

Gazeta Przemysłowa



Kraków Ilustrowany organ przemysłu, rękodzielnictwa, gospodarstwa i handlu krajowego. 22 Września.

Wydawany przez WALEREGO KOŁODZIEJSKIEGO inżyniera cywilnego w Krakowie.

Przedpłata (na rok wynosi w Państwie austr. 6 Zł. na pół roku 3 w.a. z przesyłką (w Królestwie pruskiem 5 Tal. 2 1/2 Tal. Prenumerata w Królestwie Polskiem wynosi półrocznie 2 Rsr. 90 1/2 kop. którą przyjmują wszystkie urzędy pocztowe Królestwa Polskiego.

Wychodzi
w Sobotę.

Przedpłatę przyjmuje Biuro Redakcyi, Ulica Szewska Nr 230. Ogłoszenia (inzeraty) techniczno-przemysłowe przyjmuje za opłatą od wiersza drobnego (Petit) za każdorazowe umieszczenie po 15 kr. w. a. z doliczeniem opłaty stęplowej 30 kr. w. a. Redakcja i zarządca drukarni c. k. Uniwersytetu Jagiellońskiego.

Młynek do mielenia makuchów olejowych

Boroscha i Eichmana w Pradze.

Młynek do mielenia makuchów jest dla wszystkich większych gospodarstw, spasających bydłem znaczną ilość makuchów rzepakowych lub obracających je na nawóz, narzędziem niezbędnie potrzebnym; powynajdywano ich już dosyć, lecz jako najlepszy możemy polecić opisany tu i odrysowany z fabryki Boroscha i Eichmana w Pradze pochodzący stępek do tłuczenia makuchów połączony z młynkiem do mielenia, która to machinka także do siły parowej zastosowaną być może.

Makuchy wrzucają się ile możności pojedynczo do zwierzchniej skrzyni na rysunku przedstawionej, w której przez dwa w przeciwnym kierunku obracające się poślubione walce, zostają zaraz pochwycone zmielone i na ruchome sito odprowadzone. Sito to sproszkowany już produkt od grubszego oddziela w ten sposób, że pierwszy odlutuje w tył, grubsze zaś części znowu pomiędzy dwa żłobkowane, z nierówną szybkością obracające się walce odprowadzane zostają. Walce te mogą być według upodobania do siebie zbliżane lub oddalane. Z tych walców idzie produkt na drugie większe sito, które znowu mąkę na miazgę i grubszą rozdziela. Ta ostatnia spożytkowuje się albo na paszę, albo też na nowo przez młynek przepuszcza.

Machinka ta obsługiwana przez dwóch ludzi, miele na godzinę 2 cetnary makuchów rzepakowych; poruszana zaś machiną parową 12 do 15 cetn.

Na miejscu w Pradze kosztuje taki młynek 160 złr. a waży około 5 cetnarów cłowych.

Fabrykacja białka ze krwi

przez Brunona Richtera

Prezesa Stowarzyszenia Przemysłowego w Glashütte.

Pod nazwą białka (Albuminu) rozumiemy białko znajdujące się w większej lub mniejszej ilości

w wielu ciałach roślinnych i zwierzęcych. Właściwości swej ścinania czyli zwierania się przy pewnym stopniu gorąca (50°C.) a następnie tworzenia nierozpuszczalnej masy w wodzie zawdzięcza białko siłę spajającą a przez to i wartość swoją.

Białko w naturze znajduje się w połączeniu z innymi ciałami, a ponieważ większą lub mniejszą czystość jego powoduje użyteczność do celów technicznych, zatem zadaniem fabrykacji albuminu jest wszystkie obce ciała ile możności od białka oddzielić.

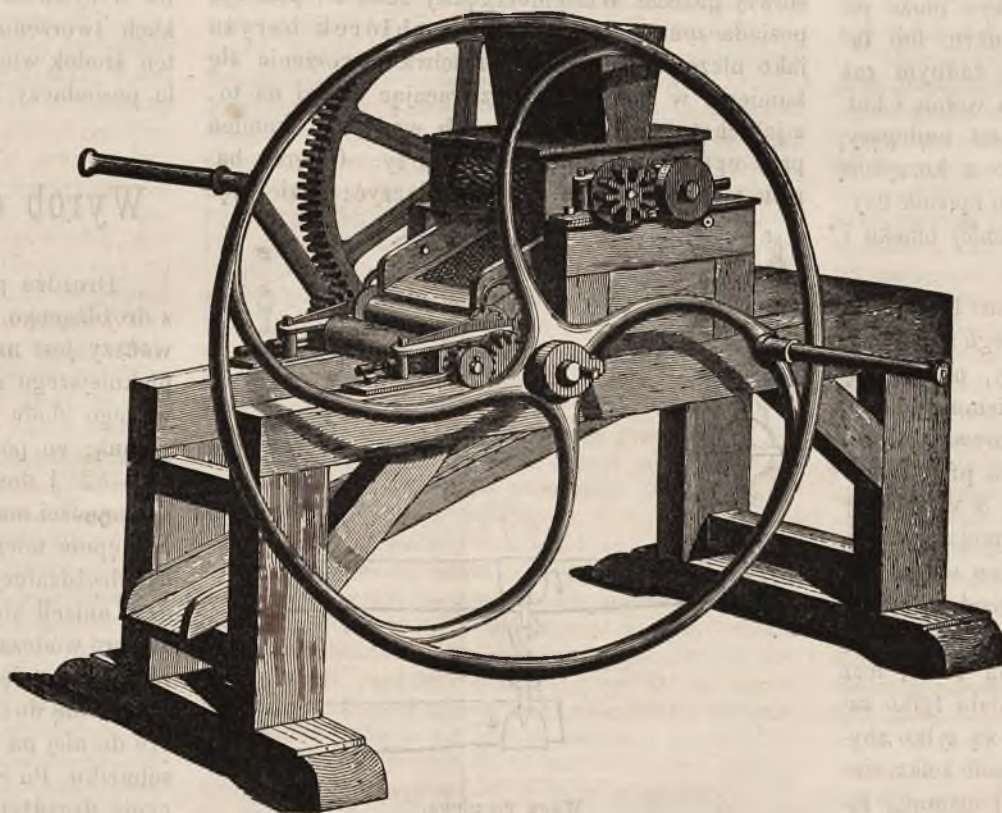
Najczystsze (bezbarwne) białko otrzymuje się z jaja czajki. Albumin przyrządzony z tegoż

czyste białko kurkiem umieszczonym 2 cale nad dnem naczynia i wysusza się.

Wydzielenie białka ze krwi trudniejszą jest jak z jaja. Aby to jak najczystej skuteczniej, niezbędnym jest aby proces ścinania, odbywał się bez przeszkody; aby ścinające się części krwi weszły w ściśle połączenie z sobą, a przez to płynne części lżejsze i czystsze były. Niepodobnym by to jednak było, gdybyśmy chcieli zbierać krew w wielkich naczyniach w rzeźniach bydła ustawionych, gdyż krew dopływająca z bydła później zabitych, przeszkadzałaby ścinaniu się krwi z pierwszej bitych; w skutek czego otrzymany albumin byłby zanieczyszczony obcymi ciałami, a szczególnie kulkami krwistymi; po zeschnięciu tworzyłby masę czarną, nieprzejrystą, z trudnością się rozpuszczającą i z trudnością dającą się użyć zaledwie do drukowania na czarno, zupełnie zaś niezdatną do kolorowanego; skrzep krwisty (*Blutkuchen*) powinien mieć najwięcej 2" grubości, gdyż w przeciwnym razie serwatka (*serum*) trudno występuje, a większa część tejże nie dochodzi do powierzchni skrzepu.

