

CZASOPISMO TECHNICZNE

Prenumerata w miejscu.

Rocznie	4 zlr.
Półrocznie	2 "
Ćwierćrocznie	1 "

Wychodzi 1-go każdego miesiąca.

Numer pojedynczy 40 c.

Skład Redakcyi.

Rozwadowski Władysław, były profesor. — Jan Matula, c. k. nadinżynier. — Karol Zaremba, Architekt cyw. — Wł. Kaczmarcki inż. — Dr. Brzeziński. — Jan Wdowiszewski, Arch.

Członkowie Tow. Techn. Krak. otrzymują »Czasopismo Techniczne« bezpłatnie.

Dla Austro-Węgier.

Rocznie	4 zlr. 50 ct.
Półrocznie	2 " 25 "
Ćwierćrocznie	1 " 13 "

Biuro Redakcyi i Administracyi w Muzeum Techn. - Przem. Krak.

WODOCIĄGI W KRAKOWIE.

Kilka uwag gospodarskich

napisał *Maciej Moraczewski.*

(Dalszy ciąg).

Przedmioty większej wartości, kosztem funduszu pożyczkowego wzniesione, lub też nieruchomości już dawniej własnością gminy miasta Krakowa będące, a intabulacją półtoramilionowej pożyczki nieobciążone, następujące wykazuje zestawienie:

Szkoła wydziałowa żeńska z gruntem . . .	105.000 zlr.
" pospolita na Scholastyce z gruntem . . .	20.000 "
" " na Stradomiu " . . .	44.000 "
" " na Kleparzu " . . .	48.000 "
" sztuk pięknych z gruntem . . .	120.000 "
Rzeźnia na Grzegórkach z gruntem . . .	140.000 "
Folwark na Grzegórkach z prawem propinacyi	20.000 "
Koszary straży pożarnej z gruntem. . .	130.000 "
Budynki cementarne z gruntem	20.000 "
Rogatka warszawska "	8.000 "
Dom pod l. 140 Dz. I. "	20.000 "
Dom pod l. 468 Dz. I. "	25.000 "
Szpital św. Ducha "	100.000 "
Realność Maślakówka	25.000 "
Zarośla (wikle) nad Wisłą	10.000 "
Grunta na Dajworze, Kotłowie, ul. Dietla itd.	20 000 "

W najbliższym czasie staną jeszcze:

Szkoła pospolita na Smoleńsku	40.000 "
Odwach główny na Rynku	18.000 "

razem . 913.000 zlr.

Wymienione nieruchomości dają dostateczną rękojmię dla zwykłej hipotecznej pożyczki aż do kwoty 456.500 zlr.

Gdy zaś Kasa Oszczędności przyjęła dom pod l. 402 Dz. I. za 25.000 " do przeniesienia . 481.500 "

z przeniesienia . 481.500 " a oprócz tego Gmina posiada wedle wyroku z 31. grudnia 1879 r., majątek zakładowy w kapitałach wynoszący w zaokrągleniu 118.500 "

przeto uruchomić można kwotę 600.000 zlr. bez nadzwyczajnych wysiłków i ofiar finansowych.

Nietylko atoli uzyskać ale i oprocentować ów kapitał nie jest rzeczą tak trudną.

Kosztem funduszu pożyczkowego stanęły odrestaurowane Sukiennice i rzeźnia miejska. Obydwie budowle przyniosą lub już niosą dochód, który przy Sukiennicach na 25.000—26.000 zlr. brutto, a po strąceniu podatków, kosztów ogrzewania, oświetlenia, utrzymania i zarządu na 18.000 zlr. przyjąć można;

dochód brutto z rzeźni wynosi około 21.000 zlr. a po strąceniu kosztów opalania, utrzymania i zarządu pozostaje 17.000 "

Razem . 35.000 zlr.

a więc prawie 7½% od kwoty 465.500 zlr. na hipotekę zaciągnąć się mającej, co zupełnie wystarcza na jej oprocentowanie i stosunkowo dość szybkie umorzenie (w 21 latach).

Wedle stawu grobla, wedle funduszków wodociągi!

Potrzebę przerezerwywania szeregow różnorodnych projektów wodociągowych, najwyraźniej stwierdzają powyższe liczby, pouczając nas, że koszta budowy, jeżeli nie mają być nowym, a nieznośnym dla mieszkańców miasta Krakowa ciężarem, kwoty 600.000 zlr. przenosić nie mogą, przyczem koszta utrzymania, dochód z sprzedaży wody pokryć winien. Tego spodziewać się można chyba tylko przy wodociągach zdrojowych, gdzie koszta utrzymania są nieznaczne, ale nigdy przy wodociągach z motorem sztucznym, w budowie i utrzymaniu kosztownym.

Istnieje wprawdzie jeszcze fundusz t. z. amortyzacyjny, powstający ztąd, że budżet miejski na umorzenie

pożyczki z r. 1872 przeznacza rocznie kwotę 65.600 złr., umorzenie zaś wymaga wedle planu losowania:

od r. 1872 do r. 1881	rocznie około	60.000 złr.
» » 1882 » » 1894	» »	40.000 »
» » 1895 » » 1902	» »	70.000 »
» » 1903 » » 1912	» »	210.000 »

Zbywać więc będzie w latach od 1882 do 1894 około 25.000 złr. rocznie, kapitał ten jednak tylko w takich zakładach, budowlach czy przedsiębiorstwach lokowany być może, które zupełnie pewną dają rękojmię, iż kwoty użyte punktualnie oprocentują i na terminy gminę obowiązujące, a więc od roku 1903 począwszy, niechybnie umorzą.

Może później nadarzy się sposobność o ważnej sprawie lokacji funduszu amortyzacyjnego obszerniej pomówić, gdyż stósowne jego użycie niejedną nagłą potrzebę miasta Krakowa zaspokoić może, do których np. policzyćby wypadało: Przebudowanie części frontowej szpitala św. Ducha na szkołę realną, przez co odpadłby z budżetu roczny zasitek 4.525 złr. na tę szkołę przez gminę płacony; urządzenie bazaru dla przekupek opłacającego się sownie czynszem; wystawienie giełdy zbożowej na Kleparzu, procentującej się opłatą wstępu i dzierżawą z restauracyi; założenie targowiska na konie i bydło przy rzeźni miejskiej z salą dla handlarzy itd.; tutaj chodzi atoli tylko o stwierdzenie, że fundusz ten w żaden sposób nie powinien być użyty na cele dochodu nieprzynoszące, finansowo nieprodukcyjne, a więc np. na bruki, kanały, regulacje ulic i co najważniejsza na wodociągi, bo z nich jakiegokolwiek dochodu, przynoszącego koszt utrzymania nikt spodziewać się nie może, kto sam sobie oczu nie zaślania i dla tego wszelkie kombinacje finansowe łączące koszt urządzenia wodociągów z funduszem amortyzacyjnym, są w zasadzie błędne, a jedyną podstawą uzyskania przez gminę potrzebnych funduszy, pozostaje droga pożyczki hipotecznej, poprzednio bliżej określona.

Zywcem z rzeczywistości wzięte stosunki pouczają nas dobitnie, co i w jakich granicach jest dopuszczalne, a ponieważ wszystko, co swemi rozmiarami poza te granice przechodzi, choćby było i ideałem doskonałości, po prostu wykonać się nie da, winni przeto zwolennicy zaprowadzenia wodociągów w Krakowie w pierwszej linii starać się o obcięcie zbyt bujnej wegetacyi teoretycznej, sprawie samej mocno szkodliwej.

