

Gazeta Przemysłowa.



Kraków **Illustrowany organ przemysłu, rękodzielnictwa, gospodarstwa i handlu krajowego.** Rok III.
Wydawany przez **WALEREGO KOŁODZIEJSKIEGO** inżyniera cywilnego w Krakowie.

Przedpłata { na rok wynosi w Państwie austr. 6 Zł. na pół roku 3 w. a.
z przesyłką { " w Królestwie pruskiem 5 Tal. " " 2 1/2 Tal.
Prenumerata w Królestwie Polskiem wynosi półrocznie 3 Rsr., którą przy-
muje księgarnia Gebethnera i Wolffa na całe Królestwo.

Sobota
21 Marca

Przedpłatę przyjmuje Biuro Redakcyi, Rynek główny Ncr 493, nowy 37.
Ogłoszenia (inzeraty) techniczno - przemysłowe przyjmuje za opłatą od wiersza dro-
bnego (Petit) za każdorazowe umieszczenie po 15 kr. w. a. z doliczeniem opłaty stęplowej
30 kr. w. a. Redakcja i zarządca drukarni c. k. Uniwersytetu Jagiellońskiego.

Treść: Uwagi ogólne nad suchą destylacją drzew. — Uwagi nad płynnym nawozem. — Maślnica Cliftona. — Pomagaj sobie. — Środki tajemnicze (Dok.). —
Krótkie obcinanie korzeni przy przesadzaniu drzew. — Notatki handlowe. — Rozmaitości. — Korespondencja.

Uwagi ogólne nad suchą destylacją drzew.

Suche przekroplenie drzewa czyli sucha destylacja drzewa wzniosła się w ostatnich czasach niespodziewanie wysoko, prawdopodobnie już to wskutek podniesienia się cen zbożowych, już coraz wzmagającej się potrzeby wytworów przez nią dostarczanych, jakoto: kwasu octowego, soli octowych tak zwanych octanów, spirytusu drzewnego, olejku terpentynowego, mazi, parafiny, sadzy i t. p. poszukiwanych przez rowijający się z dniem każdym przemysł, który za coraz tańszymi surowcami się ogląda i przenosi się naturalnie tam, gdzie z korzyścią dla wyrabiającego i kupującego może wytwarzać potrzebne wyroby. Dawniej wyrabiano kwas octowy i octany, jakoto: octan ołowiu, sody, glinki, żelaza, miedzi (grynszpan) z octu zbożowego, przerabiając takowy poprzednio na spirytus, gdy przeciwnie obecnie te octany wyrabiają wyłącznie z drzewa zapomocą przekroplenia suchego, z czasem zdaje się nawet, że jeżeli nie całkiem, to bodaj w części fabrykacja octu ze zboża i wyskoku zastąpiona będzie octem drzewnym, albowiem już dzisiaj natrafic go można w handlu w stanie zupełnie oczyszczonym; takiego wodą odpowiednio rozcieńczonego i zaprawionego kwasu używa się do zaprawy potraw.

W Niemczech poczęści z powodu droższego drzewa, poczęści znacznie przetrzebionych lasów, ta gałąź przemysłu lasowego nie będzie mogła rozwinąć się do wielkich rozmiarów, temci mniej, że w niektórych miejscowościach właśnie w lasy obfitujących nie postępują do dziś racjonalnie, potrzebując bowiem węgla drewnianego, wypalają drzewo w tak zwanych mielerzach sposobem najprostszym, nie oszczędzającym drzewa jako materiału, nie uwzględniając bynajmniej miliony beczek kwasu drzewnego, który bezużytecznie w ziemię wsiąka lub w powietrze się zulutnia. Inni prócz węgla starają się także o otrzymanie mazi, o dalszym zaś przerobieniu surowych wytworów na droższe niema mowy, chyba wyjątkowo w fabrykach od niedawna powstających.

