

TECHNIKA SAMOCHODOWA

CZASOPISMO TECHNICZNE POŚWIĘCONE ZAGADNIENIOM BUDOWY
SAMOCHODÓW, MOTOCYKLI, SILNIKÓW LOTNICZYCH I DZIEDZINOM POKREWNYM

WYDAWCA: KOŁO SAMOCHODOWO-LOTNICZE PRZY STOW. TECHNIKÓW POLSKICH W WARSZAWIE

REDAKTOR: INŻ. KAZIMIERZ STUDZIŃSKI.

KIEROWNIK DZIAŁU LOTNICZEGO: INŻ. JERZY FALKIEWICZ.

KIEROWNIK DZIAŁU SAMOCHODOWEGO: INŻ. ADAM MINCHEJMER.



ARTYKUŁY SZLIFIERSKIE ŚCIERNICE

krajowe, znanej jakości, z el-
korundu, silkarbidu tartaczne
i specjalne, oraz minerały mielone poleca

Tow. Kom. HAEBERLE i Spółka
PIERWSZA POLSKA FABRYKA WYROBÓW SZMERGLOWYCH
w Grodzisku Mazowieckim (tel. 15)
Składnica w Poznaniu, Plac Wolności 13

FABRYKA PRZETWORÓW CHEMICZNYCH „STEROLIN”

Łódź, ul. Przędzalniana Nr. 33. Tel. 150.99 m. 123.90

Specjalność:

Materiały lakiernicze dla lotnictwa, kolejnictwa
40x6 i samochodów. Lakiery i farby okrętowe

PIERWSZA FABRYKA LAKIERÓW NITROCELLULOZOWYCH W POLSCE
POLSKA FABRYKA LAKIERÓW

I. C. KOCH Sp. z ogr. odpow.
WARSZAWA, PIASKOWA 6.

ZARZĄD I FABRYKA: Telefon 11-02-40, BIURO: 11-51-27
WYRABIA WSZELKIE LAKIERY NITROCELLULO-
ZOWE DLA AUTOMOBILIZMU I LOTNICTWA

OSTATNIĄ ZDOBYCZĄ TECHNIKI SAMOCHODOWEJ
jest taśma hamulcowa **bez drutu** marki

„MINTEX N.M.T.”

Nie niszczy bębnow i nie zgrzyta
a działa dłużej, łagodniej i pewniej.

Tarcze sprzęgłowe światowej sławy marki

„H A L O”

są bezkonkurencyjne w cenie i gatunku

Chłodny poranek i utrudniony start sil-
nika domagają się bezwzględnie oczysz-
czającego zabiegu olejem

„R E D - E X”

Obowiązkowe stosowanie do nowych
i remontowanych silników

Najpewniejszy materiał uszczelniający
benzynę, oliwę, wodę etc. to wyrób marki

„P H O E N I X”

Kierunkowskazy, taśmy pod maskę
nity i inne akcesoria samochodowe
poleca: dom agenturowo-handlowy

FERD. RAUSCH Spadkobiercy

Łódź, ul. Gen. Pierackiego 5

ODBIORNIKI „RADIO-ERA”

T Y P U

„DANDY” i „NEW-STAR”

„DANDY” to uniwersalny, dwuobwodowy odbiornik
na prąd stały i zmienny z 3-ma zakresami fal: ultra-
krótkimi, średnimi i długimi i wbudowanym głoś-
nikiem elektrodynamicznym. Cena kompletnego od-
biornika „Dandy” - Zł. 225.-. „NEW-STAR” to 5-cio
lampowy odbiornik radjowy w układzie superhetero-
dyny, zbudowany wg. najnowszych konstrukcyj amery-
kańskich z nowoczesnymi, ekranowanymi lampami
katodowymi i wbudowanym głośnikiem elektrodyna-
micznym. Strojenie aparatu odbywa się przy pomocy
jednej tylko gałki, przy jednoczesnym wskazywaniu
stacji specjalnie skonstruowaną barwną skalą świetlną.
Cena kompletnego odbiornika „New-Star” - Zł. 525.-.

POLSKIE ZAKŁADY „ERA” SP.
ELEKTROTECHNICZNE „ERA” AKC.

Zarząd i Fabryka — Włochy p/Warszawą
Telefon 548-88 centrala.

Do nabycia we własnym oddziale: **Warszawa,**
Sienkiewicza 14, tel 283-13, w firmie **J. Kern-**
topf i Syn S. A. Skł. fortep. Szpitalna 9, oraz
we wszystkich sklepach firmy **B. Rudzki** w Warszawie.

**ELEKTROTECHNIKA AUTOMOBILOWA,
MOTOCYKLOWA I LOTNICZA**

„M A G N E T”

Z. POPLAWSKI

**WARSZAWA, UL. HOŻA № 33
TELEFON 9-49-31 i 9-19-31**

Wszystko dla zapłonu, rozruchu i oświetlenia

reprezentowanych fabryk, oraz własnej produkcji.

Największe warsztaty reparacyjne.

STACJE OBSŁUGI:

Delco - Remy, North-East, S. E. V., J. Lucas, Bendix, Tudor. I. E. S.

Ceny fabryczne.

T R E Ś Ć Nr. 12.

Str.

629.135(064)(443.61 Paryż) „1934”	
Paryski Salon Samochodowy — 1934 — inż.	
Kazimierz Studziński (dokończenie)	331—336
629.113(064)(421 Londyn—Olympja) „1934”	
Londyńska Wystawa Samochodów w Olympji—	
inż. A. Minchejmer	336—340
625.285(286.003)004	
Motoryzacja komunikacji kolejowej — inż. F.	
Wittekind (dokończenie)	342—347
629.1—585.7/8 syst. Chryslera	
Automatyczna przekładnia przyspieszająca Chry-	
slera — inż. M. Dębicki	348—350
Wiadomości z kraju	351
621.431.75(064)(443/444 Paryż) „1934”	
Silniki Lotnicze na Salonie Paryskim 1934.	352—358
621.436.004:629.135	
Diesel lotniczy a bezpieczeństwo i ekonomja —	
inż. Tadeusz Cyga-Karpiński (dokończenie)	358—360

CELEM udogodnienia wpłat za prenu-
meratę naszym P. T. Abonen-
tom — Administracja pisma do-
łączyła do niniejszego numeru

„Przekaz Rozrachunkawy”, któ-
rym bez dodatkowych opłat
manipulacyjnych, prosimy o od-
nowienie prenumeraty na rok **1935**.

Cena prenumeraty rocznej zł. 10.— półrocznej zł. 5.—

BUKOWIECKA WYTWÓRNA GUMY

OSKAR ORAWSKI

WARSZAWA, CHŁODNA 5. TELEFON 541-06

205



OSTROŚĆ WIDZENIA PODCZAS MGŁY

Jeśli światło reflektorów nie przenika mgły i nie oświetla należycie drogi, kierowanie sa-
mocho-
dem jest męczące i niebezpieczne.

Pocóż ryzykować swym życiem, kiedy w naj-
bliższym sklepie z częściami samochodowymi
możesz zaopatrzyć się w nowoczesne żarów-
ki samochodowe z żółtego szkła SELECTIVA,
których światło przenika najgęstszą mgłę i za-
pewnia kierowcy doskonałą ostrość widzenia.

213



ŻARÓWKI SAMOCHODOWE

PHILIPS

SUPER-DUPLOLUX-SELECTIVA

z wbudowanym amortyzatorem wstrząsów

**ZAKŁAD TOKARSKO - MECHANICZNY
JÓZEFA PYSZKOWSKIEGO**

WARSZAWA - PRAGA, STRZELECKA 21. TELEFON 417-21.

SPECJALNOŚĆ: Wszelkie przyrządy do obróbki drzewa. Całkowite remon-
ty i części do różnych typów samochodów, motorów przyczepnych i stałych
do łodzi. Sztance i sznyty do wszelkich metali, skór i papieru. Tokarskie
i heblarskie roboty na poczekaniu.

ROBOTA SOLIDNA.

CENY PRZYSTĘPNE.

Inż. WŁ. LEŚNIEWSKI

**MASZYNY
I NARZĘDZIA**

Obrabiarki specjalne dla
przemysłu samochodowego,
Piecze elektryczne,
Urządzenia odlewni,



**WARSZAWA,
UL. TOPOŁOWA 2.
TEL. 8.16-06 i 8.16-46.**

Narzędzia tnące, Aparaty
laboratoryjne, Przyrządy
do pomiarów ścisłych.
Mikroskopy, Wzorce

GENERALNE PRZEDSTAWICIELSTWO NA PRZYRZĄDY POMIAROWE FIRMY CARL ZEISS - JENA

213

Inż. KAZIMIERZ STUDZINSKI

629.135(064)(443.61 Paryż) „1934“

Paryski Salon Samochodowy

— 1934. —

(dokończenie)

Niezwykłe korzystnie pod względem linii aerodynamicznych swych nadwozi przedstawiają się samochody Renault'a, które mimo przestarzałych konstrukcyjnie podwozi, dzięki zastosowaniu nowych kształtów karoserji, nawet na swych wozach użytkowych, sprawiają wrażenie samochodów nowo-
wskroś nowoczesnych. Szczególnie pod tym względem na uwagę zasługują Vivastella i Nervastella — Grand Sport, posiadające piękne, nie-
zbyt przesadzone, lecz dobrze opracowane linie aerodynamiczne.

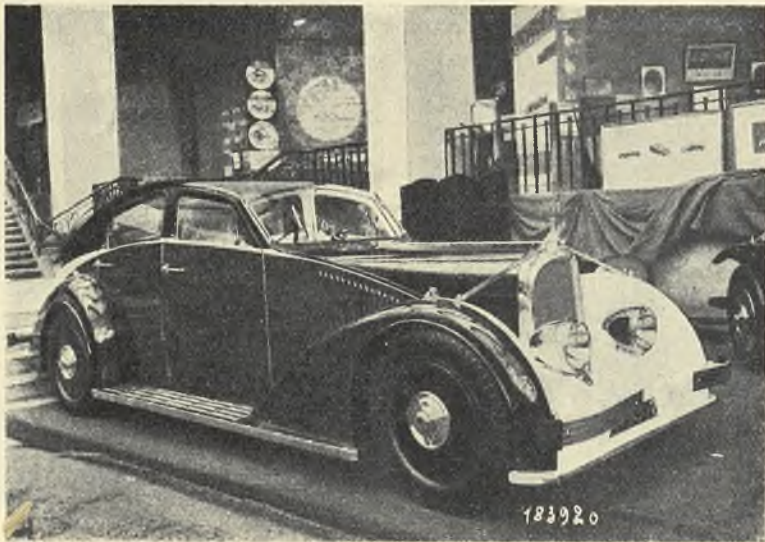
Bardzo efektownie wypadły karoserje Peugeota, wykonane nie-
wiele na opytę, niż na

podstawie badań laboratoryjnych. Na stoisku swem Peugeot wystawił kilka wozów różnych typów, lecz wszystkie w jednym błękitnym kolorze z dużą ilością chromu, między nimi zaś swoją największą nowość — karoserję „Eclipse“. Karoserja ta odznacza się tem, iż za pociśnięciem jednego

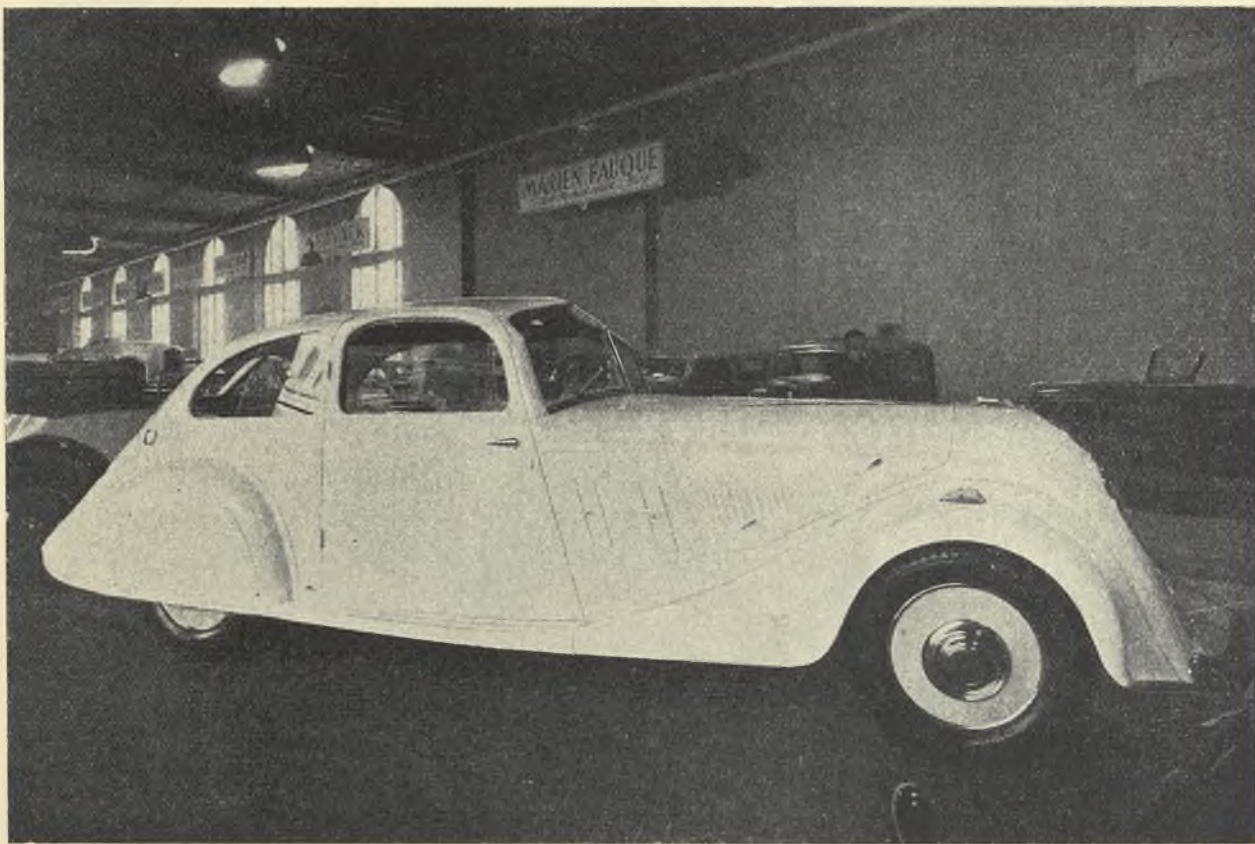
guzika na desce rozdzielczej można ją automatycznie, nawet w czasie jazdy, przekształcać z karety sportowej na torpeda.

Duże postępy poczyniły również w sprawie modernizacji karoserji samochody Delage'a i Talbota.

Naogół jednak „aerodynamika“ większości wozów francuskich polegała na stosunkowo drob-



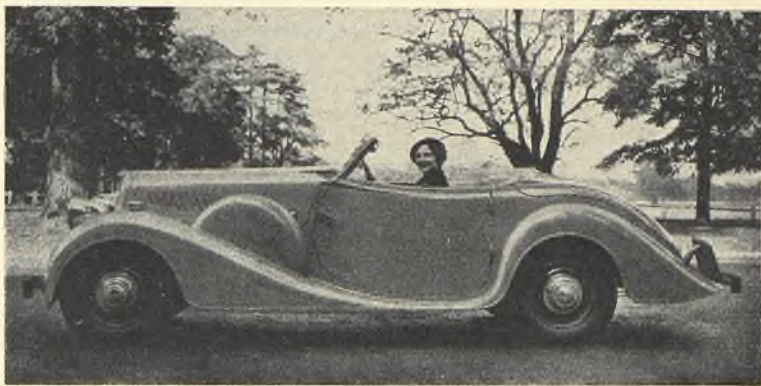
Aerodynamiczne nadwozie Voisin'a — 17.



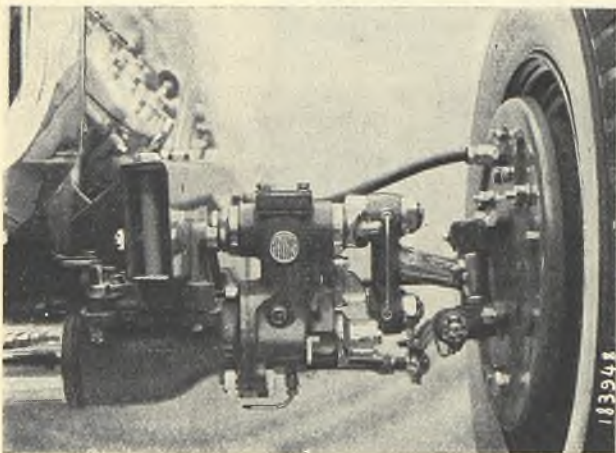
Piękne nadwozie aerodynamiczne Nervastelli Renault'a w wykonaniu fabryki nadwozi Grumera.

nych modyfikacjach kształtów dotychczasowych, jak m. prz. nachylenia szyb odwietrzników, nadanie nieco zmienionego kształtu błotnikom i stopniom, wydłużenie latarni, pochylenie chłodnicy i t. p.