Jeżeliśmy się dotąd zastanawiali nad przeszkodami wstrzymującemi rozwój sprawy wodociągowej, to bynajmniej nie dla tego, abyśmy należeć mieli do entuzjastów przepowiadających tysiącletniemu Krakowowi zagładę od ognia z nieba i siarki, jeżeli w jak najkrótszym czasie nie zaopatrzy się w wodę; staraliśmy się tylko wykazać, co czynić należy, aby ów wóz wodociągowy, przełado-

wany dobrymi chęciami, ale w błocie po same osie za-grząźnięty, z miejsca ruszyć. Wypada teraz zastanowić się i nad tém, czy go wogóle ruszać warto.

Niema w tém zestawieniu żadnej sprzeczności, jest tylko chęć przyspieszenia decyzyi w tym lub w owym kierunku, w sprawie lata się wlokącej, zadrżemanej a jednak ciągle kosztą za sobą pociągającej. Albo należy urządzić wodociągi i wszystkie ku temu potrzebne kroki z energią poczynić, albo dać im spokój i odłożyć je ad feliciora tempora!

Jeden i drugi rezultat będzie przynajmniej jasny i zrozumiały, będzie miał przeciwników ale też i obrońców, podczas gdy przewłoka sprawy, widocznie ani żyć, ani umrzeć nie mogącej, nawet jej przyjaciół zniechęca i odstrasza.

Zaznaczyć należy z góry — i to niech służy za wytłómaczenie, dlaczego kwestyą, napozór zasadniczą, kwestyą urządzenia wodociągów wogóle, na drugim dopiero omawiamy miejscu, — że gdy wodociągi uznano jako ważny środek higieniczny, jako rzecz w interesie porządku i czystości nieodzowną, słowem dobrą, nie może tu w żaden sposób rozchodzić się o to, czy wodociągi są pożyteczne — bo to sprawa przesądzona — lecz tylko o to, czy zachowują one te swoje własności, wobec miejscowych stosunków, z którymi się każdy rachować winien, komu chodzi o wprowadzenie w życie jakiegokolwiek urządzenia, a nie o samo tylko rozwijanie zasad i o teoretyczne rozprawy.

Nie o zasadę więc chodzi, ale o związek między tą zasadą a danemi miejscowemi.

Dom o trzech kondygnacyach, t. j. o parterze i dwóch piętrach, mający 5—7 okien frontu od ulicy a od podwórca nie wielkie dobudowanie w formie skrzydła przy głównym budynku, lub też dom o 3—4 tylko oknach frontu z oficyną w podwórku, uważać możemy w pierwszym razie za typ nowszy przedmieściowy, w drugim razie za typ starszy śródmieściowy domu średniej wielkości w Krakowie. Dom taki obejmować będzie w przybliżeniu 3 większe i 3 mniejsze pomieszczenia a zupełne urządzenie w nim wodociągów, począwszy od nawiercenia rury głównej miejskiej w ulicy położonej, aż do odprowadzenia wody zużytej, pociągnię za sobą kosztą wynoszące co najmniej 1200 złr. przy cokolwiek zaś okazańszem urządzeniu (z łazienkami i umywalniami) 1800 złr. Cyfra niższa, a zatem przedstawiająca koszt urządzenia, li tylko na nieodzowną obliczonego potrzebę, służyć nam będzie za podstawę dalszych wywodów.

O ilości i jakości domów w Krakowie i o obecnym rodzaju zabudowania pojedynczych dzielnic, następująca tabelka najlepsze dać nam może wyobrażenie:

Dzielnica	Ilość domów	Ilość mieszkańców	Objaśnienia	Ilość domów do których wodę wprowadzić warto lub można.
I. (Śródmieście)	515	10872	W dzielnicy tej są z poje- dyńcami chyba tylko wyjątkami domy zupełnie zrujnowanych, domy murowane, do zaprowa- dzenia wodociągów się kwalifi- kujące.	515
II. (Zamek)	11	80 (nie wojsko- wych)	Z powodu wysokiego poło- żenia, zaopatrzenie w wodę za- budowań wojskowych nie da się przeprowadzić, co najwięcej dadzą się urządzić wyloty stu- dienne na poziomie dziedziń- ców	—
III. (Smo- leńsk i Zwie- rzyńiec)	103	1932	Tylko ulice Zwierzyniecka i Wolska mogłyby zaopatrzyć się w wodociągi, a więc zale- dwie $\frac{1}{3}$ część domów.	30
IV. (Piasek)	167	3881	W tej dzielnicy przeważna ilość domów w ulicy Łobzow- skiej i niektóre domy w ulicy Krupniczej i Karmelickiej z wo- dociągów w korzystać nie będą mo- gły; można przyjąć, że $\frac{2}{5}$ części domów kwalifikują się do za- prowadzenia wodociągów.	67
V. (Kie- parz)	178	4845	Ulica Długa, Pędzichów, O- grodowa, Targowisko zboża i in- ne przeważnie zabudowane są chatami; zaledwie $\frac{1}{5}$ domów warto zaopatrzyć w wodę.	36
VI. (We- solu)	121	2084	Odpadają okolice końskiego targowiska, Blich i przeważna ilość oficynek pobudowanych za ogrodem strzeleckim na t. z. Ma- jorówce; zaopatrzyć można w wodę $\frac{3}{5}$ domów.	73
VII. (Stra- dom)	73	2161	Tutaj odpada ulica Rybaki i domki nad starą Wisłą, tak, że w $\frac{2}{3}$ domów wartaloby wodę wprowadzić.	49
VIII. (Kaź- mierz)	364	10971	Całe tak zwane żydowskie miasto aż po kościół Bożego Ciała, dalej pas ciągnący się nad starą Wisłą, okolica w której leżą, plac Nowy i dawny kier- ków itd. są zabudowane albo chatami, albo kamienicami znaj- dującymi się w takim stanie zniszczenia, że o zaprowadzeniu w nich wody mowy być nie może. Co najwięcej w $\frac{1}{3}$ części domów wodociągi zaprowadzić warto.	121
	1532	49826	Razem	891

Samo więc już tylko oddzielenie kamienic, nada-
jących się do zaprowadzenia wody, od chat i ruder,

które potrzebują dachu, schodów, szczelnych drzwi
i okien, nareszcie jakich takich wychodków, ale nie
wodociągów, wykazuje w sposób niezbity, że z 1532
domów numerowanych w Krakowie — obecnie — co
najwięcej 891 z budowy swęj i jakości nadaje się do
urządzenia w nich wodociągów.

Przyszłości przesądzać nie należy.

Być może, że owe chaty i rudery zamienią się
z czasem na pałace, ale to nie nastąpi dziś ani jutro,
a komukolwiek przed oczyma przesunęło się ostatnie
dziesięciolecie, kiedy to we wszystkim stracono miarę,
kiedy każdy bank miał być filarem szczęścia dla ludz-
kości a kopalnią złota dla akcyonaryuszów; każda kolęj,
łącząca dwa zapadłe miasteczka, drogą europejskiego
znaczenia; każdy gmach, za pożyczane stawiany pie-
niądze, oznaką dobrobytu, — ten niewątpliwie nabrał
przekonania, że czasy te chorobliwego rozwoju nietylko
minęły, ale nawet gorąco pragnąć należy, iżby minęły
bezpowrotnie i abyśmy powoli ale stale a nie gorączkowo
naprzód postępowali. Taka też przyszłość, taki powolny
ale naturalny postęp sądzony jest dla Krakowa, mało
warunków wzrostu mającego, bo inaczej zapewne nie
widzielibyśmy takiej ilości opustoszałych ruder, które
za czasów swęj młodości lepszej zaznały doli. Lepiej
dziś spełnimy nasz obowiązek, uwzględniając grunto-
wnie stosunki obecne, aniżeli budując zamki na lodzie.

D. c. n.

O NAFCE I INNYCH WYROBACH GALICYJSKIEGO OLEJU SKALNEGO

przez

Arnulfa Nawratila.