U nas nie lepiej się dzieje, bo cóż znaczą te nieliczne maziarnie i węglarnie w sposób rabun-

kowy prowadzone, i te dwie wzorowe fabryki w lasach lubelskich od dwóch lat w ruchu będące, na te ogromne przestrzenie pokryte lasem? Mamy jednak przekonanie, że wspomniane fabryki są tylko początkiem tej gałęzi przemysłu, która u nas z czasem musi się rozpowszechnić, bo niepodobna, aby nie korzystano z lesistych okolic i nie wyrabiano wytworów znajdujących łatwy i prędko odbyty. Nie chcemy być posądzeni, abyśmy wszystkim właścicielom lasów większych doradzali zakładanie fabryk wytworów suchego przekroplenia, boby to było manją podobną, jakąśmy już niejedną w ciągu lat kilkadziesiąt przebyli, a polegającą na tem, że kiedy widziano, że ta lub owa gałąź przemysłu udała się jednemu, to zaraz dziesięciu innych bez najmniejszej znajomości fachowej, bez zbadania należytego warunków istnienia przyszłej fabryki, jakoteż miejscowości, częstokroć pożyczanym na drogi procent groszem, sadziło się na założenie tego lub owego przedsiębiorstwa, biorąc nadto do wykonania partaczy, którzy tylko wyzyskiwali kieszenie przedsiębiorcy, czego naturalnym zwykłym następstwem, że miast spodziewanych zysków, tylko zawody i straty ponoszono, a zraziwszy się pierwszym niepowodzeniem, (co nawiasem powiedziawszy, u nas równie bardzo prędko następuje) dziesiątemu odradzano, aby nic nie przedsiębrał; podobne zdarzenia nie mogły się oczywiście przyczynić do podniesienia przemysłu żadną miarą.

Gdzie fabrykę podobną urządzić wypada, można tylko wtenczas osądzić, jeżeli się zna dokładnie miejscowość i wszelkie inne warunki tejże, zawsze jednak głównym warunkiem będzie, aby takowa była wśród lasu, aby zczasem nie był właściciel w kłopotcie sprowadzania drzewa z dalekich miejsc; wprawdzie z zasadą tą nie zgadza się fakt, że np. w Anglii najczęściej fabryk suchego przekroplenia istnieje w Londynie, lecz trzeba wziąć na uwagę, że istnienie tych fabryk tamże umożliwione jest ogromną ilością drzewa pochodzącego z okrętów starych rozebranych, które w podany sposób użyteczniają.

Nieobojętną rzeczą podobnie jest stanowcze orzeczenie, jakie produkta korzystniej będzie w fabryce założyć się mającej wyrabiać, zależeć to będzie od miejscowych warunków, a szczególnie od

rodzaju drzew, tak np. w okolicach lasów liściastych przedewszystkiem dębowych, bukowych i t. p. powinno się głównie wyrabiać kwas octowy i octany, a maź i węgle przytem otrzymywane uważać jako wytwory uboczne.

W lasach szpilkowych zaś, gdzie drzewa żywicę zawierają, np. sosny, wypadałoby wyrób mazi przedewszystkiem mieć na oku, i takową albo wprost sprzedawać, albo ją następnie na miejscu przerabiać na olejek terpentynowy, kamfienę i maź do smarowania. Fabryka używająca drzewa sosnowego do destylacji, może należycie z materiałem postępując, ilość żywicy znacznie podnieść, a to jeżeli drzewa do ścięcia przeznaczone na lat kilka przedtem z kory stopniowo ściśle oznaczonym порядkiem odzierać każe, a mianowicie do tej wysokości, do jakiej robotnik od ziemi sięgnąć może, wypada corocznie tylko 1/5 część kory zdejmować, tym sposobem obdzierając przez lat cztery, na rok piąty zostanie pas kory szerokości kilkocalowej od północnej strony, który po ukończeniu 5 lat ostatecznie także odjąć wypada, poczem drzewo z powodu braku żywotności ściąć zupełnie należy. Każdorocznie raniem tych drzew pobudzamy takowe do większego wydzielania żywicy, która obficie wypływając, ranę zabliznia, tworząc przezto całkowitą dosyć grubą warstwę. Korzenie i w ziemi pozostałe pnie ściętego drzewa nie wykopują się zaraz, tylko pozostawiają się kilka lat, najlepiej 3, w ziemi, przezco stają się zamożniejsze w żywicę, uważać jednak wypada, aby nie zgniły, bo chociaż wprawdzie żywica nie zgnije i mazi nie stracimy, to jednak ponieść stratę możemy przezto w kwasie.

