

Wychodzi okolicznościowo
6 razy na kwartał.
Prenumerata kwartalna
1 złr. 20 ct.

Manuskrypta i prenumera-
tę przyjmuje redakcja
Górnika w Gorlicach.



GÓRNIK



pismo poświęcone sprawom górnictwa naftowego
w Galicyi.

Administracya i redakcyja
w biurze Towarzystwa na-
ftowego w Gorlicach.
Inseraty i ogłoszenia 8 ct.
od wiersza drobnego druku
Przy kilkorazowym ogło-
szeniu znaczny rabat.

Redakcyja: Dr. Stanisław Olszewski inżynier górniczy w Gorlicach, Juliusz Schönborn chemik technolog w Libuszy.

Treść: Multiplikator, nowy przyrząd do destylacji oleji świetlnych Bogdana Hoffa. Tab. I fig. 1. — Rozwój przerobu wosku zie-
mnego. — Oelheim koło Peine, Tab. I, fig. 2. — Wiadomości bieżące. — Ceny nafty.

MULTIPLIKATOR

nowy przyrząd do destylacji oleji świetlnych
Bogdana Hoffa.

Tab. I, fig. 1.

Jedną z najważniejszych przyczyn, dla których nasz przemysł naftowy, nawet przy największych wysileniach i w obec obfitości płodu surowego, nagromadzonego w naszym kraju, z amerykańskim konkurować nie może, uważać należy odmienny skład chemiczny naszej ropy. Część ta właśnie, która stanowi podstawę zyskowności przedsiębiorstw naftowych, a jaką są oleje świetlne, znajduje się w naszej ropie w ilości mniejszej aniżeli w amerykańskiej. Według rozbiórów bowiem chemiczno-technicznych *Arnulfa Nauratila* (Górnika 1882 16) wydają przy destylacji ropy galicyjskie 28–43%, gdy tymczasem ropy amerykańskie według *Wagnera* (Podręcznik chemicznej technologii) w przecięciu 55%, oleji świetlnych.

W obecnej jednak chwili nie jest konkurencya z przemysłem amerykańskim kwestyą żywotną dla naszego wyrobnictwa naftowego, stoi bowiem o wiele groźniejszy nieprzyjaciel na granicy naszego kraju, drwący sobie z wszystkich uchwalanych i sankcjonowanych praw ochronnych, a mianowicie olbrzymio rozwijający się przemysł naftowy w Rosyi, który swoje wyroby legalnie i nielegalnie w znacznych ilościach do ojczyzny nawet europejskiego przemysłu naftowego, do ropodajnej Galicyi wprowadza. Zaledwie uporał się cokolwiek z jednym zamorskim szkodnikiem, a już podnosi drugi i to o wiele groźniejszy swą głowę, wyzywający nas do zaciętej i nierównej walki, gdyż miota na nas swemi pociskami z pozycyi obwarowanej komunikacyą tańszą, mniejszemi ciężarami fiskalnymi i ogromem zapasu. Naszym hasłem w walce o opanowanie targów zbytu

naszego wyrobu świetlnego powinno być: taniej produkować od naszych konkurentów, równoważąc tą dążnością brak dobrodziejstw, z których oni korzystają.

Na szczęście nie potrzebujemy jeszcze narzekać na niemożliwość wyratowania i wydźwignięcia naszego przemysłu naftowego z położenia zagrożonego zalaniem nas produktem obcym. Jak wszędzie w przyrodzie znajdują się obok zarodków śmierci także i te, które nowe życie wszczynają, tak też podobnie ma się rzecz z naszą ropą, bo jakkolwiek nie zawiera dużo oleju świetlnego wprost dającego się z ropy odciągnąć, to jednak może stosownie traktowana, do 95% oleju świetlnego wydać.

Każdy dystylator wie to z własnego doświadczenia, że ile razy oleje ciężkie poddał dystylacji, tyle razy otrzymał cały ten szereg dystylatów od najlżejszego aż do najcięższego wprawdzie nie w tej obfitości jak z ropy. To spostrzeżenie dowodzi, że w samej rzeczy znajdują się w naszej ropie węglowodory, które przez ogrzewanie zdolne są do pewnego rodzaju rozszczepienia się, przyczem przy coraz wzmagającej się ciepłocie ciężkie oleje na lżejsze się rozkładają, czyli

I. że węglowodory nasycone i aromatyczne ogrzane do ciepłoty wyższej od wrzenia rtęci rozkładają się z jednej strony na lotniejsze i uboższe, z drugiej na trudniej lotne a bogatsze w węgiel połączenia. Jest więc rzeczą możliwą przy dotrzymaniu pewnej ciepłoty pewną także grupę węglowodórów uboższych w węgiel n. p. oleje świetlne wydzieleć z węglowodórów bogatszych w węgiel t. j. z ziemnych olejów, które mocniej ogrzane znowu tego samego rozkładu doznają, dopóki ropa nie rozpada się na olej świetlny i węgiel.

II. że z mieszaniny par węglowodórów o rozmaitym ciężarze gatunkowym, skraplają się w pewnej temperaturze pary węglowodórów cięższych, podczas gdy pary lżejszych węglowodórów mogą w tejże temperaturze pozostać nieskroplone.

Opierając się na tych zasadach poprawiłem

przrząd do destylacji nafty celem uzyskania większej ilości oleji świetlnych i nazwałem go stąd Multiplikatorem¹⁾, pozwalający z ropy o c. g. 0.90=27° Bę otrzymać do 95% nafty do świecenia, oraz odtworzyć całą ilość nafty zawartej w odpadkach z odbarwiania nafty kwasem siarkowym pochodzących.

Przrząd mój Tab. I fig. 1 różni się od obecnie używanego odmienną budową helmu i chłodnicy. Do kotła zwyczajnego *a* przyśrubowaną jest pokrywa, zaopatrzona włazem do czyszczenia *b*, rurą odprowadzającą *c*, rozszerzoną kulisto przy *d* i połączona z chłodnicą *e*. Rura odprowadzająca *c* wynosi $\frac{1}{3}$ część, a kula ¹⁾, część wysokości kotła i jest 7 metrów długa. Chłodnica kończy się odbieralnikiem *f*, spoczywającym we wodzie a połączonym rurą *g* ze zbiornikiem *h*. Zbiornik zaopatrzony jest w rurę *k*, wychodzącą ponad dach fabryki celem odprowadzania gazów łatwo zapalnych, i w kran do odpuszczania destylatu.

Przy dystylacji ropy następuje w temperaturze około 300° rozkład oleju w kotle pozostałych na węglowodory lotniejsze, zgęszczające się dopiero w odbieralniku i mniej lotne, skraplające się już w helmie lub kotle, gdzie ciepłota coraz bardziej wzrastająca tak długo rozkład ten powoduje, jak długo w kotle znajdują się oleje rozkładowi podlegające.

