W. Zjazd uchwała przyjąć sprawozdanie Wydziału do wiadomości zatwierdzającej i zalecić nowemu Wydziałowi dalszą skuteczną akcyę.

„W. Zjazd uchwała, podziękować C. Z. F. za przyrzeczone poparcie interesów krajowego przemysłu ceramicznego i prosi o interwencyę u właściwych czynników, wreszcie zaś uchwała, przystąpić do C. Z. F.

„W. Zjazd uchwała, ponownie w Wydziale krajowym poprzeć sprawę naj-zybszego stworzenia nowej średniej szkoły ceramicznej w kraju, w myśl poprzednio wyrażonych zapatrywań Związku i uprosić nowe Prezydium, by osobiście w tej sprawie jeszcze raz interweniowało w Wydziale krajowym“.

Na Walnym Zjeździe wybrani zostali jednomyślnie:

Prezydentem WP. K. Żelechowski.

Wiceprezydentem WP. J. Michnik.

Członkami Wydziału:

WP. R. Ciesielski.

„ St. Łada.

„ St. Styliński.

„ Wł. Tchórznicki.

Z zeszłorocznego Wyboru pozostają:

WP. A. Klimaszewski.

„ K. Piotrowski.

„ Dr E. Stolfa.

„ St. Wroński.

Do komisji rewizyjnej wybrani:

WP. K. Illukiewicz.

„ M. Neuman.

„ W. Paszcza.

JAN NOWOROLSKI.

OBLICZANIE MAS CERAMICZNYCH.*)

Z badań Arona i Segera ustalono, że wszystkie gliny lepsze i kaolinowe zasadniczo składają się z krzemionki, kwarcu i resztek skalenia. Aron i Senger pierwsi opisali metodę analizy rachunkowej; pierwsi określili na wagę ilości składników w glinie; a metoda ich stała się początkiem kontroli i kombinacji w produkcji ceramicznej.

Wszystkie masy ceramiczne składają się w gruncie rzeczy zawsze z substancji ilowych, ($2 \text{ Si O}_2 \text{ Al}_2 \text{ O}_3 \text{ 2 H}_2 \text{ O}$), kwarcu i skalenia, w stosunku bardzo różnym. Tylko poślednie wyroby ceramiczne zawierają jeszcze wapien, tlenek żelaza, tlenek magnezyowy itd., idzie więc w praktyce o to, ażeby kompozycje mas dostosować do jakości pokładów.

W tablicy, zaczerpniętej z nakomitej pracy Pukkalla, mamy zestawienie typowych wyrobów ceramicznych wedle ich przybliżonej przeciętnej zawar-

*) Literatura: Dr H. Bollenbach: Beispiele zur Berechnung, Halle S. Prof. Antoni Wilbst: Beiträge etc. Wiedeń 1908. Rozprawy: Granger, Orton, Jackson, Brömse.

tości trzech składników elementarnych. Oczywiście są grupy: jak porcelana, kamionka itp. tak rozległe, że cyfry te niekiedy ulegają pewnym zmianom:

Zawartość	Porcelana:		Kamionka		Steingut		Fajans na S.S. 015-05
	Stoż.S. 14-20	S. S. 9-12	glazur na S.S. 2-12	niegl. na S.S. 2-12	wap. na S. St. 4-9	skal. na S. St. 4-9	
	Substancje iłowe . . .	55,0	48	48	60	50	
Kwarczec . . .	32,5	24	40	32	30	45	35
Szaleń	22,5	48	12	8	20	5	25
	100	100	100	100	100	100	100

Porcelana dla średnich temperatur zawiera zwykle jeszcze o 2% lub nieco więcej skalenia; porcelana miękka, naczynia gliniane, częścią zaś także i fajansy zwykle tak się między sobą różnią, że nawet w przybliżeniu niepodobna podać normy.

1) Zastosowanie analizy rachunkowej

bez analizy chemicznej.

Przykład: Używając szlamowanego kaolinu z Brachwitz, dalej kaolinu z Zettlitz, skalenia i kwarcu, mamy wyrabiać twardą masę porcelanową, którą na 100 części wagi odpowiada wzorowi:

54,00 substancji iłowych
22,00 skalenia
24,00 kwarcu
<hr/>
100,00

Z kaolinu z Brachwitz mamy użyć 38, z Zettlitz 16 cz. w. substancji iłowych.

