

Prenumerata z przesłką:

roczna	5 Zlr.
połroczna	2 Zlr. 50 ct.
kwartalna	1 Zlr. 50 ct.

w Niemczech:

roczna	10 marek
połroczna	5 marek

w Rosyi:

roczna	5 rubli
połroczna	2½ rubli
Nr. pojedynczy	25 ct.

Kraków 1. Października 1895.

Wychodzi 1115 w miesiącu

Zużytkowane artykuły będą
wynagradzane zaraz.Inseraty przyjmują się po
cenie 2 ½ ct. za em.³ je-
dnorazowego ogłoszenia.Adres Redakcyi i Admini-
stracyi Gołębia 20, 1. p.


CZASOPISMO

Towarzystwa Technicznego Krakowskiego.

TR E Ś Ć: Prowincjonalna wystawa przemysłowa w Poznaniu (Dokończenie). — Osuszenie morza Haarlemskiego. — Notatki techni-
czne. — Kronika. — Ogłoszenia.

Prowincjonalna wystawa przemysłowa w Poznaniu.

(Dokończenie).

V. Materiały budowlane.

Podobnie miało się z wyrobem cegły polewanej i fasonowej, której do ostatnich czasów jeszcze mniej potrzebowano, aniżeli zwykłej cegły okładzinowej. Mimo iż na starych budynkach w Księstwie ze schyłku gotyckim pozostały tego rodzaju dobre okazy swojskie z XV. wieku, technika ta poszła w zapomnienie. Lepsze cegielnie pracując w tym kierunku raz po raz na zamówienie, nie znajdując oplacającego się zbytu, nie utrzymywały w Księstwie na składzie wprowadzonych od 15 lat normalnych profili cegły fasonowej. Dlatego z wielkiem zdziwieniem przyglądali się zrazu fachowcy nasi wybornym wyrobom cegły fasonowej, którą w kilkadziesiąt kształtach o równej barwie i jednolitym łomie przedstawiały postępowe cegielnie p. Perkiewicza z pod Mosiny na wspomnianym w zeszytach artykule gotyckim pawiloniku, wystawionym przez p. L. Frankiewicza. Wnosząc po wielkim rozwoju tych cegieł, przedstawionym w pawiloniku graficznie, a znając skądinąd wytrzymałość materiału tego, jesteśmy przekonani, że cegielnie te do podniesienia w Księstwie techniki ceramicznej w tym zupełnie nowo podjętym przez siebie kierunku chlubnie się przyczynią i ze szlaskimi wyrobami współzawodniczyć będą mogły. Stanowczy zwrot ku tej racjonalnej na swojskich materiałach opierającej się technice uwidoczniła się też na pracach, wystawionych przez tutejszą król. szkołę budowniczą, w której przyszłym budowniczym na prowincyi technikę tę w zastosowaniu nie tylko do zwy-

klej cegły ale i do wyszukanych form cegły fasonowej się zaszczepia.*)

W dziale kaflarstwa przedstawiła jedna firma niem. z Bydgoszczy piękne 3 piece, z tych jeden majolikowy, wszystko jak podano, własnego wyrobu; z poznańskich firm wystawiła wspomniana największa cegielnia na kilku piecach swe różnolitywe wyroby kaflarskie, które dla niewytrzymałości polewy nie znajdują przy większych wymaganiach nawet w Poznaniu wielu odbiorców. Większa część materiałów zdunskich pochodzi u nas dotąd z poza W. Księstwa; polscy zduni zaś uchodzą tutaj za najlepszych, oni też większą część lepszych pieców na wystawie postavili.

Podobnie jak naturalnych kamieni budowlanych niema w W. Księstwie wiele, tak i główne materiały zaprawne znajdują się w kilku tylko miejscowościach. O głównej kopalni wapienia zwykłego pod Barcinem wspominaliśmy już wyżej; niedaleko od niej a bliżej Pakosti jest nad koleją Inowrocławsko-Rogozińską mniej prosperująca druga podobna kopalnia, należąca do Gogolińsko-Gorzawskiego towarzystwa; dalej znajduje się wapień i gips, jeszcze we Wapnie, gdzie jest stacya kolei żelaznej, pod Krynią. Margli wapiennych jest w tych okolicach także podostatkiem, nie mniej znajduje się ich jako też gipsu przy kopalni soli pod Inowrocławiem; glinki w dobrych gatunkach doszukać się tam łatwo. Dotąd wszakże — z wyjątkiem wspomnianych 2 wapienników, które nadto dostarczają surowego wapienia do kilku ogromnych cukrowni, rozrzuconych na sąsiednich Kujawach, — cenne minerały te do przeróbek na wapno hydrauliczne, gips palony i cement do celów budowlanych nie zostały należycie wyzyskane. Na wystawie też spotkaliśmy

*) Żatować należy, iż z polskich cegielni nie obsłała wystawą firma braci Robińskich z Krotoszyzna, która dysponuje materiałem nie gorszym jak cegielnie Mosińskie.

oprócz wspomnianego modelu kilka okazów gipsu z dóbr Wapna, których właściciel-wspolrodak kopalni na większą skalę nie mógł czy nie umiał wyekspluatawać i z majątku tego wyszedł. Wapna hydraulicznego w Księstwie prawie wcale się nie używa, a cement gotowy sprowadza się albo z pod Opola albo ze Szczecina. Że w tym kierunku przemysł tutejszy powinien się jeszcze rozwinąć, o tem sądzimy, każdy głębiej myślący przemysłowiec jest przeświadczony.

Mówiąc o cemencie i gipsie, wspomniéć nam wypada o innych jeszcze wyrobach z tych materiałów zaprawnych, które wyżej pominęliśmy; mamy tu na myśli licznie wystawione i z wież głównego pawillonu w różnych barwach i wzorach narzucające się oku dachówki cementowe, dalej flidy na posadzki, w różny sposób wydrżone cienkie ściany cementowe lub gipsowe (n. p. płyty skagliolowe), ostatnie fabrykowane też z domieszką plew i trzciny. Różne te surogaty prawdziwych materiałów występujące co kilka lub kilkanaście lat (jak n. p. owe dachówki cementowe) jako coś nowego w okolicach niemających wiele naturalnych materiałów interesują, dopóki są nowością i nie przeszły dłuższej próby. Szczęśliwy ten wynalazca, który przez szumną reklamę potrafi swój towar lub wynalazek upchnąć zawczasu, zanim przez coś nowszego nie zostanie prześięgnionym. Nie chcemy tego rodzaju wynysiom odmianna częściowego prawa obywatelstwa, ale wolelibyśmy, aby je ograniczono na pole dla nich przy wewnętrznem urządzeniu budynków przynależne, a nie polecano ich na zewnątrz budowli, gdzie przy zmiennym klimacie naszym ich egzystencja z początku świetnie się przedstawiająca tylko krótkotrwałą być może.