W okolicach, gdzie lasy brzożowe istnieją, lub korę tanio nabyć można, będzie korzystnym takową na dziegieć przerabiać, a prócz tego lekki olej do oświetlenia w lampach otrzymywać, gdy i tu wkońcu węgiel jako pozostałość po przekropleniu zostaje, zatem wynikają korzyści rozliczne. Właściciele lasów brzożowych mogą mieć z takowych dochody znaczne, jeżeli drzewa nie każą ścinać, tylko zdejmować korę z nich na wyrób dziegciu. Jeżeli to okorowanie z przezornością się odbywa, to można tę robotę na jednym i tym samym drzewie kilka razy powtarzać, bo kora znowu po jakim czasie narasta. Zwykle ściągają się nożem

w miesiącach maju i czerwcu z drzew mających najmniej 25—40 lat zewnętrzną białą korę jak tylko można do wysokości największej, młodsze drzewa jednak nie powinno się pozabawiać kory.

Okorowanie to jednak odbyć trzeba ostrożnie, aby wewnątrz brunatno-czerwona kora razem z białą nie została zdjeta, bo w razie takim drzewo zaczyna chorować, a w końcu ginie; przeciwnie zaś drzewo z brunatnej kory nieodarte po 3 latach powleka się nową, wprawdzie nie tak już białą i gładką, jak pierwsza i nie dostarczającą tak dużo dziegciu jak tamta, jednak zawsze jeszcze taką, że korzyści znaczne z niej otrzymać można. Po kilkorazowym powtórzeniu tej operacji t. j. po upływie 12—15 lat można w końcu drzewo ścinać i całe suchej destylacji poddać.

W Rosji, gdzie nadwyzczaj wielkie ilości kory brzozej dla wyrobienia dziegciu potrzebują, najczęściej od razu drzewo ścinają, a po obdarciu kory zostawiają takowe zbutwieciu bez użytku dalszego, takie nieogłębne postępowanie jest przy czyną, że kora brzożowa nadwyzczajnie w porównaniu z dawniejszą w cenie podskoczyła, pierwiej np. w r. 1853 korę w gubernji smoleńskiej, witebskiej i pskowskiej płacono za pud (40 funtów ros.) 5 do 7 kop., potem w 1863 już 15—18 kop. sr., a teraz prawdopodobnie jeszcze wyżej cena się podniosła. (D. n.)

Uwagi nad płynnym nawozem *)

przez Wł. Strusz....

W numerze 113 „Gazety przemysłowej“ z soboty dnia 20 lutego b. r. przeczytałem artykuł pod tytułem „Płynny nawóz“ (**), w którym autor stara się udowodnić i zachwalić zalety gnojenia płynnym nawozem, oczywiście w celu zachęcenia gospodarzy naszych do zastosowania tego sposobu gnojenia, i uważa taki nawóz na stosowniejszy i pożyteczniejszy od zwykłego nawozu stałego.

Każdy, kto tylko z jakakolwiekbyś myślą, która ma na celu korzyści ogółu, występuje, zasługuje na uznanie, bo chociażby myśl ta była nawet niepraktyczną, to zawsze pobudza drugich do myślenia i kombinacji, co ostatecznie choć w części korzyść przynosi. Ale przystąpmy do rzeczy.

