

Kraków 1 Listopada 1894.

Prenumerata z przesełką:
 roczna . . . 5 Złr.
 półroczna . . 2 Złr. 50 ct.
 kwartalna . . 1 Złr. 50 ct.

w Niemczech:

roczna 10 marek
 półroczna . . . 5 marek

w Rosyi:

roczna 5 rubli
 półroczna . . . 2½ rubli
 Nr. pojedynczy . . 25 ct.

Wychodzi 1 i 15 w miesiącu

Zużytkowane artykuły będą wynagradzane zaraz.

Inseraty przyjmują się po cenie 2½ ct. za cm.² jednorazowego ogłoszenia.

Redakcyja i Administracyja
 Gołębia 20, I. p.

CZASOPISMO

Towarzystwa Technicznego Krakowskiego.

TREŚĆ: W sprawie biura hydrograficznego. — Sprawozdania z wystawy — Sprawy Towarzystwa. — Notatki techniczne. — Kronika. Od Redakcyi. — Ogłoszenia.

W sprawie biura hydrograficznego.

W Czasopiśmie naszym (w numerach 3, 4 i 5). podaliśmy Czytelnikom zdanie krak. Towarzystwa technicznego o organizacyjnym statucie biura hydrograficznego, nadesłanym przez c. k. Namiestnictwo do zaopiniowania.

Centralne biuro hydrograficzne funkcjonuje już od roku przy Ministerstwie spraw wewn. w Wiedniu, krajowe biura dla poszczególnych dorzeczy mają już w r. 1895 rozpocząć swoją czynność. Tak przynajmniej można wnioskować z pozycyi wstawionej do budżetu państwa na rok 1895 a wynoszącej 60.000 złr. a. w. na cele hydrograficzne. Z uwagi na ważność sprawy uważamy za konieczne zapoznać naszych Czytelników bliżej z celem i zadaniem organizacji służby hydrograficznej.

Oto w streszczeniu statut organizacyjny: (według Czas. techn. lwowsk.)

§. 1. Cel i zadanie.

Służba hydrotechniczna ma na celu systematyczne uzupełnienie podstaw naukowych i empirycznych, dla rozwiązania wszelkich zagadnień technicznych w zakresie robót wodnych; a przytem spożytkowanie przedsięwziętych ku temu studyów dla celów ekonomicznych.

Przedewszystkiem więc ma ona zebrać dane, potrzebne do wypracowania i oceny projektów, odnoszących się do melioracyi, do żeglugi śródlądowej i do spożytkowania wód w ogólności. Wreszcie do zabezpieczenia przeciw wylewom i do organizacji prognozy wezbrań.

§. 2. Prace służby hydrograficznej.

I. Spostrzeżenia, pomiary i statystyka.

Mając na oku nowoczesne zadania hydrotechniki, oraz doświadczenia już dotąd zebrane, ma służba hydrograficzna nietylko zbierać odnośne materiały, ale nadto

prowadzić ona będzie dalsze studia i spostrzeżenia w następujących kierunkach:

a) Badanie opadów, oraz czynników, od których one zależą.

b) Badanie odpływu wody, wraz ze zjawiskami, które mu towarzyszą. Badanie to ma być połączone ze wszechstronnem badaniem własności dorzeczy.

c) Badanie wód płynących w naturalnych korytach, zwracając głównie uwagę na:

1. Rodzaj pokładów tworzących koryto, oraz kształt jego brzegów i łęku.

2. Stany wody, objętości przepływu, objętości, gatunek i grubość rumowiska; a to względnie do charakterystycznych stanów wody.

3. Stosunki objętości przepływu przy stanach charakterystycznych do objętości odnośnych opadów.

4. Zebranie podstaw do ułożenia lub ulepszenia wzorów odnośnych do ruchu wody w korytach otwartych.

5. Badanie wezbrań, ich przyczyn i przebiegu; oraz pomiary, które posłużyć mogą do organizacji nadzoru i zapowiedzi wezbrań, opartej na podstawie naukowej.

6. Normalne szerokości rzek ze względu na spław i żeglugę; na obecne i na pożądane na przyszłość głębokości zanurzeń; na długość peryodu żeglugi, najwłaściwszy kształt i najkorzystniejsze zanurzenie statków.

7. Zachowanie się wody w korytach prostych i łukowych, jakoteż w przekopach. Wykształcanie się przekopów, oraz wpływ ich na sąsiednie części rzeki.

8. Wpływ dopływów, jakoteż regulacyi, kanalizacyi i obwałowania na rozwój rzeki głównej, uwzględniając przytem różne systemy budowli regulacyjnych.

9. Warunki towarzyszące pogłębianiu lub podnoszeniu się koryt rzecznych; oraz warunki ich stanu równowagi, w obec poruszania i ścierania rumowiska.

10. Wpływ obudowy potoków, ubezpieczenia brzegów i zagajeń na odpływ wody, na ruch rumowiska i rozwój rzeki w ogólności.

11. Warunki tworzenia się lodu, zatorów jego i kry, oraz oddziaływanie ich na odpływ wody i ukształtowanie koryta.

d) Wody stojące naturalne, oraz zbiorniki sztuczne.

e) Statystyka spożytkowania wody i jej siły motorycznej.

f) Statystyka zrywania wałów, wylewów i szkód, oraz odnośne środki zaradcze.

g) Statystyka spławu drzewa i żeglugi, wraz z określeniem najważniejszych normalnych szerokości i głębokości, dla rozmaitych rodzajów statków.

h) Wypracowanie hydrografii Austrii, lub pewnych dorzeczy.