Rozmiary wysokości helmu są tak urządzone, że węglowodory o ciężarze wyższym od 0.830 skraplają się w helmie, a posiadające rzeczoną ciężar dopiero w przekroju. Warunkiem dokładnego rozkładu jest, by podczas dystylacji ciepłota w kotle się ciągle wznosiła tak, aby pozostałość w kotle silnie wrzała. Przedłużająca się rura helmu, wchodząca końcem *m* w kocioł, utrudnia wznoszenie się par ciężkich, przez co te zatrzymując się dłużej w kotle doznają częściowego rozkładu i skraplania.

Opisany przrząd posiada wreszcie dogodność spotrzebywania mniej wody przy chłodzeniu. Według bowiem prób tym przrządem wykonanych wystarcza ochłodzenie odbieralnika zimną wodą przy początku dystylacji, podczas gdy w dalszym przebiegu wystarcza chłodzenie powietrzne.

Bieg dystylacji w multiplikatorze jest następujący:

TABELA I.

cząsteczkowych przekropów ropy ciemno brunatnej, przysłanej przed trzema latami przez śp. pana Łukasiewicza z Bóbrki. Pierwotny c. g. wynosił wtedy 0.85, dziś jednak tylko 0.875 przy 10° C. Z tej ropy podano 3000 C. C. destylacji w multiplikatorze, a co 200 C. C. osobno chwymano.

¹⁾ Wynalazca poprawionego przrządu „Multiplikator“ uzyskał wyłączny przywilej, chroniący go od niedozwolonego przez wynalazcę zastosowania lub naśladowania.

Nr. i ilość przekropu.	Ciężar gatunkowy	Barwa i inne własności przekropu.
1	200 c c	0.735 biaława mętna.
2	200 c c	0.765 „ „ woń kwasu siarkowego
3	200 C C	0.775 białawo żółta „
4	200 C C	0.795 „ „
5	200 C C	0.820 żółtawa „
6	200 C C	0.830 żółta „
7	200 C C	0.855 „ „
8	200 C C	0.870 „ „
9	200 C C	0.870 „ „
10	200 C C	0.875 ciemno żółta „
11	200 C C	0.860 „ „
12	200 C C	0.850 „ „
13	200 C C	0.835 żółta „
14	200 C C	0.900 wiśn. żółta ¹⁾ „
15	200 C C	0.860 „ „

Po zmieszaniu wszystkich przekropów otrzymano naftę barwy ciemno żółtej o ciężarze gatunk. 0.821, która paliła się mocnym, jasnym płomieniem w lampie, nie będąc kwasem siarkowym oczyszczoną.

TABELA II

cząsteczkowych przekropów ropy barwy ciemno brunatnej, prawie czarnej, przysłanej przez p. H. Ujhely'ego w Wiedniu do doświadczeń w „multiplikatorze“, ciężaru gatunkowego 0.900 przy 10° C. Z tej ropy podano 3000 C. C. destylacji, a co 200 C C przekropu osobno chwymano.

Nr. i ilość przekropu.	Ciężar gatunkowy	Barwa i inne własności przekropu.
1	200 C C	0.751 biaława i mętna.
2	200 C C	0.780 „ „
3	200 C C	0.800 „ „
4	200 C C	0.830 „ „
5	200 C C	0.850 żółtawa „
6	200 C C	0.875 „ „
7	200 C C	0.850 ciemno żół.
8	200 C C	0.875 żółta „
9	200 C C	0.845 żółtawa „
10	200 C C	0.850 żółta „
11	200 C C	0.860 ciemno żółta „
12	200 C C	0.865 „ „
13	200 C C	0.860 wiśnicwo żółta „
14	200 C C	0.862 „ „
15	200 C C	0.858 „ „

Razem 2850 C C.

Po zmieszaniu wszystkich destylatów razem otrzymano naftę barwy żółtej o ciężarze gatunkowym 0.840, która paliła się w lampie jasnym płomieniem nie będąc jeszcze kwasem siarkowym oczyszczoną. Ciepłota zapalności 43° C. Po oczyszczeniu kwasem siarkowym waży przy 15° C. 0.830. Siłę światła

¹⁾ Za mocno ogrzewano, co się także w każdej destylarni zdarzyć może, dla tego tem więcej ma znaczenie.

oznaczono w fatometrze Bunzena w porównaniu z najlepszą naftą salonową; siła światła nafty salonowej wynosiła 6·7 świec normalnych, siła światła nafty z multiplikatora 6·5 świec norm.

Z powyższych biegów I, II wynika, że destylacja aż do frakcyi 10, a względnie 7mej, odbywała się normalnie z ciężarem gatunkowym, coraz wyżej wzrastającym, przy frakcyi jednak 7—10 leży punkt zwrotny, gdzie ciężar gatunkowy już nie zwiększa się, lecz pozostaje ten sam, a nawet zmniejsza się a to w skutek doznanego rozkładu oleji cięższych na lotniejsze, przechodzące w odbieralnik i jak widzimy z tabeli mające ciężar gatunkowy przeciętny 0·82—0·85. Tym sposobem daje multiplikator zupełnie odmienne rezultaty przy destylacji, jak obecnie używany przyrząd destylacyjny, który od początku aż do końca destylacji daje stopniowo w ciężar gatunkowy zwiększające się destylaty, z których tylko większa połowa może być użytą do świecenia, gdy tymczasem destylat z multiplikatora wynosi 95% z użytej ropy i posiada w przecięciu 0·81 najwięcej 0·83 ciężaru gatunkowego.

Multiplikator dostarcza także inną korzyść nie małej wagi dla zmniejszenia kosztów produkcji olejów świetlnych, gdyż pozwala odtwarzać całą ilość nafty zawartej w odpadkach, który dotychczas nagromadzony leży w wielkich ilościach niekiedy istnie stawy tworząc naokoło pewnych destylarni, gdzie nafta spoczywa jako skarb zaklęty, nieprzystępny dla przerobu. Jest to odpadek, pochodzący od czyszczenia nafty kwasem siarkowym i ługiem sodowym, w którym ilość jej wynosi 40 — 50%; całą tę ilość można w multiplikatorze wydobyć jako dobry olej świetlny.

Rozwój przerobu wosku ziemnego.

Skreślił E. Sauerlandt¹⁾.

Ozokeryt czyli wosk ziemny jest częstym towarzyszem oleji ziemnych i znachodzi się jako taki w drobnych ilościach we wielu miejscowościach w Galicji jak również i dystryktach naftowych na Kaukazie, w Ameryce i w Niemczech, rzadko jednak w takich ilościach, by górnicza odbudowa tego cennego minerału z korzyścią prowadzić się dała. Już

od dłuższego czasu o żadnych nowych znachodzeniach się ozokerytu nie słyhać nie było, to też z przyjemnością zaznaczyć można, że rok 1882 dosyć rezultatów wykazał.