W Anglii nawożono i nawożą jeszcze częściowo płynnym nawozem, i tam pomysł ten Tschiffeliego szwajcara (1789 roku) może największe znalazł zastosowanie, i zdążył zapewne autor art. w Nrze 113 umieszczonego wnosić, że i u nas podobne postępowanie zastosowaćby się dało. Nie wziął on jednakowoż na uwagę stosunku, w jakim gospodarstwa nasze do angielskich stoją. Tam gospodarstwa do najwyższego stopnia intensywne, bo tego okoliczności i stosunki wymagają, u nas przeciwnie czasem do najostateczniejszego krańca ekstenzywności w większej części posunięte, raz z powodu wogóle małego zasobu wiadomości rolniczych, a powtóre także, że okoliczności i stosunki na bardzo intensywne gospodarstwa u nas nie pozwalają. Ciekawy bowiem jestem, czy praca i koszt przy produkowaniu takiego nawozu, jakoteż i urządzenia tych krat i zbiorników w stosunku do kosztów i korzyści, jakie przy zwykłym nawożeniu nawozem stałym osiągamy, przy cenach, jakie za nasze produkta otrzymujemy, opłaciłby się?!

Nie zaprzeczam ja wprawdzie korzyści i płynnemu nawozowi, uważam go tylko jednak jako poboczny przy produkcji nawozu stałego, otrzymywany produkt (gnojówka); tak go nawet i wszyscy prawie agronomowie niemieccy uważają. Nie mogę się jednak zgodzić ze zdaniem autora, który, z przyczyny pobieżnie przytoczonych powodów, przyznaje absolutną wyższość nawozowi płynnemu, boć przecież lotne sole i gazy, jakie się wywiewają w nawozie, można prawie równie dobrze związać w nawozie stałym jak i płynnym,

jak się to dzieje przez użycie gipsu, kwasu siarkowego i t. Niema kwestji, że o dobroci nawozu stałego stanowi stosowne obchodzenie się z nim, lecz tam, gdzie, jak autor powiada, „częstokroć można widzieć nawóz zwierzęcy wystawiony na przegnicie w warunkach nienależytych“, tam tćm mniej można zaprowadzać użycie nawozu płynnego, bo i z tym zapewne źle postępować się będzie, a zresztą i ziemia w takich gospodarstwach jest pewnie w takiej kulturze, że użycie nawozu żadnych a przynajmniej bardzo małe przyniosłoby korzyści, boć przecie jednym z głównych warunków skuteczności płynnego nawozu jest wysoka kultura ziemi, na którą się go używa.

Nie podpada wprawdzie wątpliwości, że bezpośrednio działa nawóz płynny daleko silniej, bo podług Fraas'a 3—4 razy, ale dalej również powiada znakomity ten agronom, że „pośrednio nierównie znów silniej działa nawóz stały, jakoto na fermentacją, ten najważniejszy dla istnienia naszych roślin gospodarskich proces chemiczny, również przez wpływ na wilgoć i teje regulowanie, przez zmianę spójności, zwiększenie siły absorbcyjnej dla gazów, przez pomoc energiczną w rozpuszczaniu substancji mineralnych w ziemi się znajdujących.“

Wiadomćm jest zresztą, że wywóz płynnego nawozu 3 do 4 razy więcej kosztuje, jak wywóz nawozu stałego, bo przy średnićm nawożeniu 600 do 700 cetnarów na morgę austr. potrzeba, a jeżeli rozczyń zacićnki, to i 1000 cetnarów. Jeżeli oprócz tego zauważymy, że właśnie z przyczyny wielkiej rozpuszczalności materji znajdujących się w płynnym nawozie, te tak prędko zużywane zostają, że nawożenie podobne prawie co roku przedsiębrać potrzeba, chcąc mieć pewne plony; gdzież więc porównanie z kosztami wywozu nawozu stałego, który najczęściej co trzy lata na jedno i to samo pole wywozić potrzeba?!