II. Materiały pomocnicze.

Służba hydrograficzna ma być zorganizowana i podzielona według dorzeczy, a tylko w niektórych jej gałęziach może być zastosowana do administracyjnego podziału krajów.

Mając na oku tę zasadę, należy przygotować dla użytku służby hydrograficznej następujące mapy i plany.

A) Dla ogólnych celów służby hydrograficznej.

a) Ogółową mapę hydrograficzno-meteorologiczną, z podziałem dorzeczy i wykazaniem ich powierzchni.

b) Ogółową mapę typograficzną, dającą zalesienie, odmiany kultury, obszary melioracji itd.;

c) Ogółową mapę geologiczną.

d) Mapy rzek, ogółowe i sekcyjne.

e) Profile podłużne rzek głównych i dopływów.

f) Profile poprzeczne rzek głównych i dopływów.

B) Dla specjalnych gałęzi służby hydrograficznej.

Do przygotowania materiałów wymienionych pod A potrzeba przedewszystkiem:

a) Uzupełnić sieć stacyj ombrometrycznych.

b) Uzupełnić wodoskazy.

c) Zarządzić pomiary hydrometryczne.

d) Założyć stacje doświadczeń.

Osobne instrukcje określają bliżej to, co powiedziano pod A i B.

§. 3 podaje podział Austrii na dorzecza, z wykluczeniem Węgier; a to oddzielnie dla morza Czarnego, Bałtyckiego, Północnego i Adryatyckiego. Po czem wlicza dopływy i kraje, w których one leżą.

§. 4 uznaje potrzebę porozumienia się oddziałów służby hydrograficznej w krajach sąsiednich a to w celu jednolitego przeprowadzenia studyów w tych dorzeczach, które należą do dwóch lub więcej krajów.

§. 5 wlicza organa służby hydrograficznej. Są to: centralne biuro w Ministerjum spraw wewnętrznych, biura oddziałów, które będą ustanowione w różnych do-

rzeczach, wreszcie organa pomocnicze dla obserwacji ombrometrów i wodoskazów.

§. 6 określa zakres działania organów wymienionych w poprzednim paragrafie. Powołuje się przytem na §. 2. i treść jego poniekąd powtarza. Z ostatnich jednak ustępów (l. III.) dowiadujemy się, że organami pomocniczymi mają być:

1. Cała niższa państwowa służba dróg i służba wodna.

2. Państwowa służba lasowa.

3. Urzędnicy na stacjach kolei państwowych.

4. Służba poczt i telegrafu.

5. Służba skarbowa.

6. Państwowe siły nauczycielskie.

Nadto mają być w miarę potrzeby powoływane osoby tych samych i pokrewnych kategorii, należące do służby krajowej lub prywatnej.

W miarę istotnej potrzeby mogą być czynności organów pomocniczych wynagradzane, za pomocą odpowiednich rocznych remuneracji.

Dla służby ombrometrów i wodoskazów, wydane będą osobne instrukcje.

§. 7. określa postępowanie służbowe; a mianowicie ten zakres, w którym centralne biuro może się porozumiewać bezpośrednio z organami i oddziałami służby hydrograficznej.

Tak przedstawia się statut organizacyjny służby hydrograficznej w ogóle. Ażeby jednak cel jego należyte został osiągnięty, nie ulega wątpliwości, że biuro krajowe dla poszczególnych dorzeczy powinno być odpowiednio zorganizowane, gdyż tym biurom przypadnie najważniejsza i najtrudniejsza część zadania do rozwiązania. Dlatego też udało się c. k. Namiestnictwo, podobnie jak z pierwotnym organizacyjnym statutem, między innymi także do naszego Towarzystwa o fachową opinię, jak należy organizować przyszłe krajowe biuro, równocześnie dołączyło instrukcje wydane przez centralne biuro hydrograficzne dotyczące: a) uregulowania służby ombrometrycznej b) przepisów o obserwacjach ombrometrycznych c) przepisów o obserwacji wysokości spadłego śniegu d) instrukcji o wodoskazach e) przepisów o obserwowaniu stanów wody. Zarazem nadesłano odbitkę wykładu c. k. starszego radcy Iszkowskiego, wygłoszonego 21 i 28 grudnia 1893 r. w towarzystwie inżynierów i architektów w Wiedniu pod tytułem „Die Wasserstands prognose“. Wyniki tą rozprawą objęte jednakoż wobec niedostatecznych jeszcze doświadczeń nie mogą być obecnie przedmiotem instrukcji.

Przy tej sposobności otrzymało Towarzystwo od c. k. Namiestn. także przybliżony kosztorys wydatków połączonych z utrzymaniem krajowej służby hydrograficznej na rok 1895, z którego można wnioskować, jak się c. k. Namiestnictwo na organizację przyszłego biura zapatruje

a to tem bardziej, że kosztorys ten przesłany został tak-
że Wydziałowi krajowemu w celu uzyskania od Sejmu
przezniesienia się z funduszu do kosztów biura hydro-
graficznego w wysokości 50%. Podług powyższego koszty-
rysu oblicza c. k. Namiestn. koszt utrzymania krajo-
wego biura hydrograficznego, które jak wiadomo ma
obejmować dwa wielkie dorzecza Dniestru i Wisły, na
14500 złr. w. a., w której to kwocie mieści się już płaca
urzędników w łącznej kwocie 5000 złr. (1 starszy in-
żynier, 1 inżynier, 2 praktykantów, i pomocnik) nastę-
pnie 5000 złr. na pomnożenie ilości stacyi ombrome-
trycznych do 400 i wodoskazowych do 200; reszta zaś
przeznaczona jest na koszt pomiarów, (3000 złr.) uzupełnie-
nia instrumentów (500 złr.) na druki, papier (500 złr.)
i t. p.