Do chwytania więc krwi używa się okrągłych cynkowych półmisków z płaskim dnem i około 3" wysokim brzegiem (fig. 1). Skoro bydle zostanie zabite, chwytą się ciekącą krew na te półmiski na dwa cale głęboko i stawia się je natychmiast w spokojnym miejscu aby krew należycie ścięła się, a dopiero skoro to nastąpi można ją przenosić. Część zawartej we

krwi serwatki (*serum*) wydziela się na powierzchnię lecz zadawalniając się tem, bardzo małą ilość białka uzyskalibyśmy; dla tego placki skrzepłej krwi przekłada się z tych półmisków na tak zwane półmiski sitowate (z dnem dziurkowanym na kształt sita (fig. 2) i rozcina się je na małe kostki; wtedy przez sito przecieka w trzech minutach serwatka zmieszana z kulkami krwistymi, skoro te w skutek rozkrajania z swego połączenia oswojone zostaną, a przez to otrzymuje się w końcu dość czystą serwatkę (*serum*). W celu chwytania odciekającej serwatki ustawia się półmiski



Młynek do mielenia makuchów olejowych.

ma podobieństwo do szkła kryształowego, lecz z powodu, iż jaja te są bardzo rzadkie, nie może być w wielkiej ilości fabrykowany. Nieco mniej dobry, lecz wszelkim wymogom odpowiadający albumin otrzymujemy z jaj kurzych, gęsi i kaczych. Żółtko oddziela się od białka, a zawarte części w białku jak naskórek i pęcherzyk pępkowy wydzielają się rozbiwszy białko z wodą a następnie przez 12—24 godzin zostawiwszy je w spokojności, przez co białko zbiera się na wierzchu w kształcie gęstej oślizłej masy, a na spodzie naczynia w kształcie płatków osadza się. Skoro to nastąpiło, ściągają się

sitowe na tak zwane półmiski rurowe (fig. 3) w których dnie nieco wypukłym umieszczona jest rurka dająca się przestawiać. W tym stanie zostawia się skrzep przez noc, w którym to czasie wszystko białko zawarte w plackach krwi ścięże i zbierze się na półmisku rurkowym, przyczem jednak należy rurkę o tyle wysunąć aby otwór téjże ponad powierzchnią serwatki się znajdował; podczas tego części obce znajdujące się jeszcze osiadają na dnie. W celu spuszczenia czystego białka obniża się ostrożnie rurkę o tyle, aby otwór *e* znalazł się pod powierzchnią serwatki, i podstawia się naczynie w które toż spływa. Na fig. 4 widzimy półmisek sitowy z zawartym w nim skrzepem krwi w kostki pokrajanym; *b* jest półmisek sitowy; *c* naczynie do zbierania serwatki. Tak uzyskaną czystą serwatkę wylewa się na porcelanowe lub cynkowe spodki (fig. 5) i wystawia się nad działanie ogrzanego powietrza począwszy od 35° do 42°, i przez to wysusza się takowe. Aby powietrze nasycone wilgotnemi wyziewami w skutek parowania nie działało szkodliwie na proces suszenia, należy się starać o dobry przewiew powietrza w suszarniach, gdyż w przeciwnym razie serwatka mogłaby przejść w zgniliznę, z tej także przyczyny białko krwiste należy w cienkich warstwach wylewać na spodki najwyżej 1/8", gdyż przeciwnie suszenie trwałoby za długo, a nawet nastąpić by mogła zgnilizna. Tak przyrządzony albumin krwisty jest już przygotowany do handlu.

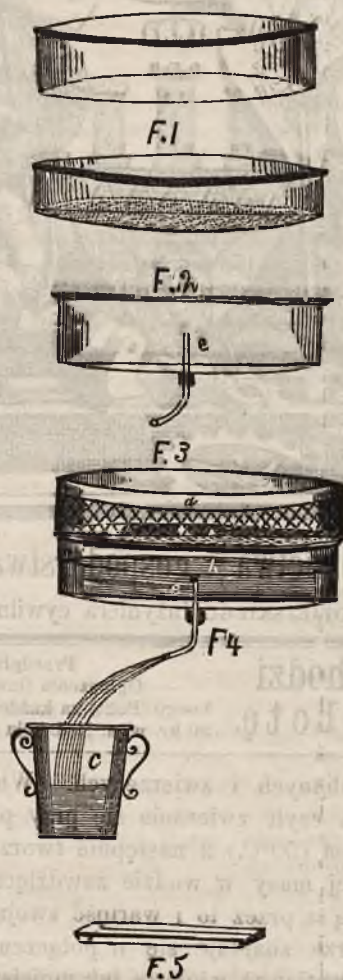
Białko nie jest ze wszystkich bydląt jednakowej jasności, doświadczone bowiem, iż krew z bawołów, zabijanych w Węgrzech w wielkiej ilości daje prawie bezbarwną serwatkę, a zatem i najlepszy albumin się z niej otrzymuje. Zwykle woły dają najczęściej białko koloru złota, częścią jednak także zabrunatnione i zaczerwienione, które to ostatnie dwa gatunki używają się do wyrobu albuminu Nr. 2, do którego wchodzi wszystko, co przy pierwszym za niezdatne uznaniem zostało. Ilość krwi otrzymywanej z różnych zwierząt jest także rozmaita; skoro takowa troskliwie jest zbierana otrzymujemy z wołu 3, z krowy 2 półmiski. Dodać tu jeszcze należy, iż ruszając świeżo odciekłą krew, a przez to odcinając jej włókniste części, jest prawdopodobieństwo, iż ścinanie się może całkiem ustać i otrzymanie czystego białka stanie się niepodobnem. W takim razie wyrób otrzymany będzie tylko wysuszoną krwią, ale bynajmniej nie albuminem, i użytym być może jedynie jako środek do czyszczenia cukru lub fabrykacji soli żelazosinku potasu, w żadnym zaś razie jako łącznik do drukowania na wełnie i katunie. Albumin wyrabiany z jaj jest najlepszy, gdyż całkiem bezbarwny i dla tego z korzyścią przy najdelikatniejszych kolorach jako łącznik używanym bywa, nie zmieniając bynajmniej blasku i żywości takowych.

Krwisty albumin Nr. 1 jest tém lepszy im bardziej do własności albuminu jajowego się zbliża, w stanie jak jest obecnie wyrabiany, nadaje się do kolorów ciemniejszych. Nr. 2 (ciemno-zielony, ale przezroczysty, najlepiej spożytkowany bywa przy kolorze czarnym, do klarowania przy fabrykacji cukru wystarcza również. Nr. 3 wyrabiany z pozostałych części płynnych w skrzepach krwi, gdyż przy tém nie idzie tyle o kolor co o zdolność zwierania się przy różnych stopniach gorąca; jest on czarny, nieprzezroczysty. Bezwarunkowo do klarowania nie zaleca się stężalą krew, lecz albumin; w stężalej krwi bowiem działa tylko zawarte w niej białko, inne zaś części są tylko zbytecznym ciężarem i przy fabrykacji soli żelazosinkowej nie znajdują użycia. Przy tej ostatniej fabrykacji i do nawozu spożytkowuje się jeszcze pozostały skrzep krwisty, który również w zasuszonym stanie rozsela się.