Co do asfaltowych i smolnych wyrobów podnieść nam należy normalny sposób wystawienia tych niepozornych, ale mianowicie do krycia wiejskich dachów (we formie papy asf. lub t. zw. drzewnego cementu) w Księstwie wiele używanych materiałów, przy których w eleganckich kioskach wystawiono nie tylko wszystkie poboczne z materiałami tymi styczność mające produkty ale i ich fabrykacją jako też ich zastosowanie czy to na plastycznych modelach czy też w naturalnej wielkości. Przez taki rodzaj przedstawienia zyskuje się najskuteczniej zwolenników, pouczając szersze koła publiczności. I w tej gałęzi przemysłu świecili na wystawie Polacy nicobecnosciami; rzeczywiście też większe w tym przemyśle zakłady tak w Poznaniu jak i na prowincyi znajdują się w ręku obcem.

Również dostawa łąpku i mniej używane krycie łąpkiem, który w dobrym gatunku sprowadza się do Księstwa z Anglii lub z Thuringii, znajdują się w ręku niemieckiem.

Z materiałów drzewnych lub żelaznych nie przedstawiono poza budynkami wystawowemi osobno niczego z budownictwem styczności mającego. Co do eksploatacji na większą skalę lasów W. Księstwa, to wiadomo nam skądinąd, iż z wyjątkiem może jedyne go ks. Radziwiłła, który ma wzorowo urządzony tartak pod Antoninem, ta ważna gałąź przemysłu jest w ręku obcem.

Przemysł cynkowy, ograniczający się w Księstwie na krycie dachów sprowadzaną blacną lub wytłaczanie mniejszych przedmiotów jak balustrad, wazonów i t. p. do ozdoby budynków używanych, był z Polaków dobrze przedstawiony w okazach p. Kieslinga.

Z gotowych artykułów budowlanych wyrobionych na zapas jak n. p. zwykłych okuć, zamków, drzwi, okien, żaluzji, parkietów i t. p. bardzo mało widzieliśmy na wystawie, a co było to z poza W. Księstwa.

Z tego przeglądu wynika, iż dział materiałów budowlanych, choć na oko na wystawie obficie obsłany, przedstawia różne niedostatki, luki i zera w całym gałęziach przemysłu, zwłaszcza u nas Polaków. Jakkolwiek wiadomo nam, że handel materiałami budowlanymi idzie w parze ze zasobami pieniężnymi, których zbytku po naszej stronie niema, to jednak do tych gałęzi przemysłu budowlanego więcej byśmy — a zwłaszcza nierniejsze obywatelstwo nasze wiejskie — garnąć się powinni, już ze względu na same zyski, które przy dostawach zwykle są znaczujejsze, aniżeli przy robociznie.

— a.

Osuszenie morza Haarlemskiego.

Dzieło to inżynierji wodnej, dotychczas, jak sądzimy, nie zostało jeszcze przewyższone przez żadne inne, mimo, że w tym kierunku dokonano już wielu dzieł wielkiej wagi, między innymi w Egipcie. Jakkolwiek dzieło to, w razie przeprowadzenia do skutku zamierzonego osuszenia zatoki Zuider-See, musiałoby stracić wiele z obecnego swego znaczenia, to jednak będzie ono zawsze górowało jako przykład przedsiębiorczości i usilowań, charakteryzujących działalność inżynierów pierwszej połowy bieżącego stulecia.

Morze Haarlemskie utworzyło się w XVI i XVII wieku z połączenia czterech małych jezior, podczas czego trzy wsie zostały zatopione, ostatnie dwie w 1647 roku. Cała powierzchnia pokryta wodą wynosiła około 60 mil kw. Podczas gdy obszar wód ciągle jeszcze się powiększał, podawano już rozmaite projekty osuszenia. Jeden z najstarszemu rozważonych podany był jeszcze w 1643 r. przez pewnego konstruktora młynów, nazwiskiem Leeghwater, którego plan polegał

na zbudowaniu tamy naokoło jeziora i wypompowaniu wody siłą 160 wiatraków. Koszt obliczony był na 307.333 funt. szter., jest to kwota mniej niż o połowę mniejsza od kosztów przedsięwzięcia, podjętego ostatecznie w 1837 r.

Silne burze deszczowe w 1836 r. doprowadziły jezioro do stanu pierwotnej rozciągliwości, znaczna część łądki znowu została zatopioną na cały rok i ta okoliczność wpłynęła stanowczo na postanowienie przystąpienia do dzieła. Wybrano specjalną komisję i zgodnie z przedstawieniem jej postanowiono osuszyć zupełnie całe morze, powierzchnia którego wynosiła 44724 akrów, a średnia głębokość 13'. W tym celu jezioro okrążono wałem $37\frac{1}{2}$ mil długim, część którego, około $1\frac{3}{4}$ mil, miała fundamenta pod wodą. Wał ten miał pozostać stałe, nawet i po osuszeniu jeziora, dla zapobieżenia od zalania wodą z sąsiednich okolic. Kanał do odprowadzenia wody, używany i do celów komunikacyi, utworzono w części przez pogłębienie i wyprostowanie znajdującego się tu strumyka i kanału, w części zaś wykonano go na nowo. Do pompowania wody zdecydowano ostatecznie zastosować maszyny parowe, jako tańsze od wiatraków, gdyż przekonano się, że te w Holandyi mogą pracować pełną siłą tylko około 1500 godzin w ciągu roku i przy maksimum swej pracy, największy z używanych w praktyce wiatraków mógł rozwijać siłę pompowania wody, odpowiadającą sile 13 koni. Że zaś przy najpóźniejszym nawet odlewaniu rozliczono aby dojść do cyfry z górą 36,000,000 £. wody miesięcznie, obliczono przeto, że do wykonania takiej pracy potrzeba byłoby użyć 114 wiatraków. Po starannem zbadaniu przedmiotu, postanowiono ostatecznie przyjąć system pomp o pojedynczem działaniu pp. Dean'a i Gibb'a, dwóch inżynierów angielskich. Maszyna parowa jest systemu compound. Pompy dostarczone zostały przez firmy angielskie pp. Fox i C^o i Harvey i C^o, zaś maszyny parowe i kotły pochodziły z Holandyi. Cała instalacja tych urządzeń, co zresztą powszechnie zdarza się w Holandyi, była bardzo uciążliwa, trzeba było zabić kilkadziesiąt pali po 40' długości, ażeby osiągnąć wymaganą trwałość budowy. Postawiono jednocześnie 4 maszyny parowe, z których pierwsza miała cylinder dla wysokiego ciśnienia o średnicy $84\frac{1}{4}$ ", cylinder o niskim ciśnieniu miał średnicę $144\frac{1}{4}$ ", skok wynosił 10'. Każda z pomp wodnych miała cylinder o średnicy 63", skok równy skokowi maszyny parowej. Kłapy z blachy żelaznej 1" grubości, osadzonej na drzewie pokrytem skórą. Początkowe ciśnienie w cylindrach maszyn parowych wynosiło 3 atmosfery. Kotły cylindryczne z paleniskiem wewnętrznym o średnicy 6', długości 30', z jedynym przelotem 4' średnicy. Pięć takich kotłów do-

starzało parę. Kotły wraz z maszynami kosztowały 17254 funt. szter.