Zarząd Towarzystwa naszego czyniąc zadosyć życze-
niu objawionemu przez c. k. Namiestnictwo, przedłożył po
należytem rozpatrzeniu przedmiotu, następującą opinię
tak co do nadesłanych a wyżej wymienionych instru-
kcyi, jak niemniej i co do przyszłej organizacji samego
krajowego biura hydrograficznego, które w 1895 r. ma
czynność swą rozpocząć przy c. k. Namiestnictwie we
Lwowie. (C. d. n.)



Sprawozdania z Wystawy.

Przemysł krajowy na lwowskiej wystawie w r. 1894.

Działalność komisji krajowej dla spraw przemysłowych, jako
najważniejszej dzwigni przemysłu.

(Ciąg dalszy.)

IV.

Wyroby ze skóry.

Dział wyrobów ze skóry jest w pawilonie Wy-
działu krajowego reprezentowany jedynie przez wy-
roby rzemiosła szewskiego, w którym, jako postępowo
pojętem, mogą młodzi adepti kształcić się w dwóch
krajowych warsztatach szkolnych, a mianowicie: w szkole
dla szewstwa w Uhnowie, oraz w warsztacie szew-
skim w Witkowie.

Z uwagi, że rzemiosło szewskie należy do naj-
starszych w ogólności, a w Galicyi od wieków istnieje
jako przemysł domowy, i koncentruje się w 60
z górą miejscowościach znanych i głośnych z trady-
cyjnego szewstwa, które wyrobami swojimi zaopa-
trują całe obszary sąsiednich okolic stanowiąc nie-
rzadko wyłączną podstawę bytu całych rodzin jako
rzemiosło przechodzące kolejną z ojca na syna, mimo-
woli przychodzi myśl, jakoby jakieś fatum stawiające
rzemiosło szewskie pomiędzy najbardziej upośledzo-

nemi, zaciężyło i nad przyszłością jego rozwoju, nad
wyzwoleniem przyszłego pokolenia z tradycyjalnie
przysłowiowej »szkoły prywatnych warsztatów«, która
jako taka jest jeszcze ciągle raczej postrachem na le-
niwą młodzież, aniżeli środkiem wyuczenia się bardzo
ważnego rzemiosła.

Biorąc natomiast sprawę racjonalnej nauki rze-
miosła szewskiego z zasadniczej strony, t. j. jako pro-
dukcją jedną z najważniejszych części ubioru,
w wykonaniu którego, obok strony estetycznej, na
pierwszem miejscu kłaść należy względy higieniczne
jako najważniejsze, musimy chwilę obecną uznać za
najodpowiedniejszą, a czas najwyższy do refleksyi
w kierunku dalszego a szybkiego rozpowszechnie-
nia racjonalnej nauki szewstwa w kraju. Dopokąd
bowiem nauka rzemiosła tego nie wyjdzie z ciasnego
zakresu »warsztatowej umiejętności« ograniczającej się
na szablonowem braniu miary i złem przykrojeniu
obuwia, oraz niedokładnem obszyciu i wykołkowaniu
na kopycie najfatalniej przystósowaniem do kształtu
stopy, dopokąd przyszli majstrowie na podstawie
najpobieżniejszej chociaż znajomości anatomii budo-
wy nogi nie będą w poszczególnych przypadkach
brali pod uwagę rzeczywistego kształtu stopy przy
równoczesnem uwzględnieniu warunków higieny, do-
pokąd nie wyzwolimy się od przykrych przypadłości
przyciasnego i za obszernego obuwia, dopokąd smutne
następstwa takiego stanu rzemiosła odbijać się będą
najfatalniej na młodym pokoleniu, a najważniejszym
bo o pokupie krajowego obuwia stanowiącym faktem
będzie ta okoliczność, że z trudnością przyjdzie pra-
cownikom krajowym wyrugować pozakrajową konku-
rencją fabryczno-maszynowych wyrobów. W obecnym
stanie rzeczy jest bowiem faktem niezaprzeczonem—
że łatwiej jest dobrać zupełnie stosujący się do
budowy nogi i wygodny trzewik z pomiędzy goto-
wych roboty obcej maszynowej, aniżeli otrzymać go
na obstalunek i podług osobno branej miary na miej-
scu — i że trwałość krajowej roboty bardzo wiele
nieraz pozostawia do życzenia.

Odczucie tego rodzaju dolegliwych potrzeb widzimy
dotychczas na powstaniu w stosunkowo krótkim cza-
sie dwóch szkolnych warsztatów szewskich — a ore-
downictwo tej sprawy przez najwyższą magistraturę
kraju, oraz dotychczasowy kierunek i nie mały sukces,
jaki prace wspomnianych warsztatów na wystawie zdo-
były, pozwala rokować dla niedalekiej przyszłości po-
myślną nadzieję wyzwolenia nauki rzemiosła szew-
skiego z krępujących ją dotychczas więzów a przez
wprowadzenie na drogę postępowej produkcji zdo-
bycie dla tej gałęzi przemysłu należytej powagi a kon-
kurencyjnej przewagi po na obcych wyrobach.