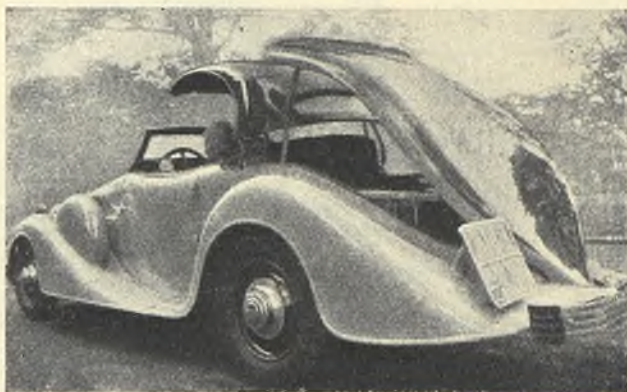
Zupełną nowością na Salonie i to zresztą stosunkowo nielicznie reprezentowaną przez Fiata, Alfa Romeo, Bugatti'ego i Unica, były karoserje czterodrzwiowe, bez środkowego słupka, które są już u nas dobrze znane z modeli Fiata — Ardity i Balilli.



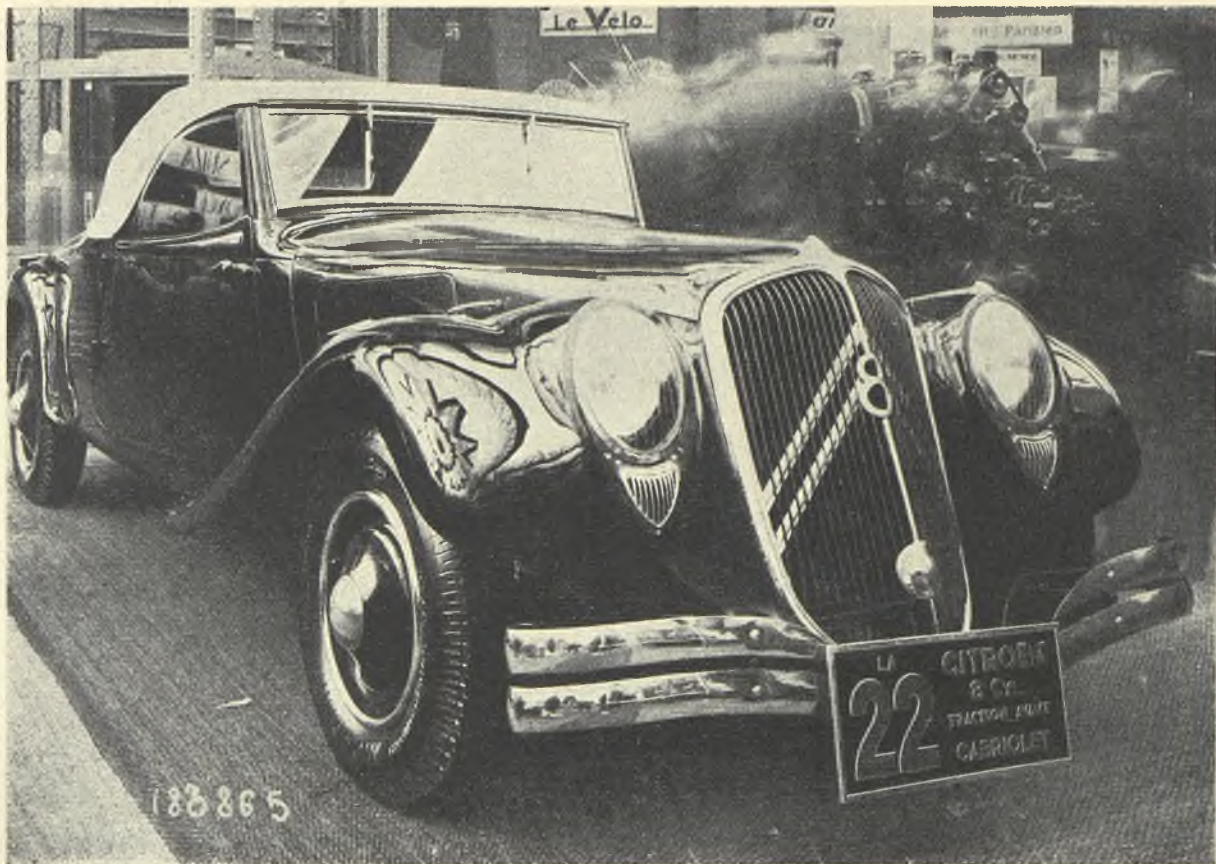
Peugeot z najnowszym nadwoziem „Eclipse”.



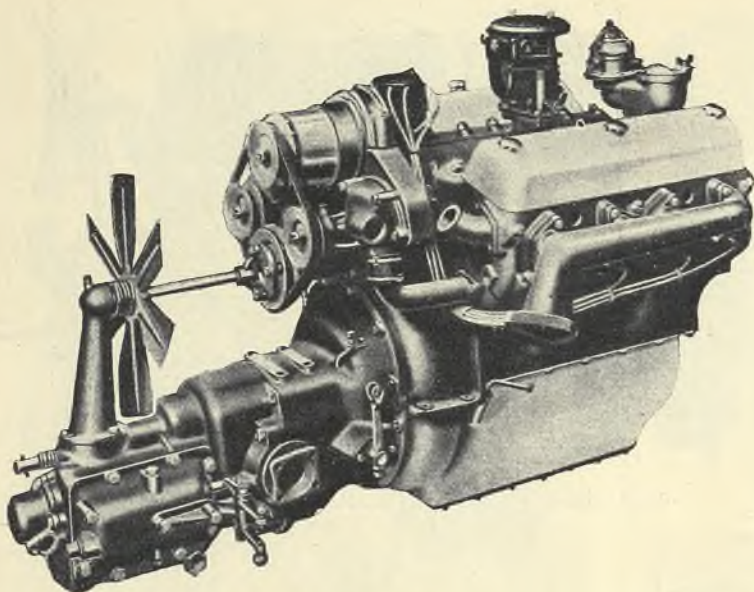
Niezależne zawieszenie kół przednich Mathisa zapomocą prętów skręcających.



Nadwozie „Eclipse” w chwili transformacji.



8-cylindrowy wóz Citroën — typ „22”, z napędem na przednie koła.

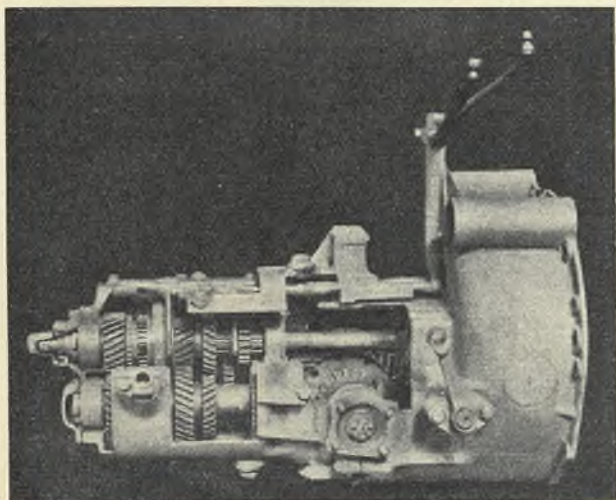


Ośmiocylindrowy silnik Citroëna „22” o mocy 100 KM.

Na specjalne zaznaczenie zasługuje powszechne używanie we Francji szkła nietłukącego się t. zw. „securite” i to nie tylko na szyby, lecz nawet, jak to zastosował Panhard w swym nadwoziu „panoramique”, na przednie słupki odwietrznika, co jakoby dość znacznie zwiększa „widoczność” kierowcy.

Na oddzielne omówienie zasługują wozy Citroëna, który na Salonie tegorocznym wystawił trzy nowe swoje modele t. j. „siódmkę”, „jedenastkę” i największą „22”.

Konstrukcja tych wszystkich typów oparta jest na tych samych wspólnych zasadach, wprowadzonych z niezwykłą śmiałością przez Citroëna do swej wielkiej produkcji masowej. Polega ona na zupełnem wyeliminowaniu z samochodu ramy, jako elementu zupełnie zbędnego, a zastąpieniu jej samoniosącą, całkowicie stalową karoserją, wykonaną jako jedna całość t. zw. „monocoque”. Wszystkie elementy samochodu jak silnik, koła, resory i t. p. są mocowane bezpośrednio do skrzy-

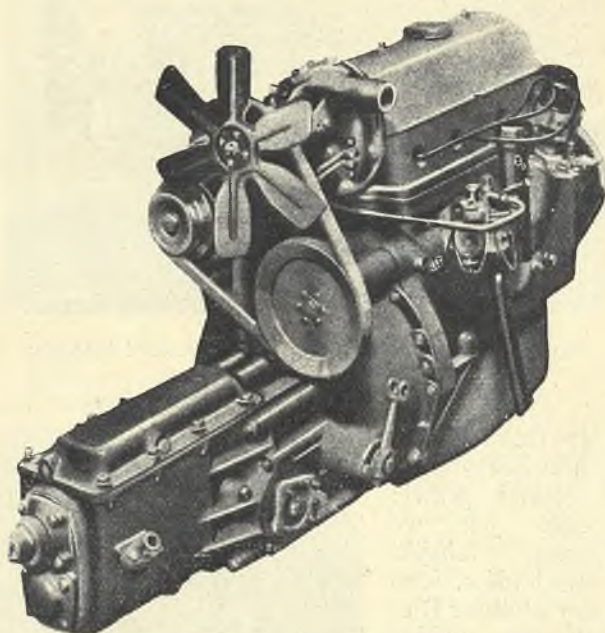


Skrzynka biegów i dyferencjał wozów Citroëna z przednim napędem.

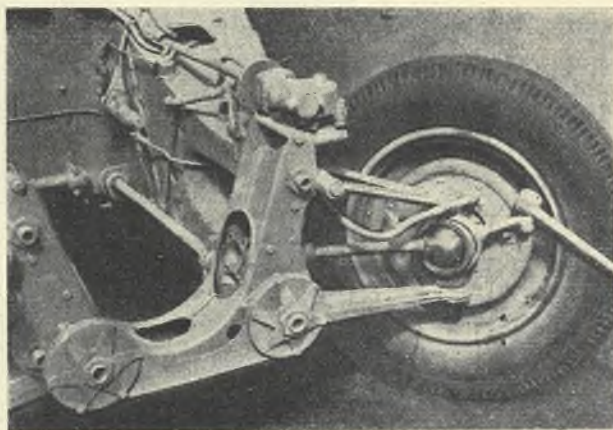
ni nadwozia. Zastosowanie kół niezależnych tak przednich, jak i tylnych, uresorowanych przytem zapomocą prętów skręcanych t. zw. „barre de torsion”, oraz nadzwyczaj ekonomicznego i ciekawego w konstrukcji silnika, każe zaliczyć wozy Citroëna do samochodów bardzo wysokiej klasy.

Zastosowanie w tych wozach napędu na koła przednie, który niedawno jeszcze był uważany za zbyt kosztowny dla samochodów popularnych, dowodzi wobec stosunkowo niskiej ich ceny, iż wszelkie trudności techniczne tego problemu zostały w sposób dość łatwy przez tę fabrykę opalone.

„Siódmka” Citroëna, która kilka miesięcy temu pojawiła się w sprzedaży, właściwie miała być dopiero jako nowość pokazana publiczności poraz



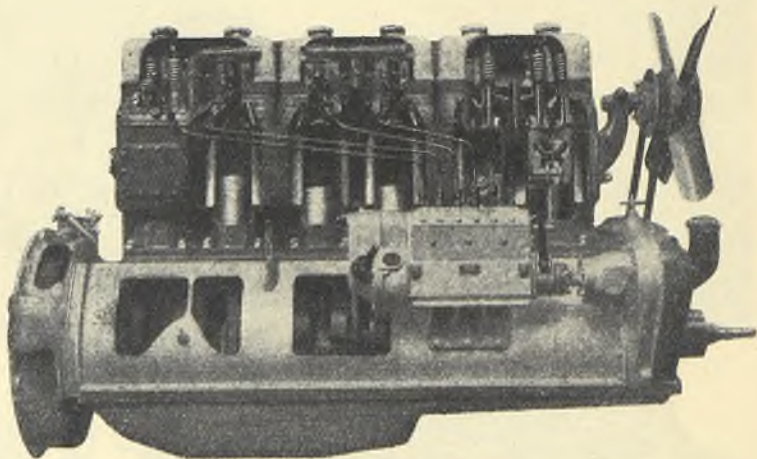
Czterocylindrowy silnik Citroëna „11” o mocy 48 KM.



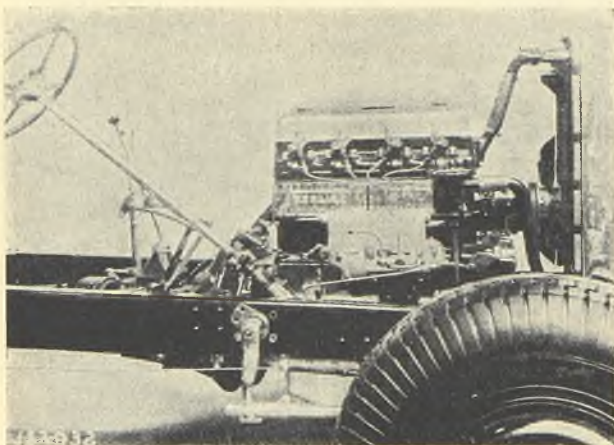
Widok niezależnego zawieszenia kół przednich Citroëna — „7”.

pierwszy na tegorocznym Salonie. Trudności jednak finansowe, które na wiosnę r. b. przeżywała firma Citroëna, zmusiły ją do wypuszczenia tych wozów na rynek znacznie wcześniej, niż to początkowo zmierzano. Dziś już zdołały one zdobyć sobie wielką we Francji popularność, czego dowodem jest przeszło 25 tys. wozów, znajdujących się w rękach klientów w dniu otwarcia Salonu.

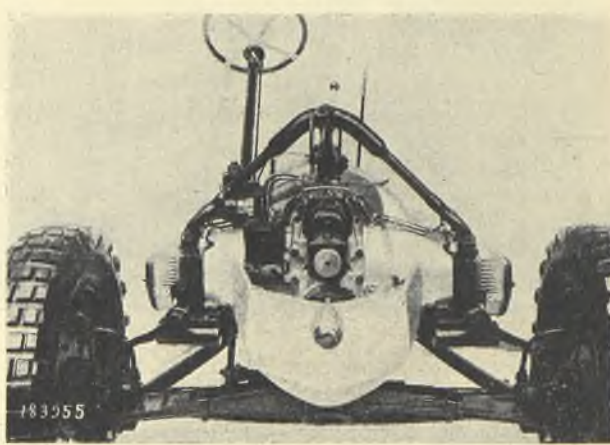
W dziedzinie samochodów ciężarowych i autobusów tegoroczny Salon Paryski dał możność stwierdzenia zwycięstwa silnika wysokoprężnego nad benzynowym. Choć obecnie jeszcze sporo nawet większych wozów ciężarowych i autobusów jest



6-cyl. silnik wysokoprężny Berlieta o pojemności cyl. 10.62.



Silnik wysokoprężny Berlieta na podwoziu 4-tonowcem.



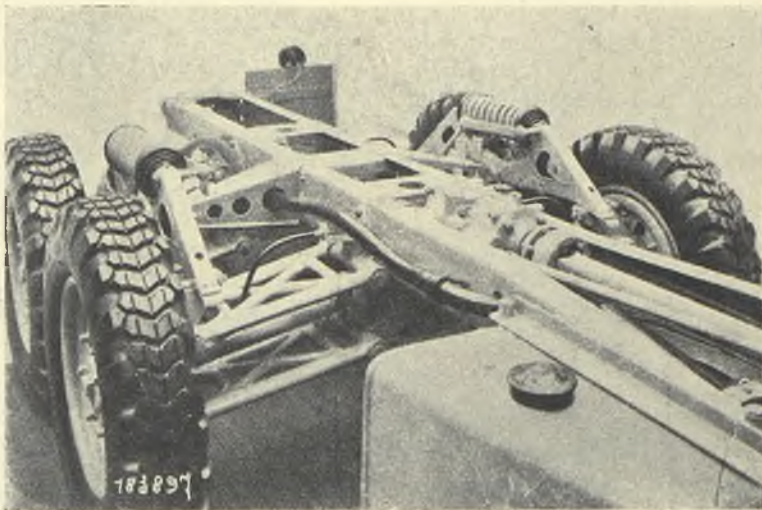
Widok od przodu podwozia 1.5 Lorraine'a, budowanego z licencji Tatry.

wyposażonych w silniki benzynowe, to jednak prawie nie ma już we Francji fabryki samochodów, któreby silników Diesla nie produkowały.

Naogół wśród francuskich Diesla dominuje typ silnika z wtryskiem bezpośrednim, stosowanym przez Renault'a, Panhard'a, Delahey'a, Somua i innych.

Pozostałe typy, t. j. z komorą wstępną i z zasobnikiem są stosowane dość rzadko i to przeważnie nabywane z licencji jak n. prz. silnik z komorą wstępną Unica, stanowiący licencję Mercedes-Benz, oraz Saurer Suresnes — z zasobnikiem, produkowany z licencji Saurera szwajcarskiego.