(Ciąg dalszy.)

Dotąd skreśliłem wyrób najważniejszego produktu,
jakie fabryki nafty wyrabiają, teraz zaś opiszę sposoby
przerabiania ubocznych produktów, a rozpocznę od tych,
które przy destylacji przed naftą odbieramy. Wiemy
już, że ta część destylatu obejmuje różne lekkie ciecze
wrzące od 40°—170° C.; poddając tę mieszaninę bar-
dzo powolnej i o ile możności słabym ogniem prowa-
dzonej powtórnej cząstkowej destylacji, przyczem bar-
dzo i o to starać się należy, aby węzownice bardzo
czyste i jak najlepiej ziębione były, rozdzielamy ją na:

Rhigolen	c. g.	od —	do 0.650
Gazolinę I	c. g.	» 0.650	» 0.670
Gazolinę II	c. g.	» 0.670	» 0.680
Benzynę	c. g.	» 0.680	» 0.700
Ligroinę	c. g.	» 0.700	» 0.725
Olej lekki	c. g.	» 0.725	» 0.750

Później zaś destyluje jeszcze pewna część cięższego produktu
który przy pierwszej destylacji z parami wymienionych lekkich cie-
czy przeszedł, a ta ciecz należy do nafty, gdzie ją rzeczywiście od-
dajemy.

Tak rozdzielone areometrem ciecze oczyścimy w ten
sam sposób, co naftę i w takich samych, lubo nie tych

samych naczyniach, a klarujemy je w przykrytych kadziach.

Oczyszczone ciecze są bezbarwne i nie opalizują, są słabiej woni, która przypomina mi woń świeżo przekrojonej rzepy, są lotne, wszystkie się zapalają bardzo łatwo od płomienia i palą się nie kopcąc. To ogólna charakterystyka tych produktów, specjalnych nie znam a tylko areometrem umię je rozróżnić. Każdy atoli z wspomnianych produktów inne ma zastosowanie w praktyce. I tak:

Rhigolen używany bywa w sztuce leczniczej jako środek strętwiający (Anaestheticum). Ciało to jest bardzo lotne i dlatego nie możemy go bez pomocy lodu skropić w oziębielnikach naszych, stanowi ono przeto jedną część strat, jakie się ponosi przy destylacji surowca.

Gazolina I. służy do wyrobu świetlanego gazu w t. z. powietrze-gazowych przyrządach (Luftgasmachines). Pan J. Stingl¹⁾ opisał i rysunkami uzmysłowił te przyrządy w swém sprawozdaniu z wiedeńskiej wystawy. Przyrządy te służą do wyrobu gazu świetlanego tam, gdzie rozchodzi się o tanie oświetlenie małych lokali, zakładów fabrycznych itp. Opisane są tam takie przyrządy wyrobu fabryk *Th. B. Fogarty Waaren, Massachusetts* (Zjedn. St. Półn. Amer.), *Langsdorf & Mayer, Hamburg*, która na wystawie była w ruchu; *A. S. Bandt, Hamburg* i podobna do niej, a lepsza *Wirth & Co, Frankfurt n/M*; za pomocą bardzo dowcipnego urządzenia, nasycają powietrze parami gazoliny, a mieszanina ta stanowi materiał świetlany, który bardzo jasne światło wydaje. Przyrządy te jako nadzwyczaj wygodne rozpowszechniają się coraz więcej, a w Ameryce bardzo często spotkać je można. Sposób wyrabiania tego gazu, czego p. Stingl także nie pominął, każdego przekonać może, że ten rodzaj oświetlenia jest zupełnie bezpieczny, a przedstawia tę tylko niedogodność, że nie znosi długich przewodów, a przy znaczniejszych mrozach, siła światła słabnie. Do oświetlenia hoteli, restauracji, sklepów, małych miast, przyrząd ten bardzo się nadaje, a to tém więcej, że podobno z jednego funta gazoliny, 60 stóp sześć. świetlanego gazu wydobyć można.

Gazolina I. służy oprócz tego do rozpuszczania kauczuku; dotyczące wskazówki znaleźć można w dziełkach Er. Harzera²⁾ i Fr. Cloutha.³⁾ Taki roztwór kauczuku nadaje się wybornie do powlekania wilgotnych ścian.

Gazolina II. używaną bywa do wyciągania olejów z nasion i tłuszczów z odpadków rzeźalnianych. W ar-

tykule moim⁴⁾ o swoszowickiej siarce, pisząc o zastosowaniu dwusiarczku węgla, podałem źródła, w których opisane są przyrządy, używane do ekstrakcji nasion z olejów i do odtłuszczania kości przeznaczonych do wyrobu kleju i spodium. Sądzę, że przyrządy te mogłyby, może przy pewnej małej zmianie konstrukcji, użyte być jako gazolinowe ekstraktory. Shoemaker & Comp. w Filadelfii²⁾ odtłuszcza odpadki rzeźalniane gazoliną i otrzymuje bardzo czysty łój, tłuszcz kościany i olej z kopyt zwierzęcych. Pozbawiając kości tym sposobem tłuszczu, zachowamy w nich całą ilość kleju. Sposób ten jest dlatego bardzo korzystny, z drugiej atoli strony tłuszcze tak wyzyskane, zatrzymują dłuższy czas woń benzyny, a kupiec podejrzewa towar, że jest fałszowany.

Dokładne oznaczenie rozpuszczalności tłuszczów, a przy téj sposobności i innych ciał w produktach naftowych o oznaczonym c. g. znajdujących się, byłoby podstawą, na której kiedyś stanąć mogą korzystne zastosowania w innych gałęziach przemysłu oparte na produktach rolniczych.

Niektórzy proponują także używać gazoliny do odtłuszczania wełny. Ja próbowałem i moczyłem w gazolinie wełniane i jedwabne materye przez 12 godzin i przekonałem się, że po takiej kąpeli bardzo słabną, a przytém tracą swój naturalny połysk i miękkość. Dokładne badania czuły u mikroskopem w téj mierze, byłyby niezawodnie ciekawe, szkoda wielka, że dzisiaj z takimi tylko w pracowniach fizyologicznych spotkać się można.

Benzyna. Nazwa ta jest zupełnie nieusprawiedliwioną, benzyna oznacza właściwie produkt fabryczny otrzymany przy suchej destylacji mazi pogazowej, z której, przez stosowne oczyszczenie, otrzymuje się mniej lub więcej czysty **Benzol** ($C_6 H_6$), ciało oznaczonego i stałego składu chemicznego. Ten zaś produkt, jaki fabryki nafty benzyną zowią, nie zawiera benzolu albo tylko ślady tegoż. Benzol, główny składnik właściwej benzyny, jest wprawdzie także bezbarwną ruchliwą cieczą, ale ta silniej załamuje światło, ma właściwy eteryczny zapach, c. g. 0.850 p. 15° C., wrze przy 82° C. a krzepnie przy 4.5° C. krystalizując; miesza się z alkoholem i eterem w każdym stosunku, pali się silnie kopcącym płomieniem; stężony kwas azotowy rozpuszcza benzol, przyczem ciepłota znacznie się podnosi, a woda dołana do tego roztworu, strąca nitrobenzol, służący do wyrobu amidobenzolu (aniliny). Poprzednio skreślone własności benzyny petrolowej okazują, jakie między temi ciałami zachodzą różnice co do punktu wrzenia i ciężkości gatunkowej, nareszcie ta ostatnia nie krzepnie nawet przy —28° C., a rozpuszcza się bardzo trudno w 96% alkoholu i c-

¹⁾ J. Stingl, Offic. Ausstellungs Bericht, Apparate d. chemischen Grossindustrie etc. (Wien 1874) 31.