Jakkolwiek oba krajowe warsztaty szewskie nader krótką mają przeszłość — gdyż szkoła szewska w Uhnowie powstała w z. 1891, podczas gdy warsztat szewski w Witkowie założono dopiero w r. 1893, — mimo to dotychczasowy kierunek zawodowej nauki rzemiosła, w połączeniu z trwałością i zewnętrzną stroną wykonanego obuwia stwierdzają słuszość powyżej przytoczonych uwag. Szkoła Uhnowska przedstawiła obrazowo — na odpowiednio zestawionych tablicach — cały tok nauki, którą przejść musi młody adept rzemiosła — zanim wykona »gotową sztukę«. Już w tych początkach widzimy całą zasadniczą różnicę pomiędzy praktyką warsztatową, a nauką szkoły warsztatowej. Tu bowiem nauka nie rozpoczyna się od czernienia i czyszczenia obuwia — lub co najwyżej nakładania latek; początek nauki szkolnej stanowi poznanie szkieletu budowy i anatomii nogi, oraz nauka brania miary przy równoczesnej nauce i ćwiczeniach w rysunkach zawodowych — jako niezbędnej podstawie »dobrego kroju«. W dalszym ciągu następuje nauka kroju wierzchów i spodów obuwia, sporządzania kopyt podług danej miary — przyczem poznaje uczeń szczególniejsze przypadki powszechnie przychodzących deformacji nóg — a zarazem sposoby brania na tego rodzaju obuwie miary i sporządzania odlewu gipsowego dla potrzebnego prawidła.

Z temi wstępnymi wiadomościami dostatecznie już obznajomiony uczeń, mając przez samego siebie przygotowane więc przykrojone według danej miary części obuwia — przechodzi w dalszym ciągu naukę szycia i stebnowania ręcznego i maszynowego, składania, klejenia i kółkowania — postępując w ten sposób do wykończenia całej pary obuwia — a rozumie się samo przez się, że w wykonaniu skończenie poprawnym, dobrze odwzorowanym i przystósowanym do kształtu nogi a nic nie pozostawiającej do życzenia stronie zewnętrznie estetycznej.

Najlepsze świadectwo o wszechstronnych zaletach obuwia wykonanego przez uczniów szkoły Uhnowskiej, wydają przedstawione w poważnej liczbie okazy jak buciki z gumami i sznurowane szyte, hamburskie wałkowane z tyłu, buciki damskie i dziecinne okładane, tureckie, meszty atlasowe białe i czerwone, prunelowe, francuskie, buciki balowe męskie i damskie, ze skóry napuszczanej kolorami, buciki marokinowe, buty polskie, do polowania, oficerskie, sukienne okładane lakierami itp. itp.

Nadto widzimy obuwie sporządzone dla nóg anormalnego kształtu — nie mniej wyroby odnośnych kopyt wykonanych podług zdjętego z nogi odlewu gipsowego, co w ogólności wskazuje tak racyo-

nalny kierunek szkoły, jak również drogę, jaką nauka rzemiosła szewskiego postępować winna, aby przyszli majstrowie rzemiosła tego mogli się wyzwolić z pod obcej konkurencji. Ciekawe reminiscencye budzą w widzu wystawione przez szkołę dwa warsztaty czeladne — a mianowicie najstarszy i najnowszy; wykazują one bowiem dosadnie różnicę warunków i technicznego sposobu w jaki i przy użyciu jakich narzędzi dawniej rzemiosło prowadzono a do czego doprowadził najnowszy w tym kierunku postęp.

Od roku zaledwie istniejący warsztat w Witkowie, założony w r. 1893 wykazał mimo krótkiej historii swej nader dodatnią pracę zawodową, a przedstawione wyroby obuwia, tak różnorodnością swoją jak i jakością, świadczą rzetelnie o dobrym kierunku, pod jakim dalszy rozwój tego warsztatu spoczywa.

Słowem ekspozycya obu warsztatów szewskich wykazuje najdowodniej cel, do którego w ten sposób pojętą nauką rzemiosła zdążać należy — a jest nim postawienie tak ważnej gałęzi przemysłu na dobrze zrozumianej wysokości zadania, umożliwienie silnej konkurencji z wyrobami maszynowymi; — co jednak stać się może dopiero wówczas — kiedy liczba szkół tego rodzaju wzrośnie do tego stopnia, aby siłą konsekwencji przeważna część adeptów rzemiosła szewskiego — przechodziła systematyczną naukę, poczem prowadząc pracownie na własną rękę, nadała rzemiosłu temu wszechstronnie postępowy kierunek.

V.

Przemysł kruszcowy.

Z licznych gałęzi przemysłu kruszcowego — widzimy w pawilonie Wydziału krajowego, jedynie ślusarstwo, prowadzone w sposób naukowo-zawodowy, a pojęte w przeważnej części jako ślusarstwo artystyczne.

Nie dawne to czasy, bo żywo nam jeszcze stoją w pamięci, kiedy po każdy najdrobniejszy wyrób ślusarski, noszący choćby skromną cechę artystycznego wykonania, musieliśmy udawać się do obcych pracowni.

Następstwem tego smutnego — a na szczęście minionego stanu rzeczy było to, że kiedy z chwilą rozwijającego się w dwóch stolicach Galicyi budownictwa, zaczęto wznosić gmachy monumentalne — wymagające bogatego wyposażenia w dziedzinie artystycznego ślusarstwa, trzeba było sprowadzać do kraju biegłych w kunszcie ślusarskim cudzoziemców, chcąc odpowiedzieć wymaganym przez postępowe budownictwo potrzebom.