Fabrykacja albuminu zyskała wiele na znaczeniu od roku 1857. W roku 1860 albumin jajowy doszedł najwyższej ceny 500 zlr. w. a. za cetnar, albumin krwisty Nr. 1 250 zlr. Wojna amerykańska spowodowała obniżenie cen na 200 zlr. do 80 zlr. Korzystne lata 1857—1860 i 1861 spowodowały wyrób surogatów, tak wyrabiano wówczas jak i dziś jeszcze białko z lepy, tworogu i t. d. i nadano mu nazwy *kazeiny*, *laktyny*, wyroby które zastępują albumin jajowy. Ważne próby czynili

Dollfuss Mieg i inni pod względem wyrobu białka z ikry rybiej, a jeżeli się nie mylmy, to Leuchsowi z Norymbergii powierzyli rozwiązanie tego zadania i na ten cel otworzyli mu kredyt 10,000 franków, o ile nam jednak wiadomo, nie doprowadziło to do pomyślnych rezultatów, a przynajmniej albumin rybi nie wytrzymał konkurencji z jajowym. Największa fabryka albuminu jajowego, krwistego i laktyny i t. p. w Austrii jest Juljusza Hofmajera w Pradze i Wiedniu.

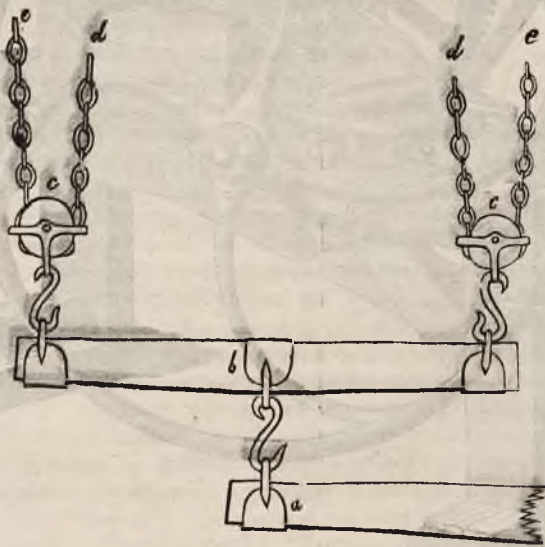
Waga do pługa na 4 konie.



Sita do fabrykacji białka.

O kamieniu kotłowym.

Z różnych stron, mówi Prof. HAAS w przemysłowej gazecie Württembergskiej 1866 r., polecają posiadaczom kotłów parowych chlorek barytu jako niezawodny środek przeciwko tworzeniu się kamienia w kotłach, nie zwracając uwagi na to, z jakich to części składowych wody ten kamień przy ogrzewaniu kotłów się tworzy. Chlorek barytu może tylko gips z wody odłączyć; gdzie więc



Waga do pługa.

w wodzie tylko sam gips rozczyniony się znajduje, albo gdzie stosunek jego do węglanu wapna jest za wielki, tam użyty chlorek barytu może skutkować; gdzie zaś przeciwnie węglan wapna przeważa, tam środek ten jest bezskuteczny. Niedawno wydarzony znany mi wypadek utwierdza mię w tém spostrzeżeniu, a to w bardzo jasny sposób. Ściany wielkiego rurowego kotła, z powierzchnią ogrzewalną 700 stóp kwadratowych nie tylko w stosunkowo krótkim czasie pokryły się grubą warstwą kamienia, ale osadziła się pomiędzy rurami kamienia taka ilość, że prawie całą przestrzeń pomiędzy rurami wypełniła, chociaż chlorek barytu

w dostatecznej ilości i bardzo starannie do wody był dodawany. Rozbiór chemiczny okazał także, że kamień ten składał się głównie z węglanu wapna, i tylko mała jego część była siarkanem barytu, który powstał z wzajemnego rozłączenia gipsu i chlorku barytu; mianowicie zawierał kamień kotłowy zebrany ze ścian 9,5, a znaleziony w rurach 21,5% siarkanu barytu. Woda zasycająca kotły zawiera sama w 100,000 częściach 22,8 części węglanu wapna, a tylko 2,1 gipsu, a więc bardzo mało gipsu w stosunku do węglanu wapna, z czego się pokazuje, że pomimo użycia chlorku barytu kamień kotłowy utworzyć się mógł. Ponieważ kocioł na mechanicznej drodze nie mógł być wyczyszczonym, użyto zatem do tego rozcieńczonego kwasu solnego w wielu po sobie następujących operacjach, co jednak pomimo wielkiej jego ilości (około 6 cetnarów) nie miało żadnego szkodliwego wpływu na blachę kotła; postanowiono więc, dla oddzielenia nie tylko gipsu, ale i węglanu wapna i przeszkodzenia tym sposobem tworzeniu się wapienia w kotle, użyć sody. W tym celu założono dwie kadzie, obejmujące każda 45 wiader (po 1,84 litrów), to jest na trzechniową potrzebę wody. Do każdej kadzi włożono po 7 1/2 — do 8 funtów gryzącej sody, aby po wyczerpaniu jednej, druga już doskonale się wyczyściła. Ten sposób postępowania już od kilku miesięcy w tej fabryce jest praktykowany, i nie widać, aby soda, jak to niektórzy utrzymują, jaki szkodliwy wpływ na kocioł wywierała; nie tylko bowiem kocioł zachowuje się w dobrym stanie, ale i kamień nie tworzy się w nim. Prócz tego spożycie węgla od 30 cetn. spadło na 20. Przytaczamy tu ciekawy wyjątek z listu posiadacza powyższej fabryki. „W naszym kotle rezerwowym, o powierzchni ogrzewalnej 250 stóp kwadrat., tworzyła się ciągle gruba skorupa kamienna, tak że bezustannie wystrugiwana być musiała. Przeszłego tygodnia palano w nim przez 1 1/2 dnia i potem poprzestano; pokazało się potem po obejrzeniu wewnątrz kotła, że skorupa znikła, a w miejsce jej uformowała się na spodzie wielka ilość mułu. Chlorek barytu nie powstał nigdy w tym kotle. Muł ten nie rozpada się na części, lecz wysuszony rozkrusza się na delikatny proszek.“ To zjawisko daje się tylko tém wytłomaczyć, że przez gotowanie z wodą zawierającą sodę gips, w kamieniu znajdujący się przeszedł w węglan wapna, a tak cały kamień stracił swoją zwięzłość. Jeżeli nie we wszystkich to przynajmniej w wielu przypadkach tworzenia się kamienia kotłowego mógłby ten środek wielkie oddać przysługi i zachęcić wielu posiadaczy fabryk do robienia prób.

(Niemiecka Gazeta przemysłowa.)

Wyrób drożdży prasowanych.