Wkrótce po puszczeniu w ruch maszyn, postawiono jeszcze dwie takież samej konstrukcyi i jednakowych wymiarów, z wyjątkiem pomp wodnych, których cylindry powiększono do 73" w średnicy.

Przy pomocy tych 4 eeh pierwotnie ustawionych maszyn, poziom wody w ciągu 10 miesięcy obniżono o 6", po ustawieniu zaś jeszcze 2-eh maszyn — po upływie 39 miesięcy, osuszono jezioro, z którego wypompowano 810 milionów ton wody.

Dokonanie dzieła osuszenia doznało pewnego opóźnienia z powodu dzidyżysty pory roku, temu jednak przeciwdziałały pompy, pracujące z całą możliwą sprawnością wobec obawy zalania wodą okolicy, przez którą przechodził kanał, odprowadzający wodę odlewaną z jeziora, a także i wybec przewidywanej możliwości jakiego przypadkowego zatrzymania której z maszyn, spowodowanego uszkodzeniem. Próby działania maszyn, dokonane przez p. Sterk'a, dały następujące rezultaty:

Ilość skoków maszyn na minutę	Odłano wody stóp kub. na minutę	Praca pompy koni par. przy podnoszeniu wody do wysokości 15,4'	Ilość spożywanego węgla na 1 konia par. w funt. (pound = 0,4535 kg.)
3	4301,5	128,5	7,83
4	5933	177,3	7,58
5	7664	229	7,34
6	9493	283,7	7,10
7	11421	341,3	6,85

Maszyny pochodzące z Lynden, działały w ciągu sześciu lat ze średnią prędkością $5\frac{1}{2}$ skoków na minutę, ilość odlewanej przez nie wody wynosiła 238 t na minutę, zużycie węgla wynosiło 7,22 funt. = 3,27 kg na 1 konia i na godzinę. Konsumeya pary wynosiła 54,9 funt = 24,89 kg na 1 konia i na godzinę.

Nowe maszyny dostarczone przez pp. I. i H. Gwynne, były to pompy centryfugalne, największe, jakie w ogóle dotychczas zbudowano.

Stary budynek maszyn został rozszerzony, użyto także i stare przewody parowe i wodne, co jednak wpłynęło ujemnie na sprawność pomp. Pompy te prowadzone były przez maszyny systemu compound, robiły około 100 obrotów na minutę, wywiązując pracę około 550 koni.

Próby działania maszyn, wykonane w d. 3 lipca r. z., dały następujące rezultaty:

Liczba obrotów na minutę	90,9
Wysokość do jakiej pompowano wodę	14,97'
Ilość wody odpompowanej w ciągu 1 minuty, ton.	203

Praca pompy, koni parowych	298,3
Praca wytwarzana przez maszyny parowe, koni	454
Stosunek $\frac{\text{Pr. pom. koni}}{\text{Indykow. koni}}$	65,7%.

Najwyższa ilość wody odlanej, stosownie do 1-godzinnej próby, wynosiła 342 t na minutę, przy wysokości 15,34', z chwilą jednak, gdy w miarę ubywania wody, pompy zaczęły ssąć powietrze, sprawność ich znacznie się zmniejszyła. Zużycie pary w tych nowych maszynach wynosiło 28 funt. na 1 konia pracy pompy i na godzinę. Węgiel używany jako paliwo do kotłów był niskiego gatunku, jego siła odparowywania wynosiła 6,74, tak, że ilość węgla zużytego na 1 konia pracy pompy, wynosiła 4,16 funt. = 1,88 kg.

Jak już powiedzieliśmy wyżej, pompy centryfugalne, użyte przy osuszeniu morza Haarlemskiego, były największe, jakie dotychczas zbudowano.

K. Czupczyński.

Z Przeglądu technicznego.

NOTATKI TECHNICZNE.

Nowe parowozy dla pospiesznych pociągów na drodze żel. St. Gottharda. Aby powiększyć chyżość pospiesznych pociągów zarządziła dyrekcja tej kolei próby z parowozami (Verbundlocomotiven) o 3 i 4 cylindrach, które dały świetne rezultaty. Każdy z dwóch nowych parowozów ciągnął za sobą 120 ton, tj. 6 wagonów salonowych i 1 wagon towarowy i bez trudności pokonywał wzniesienia 26‰ z chyżością 40—48 km. na godzinę, a na płaszczynach nawet 105 km., co odpowiada pracy 1200 H P. Przeciętna chyżość wynosiła 60 km. tak że przy większym obciążeniu np. 250 ton rachować można ca 55 km. na godzinę. Jazda z Lucerno do Chiasso niebiedzie więc trwała jak dotąd 6 godzin. ale tylko 4½; jest to bardzo piękny wynik którego niedosięga dotychczas żadna górská kolej. Cała długość parowozu z tendrem wynosi 14'12 m, a waga bez obciążenia, 60 ton. Z powodu doniosłości tych prób z tymi parowozami obecnymi byli dyrektorowie i starsi inżynierowie różnych szwajcarskich i zagranicznych dróg żelaznych, jakoteż profesorowie politechniki z Zurichu i inni znakomici zawodowcy. Spostrzeżenia techniczne w tym kierunku ułatwione zostały przez specjalny wagon obserwacyjny, umieszczony między parowozem a wagonem i tak dowcipnie urządzony, że wskazywał siłę pociągową, chyżość jazdy i pracę parowozu. Wagon ten pożyczyla rządowa niemiecka droga żelazna z linii Alzacya-Lotaryngia. Hamulec automatyczny systemu Westinghouse ukazał się bardzo dokładny, gdyż np. na płaszczynie: Amsteg-Erfsteld, na spadku 26‰ przy chyżości 60 km. przebiegał od chwili zatamowania aż do zupełnego zatrzymania się pociągu niewięcej jak 180 metrów.