Okoliczność ta miała tę dla przyszłości artystycznego ślusarstwa w Galicyi korzyść, że przybyli obcokrajowcy i zorientowawszy się w sytuacji a w dobrze zrozumianym własnym interesie, stale

w głównych ogniskach przemysłu krajowego osiedlili się, a kształcąc młodą generacją przyczynili się w ten sposób niepoślednio do rozwoju krajowego ślusarstwa.

W powyższych warunkach tem dosadniej odczuły decydujące w kraju sfery — brak naukowo zawodowego kierunku w tej gałęzi przemysłu, o ile przemysł ślusarski jako domowy, od dawnych już czasów kwitnął w niektórych miejscowościach kraju. W myśl też tych naturalnych potrzeb, a z przyszłym planem organizacji odnośnych szkół zawodowego ślusarstwa, postępował Rząd łącznie z krajową komisją dla spraw przemysłowych, wysyłając upatrzone w tym kierunku siły na dalsze studia zawodowe do zamiejscowych zakładów, a to w celu użycia ich w chwili organizacji zawodowej nauki szkolnej — jako kierowników odnośnych warstatów.

Po takich przygotowawczych krokach nastąpiło otwarcie w r. 1888 rządowej szkoły zawodowej ślusarskiej w Świątnikach, oraz instalacja działu nauki ślusarstwa budowlanego i artystycznego przy c. k. państwowej szkole przemysłowej we Lwowie.

Prace tych dwóch szkół, z dziedziny ślusarstwa budowlanego i artystycznego znajdują się w pawilonie Wydziału krajowego, podczas gdy drobny przemysł domowy ślusarsko-kowalski, zastąpiony jest przez Spółkę ślusarską ze Świątnik, Towarzystwo kowali z Sułkowie, oraz kowali z Żywca.

Zawodowa szkoła ślusarska w Świątnikach, doprowadziła już przez czas sześcioletniego istnienia swego do pewnej doskonałości naukowo zawodowej — którą wyczerpująco przedstawia ekspozycja prac szkolnych.

Przez okres dwu względnie trzechletniej nauki teoretyczno-zawodowej, przechodzi uczeń wszystkie stopnie praktycznej nauki ślusarstwa budowlano-artystycznego; począwszy od ćwiczeń początkowych, wykonania pojedynczych i więcej skomplikowanych w konstrukcyi swej zamków — okuć różnego rodzaju, zawias, krat, wieszadeł i t. p. robót z działu ślusarstwa budowlanego, postępuje on do coraz ozdobniejszych przedmiotów ślusarstwa artystycznego. Tych to prac szkolnych całą kolekcją okazów przedstawia ekspozycja szkolna, a tego rodzaju praca zbiorowa uczniów jak wystawiona kołyska ozdobna, jest najwymowniejszym dowodem wszechstronnej wartości zawodowych prac szkolnych i daje pewność, że każdy z wyzwolenców szkoły posiada zupełną znajomość rzemiosła a więc i kwalifikacją do samodzielnego a postępowego tegoż prowadzenia.

Roboty warstatowe działu ślusarstwa w c. k. państwowej szkole przemysłowej we Lwowie, na którym to oddziale nauka praktyczna rozpoczęła się dopiero w połowie r. 1893, wróżą działowi temu niepoślednie

nadzieje w niedalekiej przyszłości, w której stanie się wzorodajnym w kierunku zawodowo-artystycznym postępowo pojętych wyrobów rzemiosła ślusarskiego.

Oprócz zebranego — a bardzo gustownie i pouczająco ułożonego przebiegu nauki ślusarstwa — jako praktycznych początków rzemiosła — oprócz wyrobów w zakres ślusarstwa budowlanego wchodzących, możemy podziwiać prawdziwie piękne ramki na fotografie, lichtarzyki i t. p. wyrobione w stylowej a nader delikatnej robocie ślusarsko-artystycznej; są to w całym znaczeniu tego wyrazu mistrzowskie sztuki, dzieła zdradzające rękę niezwykle w kunszcie ślusarsko-artystycznym wyrobionego pracownika.

Pomiędzy wyrobami metalowymi przemysłu domowego przodują wyroby zamków i klódek Spółki ślusarskiej w Świątnikach, gdzie przemysł ten dzięki opiece i kierunkowi Szkoły — rozwija się coraz pomysłniej.

Towarzystwo kowali w Sułkowie przedstawiło wyroby w zakres rzemiosła kowalskiego wchodzące, więc łańcuchy, ryskale, motyki, kilofy, widły, grabie, narzędzia jak: młoty i dłuta, okucia do bram i drzwi, trzewiki do pilotów, wyroby różnego rodzaju gwoździ — podków i t. p. które tak samem wykonaniem, jak mocą, oraz zewnętrzną formą odznaczają i świadczą najwymowniej, że nawet w tego rodzaju rzemiosle jak kowalstwo — postępowy kierunek może nie małą przynieść korzyść przemysłowi samemu, w czem nieocenioną pomocą byłoby założenie odpowiedniej szkoły kowalskiej.

Reasumując ekspozycją wyrobów z żelaza krajowych Szkół zawodowych musimy im przyznać pierwszorzędną zaletę; — mogą one iść śmiało o lepsze z wyrobami pierwszych warstatów zamiejscowych. Równocześnie jednak widzimy, że co do ilości szkół ślusarskich, w bardzo małej dopiero części są zaspokojone potrzeby i wymagania niezbędne, a zdążające do postawienia ślusarstwa w Galicyi na tej wyżynie postępowej produkcji, jakiej takowe osiągnęło już w innych krajach.

(C. d. n.).

Architekt prof. Tadeusz Münnich.

SPRAWY TOWARZYSTWA.

Posiedzenie Zarządu d. 24 września 1894 roku.