Drożdże prasowane wyrabiają w gorzelniach z drożdżącego zacieru na różny sposób. Najużywanější jest następujący. Zaciera się 3 części najpiękniejszego szrotowanego żyta i 1 część szrotowanego siodu jęczmiennego z wodą do 40° R. zagrzana; co pół godziny ogrzewa się tę masę do 50—52° i doskonale miesza. Po 4—6 godzinach spokojności masa ta nabiera kwaskowatego smaku. Następnie miesza się część ciepłego zacieru w kadzi drożdżalnej z 4 do 5 razy większą ilością drożdży, aniżeli się ich bierze do zwykłego drożdżenia zacieru wódczanego, i miesza się tę masę; jak tylko rozpocznie się drożdżenie, z zacierem ochłodzonym wodą do 20—22° R. a na koniec dodaje się jeszcze do niej na 100 funt. szrotu 5 łutów potażu i 1 łut salmiaku. Po 8—9 godzinach, gdy już silne wierzchnie drożdżenie nastąpiło, wydzielają się drożdże na powierzchnię i zbierają łyżką na sito dotąd, dopóki trwa wydzielanie. Gęstawy, mleczny płyn, przesączający się przez sito, zbiera się w kadzi, mającą kilka kurków, i tam się go zimną wodą dokładnie rozcieńcza. W spokojności osadzają się drożdże u spodu, a wodę spuszcza się odpowiednimi kurkami. Nalewanie zimną wodą, mieszanie i spuszczenie tak długo się powtarza, dopóki woda lakmusowy papier jeszcze słabo czerwieni. Późem na dnie kadzi znajdująca się gęstawa masa kładzie się w worki płócienne, które się mocno zawięzują, a po ocieknięciu z płynu kładzie się je na drewnianym zruszcie, nieco pochylonym, przykładają

deską, obciążając ją coraz to większymi ciężarami. Nakoniec pozostaje żółto-biała masa, którą się w małe kawałki kraje, i na chłodnym miejscu przez kilka tygodni w stanie do użycia zdawnym zachowuje.

Uprawa szparagów jako przemysł dla właścicieli ziemskich mniejszych.

W ciężkich czasach dzisiejszych przemysł jedynie popłaca, a dla właścicieli posiadłości mniejszych jest on niezbędnie potrzebnym. Takim przemysłem dla niektórych mieszkających w bliskości miast lub przy kolei żelaznej, byłoby założenie szparagarni, ponieważ szparagi są ulubioną potrawą wielu osób, w mniejszych natomiast miastach znaleźć się mogą na nie konsumenci, a wysłane koleją żelazną do większych miast, dobrze spieniężyć się dają. Za przykład możemy tu przytoczyć iż mieszkańcom okolic Eibenschitz w Morawie i St. Veit w Karyntji szparagarnie znaczne przychody przynoszą, a gdy obowiązkiem jest Gazety Przemysłowej budzić u nas wszelki przemysł, podajemy zatem dokładną wiadomość, jak szparagarnię założyć należy.

Uprawa szparagów nie jest trudną, różni się ona jednak od uprawy innych jarzyn, i jeżeli ma być dobrą, potrzeba wiedzieć nie tylko jak flance posadzić, ale także jak mają być pielęgnowane.

Powszechnie jest zdanie, że na szparagarnie lepszy jest grunt więcej suchy aniżeli wilgotny, gdy przeciwnie doświadczenie uczy, że szparagi o wiele piękniejsze udają się na gruncie więcej wilgotnym aniżeli suchym. Najlepszy jest grunt pod szparagi gdzie ziemia jest lekka, urodzajna, a taką jest czarnoziem czyli pruchnica piaszkowata. Zanim więc do założenia szparagarni przystąpisz rozpoznaj pierw swój grunt, jeżeli bowiem jest on więcej suchym, w takim razie, tak przy założeniu szparagarni jak i przy dalszej jej uprawie, użytym być powinien sam nawóz bydłowy, przeciwnie zaś lepszym będzie nawóz koński, jeżeli grunt jest wilgotny, ciężki, gliniasty. W każdym jednak razie wykopawszy dół, rów na szparagarnię na 2 łokcie głęboki, na sam spód jego daje się warstwa na 1 łokieć gruba z takich rzeczy, które powoli gniją, przemieniać się będą w pruchnicę a takimi są trociny, stare wierzysko, stary i zbutwiał chrust, nadgniła trzcina, kora od garbarzy i t. p. a będzie z tego spodnia warstwa, którą należy dobrze udeptać.

Do pierwszego założenia szparagarni potrzeba sprowadzić sobie dobre nasienie a nierównie lepiej jeszcze gotowe już flance szparagów, ponieważ zasadzając flance o rok wcześniej przychodzi się do pożytku a oszczędza się zagon ziemi pod zasiew i unika i kłopotliwego opielania; przytem sprowadzając gotowe flance, jest większa pewność, że będzie to gatunek szparagów dobry, którego się żądało. Takie flance szparagów jedno- lub 2-letnie z najlepszych gatunków można sobie sprowadzić od ogrodników z Pragi, którzy wyłącznie uprawą szparagów zajmują się, 100 sztuk flanców szparagów tak zwanych olbrzymich kosztuje tam na miejscu 2 reńskie, holenderskich zaś można dostać taniej. Całe urządzenie szparagarni powinno być uskutecznione w jesieni, a nawet mogą być zaraz i flance posadzone, chociaż więcej jest takich co sadzą je na wiosnę poczawszy od Marca aż do początku Maja. Ziemia na miejscu obranym na szparagarnię powinna być na 2 łokcie głęboko przeregalowaną, niewybiera się przeto dołu odrazu na całą szparagarnię, gdyż z odtaczaniem ziemi daleko na bok byłaby praca wielka i kosztowna, lecz wybiera się rowy częściowo jeden po drugim, aby ziemię przewrócić i urządzić do pewnej głębokości, co ogrodnicy nazywają regalowaniem. Wybiera się więc najpierw rów jeden przy brzegu miejsca na szparagarnię przeznaczoną a rów ten powinien być na 2 łokcie głęboki, długi zaś jak długa ma być szparagarnia o szerokości dowolnej to jest od 1½ do 2 łokci, zachowując tę tylko ostrożność, aby i inne następne rowy takąż samą miały szerokość. Z pierwszego rowu wierzchnia urodzajna warstwa ziemi odtacza się na stronę, ponieważ przyjdzie ją dać na warstwy spodnie w ostatnim rowie, reszta zaś ziemi z tego rowu wyrzuca się na bok szparagarni. Mając tym sposobem pierwszy rów do pożądanego głębokości wybrany, daje się w nim na spód owa warstwa powyżej wspomniana powoli gnijąca a na tę warstwę przychodzi teraz wierzchnia urodzajna warstwa ziemi z wybierać mającego się drugiego rowu tuż obok pierwszego, pamiętając aby drugi miał też samą szerokość i głębokość co pierwszy; należy przeto szerokość tę, miarą pod sznur oznaczyć. Ustawiwszy teraz nad rowem pierwszym rafę, rzuca się na nią wierzchnia ziemia z wybierającego się dołu drugiego, celem przesiania jej i oczyszczenia z kamieni a tym sposobem na owej warstwie powoli gnijącej robi się teraz warstwa z urodzajnej ziemi. Na warstwę tę ziemi 3-calową daje się znowu warstwa nawozu trzeczkalowa i na przemian następują te warstwy z ziemi i nawozu po sobie dopóty, aż wszystka ziemia z rowu drugiego do głębokości wskazanej wybierze się, poczem w ten sam sposób wypełniają się i wybierają rowy następne, a do ostatniego rowu dowiezie się taczakami ziemia wyrzucona z pierwszego, dając urodzajną najpierw do warstw spodnich.