Moc tych wszystkich silników waha się w gra-

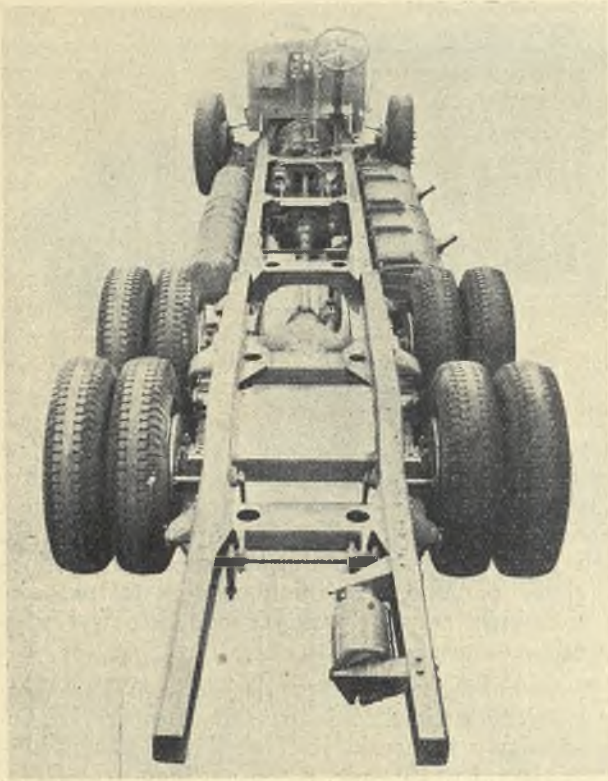


Zawieszenie tylnych kół niezależnych ciężarowego samochodu Kruppa.

nicach od 45 KM do 180 KM przy obrotach nie przewyższających 1800 na minutę. Jako jedne z ciekawszych z pośród Diesla francuskich należy wymienić 4-o i 6-o cylindrowe silniki Panhard'a z rozrządem szybkobrowym, podobnym zresztą do stosowanego dotychczas w silnikach benzynowych.

Podwozia ciężarówek i autobusów naogół nie odznaczały się specjalnymi nowościami, z wyjątkiem może coraz szerszego stosowania spawania w budowie ram oraz pewnych modyfikacji w ureSOROWANIU.

Z ciężarowych podwozi francuskich na wyróżnienie zasługują autobusowe podwozia Renault



12-tonowe podwozie Rochet-Schneider typ Centaur z silnikiem Diesla 115 KM.

Scemia oraz 10-tonowe Somua. Pierwsze z nich służy do 60-osobowych autobusów miejskich i międzymiastowych, bardzo rozpowszechnionych we Francji i jej koloniach. O popularności ich świadczy najlepiej fakt, iż w samym Paryżu kursuje ich 2195 sztuk, i że obsługują one wielkie linie komunikacyjne w Afryce między Casablancą, Algierem i Tunisem.

10-tonowe podwozie Somua, służące do samochodów ciężarowych, wyróżnia się wielką prostotą konstrukcji oraz znaczną wytrzymałością poszczególnych elementów, czego o większości wozów francuskich nie można powiedzieć.

Specjalne zainteresowanie publiczności francuskiej wzbudzały 1,5 i 8,5-tonowe podwozia ciężarowe Lorraine'a, posiadające zamiast ramy rurę nośną. Są to podwozia trzyosiowe, z dwiema osiami napę-



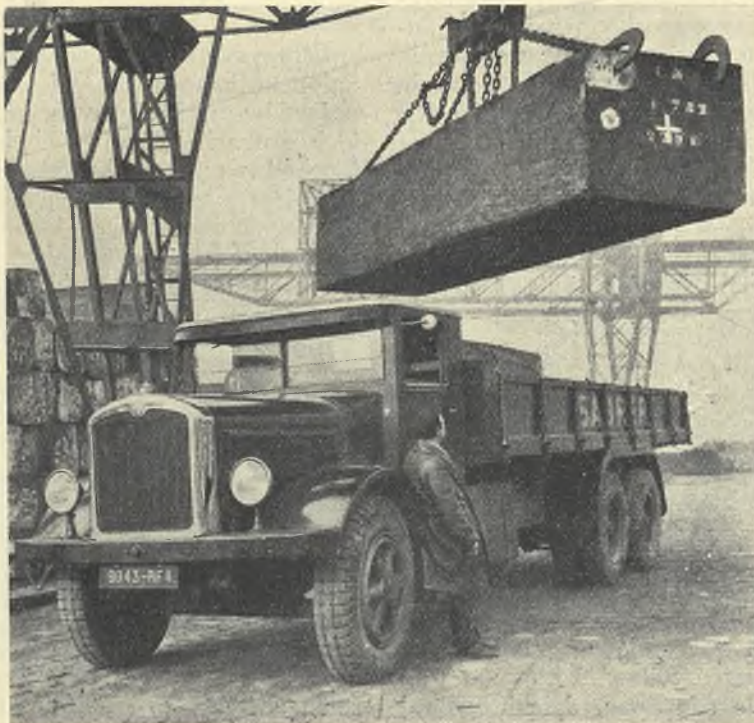
Fotel samochodowy z gumy porowatej, stosowany do luksusowych wozów.

dowemi, i wszystkimi kołami zawieszonymi niezależnie. Wozy te buduje Lorraine na podstawie licencji Tatra, która tego typu samochody wypuściła jeszcze przed kilku laty.

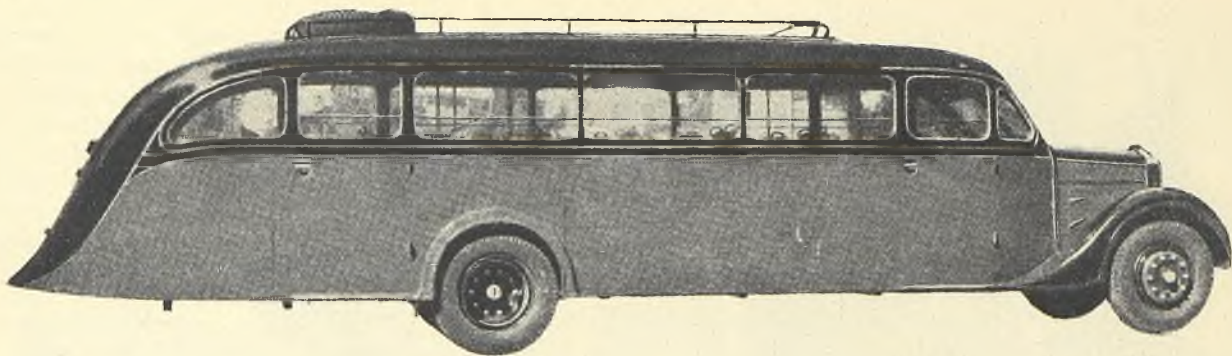
Największym podwoziem na Salonie tegorocznym było 14-tonowe, trzyosiowe podwozie Saurera — 12BUD, posiadające dwie osie napędowe z podwójnymi kołami.

Jako pożyteczną inowację w autobusach i samochodach ciężarowych, stosowaną już zresztą dawniej w Anglii, należy uznać przeniesienie siedzenia kierowcy ponad silnik lub obok niego, wskutek czego dało się uzyskać znacznie większą powierzchnię użytkową podwozia. Dzięki zastosowaniu tego rodzaju rozwiązania n. prz. w wozach Renault'a, uzyskano w autobusach o kilka miejsc więcej, a w samochodach ciężarowych znacznie korzystniejsze rozłożenie obciążenia na osie.

O ile chodzi o nadwozia autobusowe, to wszędzie dominują kształty aerodynamiczne.



14-tonowy samochód ciężarowy Saurer — 12 BUD.



49-osobowy autobus De Dion-Boutona na podwoziu wydłużonym.

ne, szczególnie zaś w autobusach międzymiastowych, przeznaczonych do rozwijania większych szybkości. Autobusy francuskie odznaczają się naogół doskonałym wyzyskaniem miejsca, głównie dzięki powszechnemu już stosowaniu foteli z rur giętych, co pozwoliło w autobusach komunikacyjnych na osiągnięcie 50—60 miejsc pasażerskich przy stosunkowo niezbyt dużych wymiarach podwozi.

W wystawionych jednak na Salonie nadwoziach, mimo ich nadzwyczaj efektownego wyglądu i wielu pomysłowych szczegółów, nie było widać żadnych nowych koncepcji, żadnych nowych konstrukcji, któreby rzeczywiście wpływały na zwiększenie komfortu jazdy oraz na poprawienie, bardzo jeszcze niedoskonałych pod względem aerodynamicznym, ich kształtów.

Przechodząc do działu akcesorii samochodowych, nadzwyczaj licznie obelanego w roku bieżącym, należy stwierdzić, iż w dziedzinie tej przemysł francuski nie tylko osiągnął zupełną samowystarczalność, lecz wytworzył sobie nawet bardzo silną konkurencję wewnętrzną.

Z nowości, któreby wzbudzić mogły zainteresowanie konstruktorów samochodowych, wymienić przedewszystkiem należy próby zastosowania stopów lekkich na koła samochodów ciężarowych, następnie zastosowanie gumy do resorów płaskich i spiralnych, dla obniżenia współczynnika tarcia w pierwszych, a zmniejszenia oscylacji w drugich, oraz nowych ciekawych konstrukcji zmniejszenia do minimum rozszerzalności termicznej tłoków.

Znamiennem jest jednak to, iż żadnego z tych

wynalazków, które były licznie demonstrowane na stoiskach przemysłu pomocniczego, nie można było zauważyć na wystawionych samochodach. Świadczyć to może tylko, albo o niedostatecznym ich jeszcze wypróbowaniu, lub co prawdopodobniejsze, o mało rozwiniętym u konstruktorów francuskich zmyśle praktycznego ich wykorzystania.

Reasumując ogólny przegląd Salonu Paryskiego, należy stwierdzić jednakże, że przemysł samochodowy francuski jest jak dotychczas najpotężniejszym w Europie, a roczna jego produkcja, choć nie dająca się jeszcze porównać z imponującą produkcją przemysłu amerykańskiego, to jednak w zestawieniu z innemi krajami Europy, zajmuje ilościowo wśród nich miejsce czołowe.

Jak wielką rolę odgrywa samochodowy przemysł francuski w wewnętrznym życiu gospodarczym kraju, łatwo zrozumieć, gdy uprzytomnimy sobie, iż według danych statystycznych, utrzymuje on przeszło milion obywateli, dając przytem olbrzymie dochody skarbowi państwa i przyczyniając się do wydatnej poprawy bilansu handlowego państwa.

Olbrzymie zainteresowanie szerokich warstw Salonem Samochodowym, oraz półtora miliona pojazdów mechanicznych, kursujących po wszystkich drogach Francji, świadczy najlepiej, iż samochód we Francji przestał już być oddawna środkiem lokomocji pewnych uprzywilejowanych warstw społeczeństwa, lecz że stał się nieodzownym narzędziem pracy, bez którego żaden cywilizowany obywatel obejść się już nie może.

Inż. A. MINCHEJMER

629.113(064)(421 Londyn Olympja) „1934“

Londyńska Wystawa Samochodów w Olympji

Gdy tegoroczny Paryski Salon Samochodowy dobiegał już końca, w Londynie, w wielkiej hali wystawowej Olympja otwarta została doroczna Wystawa Samochodowa, nosząca popularną nazwę „Olympia Show“ i która w tym roku była szczególnie ożywiona, dzięki ogólnej gospodarczej poprawie w Anglii i podniesieniu nie tylko wewnętrznego zapotrzebowania na samo-

chody, ale przedewszystkiem i eksportu produktów angielskiego przemysłu samochodowego, który od paru lat wzmógł swe wysiłki dla podniesienia poziomu technicznego swych wyrobów i poprawienia swej sytuacji handlowej na rynkach zewnętrznych, co zostało mu znacznie ułatwione przez spadek wartości funta, przy równoczesnej bardzo nieznacznej tylko zmianie cen wewnątrz-

nych. W roku bieżącym wystawę londyńską obe-
słało 54 wytwórców samochodowych i 46 ka-
seryjnych, nie licząc wielu wystawców akcesoryj.
których liczba osiągnęła sumę 277 oraz 14 wy-
twórni przyrządek campingowych.

Wystawa w

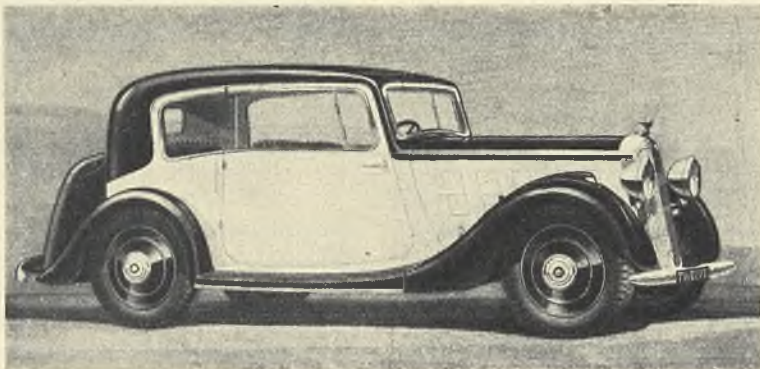
Olympji nosi za-
wsze specjalny cha-
rakter, uwarunko-
wany specyficznym
nastawieniem an-
gielskiego przemy-
słu samochodowe-
go, stosującego zu-
pełnie odrębne roz-
wiązania konstruk-
cyjne i odznaczają-
cego się swoistym,
typowym dla An-
glików konserwa-
tyzmem. Ponieważ

wystawa w Olym-
pji nie ma specjalnego charakteru między-
narodowego i jest stosunkowo bardzo ma-
ło obsyłana przez wytwórców zagranicznych,
stanowi ona zawsze do-
skonale odzwierciedlenie
właśnie jedynie prac i
dążeń angielskiego prze-
mysłu i we wszystkich
ekspozatach widzi się
jedno i to samo piętno.
Nie było więc i w tym
roku między produktami
angielskiego przemysłu
samochodowego wozów,
zawierających w sobie te
wszystkie nowości, które
stanowiły sensację innych
tegorocznych wystaw i
Salonów i poszukiwacz
tego rodzaju nowości doznałby zawodu oglą-
dając stoiska Olympji. Nie można jednak wygła-

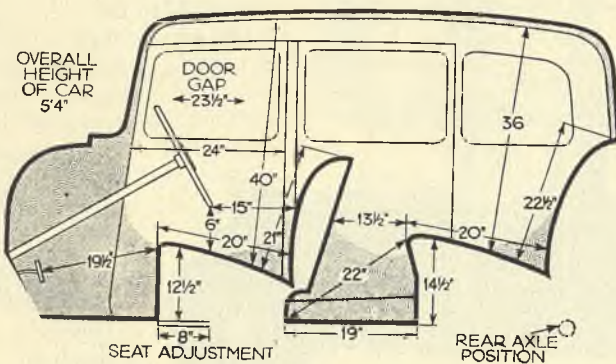
szać jakichś druzgocących krytyk i potępiać prze-
mysł samochodowy Anglii, zarzucając mu za-
cofanie i wsteczność, bo trzeba sobie najpierw
zdać sprawę z nastawienia panującego wśród au-
tomobilistów angielskich i ich wymagań i warun-
ków otoczenia, w ja-
kich się rozwija pra-
ca przemysłu samo-
chodowego, który
bezwątpienia pod
względem technicz-
nym stoi bardzo
wysoko i w wielu
dziedzinach wyka-
zuje wciąż duży
postęp.

Angielski auto-
mobilista nie lubi
żadnych rewolu-
cyjnych zmian, a
w dodatku dosko-
nały stan angiel-
skich dróg nie stwarza konieczności wpro-
wadzania niezależnego zawieszania kół, czy in-
nych analogicznych inowacyj w budowie podwo-
zia, których głównem za-
daniem jest w gruncie
rzeczy dostosowanie sa-
mochodu do szybkiej i
wygodnej jazdy przy
złych warunkach drogo-
wych. Anglika pasjonu-
je przedewszystkiem osią-
gnięcie jak najlepszych i
jak najdalej idących wy-
ników przy pomocy roz-
porządalnych dotych-
czas środków, miast więc
być entuzjastą nowości,
jest zwolennikiem finezji
i perfekcji, a konstruktor

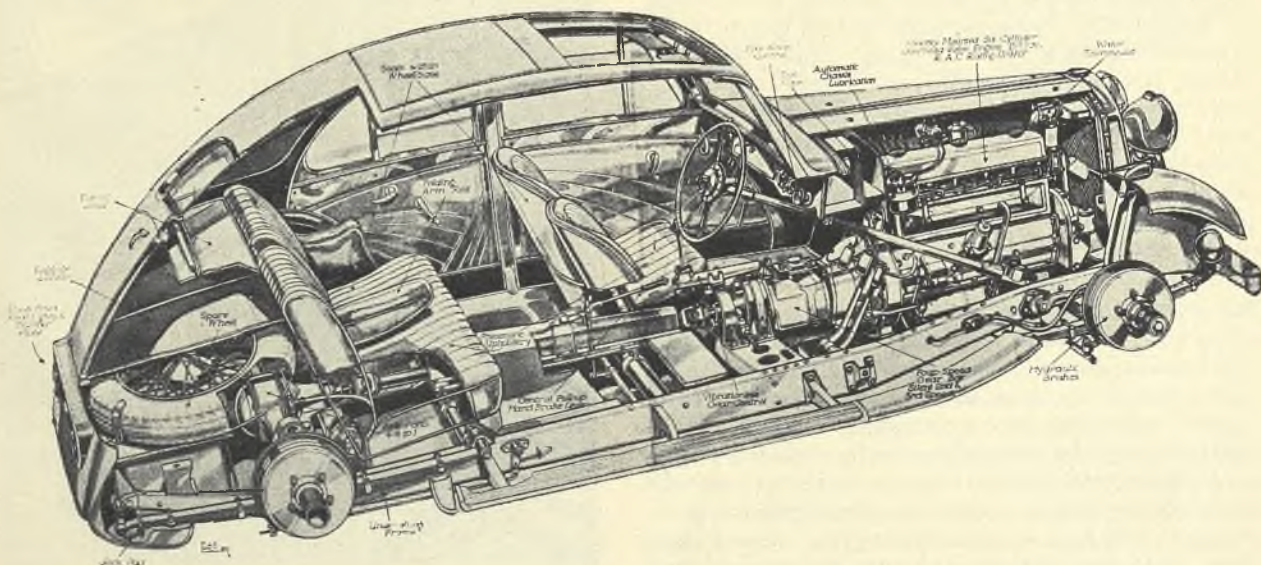
angielski pozbawiony jest poczucia estetyki i umie-
jętności kompozycji harmonijnego układu brył,



Jedno z najładniejszych angielskich nadwozi — Humber
„The Vogue”.