Obeeni: Przewodniczący p. Władysław Kaczmarski. Członkowie: Bukowski, Dąbrowski, Kułakowski, Sekretarz Śmiałowski.

Po przyjęciu protokołu poprzedniego posiedzenia bez zarzutu, uchwalono prosić pana radcę Stryjeńskiego o wy-

jaśnienie, co przedsięwzięła komisya wybrana w celu zredagowania petycyi w sprawie rozpisania konkursu na plany szkół średnich w Krakowie i w jakim stadyum sprawa ta się znajduje.

Następnie przyjęto na członka pana Stefana Kossutha, dyrektora zakładów Żyrardowskich.

W sprawie wyboru reprezentanta do stałej Delegacyi III-go Zjazdu Techników polskich uchwalono zwołać posiedzenie Towarzystwa. W końcu upoważniono i uproszono p. prezesa do zajęcia się adaptacją lokalu odnjętego c. k. wyższej Szkole przemysłowej. Poczem obrady zakończono.

Posiedzenie Zarządu d. 19 października 1894 r.

Przewodniczący p. Wł. Kaczmarski. Obecni członkowie: Biborski, Bukowski, Dąbrowski, Marcoin, Nowacki, Stadtmüller, Sekretarz Śmiałowski.

Po przyjęciu protokołu poprzedniego posiedzenia i załatwieniu kilku spraw administracyjnych, uchwalono na wniosek członka Marcoina wniesienie petycyi o zaprowadzenie rocznych kart kolejowych, ograniczonych na Galicyę. Uproszono p. Marcoina, ażeby na najbliższem posiedzeniu Towarzystwa mówił o racjonalnem ubezpieczeniu budynków i postanowiono, że posiedzenie to odbędzie się d. 26 października r. b. o godzinie 7-mej wieczorem.

Na porządku dziennym posiedzenia tego postanowiono:

1. Wybór reprezentanta do stałej delegacyi III Zjazdu Techników polskich.

2. Pogadankę p. Marcoina: „O racjonalnem ubezpieczeniu budynków“.

3. Sprawę petycyi o zaprowadzenie rocznych kart kolejowych ograniczonych na Galicyę.

4. Wnioski członków.

Nakoniec uchwalono wysłać pismo do fabryki pp. Murranyich z zapytaniem, kiedyby Towarzystwo fabrykę zwiedzić mogło.

Poczem obrady zakończono.

Do Towarzystwa przystąpił pan Stefan Kossuth, Dyrektor zakładów Żyrardowskich; Prezes III Zjazdu Techników polskich.

NOTATKI TECHNICZNE.

Sztuczny jedwab. Konsulzjednoczonych stanów w St. Etienne, pan Loomis zdał niedawno sprawozdanie swemu rządowi o wynalazku pana De Chardonnet przemieniania rdzenia drzewnego, względnie jego miękkich części na jedwab — z którego dowiadujemy się co następuje: pan De Chardonnet wystawił w Besançon młyn, w którym wyrabia się tak zwany „jedwab“. Surowy materiał otrzymuje się z wewnętrznej, miękkiej masy drzewa, która w piecu uważnie się suszy, moczy w mieszaninie kwasu siarkowego i azotowego, a potem we wodzie i wysokoku kilkakrotnie wynywa i suszy. Wytwór tym sposobem otrzymany rozpuszcza się w eterze i czystym wysokoku, i otrzymuje ostatecznie kolloidium, w postaci gęstej i lepkiej masy. Nalewa się ją do nowych naczyń zaopatrzonych na dolnym końcu w lejek sączkowy. Za pomocą pompy pneumatycznej wtłacza się do tego na-

czynia zgęszczone powietrze, a pod tym naciskiem kolloidium przesącza się przez sączek uwalniając się od wszelkich zanieczyszczeń i wpływa do poziomej rury. Rura zaopatrzona jest w 300 kurków czyli wypływów, składających się z rurek szklanych, których otwory posiadają średnicę równą średnicy nitki jedwabnej, jaką przedzie gąsienica jedwabnika. Przedzący otwiera kurek a kolloidium wpływa jako nitka takiej cieżkości, że potrzeba sześć nitek, aby otrzymać przędzę przydatną do tkania. Nitki jednak ze względu na swą miękkość i lepkość nie mogą być nawijane na szpulki. Ażeby zatem osiągnąć potrzebną wytrzymałość, urządzono rzecz tak, że każda nitka od wystąpienia z wylotu rurki szklanej przebiega zbiornik wodą napełniony, skutkiem czego odłącza się od niej niej eter i wyskok a kolloidium nabiera wytrzymałości t. j. zamienia się na mocną i lśniąca nitkę jak z prawdziwego jedwabiu. Ujemną stroną tkanin z takiego sztucznego jedwabiu utkanych zdawała się być ich łatwa zapalność, której, jak się zdaje, zapobiegł pan Chardonnet w sposób, że zamurza wysnutą nitkę w rozczyzn wodny amoniaku.

Zeits. D. In. u. Ar. Ver.

KRONIKA.

Komitet redakcyjny krak. Czas. techn. zaprosił do swego grona p. Stefana Kossutha, dyrektora zakładów żyrardowskich i prezesa III Zjazdu techników polskich.

P. Alojzy Jakubowski geometra cywilny w Krakowie przeniósł w dn. 1 listopada b. r. swoje biuro techniczne z ulicy Garnarskiej l. 50 na plac Dominikański l. 4.