W Truskawcu, miejscu kąpielowem o milę od Borysławia oddalonem, odkryto w stosunkowo małej głębokości znaczne pokłady wosku ziemnego, z których dotychczas już kilka tysięcy cetnarów wydobyto. Wosk w Truskawcu zawiera siarkę, otrzymywane więc przy fabrykacji paraffiny z wosku oleje, muszą być przy zachowaniu pewnych warunków dalej przerabiane. Znachodzenie się wosku ziemnego w Truskawcu jest jeszcze o tyle ciekawe, ile że p. *Leo Strippelmann* w znanem swem dziele o nafcie galicyjskiej już przed kilku laty zwrócił uwagę na Truskawiec, jako miejscowość prawdopodobnie w wosk obfitującą. Także w Kroacji w pobliżu Zagrzebia odkryto pokłady wosku ziemnego, o ile jednak takowe mają widoki rozwoju, przyszłość okaże.

Oprócz Truskawca znachodzi się wosk ziemny jeszcze w Borysławiu, Dźwiniaczu i Staruni, pomiędzy którymi miejscowościami Borysław pierwsze miejsce zajmuje. We wszystkich tych miejscowościach znachodzi się wosk ziemny w ilastych łupkach i marglach miocenich z piaskowcami, często w towarzystwie gipsu i soli kamiennej. W Borysławiu pogłębiono już szyby do 200m, podczas gdy w Dźwiniaczu i Staruni ledwie do 30—40m¹⁾.

Obecnie znajduje się w Borysławiu główna ilość szybów w rękach trzech większych towarzystw, z których najdawniejsze „francuska spółka eksploatacji nafty i wosku ziemnego“ już od kilku lat istnieje, podczas gdy kopalnie „Banku kredytowego lwowskiego“ i spółki „Gartenberg, Liebermann i Sp.“ dopiero w zeszłym roku przez zakupno licznych szybów się utworzyły. Spółka francuska miała początkowo bardzo znaczną produkcję, obecnie jednak odbudowała prawie zupełnie swój dotychczasowy horyzont i pogłębia obecnie dalej przy znacznie mniejszej produkcji.

Drugie dwie pracują obecnie nad wyczyszczeniem wielu przez dłuższy czas zaniechanych szybów, w skutek czego i produkcya wiele jeszcze do życzenia pozostawia.

Produkcya na Wolance była w r. 1882 wprawdzie mniejszą jak w latach poprzednich, w obec jednak przeszkód, które były do przewyciężenia, można ją względnie korzystną nazwać, osiągnęła bowiem prawie produkcję z r. 1877, 8300 ton.

¹⁾ Tłumaczenie z Chem. Zeitung 1883, 25, 26 za pozwoleniem autora.

¹⁾ Dźwiniacz i Starunia posiadają obecnie 80 — 100m głębokie odkrywki.
(Red.)

Ceny wosku ziemnego spadły w styczniu z 27 złr. 25 cent. za 100 kg na 25 złr. w maju, polepszały się jednak stopniowo aż do listopada, gdzie 31 złr. 50 ct. za 100kg płacono, która to cena dotąd się utrzymała. Przy tak wysokiej cenie pozostaje fabrykom wosk ziemny przerabiającym wątpliwy zysk, w skutek czego niektóre fabryki sprowadziły łuski paraffinowe z Ameryki, których przerób się dosyć opłaca. Ponieważ zwiększenie się produkcji wosku ziemnego jest bardzo prawdopodobne, można zatem na spadek cen być przygotowanym.

Dźwiniacz i Starunia produkują miesięcznie około 25 ton wosku ziemnego, który ma przy odpowiednich cenach dobry odbyt.

Zanim przejdziemy do sposobów przerabiania ozokerytu, musimy wspomnieć o jednym sposobie wydobywania wosku ziemnego, który po części przedstawia przejście z produkcji do przerobu. Mówię tu o wyciąganiu towarzyszących woskowi ziemnemu obcych przymieszek, które nazywamy *lepem*. Przez przetopienie lepu nad parą wodną można mu odjąć znaczną część zawartego ozokerytu, zawsze jednak pozostaje w niedającym się wytopić odpadku do 12% wosku ziemnego. Odpadki te gromadziły się przy przetapianiu wosku w olbrzymich ilościach i stanowiły w skutek znacznej zawartości wielki lecz prawie bezwartościowy kapitał; zawartego w lepie wosku nie można było wydobyć, wysoka bowiem cena materiału opałowego i trudności w przerobieniu ilastego lepu stanowiły przeszkodę w wytapianiu, podczas gdy ekstrakcja z braku stosownych przyrządów i wyżej nadmienionej trudności w przerobie materiału zastosować się nie dała.

Jakkolwiek już w r. 1879 jeden w przemyśle wosku ziemnego zatrudniony technik ogłosił w *Neue Freie Presse*, że ustawił przyrząd będący w stanie z 30000kg lepu 3000 — 3500kg czystego wosku ziemnego dziennie wydostać, to jednak przyrząd ten nie został nigdy w ruch wprowadzonym. Dopiero teraz zaczął pan *Józef Merz* w Borysławiu przerabiać odpadki wosku ziemnego za pomocą swego patentowanego przyrządu ekstrakcyjnego, który jakkolwiek nie na tak wielką skalę jak ów z r. 1879 urządzony, odznacza się tём, że nie na papierze lecz w rzeczywistości pracuje.

Mniej więcej $\frac{1}{3}$ część wyprodukowanego w kopalniach wosku ziemnego przerabia się na paraffinę a $\frac{2}{3}$ na cerezynę. Zastosowanie wosku ziemnego do fabrykacji paraffiny bardzo się wzmogło i ogólnie używa się dystylacji przegrzanymi parami.

Główna część otrzymanej paraffiny przerabia się w Galicyi na świeczki tak zwane szabasówki, do którego to zastosowania nie czyści się jej tak dokład-

nie, jak gdzieindziej. Staraniem fabrykantów jest o ile możności, jak największą ilość (50—70%) dystylatu wosku bez prasowania jedynie tylko przez czyszczenie dymiącym kwasem siarkowym na paraffinę przerobić, otrzymany w ten sposób produkt nie jest wolnym od olei, lecz dosyć białym i do podanego celu wystarczającym.

Ulepszenia w fabrykacji paraffiny są w ścisłej tajemnicy utrzymywane.

W roku 1881 udzielonym został p. p. *Emilowi von Haecht i J. Schreierowi* patent na czyszczenie paraffiny (oddzielenie zanieczyszczających olei za pomocą przegrzanej pary). Metoda ta da się zastosować przy tych paraffinach, które są lżejszemi olejami zanieczyszczone, jak to ma miejsce przy pierwszej części dystylatu wosku ziemnego, gdzie utworzona w wosku ziemnym paraffina przechodzi bez rozkładu do dystylatu. Paraffiny jednak otrzymane przez rozkład ciał żywicznych jak n. p. przy dystylacji węgla brunatnego lub z późniejszych partii dystylatu wosku ziemnego, za pomocą tej metody czyścić się nie dadzą, zawierają one bowiem gatunkowo cięższe oleje o częściowo tak wysokich punktach wrzenia jak paraffina.