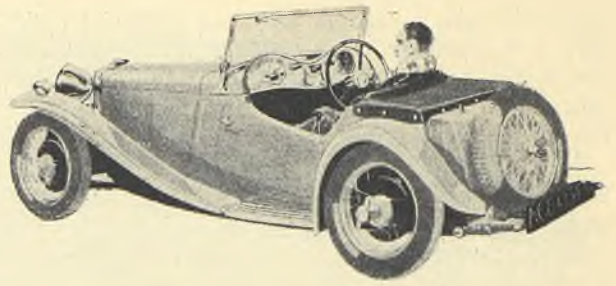
Typowy rysunek rozplanowania wnętrza nadwozia
samochodu Rover „12”.



Przekrój aerodynamicznego wozu Rover „14”. Rama przechodzi pod tylną osią; ciekawe umieszczenie dźwigni
zmiany biegów i dźwigni hamulcowej

czy płaszczyzn i nie podporządkowuje swej pracy tym wymaganiom, dążąc jak najprostsza drogą do obranego celu, tworząc mechanizmy, które w jak najdoskonalszy sposób spełniają zadanie, dla którego zostały stworzone. Myśl konstruktora angielskiego nie tylko, że jest zwrócona w innym kierunku, niż myśli konstruktorów europejskich, torujących obecnie drogi nowemu typowi pojazdu mechanicznego, ale i w dodatku kieruje się odmiennymi przesłankami i metodami pracy, dlatego też konstrukcje angielskie nie tylko, że sprawiają na nas wrażenie czegoś przestarzałego, ale rażą nas poprostu swym wyglądem, pozbawionym jednolitości i estetyki, nie możemy im jednak zaprzeczać wysokiej doskonałości technicznej.

Elementem samochodu, najbardziej dostępnym do oceny przeciętnego niefachowego ogółu, jest nadwozie, dlatego też i wygląd zewnętrzny nadwozi angielskich, odbiegający od przyjętych u nas kryterjów, nie wytwarza w oczach publiczności kontynentalnej przychylnego ustosunkowania się do wozów angielskich. Obecne zamięłowanie kształtów mniej lub więcej aerodynamicznych, jest w gruncie rzeczy tylko modą, nie zawsze uwarunkowaną prawdziwymi korzyściami, jakie można uzyskać z należytego oprofilowania samochodu. Moda ta poprostu nie przyjęła się jeszcze w Anglii, a w budownictwie karoseryjnym kładzie

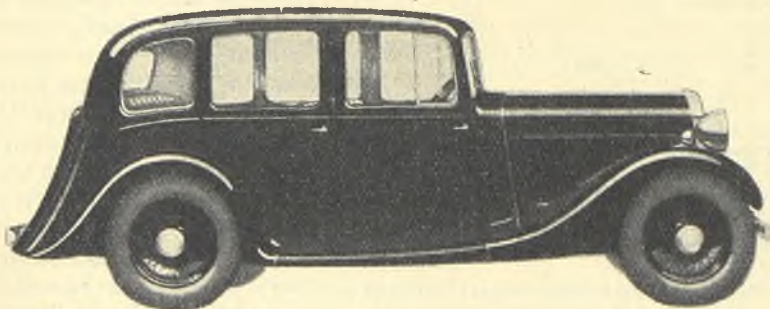


Sportowy wóz M. G. Midget „P” — z czterocylindrowym silnikiem o pojemności skokowej 847 cm.³ i o dwóch karburatorach.

się na przykład uzyskać o 1½ cala więcej miejsca na łokcie przy oparciach lub o 2¼ cala więcej miejsca na nogi, które, jak wiadomo, nie odznaczają się u Anglików krótkością.

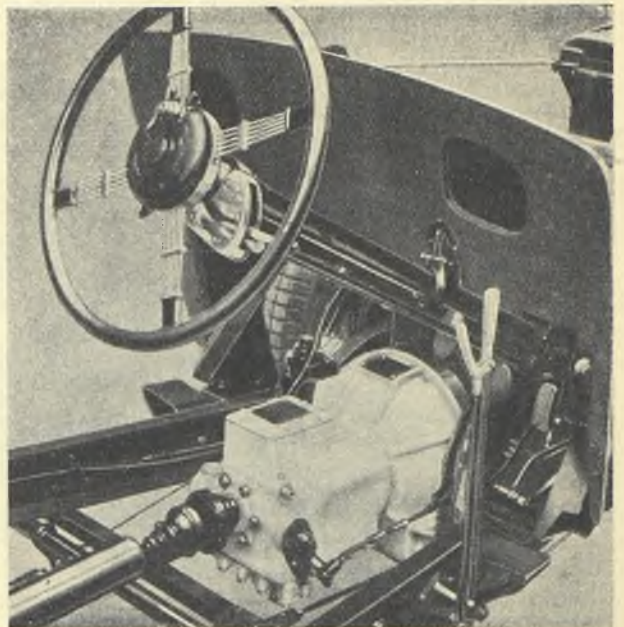
W stosunku do lat ubiegłych sylwetki angielskich samochodów, zwłaszcza niektórych mniejszych wytwórni, uległy znacznym zmianom, zyskując dużo na estetyce, w ogólnej jednak kompozycji odbiegają one od linii rozpowszechniających się w Ameryce, lub na kontynencie Europy. Wśród nadwozi większych luksusowych maszyn np. Humbera lub Hillmana było nawet szereg bardzo ładnych.

Układ stosunków na angielskim rynku samochodowym jest bardzo charakterystyczny i typowy dla danego kraju. Obok dwóch wielkich wytwórni Austina i Morrisa, które swą produkcją pokrywają bardzo szeroki zakres typów, istnieją w Anglii 42 wytwórnie samochodowe mniejsze, o specjalnej, ale bardzo różnorodnej produkcji, co w ciekawy sposób oświetla bardzo szeroki indywidualizm automobilistów angielskich w doborze swych samochodów, który pozwala egzystować



Sześciocylindrowy Wolseley „14” z silnikiem o pojemności 1,6 l.

się tam nacisk nietylko na estetykę zewnętrznego wyglądu, ile na wykorzystanie wewnętrznej przestrzeni nadwozia i wygodę jadących, która nieraz jest traktowana po macoszemu w wielu nadwoziach europejskich, odznaczających się pięknymi linjami zewnętrznymi. Anglik jest przede wszystkim wygodny, i nie tyle mu chodzi o to jak wygląda jego wóz, ale żeby mu się w nim przyjemnie jechało. Angielskie nadwozia są naogół dosyć wysokie, mają sylwetkę zwięzającą się ku górze i pękającą na dole, wewnętrzne ich jest jednak tak urządzone, by zapewnić jak największą wygodę i jak najwięcej wolnego miejsca, i jest rzeczą bardzo charakterystyczną, że angielskie firmy samochodowe podają zawsze w prasie i w katalogach schematyczne rysunekzki wnętrza swych nadwozi, z podaniem dokładnych wymiarów i poszczególne wytwórnie współzawodniczą ze sobą umiejętnością wykorzystania wewnętrznej przestrzeni nadwozia w samochodach tej samej klasy pod względem wymiarów i niejednokrotnie przy omawianiu jakiegoś nowego modelu, firmy zaznaczają, że w stosunku do dawnego modelu udało



Półautomatyczna skrzynka biegów Wilsona na podwoziu samochodu Crossley „Regis”.

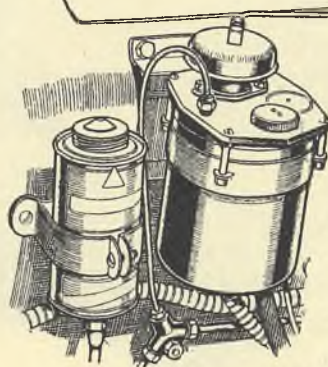
aż tylu różnym wytwórniom. Dla orientacji przypomnieć tu można, że roczna produkcja angielskiego przemysłu samochodowego wynosi obecnie około 250.000 wozów.

Austin i Morris produkują w całym tego słowa znaczeniu wozy użytkowe, proste i szablonowe w budowie i których jedyną „modernizację” stanowią poprzecznicę ramy w kształcie X i synchronizacja dwóch wyższych przekładni. Wyposażenie wozów jest naogół dość skromne i samochody te w każdej z klas wozów są najtańsze, stając dzięki temu niejako „chleb powszedni” angielskiego automobilizmu, jako samochód najprostszy i najdostępniejszy dla szerszych mas, zaspakajający ich najbardziej podstawowe potrzeby komunikacyjne. Najlichniesze i najbardziej popularne w Anglii są obecnie samochody małe, dlatego najbardziej rozpowszechnione i znane są mniejsze modele Austina i Morrisa.

Najmniejszym z nich jest tak zwana „siódemka” Austina z silniczkiem o pojemności skokowej 774 cm³ i mocy podatkowej 7 KM (rzeczywista moc 12 KM przy 2600 obr./min.). Samochodzik ten ma raczej budowę cyklecaru z bardzo słabą, leciutką ramą, poprzecznym przednim resorem i ćwierć-eliptycznymi tylnymi resorami. Dużo ciekawszym od niego i ładniejszym pod względem wyglądu zewnętrznego jest „ósemka” Morrisa, z silniczkiem o pojemności skokowej 918 cm³ posiadająca już normalną budowę samochodową z półeliptycznymi resorami, ramą ze wzmocnieniami w kształcie X i hydraulicznymi hamulcami. W obecnym jednak okresie zainteresowanie się

zów tej samej klasy są za wolne, dla zaspokojenia jednak potrzeb sportowych, Austin, jak również i Morris, wypuszczają równolegle do zwykłych samochody z szybko - obrotowymi silnikami.

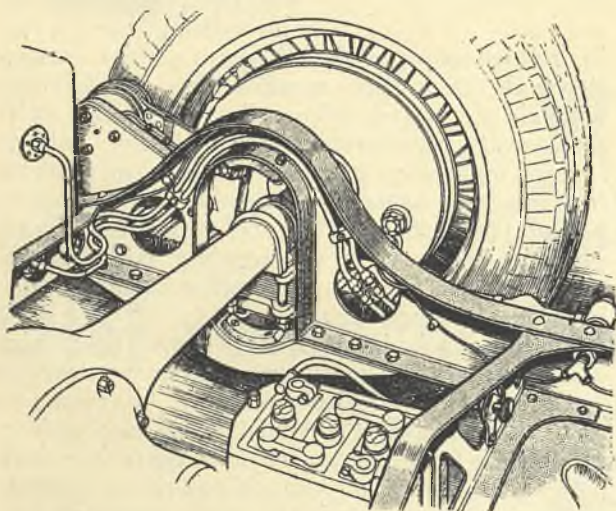
Produkcja Austina i Morrisa obejmuje poza tem całą gamą większych modeli, ciekawszemi jednak od nich są duże wozy luksusowe, wyrabiane przez wytwórnie wyspecjalizowane w tej dziedzinie. Na czele ich stoi oczywiście sławny Rollce-Royce, a dalej Humber, Hillman, Lagonda, Daimler i inne. Wozy tych wytwórni, nie posiadając jakichś specjalnych technicznych inowacyj, odznaczają się poza samem nader pięknem i starannem wykończeniem nadwozia, przede wszystkim bardzo wysokim technicznym poziomem wykonania i opracowania silnika i mechanizmów przekładniowych.



Pompka automatycznego centralnego smarowania podwozi marki Rover.

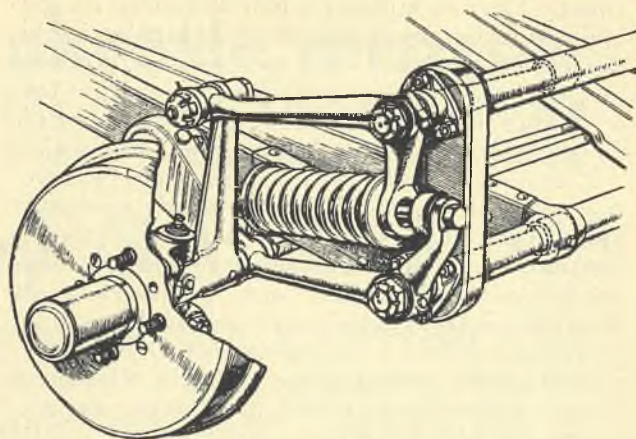
angielskiego przemysłu samochodowego święci tryumfy. Szereg tych wozów stanowi

Dziedziną bardzo wysoko stojącą w Anglii i bardzo dla niej charakterystyczną, są wozy sportowe i to nie tylko wozy duże, jak na przykład Bentley czy Sunbeam, ale przede wszystkim te nadzwyczaj rozpowszechnione i popularne małe wozy sportowe, do których zaliczyć należy np. Aston Martin, Midget, Alvis, Wolseley i tu właśnie technika angielskiego przemysłu samochodowego święci tryumfy. Szereg tych wozów stanowi



Tył ramy sportowego wozu Alvis „20”.

angielskiego rynku samochodowego zaczyna się przenosić z tych najmniejszych wózków, które jednak są za słabe, na samochody nieco większe: na „dziesiątki” lub „dwunastki” z silnikami o pojemności skokowej od 1125 do 1250 cm³ lub od 1350 do 1500 cm³. Rzeczą jest bardzo charakterystyczną, że obroty silników Austina są stosunkowo bardzo niskie i wynoszą 2600 obr./min., co jest doskonałym wskaźnikiem, że wytwórnia ta pragnie dać klientowi wóz prosty, pewny w użyciu i niezawodny, z drugiej jednak strony powoduje to, że samochody Austina w stosunku do innych wo-



Zawieszenie przednich kół wozu Singer.

właściwie małe wozy wyścigowe, pozostałe zaś — to cała gama wozów lekkich i szybkich, mniej lub więcej rasowych, które swe zalety zawdzięczają bardzo starannemu i finezyjnemu opracowaniu szczegółów mechanicznych. Wśród nich są wozy, na których można stawać do tak licznych i popularnych w Anglii zawodów na szybkość, bądź też wozy, które dzięki zastosowaniu ciekawych i oryginalnych rozwiązań konstrukcyjnych i dzięki specjalnym właściwościom, mają możliwość zaspakajania najwybredniejszych wymagań dobrych automobilistów, pragnących by

ich wóz nie tylko służył do przejeżdżania z jednego miejsca na drugie.

Najcenniejszymi w tych wozach są doskonałe, małe silniki, wysokoobrotowe, z górnym rozrządem, osiągające nieraz od 25 do 30 KM z litra pojemności. Wozy bardziej wyścigowe mają sprężarki i specjalne chłodnice na olej, umieszczone na przedzie pod chłodnicą dla wody, w silnikach zaś wozów nawet „zwykleszych“ spotyka się nieraz zastosowanie kilku karburatorów, tak że nawet 1½ litrowy sześciocylindrowy Wolseley ma aż trzy karburatory, po jednym na każdą parę cylindrów. Jednym z najciekawszych nowych silników, wystawionych na tegorocznej Olympji, był silnik Triumph dla sportowego modelu Dolomite — 2-u litrowa szeregowo ośmicylindrowka ze sprężarką, z dwoma górnymi wałami rozrządczymi, które otrzymują napęd nie na końcu, ale w środku silnika. Silnik ten daje moc 140 KM przy 5.500 obr./min., a wóz osiąga gwarantowaną szybkość 160 km/godz.

Większość wyżej omawianych wozów posiada normalną czterobiegową skrzynkę biegów z synchronizacją, ciekawe zaś w wielu z nich jest zastosowanie, spotykane zresztą tylko na angielskich wozach, odmiennego zupełnie rodzaju drążka do zmiany biegów: krótkiego, umieszczonego na specjalnym wysięgu pokrywy skrzynki biegów, i znajdującego się tuż pod ręką kierowcy, przy samym siedzeniu. W wielu też wozach zmieniony jest także i układ dźwigni hamulcowej, umieszczonej nie na podłodze, ale pod deską przegrody czołowej.

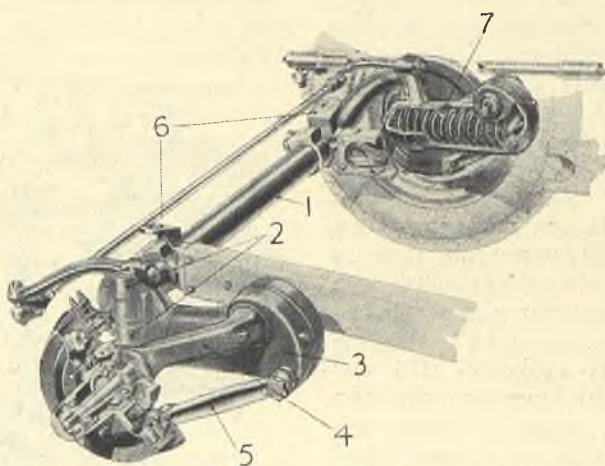
Z drugiej jednak strony bardzo wiele tych wozów posiada zmodernizowany układ mechanizmów przeniesienia napędu i bardzo są obecnie w Anglii popularne automatyczne sprzęgła bądź przekładnie hydrauliczne oraz półautomatyczne skrzynki biegów, i w tej dziedzinie Anglia przoduje całemu światu i na tegorocznej Olympji 70% wozów miało automatyczne sprzęgła, 40% przekładnie hydrauliczne i 150% przekładnie automatyczne lub półautomatyczne.