Mianowania. Ministerstwo skarbu zamianowało w służbie utrzymywania ewidencji katastru podatku gruntowego geometrę ewidencyjnego I klasy, Karola Kostikowa starszym geometrą ewidencyjnym w IX klasie rangi, a geometrów ewidencyjnych II klasy: Józefa Radeckiego, Karola Tylkę, Józefa Samuela Żeleckiego, Tadeusza Ponikłę, Antoniego Sieruszkiewicza, Leona Wierzejskiego, Leopolda Dadeja i Kaspra Kurka geometrami ewidencyjnymi I kl. w X klasie rangi.

Przywileje. Ministerstwa udzieliły Karolowi Grzesłowskiemu wyłącznego przywileju z prawem pierwszeństwa od 18. stycznia 1893. na konstrukcyę okna nowego rodzaju, a Emerychowi Nemethsowi wyłącznego przywileju na nową ulepszoną konstrukcyę odłączania wagonów przy przesuwaniu.

Przedłużenie przywileju. Ministerstwo przedłużyło na rok drugi udzielony Henrykowi Bogdanołowiczowi wyłączny przywilej na klozet z rezerwoarem na wodę zabezpieczony od zamrażnięcia wody.

Krajowe biuro kolejowe. Wobec coraz większej liczby projektów kolei lokalnych, przedkładanych Wydziałowi krajowemu do zbadania celem finansowego poparcia tychże przez kraj w myśl ustawy o kolejach niższorzędnych, Wydział krajowy uznał wskazaną oddawna przez koła fachowe potrzebę zarzucenia pierwotnego sposobu traktowania spraw kolejowych jako rzeczy pobocznych i postanowił zorganizować prowizorycznie biuro kolejowe z samodzielnym niemal zakresem działania, na czele którego postawił zgodnie z opinią fachowej ankiety kolejowej technika. Jestto ważny krok w naszej administracji autonomicznej, krok świadczący o wnikającym powoli w nasze społeczeństwo świetle prawdy, o słusznem ocenianiu istotnych zasług, użyteczności i kompetencji techników. Dotychczas bowiem w sprawach kolejowych Wydziału

krajowego widocznym był brak decyzji i kierunku wskutek tego, że technik nie miał tu przewodniczącego stanowiska urzędowego. Słowem, brak było dyrekcyi, każdy z urzędników, któremu przydzielano sprawy kolejowe, czy on był technikiem czy urzędnikiem administracyjnym, nie mógł załatwić tych spraw skutecznie, bo nie było tej jednolicie wytkniętej myśli, jaka tylko przez ustanowienie fachowej dyrekcyi nadaną być może. Na stanowisko dyrektora biura kolejowego powołał Wydział krajowy inż. Kazimierza Zaleskiego, jeneralnego inspektora Towarzystwa austr. węg. kolei państwowych. Jakkolwiek biuro kolejowe jest jeszcze zanadto szczupłe i w najbliższym czasie rozwinąć się musi odpowiednio do potrzeb, które już dzisiaj są wprost namacalnemi, skład

tegoż biura w głównej obsadzie jest zabezpieczony. Oprócz dyrektora wchodzi obecnie w skład biura kolejowego referent techniczny inż. Mieczysław Świtkowski, referent administracyjny p. Leon Paszkowski, inżynier p. Maurycy Machalski, tudzież 5 funkcyjnych technicznych i administracyjnych, których liczba niebawem zwiększyć się musi. *Czas. techn. lwow.*

OD REDAKCYI.

Następny numer Czasopisma wyjdzie z powodów od Redakcyi niezależnych dopiero 20 b. m.

Odpowiedzialny redaktor: Dr. Ernest Bandrowski.

FR. MOSSOCZY & ST. PYTLARSKI Centralne Biuro Fabryczne

pierwszorzędnych firm krajowych (15—9)
dla

ARTYKUŁÓW BUDOWLANYCH

Kraków, Bracka 5, Telefon Nr. 202.

Dostarcza: Pieców, kuchen i kominków kaflowych, (także kafle na sztuki), wyrobów metalowych, budowlanych; wodociągi gromochrony, dzwonki elektryczne, kłozety, zlewy, hermetyczne zamknięcia kanałowe i pissoirowe, wszelkie przybory dla c. k. kolei. **Wyroby artystyczno-ślusarskie:** Galerye, poręcze, bramy, szyldy, okucia budowlane, ankrzy i t. p. **Wyroby cementowe:** Posadzki, płyty trotoarowe, rynny, muszle pod rynny, kanały, schody, doły kłozaczne, przepusty, mosty, kamienie graniczne i kilometrowe, nagrobki zвычайne i mozajkowe. **Steingutową posadzkę, rury i żłoby steingutowe, klinkiery wjazdowe, cement, wapno hydrauliczne, gips, trzeinę sufitową, dachówkę i dreny, szyfer, płyty izolacyjne, asfaltowe i kauczukowe, papę dachową etc. etc.**

Posadzkę szklaną, dyle gipsowe.

Patentowana masa osusza wilgoć w mieszkaniach z gwarancją 20-letnią.

Fabryka pieców kaflowych

w DĘBNIKACH (pod Krakowem)

JÓZEFA NIEDŹWIECKIEGO i Spółki.

Poleca swoje

wyroby kaflarskie,
wykonane

według najnowszych wzorów,

P. T. pp. Inżynierom, Budowniczym i Właścicielom domów. 185 (14—8)

Cenniki na żądanie franco.

Karol Uznański

ślusarz

przy ul. Sławkowskiej 1. 6. w **KRAKOWIE**,
wykonuje 171 (19—5)

wszelkie wyroby ornamentacyjne
z kutego żelaza

jakoteż podejmuje się robót budowlanych i reparacyj.