²⁾ Heinrich Keysserling, Fr. Harzers, Guttapercha u. Kautschouk, (Weimar 1864)

³⁾ Fr. Clouth, Die Kautschouk Industrie, (Weimar 1879)

⁴⁾ A. Nawratil, Przegląd techniczny, (Warszawa 1876); Dingler Journ. 227, 289; Chemisches Centralblatt, 9, 281; Chemische Industrie 1878, 1.118

²⁾ Dingler Journ. 232, 93.

terze. Stężony kwas azotowy działa na tę benzynę, ale inaczej jak na benzol, nie rozpuszcza jej i nie podnosi tak znacznie ciepłoty (myślę tu o czystej benzynie petrolowej), powstaje i tu coś co nitrobenzol wonią przypomina, ale obok gorzkich migdałów występuje woń rzepy, petrolowej benzynie właściwa. Nareszcie benzyna z mazi pogazowej rozpuszcza z łatwością smołę pogazową, gdy przeciwnie benzyna petrolowa nie rozpuszcza jej.

Benzyzna petrolowa służy przeważnie do czyszczenia parafiny metodą Alcana, zresztą do prania rękawiczek, do wywabiania tłustych plam. Do tego ostatniego użytku bardzo dokładnie musi być czyszczoną, destylowaną w bardzo czystych retortach, inaczej zawiera małe ilości cięższych, trudnolotnych olejów, które pozostawiają po sobie przykrą woń. Czy benzyna petr. jest czystą, przekonać się można zanurzając w niej kawałek białego papieru. Czysta benzyna petr. ulotni się w krótkim przeciągu czasu, nie pozostawiając na papierze żadnych śladów.

Dinglera Journal 234.496, podaje sposób wywabiania plam benzyną petr.; powtarzam tu ten przepis: „Stłuszczoną materię kładzie się na kilku kartkach benzyną petr. zwilżonej bibuły, po kilku sekundach bibułę należy zmienić, a plamę welnianym płatkim w benzynie zmoczonym, dobrze wytrzeć, następnie wysuszyć.”

Ligroina służy także do oświetlania. Ten rodzaj światła bardzo rozpowszechniony w Ameryce, przyjmuje się powoli i u nas, wprowadzają go zarządy kolejowe do oświetlania swych dworców. Ligroina jako lotne ciało do świecenia w lampach zwyczajnych użytą być nie może, sporządzono przeto odpowiednie lampy, które przemieniają ją w parę a ta paląc się świeci. Z pomiędzy wielu takich przyrządów, patentowane palniki z fabryki *Gerson Böhm & Co. Wien*, imitujące bardzo dobrze palniki gazowe, uważam za najlepsze, wydają spokojnie palący się, jasny, motylowy płomień i mało zużywają ligroiny, Do oświetlania ulic, dworców kolejowych, ogrodów publicznych, restauracji, hoteli, zabudowań dworskich itd. w ogóle wszędzie tam, gdzie rozprowadzanie rur jest za kosztowne, światło ligroinowe z łatwością przyjąć się powinno. Miasta, których majątek gminny nie pozwala na zaprowadzenie światła gazowego, powinny ten przedmiot wziąć pod dojrzałą rozwagę. Firma *Gerson Böhm & Co. Wien*, obowiązuje się nawet, używane dotąd naftowe latarnie, przerabiać na ligroinowe.

Nareszcie **lekki olej** petrolowy, służy do czyszczenia czcionek drukarskich, do prania szmat używanych do czyszczenia maszyn itp. Zalecają ten produkt także jako surrogat mogący zastąpić terpentynę; moje doświadczenia przeprowadzone w tym kierunku, wypadły na niekorzyść lekkiego oleju petrol., który wprawdzie rozpuszcza żywice, ale nie w takich ilościach jak terpen-

tyna, a otrzymane lakiery lubo bardzo szybko wysychają, źle pokrywają, są bowiem bardzo rzadkie, atoli do rozpuszczania gęstych terpentynowych lakierów, można używać lekkiego oleju petr.

Skreśliłem tu zastosowanie lekkich produktów petrolowych i gdyby przedstawione tu rzeczy były rozpowszechnione, fabryki nafty nie byłyby w kłopotcie o zbytek swych lekkich destylatów; dzisiaj jednak, gdzie popyt o te produkty jest jeszcze skromny, trzeba je uważać niejako za odpadki, których wyrzucać nie można i dlatego radzimy sobie w tej mierze, jak możemy. Jedną część, tę lżejszą, sprzedaje się tanio fabrykom parafiny, a cięższe destylaty, dodajemy do cięższych rop i destylujemy powtórnie, tym sposobem otrzymujemy jakoś z ropy w naftę ubogiej, więcej nafty. Nareszcie przepędzając kilkakrotnie w ten sposób te lekkie produkty, odwietrzamy nimi powietrze, bo produkty petrolowe służą podobno do wytępienia niektórych zyjątek. Nie miałem sposobności porobić dotyczących spostrzeżeń, za czasów epidemii bowiem nie trudniłem się naftą.

D. c. n.

PRÓBY CEMENTÓW przedsięwzięte przez Krakowskie Towarzystwo Techniczne.

Komisya wydelegowana przez Krak. Tow. techn. do prób z cementami używanymi w Krakowie, złożyła obszernie sprawozdanie, które podajemy w streszczeniu.

1) Próby odbywały się na podstawie norm przyjętych przez wiedeńskie stowarzyszenie architektów i inżynierów, z cementami z fabryk: w Grodźcu, w Perlmoos, Grundmanna w Opolu, Schottländera w Opolu, w Groszowicach pod Opolem. Oprócz prób przepisanych przez powyższej wzmiankowane normy, wykonała komisya próbę wytrzymałości na zaprawach leżących 3 miesiące w wodzie, a to, aby się przekonać, w jakim stosunku, po upływie pewnego czasu, cementy te wytrzymałość swą powiększają. Przed rozpoczęciem prób, prezydium komisji przesypało cementy z beczek do słoików, słoje oznaczyło literami, i oznaczenie to złożyło w zapieczętowanej kopercie, którą dopiero po ukończeniu prób roztwaro.

2) Wszystkie cementy poddane próbie należą do rodzaju wolno wiążących, gdyż zaprawy z 90 gramów cementu i 30 gr. wody, wylane na płytę szklaną, nie stwardły o tyle przed upływem pół godziny, aby wytrzymały lekkie naciśnięcie żelaznej łopatki.

3) Zaprawy opisane (pod 2) włożone po upływie 24 godzin do wody i obserwowane po upływie 7 dni, przedstawiły się jak następuje:

a) **Cement z Grodźca**: powierzchnia równa bez rys; pod spodem rysy włoskowate nie dochodzące jednak do brzegów; brzeg równy i ostry,

- b) **Cement z Perlmoos**: Jednolita masa równa, bez żadnych rys i pęknięć; brzeg równy i ostry.
- c) **Cement Grundmanna z Opola**: Na powierzchni żyłki wystające jakby szwy; pod spodem rysy włoskowate nie dochodzące do brzegów; brzeg równy i ostry.
- d) **Cement Schottländera z Opola**: Z wierzchu rysy powierzchniowe; spód gładki bez rys; brzeg równy i ostry.
- e) **Cement z Groszowiec pod Opolem**: Z wierzchu łuska odstająca, świadcząca o tem, iż cement na powierzchni prędzej związał, jak wewnątrz; przez środek pęknięcie przechodzące przez całą grubość masy, niedochodzące jednak do brzegów, brzeg równy i ostry.

4) Z 100 gr. cementu, przesiewanego przez sito o 900 oczkach na 1 cm. pozostało na sicie:

- a) Cement z Grodzca . . . 9·5 gr.
 b) Cement z Perlmoos . . . 3·5 gr.
 c) Cement Grundmanna . . . 9·5 gr.
 d) Cement Schottländera . . . 4·0 gr.
 e) Cement z Groszowiec . . . 6·0 gr.