Gdy już całe miejsce przeznaczone na szparagarnię będzie w ten sposób przeregalowane, odznaczają się sznurem zagony i przeddeptują się ścieżki czyli bródzy;

a dodać tu potrzeba, że i ścieżki brzeżne na około szparagarni idące, powinny przypaść na ziemi przeregalowanej, aby korzenie szparagów rozchodzące się z zagonów na boki nie napotykały ziemi twardej i nieurodzajnej.

Ważną bardzo rzeczą jest mieć corocznie w zapasie kompost przygotowany do dalszego zasilania i nawożenia szparagarni; na rok więc wcześniej przed założeniem szparagarni przygotować sobie należy kompost w ten sposób:

Na otwartym miejscu układa się warstwę nawozu bydłowego na 1 stopę gruba a można do niego dodać także nawozu końskiego i od trzody, jako też wióry rogowe od grzebieniarzy i tp. Na warstwę tę nawozu daje się warstwa darni czystej z błonia, przewracając ją trawą na spód; poczem na warstwę tę darni przychodzi znowu warstwa nawozu i tak dalej aż się uformuje kopiec potrzebie odpowiedni. W kompoście tym robią się od czasu do czasu od góry dziury kołkiem i nalewa się do nich gnojówki dla wzbudzenia fermentacji, co poznaje się po tem iż kompost zagrzewa się, a po odbytej fermentacji przerabia się rydlem. Jeżeli szparagarnia jest na gruncie glinowatym lub ilitym, dodawaj do kompostu o ile można ziemię piaszkową, aby już w drugim roku, gdy na szparagarni ziemia utęchnie, na wierzchu jej taki kompost mógł być rozpostarty.

Sadzenie flanców szparagowych uskutecznia się w ten sposób: po odnaceniu pod sznur równych zagonów i przeddeptaniu bródz, na każdym zagonie zatykają się trzema rzędami paliki w odległości jeden od drugiego na łokieć i tak, aby środkowe na zagonie miały się na przemian z brzeżnymi, czyli jak to u nas mówią, aby posadzone były z krzyża. Potem do każdego palika przyciąga się przyległa ziemia, aby z niej na około palika utworzył się kopczyk kształtem i wielkością podobny do kretowiska.

Tak przy robieniu kopczyków na środku zagona jak i sadzeniu flanców nie można na zagonie nogą stąpać, ale kładzie się w poprzek zagona krótka deska i na niej dopiero noga się wspiera.

Każdą flancę przed posadzeniem należy dokładnie obejrzeć czy niema gdzie korzonków pomiażdżonych i potarganych a jeżeli są skałeczone, należy je nożem gładko przyciąć, aby posadzone flance żadnego obrażenia nie miały, jeżeli zaś korzonki nie są obrażone ani dotykaj ich nożem. Mając już tak przygotowaną do sadzenia flancę, wyciągnij z kopczyka palik a na jego miejsce przystaw flancę i staraj się wszystkie jej korzonki na kopczyku promienisto tak rozprostować, aby się nie dotykały i z sobą nie krzyżowały. W tej chwili pomocnik powinien mieć na szufli przygotowaną ziemię pulchłą, aby z niej wziąć można potrzebną ilość do przesypania korzeni. Gdy te będą już obsypane, przykrywa się następnie każdą flancę ziemią na 4 do 6 cali grubo i zatyka się na powrót wyjęty palik przy samej flancy czyniąc to ostrożnie aby łodygi albo korzonków szparaga nie skałeczyć. Posadziwszy w ten sposób flance szparagów na wszystkich kopczykach i ziemią je zasypawszy, dobrze jest teraz na przestrzeniach pomiędzy kopczykami dać cienką warstwę kruchego nawozu, a potem pomiędzy kopczyki tyle ziemi kompostowej nasypać, aby się ziemi zrównała; równa się zaś ziemia rydlem a nie grabiami, aby palików nie powyrwać. Gdyby się później okazało, jak ziemia osiedzie, że nad flancami nie ma jej 3 cali, to potrzeba będzie tyle jej dowieźć na zagony, aby nad flancami mierząc od korzeni 6 cali jej było, w przeciwnym zaś razie, gdyby jej więcej było, zebrać potrzeba będzie. Kto chce mieć piękne szparagi, na luźnych miejscach pomiędzy szparagami nie powinien sadzić żadnej jarzyny, z wyjątkiem chyba rzadkwi miesięcznej, której 2 lub 3 ziarenka posadziłoby się pomiędzy dwoma szparagami ponieważ rzadkiew ta prędko dorasta i wyjmuję się. Nie mogą też rosnąć w szparagarni żadne chwasty i te wcześniej usuwać należy.

W jesieni późnej, gdy szparagi przestaną już rosnąć, ucinają się im łodygi na 4 do 6 cali nad ziemią. Pierwszej zaraz wiosny po zasadzeniu potrzeba przetrząść, czy każdy szparag na 5 do 6 cali ziemią jest nakryty, a jeżeli tak nie było, należy ziemi dowieźć. Konieczną nadto rzeczą jest, aby corocznie w jesieni dany był na szparagarnię nawóz kruchy na cal grubo, dla utrzymania szparagarni w dobrym stanie pognojenia; co nierównie lepszym jest jak gdy już wysili się przez parę lat i dopiero potem na raz mocno pogna ją się. Drobny nawóz przez zimę tak się rozłoży, iż na wiosnę stanie się niemal ziemią, a jeżeli gdzie grubsze kawałki pozostaną, to przy ostrożnym przeryciu nakryją się ziemią i w ten sam sposób postępuje się ze szparagarnią corocznie. Powszechnie przyjęto za regułę, że w 3 roku po zaflancowaniu, można już szparagi do jedzenia wyrzynać, ale kto chce, aby szparagarnia w dobrym stanie długo się utrzymywała i piękne wydawała szparagi, niech dopiero w 4 roku do wyrzynania szparagów przystąpi. Szparagarnia może się w dobrym stanie do 15 lub nawet 25 lat utrzymywać, ale to zależy w części od położenia i własności gruntu a wcześniej od dobrego założenia i pielęgnowania szparagarni. Kto chce wyrzynać szparagi już w 3im roku po zasadzeniu, niechże przynajmniej pozostawia pierwsze na wiosnę silne pędy a wyrzyna dopiero drugie. Dłużej jak do św. Jana nie należy szparagów podrzynać, a nawet lepiej jest na 14 dni przed tym czasem zaprzestać i niech odtąd, wszystkie wychodzące szparagi, swobodnie sobie już rosną. Niektórzy radzą, aby wydobywają-

ce się z ziemi na wiosnę szparagi dla uchronienia od przymrozków nakrywać doniczkami od kwiatków ale to u nas nie jest potrzebnem.