Z. Wasilkowski

Przedsiębiorca robót asfaltowych

w **Krakowie, ulica Wolska 1. 18. II. p.**

Wykonuje wszelkie roboty w zakresie jego zawodu wchodzące. Asfaltuje budynki, daje warstwy nieprzemakalne na fundamentach i wykonuje tynki asfaltowe.

Dwadzieścia lat praktyki! 178 (18—6)

Bracia Bartik

Parowa Fabryka Pilników

w **Krakowie, ulica Lubicz Nr. 22** (24—6)

wyrabia wszelkiego rodzaju **PILNIKI** w najlepszych gatunkach,
jakoteż podejmuje się nasiekania starych.

Poleca się fabrykantom, ślusarzom etc. ręcząc za dobry wyrób, rzetelną usługę i za przystępne ceny.

WACŁAW PIENIAŻEK

dawniej 211 (21—3)

F. Gronemejer

w **Krakowie, ul. Floryańska 1. 11**

SKŁAD SZKŁA i LUSTER

oraz podejmuje się:

oszklenia kościołów, pałaców i budynków, jak również reparacji tychże.

ROMAN SILBERBACH

PRZEDSIĘBIORCA w **KRAKOWIE**

wykonywuje pokrycia dachów łupkiem szląskim, angielskim i francuskim, papą czyli tekturą ogniotrwałą, jako też dachówką. 213 (21—3)

po cenach najumiarkowańszych.

Do wiadomości.

Zawiadamiam PP. Architektów, Budowniczych i Inżynierów, że rozszerzyłem moją

pracownię artystyczno-ślusarską,

podejmuję się

wszelkich robót konstrukcyjnych i ornamentalnych po najprzystępniejszych cenach

Specjalnie wykonuję: świeczniki, latarnie, kandelabry i lichtarze.

Zamówienia przyjmuję wprost, albo przez Bazar wyrobów krajowych i Centralne Biuro fabryczne ul. Bracka, gdzie okazy i skład swych wyrobów posiadam.

187 (8—16).

Józef Gorecki

w Krakowie, ulica Dajwór l. 6.

Roman Silberbach w Krakowie,

skład wszelkich artykułów budowlanych
i fabryka wyrobów betonowych,

poleca:

PORTLAND-CEMENT
opolski, szczakowiecki,

wapno hydrauliczne, prawdziwe kufsteinskie, rury kamionkowe glazurowane zewnątrz i wewnątrz, papę ogniotrwałą, płyty izolacyjne, łupek morawski, angielski i francuski, posadzki cementowe i steigutowe, rury betonowe dachówki felcowane, oraz wszelkie w zakres, budownictwa wchodzące artykuły. 214 (21—3)

Odnaczona srebrnym medalem przez c. k. Ministerstwo handlu na wystawie budowlanej lwowskiej i nagrodą na wystawie konkursowej z r. 1889 w Krakowie

Pierwsza krakowska Parowa Fabryka wyrobów artystyczno-stolarskich i parkietów Karola Otta

w Krakowie, ul. Dajwór l. 10

169 (20—4)

wyrabia przy pomocy najlepszych systemów maszyn parowych i wzorowo urządzonej suszarni drzewnej, z własnych materiałów wysuszonych, wszelkie wyroby artystyczno-meblowe, kościelne i budowlane oraz reperacyj, antyków, roboty inkrustowane i wystawy sklepowe. Posiada na składzie wielki wybór fornierów deseniowych parkietów oraz desek (Laubsägenholz).

Zamówienia wykonuje na czas oznaczony, jak najstaranniej, **po cenach umiarkowanych.**

Telegramy:

„ENDHORN“ WIEN.

END i HORN

Telephon 291.

Srebr. medal zasługi: Wiedeń 1888.

Fabryka wyrobów ślusarskich i konstrukcyj żelaznych

w WIEDNIU, II. Pasettistrasse 91—93 i Pöchlarnstrasse 5—7,

2 (21—3)

Filia: II. Salzachstrasse 37.

dostarczają wyrobów wszelkiego rodzaju konstrukcyj żelaznych do budowli jak: konstrukcje więzania dachów, świetlniki, schody, werandy, żelazne schody kręcone, poręcze, balkony, kraty dachowe, kraty do okien i drzwi, wszelkiego rodzaju okucia do drzwi i okien podług rysunku i w każdym stylu; żelazne okna dla fabryk, szop i stajen; bramy posuwające się po szynach, patentowane żaluzje stalowe najnowszej konstrukcyj z przyrządem zwijającym je, zastony mechaniczne kapy kominowe, kuchnie angielskie rozmaite co do wielkości i wykonania — kraty grobowe, latarnie i krzyże — nitowane i walcowane dźwigary (Traverse) w każdym profilu, szyny kolejowe do budowli, lane słupy żelazne, rury do wychodków, poręcze do schodów i t. p.

Dla pp. ślusarzy wykonywują projekta i kosztorysy i podejmują się robót pod korzystnymi dla tychże warunkami.

☛ Korespondencya w języku polskim, niemieckim, francuskim i rumuńskim. ☚

KOKS z węgla gazowych,

w ładunkach wagonowych lub półwagonowych po 80 czt. za 100 kg. z dostawą na kolej lub do domu w Krakowie,

w mniejszych ilościach gruby lub łamany, w workach plombowanych po 90 centów za 100 kg.

(9—3)

z dostawą, z przerobieniem paleniska w razie potrzeby

sprzedaje

Zarząd gazowni krakowskiej.