Rozwiązanie: Kaolin z Brachwitz zawiera przeciętnie: 94,12 substancji iłowych, 5,58 kwarcu i 0,30 skalenia na 200 Cz. w. Kaolin Zettlitz (w najlepszym gatunku) można uważać za czystą substancję:

Stąd wynika:

Subst. i. Br. k.

$$94,12 : 100 = 38 : x,$$

$$x = \frac{100 \cdot 38}{94,12} = 40,67 \text{ cz. w. kaolinu z Brachwitz.}$$

Następnie zaś:

Br. k.: Skalenia

$$x = \frac{0,3 \cdot 40,67}{100} = 0,12 \text{ cz. w. skalenia,}$$

wiemy więc teraz, ile cz. w. skalenia znajduje się w kaolinie z Brachwitz, którego cz. w. wypada nam 40,67. Odejmując sumę $38 + 0,12 = 38,12$ od ogólnej ilości kaolinu $40,67 - 38,12 = 2,55$, dowiadujemy się, ile kwarcu zawiera 40,67 cz. w. kaolinu. Ze zaś dalszych 16 cz. w. substancji iłowych czerpiemy z kaolinu, potrąciwszy ilość kwarcu, wyliczoną w kaolinie z Brachwitz. $34 - 2,55 = 21,45$ cz. w.

kwarcu i ilość skalenia, otrzymujemy wreszcie, jako właściwy układ masy:

40,67 cz. w. kaolinu z Brachwitz
16,00 » » » z Zettlitz
21,88 » » » skalenia
21,45 » » » kwarcu

100,00 cz. w.

2) Analiza rachunkowa i chemiczna.

O ile niema analizy rachunkowej, natomiast znana nam jest analiza chemiczna, łatwo ją można przeliczyć na rachunkową. Przykład wybrano z *Bischofa* na glinę z Miśni, która zawiera:

Si O ₂	58,69
Al ₂ O ₃	29,50
Fe ₂ O ₃	0,75
Mg O	0,13
Ca O	0,12
K ₂ O	0,44
Straty w żarze	10,59
Siarka	0,08
	<hr/>
	100,31

Rozwiązanie: Z ilości K₂ O, który pochodzi najczęściej z szczątków kaolinu, możemy zapomocą wzoru na skalenia stwierdzić, jaka jego ilość w danej glinie się znajduje.

Wzór skalenia jest: 6 Si O₂ Al₂ O₃ K₂ O z ciężarem mol. 556. Stąd mamy równanie:

K₂ O. skal.

$$94 : 556 = 0,44 : x$$

$$x \times \frac{0,44 \cdot 556}{94} + 2,60 \text{ cz. w. skalenia.}$$

Zawartość substancji iłowych i kwasu krzemowego w 2,60 cz. w. skalenia oznaczmy łatwo z następujących relacji:

Skalenia Al₂ O₃

$$556 : 102 = 2 : x,$$

$$x = \frac{102 \cdot 2,60}{5,56} = 0,48 \text{ cz. w. Al}_2 \text{ O}_3 \text{ i}$$

$$556 : 360 = 2,60 : x, \text{ z czego}$$

$$x = \frac{3,60 \cdot 2,60}{556} = 1,68 \text{ cz. w. Si O}_2$$

Odejmując 0,48 cz. w. Al₂ O₃ od ilości, podanej w analizie, $29,50 - 0,48 = 29,02$ cz. w. Al₂ O₃, które wywodzą się jedynie z substancji iłowej 2 Si O₂ Al₂ O₃ 2 H₂ O o ciężarze molekul 258, mamy:

Al₂ O₃ S. i

$$102 : 288 = 29,02 : x, \text{ z czego}$$

$$x = \frac{258 \cdot 29,02}{102} = 73,40 \text{ cz. w. subst. iłowej}$$

Zapomocą tegoż wzoru możemy łatwo wyznaczyć ilość kwasu krzemowego, a mianowicie:

$$258 : 120 = 73,4 : x$$

$$x = \frac{120 \cdot 73,4}{258} = 33,14 \text{ cz. w. Si O}_2$$

Dodajmy do tej cyfry ilość kwasu krzemowego, która występuje w skaleniu i odejmijmy ją od ogólnej ilości, podanej w analizie, a otrzymamy, że reszta tj. $58,69 - (1,68 + 33,14) = 22,87$ cz. w. występuje jako niezwiązany kwarc.

Przyjmujemy, że w glinie znajdują się Ca O i Mg O, jako węglany, $\text{Fe}_2 \text{O}_3$ jako wodotlenek żelaza ($\text{H}_6 \text{Fe}_2 \text{O}_6$), a otrzymamy następujące wartości:

Za Ca O z wzoru $\text{Ca CO}_3 = \text{Ca OCO}_3$ z ciężarem molekul 100 i z proporcji:

$$54 : 100 = 0,12 : x,$$

$$x = \frac{0,12 \cdot 100}{50} = 0,21 \text{ Ca CO}_3$$

dalej z Mg O CO_3 z molekul. ciężarem 84

$$40 : 84 = 0,13 : v,$$

$$x = \frac{0,13 \cdot 84}{40} = 0,27 \text{ cz. w. Mg CO}_3$$

wreszcie z $\text{Fe}_2 \text{O}_3 \cdot 3 \text{H}_2 \text{O}$ z ciężarem molekul 214

$$160 : 214 = 0,76 : x$$

$$x = \frac{0,76 \cdot 214}{160} = 1,02 \text{ cz. w. H}_6 \text{Fe}_2 \text{O}_6$$