5) Kawałki próbne utworzone z zaprawy, składającej się z 750 czystego przesianego wiślanego piasku 250 gr. cementu, 100 gr. wody, o 5 cm. przekroju, leżące przez 24 godzin na powietrzu, 27 dni w wodzie, rozerwane przyrządem Frühlinga, w liczbie dziesięciu okazały przeciętną wytrzymałość bezwzględną, obliczoną na 1 cm. z sześciu najwyższych cyfer:

- a) Cement z Grodzca . . . 11·00 kg.
 b) Cement z Perlmoos . . . 12·87 kg.
 c) Cement Grundmanna . . . 16·25 kg.
 d) Cement Schottländera . . . 14·16 kg.
 e) Cement z Groszowiec . . . 16·40 kg.

6) Takież same kawałki próbne, leżące 24 godzin na powietrzu, a 90 dni w wodzie, rozrywane tym samym przyrządem, okazały następującą wytrzymałość bezwzględną na 1 cm. , obliczoną tak jak pod 5):

- a) Cement z Grodzca . . . 14·79 kg.
 b) Cement z Perlmoos . . . 17·40 kg.
 c) Cement Grundmanna . . . 17·23 kg.
 d) Cement Schottländera . . . 15·23 kg.
 e) Cement z Groszowiec . . . 16·88 kg.

Próby powyższe odbyły się na prośbę Dyrekcji fabryki Grundmanna w Opolu, w obecności Dyrektora tejże fabryki. Cement Grodziecki wzięty został, za zezwoleniem Zarządu fabryki, ze składu p. Wincentego Wróblewskiego w Krakowie, cement Perlmoos z głównego składu w Wiedniu, cement Grundmanna ze składu p. Adolfa Scherera w Krakowie; cement Schottländera i Groszowiecki nadesłano wprost z fabryki, pierwszy na ręce p. M. Zieleniewskiego w Krakowie, drugi pod adresem komisji.

A N K I E T A

w sprawie Instytutu techn.-przemysłowego w Krakowie.

Opinia kraju tyle już razy stwierdziła potrzebę i uznała znaczenie krakowskiej szkoły technicznej, sejm galicyjski, władze miejskie i ludzie dalej widzący, tyle łożyli starań około jej utrzymania i zorganizowania, że dziś każdy krok tego odrodzonego «Instytutu technicznego» winien zwracać ogólną uwagę, a więc i życzliwą krytykę publiczną.

«Czasopismu» naszemu przed innemi baczyć należy na każdy fakt, mogący przyczynić się do rozwoju tej pierwszej w naszym kraju wyższej szkoły przemysłowej. Taki fakt możemy z zadowoleniem dziś zanotować, nie uchylając się od sumiennego wypowiedzenia uwag naszych w tej ważnej sprawie.

Pamiętamy jakie nadzieje wiązano z powstającą szkołą i jak opinia w rok później gotowa była przerwania się w drugą ostateczność.

My dziś jak i wówczas wierzymy w możebność, a ztąd żądamy od zakładu spełnienia uprawnionych nadziei. Jaką drogą zmierzać do tego należy, o tem w osobnym pomówimy artykule; dziś zdając tylko sprawę z czynności ankiety, wyrażamy pragnienie bliskiego zamknięcia epoki porodowej i większej jawności w rzeczach rozwoju szkoły.

Odpowiedzialność za dalsze losy zakładu spadnie na społeczeństwo nasze, w pierwszym jednak rzędzie na zarząd samego zakładu. Rząd bowiem ze swojej strony otaczał dotąd życzliwą opieką instytucję. Świeżym dowodem tego ankieta, zwołana w początkach lipca b. r. celem przedyskutowania następujących pytań:

- a) Czy Instytut techniczno-przemysłowy w Krakowie ma racją bytu?
 b) Gdzie szukać należy przyczyn małej frekwencji?
 c) Czy i jakie zmiany należałoby przeprowadzić, aby «Instytut» zorganizowany zadosyć uczynił potrzebom kraju?

Ankieta obradowała pod przewodnictwem delegata Namiestnictwa hr. Badeniego. Udział w niej wzięli pp. Ottmann, sekretarz namiestnictwa i starszy inżynier Seti, ze Lwowa. Z Krakowa zaproszono, jako obznajmionych z potrzebami przemysłu pp. dr. Weigla, wiceprezydenta miasta, dr. Baranieckiego, dyr. muzeum przemysłowego i Rozwadowskiego, przewodniczącego Towarzystwa technicznego. Instytut techniczny reprezentowali: dyr. Ziemiński i profesorowie: Bortnik, Grabowski, Lindquist i Odrzywolski, jako przełożeni wydziałów.

Na pytanie «czy instytut ma nadal racją bytu?» odpowiedzieli zebrani jednogłośnie twierdząco, z tem zastrzeżeniem, iż nie będzie on współzawodniczył z polytechniką, ale da młodzieży sposobność szybkiego

wykształcenia, skierowanego bezpośrednio do potrzeb życia praktycznego. Jako przyczynę słabej frekwencji uznała ankieta w pierwszym rzędzie znaczne przepiętnienie ludzi ukończonych w zawodach technicznych, a ztąd wyraźny zwrot ku wykształceniu humanitarnemu, uwidoczniony w szybkim ubytku uczni w szkołach realnych. Jako drugi powód poczytywano mylne pojęcia ogółu o jakości wykształcenia udzielanego w Instytucie, do czego przyczynił się nie mało tytuł «Szkoły przemysłowej» wzięty z niemieckiej nazwy «Gewerbe-Schule». W obec faktu, iż lwowska i przemyska szkoła rzemieślnicza dotąd noszą to samo miano, a szkoła rzemieślnicza w Krakowie do niedawna nazywaną była również szkołą przemysłową, opinia łatwo bałamuconą być mogła tą nazwą.

Uznając równocześnie nawyknięcia i upodobania miejscowe, postanowiła ankieta upraszać ministeryum o przywrócenie dawnego tytułu «Instytutu technicznego» albo o nadanie zakładowi nazwy «Akademji». Nie przesądza to w niczem o zakresie szkoły, o ile, że nawet prywatnemu, a tylko subwencyonowanemu instytutowi przemysłowo-handlowemu w Gracu, przyznał rząd tytuł «Akademji.»

Odpowiedzi na trzecie pytanie udzielić mogli przede wszystkim profesorowie Instytutu na podstawie już zebranego doświadczenia. Stanęli oni zgodnie na gruncie reform, zaprojektowanych Namiestnictwu już w roku zeszłym. Dadzą się one streścić w trzech głównych punktach, zawierających następujące żądania:

- 1) Powiększenie liczby godzin przeznaczonych na ćwiczenia rysunkowe i w laboratoryach.
- 2) Urządzenie warsztatów mechanicznych.
- 3) Dodanie jednego półroczca, gdyż w przyjętym dotąd trzechletnim okresie, tak rozszerzonego programu pomieścić nie można.

Zdanie to przyjęła ankieta wcałości za swoje, uznając równocześnie czynność swą za ukończoną.

NEKROLOGIA.

Warszawskie dzienniki podają wiadomość o zgonie Emila Konaszewskiego, inżyniera, współpracownika «Przeglądu Technicznego», zasłużonego dyrektora fabryki cementu w Grodzcu. — Pierwsza to fabryka krajowa mogąca na tém polu śmiało podjąć wszelką rywalizacyą. — Godziło nam się zatem wspomnieć tu z uznaniem imię świeżo zmarłego jej naczelnika.