Automatyczne sprzęgła wozów angielskich, w przeciwieństwie do amerykańskich, na przykład zastosowanych na Chryslerach, nie stanowią jakiegoś oddzielnego aparatu pomocniczego, uruchamianego przez podciśnienie w przewodzie ssącym i związanego z mechanizmem pedału akceleratora, ale stanowią bezpośrednią mechaniczną część sprzęgła, działającą pod wpływem siły odśrodkowej. Takie sprzęgła zastosowane w tym roku zostały na wozach Talbota, Trojana i Riley'a. Przekładnia hydrauliczna, zastosowana początkowo na

dużych luksusowych Daimlerach, a następnie na ciężkich autobusach A.C., spopularyzowała się i w tym roku ukazała się nawet na tanich małych wozach Singera. Bardzo rozpowszechniła się półautomatyczna skrzynka Wilsona, którą w różnych zresztą drobnych odmianach konstrukcyjnych zastosowały marki Riley, Crossley, Sunbeam, Talbot, Squire, Alta, Wolseley, Alvis, Armstrong Siddeley, BSA, Daimler, Lagonda, Midget, Magnet, Trojan. Jest ona bardzo prosta w obsłudze, bo wystarcza nastawić małą dźwignię na kierownicy, by po naciśnięciu pedału sprzęgła nastąpiła automatycznie zmiana przekładni.

W budowie ramy większości tych wozów zachowany został normalny układ konstrukcyjny przeważnie z poprzeczkami w kształcie X. Wiele samochodów ma znacznie obniżone ramy przez zastosowanie niezwyklej jak na stosunki europejskie konstrukcji, przy której rama przechodzi pod tylnym mostem, bądź też most mieści się w wykroju w podłużnicy ramy. Jest to możliwe do zastosowania w krajach o tak dobrych drogach jak Anglia.

Niezależne zawieszenie kół ma jeszcze, jak zaznaczyliśmy, bardzo ma-



Niezależne zawieszenie przednich kół wozów Vauxhall.

ło zwolenników. Poza Alvisem, który zawsze stosował niezależne zawieszenie, na Olympji widziało się w tym roku tylko Vauxhall'e, które zastosowały zawieszenie przednich kół, takiego samego mniej więcej typu, co mają nowe Chevrolety, opartego na patencie Dubonnet, oraz Singery, posiadając przednie koła, też prowadzone przez ramiona wahliwe w płaszczyźnie ruchu samochodu i w ciekawy dosyć sposób związane z resorową sprężyną spiralną.

Poza samochodami, rzeczą dosyć oryginalną dla przybysza z kontynentu, były wystawione w Olympji przyczepki campingowe, tak zwane po angielsku „caravans“. Widziało się tam najrozmaitsze ich typy, poczynszy od większych kufrów na dwóch kółkach, do których pakuje się namioty i inny dobytek wycieczkowy, skończywszy na małych przewoźnych domkach, których niewielka wewnętrzna przestrzeń została jak najlepiej wykorzystana dla rozmieszczenia kanapek-łóżek, stolika, kuchenki benzynowej, umywalki i licznych schowków na rzeczy. Urządzenia te nieraz wzorowane są na wewnętrznych urządzeniach kajut na małych jachtach, w budowie których Anglicy już dawno osiągnęli należyłą doskonałość. Przyczepki campingowe są bardzo popularne w Anglii, i stanowią jedno z charakterystycznych piętn angielskiego automobilizmu.



Dla wozów luksusowych
polecamy szczególnie cenny
zimowy olej samochodowy
„GALKAR — Z — LUX”.

W okresie mrozów

zwykłe oleje samochodowe
gęstnieją i zastygają w silnikach.

Olej samochodowy GALKAR 115

zachowuje w tych warunkach swą
pełną płynność, zapewniając
normalne oliwienie i lekki start.



„KARPATY”

SPRZEDAŻ PRODUKTÓW NAFTOWYCH

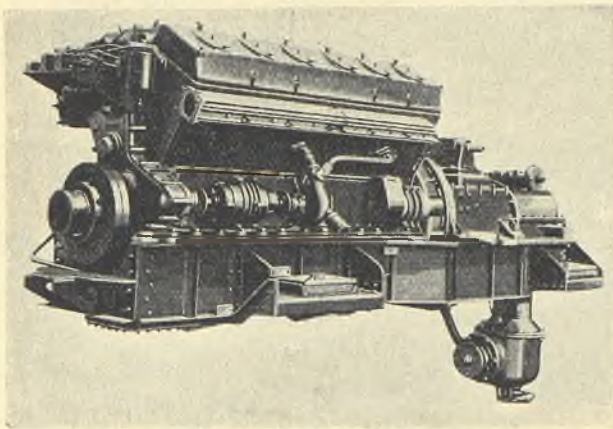
S-KA Z OGR. POR.

Beczki; garażówki; blaszanki à 2 i 5 l., plombowane, ze znakiem ochronnym „GALKAR”

Motoryzacja komunikacji kolejowej

(Dokończenie).

Z pośród konstrukcyj francuskich należy jeszcze wymienić wagon Renault, który posiada 66 miejsc pasażerskich. Źródłem siły jest tutaj dwunastocylindrowy, wysokoprężny silnik Renault, zbudowany w kształcie litery V o mocy 250 KM przy 1500 obr./min. i o mocy maksymalnej 310 KM. Specjalną uwagę poświęcono lekkości budowy całego agregatu pędnego. Podwozie zbudowane jest z profilów skrzynkowych spawanych elektrycznie. Waga własna pojazdu wynosi 21 t, szybkość podróży około 120 km/g.



Dwunastocylindrowy silnik wysokoprężny wagonu motorowego Renault o mocy 210 KM.

Z pośród włoskich konstrukcji warto wspomnieć o zbudowanym ostatnio przez Fiata wagonie motorowym „Littorina 80”. Posiada on 80 miejsc pasażerskich, jest wsparty na dwóch dwuosiowych wózkach obrotowych, z których każdy zaopatrzony jest w silnik Fiata o mocy 120

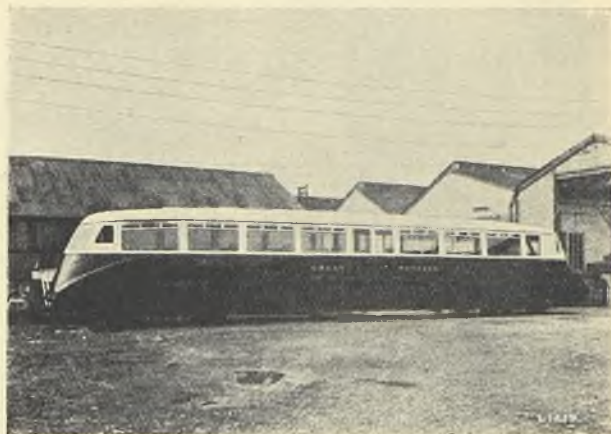


Wnętrze wagonu motorowego Fiat „Littorina”.

KM. Oba wózki zawieszone są na podwoziu przy pomocy specjalnej ramy. Reserowanie rozwiązane jest zapomocą resorów podłużnych i sprężyn spiralnych. Szkielet karoserji jest spawany elektrycznie. Całkowita długość wozu wy-

nosi 22 m., zaś ciężar własny 20 t. Szybkość maksymalna dochodzi do 130 km/g.

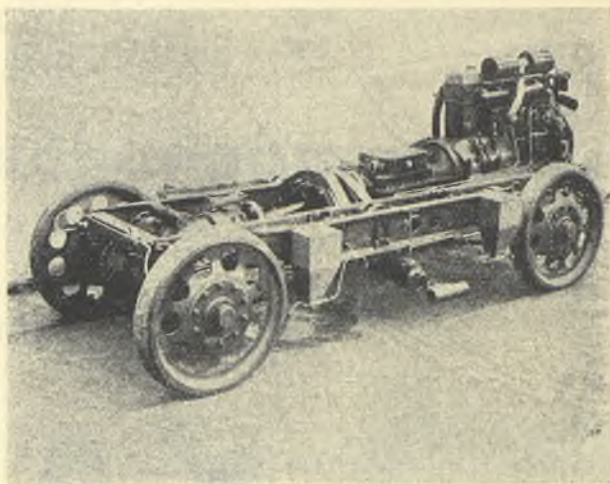
Bardzo ciekawą konstrukcją jest wyprodukowany przez angielską firmę Associated Equipment Co. wagon motorowy AEC. Jest on tem oryginalniejszy, że cakowity agregat napędowy nie jest, jak normalnie, umieszczony na podwoziu, lecz jest przymocowany z boku wózków obrotowych. Ten układ posiada tę dużą zaletę, że uła-



Angielski wagon motorowy z 130-konnym wysokoprężnym silnikiem A. E. C.

twia znakomicie dostęp do organów napędowych z zewnątrz, bez konieczności długiego i ciężkiego demontażu.

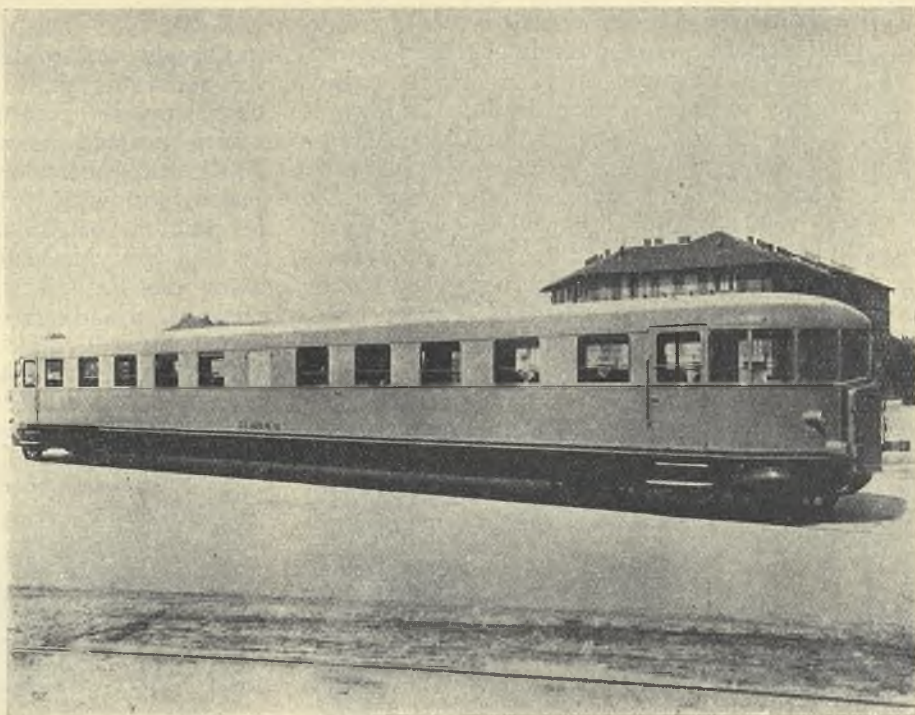
Napęd, umieszczonego z boku ramy, 130-to konnego silnika wysokoprężnego AEC przenosi się poprzez hydrauliczne sprzęgło na czterobiegową półautomatyczną skrzynkę przekładni, zblokowa-



Wózek z zespołem napędowym wagonu motorowego Fiat „Littorina 80”.

na z przekładnią zmiany kierunku obrotów. Przy pomocy dwóch silnych wałów kardanowych, napęd zostaje przeniesiony na obie tylne osie, które napędzane są leżącą nazewną przeladnią ślimakową. Zbiorniki paliwa oraz baterja elek-

tryczna umieszczona jest również na zewnątrz z drugiej strony ramy. Wagon AEC. posiada dwa wózki obrotowe, o dwu osiach każdy, przyczem napędzane są tylko obie osie tylnego wózka. Resorowanie wózka odbywa się przy pomocy silnych sprężyn spiralnych, natomiast osie zawieszone są na podwoziu za pomocą długich resorów półeliptycznych. Karoserja ma kształty aerodynamiczne. Wóz posiada 78 miejsc siedzących i tyleż stojących. Długość jego wynosi 18,9 m, szerokość 2,7 m, wysokość 3,4 m, a ciężar własny 20 t, przyczem waga samego podwozia wynosi około 13,5 t. Wóz ten osiąga szybkość do 96 km/g.

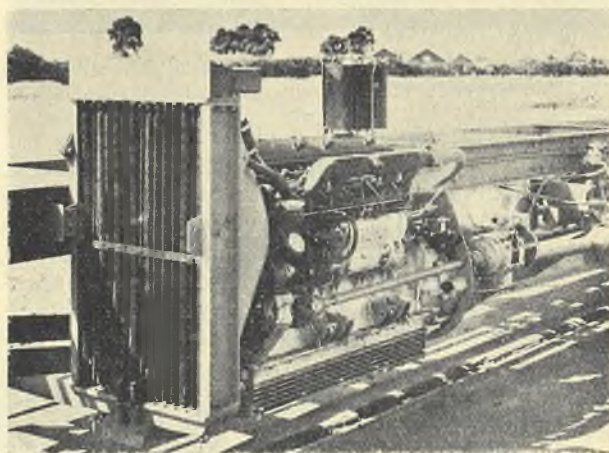


Wagon motorowy Fiat „Littorina 80“.

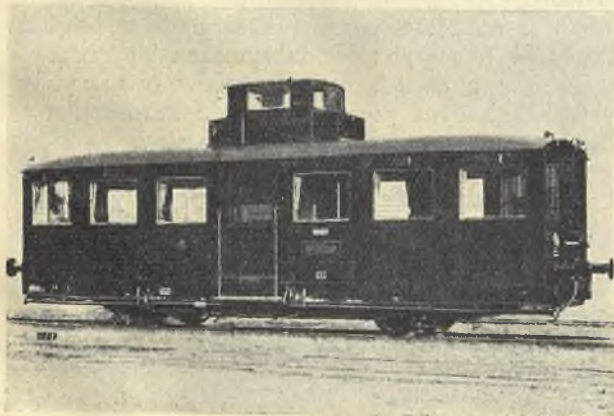


Podwozie angielskiego wagonu motorowego z silnikiem A. E. C.

Zbudowany w Czechosłowacji przez Tatrá dwuosowy wagon motorowy, zaopatrzony jest w sześciocyndrowy gaźnikowy silnik Tatra o mocy 120 KM przy 1300 obr/min. Silnik ten zawieszony jest w trzech punktach w gumie. Napęd na oś



Wysokoprężny silnik A. E. C. o mocy 130 KM., do wagonów motorowych.



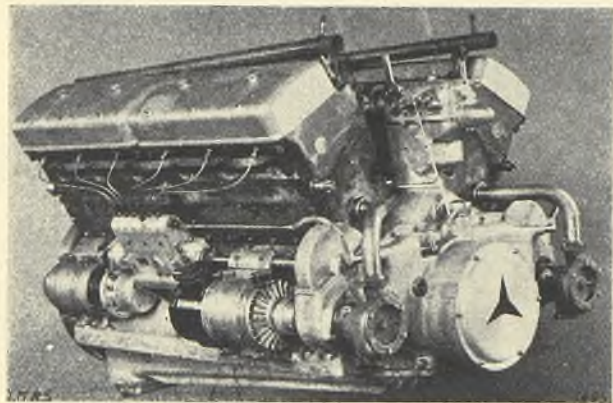
Wagon motorowy Tatra.

odbywa się zapomocą stożkowych kół zębatach i wału kardanowego. Planetarna skrzynka przekładni posiada 4 zmiany szybkości. Szkielet karo-



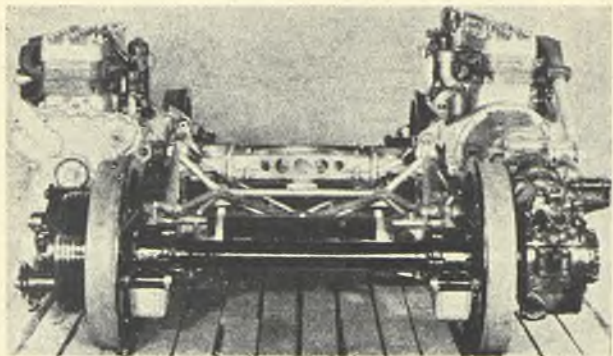
65-cio miejscowy wagon motorowy budowy firmy Maschinen- und Waggonbau Fabrik A. G. Simmering w Wiedniu.

serji wykonany być może według życzenia z drzewa lub ze stali. Wóz posiada 42 miejsca siedzące; kabina kierowcy oraz zbiorniki paliwa umieszczone są na dachu pojazdu. Hamowanie odbywa się przy pomocy hamulców systemu „Knorr”. Zamiast silnika gaźnikowego daje się także wbudować silnik wysokoprężny o mocy 140 KM przy 1400 obr/min. Ciężar własny wozu wynosi z silnikiem gaźnikowym 12 t. z silnikiem wysokoprężnym 12,5 t. Przy zastosowaniu spawanej ramy podwozia otrzymuje się oszczędność ciężaru około 300 kg. Maksymalna szybkość pojazdu wynosi 60 km/g.