Eisenbahn Ig. 1895 r.

Badania nad hartowaniem stali. Jest to sprawozdanie p. Charpy z doświadczeń, jakie wykonał w centralnem laboratorium marynarki ze stałą Martina i wielu innymi, umyślnie przygotowanemi próbkami, których skład pod względem zawartości węgla, oraz chromu, manganu, niklu, tungstenu, seicile określono. Z doświadczeń tych daje się wyprowadzić to bardzo ważny między innymi wniosek, że wszystkie gatunki stali sąją się przez hartowanie wytrzymałsze na zerwanie, wytrzymałsze na wyginanie i uderzenie, a mniej wyciągliwe. Własności, jakich stal nabyla przez hartowanie, zależą od jej składu chemicznego. Temperatura atoli hartowania obraca się w pobliżu 700°, nigdy niżej ani wyżej nad 750°. (*L. G. C. XXVI.*) *Przegląd techniczny.*

Nowy cement. Powyższą nazwę w obszernej rozprawie daje autor cementowi, wyrabianemu z łupków gliniastych, znajdujących się obficie w pokładach węgla kamiennego, a nie przedstawiających obecnie żadnej wartości. Nowy ten materiał wielkie ma mieć zalety.

Przegląd techniczny.

System sygnałów w tunelach. Nowy system zapobiegający najechaniu z tyłu jednego pociągu na drugi, zastosowano w 1260 m. długoju tunelu Weikawken. Cały szereg lampek żarowych w odległościach co 100 m. od siebie a w wysokości oczów maszynisty umieszczonych, oświetla tunel. Podczas jazdy pociąg samodzielnie zapomocą elektrycznego przy szynach będącego kontaktu kilka lampek za sobą, a skoro się oddali od tego miejsca o jakie 400 m., lampki znowu się same zapalają. W ten sposób może maszynista, wjeżdżając do tunelu, po paleniu lub niepaleniu się lampek dokładnie zmiarkować, czy i w jakim oddaleniu pociąg przed nim idzie. Jeśli się wszystkie lampki świecą, jest to znakiem że tor jest wolny i pociąg bez przeszkody przejść może. Lampki te dozoruje stróż, który w razie potrzeby może dać wjeżdżającemu pociągowi odpowiednie sygnały. Dla bezpieczeństwa ruchu wyuzalek ten niewątpliwie wielkie jest wagi.

Eisenbahn Ztg.

Czyszczenie podłóg, drzwi i opasek okiennych dokonywają zwykle wodą mydlaną przy pomocy szczotki. Wprawdzie deprowadza to do celu zamierzonego, ale niszczy olejną farbę a jeszcze więcej pokost tj. lakier. Soda i szare mydło również jest szkodliwem, a daleko korzystniej dokonywać tego przez użycie spirytusu salmiakowego, rozcieńczonego sześcioma, ośmioma a nawet dziesięcioma częściami wody deszczowej lub rzecznej, stosownie do tego, czy przedmiot jest mniejszej lub większej wartości. Użyć należy do tego gąbki lub nie ostrej szczotki. Sposób ten zastosować się daje i do olejnych obrazów, biorąc 10 części wody na jedną część spirytusu salmiakowego.

Centr. Org. des Civiltechniker.

KRONIKA.

Przy wyborach x miasta Krakowa, odbytych dnia 30 września b. r. otrzymał mandat sejmowy członek naszego Towarzystwa, dyr. Jan Rotter. Ciesząc się z tego faktu i wyrażając przekonanie, że prace sejmowe w niejednym kierunku dzielną w nowym pośle znajdują

pomoc, ślemy mu serdeczne życzenia pomyślnego dla społeczeństwa naszego skutku jego działalności.

P. Alojzy Jakubowski, autor. geometra cywilny, przeniósł swoje biuro od 1. Października b. r. na plac Franciszkański Nr. 10.

W środę dnia 25 września br. pożegnało nasze Towarzystwo kolegę **Romana Ingardena** którego powołano do Ministerstwa spraw wewnętrznych we Wiedniu. Do wspólnej na cześć jego urzędowej uczyli zasiadło liczne grono techników ze wszystkich dziedzin zawodowych; wszystkich życzeniem było uścisnąć na pożegnanie dłoń miłego kolegi i znakomitego w zawodzie pracownika. W licznych gorących toastach, płynących ze serca, podnoszono przynioty i zaśluga solentazna jako technika, zaznaczając najprzód jego długoletnią, zawsze gorliwą pracę dla Towarzystwa w ogóle, specjalną zaś jego wybitną czynność w sprawie wodociągowej, następnie jego działalność na polu regulacji Wisły, wydajność jego pracy jako członka redakcji „Czasopisma“, i jego zdrowie, a zawsze stałe objawiające się pojęcie zawodowej solidarności.

Kolega Ingarden w dłuższej odpowiedzi wyraził wdzięczność zebranym, że zechcieli skromną jego pracę tak ocenić wysoko, podczas gdy nim kierowało tylko poczucie obowiązku, zmierzające do stwierdzenia, że praca technika pierwszorzędnego dla społeczeństwa jest doniosłością, i że pod tem hasłem zawsze działał i nadal działać będzie. Najskuteczniejszym zaś środkiem do przekonania społeczeństwa, że tak jest w istocie, będzie tylko działanie wspólnie siłami dla dobra kraju, bez oglądania się na natłok różnic lub nieporozumienia osobiste. Rozumna przeto solidarność w pracy spotęgaje znanie stan techników w społeczeństwie, a na pomyślnie tego i jak najwydatniejszy skutek wnosi mowca toast.

Zajmująca pogadanka na tematy tak zawodowe jak i ogólnospołeczne zajęła zgromadzonych do późnej godziny. O wieczorku tym wszyscy zebrani koledzy niezawodnie nadługo zachowują miłą pamięć.

Mowa Jana Rottera na zgromadzeniu wyborców 23 b. m. w Krakowie wygłoszona.

Szanowni Panowie!

Stając przed wami jako kandydat ubiegający się o najwyższy zaszczyt obywatelski, czynię to zachęcony przewidywaniami przez liczne grono wyborców techników, którzy z tego wychodzili stanowiska, że gospodarstwu krajowemu obecność fachowych sił technicznych w Sejmie krajowym we większej niż dotąd liczbie wyjśćby powinna na dobre. Uważam tedy za stosowne i Szanownemu Zgromadzeniu przewidywaniami przedstawiam się ze strony fachowej, która łączy się z ekonomiczną działalnością kraju i jako taka nie przedstawia pola do różnic politycznych. Wychodząc jednak z uwagi, że o przyszłej działalności człowieka w pewnym kierunku wnioskować do pewnego stopnia można na podstawie jego przeszłości, ośmielię się w tym względzie niektóre przedstawić Szanownym Panom szczegóły.