Świat przemysłowy austriacki stracił w Henryku Drasche'm jednego z najznakomitszych reprezentantów. Umierając 25 lipca, pozostawił on, jako długoletni właściciel ogromnej cegielni i rozlicznych kopalni węgla, najlepszą pamieć pomiędzy robotnikami swych zakładów. — Przy wszystkich fabrykach utrzymywał szpitale, kasy zarobkowe i t. p. instytucje ochraniające byt robotnika. —

Podnosząc własny majątek do wartości 20 milionów zasłużył się i przemysłowi, rozwijając niezmiernie oddział wyrobów z gliny palonej.

LITERATURA TECHNICZNA.

Zeszyt VII. «Przeglądu Technicznego» J. Rychter. Wykreślony sposób oznaczenia grubości muru podporowego. M. Zajackowski. W kwestyi przewietrzania mieszkań. A. Rzeszotarski. Przegląd nowszych ulepszeń i badań w zakresie stali zlewniej. J. Sporny. Stan obecny przemysłu naftowego (dok.) Krytyka i Bibliografia. Kronika bieżąca. Przegląd wynalazków. Nekrologia.

Nr 35. «Inżynierii i Budownictwa.» Wystawa w Bydgoszczy. O ściekach, kanałach i mostach. Ulepszone przyrządy i sygnały p. L. Stradomskiego. O wyborze drzew i krzewów p. J. Albrichta. Centryfuga Weinricha. Projekt nawodnienia łąki p. K. Girdwoyna (dok.). Poszukiwania za pomocą szurfowania p. Z. Woysława (c. d.). O elektryczności. Bibliografia. Różności techniczne. Ryciny.

Nr. 36 zawiera: W kwestyi wyższych szkół specjalnych. W sprawie oświetlenia m. Warszawy gazem. Zdanie p. Baldwina Latham. Ulepszone przyrządy i sygnały p. L. Stradomskiego (dok.). Budowa bulwarów w Brukselli. Kawiarnia de la Bourse. Poszukiwania za pomocą szurfowania p. Z. Woysława (c. d.) Generał Morin. Wiadomości pobieżne. Ryciny.

Nr. 27 zawiera: W sprawie oświetlenia m. Warszawy gazem. O dyfuzji. O poczuciu artystycznym właścicieli domów. Poszukiwania za pomocą szurfowania p. Z. Woysława (dok.) Ryciny.

Nr. 6 «Dzwigni»: Sprawy Towarzystwa. Petycja Towarzystwa politechnicznego do w. Scimu. O usuwiskach. Rys rozwoju dróg żelaznych. O reglacyi Dniestru p. Jägermanna (z rysunkami). Rozmaitości. Literatura techniczna.

Nr. 7. zawiera: Sprawy Towarzystwa. O usuwiskach. Rys rozwoju dróg żelaznych. O reglacyi Dniestru p. Jägermanna. Rozmaitości. Literatura techniczna.

ROZMAITOŚCI.

Kuchnie ogrzewane gazem. W miarę podnoszenia się cen materiałów opalowych, objawia się coraz większa dążność do tworzenia i ulepszeń przyrządów, któreby zapewniały jak najlepsze zużytkowanie tego zasobu ciepła, jaki w sobie materiały opalowe zawierają. Temu kierunkowi zawdzięczamy bardzo wiele wynalazków na polu przemysłowym, tak że dzisiaj śmiało powiedzieć można, iż jeżeli dawniej zużytkowano 20% wartości materiału opalowego, a 80% puszczało z dymem bezużytecznie, to teraz stosunek ten jest odwrotny. Ale w gospodarstwie domowym istnieje jeszcze taka sama rozrzutność czyto węgla czy drzewa, jak wtedy, gdy cena tych materiałów była o kilkaset procent niższą. Nasze piece pokojowe zużytkowują zaledwie 17% wartości węgla kamiennego, 83% ginie bez żadnej dla nas korzyści; kuchnie zaledwie 10%, a czasem i mniej. Aby położyć tamę tej rozrzutności, zaczęto między innymi, używać w ostatnich czasach kuchni i pieców ogrzewanych gazem. Kuchnie te cieszą się we Francyi, w Niemczech, a szczególnie w Danii, ogromnym powodzeniem, bo rzeczywiście wykazują rezultaty nader korzystne. Z wielką też radością powitaliśmy wystawę kuchni gazowych, urządzoną przez Dyrektora tutejszego zakładu gazowego, inżyniera *Kourada Tossa*. Przyrządy wystawione przez niego, wyrób towarzystwa akcyjnego (dawniej Schäfler & Walkner) w Berlinie, pierwszej firmy niemieckiej, wyrabiającej te przedmioty, są nadzwyczaj praktyczne i odpowiednie celowi, t. j. gotują tanio i smacznie. Przy-

rzędy te są najrozmaitsze: do gotowania mięsa, jarzyn, ryb, legumin, pieczenia i smarzenia, pieczenia na rożnie, do palenia kawy, do grzania żelazek do prasowania, i t. p., na jedną osobę, na rodzinę z 5—10 osób i więcej. Szczególniej praktycznym zdaje się nam garnczek duński o 4 przedziałach, w którym można od razu zgotować: rosół, pieczeń, ziemniaki, jarzynę i nb leguminę. Konsumpcja gazu przy kuchniach gazowych jest bardzo małą, i tak: do zgotowania 1 litra wody potrzeba 40 l. gazu, (0.38 centa); do upieczenia kurczęcia w przeciągu 20 minut, lub 0.5 klg. mięsa w przeciągu 10 minut: 250 l. gazu (2.4 ct.); do zgotowania rosółu (2 klg. mięsa, 0.8 klg. wody) w ciągu 2—2½ godzin 800 l. gazu (7.5 ct.); obiad zgotowany na garnczku duńskim na 6 osób, złożony z rosółu, pieczeni, jarzyny, ziemniaków lub leguminy spotrzebuje gazu za 7—8 centów. Metr sz. gazu do gotowania kosztuje 9½ centa czyli 2.69 zlr. za 1000 stóp ang (Niestety za ten sam gaz do oświetlania każe sobie zakład gazowy prywatnym konsumentom, na mocy kontraktu z miastem płacić 5.25, a nawet 6.30 zlr.) Skutkiem tej wystawy, kilku obywateli zaprowadziło u siebie kuchnie gazowe, które funkcjonują ku wielkiemu zadowoleniu gospodarzy, choć przypuszczamy z mniejszym zadowoleniem gospodyń, przyzwyczajonych do utrzymywania na kuchniach, czyli używając utartego terminu *„pod blachą“* wiecznego ognia.

— ay —

Minister spraw wewnętrznych mianował inżyniera Jana Drahokaupila, starszym inżynierem; adjunktów zaś budownictwa: Juliana Soświńskiego, Franciszka Sichrawę i Adolfa Palcha inżynierami w służbie budownictwa galicyjskiego.

Namiestnik mianował praktykantów budownictwa: Stanisława Łozińskiego, Waleryana Pichla, Zygmunta Machniewicza i Kazimierza Machniewicza adjunktami i przeniósł starszego inżyniera Jana Drahokaupila ze Złoczowa do namiestnictwa; inżynierów: Romana Bielińskiego ze Stanisławowa do Złoczowa, Juliana Chowańca ze Stryja do namiestnictwa i Adolfa Palcha z Sambora do namiestnictwa; tudzież adjunktów budownictwa Franciszka Piszczka z Myślenic do Stryja, Jana Jurczyńskiego ze Lwowa do Tarnobrzegu, Stanisława Łozińskiego z Rzeszowa do Stanisławowa i Zygmunta Machniewicza z Tarnobrzegu do Stanisławowa.