W roku 1881 otrzymał *H. Ujhely* patent na czyszczenie i hartowanie paraffiny. Metoda ta polega na stopieniu surowej paraffiny z mieszaniną benzyny naftowej i alkoholu (metylowego, etylowego lub amylowego) i wyprasowaniu po wychłodnięciu. Korzyść tej metody w porównaniu ze zwyczajnie używanym sposobem przetapiania i prasowania surowej paraffiny ze samą benzyną leży tylko w tem, że otrzymuje się w ten sposób przy prasowaniu olej w paraffinę uboższy, paraffina bowiem jest mniej w alkoholach niż w benzynie rozpuszczalna. Czy jednak w skutek tego niedogodności połączone z używaniem alkoholów zrównoważą te korzyści, trudno rozstrzygnąć. Wiem tylko, że jeden z fabrykantów paraffiny już w r. 1873 w ciągu kilku miesięcy prasował paraffinę z alkoholem amylowym, wkrótce jednak zaprzestał używania tej metody i do benzyny powrócił.

Przez zastosowanie przegrzanych par przy dystylacji wosku ziemnego zwiększyło się znacznie użytkowanie paraffiny, obecnie można z wosku do fabrykacji paraffiny się nadającego otrzymać 60 - 70%, dawniejsze więc daty podające wydobyć paraffiny z wosku ziemnego w ilości 36 — 50% obecnie już wartości nie mają.

Przy fabrykacji cerezyny polegają postępy na możliwie zyskownym przerobie odpadków i produktów ubocznych. Przy tej fabrykacji głównie dwie metody są używane. Pierwsza polega na traktowaniu wosku kwasem siarkowym angielskim lub dymiącym

przy temperaturze 200° przez dłuższy czas, dopóki część kwasu przez wyparowanie i rozkład zniszczoną nie zostanie, poczem w stosownej temperaturze działa się środkami odbarwiającymi i neutralizującymi jak gliną, krzemianami, spodium, proszkiem odbarwiającym. Druga metoda polega także na traktowaniu wosku kwasem siarkowym, lecz przy niższej temperaturze, w skutek czego rozkład nie jest tak daleko idącym.

Blichowanie wosku ziemnego bez używania kwasów jest dotychczas jeszcze życzeniem, chociaż już w r. 1879 o tego rodzaju metodzie jako o najnowszym wynalazku *H. Ujhely'ego* mówiono, nadmienić jednak muszę, że ten wynalazek p. *Ujhely'ego* wielkie ma podobieństwo do patentu pana *G. Gwynne* z r. 1871. *Gwynne* rozpuszcza po wydzieleniu mechanicznych przymieszek wosk ziemny w benzynie, filtruje ten roztwór przez węgiel zwierzęcy i wypędza benzynę parą. Do praktycznych rezultatów nie doszedł ani *Gwynne* ani *Ujhely* ani *Offenheim*, który w r. 1879 na podobną metodę patent uzyskał. Puszczona w obieg wiadomość, że fabryka do blichowania wosku ziemnego według metody *H. Ujhely'ego* się buduje i że przyrząd według systemu *Ujhely'ego* jest zamówionym, była prawdziwą, dodać jednak trzeba, że budowy fabryki nie dokończono, że takowa od dwóch lat na pół gotowa stoi i że przyrząd wprawdzie zamówiono, lecz że takowy od fabrykanta odebrany nie został. Gdyby nawet wszelkie trudności, które się z jego zastosowaniem na wielką skalę łączą, były przezwyciężonymi, gdyby nawet zużycie środków odbarwiających było jak najmniejsze, to jednak uzyskany produkt nie mógłby być zupełnie dobrym, ponieważ wosk blichowany zawierałby żywiczne produkty nie pozwalające na jego samodzielne zastosowanie jako środka do oświetlania, a które tylko kwasem siarkowym wydzielić się dadzą.

Oelheim około Peine

(Według notatek z podróży *R. Baldauf'a* dyrektora kopalni w Dux Ladowitz. Oest. Zeitschr. f. Berg u. Hütten w 1883 nr. 9).

(Tab. I. fig. 2.).

O. Teren naftowy w Oelheim jest tylko małą częścią północno-niemieckiego 20 mil długiego pasu naftowego, który w prostym kierunku rozciąga się od Schöppenstedt koło Brunswicku w północno-zachodnim kierunku aż do Verden. Na wielu punktach tej linii, która jest równoległa do kierunku fałdów

gór, występuje ropa na powierzchni, zbierając się w umyślnie wykopanych dołach.

Ropa oelheimska mieści się we formacji Wealdon (Hils), przykrytej wyższem ogniwnem kredowem i Gaultem zawierającym skamielinę *Belemnites Brunsvicensis*. Najbardziej w ropę obfitym jest wealdonński wapnisty piaskowiec, mniejsze ilości ropy występują także we warstwach ilowych i piaszczystych. Towarzysząca ropie woda jest mocno słoną.

Wszystkie przedsiębiorstwa tej miejscowości odkrywają warstwy ropne zapomocą otworów świdrowych, używając licznych metod wiercenia; w obec małej głębokości otworów świdrowych spodziewają się przedsiębiorcy na większej głębokości natrafić na właściwe zbiorniki ropy, pozostawiając jednak doświadczenia w tym kierunku dla braku odpowiednich kapitałów i doświadczenia w zastosowaniu najlepszego sposobu wiercenia do warunków tektonicznych na później.

Z kilku sposobów wiercenia wymienimy następujące:

1) *Wiercenie sztangowe z nożycami Fabiana*. Sztangi w kwadracie 50mm ($1\frac{1}{2}$ cala 4-5 lenii) grube, szerokość pierwszego świda 420mm (16"), przy głębokości 100 do 200m 160 — 100mm (6— $3\frac{3}{4}$ cala). Z tak znacznej straty na szerokości otworu świdrowego wnosić wypada, iż warunki tektoniczne terenu kopalnianego są dla wiercenia nader niedogodne; zmniejszanie się szerokości świda na 1m wynosi około 3mm ¹⁾ W miękkich ilolupkach zastępują sztangowe wiercenie, wierceniem obrotowem bez nożyc, używając tak zwanego świda łyżkowego (Schaber) Wiercenie sztangowe jest po większej części ręczne i wyrabia dziennie 0.5 do 0.7m otworu świdrowego. Właściciele kopalni oddają takowe w akord płacąc do pierwszych 100m za 1m 65 marek, do dalszych 100m o 10 marek więcej.