Nie będę się zapuszczał w szersze wywody co do mojej pracy urzędowej jako dyrektora szkoły przemysłowej, gdyż to może nie byłoby na miejscu. Zauważę tylko ogólnie, że od chwili objęcia przeze mnie kierownictwa szkoły, to jest od roku 1889, liczba uczniów niemal się potroiła (z 129 na 355), liczba zaś systematycznych posad nauczycielskich prawie podwoiła (z 9 na 17).

I organizacja szkoły znacznego doznała rozszerzenia przez utworzenie dwóch oddziałów nowych, a mianowicie dekoracyjnego malarstwa i dekoracyjnego rzeźbiarstwa, które obydwa rozwinęły się z dawniejszej miejskiej szkoły artystycznego przemysłu, która z mojej inicjatywy do zakładu rządowego przyłączono.

Obok prac urzędowych zajmowałem się w miarę wolnego czasu sprawami miejskimi, z początku w zakresie oczywiście bardzo

skromnym. Do obszerniejszej w tym względzie działalności nadarzyła mi się sposobność w roku 1890, kiedy zaufaniem wyborców z koła pierwszego wzeszłem na skład Rady miasta.

W pierwszym roku mojego radzieństwa uczynitem umotywowany wniosek o urządzenie w Krakowie filii banku krajowego, który też doznał przychylnego poparcia i doczekał się zrealizowania.

Przez pierwsze trzechlecie pracowałem w sekcji szkolnej. Śmiałem wyrazić nadzieję, iż koledzy z Rady, którzy razem ze mną w tej sekcji przebywali, potwierdzą, że był członkiem gorliwym i użytecznym.

W następnym trzechleciu wstąpiłem do sekcji ekonomicznej, która zaszczyciła mnie wyborem na swego przewodniczącego. Ponieważ w tej sekcji rozgrywają się codzienne bieżące, a z gospodarką i urzędzeniami miejskimi wprost łączące się sprawy, to też tu jest największa sposobność do wydatnej pracy, lecz zarazem i największa łatwość w narzuceniu się na nieprzejrzyste kolizje z tego mianowicie powodu, że interes miasta, a więc interes ogółu, niejednokrotnie ściera się z prywatnym interesem jednostek.

O ile to od przewodniczącego zależy, starałem się zawsze stawić dobro ogólne nad sprawami jednostek. Strasłem się jednakowoż również utrzymywać właściwą miarę w tem znaczeniu, ażeby o ile możności uwzględnić życzenia obywateli w ramach, jakie zakreśla dobro miasta, ażeby słowem, nikogo samowolnie nie sekować.

Ze spraw większej wagi, w których udział mój osobisty, jako technika, był wybitniejszy, nadmienię, chronologicznie idąc, najprzód sprawę tramwajową. Bardzo energicznie prace komisji tramwajowej, której przewodniczyłem, i jej referenta, rzeź, która spoczywała od lat 8, znacznie posunęły naprzód. Obok wykończonego bowiem w zeszłym roku przedłużenia zwrotnic, które umożliwiło ruch o wiele szybszy, przez co podniosła się użyteczność tego środka komunikacyjnego, służącego przecieć przeważnie ludziom biednym—należy w najbliższej przyszłości spodziewać się znacznego rozszerzenia sieci, to jest wybudowania kilku nowych linii, jakoteż zastąpienia siły koni elektrycznością.

Drugą sprawą ważną, dla miasta nader żywną, a nawet rozstrzygającą o jego przyszłości, sprawą, w której również jako technik wybitny brałem udział, jest sprawa wodociągowa, która tocząca się od lat przeszło 20, równie potrzebna dla biednych, jak bogatych. Jako referent komisji wodociągowej pełnej pracowałem wspólnie z członkami podkomisji technicznej od wczesnej wiosny 1894 aż po dziś dzień bez przerwy, i udało nam się rzecz tę na tej postawie stopień, iż — o ile w warunkach ludzkich w ogóle coś na pewne twierdzić wolno — w roku 1899, to jest za lat czterech Kraków może mieć wodociąg.

Dalszą sprawą, o której pozwolę sobie wspomnieć słów kilka i w której również jako technik wspólnie z kolegami zawodowymi z Rady brałem udział, jest sprawa reorganizacji budownictwa miejskiego.

Nie wdaję się tu w szczegóły, motywujące konieczność tej reorganizacji, gdyż zna je każdy, kto się sprawami miejskimi zajmuje, zaznaczę więc, że zapatrywając moje i kolegów techników uzyskały aprobatę Rady miasta. Poprawił się przez to stan budownictwa miejskiego nie tylko przez powiększenie etatu, lecz i przez poprawienie bytu materialnego i podniesienie urzędowego stanowiska techników miejskich. O pomyślnych skutkach tego zarządzenia nie można wątpić.

Jeżeli jeszcze dodam, że w sprawie użycia 400 000 złr., pozostałych z półtora milionowej pożyczki, a przeznaczonych pierwotnie na budowę gmachów dla umieszczenia szkół średnich. — sekcja ekonomiczna powierzyła mi referat dla Rady, która wniosła, zmieniając do użycia tej sumy dla asanacji miasta, a więc głównie na budowę kanałów, uchwaliła, to czynię to dla okazania, że w spra-

wach technicznych zdołałem sobie wraz z innymi kolegami zawodowymi zakaszkobić zaufanie reprezentacji miasta.

Przy wszystkich pracach tego rodzaju nie kierowałem się nigdy względami ubocznymi jakiegokolwiek bądź natury, a więc ani na osobistą znajomość, ani społeczne stanowisko, ani wyznaczenie interesantów, lecz jedynie dobro miasta miałem na oku. Poświadczą mi to uam nadzieję, członkowie Rady, którzy sprawy takie w Radzie pełnej nieraz rozstrzygali, a którzy na czynność moją patrzyli z bliska. Za jednakowoż wobec takiego właśnie postępowania nie jeden interes prywatny, zniewolony wobec potrzeb ogółu ustąpił na plan drugi, nieraz i szwankować doznał, pojąć łatwo, jak niemniej i to, że przyjaśnieniu osobistych nie zawsze się w ten sposób zyskuje.