Dzienniki petersburskie podają wiadomość, że hr. Ludwik Krasieński przedłożył warszawskiemu generał-gubernatorowi bardzo korzystny dla Warszawy projekt. Prosi on, aby mu dozwolono zbudować w Warszawie teatr, obszernością i urządzeniem wyrównający najcenniejszym gmachom teatralnym w Europie. Koszta budowy wynoszące mniej więcej około miliona rubli, hr. Krasieński chce ponieść sam, z tym warunkiem, że będą mu one zwrócone z dochodów teatralnych w ciągu lat kilkunastu. »St. Pt. Wied.« dodają, że zezwolenie władz hr. Krasieński otrzyma z łatwością, chodzi więc tylko o wybór miejsca, zatwierdzenie właściwych planów i ułożenie się co do warunków amortyzacji długu.

Konkurs. Towarzystwo Zachęty Sztuk Pięknych w Warszawie, stosownie do ustawy swej, ogłosiło trzy konkursy: malarski, rzeźbiarski i architektoniczny. Pomijając dwa pierwsze podajemy naszym czytelnikom temat ostatniego, który brzmi następująco: — Wypracować szkic projektu urządzenia oddziału cementarza miejskiego na sposób Campo Santo. Budowa składać się ma: z katakumb do chowania ciał; z podcieni, czyli galerii, w którychby można stawiać pomniki zmarłych; z kaplicy cementarnej; z odpowiedniego ogrodzenia z wjazdem i wejściami, tudzież mieszkaniem dla dozorczy. Styl, obszerność budowy i rodzaj materiału, pozostawiają się uznaniu projektujących. Nagroda za pracę uznaną przez komitet Towa-

rzystwa za najlepszą wynosi rubli 200. Termin złożenia prac konkursowych wyznaczonym zostaje na dzień 31 grudnia b. r. Do dzieła konkursowego dołączony być winien dokładny adres autora w kopercie zabezpieczonej, opatrzonej tym samym znakiem co i praca konkursowa.

Konkurencja na pomnik Wiktora Emanuela w Rzymie. Ministerstwo spraw wewnętrznych przedłożyło Izbie deputowanych, w której, mówiąc nawiasem, zasiada 50 techników, projekt ustawy zmierzającej do wykonania uchwał tejże izby, w sprawie uczczenia pamięci pierwszego króla zjednoczonych Włoch, przez wystawienie kosztownego wspaniałego monumentu. Izba uchwaliła projekt ten prawie jednomyślnie. Podajemy z niego ważniejsze ustępy: Rodzaj monumentu i plac, na którym ma tenże stanąć, pozostawione są wyborowi projektującego (Ministerjum proponowało łuk na *Piazza delle Terme Diocleziane*). Do konkurencji zaproszeni będą artyści całego świata. Termin nadesłania planów rok od daty manifestu ogłoszonego w gazecie rządowej państwa. Za najlepsze trzy projekty wyznaczone są trzy nagrody: 30,000, 20,000 i 10,000 lirów, a premiiowane plany przechodzą na własność państwa. Państwo pozostawia sobie wolny wybór projektu do wykonania; a autorowi wybranego projektu nie przysługują prawo prowadzenia budowy. Państwo przeznaczają na koszta budowy 8 milionów lirów ze skarbu publicznego. Komisję do ogłoszenia konkurencji, premiiowania i wyboru planu do wykonania, mianuje król osobnym dekretem.

Wystawy powszechnie. Projektowane są aż dwie wystawy powszechnie, jedna w Berlinie druga w Rzymie. Wiadomą jest, iż w roku 1878, Niemcy nie wzięły udziału w wystawie paryskiej (z wyjątkiem oddziału sztuk pięknych). Chcąc więc niejako zaprzeczyć twierdzeniu, jakoby nieobecność przemysłu niemieckiego na ostatniej wystawie pochodziła z obawy nie wytrzymania konkurencji z produktami przemysłu innych państw, projektują obecnie Niemcy wystawę powszechną w Berlinie. Celem urzeczywistnienia tej myśli utworzono komitet pod przewodnictwem prof. *Virchowa*. Komitet ten, po długich rozprawach, przychylił się do zdania prof. *Releaux* i uchwalił w zasadzie urządzenie wystawy powszechniej. Osobna komisja, której duszą jest *Releaux*, pracuje nad programem dla tejże. Głównym przeciwnikiem wystawy powszechniej był deputowany *Löwe*, który przemawiał za urządzeniem wystaw częściowych i prowincjonalnych. W Rzymie myślą także na seryo o urządzeniu wystawy powszechniej, a to w roku 1885 lub 1886. Rozpoczęto już traktowania z właścicielami gruntów w północnej części miasta, przed *Porta Pia* i *Porta Salara*. Osobny dziennik *l'Esposizione Mondiale*, założony w celu rozpowszechnienia i popularyzowania tej myśli, podaje już rozmaite pomysły urządzeń i budynków przyszłej wystawy.

Do Nru 8 „Czasopisma Technicznego“ dołącza się dodatek: Normy do wykonywania prób cementów.

Upraszamy naszych kwartalnych Abonentów o wczesne odnowienie prenumeraty.

Adm. „Czasopisma Technicznego.“

NORMY DO WYKONYWANIA PRÓB CEMENTÓW.

Wiedeńskie Towarzystwo architektów i inżynierów uchwaliło w dniu 3 grudnia 1878 r. następujące zasady, wedle których ma się odbyć dostawa i próby portland cementów.

I.

Portland cement ma być sprzedawanym na wagę z podaniem ceny za 100 kg. brutto.

Beczki oddawane w handel winny ważyć 250 kg. brutto, a 238 netto.

Dostawa w workach jest także dozwoloną, waga tychże winna wynosić 50 kg. brutto.

Straty i różnice w wadze, pochodzące z rozsypania lub innych przyczyn a nie przenoszące 2% nie mogą być przy dostawie powodem do usprawiedliwionych zarzutów.

Beczki i worki mają być opatrzone firmą fabryki dotyczącej i oznaczeniem wagi brutto.

Objaśnienia do I. Dla uproszczenia odbioru i uniknięcia wszelkich niedogodności, okazuje się koniecznym ustalenie wagi beczek i worków portland cementu w handel.

Używana w Anglii waga beczek 180 kg. brutto, została przyjętą także i w Niemczech, chociaż dotychczas nadawano tamże beczkom wagę 200 kg. brutto.

Przyjęta teraz dla Austrii waga beczek 250 kgr. odpowiada najlepiej używanej dotychczasowej przeciętnej wadze, a przy znacznej różnicy wagi, jaka zachodzi między cementem pakowanym w beczki w Austrii (250 kilogr. brutto) a cementem pakowanym w Niemczech (180 kłgr. brutto) usuwa wszelką możliwość zamiany i pomyłek.

40 beczek po 250 kłgr. brutto stanowią ładunek całego wagonu tj. 10.000 kg.

Nie przyjmuje się używanej za granicą nazwy „tonny» (Tonne) zamiast «beczki» (Fass), a to dla uniknięcia pomyłek przez zamianę pojęcia objętości, z ciężarem tonny, równającą się 1000 kg.

Dla worków przyjęto wagę 50 kg. brutto, a to z powodu łatwiejszej manipulacji i dogodzenia przyjętemu w Austrii zwyczajowi, a następnie, iż 5 worków równa się ciężarowi jednej beczki.

II.

Odpowiednio do wymogów, w zastosowaniu portland cement może być wolno lub szybko wiążącym. Wolno wiążącymi będą te cementy, które bez domieszki piasku, nie wiążą przed upływem pół godziny.

Objaśnienia do II. Aby się przekonać o czasie, w jakim cement wiąże, zarabia się go z wodą do gęstości tęgiego ciasta, następnie wylewa na szklaną pły-

tkę tak, aby utworzył placek, mający w środku 1.5 cm. grubości, a cieńsze ku krawędziom.

Skoro placek ten stężeje do tego stopnia, iż lekkie naciśnięcie paznokciem lub łopatką, nie pozostawia na nim żadnego śladu, można uważać, iż cement już związał.