W. H. Pabst, jeden z najznakomitszych agronomów tegoczesnych, tak się zapatruje na tę kwestję: „Korzyści przy fabrykacji nawozu płynnego są te, że małą ilością podściółki obejść się można, powtóre, że przy fermentacji mniej się gazów ulatnia, jak przy produkcji nawozu stałego, jeżeli jednak rozważymy, jakie koszta fabrykacja sama, a jeszcze więcej wywóz za sobą pociąga, i że ten płynny nawóz dla bardzo wielu gatunków roli i systemów gospodarstwa jest niestósownym, to jego zastosowanie tylko w tych okolicznościach da się usprawiedliwić, gdzie stosunkowo dużo traw i konicznych sieją, a polewać mające się grunta w niewielkićm oddaleniu od podwórza są położone.“

W Anglii rozprowadzano płynny nawóz zapomocą rur i pomp, siłą pary w ruch wprowadzanych, jednakowoż powiększając część i tam odstąpiono od tej metody nawożenia przynajmniej we większych gospodarstwach, co jest jasnym dowodem, że była niepraktyczną, albo się nie opłacała, a osad, który się osadza na dnie zbiorników, a który autor także zachwala, nie okazał nigdzie, jak z dokonanych doświadczeń się okazuje, zadawalniającego skutku. Pabst wyraźnie powiada w dziele swoim o tym osadzie jakotćż i całej tej metodzie nawożenia: „*Es hat sich aber diese Art der Verwandlung des festen Stalldüngers in flüssigen, nach wenig Jahren in England nirgends bewährt.*“

Ostatecznie też i popiół, który po przegnicie słomy zostaje w ziemi, musimy wziąć pod uwagę. Nareszcie słoma u nas tak wysokiej ceny nie ma i jedynie w szczególnych okolicznościach z korzyścią spieniężoną być może, jak np. w bliskości miast. Ależ tam znowu można nawozu stałego nabyć także za niską cenę.

Z powyższćm przytoczonych uwag wynika według mego zdania, że nawóz płynny jest bardzo pożyteczny, ale jako pomocniczy (*Ueberdünger*) otrzymywany jednak pojedynczo jako gnojówka w prostych rezerwoarach, do otrzymania zaś dobrych plonów mniejszym kosztem radzę używać gospodarzom naszym nawozu stałego, tylko oczywiście utrzymywanego i produkowanego racjonalnie.

Wkońcu dodać muszę, że już naprzód przędzej zgodziłbym się z przyrządzaniem nawozu z ziemią, którego opis autor wspomnianego artykułu na przyszłość zapowiedział.

Pruszków, dnia 5 marca 1868.

Maślnica Cliftona.

W gospodarzćj części wystawy paryżkiej (na wyspie Billancourt) zwracała na siebie uwagę gospodarz maślnica przedstawiona obok w drzeworycie, podajemy jej przekrój pionowy i poziomy. Składa się ona z cylindra z białej blachy wyrobionego A, w którym się porusza pionowo blaszany także tłoczek B. Drażkę blaszaną tego tłoczka jest wydrążony a na końcu wierzchnym swym ma wsadzoną obraczkę drewnianą c z kłapką kauczukową k, otwierającą się nadół. Tłoczek sam s jest opatrzony dziurkami. Przy przyciskaniu tłoczka wywiera się ciśnienie na mleko lub śmietanę, przy podnoszeniu zaś rozrzedza się w drażku tłoczka powietrze z powodu, że mleko lub śmietana znajdująca się nad tłoczkiem nie może się tak szybko pod niego dostać jak on się do góry podnosi; wskutek tego otwiera się kłapka k i zewnętrzne powietrze wpływa do drażka tłoczka. To powietrze wssane w drażek przechodzi następnie przez mleko i wydobywa się otworami w tłoczku będącemi na powierzchni w kształcie pęcherzyków powietrznych, przyspieszających ruchem swym bardzo zbijanie się drobnych kuleczek masła w mleku i stanowi właśnie zaletę tego przyrządu. Najodpowiedniejszy stopień ciepłoty śmietany do robienia masła jest 16°R. = 20°C. przy robieniu zaś

masła z mleka słodkiego może mieć takowe nieco wyższą, jeszcze ciepłotę; używając tego przyrządu trzeba uważać, żeby mleko lub śmietana miały podany stopień ciepłoty. Najlepiej można to skutecznie wstawiając maślnicę w wodę, mając odpowiednią ciepłotę; ponieważ zaś maślnica jest z blachy, więc potrzebne ogrzanie albo oziębienie przędko następuje.