Idęcym jednak w ślad za tem przykrościom nie przypisuję żadnej doniosłości, a stwierdzam tylko, że i na przyszłość na każdym stanowisku postępować będę tak samo.

Na jednym jeszcze polu miałem sposobność działać dla miasta, t. j. w Radzie szkolnej okręgowej miejskiej, w której z zaszczytnego wyboru Rady miasta zasiadałem od lat 5. Sadzę, że współpracując z mną poświadczą, że i tam spełniałem swój obowiązek.

Ostatnią większą działalnością moją w obrębie miasta Krakowa była czynność z okazji wystawy krajowej w roku 1894. — Wybrany przez lokalny komitet wystawowy przewodniczącym, kierowałem pracami komitetu od 4-go stycznia 1893 roku aż do ukończenia wystawy, a więc przeszło półtora roku. Wynik moralny był dla wystawców krakowskich nader pomyślny, gdyż 85 pre. z nich otrzymało rozmaitego stopnia odznaczenia, między niemi liczne dyplomy honorowe i złote medale. Wspólnie z architektem p. Stryjeńskim i Towarzystwem kredytowym rekołdzielców i przemysłowców wyrobiliśmy dla wystawców z funduszu krajowych pożyczkę 10.000 złr., za którą Wydziałowi krajowemu współnieśmy poręczyli.

Dalsze pole obywatelskiej mojej działalności przechodzi granice miasta i rozciąga się połączając na kraj cały. — Jest to udział w pracach krajowej komisji przemysłowej. Komisja ta za pośrednictwem Wydziału krajowego zostaje w styczności ze Sejnem, który połowę jej członków z pośród siebie mianuje. Członkowie ci dobierają sobie drugie tyle z pośród osób w kraju, które, ich zdaniem stosowne mają kwalifikacye. Do tych, w taki sposób w skład komisji powołanych członków i ja miałem zaszczyt należeć.

Czynność tedy komisji tej polega najprzód na opiekowaniu się produkcją przemysłu i rekołdzielstwa istniejących. Dzieje się to bądź przez pieniężne ich poparcie, czy to nieco oprocentowaniem pożyczkami, czy też subwenyami bezwrotnemi, bądź przez fachową poradę w kierunku technicznym, jak i administracyjnym.

Obok tego czuwa komisja nad rozwojem przemysłu dla przyszłości.

Trzeje się to z jednej strony istniejących gałęzi przemysłowych, które potrzebują wydoskonalenia, z drugiej zaś takich, które istniały dawniej, nieraz nawet w wysokim rozkwicie, z biegiem czasu zagięły, a jednakowoż, czy to ze stanowiska etnograficznego, czy też artystycznego, zasługują na wskrzeszenie i pielęgnowanie dlatego, że warunki obecne roją im powodzenie ekonomiczne. W końcu ma komisja nieraz pośredniczyć w kierunku tworzenia nowych gałęzi przemysłowych w okolicach nie przemysłowych, w których obfitość materjałów surowych i specjalny spryt ludności dają do tego podstawę.

Należąc tedy do komisji dla spraw przemysłowych od początku bieżącej kadencji sejnowej, a więc od lat zszesnastu, jedno zwyciężkie przez ten czas opuściłem posiedzenie. W jednym kierunku działalności komisji czynność moja polegała na opracowaniu referatów, przydzielanych mi z okazji podań, które rozpracowuje zakłady przemysłowe wnoszący z prośbą o pożyczki z funduszu krajowego, przeznaczonego na to przez Sejm. Rozchożdzi się przytem zawsze

o zbadanie stanu przedsiębiorstwa w kierunku technicznym, administracyjnym i handlowym. Kilkanaste, weale nieraz obszerne sprawozdań tego rodzaju przedstawiłem komisji, która do wniosków moich stale się przychyliła. Nie zbytecznym może będzie dodać, że nadmienionym pra-om oddawałem się z poczuciem obywatelskiego, a więc bezinteresownego, jak to poświadczą obecni tu koledy z komisji, posłowie Chrzanoński i Weigel.

W kierunku działania dla przemysłu na przyszłość baczną zwraca komisja uwagę na należyte zorganizowanie szkół przemysłowych, a to tak zawodowych jak i uzupełniających.

Zadaniem pierwszych kształcić młodzież w pewnym już obranym kierunku przemysłowym, drugich zaś uzupełnić wykształcenie młodzieży rzemieślniczej, a więc przyszłych rekołdzielców i przemysłowców w sprawach koniecznych dla każdego postępowego, a w tej dziedzinie pracującego obywatela.

Co do szkół zawodowych, ograniczają się moja czynność do inspekcji i zawodowej szkoły stolarskiej w Żywie. Przedstawiwszy w sprawozdaniach inspekcyjnych stan nauki szkolnej i jej rezultaty, przyczyniłem się w pewnych ważnych szczegółach do spogotowania skuteczności dzieln nauki praktycznej.

Uzupełniającym szkółom przemysłowym przystąpiłem się przez opracowanie dwóch szerszych metodycznych wzorów rysunkowych, z których pierwszy wyszedł w roku 1890, drugi w roku 1894. Prace te komisja wydała swoim nakładem. Przyszli im ludzie fachowi wielką wartość dlatego, że ułatwiają nauczycielom pracę w udzielaniu nauki rysunku ornamentального i technicznego znakomicie potęgują skuteczność nauki przedmiotów, który przeciż stano- nowią podstawę postępu w rekołdzielcz. i przemysle.

Żem obok nadmienionych prac specjalnych na posiedzeniach komisji w toczonych tam rozprawach brał udział i zdanie swoje zawsze przedmiotowo, wyraźnie i stanowczo zaznaczał, nie oglądając się przytem na to, komuby ono mogło być miłe lub niemiłe, o tem wszystkim Szanownych Panów zapewniam, powołując się zarazem na świadectwo obecnych posłów.

Przechodząc do omówienia stanowiska, jakiemby zajął w Sejmie, gdyby mi się dostał zaszczyt mandat.