Dodając drobne ilości tych substancji do wyliczonej ilości substancji ilowej, do której trzeba by wliczyć również przy analizie racjonalnej. mamy:

$$73,40 + 0,21 + 0,27 + 1,02 = 74,90,$$

otrzymujemy więc w rezultacie jako skład gliny rachunkowy, o różnej wartości, co wyniki analizy chemicznej, że glina zawiera:

74,30 substancji ilowej

22,87 kwarcu

2,60 skalenia

100,37

* * *

Zastosowanie jednej i drugiej metody nie nasuwa wcale trudności, których nie możnaby przy pewnej wprawie przewyciężyć, oczywiście jednak gruntowna znajomość przedmiotu jest niezbędną.

Nie potrzeba chyba szeroko się rozwodzić nad tem, że praktyka ceramiczna stanowczo wymaga obliczeń na podstawie chemii i że z dalszym rozwojem swojskiego przemysłu te materiały koniecznie należy w polskim języku opracować przejrzysto i wcielić do programu szkół fachowych — przynajmniej w ich zasadach elementarnych.

Dotychczas sięgają zasady wielu fabryk ceramicznych dalekiej przeszłości. Szczególnie mniejsze zakłady opierają się dotychczas na receptach i sekretach, w międzyczasie zaś chemia nowożytna dała innym gałęziom przemysłu, które miały z nią związek i styczność, impuls do stokrotnych ulepszeń i nieprześcignionych postępów.

Wypada ubolewać, że w nawale zagadnień technicznych, które nasuwa teoria i praktyka ceglarnstwa, niema w »Przemysle ceram.« dosyć miejsca na sprawę obliczeń ceramicznych i tem bardziej szkoda jest ograniczać się na tym punkcie do przygodnych wywodów, że po dzień dzisiejszy w piśmiennictwie polskim obserwujemy zdumiewającą w tej materii obojętność.

W następnym numerze raz jeszcze wrócimy do tej sprawy i zajmiemy się analizą szlamową i chemiczną, która dla wielu wyrobów ceramicznych utworzyła drogę do doniosłych przemian produkcji.

PYTANIA I ODPOWIEDZI.

Odpowiedź na pytanie 3 c. zamieszczone w Nr 3 z dnia 26 lutego 1913.

Jeżeli pytający ma zamiar wybudować piec na produkcję 500.000 szt. cegły, to radziłbym częściowo piec kręgowy. Ma on te dobre strony, że jeżeli w przyszłości ma się zamiar produkcję powiększyć, wtedy z łatwością i piec powiększamy dobudowując następną część pieca przez co powstanie cały piec kręgowy.

Są dwie kombinacje przy budowie takiego pieca: można postawić tylko jedną część i pędzić go jako piec peryodyczny, wtedy zakładamy ruszt, z pierwszej komory i palimy w nim podobnie jak piecu kaselskim.

Najlepiej jednak jest postawić dwie takie części obok siebie i palić naprzemian.

Ciepło wtedy z wypalanej jednej części przeprowadza się do drugiej w celu „Schmauchowania“ sąsiedniej części świeżo założonej.

Zwykle wywozi się co tydzień jedną taką część materiału wypalonego, podczas czego pali się drugą.

Radzę postawić taki piec, gdzie jedna część tegoż mogłaby pomieścić 20000—25000 szt. cegły przez co produkcję pół miliona można odpalić za kampanię. Koszt budowy 8—10000 K. Koszt zaś palenia 5—6 K. od jednego tysiąca. Piec taki z pewnością się opłaca wybudować, jeżeli w przyszłości ma się zamiar produkcję powiększyć, wtedy zamiast rozpoczynać budowę nowego pieca większego, dobudowujemy resztę części przez co powstanie cały piec kręgowy mający służyć dla 3—4 razy większej produkcji jak poprzedni.

F. Wachsmann.

BIURO TECHN. DLA PRZEM. CERAMICZNEGO

Inż. Roman Z. Ciesielski

Łobzowska L. 41

KRAKÓW

Łobzowska L. 41

K. P. K. O. 110441

Adres telegr. Ciesielski 1079 Kraków

Nr. Telefonu 1079

== buduje i urządza fabryki: ==

cegiel
dachówek
dren
gipsu
wapna
kafli
mat. ogniotrw.
naczyn
kamieniołomy



projekty,
obliczenia
i kosztorysy
oblicz. rentowności
dozór budowy
wykonanie
budowy
pierwszorzędna
instalacja
badanie
pokładów i gliny
kontrola ruchu

KOMINY I FABRYCZNE OBMUROWANIE KOTŁÓW

== SETKI REFERENCYI ==

Własne systemy i konstrukcje prawnie ochronione
== Modele i wyszczególnienia na wystawach ==



NA ŻYCZENIE SPŁATY