Dwunasto-cylindrowy wysokoprężny silnik Mercedes-Benz do wagonów motorowych o mocy 300/330 KM.

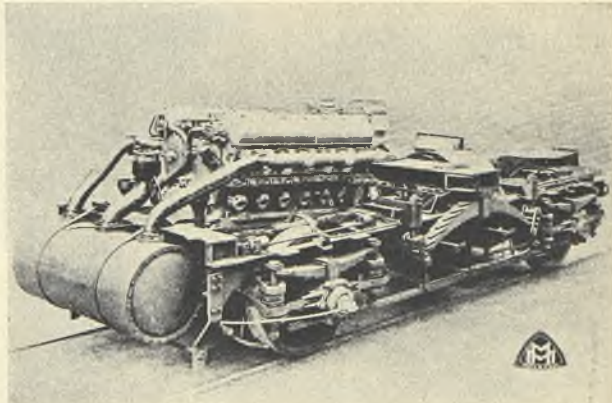
Należy też wspomnieć o elektro-dieslowym wozie motorowym budowanym przez Maschinen- und Waggonbau Fabrik w Simmeringu pod Wiedniem, który znajduje zastosowanie na kolejach austriackich, zwłaszcza w terenach górzystych, gdzie daje doskonałe wyniki. Posiada on dwa dwuosiowe wózki obrotowe, a jego ciężar własny wynosi 32 t. Ośmiocylindrowy silnik wysokoprężny (wytwór tej samej firmy) o mocy 160/180 KM znajduje się wraz z elastycznie sprzężonym generatorem elektrycznym w jednym wózku, podczas gdy drugi wózek dźwiga dwa elektryczne silniki. Wóz ten przeznaczony jest dla 65 pasażerów i rozwija szybkość do 80 km/g.



Wózek z zespołem napędowym wagonu motorowego Pullman-Stant. „Railplanc”.

Dużo wagi poświęcono ostatnio w Niemczech budowie bardzo szybkich wagonów motorowych. Wagony te znajdują ostatnio zastosowanie na kolejach państwowych i prywatnych.

I tak np. firma MAN wypuściła jeden wagon motorowy elektro-dieslowy dla niemieckich kolei państwowych, i jeden wagon dieslowy mechaniczny dla francuskich kolei PLM. Pierwszy z nich posiada normalny silnik MAN o mocy 140/150 KM ustawiony w poprzek wozu. Wóz ten jest dwuosiowy i posiada kabinę kierowcy z tyłu i z przodu. Posiada on 45 miejsc siedzących i waży 17,4 t. Szybkość jego wynosi 78 km/g. Zbudowany dla Francji wóz dieslowy jest znacznie większy, posiada cztery osie. Dwie z nich napędzane są przez silnik wysokoprężny MAN o mocy 170/190 KM. Posiada on 62 miejsca stojące oraz



Wózek z 410-ciokonnym silnikiem wysokoprężnym Maybacha wagonu motorowego „Flegender Hamburger”.

20 miejsc siedzących i rozwija szybkość do 100 km/g. Jego ciężar wynosi 35,5 t.

Firma Triebwagenbau A. G. (TAG) zbudowała w ostatnich czasach znaczną ilość wagonów motorowych o napędzie dieslowym lub elektro-dieslowym. Mały dwuosiowy typ posiada 48 miejsc siedzących i 20 stojących. Zaopatrzony on jest w sześciocylindrowy silnik wysokoprężny Mercedes-Benz OM54 o mocy 135/150 KM oraz w skrzynkę biegów produkcji TAG. Przełączanie czterech biegów w przód lub w tył odbywa się przy pomocy sprzężonego powietrza. Oś napędzana jest za pomocą stożkowych kół zębatach. Stalowe pudło wozu jest nitowane i spawane. Długość karoserji wynosi 11,14 m, szerokość 3,06 m, ciężar własny 14 t, a szybkość maksymalna 80 km/g.

Mniejszy z dwóch dużych typów o napędzie elektro-dieslowym posiada długość karoserji równą 19,9 m, szerokość 2,95 m i rozstaw sworzni pomostów obrotowych 13,6 m. Przewidzianych jest 60 miejsc pasażerskich. Agregat napędowy składa się z ośmiocylindrowego silnika wysokoprężnego MAN o mocy 235/250 KM, oraz z instalacji elektrycznej AEG, pracującej pod pełnym obciążeniem. W jednym wózku obrotowym umieszczony jest silnik wysokoprężny wraz z generatorem i z wzbudnicą, w drugim znajdują się silniki elektryczne. Ciężar własny wozu wynosi 31,65 t, nośność 8,5 t, a szybkość maksymalna 70 km/g.

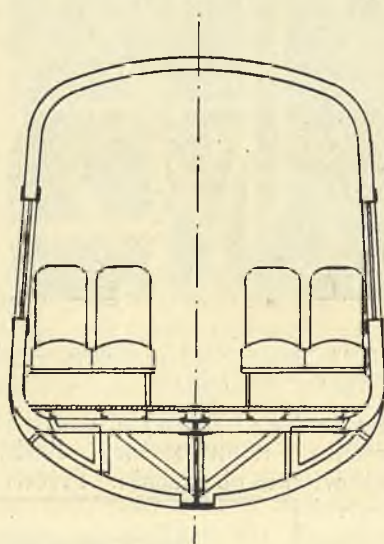
Dalszym typem jest czteroosiowy elektro-dieslowy wagon o pojemności 110 pasażerów (66 miejsc siedzących). Długość nadwozia wynosi 21,09 m, szerokość 2,9 m, rozstaw wózków obrotowych 14,8 m. Tutaj taksamo zresztą jak

w typie poprzednim silnik wraz z generatorem umieszczony jest w jednym wózku, podczas gdy drugi dźwiga silniki elektryczne. Cały agregat napędowy zawieszony jest w gumie. Składa się on z sześciocyndrowego silnika wysokoprężnego MWM, o mocy 300/330 KM lub z równej wielkości silnika Mercedes-Benz w połączeniu z instalacją elektryczną Siemens'a, używaną na państwowych kolejach niemieckich. Ciężar własny wozu wynosi około 42 t, szybkość maksymalna 100 km/g.

Należy tutaj wspomnieć o silniku wysokoprężnym Mercedes-Benz, typ OM85, który został zbudowany specjalnie dla wagonów motorowych. Jest to dwunastocyndrowy silnik typu V, o średnicy cylindrów 138 mm, skoku 170 mm i o litrażu 30,5 l. Posiada on moc normalną 300 KM przy 1500 obr/min i moc maksymalną 330 KM przy 1700 obr/min. Silnik pracuje według systemu wstępnej komory spalania. Karter jego zrobiony jest z lekkiego stopu. Wał korbowy, zaopatrzony na zewnątrz karteru w tłumik drgań, wsparty jest na siedmiu panewkach, których pokrywy przyśrubowane są do górnej części karteru. Cylindry posiadają wymienne tuleje żeliwne i odlane są po 3 w jednym bloku. Tłoki systemu Nelson-Bohnalite. Jeden rząd cylindrów posiada korbowody o przekroju I, podczas gdy korbowody drugiego rzędu posiadają przekrój kołowy. Zawory są wiszące, i sterowane są zapomocą dźwigienek i popychaczy, zaopatrzonych w rolki. Dwa wały

rozrządcze, umieszczone w karterze korbowym otrzymują napęd od wału korbowego zapomocą skośnie uzębionych kół zębatych. Zawory oraz cały mechanizm rozrządowy jest szczelnie zakryty. Dwie pompy paliwowe napędzane są od wałów rozrządowych przy pomocy czołowych kół zębatych. Oprócz tego przewidziany jest napęd dla pompy wodnej i dla prądnicy.

Silnik zaopatrzony jest w dwie pompy olejowe,



Przekrój poprzeczny nadwozia wagonu motorowego Pullman
Stout — „Railplane”.

umieszczone we wspólnym karterze i napędzane przez prawy wał rozrządowy. Jedną z pomp tłoczy olej do znajdującej się na zewnątrz silnika, chłodnicy olejowej, podczas gdy druga pompa tłoczy ochłodzony olej do łożysk. Specjalnie skonstruowany regulator, całkowicie osłonięty, umieszczony jest na przodzie silnika. Zmusza on silnik do utrzyma-



T U R Y S T Y C Z N A

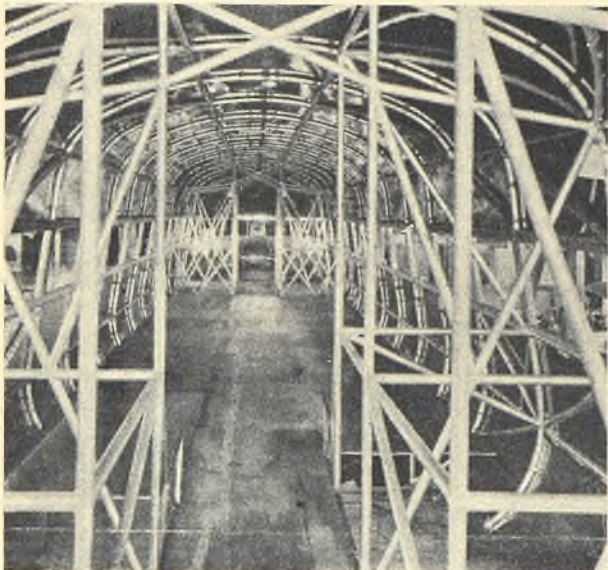
NIEZBĘDNY SPRZĘT KAŻDEGO

AUTOMOBILISTY i MOTOCYKLISTY

NA WYCIECZKACH

i w PODRÓŻY

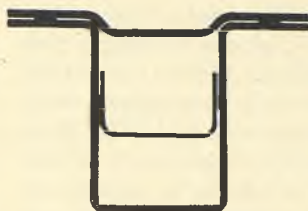
WRAZ Z KOMPLETEM NACZYŃ — MINIMUM WAGI — MAXIMUM WYGODY!



Szkielet nadwozia wagonu motorowego Pullman—Stout „Railplane” ze stalowych rur.

nia małych obrotów na biegu jałowym, oraz zapobiega przekroczeniu dopuszczalnej liczby obrotów przy całkowitem obciążeniu. Przewidziane są dwa 24-ro voltowe elektryczne rozruszniki, działające na pierścień zębaty na kole zamachowym. Silnik może pracować na wszelkiego rodzaju olejach roślinnych i mineralnych. Zużycie paliwa przy normalnej mocy wynosi 200 g/KMgodz, zużycie smaru około 8 g/KM i godz. Ciężar własny silnika wynosi 1800 kg.

Fabryka wagonów Waggonfabrik Wismar skonstruowała dla Wenezueli lekki wagon motorowy o rozstawie kół 1,67 m. Posiada on dwa dwuosiowe wózki obrotowe. 100 konny silnik gaźnikowy Büsing umieszczony jest jak przy autobusach z przodu wozu i zakryty maską. Napęd prowadzony jest przez czterobiegową skrzynkę Büsing i wał kardanowy na obie osie tylnego pomostu obrotowego. Wagon ten posiada zdolność jazdy tylko w jednym kierunku. Konstrukcja kół i resorowanie wozu jest takie samo jak w poprzednio opisanym autobusie szynowym tej

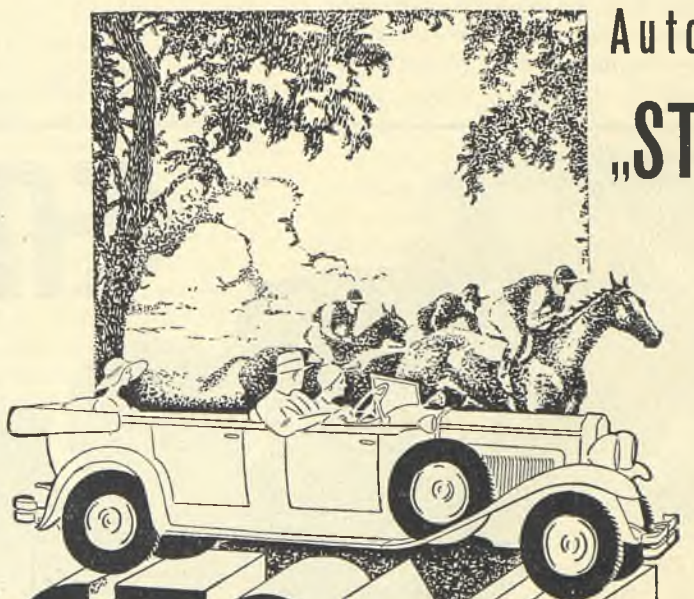


Przekrój belek blaszanych podwozia wagonu motorowego Burlington „Zephyr”

samej wytwórni. Posiada on dwubębnowe hamulce, z tyłu zaś zaopatrzone jest w hak pociągowy, celem zabrania lekkiej przyczepki. Karoserja jest specjalnie lekko wykonana i spawana elektrycznie. Posiada ona 19 miejsc siedzących, komorę bagażową oraz w. c. Pojazd ten o ciężarze własnym 10 t. i o maksymalnej szybkości 70 km/g przeznaczony jest dla bardzo górzystych terenów.

Firma WUMAG buduje ostatnio małe wagony motorowe dla wąskotorowych kolejek. Są to dwuosiowe pojazdy, zaopatrzone w 64-ro konny gaźnikowy silnik samochodowy ciężarowy Mercedes-Benz, oraz w skrzynkę przekładni Mylius. Silnik umieszczony jest w środku wozu. Wóz posiada 37 miejsc siedzących i waży z karoserją stalową 7,5 t, zaś z karoserją aluminiową około 5 t.

Firma ta skonstruowała przy współpracy z fabryką Maybach-Motorenbau, szybki wagon motorowy t. zw. „Fliegender Hamburger”, który kur-



STOMIL

POLSKA OPONA

przoduje trwałością i bezpieczeństwem jazdy

składy konsygnacyjne wszędzie
STOMIL Sp. Akc. Poznań

Automobiliści!

„STOMIL” S.A.

produkuje

opony i dętki

do samochodów osobowych i ciężarowych wszystkich najczęściej używanych wymiarów.

Opierając się na długoletnim doświadczeniu, Stomil buduje opony, które pod względem wytrzymałości i ceny są bezkonkurencyjne.

Polska opona Stomil jest oponą najekonomiczniejszą

suje regularnie na linii Hamburg—Berlin od szeregu miesięcy. Wyniki tego wozu są tak korzystne, że koleje niemieckie zamówiły ostatnio jeszcze kilka takich wagonów. Wóz ten zaopatrzony jest w dwa dwunastocylindrowe silniki wysokoprężne Maybacha, z których każdy posiada moc 410 KM. Pojazd posiada 3 wózki obrotowe, o czterech kołach każdy. Długość całkowita wynosi 41,9 m, szerokość 2,8 m, wysokość 3,7 m. Posiada on 102 miejsca siedzące i rozwija szybkość 150 km/g.

W Stanach Zjednoczonych AP. poświęcono również dużo uwagi konstrukcjom wagonów motorowych, które są z wielu względów bardzo interesujące.

I tak np. wytwórnia Pullman Car u. Manufacturing Corporation skonstruowała wagon motorowy „Railplane“, którego konstrukcja odbiega znacznie od normalnych rozwiązań. Wóz ten obliczony jest na 50 pasażerów i waży przy długości 18,29 m tylko 11,4 t. Jego szybkość maksymalna przekracza 140 km/g. Przy konstrukcji tego nowoczesnego wagonu motorowego, który przedstawia przykład lekkiej budowy, widać współdziałanie znanego amerykańskiego konstruktora samolotów Stout'a. Pod jego kierownictwem powstała konstrukcja, w której wyzyskano wszelkie doświadczenia nowoczesnej budowy samolotów. Kształt karoserji pojazdu został dokładnie wystudjowany w tunelu aerodynamicznym. Zupełnie nowym w dziedzinie budowy pojazdów szynowych jest tutaj zastosowanie spawanych stalowych rur, tak dla szkieletu karoserji, jak i dla podwozia. Ten system daje gwarancję znacznej wytrzymałości przy równoczesnej wybitnej oszczędności ciężaru. Szkielet karoserji obciążony jest gładkimi płytami blaszanymi z duraluminu. Wóz ten posiada dwa wózki obrotowe z rur stalowych, a każdy z tych wózków zaopatrzony jest w dwie osie. Napędzane są tylko osie jednego wózka obrotowego. Dwa samochodowe silniki Waukesha, z których każdy posiada moc 160 KM przy 2200 obr/min, umieszczone są na przednim wózku, pomiędzy przednią a tylną osią, w ten sposób, że jeden z tych silników napędza przednie, drugi zaś tylne koła wózka.

Oprócz tego, skonstruowała fabryka Pullman trójdzielny pociąg motorowy, który wybija się już zewnętrznymi przez konsekwentne przeprowadzenie kształtów aerodynamicznych, wystudjowanych dokładnie w tunelu. Pudło wozu posiada przekrój rurowy z ukośnymi ścianami bocznymi. Z wyjątkiem nielicznych bardzo silnie obciążonych części, cały pojazd zbudowany jest z lekkich metali. Szkielet karoserji składa się z otwartych aluminiowych, profilowanych poprzecznic, które połączone są podłużnicami z tego samego materiału. Karoserja pokryta jest gładkimi blachami z duralu.

Przy tym, wyjątkowo lekkim systemie budowy, ciężar własny całego pociągu wynosi niecałe 73 tonny, przy długości 61,6 metrów i przy 120 miejscach pasażerskich.