Wyrzynanie szparagów uskutecznia się nożem na umyślnie do tego służącym na 6 do 8 cali długim który powinien być często ostrzony. Wyrzynanie to robi się ostrożnie aby nie skałeczyć trzona lub korzeni szparagowych, a zaczętem należy wiedzieć jak głęboko te pod ziemią znajdują się. Zapuszcza się więc zwykle nóż ten przy szparagu a potem zwróciwszy się ostrzem ku niemu, przecina się go ukośnie u dołu, co przy dłuższej wprawie dzieje się tak regularnie, iż nie tylko powierzchnia przecięta, ale i długość szparagów wyciętych będzie jednakowa a zatem w ładny pęczek związać się dają. Niektórzy zakładają tańszym kosztem szparagarnie, gdzie grunt bardzo jest temu sprzyjający, a chcą mieć szparagarnie obszerne, postępują sobie w ten sposób; ziemia regaluje się na 2 łokcie głęboko, oczyszcza się przytępem z kamieni przez rafę i miesza się z wierzyskiem, odleżałą stawiarką lub ziemią wyrzuconą z zasieków w stodołach i szopach po sianie; albo ziemia ogrodowa dobrze nagnojona, gdzie poprzednio rosła pięknie kapusta, przekopuje się w jesieni w rowy na 1½ stopy głęboko i na wiosnę podziela się na zagony szerokie na 3 stopy i bródzy na stopę. Na zagonach tych sadzą się w odległości na 1 łokieć nasiona lub flance, nasypują się ziemią do wysokości wyżej wskazanej, i corocznie w jesieni później nakrywają się silnym nawozem który na wiosnę bywa przeryty i z ziemią zmieszany; ale tak założone szparagarnie nie wydają owych grubych i pięknych szparagów, jak przy wskazanym pierwszym sposobie. Czy w pierwszych dwóch latach może być pomiędzy szparagami sadzona sałata, niezgadają się wszyscy na to, przynajmniej nie należałoby dopuszczać sałaty do nasienia a w jesieni pognojenie silne nie zbędnie byłoby potrzebnem. K.

Zużytkowanie rzek, stawów, bagien, jezior i dołów torfowych na chów ryb, raków i pijawek

oparte na najnowszych doświadczeniach z zastosowaniem do stosunków gospodarczych Galicji i Polski
przez Ludwika Lindesę.

Wiek nasz ze wszystkich poprzedzających go jest najpłodniejszym w czyny; w jego to bowiem okresie zaszły wielkie przemiany w państwach, nabyto wiele doświadczenia w wojnie i w polityce; na polu mechaniki poczyniono wielkie i pożyteczne wynalazki, przemysł i rolnictwo rozwinęły się, ale też w równej mierze powiększyły się także ciężary i potrzeby ludów. Jakież więc z tego wniosek wyciągnąć się daje? Oto że bogactwa każdego kraju w rękach społeczeństwa jego spoczywają i że do wydobywania ich tylko usilnej pracy i skrętności potrzeba. Dla polepszenia więc stosunków naszych materialnych powinniśmy wszystkich sił dolażyć, aby ulepszyć i podnieść gospodarstwo nasze krajowe przychodząc mu w pomoc nauką i przemysłem, bo tylko na tej wspólnej drodze dobry byt wszystkich w kraju mieszkańców osiągnięty być może.

Jeżeli teraz zastanowimy się na chwilę nad naszym jeograficzno-polożeniem, to z zadziwieniem spostrzegamy, iż wielką część tej ziemi przez nas zamieszkałej pokrywa woda. Przestrzeń ta, jaką ta woda zajmuje, jest bardzo znaczna w przybliżeniu można przyjąć że ¾ części tych wód żadnej korzyści nam nie przynoszą, lecz bezkorzystnie płyną do rzek i morza; zważywszy zaś, że wszystkie te wód obszary są tak dobrze produkcyjne jak najlepsza rola, rumienić się musimy ze wstydu i wyrzutu sumienia, że gardzimy temi darami przyrody, zamiast je obrócić na naszą korzyść.

Wyrzut ten dotyczy również wszystkich jak i każdego w szczególności mieszkańca.

Z małym wyjątkiem każda u nas mniejsza czy większa majątność posiada w swoim obrębie jakiś strumień, stawek, jezioro, jakieś moczary, które jeżeli tylko dołożywszy pracy, umiejętnie spożytkowane będą, więcej dochodu przyniosą, aniżeli tej samej przestrzeni dobra rola, mozołnie uprawiana: lecz każda z tych wód do takiej produkcji niech będzie użyta, jaka odpowiednią jest własność wody.

Mając do rozporządzenia rzeki i stawy, z jednostajną ciepłotą i nie namulne, chodujemy w nich szlachetne ryb rodzaje; przy odmiennych zaś stosunkach ograniczmy się na szczupakach, karpach, karasiach, linach i rakach; mamy zaś stojące tylko wody, to nasadzajmy je karasiami i linami, a jeżeli są to tylko bagna, moczary lub doły torfiane, to zapładniajmy je węgorzami lub pijawkami.

Podając przeto w piśmie tem ile możliwości sterczący wykład nauki chodowania ryb, mieszczący w sobie to wszystko na co się teoria i praktyka dotychczas zdobyły, sądźmy że dogodzimy tem interesowi i ciekawości naszych czytelników. Jest to przedmiot bardzo ważny i zasługuje we wszechmiar, aby w kraju naszym baczniejszą na niego uwagę zwrócono: nikt bowiem nie zaprzeczy, że ryba jest pokarmem smacznym, zdrowym i łatwo strawnym, ale w stosunku do innych produktów jest za drogą potrawą i dlatego też rzadko na stołach się pojawia; drogość zaś ta pochodzi z tąd, że ta gałąź przemysłu znajduje się u nas w pierwotnym jeszcze stanie i zaniedbanu.

Lecz może nam kto zarzucić, że przy wielkiej produkcji ryb cena tego produktu zniży się i zysk w po-

Na kolei galicyjskiej Karola Ludwika wynosił dochód:

w miesiącu	Za przewóz osób			Za przewóz towarów			Razem		Przewóz bez- płatny przed- miotów nale- żących do Dy- rekcji	Dochód w Sierpniu r. 1865 wynosił		
	Ilość osób	w. a.		cetnarów cłowych	w. a.		w. a.			cetr. cłow.	złr.	kr.
		złr.	kr.		złr.	kr.	złr.	kr.				
Sierpniu 1866 .	23,769	66,079	97	288,860	168,878	—	232,957	97	238,017	311,612	57	
od 1 Stycznia do 31 Lipca 1866	235,164	591,077	71	2,586,163	1,253,029	21	1,844,106	92	251,413	1,332,112	24	
Razem . .	258,933	657,157	68	2,875,023	1,419,907	21	2,077,064	89	275,214	1,643,724	81	

— **Sposób mycia wełny według Moreau-Balletha w Berlinie.** Środkiem tym jest lewandzki korzeń mydlnikowy. Stosownie do własności runa i wody daje się 1 cetn. mydlniku na 1500 run. Cena jednego cetnaru w Berlinie wynosi 10 talarów, pół cet. 6 talarów. Nie idzie tu jednak o fabryczne mycie, ale zwykłe mycie przed strzyżką w celu sprzedaży czystszej wełny.