Przy użyciu mleka do robienia masła, w którym to razie bardzo jest dobrze dodać nieco wody,

robi się masło w dziesięciu minutach, z śmietany robi się masło jeszcze przędzej.

Dotychczas robiono u nas masło tylko ze śmietany, która to robota jest połączona z długotrwałćm zsiadaniem się teje, pierwszy to więc raz zachodzi zmiana w wyrabianiu masła z mleka słodkiego, zalecającego się jak donoszą delikatnym smakiem. Mając wzgląd na to, że pierwiastek serowy, dostający się przy wyrobieniu masła z kwaśnej śmietany wraz z pewną ilością mleka do maślnicy, i tamże wśród wyrobionego masła pojawia się drobnymi ziarnkami siera, które się nie dadzą wypłukać, a następnie są przyczyną przędkiego gorzknięcia masła, to wątpić nie można, że masło ze słodkiego mleka wyrobione, zwłaszcza dobrze wypłukane jest przyjemniejsze w smaku, a należyte wysolone da się dłużej przechować.

W celu otrzymania masła ze świeżego mleka trzeba takowe postawić, aby nieco wychłódło i zrównało się co do ciepłoty swej z taką powietrza otaczającego, w chwili poczęcia roboty samej uważać należy, aby ciepłota mleka była między 20°C. a 22°C., gdyż mleko nieco chłodniejsze pieni się bardzo, w takim zatem razie wstawia się cylinder z mlekiem w wodę ogrzaną do 30°C. i doprowadza do należytogo stopnia.

Przed zaczęciem roboty osadza się obraczkę c silnie u góry drażka, w razie niedokładnego przylegania takowej do rury, dobrze będzie ją szmatką obwinąć lub kauczukową rurą obłożyć, podczas roboty otworu kłapki nie trzeba ręką zatykać, boby to przeszkadzało przystępowi powietrza, a tłoczek tak tylko trzeba podnosić wysoko, aby zawsze pod powierzchnią mleka zostawał, przez pierwsze pięć minut porusza się go 50 razy na minutę, w następnych można nim nieco przędzej robić. Tworzenie się masła następuje zwolna, obecność zaś jego nie daje się poczuć utrudnionym ruchem tłoczka, lecz tylko pojawiającymi się grudkami masła, czepiającymi się tłoczka, po ustaniu się w spokoju, zbiera się masło na powierzchni mleka.

Cliftona maślnica w różnym wielkościach od 1/2 do 16 litrów kosztuje 5 do 35 franków, a jest tak pojedynczą, że każdy blacharz u nas potrafi ją zrobić, zresztą widzieliśmy już maślnice podobne w sklepie p. Słoniowskiego w Krakowie.

Pomagaj sobie

przez Dawidowskiego.

„Pomagaj sobie a będzie ci pomozono!“ Takie jest hasło naszego czasu i takim powinno być zaklęcie dla klas pracujących w celu oddalenia od nich wszelkiej nędzy i niedostatku. Hasło to osiąga skutek pewny u tych wszystkich, którzy nie stracili

*) Artykuł nadesłany zamieszczamy tćm chćtniej, im więcej zależy nam na tćm, aby wszystkie za i przeciw przytoczone zdania były wyjaśnione i wkońcu rzeczywista wartośc płynnego nawozu należyte ocenioną; lepiej bowiem sporne zapatrywania toczyć na papierze, jak narażać kieszenie gospodarzy na wydatki.

**) Artykuł powyższy wyjęty z numeru 6 „Lochner's Geschäfts-Zeitung für landwirthschaftliche Producte, diverse Fabricate und Waaren.“