Koła i osie czterech dwuosiowych wózków obrotowych pracują w łożyskach rolkowych i są starannie resorowane. 12-cylindrowy silnik wysokoprężny o mocy 600 KM napędza obie osie przedniego wózka. Kabina prowadzącego znajduje się na przedzie pociągu, na dachu wozu. Pociąg posiada na samym przodzie kabinę silnika, następnie komorę bagażową i pocztową, przedział dla 60-ciu pasażerów, przedział dla 56-ciu pasażerów, a z tyłu jeszcze małą kuchnię. Pomiędzy oboma przedziałami dla pasażerów, umieszczone są toalety. Według danych z amerykańskich czasopism, szybkość podróży tego pociągu wynosi 176 km/g.

Najnowszą konstrukcją amerykańską jest wagon motorowy Burlington „Zephyr“ zbudowany przez firmę Edward G. Budd Manufacturing Co, znaną z budowy całkowicie stalowych karoserji. Materiałem budowlanym tego pojazdu jest stal nierdzewna. Całkowity szkielet wozu wykazuje konstrukcję kratownicową, dającą gwarancję olbrzymiej wytrzymałości i znacznej oszczędności ciężaru. Karoserję wagonu tworzy specjalna blacha aluminiowa alfol. Kształt karoserji jest oczywiście aerodynamiczny. Agregat napędowy składa się z 600 konnego ośmiocylindrowego dwusuwowego, silnika wysokoprężnego Winton, który jest umieszczony na przedzie pociągu. Cztery wózki obrotowe zbudowane są z odlanych ram stalowych. Każdy z pomostów posiada dwie osie, które są dla ulżenia ciężaru dążone. Hamulce są systemu Westinghouse. Podział miejsca w pociągu rozwiązany jest w następujący sposób: Na przodzie umieszczona jest kabina kierowcy, przy której znajduje się komora silnikowa. Następnie rozmieszczone są przedziały bagażowe i pocztowe oraz kuchnia, za nią dopiero przedziały dla pasażerów, z których jeden obliczony jest na 20 miejsc, drugi zaś na 40. Tył pociągu rozwiązany jest jako pewnego rodzaju galerijka, zaopatrzona w dodatkowe siedzenia. Całkowita długość pociągu wynosi 61 m, szerokość 4 m, wysokość 3,4 m, a ciężar własny około 89 t. Maksymalna szybkość dochodzi do 176 km/godz., a szybkość podróży 152 km/godz. Próby z tym pociągiem zostały dopiero niedawno ukończone i dały doskonałe wyniki, tak że kursuje on już regularnie na kolejach amerykańskich.

Chociaż w artykule tym została opisana zaledwie część ostatnio powstałych konstrukcji nowoczesnych pojazdów szynowych, tem niemniej jednak widocznym jest, jak wielki nacisk położony jest dzisiaj na rozwój tego rodzaju środków komunikacji.

FABRYKA CHEMICZNA

„TERPEN”

Sp. z ogr. odp.

Warszawa, ul. Burakowska 9, tel. 12-18-48

Lakier nitrocelulozowe, rozpuszczalniki, octan amylowy, alkohol amylowy dla samochodów, tramwajów, wagonów i t. p.

WARSZAWSKA WYTWÓRNIĄ MASZYN I SPAWAREK ELEKTRYCZNYCH

Warszawa, Żytnia 20, telefon 621-81

Specjalność:

Spawarki, elektryczne, punktowe, rolowe i stykowe. Grzejniki — transformatory.

Automatyczna przekładnia przyspieszająca Chryslera

Wśród nowości konstrukcyjnych, jakie ukazały się na amerykańskim rynku samochodowym w 1934 roku, zasługuje na specjalną uwagę zastosowanie dodatkowej automatycznej przekładni przyspieszającej na ośmiocylindrowych samochodach Chryslera. Przekładnie dodatkowe, dające bieg szybszy od przekładni bezpośredniej, były nieraz już na różnych samochodach stosowane,*¹⁾ nowością jest tu natomiast rozwiązanie konstrukcyjne, które pozwala na samoczynne włączanie się lub wyłączanie przekładni, zależnie od szybkości. W układzie tym, istnieje zatem poza biegiem bezpośrednim, jeszcze jeden dodatkowy bieg wyższy, który działa automatycznie i może być stosowany jedynie przy jeździe na dużych szybkościach.

Zanim omówimy korzyści, jakie można osiągnąć przez zastosowanie takiej przekładni dodatkowej, zastanówmy się nad warunkami pracy silnika, przy powszechnie stosowanej, zwykłej skrzynce biegów o trzech przekładniach. Przedewszystkiem więc zwróćmy uwagę na to, że wszystkie amerykańskie fabryki samochodów stosują stale silniki o pewnym, tak zwanym, nadmiarze mocy. Powodem tego była zawsze niska cena benzyny na rynku amerykańskim, a celem było zwiększenie wygody prowadzenia samochodu. Dzięki zastosowaniu silnika o stosunkowo dużej mocy, oraz dzięki dobraniu odpowiedniej przekładni w dyferencjale, doprowadzono do tego, że można jeździć samochodem na biegu bezpośrednim, w bardzo szerokich granicach szybkości, bo od 6-ciu km/godz. aż do prędkości maksymalnej. Aby to było możliwe, moc silnika musi być tak dobrana, ażeby samochód jadąc na tych małych szybkościach, na biegu bezpośrednim, mógł uzyskiwać odpowiednie przyspieszenia potrzebne dla szybkiego zwiększenia prędkości. Z drugiej strony, aby przy stałej przekładni w dyferencjale szerokie granice prędkości były możliwe, potrzeba również zwiększyć maksymalną ilość obrotów silnika, aby otrzymać szersze granice między obrotami najmniejszymi a największymi.

W rezultacie widzimy, że przy normalnej skrzynce biegów możemy otrzymać jedną z dwu możliwości. Albo samochód będzie mógł jeździć na biegu bezpośrednim w bardzo szerokich granicach szybkości, bez potrzeby zmiany biegów i będzie miał dostateczny „zryw”, lecz zato silnik przy pełnej szybkości nie będzie całkowicie wykorzystany, albo też moc silnika przy pełnej szybkości będzie całkowi-

cie wykorzystana, ale zato samochód będzie wymagał zmiany biegów przy zmniejszeniu szybkości, co tak często ma miejsce w czasie jazdy po mieście, oraz konieczna będzie również zmiana biegów w razie potrzeby przyspieszenia samochodu.

Aby zaradzić temu stanowi rzeczy, robiono wiele wysiłków i stosowano rozmaite konstrukcje. Budowano dyferencjale o dwóch przekładniach, przekładnie dodatkowe, ręcznie przełączane, dodatkowe biegi w skrzynce biegów i t. p. Nie wszystkie z tych konstrukcji okazały się praktyczne, czego dowodem może być chociażby to, że żadna z nich nie weszła do szerszej produkcji. A warto zastanowić się, jak duże korzyści daje zastosowanie takiej przekładni dodatkowej.

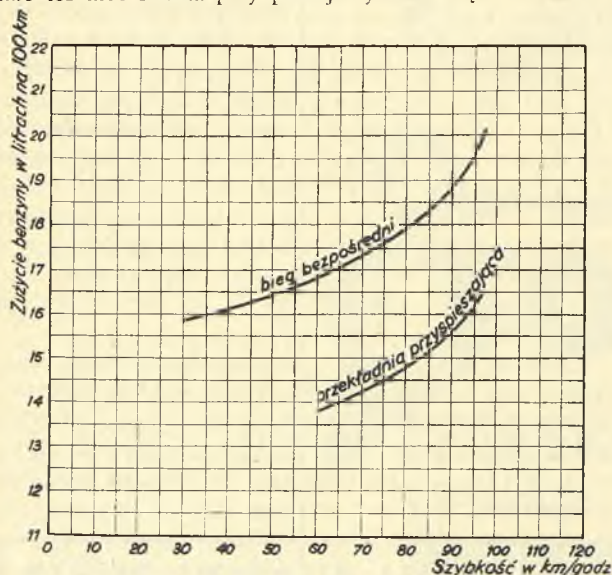
Przekładnia, która daje napęd transmisyjnego wału kardanowego z ilością obrotów większą od ilości obrotów silnika, przyczynia się do tego, że przy danej szybkości jazdy samochodu, obroty silnika są mniejsze. Przekładnia przyspieszająca stosowana przez Chryslera redukuje ilość obrotów silnika o 30%. Gdy więc samochód jadąc na przekładni przyspieszającej osiągnie szybkość, która przedtem na biegu bezpośrednim była szybkością maksymalną, teraz może jeszcze szybkość nadal zwiększać, powiększając dalej obroty i moc silnika. Szybkość będzie wzrastała tak długo, aż silnik będzie w pełni obciążony, a obroty przy tem będą niższe niż przy jeździe na biegu bezpośrednim, gdy przy zupełnie otwartej przepustnicy, silnik pełnego obciążenia nie miał. Doświadczenia wykonane w fabryce Chryslera, wykazały, że samochód, który na bezpośrednim biegu osiągnął szybkość 136 km/godz. przy 4000 obrotów silnika na minutę, po włączeniu przekładni przyspieszającej osiągnął 145 km/godz przy 3000 obr. min.

Lecz poza tą znaczną korzyścią jaką się otrzymuje przez zastosowanie przekładni przyspieszającej są jeszcze inne, których znaczenie jest również duże. Są to względy ekonomiczne. Już sam fakt, że przekładnia przyspieszająca zmniejsza obroty silnika o 30%, jasno nam przedstawia, że musi to wpływać na trwałość silnika.

Gdy samochód jedzie na przekładni przyspieszającej, z szybkością 100 km/godz., silnik jego obraca się tak, jak przy biegu bezpośrednim, przy szybkości 70 km/godz. Daje to duże oszczędności na zużyciu się pracujących części silnika, co zwłaszcza jest widoczne jeśli zważymy, że ze zwiększeniem ilości obrotów silnika, zużywanie się poszczególnych części zwiększa się bardzo gwałtownie.

Jeśli z kolei rozważymy oszczędności jakie będziemy mieli na zużyciu materiałów pędnych, to zobaczymy, że korzyści będą tu jeszcze znaczniejsze.

Zwróćmy uwagę przedewszystkiem na to, jakie czynniki wpływają na zmniejszenie zużycia paliwa, przy jeździe na przekładni przyspieszającej, w porównaniu do jazdy na biegu bezpośrednim. Ponieważ opory ruchu w obu wypadkach są jednakowe, różnica musi polegać na stratach zachodzących w samym silniku. Będzie to oczywiste, gdy sobie przypomnimy, że na biegu bezpośrednim samochód ma szybkość maksymalną przy 4000 obrotów silnika na minutę, i moc jego nie jest przytem w pełni wykorzystana, a na przekładni przyspieszającej przy tejże samej szybkości silnik będzie robił 2800 obr./min. i będzie miał pełne obciążenie odpowiadające tej ilości obrotów. Z porównania tego można łatwo wywnioskować, że w pierwszym wypadku straty termodynamiczne silnika będą znacznie większe niż w drugim, głównie z powodu mniejszego stopnia napełnienia cylin-



Rys. 1. Wykres zużycia paliwa samochodu Chryslera na biegu bezpośrednim i z przekładnią przyspieszającą.

*¹⁾ Patrz: Technika Samochodowa Nr. 7 (1934) artykuł inż. K. Studzińskiego „Samochodowe skrzynki biegów” str. 201—202 i następne.

PRACOWNIA KURTEK SKÓRZANYCH I PALT
L. EKSZTEJN WARSZAWA, NALEWKI 33.
1-sza sień na lewo

Przyjmuje różne zamówienia na męskie, damskie i uczniowskie kurtki, palt, pilotki motocyklowe i wiatrowki

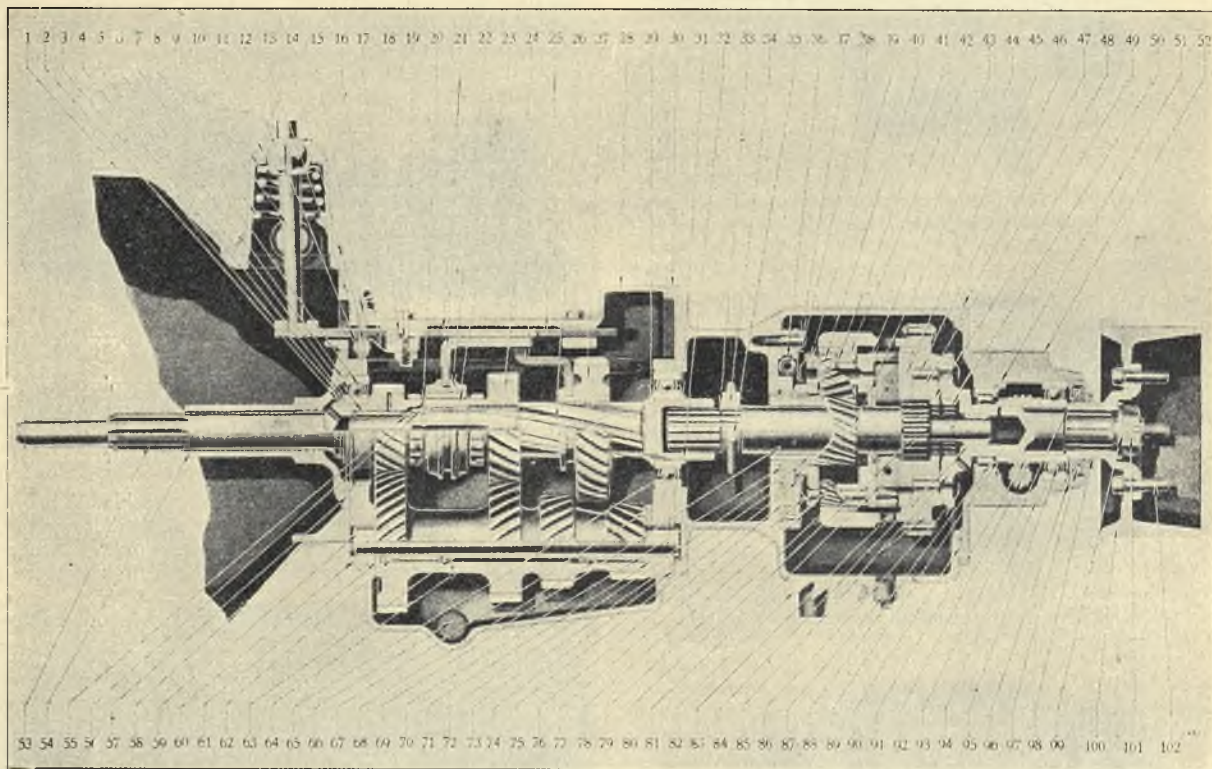
Przyjmuje do farbowania i przerabiania.

drów. Dużą również różnicę wykażą straty mechaniczne urządzeń dodatkowych, jak wentylator, prądnica, tłumik i t. p.

Tak wielkie różnice, jakie zachodzą w stratach silnika przy różnych ilościach obrotów, powodują w rezultacie również duże różnice w zużyciu paliwa. Fabryka Chrysl-

du, można również jadąc na przekładni przyspieszającej, dla większego przyspieszenia przełożyć bieg z trzeciego na drugi, o ile tylko szybkość jest większa niż 60 km/godz.

Kombinując ten bieg możemy uzyskać cztery różne biegi do różnych warunków jazdy, o następujących przekładniach:



Rys. 2. Skrzynka biegów wraz z przekładnią przyspieszającą.

ra przeprowadziła szereg badań dla określenia, jakie oszczędności na paliwie da zastosowanie przekładni przyspieszającej. Prób dokonywano na samochodzie 8-mio cylindrowym, Chrysler Imperial, posiadającym silnik 130-to konny o pojemności 5,3 litra. Podajemy obok wykres ilustrujący otrzymane wyniki. Prób dokonywano kolejno przy szybkościach 20, 30, 40, 50 i 60 mil na godz., zużycie paliwa mierzona w galonach. Dla lepszej orientacji podajemy wykres przeliczony na szybkości w km/godz. oraz zużycie benzyny w litrach.

Widzimy z tego wykresu, że zastosowanie przekładni przyspieszającej daje na dużych szybkościach bardzo znaczne oszczędności na zużyciu paliwa. Należy jeszcze zwrócić uwagę, że również z powodu zmniejszenia przez przekładnię przyspieszającą ilości obrotów silnika, zmniejszy się i zużycie oliwy, a tem samem zmniejszy się też ilość nagaru tworzącego się w komorze spalania.