— **Nasienie lniane** jak doświadczenia mikroskopiczne okazały otoczone jest warstwą komóreczek wilgotną galaretową substancją napełnionych. Z licznych porównawczych doświadczeń gospodarczych przekonano się następnie, że łodygi lnu ze starszego nasienia były daleko wyższe i silniejsze, aniżeli z nasienia jednorocznego; przyczyna tego nie jest inną, jak tylko, że proces wegetacyjny nasienia lnianego nie kończy się z jednym rokiem lecz że też potrzebuje więcej lat do dojrzewania i nabrania sił. Nie tylko więc piękne i grube ziarno, ale zawsze starsze jak jednoroczne, t.j. 3 do 7 letnie siad należały, jeżeli dobrego zbioru doczekać się chcemy. To także wyjaśnia nam po części tajemnicę wyższości nasienia rygskiego, ponieważ to nim do nas przyjdzie i zasianiem zostanie już najmniej na kilka lat. Trzymając przeto kilka lat nasze nasienie na siew przeznaczony w śpichlerzu, możemy sobie wiele kosztu oszczędzić i mieć roszenie dobre i pewne. Próby dokonania tego przez suszenie nie odpowiadały oczekiwaniu.

— **Dobre smarowidło do wozów.** Smaży się w wielkim otwartym kotle 30 fnt. palmowego oleju i 12 fnt. ługu; dodaje się do tego częściowo 9 fnt. ługu sodowego. Gdy masa zaczyna gęstnieć, wlewa się jeszcze 3 do 4 fnt. wrzącej wody, mieszając ciągle. Potem wystawia się ta mieszanina przez godzinę na powietrze, wlewa do naczynia i wystudza, w końcu miesza się jeszcze ciągle przez dwie godziny z 124 funtami deszczowej wody.

— **Słoniowe mięso.** Wiadomo czytelnikom o nieśczęśliwym słoniu zbiegłym w miasteczku Murten w Szwajcarii zabitym dopiero strzałem, z armaty z Berna wprowadzonej. Otóż co donoszą tamtejsze gazety o dalszym losie zwłok poległego nieprzyjaciela. „Gdy wiadomość o zabiciu słonia doszła do wiadomości Dyrektora anatomicznego muzeum w Bernie, pospieszył tenże zaraz na miejsce w towarzystwie pewnego przedsięwzięcy i obywatela z miasta, kupić zabitego słonia, a skórę ważącą 7½ cetn. zostawił Murtenianom, szkielet zaś oddał do anatomicznego muzeum w Bernie, którego wkrótce będzie ozdoba, a około 20 cetn. mięsa do jedzenia zdadnego sprzedał ze zwierzęcia tego ważącego około 70 cent. Zajmującą może dla gospodyń będzie wiedzieć się, jak to mięso ugotowane i po kucharsku w pewnej restauracji zaprawione gościom smakowało. W świeżym stanie było twarde jak skóra, dopiero przez uciecie stało się tak miękkim, że go jeść można było. W ogólności ma to mięso wiele podobieństwa do mięsa końskiego. Sprawozdawca chwycił za najlepszą część biftsztyku, lecz w krótko puczuł jakąś niezwykłą słodycz w ustach a w żołądku coś podobnego do skutków morskiej choroby, osądził zatem za rzecz praktyczną wypić kieliszek wiśniówki, co dobry skutek sprawiło. Rezultat gastronomiczny jest taki, że wszyscy goście najedli się do sytu, jednak uznali, że wolą widzieć pasące się po swych błoniach pracowite woły, aniżeli olbrzymie słonie.

— **Szkody jakie sadownictwo, mianowicie uprawa roli przez niszczenie gniazd ptasich ponosi,** według sprawozdania z Aix we Francji są niepoliczone. Dawniej gdy jeszcze nie wytoczono nieustającej wojny kosom, słowikom, szczygłom, wróblom, ziębom, czyżom, skowronkom i t.d. rachowano na wiosnę w przecięciu 10,000 gniazd ptasich na każdą milę kwadratową. Wiadomo wszystkim, że każde gniazdo mieści przynajmniej czworo piskląt. Przypuszczając, że każdy ojciec i matka swemu pisklęciu dziennie 15 gąsienic, razem 60 przyniesie, a każde z rodziców samo dla siebie 60

tychże spożyje; jedno więc gniazdo spotrzebuje na dzień 120 gąsienic. Pomnożywszy 120 przez 10,000 gniazd, wynosi całkowita suma 1,200,000 gąsienic codziennie; a 36 milionów miesięcznie. Nie przesadzimy więc utrzymując, że gdyby nadal więcej jak teraz o utrzymanie tych miłych stworzeń broniących nas od gąsienic nie starano się, gąsienice te pożarłyby wszystkie liście, kwiaty, owoce drzew, słowem wszystkie do pożywienia naszego i do ozdoby służące rośliny.

— **Szkoła cieniste do inspektów.** Do inspektów wiosennych używają teraz wcale innego gatunku szkła; jest to tak zwane szkło pęgowate, które dla tego jest lepsze, że łamiąc i krzyżując promienie słoneczne chroni rośliny od zbytowego światła i gorąca. Nie należy się jednak obawiać aby rośliny za mało światła miały. Szczególniej na młode wysadki wywiera to szkło bardzo dobrego skutku. Takie inspekta zaprowadzone zostały w ogrodzie Instytutu gospodarczego przy Uniwersytecie w Halli i powszechnie są zalecane.

— **Handel jarzynami.** Erfurt dostarcza rocznie 51,000 kóp ogórków, 50,000 kóp rzeżuchy, 21,000 kóp kapusty kędzierzawej, 10,000 kóp kalafiorów, 9,000 kalafiorów, 8,000 sztuk porów, 5,000 kóp białej kapusty, 4,000 kóp czerwonej kapusty, 2,000 kóp selerów, 380 cet. szparagów, 360 koszyków bobu i td. W ogóle jest tam 37 handłów ogrodniczych z których 27 w przeszłym roku rozstało 296,000 katalogów. Gospodarstwo ogrodnicze tem jest silniejsze, im więcej płody jego przechodzą w potrzeby ludowe.

— **Dziezki leśne.** Przekonano się stanowczo, że szczepki z drzew hodowanych pochodzące, mają pierwszeństwo przed szczepkami z dziczek leśnych. Według hamburskiej gazety ogrodniczej powolne rozwijanie się drzew i mniejsza smakowitość owoców stanowią ujemną stronę ostatnich. Dziczka rozrasta się więcej w koronę aniżeli w pniu, co daje nieprzyjemną dla oka postać, wpływa niekorzystnie na urodzaj i dobroć owoców; uważano także, że śliwy na dziczkach śliwowych szczepione przyswajają sobie ich rozwalniającą własność.