2) *Amerykańskie linowe wiercenie* zastosowała bremska spółka do dwóch szybów zaczynając 320mm (12") szerokim świdem. W skutek urwania się 40mm ($1\frac{1}{2}$ ") grubej liny konopnej zostały obydwie otwory świdrowe (głęb. 170m, szerokość 150mm ($5\frac{3}{4}$ ") zagwożdżone. Utopione w otworze łyżkę i świder nie zdołano wydobyć. Metodę tę zaniechano w Oelheim zupełnie.

3) *Wiercenie na sztangach drewnianych* (fig. 2. tab. I.) podjęło towarzystwo United Continental Oil-Company, Limited (London) dla bremskiej spółki zobowiązawszy się dojść do głębokości 200m za udziałem 50% brutto ropy z tego szyb. Otwór świdrowy

¹⁾ W galicyjskich kopalniach ropy wynosi zmniejszenie szerokości świda przy ręcznem szerzeniu na 1m 2.5 do 2.75mm.

rozpoczęto świdrem 310mm ($11\frac{3}{4}$ ") szerokim; grubość sztang drewnianych wynosi 68mm ($2\frac{1}{2}$ "). Jako motor służy mała lokomobila. Na uwagę zasługuje nader szybkie wyciąganie świdra; ku temu służy kółko frykcyjne *b*, które wiertacz po odpięciu wagi zapomocą drążka *a* o pas rzemienny transmissyi przygniata a przez to wałek linowy *c* w szybki obrót wprowadza. Ten sam wałek i ta sama lina służą do łyżkowania. Pod ręką wiertacza ustawione jest zębate koło *d* za którego stosownym obrotem połączenie sznurowe z wentylami lokomobili ruchami mechanizmu całego kierować może. Tygodniowo wierci przedsiębiorstwo to 40 do 45m.

4) *Ręczne wiercenie za pomocą próżnych (rurowych) sztang i wodnego łyżkowania* zastosowało essenckie towarzystwo wiertnicze w Edesen. Sztangi rurowe o średnicy 34mm; wtlaczanie wody odbywa się do sztang rurowych zapomocą ręcznej pompy. Świder połączony jest ze sztangami i zaopatrzony bocznymi obcinaczami Rzut bardzo mały. 360m wiercono w 6 miesiącach.

5) *Wiercenie Köbrich'a z wodnem szlamowaniem* wypróbowane w rządowych głębokich wierceniach w Schönebeck w Prusach zastosowała do jednego szybu bremska spółka naftowa. Jak wiadomo umieścił Köbrich w dolnej części sztangi surowej nożyce Fabiana, wtlaczana zaś woda przechodzi ze sztang rurowych przez sztyber nożyc koło świdra na dno otworu świdrowego. Mimo szybkiego postępu w robocie, dalsze pogłębianie wskutek skrzywienia się otworu świdrowego zaniechano.

Wodne szlamowanie o tyle zdaje się być w szybach naftowych niepraktycznem, ile że trudno rozpoznać, kiedy i w jakiej głębokości rzeczywistą ropę odsłonięto. Wieża wiertnicza przeważnie z drzewa (wyjątek stanowią 2 wysokie żelazne wieże przy amerykańskim linowem wierceniu) są ogólnie jednakowej konstrukcyi, cokolwiek jednak za niskie i dozwalają tylko pojedyncze sztangi na wierzch wydobywać, które w kacie wieży stojąco składane bywają.

Szersze otwory świdrowe rurują zapomocą nitowanych rur z żelaznej blachy, węższe atoli rurami walcowanymi i gwintowanymi. Do maszynowego wiercenia służą lokomobile, lub też stały kocioł parowy i amerykańska maszyna małych rozmiarów ale o wielkiej chyżości tłoka.

Do pompowania służą pompy o średnicy 80 do 160mm; takowe robią przy wysokości wzniosu 0-6 do 1m 40 tur na minutę; albo też wtlaczają na spód ostatniej walcowanej rury do takowej szczelnie dopasowany a na cienkich drutach żelaznych zawie-

szony tłok pompowy i zapomocą maszyny, która zazwyczaj dwie pompy obsługuje, w ruch wprowadzają.

Wiadomości bieżące.

Obniżenie taryfy przewozowej dla nafty na kolei lwowsko-czerniowiecko-jasskiej zostało ogłoszone w czasopiśmie dla kolei żelaznych i paros atków nr. 70 1883. Takowe weszło w życie z dniem 24 czerwca b. r.

Wskazówki dla badań naukowych w kopalniach ropy i wosku ziemnego przesłane od Wydziału krajowego do inżynierów górniczych zatrudnionych przy kopalniach ropy i wosku ziemnego w Galicyi.

Badania naukowe w kopalniach nafty i wosku ziemnego powinny obejmować:

a) jak najdokładniejsze spostrzeżenia, o petrografii i stratygrafii przebitych warstw, uwidocznione na rysunkach odpowiedniej skali, i opisane o ile to być tylko może szczegółowo, z uwzględnieniem wszelkich cech charakterystycznych występowania minerałów bitumicznych, i zmian zachodzących w naturze i układzie przytykających warstw skalnych,

b) spostrzeżenia o zmianie, jakiej w miarę pogłębienia szybów lub otworów świdrowych ulega ciepłota warstw, skorupy ziemi, i występujących w niej nafty i wody; specyjalnie tu należałoby zwrócić uwagę na wpływ ciśnienia warstw na ich temperaturę. N B. Najlepszych do tego celu termometrów dostarcza firma Dr. Geissler's Nachfolger Franz Müller in Bonn.

c) badania chemicznego składu wody i ropy spotykanej w szybach, lub otworach świdrowych; w myśl dawniejszej odezwy Wydziału krajowego do właścicieli i zarządców kopalń będą te produkta analizowane w pracowni Dra Radziszewskiego we Lwowie, a przesyłka powinna być uskutecznioną w szczelnie zamkniętem naczyniu.

Opis fizycznych własności wody i ropy w chwili jej wydobycia z otworu należy dołączyć do przesyłki.

d) Skład i fizyczne własności gazów wydobywających się z szybów i otworów świdrowych. Próby gazów powinny być skierowane do oznaczenia w miarę możliwości ogólnych ich fizycznych własności (zapach, prężność, ciężar itd.) i zapalności. Dla trudności, jakie to badanie przedstawia, można je zebrane we flaszkę szklaną, z której wodę nie zupełnie się wylewa, i starannie obróconą nadół upakowawszy przesyłać do Lwowa.

Opis fizycznych własności gazu powinien być naturalnie do przesyłki dołączony dla skonstatowania zmian.