Obóz przedewszystkiem zaznaczać, że pierwszym, najważniejszym obowiązkiem każdego posła jest nieczuwa, dobro ogółu na celu mając, wytrwale praca. W tem haśle nie ma różnicy, ani stronictwa, ani wyznań, ani stanowisk społecznych. Tak, jak obywatele państwa według ustaw zasadniczych te same i obec tych ustaw mają prawa, tak samo wszyscy bez wyjątku obywatele wobec potrzeb społeczeństwa równe mają obowiązki. Potrzeby atoli społeczeństwa są bardzo rozmaite, tak rozmaite, że człowiekowi jednemu trudno je nawet wszystkie unależem objąć, a tem mniej znać się na wszystkich. Lepiej przeto niezawodnie wyjdzie obć, który więcej ma ludzi, rozumiejących się specjalnie ba. Co dobrze na pewnych sprawach, a nie rozpraszających się swoich na wszystkie strony, — od takiego, w którymby obok obywateli wysoko i wszechstronnie wykształconych brakło specjalistów. Jedną z najważniejszych zasad nowoczesnej produkcji przemysłowej, t. j. za są ad podziału p pracy zastosowacby należało i w społeczeństwie samem i w jego ciałach reprezentacyjnych, byleby zasady tej, t. j. właśnie zasady podziału p pracy nie rozumiano w ten sposób, ażeby jedni wszystko robili, a drudzy nie.

Jako technik, a zarazem nauczyciel i kierownik szkoły technicznej od dwóch kierunków pracy publicznej czuję się udziałonim, t. j. do pracy w kierunku techniki i przemysłu, jak niemniej w kierunku szkolnictwa.

Wybrany do Sejmu miałbym w pierwszym obradzie na oku bezustanny, a o ile to tylko od Sejmuby zależało, jak najdalej idący rozwój szkół w każdym kierunku i na każdym stopniu. Naj-

piniejszej jednak zdaniem mojem naprawy wymagają stosunki w szkołach ludowych, które stanowią podstawę wady narodowego. Jakiż tedy jest stan szkół ludowych w kraju?

Otóż co do organizacji, środków działania i osiąganych wyników nie ustępują one dotąd w niczem szkołom w innych krajach Monarehii. W jednym atoli kierunku, lecz za to najważniejszym jest bardzo źle; odnosi się to mianowicie do smutnych warunków, wśród których nauczyciele ludowi pracują.

Wymagania, którym nauczyciel ludowy uczyć musi zadość nie zostają w należytnym stosunku do tego, co mu dają w zamian. Nie wystarczy tu apelować do jego poczucia obowiązku doniosłości jego pracy, do jego wypróbowanego patriotyzmu, gdyż nauczyciel tak jak każdy człowiek przedewszystkiem chleba potrzebuje.

Brak tego chleba wpływa i na jakość i ilość nauczycieli w kraju. Przeszło 2000 miejscowości w kraju jest zupełnie bez szkół, co znaczy, że prawie pół miliona dzieci nie może się nauczyć czytać i pisać! Około 400 szkół zorganizowanych i urządzonych stoi pustką. Przeszło 500 klas w roku 1894 nie można było stworzyć, tak że dziesiątki tysięcy dzieci musiano odesłać do domu.

Dlaczego to wszystko? Bo brakuje nauczycieli. Skutkiem tego braku i w czynnych szkołach nie dzieje się dobrze, bo ucyt tam dziś przeszło 1000 osób, nie mających kwalifikacyi. O zakładaniu szkół nowych w takich warunkach na długie lata nie ma mowy, gdyż przystość roznym nauczycielom nowych nie wystarczy nieraz na zapalenie łuk, powstałych w ciągu roku. Nawet w Krakowie brak taki, że w klasach chłpów uczył nauczycielki.

Jaka na to wszystko rada? Odpowiedź łatwa. Jedynie skutecznym środkiem jest polepszenie bytu nauczycieli, obok uznania ich ciężkiej i wyczerpującej pracy. Ze Sejmu miniony, odrzucając wniosek p. Rutowskiego, dążący do bardzo drobnego wypłaty, ale zawsze polepszenia, nie miał stanąć na wysokości zadania, rzecz wiadoma i smutna. Jeszcze może smutniejsza jest zaznaczona przy tej sposobności w sprawozdaniu większości komisji uwaga, że „domaganie się polepszenia stosunków materialnych w znacznej części wywołane zostało agitacją szkodziwą, dążącą może w wyższym stopniu do wywołania niezadowolenia i rozgoryczenia między nauczycielstwem, aniżeli do uzyskania rzeczywistej pomocy“, która z pewnością nie osiągnie nowych, lecz raczej zniechęci może pracujących nauczycieli.

Otwieranie nowych seminariów nauczycielskich nie jest skutecznym środkiem zaradczym, gdyż dostarczają one tylko możliwości

kształcenia się na nauczyciela tym, co chcą, a tu właśnie chcą być ich mało.

Podniesienie przeto materialne stanu nauczycielskiego uważam za jeden z najważniejszych obowiązków posła sejmowego, przekonany, że wydatek taki byłby wydatkiem produktywnym w całym tego słowa znaczeniu.

Wobec tego, co powiedziałem, nie potrzebuję się rozwódzić, że i inne usprawiedliwione żądania nauczycieli, a więc zniesienie czasu służby, uregulowanie dodatków pięcioletnich, poprawienie artykułu 13 ustawy z roku 1892, dającego sposobność do pewnej dowolności w przyznawaniu tych dodatków, a wreszcie unormowanie przepisów co do przenoszenia, bez śledztwa i udowodnionej winy, — popierałbym z całą usilnością, a to tem bardziej, że prac i gorliwość w dalszym kształceniu się nauczycieli szkół ludowych poznałem osobiście w ciągu czterokrotnych pod moim kierownictwem odbytych z nimi kursów specjalnych.

I co do szkół średnich nie mogę powiedzieć żehy wszystko, co jest, dobrem było. Wprawdzie na ustroj i praktykę szkół tych bezpośredniego Sejmu wpływu nie ma, lecz mimo to zapatrywania swoje w tym kierunku wyrażać ma sposobność.

Otóż, nie wchodząc tu w szczegóły, sądzę, że w gimnazjach austriackich potrzeba przedewszystkiem zasadniczo zmienić plan naukowy. Kładąc punkt ciężkości na języki klasyczne, przedstawia się plan ten w zasadzie bardzo idealnie, lecz ze względu na stosunek pomiędzy wyłożoną pracą a osiągnięciem korzyściami wydaje mi się on dobrym chyba dla społeczeństwa dużo od nas bogatszego.

Zależy mi się tedy, że w razie pozostawienia obecnego rozdziału na gimnazya i szkoły realne znaczne ścięśnienie nauki języka greckiego, a wprowadzenia natomiast obowiązkowej nauki rysunku i gimnastyki, szkodyby naszemu społeczeństwu nie przyniosło. Za jeszcze lepsze zaś uważałbym zupełne zniesienie języka greckiego, a więc usunięcie rozdziału na gimnazya i szkoły realne — urządzenie jednolitej szkoły średniej, w którejby obok rysunku i gimnastyki miejsce się znalazło na język obcy, jak n. p. francuski lub angielski.