— **Srodek przeciw gąsienicom na kapuście.** Wiadomo, że gąsienice na kapuście wylęgają się z jajek przez białe motyle na nich składanych, których, jak uważać można, mnóstwo na niejaki czas przed wylęgiem się młodych gąsieniczek pomiędzy kapustą lata. Jajka te także na spodniej stronie liści kapuścianych składane bardzo są widoczne. Niech tylko każda gospodyni w ową porę uważnie swoje grzedy kapuściane przejdzie, i podnosząc liście jajka te milionami tam znajdujące łopatką drewnianą zetrze, to pewnie swoją kapustę od gąsienic ochroni. Przecież mniej to daleko przykra i krótsza robota, niż z obieraniem gąsienic, gdy już urosły i rozeszły się. Nie należy także odmawiać przysługi ptactwa, które chętnie niemi się żywi, a dla przynęcenia go stawia się pomiędzy główkami drewniane grabki kształtu litery T, na których ono chętnie siada, i z tak wygodnego obserwatorium łup swój śledzi i na niego wpada. (Obzor.)

— **Chcąc likier różany** wyborny otrzymać, daje się trzy krople olejku różowego, (z apteki) do dwóch funtów wysoku zupełnie czystego mocy 33%, i miesza się takowy z syropem cukrowym (syrop w ten sposób się przygotowuje, że na 1½ funta cukru bierze się 2 funty wody i tę mieszaninę w rądlu pobielonym i zupełnie czystym do zawrzenia zagotowuje, i w tém wrzeniu kilka minut utrzymuje, poczem odszumuje i przecedza, a następnie oziębiwszy nieco wlewa do wysoku. W celu zabarwienia takowego na różowo, bierze się 8 gram koszenili z 4 gramami kwaśnego winianu potasu (Cremor tartari) rozciera się je z 2 łutami wody, dodając takową nieodrazu tylko częściowo, poczem płyn ten przez bibułę czystą, białą, przesącza i do powyższego płynu dodaje.

rownaniu z zachodem będzie bardzo mały; ale na ten zarzut możemy bardzo logicznie odpowiedzieć, że wielka produkcja prowadzi za sobą większą konsumpcję; — że ryba z czasem stać się może pożywieniem ludności krajowej i zastąpić w części inne pokarmy, a niższa cena przy większej produkcji zrównoważy się przez częsty dochód, a wreszcie że tu głównie idzie o to, aby przestraszenie wód dotąd żadnej korzyści nie przynoszące o ile możliwości zużytkować i zysk z nich wyciągnąć; tam zaś gdzie wprowadzone jest już gospodarstwo rybne jak najwyższy dochód z niego otrzymać można. Spójrzmy na zagraniczne kraje, jakież to tam jest staranie o wynajdowanie coraz nowszych źródeł bogactwa narodowego; z jakąż skwapliwością chwytają tam każdą myśl do podniesienia gospodarstwa krajowego posłużyć mogącą; jak ją umiejętnie rozbierają a przyjąwszy silnie popierają i żadnej ofiary nie szczędzą, aby jej praktyczne nadać zastosowanie. To też w krajach tych a mianowicie we Francji są przykłady, iż tysiące ludzi żyje z chodowania ryb, raków i pijawek, a niektórzy z nich będąc ubogimi w kilku latach dorobili się i do kolosalnych przyszli majątków.

Nie jest naszym zamiarem zachęcać kogoś do wznoszenia wielkich zakładów w tym rodzaju, naszym życzeniem jest podnieść ogólny dobry byt w kraju i aby każdy stosownie do okoliczności w jakich się znajduje mógł sobie obrać najwłaściwszą drogę.

Gdyby nawet widoki mniej korzystnie się przedstawiały, to jednak zdaniem naszym nie powinien nikt obok uprawy roli zaniedbywać sposobności stosownego zarybiania wody w jego posiadaniu będącej, ponieważ skutek nie będzie nigdy chybiony i praca jego wynagrodzi się. Jeżeli jeden mórg zarybionej wody, choćby po bardzo miernej cenie 30 do 40 funtów ryb rocznie wyda, jeżeli przytém zważymy, że w zakładach zwłaszcza na mniejszą skalę prowadzonych potrzebny do osiągnięcia tego zysku czas jest bardzo krótki, a koszt założenia prawie żadne, to przyznamy że gospodarstwo stawowe pozostanie zawsze pożądanym źródłem zarobku, którego dochodem gardzić nie można. W wykładzie naszym nie będziemy przytaczać najnowszych wynalazków w tej gałęzi przemysłowej, ani też nie będziemy korzystać z licznych dzieł przedmiot ten umiejętnie traktujących, które we wszystkich językach są już wydane, lecz jesteśmy zdania, że każda rzecz, każde rzemiosło, każdy przemysł i sztuka może się w praktyce udoskonalić i coraz więcej rozwijać i właśnie ten przechód z pierwiastkowej natury do wyższej kultury i sztuki bierzemy sobie za przedmiot naszego wykładu, za nasze zadanie. (C. d. n.)

ROZMAITOŚCI.

— **Sér z kartofli.** Dobre białe kartofle gotują się obierają i drobno tłuką. Na 5 części wagi kartofli, bierze się 1 część kwaśnego mleka i trochę soli, miesza się wszystko dobrze, napełnia się tem naczynie, dobrze zamyka i stawia w spokojności. Po 4 dniach przerabia się dobrze jeszcze raz ta masa, robi się z niej sér i w koszu do przeciekania wkłada. Suszy się potem w cieniu i kładzie warstwami w beczki. Po 14stu dniach jest już gotowy do jedzenia.

— **Trychiny w lisach.** Piszą z Schnepfelthal do pisma „Ogród zoologiczny”, że w lisach pod Smalkaldem zabitych znaleziono trychiny. Sposrządzenie to jest wielkiego znaczenia. Turyngecy bowiem są bardzo chciwi na mięso lisie, nie dla tego, aby go jeść mieli, ale używają go jako lekarstwo na suchoty. Nawet pomiędzy leśnikami panuje mniemanie, że suszone mięso lisie dawane czasem świniom przyczynia im zdrowia i zerności, ten atoli przesąd jest bardzo szkodliwym.

— **Pomyślna próba siana brunatnego.** Gospodarz pewien w Niemczech ułożył na próbę około 40 fur zielonej koniczyny w kopce w ten sposób, jak się to robi z ziemniakami, tylko rozłożył nad nią trochę słomy i i przykrył mocniej ziemią; poczem zostawił ją tak na kupach, zarównyując ziemią starannie każde przypadkowe zakłębienie, aby koniczyna ile możliwości szczelnie przykryta była. W zimie dopiero z tej masy wybierał na codzienną potrzebę potrzebną ilość, za każdą razą starannie kopce ziemią narzucając. Bydło jadło bardzo chętnie tę koniczynę, i bardzo dobrze po niej wyglądało; zapach miało ona słodko kwaśny, barwę brunatną, ale była wilgotna, a zatem nie można jej było naraz wiele brać z kopca, aby się w stajni nie popsuła.

INSERTY.

FABRYKA MASZYN

BREITFELDA i EWANSA w Pradze

wyrabiają maszyny parowe, lokomobile, koła wodne, tokarnie i wszelkie inne maszyny pomocnicze, kotły parowe i t. d. szczegółowo zaś

maszyny i aparaty dla fabryk cukrowych, browarów, gorzelń, młynów, olearni, tartaków i kopalń.

Zastępca fabryki W. KOŁODZIEJSKI inżynier w Krakowie.