Badania chemiczne ropy. Do P. T. panów właścicieli i zarządców kopalń ropy w Galicyi. Jak wiadomo przeprowadza p. Arnulf Nawratil z polecenia Wydziału krajowego w dalszym ciągu badania chemiczne galicyjskich olejów skalnych w pracowni chemicznej prof. dr. Br. Radziszewskiego we Lwowie. Rozbiory 19 gatunków olejów skalnych ogłosił p. Nawratil w „Kosmosie“ 1882 i w „Górniku“ nr. 16, 1882, i nr. 7 1883. Ponie-

waż celem kontynuowania i uzupełnienia rozpoczętej a tak ważnej pracy potrzeba nowych okazów oleju skalnego, udajemy się przeto do pp. przedsiębiorców i zarządców kopalni ropy w Galicyi z uprzejmą prośbą o nadesłanie pod adresem: *Arnulf Nauratil Lwów, ul. Piekarska, 51*, okazów ropy o ile możliwości franco.

Poniżej podajemy bliższe szczegóły dotyczące wysyłki ropy do Lwowa, nadmienając jeszcze, iż chemiczno techniczna ocena nadesłanych olejów skalnych ogłoszona będzie we fachowych czasopismach krajowych i będzie służyć do użytku interesowanych.

Okazy ropy winny być czerpane świeżo ze szybu lub otworu świdrowego wraz z wodą, która równocześnie z ropą ze źródła wypływa.

Okazy te powinny zawierać co najmniej 5 litrów cieczy, atoli tak, by ropa była w nadmiarze.

Ropę należy wysłać w blaszanych, czystych, dobrze lutowanych naczyniach dających się szczelnie zamykać. Naczynia te nie powinny być pełne, by przy cieple ropa nie wysadziła korka. Korki nie mogą być papierem owinięte, powinny zaś bardzo szczelnie zamykać naczynie. Ropy wystane w kadziach nie nadają się do badań.

Można ropę przysyłać także w dużych szklanych butlach po 5 litrów treści, jednak nie w kamionkach z kwasu siarkowego, bo w tych skład towarzyszącej ropie wody ulega zmianie, nadto ropa zanieczyszcza się kwasem. Nie można także przysyłać w baryłkach, z których ulatniają się benzyny.

Każde pojedyncze naczynie powinno mieć przywiązaną mocnym sznurkiem grubą tekturkę lub deszczułkę, na której należy napisać nazwisko właściciela kopalni, z której okaz pochodzi, jak również i numer okazu, wyraźnie atramentem lub czerwonym ołówkiem. Przylepione na blaszankach kartki odlatują podczas transportu i nadchodzą posyłki niewiadomego pochodzenia.

Oprócz tego prosimy aby zarząd wysłał pocztą pod podanym adresem list, którym uwiadamia, że paczkę z okazem tak a tak numerowaną i sygnowaną wysłał koleją i podaje opis pojedynczych gatunków przesłanych rop. W tym spisie należy podać:

Ropa z kopalni p. . . . w (miejsce)
miejscowość (szyb) Mikołaj, Ameryka etc. lub
ur. szybu powiat (gorlicki).

Głębokość szybu lub otworu świdrowego. Jakość warstwy z jakiej ropa pochodzi, również jeżeliby to było oznaczeniem z jakiej formacji geologicznej.

Temperaturę ropy w szybie lub wypływającej z pompy.

Ropy z różnych studni jednego i tego samego przedsiębiorstwa, jednakiej jakości, z jednakich warstw i jednakiej formacji są potrzebne tylko w jednym okazy.

Każda posyłka winna zawierać co najmniej 3 litry czystej ropy a towarzyszącej wody najwyżej 2 litry.

Ci pp. właściciele kopalni, których ropy były już rozbiierane a wyniki analiz ogłosił „Kosmos” i „Górniki”, nie potrzebują nadsyłać świeżych okazów, co najwyżej wodę, która ich ropom towarzyszy; woda wypływająca wraz z ropą ze źródła a nie woda spływająca do studni, która z ropą nie ma wspólnego. (Red.).

Produkcya i konsumpcya wosku ziemnego w Borysławiu. Produkcya wynosiła: w roku 1877: 8000000kg; w roku 1878: 10500000kg; w roku 1879: 9300000kg; w roku 1880: 11540000kg; w roku 1881: 6740000kg;

w roku 1882: 6682000kg. Konsumpcya wynosiła: w roku 1877: 7500000kg, w roku 1878: 10000000kg, w roku 1879: 9640000kg, w roku 1880: 9476000kg, w roku 1881: 8165000kg, w roku 1862: 8282000kg. Konsumpcya w pojedynczych krajach była następująca:

	1879	1880	1881	1882
Borysław	3000000 kg;	3250000 kg;	2750000 kg;	3300000 kg
Drohobycz	5570000 „	5592000 „	4630000 „	4165000 „
Austria	280000 „	372500 „	640000 „	502000 „
Ces. niemieckie	320000 „	170000 „	50000 „	100000 „
Włochy	365000 „	65000 „	50000 „	130000 „
Anglia	90000 „	25000 „	45000 „	85000 „
Rosya	15000 „	2000 „	— „	— „
Francya	— „	— „	— „	— „

Ceny wosku ziemnego najlepszego wynosiły w roku 1882 w mies. styczniu złr. 27,25, lutym złr. 27,25; marcu złr. 27,50; kwietniu 28 złr. maju złr. 28,50, czerwcu złr. 29,00; lipcu złr. 28,50, sierpniu złr. 29; wrześniu złr. 29,25; październiku 30 złr.; listopadzie złr. 30,50; grudniu 31 złr. za 100kg. Przeciętna cena 100kg najlepszego wosku ziemnego wynosiła w roku 1882, złr; 28,80; 1881 = złr. 25,90; 1880 = złr. 25,30; 1879 = złr. 28,40; 1878 = złr. 29,85; 1877 = złr. 30,15. (P. D. Chem. Z. 1883 434).

Fabrykacja oleji ziemnych i paraffiny w prowincjach saskich w r. 1881 była według najnowszych zestawień statystycznych następująca: 13 firm przerobiło w 14 fabrykach 50 milionów kg mazi. W tych fabrykach pracowało 1135 robotników. Wszystkie te fabryki zostały założone w latach 1856 — 1873. Topiarni mazi mineralnej jest 39, które są własnością 18 firm, w których z 321 leżących a 933 stojących retort wyprodukowano 47 milionów kg mazi. W topiarniach zajętych jest 2176 robotników. Wszystkie topiarnie postawione zostały w latach 1862 — 1881 z wyjątkiem jednej, postawionej w roku 1856. We fabrykach spoczywa kapitał 7½ miliona marek. w topiarniach 5¾ miliona marek. (Ch. Z. 1883 443).