I w kierunku obniżenia wysokiej opłaty w szkołach średnich Sejm tylko pośrednio może działać; dążyć on do tego powinien z całą energią.

(Ciąg dalszy nastąpi).

Odpowiedzialny redaktor: Dr. Ernest Bandrowski.

Fabryka maszyn, odlewnia żelaza i metali pod firmą **M. PETERSEIM w Krakowie.**

Poleca z swoich wyrobów aparata składające się z bezczkowu żelaznego i pompy powietrznej do czyszczenia dołów kłocznych sposobem pneumatycznym Co do korzyści tych aparatów, powołuję się na Magistrat miasta Krakowa, któremu kilkanaście bezczkowów dostarczyłem. **Maszyny** do wydobywania torfu. **Urządzenia** do gorzelni, młynów, tartaków, cegielni, browarów i olejarni. **Urządzenia** mechaniczne dla żelazni, do fabrykacyi gazu, powołując się na gazownię miasta Krakowa, i kolei powietrznej wykonane, i browarze parowym w Okoimie. **Walec** drogowy dla gmin i miast. **Wózki** żelazne do transportowania ziemi, kamienia, dla przedsiębiorstw kolejowych. **Pompy** do domowego i gospodarskiego użytku i zasilające do kotłów parowych. **Wodociągi**. **Magle mechaniczne**. **Kotły** parowe i rezerwoary. **Uzbrojenia** koltove. **Transmisy**, koła pasowe i zębate o największych rozmiarach. **Żelazne** konstrukcje do budowli, między innymi wykonalem konstrukcję żelazną dachową dla nowej ogrzewalni w Nowym Sączu, które dotychczas wiedeńskie firmy wykonywały, następnie dla stacji kolei żelaznych, zwracam interesowanym na to szczególniejszą uwagę. **Odlewy** wszelkiego rodzaju: filary, balkony, balaski do schodów, słupy gazowe, ogrodzenia, schody kręcone, zamknięcia kanałowe, rury opustowe, rury do wychodków, ławki ogrodowe.

Ceny konkurencyjne — Kosztorysy na żądanie.

Z. Wasilkowski

Przedsiębiorca robót asfaltowych

w Krakowie, ulica Wojska 1. 18, II. p.

Wykonuje wszelkie roboty w zakresie jego zawodu wchodzące.

Asfaltuje budynki, daje warstwy nieprzemakalne na fundamentach i wykonuje tynki asfaltowe.

Dwadzieścia lat praktyki!

(11-3)

Fr. Mossoczy & St. Pytlarski

PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT TECHNICZNYCH,

SKŁAD 6

najlepszych artykułów budowlanych,

Telefon Nr. 202. Kraków, Bracka 5.

Wytężone zastępstwa na Galicyą, Śląsk i Bukowinę.

Rury steingutowe dwukrotnie glazurowane, zwykłe i owalne do wodociągów i kanalizacji, średnica od 50 mm. do 800 mm., (studnie steingutowe), patentowane sedesy steingutowe, kominki, żłoby etc. etc., posadzka steingutowa i klinkiery od 2 zfr. 30 ct. za 1 m². Dachówka patent szwajcarski, podwójnie żłobiona w zapasie przeszło 200 wagonów. Ozdoby na sufity z twardego gipsu na płótnie lane, lekkie i trwałe.

MASA KAUCZUKOWA do osuszania wilgotnych mieszkań, jedyny pewny środek. Wykonano nią liczne roboty przy kolej, magistracie i u osób prywatnych tznaj. Szwarcenya dwudziestoletnia. — Płyty kauczukowe do izolacji z fundamentów lub ze ziemi płynącej wilgoci. — Fr. Siemens'a piece i kominki gazowe, oraz wszelkie przybory do lamp gazowych.

Wszelkie artykuły budowlane z najlepszych fabryk w jaknajwiększym wyborze.

Cenniki, wzory, próby i oferty szczegółowe na żądanie.

Telegramy:

„ENDHORN“ WIEN.

END i HORN

Telephon 291.

Srebr. medal zasługi: Wiedeń 1888.

Fabryka wyrobów ślusarskich i konstrukcyj żelaznych

w WIEDNIU, II. Pasettistrasse 91-93 i Pöchlarnstrasse 5-7,

2 (11-3)

Filia: II. Salzachstrasse 37.

dostarczają wyrobów wszelkiego rodzaju konstrukcyj żelaznych do budowli jak: konstrukcje więzania dachów, wiełniki, schody, werandy, żelazne schody kręcone, poręcze, balkony, kraty dachowe, kraty do okien i drzwi, wszelkiego rodzaju okucia do drzwi i okien podług rysunku i w każdym stylu; żelazne okna dla fabryk, szop i stajen; bramy posuwające się po szynach, patentowane żaluzje stalowe najnowszej konstrukcji z przyrządem zwijającym je, zasłony mechaniczne kapy komińowe, kuchnie angielskie rozmaite co do wielkości i wykonania — kraty grobowe, latarnie i krzyże — nitowane i walcowane dźwigary (*Traverse*) w każdym profilu, szyny kolejowe do budowli, lane słupy żelazne, rury do wychodków, poręcze do schodów i t. p.

Dla pp. ślusarzy wykonują projekta i kosztorysy i podejmują się robót pod korzystnymi dla tychże warunkami.

✉ Korespondencya w języku polskim, niemieckim, francuskim i rumuńskim. ✉

Roman Silberbach w Krakowie,

skład wszelkich artykułów budowlanych

i fabryka wyrobów betonowych,

poleca:

PORTLAND-CEMENT

opolski, szczakowiecki,

wapno hydrauliczne, prawdziwe kufsteinskie, rury kamionkowe glazurowane zewnątrz i wewnątrz, papę ogniotrwałą, płyty izolacyjne, łupek morawski, angielski i francuski, posadzki cementowe i steingutowe, rury betonowe dachówki feleowane, oraz wszelkie w zakresie, budownictwa wchodzące artykuły. 214 (11-3)

WACŁAW PIENIAŻEK

dawniej 211 (11-3)

F. Gronemejer

w Krakowie, ul. Floryańska 1. 11

SKŁAD SZKLA I LUSTER

oraz podejmuje się:

oszklenia kościołów, pałaców i budynków, jak również reperacyi tychże.

Karol Uznański

ślusarz

przy ul. Sławkowskiej 1. 6. w KRAKOWIE,

wykonuje 171 (17-?)

wszelkie wyroby ornamentacyjne z kutego żelaza

jakoteż podejmuje się robót budowlanych i reperacyj.