Ponieważ wiązanie cementu jest zależnym od ciepłoty powietrza i wody użytej do zarabiania, albowiem wyższa temperatura przyspiesza, a niższa opóźnia wiązanie; przeto, celem dojścia do jednostajnych wyników należy odnośne doświadczenia robić przy średniej temperaturze powietrza i wody 15—18° C.

W razie gdy to jest niemożliwym, potrzeba uwzględnić każdorazowe stosunki ciepłoty.

W czasie wiązania, portland cement wolno wiążący nie powinien się rozgrzewać; szybko wiążące zaś mogą okazać znaczne podniesienie się ciepłoty.

Przez dłuższe leżenie na składzie portland cement wiąże wolniej, jednakowoż działanie jego jest pewniejszém, a przechowany w miejscu suchém, zyskuje raczej na swój dobroci, aniżeli traci. Dla tego wszelkie określenia w umowach, żądające li tylko świeżego cementu winny być opuszczane.

Najczęściej w zastosowaniu może być użytym cement wolno wiążący, i należy mu się rzeczywiście pierwszeństwo ze względu na większą łatwość w przygotowaniu zaprawy i większą siłę.

III.

Portland cement nie powinien ani na powietrzu, ani pod wodą, zmieniać swęj objętości.

Stanowczą próbą będzie tutaj zbadanie, czy placek z czystego portland cementu, wylany na płytkę szklaną, po związaniu zanurzony w wodzie, nawet po dłuższym czasie nie krzywił (paczył) się i nie pękał na krawędziach.

Objaśnienia do III. Placek przeznaczony do badania czasu wiązania, kładzie się wraz z szklaną płytką pod wodę.

Przy cementach szybko wiążących, można to uczynić już po upływie 15—60 minut po zarobieniu próby; przy cementach wolno wiążących, stosownie do czasu wiązania, po upływie 24 godzin.

Okaza się po paru dniach lub nawet po upływie dłuższego czasu pęknięcia lub skrzywienia na krawędziach placka, to będzie to niemylnym dowodem, iż cement pęcznieje tj. przybiera na objętości, skutkiem czego będzie rozprężenie związku pojedynczych cząsteczek, zmniejszenie wytrzymałości, a nawet zupełne rozsypanie się cementu.

IV.

Portland cement winien być ile możności jak najbardziej miałki.

Pozostałość po przesianiu go przez sito o 900 oczkach na 1 centymetrze kwadratowym nie powinna przenosić 20%.

Objaśnienia do IV. Portland cement używa się przeważnie tylko z przymieszką piasku, często bardzo znaczną, a wytrzymałość zaprawy będzie tém większą, im większą była miążkość cementu, gdyż wtedy działa większa ilość cząstek pojedynczych; stopnia więc miążkości cementu nie należy nigdy lekceważyć.

Okazuje się więc z tego, jak potrzebnym jest badanie stopnia miążkości cementu za pomocą sita, a to tém bardziej, iż dowiedzionem jest, że dokładne zmielenie podnosi, szczególnie przy zaprawach z piaskiem, wartość cementu o ostatnich nawet własnościach.

Byłoby jednakowoż błędnem, jedynie ze zmełcia cementu wnosić o jego dobroci.

V.

Siła wiązania cementu winna być badaną na mięszaniu cementu z piaskiem.

Badanie to ma się odbywać ze względu na wytrzymałość bezwzględną, przeciw rozerwaniu, według jednakowego sposobu, na kawałkach o równym przekroju i postaci, za pomocą odpowiednio zbudowanego przyrządu do rozrywania.

Powierzchnia złomu kawałków używanych do prób ma wynosić 5 cm. □.

Objaśnienia do V. Chociaż w zastosowaniu portland cement zwykle oddziaływać musi przeciwko zgnieceniu, to przecież ze względu na kosztowność dotychczas znanych przyrządów i trudności w wykonaniu prób, odstąpiono od badań wytrzymałości wstecznej, i przyjęto łatwiejsze i prostsze badanie wytrzymałości bezwzględnej (przeciw rozerwaniu), a to tem więcej, że przepisane próby przedewszystkiem mają na celu porównanie, bez wielu zachodów, własności cementu do budowy dostawionego, oraz, że z wytrzymałości bezwzględnej (przeciw rozerwaniu) łatwo wnioskować o wytrzymałości wstecznej (przeciw zgnieceniu).

VI.

Próby wytrzymałości bezwzględnej winny się odbywać na kawałkach próbnych, zrobionych z trzech części cementu i jednej części piasku (na wagę).

Próby rozrywania należy odbywać po 7 i po 28 dniach stwardnienia.

Kawałki próbne mają najprzód 24 godzin leżeć na powietrzu, a następnie należy je aż do chwili rozrywania trzymać pod wodą.

Jako najmniejszą wytrzymałość bezwzględną przyjmuje się przy próbach po 7 dniach 8 kg., przy próbach po 28 dniach 12 kg. na jeden centymetr kwadr.

Piasek użyty do kawałków próbnych winien być

czystym, krzemowym piaskiem. Otrzymuje się go w następujący sposób: odpowiedni piasek przesiewa się przez sito o 64 oczkach na 1 cm. kwadr., części grubsze się odrzuca, a z piasku przesianego odsiewa się po raz drugi na sicie o 144 oczkach na 1 cm. kw. części najdrobniejsze, pozostałość na sicie drugim daje wymagany piasek, tak zwany **piasek normalny.**

Gdyby nie było odpowiedniego piasku naturalnego, to można użyć piasku otrzymanego przez potłuczenie krzemieni.

Ilość wody potrzebnej do zarobienia ma wynosić 10% wagi cementu i piasku; od stosunku tego odstąpić należy, jeżeli fabrykant oznacza dla swego wyrobu inny stosunek, w takim razie jednakże winien on przed rozpoczęciem próby podać stosunek, w jakim ma być woda dodana. Przy każdej próbie należy rozerwać 10 kawałków, a średnia z sześciu najwyższych rezultatów, przyjmuje się jako wynik próby.

Wymogi oznaczone tutaj (ze względu na wytrzymałość bezwzględną) nie mogą się stosować do cementów szybko wiążących.

Objaśnienia do VI. Dla osiągnięcia ile możności jednakowych wyników, należy kawałki próbne robić w sposób następujący:

Na szklanej płycie kładzie się pięć zwilżonych wodą kawałków bibuły, na tychże pięć starannie oczyszczonych i zwilżonych foremek.

Odważa się 250 gr. cementu, 750 gr. suchego piasku i mięsza się takowe razem w odpowiednim naczyniu.

Na to nalewa się 100 gr. wody, i mięsza się za pomocą łopatki tak długo, dopóki mieszanina nienabierze jednostajnego wejrzenia.

Tym sposobem otrzymuje się zaprawę bardzo gęstą, o wejrzeniu świeżo kopanej wilgotnej ziemi, dającą się w rękę w kulki urabiać. Zaprawą tą napełnia się odrazu wszystkie foremki kopiato, a za pomocą żelaznej kopystki (150—200 gr. wążącój), ubija się takową we foremce z początku słabo, później mocno, tak długo dopóki nie stanie się elastyczną i dopóki na powierzchni nie okaże się woda. Ubijanie to, aż do chwili wystąpienia wody jest bezwarunkowo koniecznym.

Późniejsze dopełnianie i ubijanie zaprawy nie powinno być dozwolonem, gdyż kawałki próbne winny posiadać jednolitą gęstość.

Następnie zbiera się nożem wystawiające części zaprawy a powierzchnię wygładza.

Gdy zaprawa w foremkach dostatecznie stwardnie, zwalnia się ostrożnie śrubki lub kłamy foremek, usuwa bibułę, a wyjęte kawałki próbne zostawia się na szklanej płycie.