Pp. D. Schumacher i Dr. P. F. van Hammel Rios ogłaszają otwarcie biura do próbowania zapalności nafty przy handlowem laboratorium chemicznem w Amsterdamie. Badania odbywać się będą według przepisów ces. niem. z 20 kwietnia 1880 r. probierzem naftowym Abbl. — Z każdej zbadać się mającej partii nafty wzięte będą próby, z których 3 razem złane do badania będą użyte. — Próby będą brane

z partii 100 baryłek	6 prób	= 2 badania
„ 101 — 200 „	9 „	= 3 „
„ 201 — 300 „	12 „	= 4 „
„ 501 — 700 „	18 „	= 6 badań
„ 701 — 1000 „	21 „	= 7 „

Rezultaty badań zapalności będą wydawane w formie certyfikatów. — Beczki z tych partii, które niżej 21° C. i 760 mm. stanu barometru nie wydzielają gazów zapalnych, zaopatrzone będą stampilią: „Qualität deutscher Reichstest, Testbureau Amsterdam“. Za badanie zapalności wynosi należytość 1,75 guldena hol., za wydanie certyfikatu 60 ct. hol., za stemplowanie beczek 1 ct. od beczki.

Motor naftowy Breytona funkcjonuje jak motor gazowy i ma na celu w okolicach, gdzie gazu świetlnego nabyć nie można, zastąpić motory gazowe. Naftę wprowadza się za pomocą małej pompki, obok której znajduje się jeszcze pojedyncza pompa wtłaczająca zgęszczone powietrze. Motor ten używany w okolicach naftowych w Ameryce ma dawać dobre rezultaty.

Towarzystwo akcyjne dla eksploatacji oleju ziemnych w okolicy *Siguenza* (w Hiszpanii) rozpoczęło w dniu 1 lipca br. roboty wiertnicze w 4 szybach.

Wyjątkowa taryfa dla przewozu nafty, oleju niebieskich i zielonych wreszcie mazi w beczkach od Krakowa do następujących stacji c. k. uprzyw. kolei Cesarza Ferdynanda północnej, ważna od 15 lipca 1883.

Kilometry	Z KRAKOWA DO	Fracht przy ładunkach		Kilometry	Z KRAKOWA DO	Fracht przy ładunkach	
		5000	10,000			5000	10,000
		Kilogr. na jeden list frachtowy w cent. a. w. za 100 kg.					
I. Stacji kolei Cesarza Ferdynanda.							
14	Zabierzowa	8.9	8.9	322	Ober-Gerspitz	118.8	86.6
26	Krzeszowice	13.1	13.1	326	Mödrizitz	132.2	89.6
40	Trzebinia	18.-	18.-	331	Raigern	121.9	88.8
55	Szczakowoy	23.3	23.3	337	Rohrbach	124.-	90.3
58	Granicy	24.3	24.3	345	Branowitz	126.2	91.3
68	Mysłowice	27.8	27.8	343	Feldsberg	124.1	89.8
51	Libiąża	21.9	21.9	354	Nicolsburg	127.9	92.5
65	Oświęcima	26.8	26.8	365	Neusiedl-Dürnholz	131.8	95.3
86	Dziedziec	34.1	34.1	374	Grussbach-Schönau	134.9	97.5
97	Bielska-Biała	38.-	38.-	381	Laa	137.4	99.3
100	Chybi	39.-	39.-	388	Pernhofen - Wulzeshofen	130.8	101.-
109	Pruchna	42.2	42.2	396	Kadolz-Mailberg	142.6	103.-
122	Petrowitz	46.7	46.7	406	Haugsdorf	146.1	105.5
137	Oderbergu	52.-	52.-	414	Zellendorf	148.9	107.5
143	Hruschawy	54.1	54.1	348	Hohenau	125.8	91.-
146	Ostrawy	55.1	54.3	354	Drösing	127.9	92.5
151	Schönbrunn	56.9	54.3	363	Dürnkut	131.1	94.8
165	Freiheitau	61.8	61.8	373	Angern	134.6	97.3
179	Troppau	66.7	66.7	382	Gänserndorf	137.7	99.5
168	Stauding	62.8	54.3	400	Marchegg	144.-	104.-
180	Zauchtel	67.-	54.3	395	Wagram	142.3	102.8
191	Pohl	70.9	54.3	408	Florisdorf	146.8	106.-
201	Weisskirchen	74.4	54.3	409	Jedlese transit	147.2	108.-
214	Leipnik	78.9	57.5	313	Wiednia	148.6	107.-
229	Prerau	84.2	61.3	II. Stacji morawsko-szląsko - Północnej kolei.			
239	Brodek	87.7	63.8	319	Berna	118.8	
252	Ołomuńca	92.7	67.-	310	Chirlitz-Turas	116.6	86.6
237	Rzikowitz	87.-	63.3	304	Sokolnitz	114.5	85.6
244	Hullein	89.4	65.-	295	Austerlitz - Kreutznitz	111.3	84.1
252	Kwassitz - Tluma-tschau	92.2	67.-	287	Rausnitz	108.5	81.8
263	Napagedl	96.1	69.8	272	Wischau	103.3	79.8
275	Hradisch	100.3	72.8	264	Eywanowitz	100.5	76.1
288	Bisenz	104.8	76.-	257	Nezamislitz	98.-	74.1
302	Strassnitz-Rohatetz	109.7	79.5	246	Kojetein	94.2	72.3
309	Göding	112.2	81.3	241	Chropin	92.4	60.6
314	Luschnitz	113.9	82.5	271	Bedihost na Prerau		68.3
318	M. Neudorf	115.3	83.5		Nezamislitz	102.9	
330	Lundenburg	119.5	86.5	273	Prossnitz	Na O-	103.6
341	Kostel	123.4	89.3	266	Wrabatek	Monu-	101.1
349	Saitz	126.2	91.3	267	Sternberg	niec	101.5

Uwaga. Powyższa wyjątkowa taryfa ważna jest tylko w podanym kierunku i tylko dla tych przesyłek, których pochodzenie z galicyjskich okręgów produkujących naftę za okazaniem listu frachtowego z nadanej przesyłki tej z jednej ze stacji kolejowych w Galicyi do Krakowa wykazaniem będzie.

Skala twardości metali.

1. Czysty miękki ołów.
2. Czysta cyna.
3. Czysty twardy ołów.
4. Czysta wyżarzona miedź.
5. Czysta lana miękka miedź.
6. Miękki bronz panwiowy (85Cu, 10Sn, 5Zn).
7. Żelazo lane zwykłe
8. Żelazo kute.
9. Drobnziarniste jasno szare żelazo lane.
10. Żelazo lane hartowane.
11. Miękka stal lana (0.15 C).
12. Niehartowana stal lana z 0.45 C.
13. " " " z 0.96 C.
14. Stal z tygla hartowana, niebieska.
15. Stal z tygla hartowana, fioletowa do pomarańczowo żółta.
16. Stal z tygla hartowana słomiano żółta.
17. Twardy bronz działowy (83Cu, 17Zn).
18. Najtwardsza, zbita stal z tygla.

Elektryczne oświetlenie. Francuska komisja dla gazów wybuchających orzekła zgodnie ze Siemensem, iż użyć lamp elektrycznych w kopalniach, w których nagromadza się gaz wybuchający (a więc i w kopalniach ropy) raz z powodu licznych trudności w urządzeniu, przeważnie atoli z powodu niebezpieczeństwa, jaki za sobą konieczny silny prąd elektryczny pociąga, nie jest do zalecenia.

A. Kurbatow ogłasza w sprawozdaniu tom. chem. fiz. w Petersburgu rezultaty swych badań nad chlorowaniem produktów dystylacji oleju ziemnego kaukaskiego.

Działaniem chloru na frakcję wrzącą od 135—140°C. otrzymał tenże krystaliczne ciało o składzie $C_6H_5Cl_3$, o p. wrzenia 218°C. Z frakcji 155—160 otrzymano przez chlorowanie kryształ Trichlormesitilenu, z których czysty Mestilen otrzymano.

Ciekawe oznaki dla naftowych terenów podaje Gaussoin w Soc. de l'industrie minérale. Janv. 1883 a mianowicie: sąsiedztwo gór wulkanicznych, flora rosnąca na gruncie słonym, teren węglowy, źródła słone i siarczane, gazy kwasu węglowego i siarkowodorowego, tłusta pozłotka na wodzie, występowanie stałego bituminu.

Możnaby polecić jeszcze p. Gaussoin może i wskazówki zboczeń igły magnetycznej dla uzupełnienia powyższych tylko dla niego kompetentnych oznak

Ceny nafty.

Wiedeń 100kg (amer.) w lipcu	23.25 — 23.50 zlr
" " (gal.) "	21.25 — 21.50 "
Tryest " "	9.55 — 9.60 "
Hamburg 10kg "	7.00 — 7.10 mkr.
Brema " "	7.45 — 7.50 "
Antwerpia 100kg "	18 — 18.25 fr.
New-York 1 gal. "	7.50 cts.
Philadelphia " "	7.35 "
Surowiec " "	7.00 "
Certyfikaty " "	109

Pokup na galicyjską ropę i naftę nadzwyczaj słaby. Spodziewane ożywienie handlu naftą galicyjską po zaprowadzeniu nowej taryfy nie ma dotychczas miejsca. W skutek ogromnej produkcji ropy w Rumunii cena takowej prawdopodobnie znacznie spadnie.

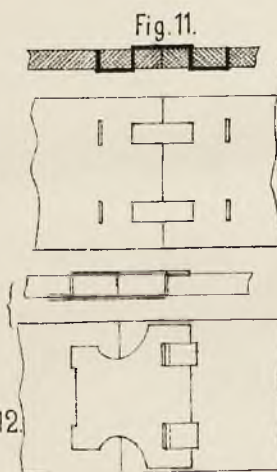
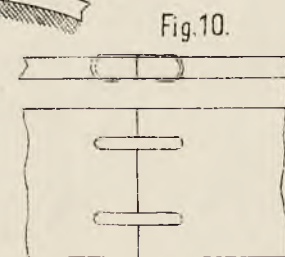
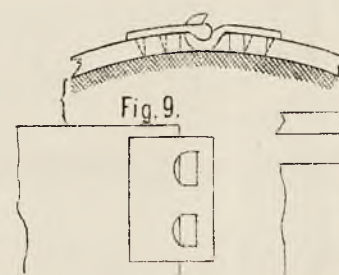
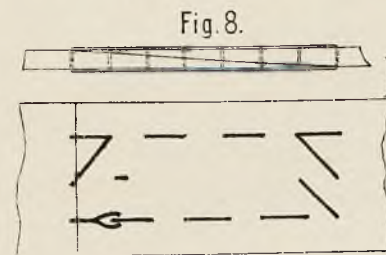
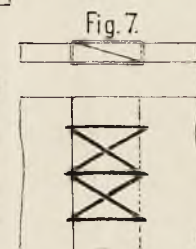
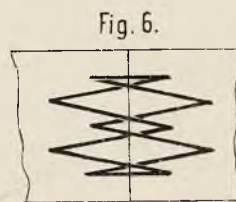
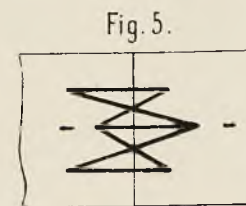
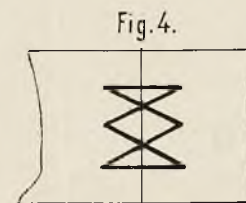
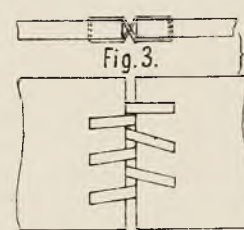
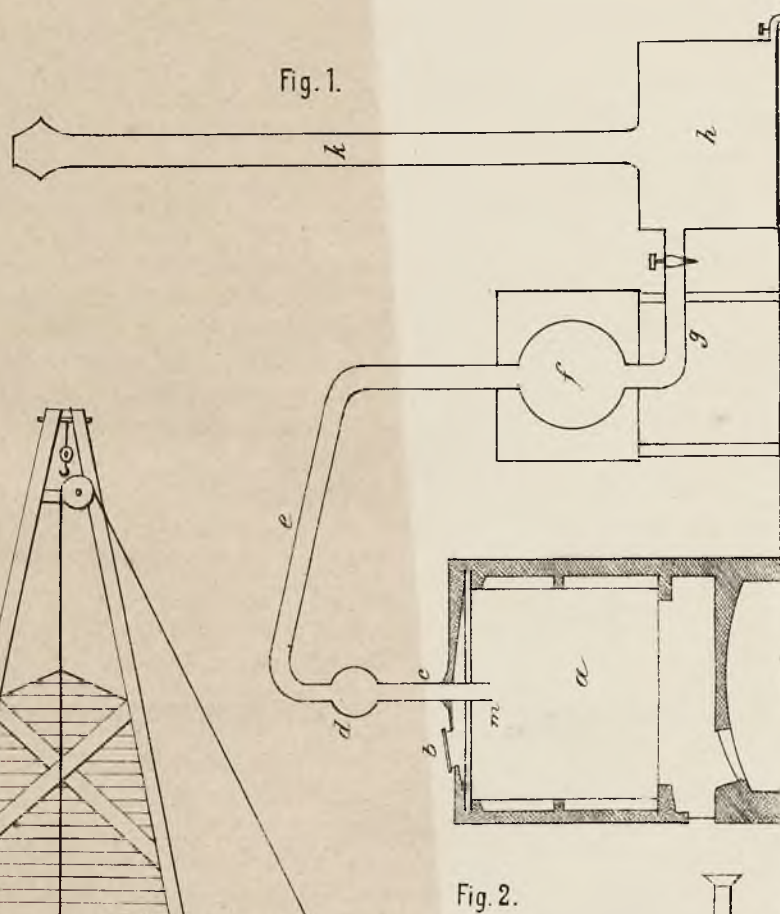


Fig. 12.