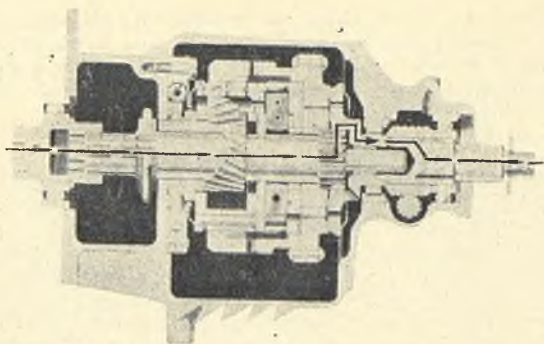
*

Przekładnia przyspieszająca Chryslera skonstruowana została jako mechanizm działający automatycznie. Za pomocą guzika umieszczonego na desce z zegarami, można jednak cały ten mechanizm wyłączyć i wtedy zostaje tylko normalna skrzynka biegów i to bez wolnego koła. Przez wepchnięcie tego guzika, mechanizm dodatkowej przekładni zostaje załączony. Wtedy, gdy szybkość samochodu przekroczy 72 km/godz. i gdy kierowca zdejmie na moment nogę z pedału akceleratora — przekładnia przyspieszająca włączy się. Gdy następnie szybkość samochodu będzie mniejsza niż 60 km/godz. i gdy kierowca znowu zdejmie na moment nogę z gazu — przekładnia przyspieszająca automatycznie się wyłączy. Gdy jedziemy bez przekładni przyspieszającej poniżej 72 km/godz. mamy normalną skrzynkę biegów z wolnym kołem. Można również jechać na przekładni przyspieszającej na szybkości nawet mniejszej niż 60 km/godz., ale tylko tak długo, póki nie zdejmie się nogi z pedału akceleratora. Ponieważ włączanie się przekładni przyspieszającej zależy tylko od szybkości samocho-

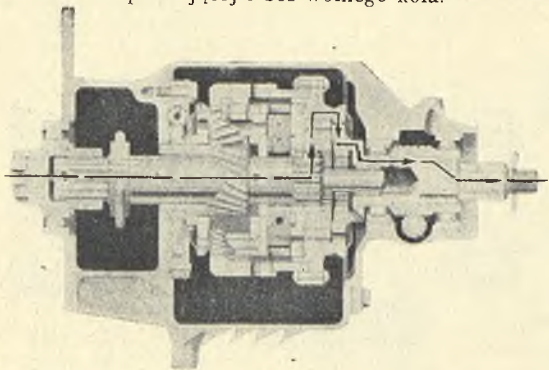
	bieg bezpośredni	przekładnia przyspieszająca
2-gi bieg	6,41 : 1	4,51 : 1
3-ci bieg	4,30 : 1	3,03 : 1

Mechanizm przekładni przyspieszającej składa się z przekładni planetarnej o zębach skośnych i działanic jego jest zupełnie ciche. Ponieważ po włączeniu przekładni przyspieszającej obroty silnika znacznie spadną, doznaje się, jadąc na przekładni przyspieszającej, wrażenia znacznie spokojniejszej pracy silnika, niż to ma miejsce na biegu bezpośrednim, gdy obroty silnika są bardzo wysokie. Wrażenie po włączeniu się przekładni przyspieszającej jest zupełnie takie same, jak przy przełączeniu z drugiego biegu na trzeci.

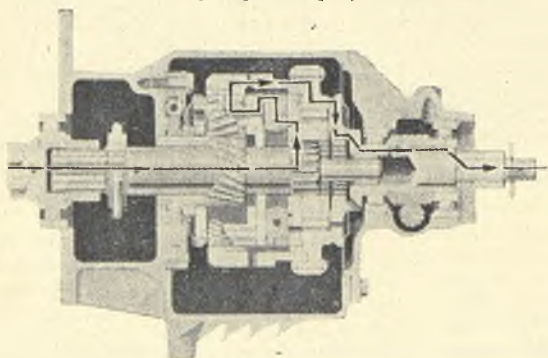
Cała przekładnia dodatkowa mieści się wraz z mechanizmem wolnego koła, w oddzielnym karterze, tuż za skrzynką przekładniową. Rys. 2-gi przedstawia układ części. Skrzynka biegów posiada oczywiście wszystkie biegi ciche. Wałek główny skrzynki biegów „26” jest zazębiony na stałe, z wałkiem przekładni dodatkowej „69”. Ten ostatni jednak może się przesuwac wzdłuż swojej osi, powodując tym swoim ruchem, włączenie lub wyłączenie całego mechanizmu. Wałek ten jest przesuwany za pomocą wspomnianego już guzika na desce rozdzielczej, który jest połączony z widełkami „35” naciskającymi pierścien „34”. Przez pociągnięcie guzika na desce rozdzielczej, wałek przekładni dodatkowej przesunie się w prawo i za pomocą umieszczonego na końcu zazębienia „80” stworzy stałe połączenie między skrzynką biegów, a tylnymi kołami. Moc przenosi się wtedy bezpośrednio, tak jak to jest wskazane na rys. 3. W tym układzie nie działa ani przekładnia dodatkowa, ani wolne koło. Jeżeli teraz guzik na desce zostanie wepchnięty, wałek przekładni dodatkowej zostanie przesunięty w lewo i sprzęgło zębate „80” rozłączy połączenie z tylnymi kołami, natomiast zazębi się z tarczą sprzęgła odśrodkowego „45” oraz będzie jednocześnie w połączeniu z mechanizmem wolnego koła „49”. Przy szyb-



Rys. 3. Przebieg napędów przy wyłączanej przekładni przyspieszającej i bez wolnego koła.



Rys. 4. Przebieg napędów przy wolnym kole.



Rys. 5. Przebieg napędów przy włączonej przekładni przyspieszającej.

kościach poniżej 72 km/godz., gdy sprzęgło odśrodkowe jeszcze nie działa, mamy teraz normalną skrzynkę biegów z wolnym kołem. Rys. 4 wskazuje przebieg napędu przy tym układzie. Napęd przenosi się przez zazębienie wałka, przez rolki mechanizmu wolnego koła, na wał kardanowy.

Właściwy mechanizm przekładni dodatkowej, składa się z koła zębatego głównego „44”, które jest zamocowane nieruchomo w aluminiowej osłonie, oraz z pięciu satelitów „40”, umieszczonych dookoła koła zębatego głównego i zazębiających się z nim oraz z pierścieniem „79”, posiadającym zazębienie wewnętrzne. Cały wieniec satelitów jest połączony stale z bębnum sprzęgła odśrodkowego „43”. Gdy sprzęgło to jest wyłączone, przy normalnej jeździe na biegu bezpośrednim, tarcza sprzęgła „45” wraz z klockami „81” obraca się z tą samą ilością obrotów co i wałek przekładni, wraz z całym mechanizmem wolnego koła oraz pierścieniem „79” o wewnętrznym zazębieniu. Natomiast bęben sprzęgła „43” połączony z wiecem satelitów obraca się wolniej, gdyż satelity krążą dookoła nieruchomego trybu „44” z ilością obrotów mniejszą, niż ilość obrotów wałka głównego. Jeśli teraz, na większej szybkości klocki sprzęgła odśrodkowego połączą tarczę sprzęgła „45” z bębnum sprzęgła „43”, to tem samym nastąpi połączenie między wałkiem przekładni, a wiecem satelitów. Wieniec satelitów zacznie się obracać szybciej niż poprzednio, powodując tem bardziej szybkie obroty pierścienia zewnętrznego, pierścień zaś zewnętrzny łączy się bezpośrednio z wałem kardanowym. W rezultacie, otrzymamy napęd, z ilością obrotów większą niż obroty silnika.

Rys. 5 pokazuje przyływ napędów przy włączonej przekładni przyspieszającej. Moc z wałka głównego przenosi się przez zazębienie końcowe, przez sprzęgło, satelity, na pierścień zębaty i przez bęben zewnętrzny, obejmujący cały mechanizm, do wału kardanowego. Jednocześnie jak widać, wolne koło zostało wyłączone, gdyż napęd nie przenosi się już przez rolki.

Należy tu jeszcze zwrócić uwagę na to, że koło zębate nieruchome „44”, nie jest bezpośrednio zamocowane w osło-

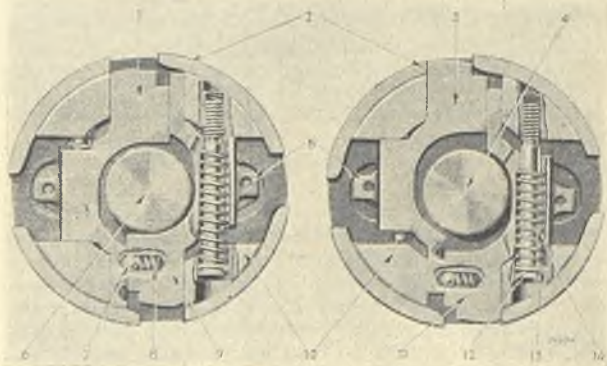


Rys. 6. Zespół mechanizmów przekładni przyspieszającej.

nie mechanizmu, lecz jest złączone z tarczą obrotową „76”, która dopiero łączy się z osłoną za pośrednictwem sprężyn amortyzujących „36”. Urządzenie to ma na celu łagodne włączanie się przekładni przyspieszającej, bez szarpnięć i wstrząsów.

Rys. 6 pokazuje zespół mechanizmu przekładni przyspieszającej w stanie częściowo rozebranym. Widoczny tu jest wieniec satelitów, sprzęgło odśrodkowe, oraz zewnętrzny pierścień zębaty, wraz z zewnętrznym bębnum całego mechanizmu.

Rys. 7 przedstawia szczegóły sprzęgła odśrodkowego.



Rys. 7. Sprzęgło odśrodkowe.

w pozycji wyłączonej i włączonej. Pod wpływem siły odśrodkowej, dwa ciężarki rozsuwają się na zewnątrz, pokonywując opór sprężyn i łączą wewnętrzną tarczę sprzęgła, z bębnum zewnętrznym. Końce ciężarków mają powierzchnię tak ściętą, że dopóki zewnętrzny bęben obraca się wolniej od tarczy wewnętrznej, ciężarki ześlizgują się i włączenie jest niemożliwe. Jeśli jednak na chwilę zdejmiemy nogę z pedału akceleratora, ilość obrotów tarczy sprzęgłowej spadnie i o ile tylko szybkość jest taka, że siła odśrodkowa rozpychająca ciężarki jest dostateczna, aby pokonać opór sprężyn, to ciężarki się rozsунą i połączą tarczę z bębnum. W dolnej części rysunku widać jeszcze dodatkowy zatrzask w postaci kulki „7” i sprężyny „8”. Zatrzask ten zapobiega wahaniom się ciężarków, tam i spowrotem, przy szybkości, przy której siła sprężyn ściągających ciężarki i siła odśrodkowa — pozostają w równowadze. Dzięki temu zatrzaskowi, sprzęgło włącza się przy szybkości przewyższającej 72 km/godz., a wyłącza się przy szybkości mniejszej od 60 km/godz.

Całość mechanizmu automatycznego przekładni przyspieszającej, jak widzimy jest zbudowana bardzo zwinnie i nie zajmuje wiele miejsca. Jest to konstrukcja w gruncie rzeczy nawet prosta, składa się tylko z przekładni planetarnej i ze sprzęgła odśrodkowego. Jak widzieliśmy, zastosowanie takiej przekładni daje nam bardzo wiele korzyści. Jeśli sama konstrukcja, okaże się w praktyce, dobrą, i będzie działała niezawodnie, to należy przypuszczać, że urządzenie to przyjmie się i wejdzie szerzej do produkcji, na razie oczywiście tylko na samochodach droższych.

Wiadomości z Kraju.

OTWARCIE NOWYCH DZIAŁÓW W MUZEUM PRZEMYSŁU I TECHNIKI W WARSZAWIE.

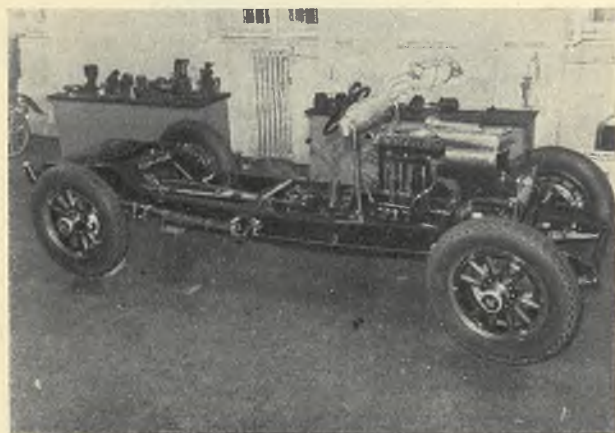
Dnia 15 grudnia 1934 r. o godzinie 12-ej odbyła się w lokalu Muzeum Przemysłu i Techniki przy ulicy Tamka Nr. 1 uroczystość otwarcia trzech nowo zorganizowanych działów Muzeum, obejmujących: „Bezpieczeństwo i Hygienę Pracy w Przemysle”, „Rozwój Samochodów” oraz „Rozwój Pracy Ludzkiej w perspektywie stuleci”.

W uroczystości powyższej wzięli udział: p. Minister Komunikacji inż. M. Butkiewicz, reprezentujący pana prezesa Rady Ministrów, prof. L. Kozłowski, p. Minister P. i T. inż. E. Kaliński, p. Wiceminister P. i T. F. Drzewiecki, p. Wiceminister Oświaty prof. K. Chyliński, p. Wiceminister Doleżał reprezentujący pana Ministra P. i H. Rajchmana, p. Wiceprezydent miasta J. Olpiński, reprezentujący pana prezydenta Starzyńskiego, wraz z przedstawicielami organizacji społecznych przemysłowo-technicznych i gospodarczych.

Nowo otwarty Dział Samochodów obejmuje silniki, skrzynki do biegów, sprzęgła, kierownice i hamulce, ramy, nadwozia, akcesoria, instalacje elektryczne, karburatory, historię i statystykę oraz rowery.

Do najciekawszych eksponatów w tym dziale, obok podwozia Buick'a, w przekroju i w ruchu, należą: *silnik Citroën'a C. 15 w przekroju w ruchu, oryginalny samochód F. N. z r. 1901, samochód Coterou-Dijon z r. 1905 oraz historyczne bicykle i welocypedy.*

Obok bardzo licznych eksponatów, jak modele ilustrujące działanie przyrządów zapłonowych, dyferencjałów, osi ła-



Podwozie Buick'a w przekroju.

manyh i konstrukcji nadwozi, znajdujemy tu długi szereg oryginalnych tablic, przedstawiających najrozmaitsze zagadnienia z dziedziny samochodownictwa. Z jednej z nich dowiadujemy się, że Polska posiada zaledwie 26 tysięcy zarejestrowanych samochodów osobowych, t. j. 3 razy mniej aniżeli miasto Berlin.

ZEBRANIE DYSKUSYJNE STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW WYCHOWAŃCÓW WYDZ. MECH. POL. WARSZ. POŚWIĘCONE ZAGADNIENIU MOTORYZACJI POLSKI.

Dnia 7-go grudnia b. r. w gmachu Stowarzyszenia Techników w Warszawie odbyło się zebranie dyskusyjne, zorganizowane przez Stowarzyszenie Inżynierów Wychowalców Wydziału Mechanicznego Politechniki Warszawskiej, poświęcone zagadnieniom motoryzacji Polski, na którym p. inż. Adam Karpiński wygłosił referat p. t. „Ustosunkowanie się inżynierów - mechaników do sprawy motoryzacji kraju”.

Prelegent postarał się przedstawić w krótkiej formie całokształt tego skomplikowanego zagadnienia, rozbijając temat na następujące punkty:

1. Motoryzacja, a obrona kraju.
2. Motoryzacja jako problemat gospodarczy.
3. Motoryzacja jako problemat techniczny.
4. Problematy towarzyszące:
 - a) problem rynku.
 - b) Problem dróg.
5. Dotychczas proponowane formy motoryzacji:
 - a) Przez import gotowych wozów.

- b) Przez założenie obcych montowni.
- c) Przez własną produkcję ewolucyjną.
- d) Przez własną produkcję rewolucyjną.

Po zobrazowaniu konieczności gospodarczych i znaczenia motoryzacji dla względów obronnych kraju i stwierdzeniu możliwości uzgodnienia potrzeb wojskowości i rynku prywatnego, prelegent postawił tezę konieczności stworzenia samochodu odpowiadającego specjalnym warunkom drogowym, istniejącym u nas oraz, że posiadamy u nas w kraju ludzi, którzy mogliby się podjąć pracy stworzenia takiego samochodu, oraz zorganizowania jego produkcji.

Rynek dla samochodów trzeba u nas stworzyć przez podjęcie odpowiedniej polityki skarbowej i finansowej wobec posiadaczy i nabywców samochodów. (Sprawa premjowania wozów, obniżka cen). Rozwiązanie problemu drogowego należałoby rozbić na następujące etapy: I. Produkcję wozów, które mogłyby znieść ciężkie warunki drogowe — i wzmożenie ruchu. II. Budowę sieci dobrych dróg. III. Produkcję wozów odpowiadających całkowicie poziomowi zagranicznemu.

Import, jako sposób motoryzacji, jest rozwiązaniem najłatwiejszym do przeprowadzenia, gospodarczo zaś jest nieakcyjne, bo związane z koniecznością eksportu naszych wytworów po cenach dumpingowych.

Montownie obce — nie rozwiązują zagadnienia całkowicie, zyski nadal będą płynąć zagranicę. Trudności w razie wojny.

Produkcja własna ewolucyjna — zdaniem referenta stanowi rozwiązanie najlepsze — polega na oparciu się na własnych kapitałach i stworzeniu laboratoriów, biur konstrukcyjnych i warsztatów, początkowo niewielkich, ale rozwijających się w miarę wzrostu produkcji. W okresie przejściowym — częściowy import z zagranicy, bądź montownia.

Produkcja rewolucyjna — stworzenie odrazu wielkim wysiłkiem technicznym i finansowym dużej wytwórni, na wzór Sowietów — rozwiązanie w naszych warunkach nieaktualne.

Po referacie wywiązała się bardzo ożywiona dyskusja, w której podkreślono, że zagadnienie motoryzacji jest w pierwszym rzędzie zagadnieniem gospodarczym, i nie można mówić o rozwoju motoryzacji bez ogólnego ożywienia stosunków ekonomicznych kraju i wysunięto szereg zagadnień organizacyjnych i technicznych. Słychać było liczne głosy podkreślające konieczność rozwoju produkcji krajowej i popieranie jej drogą premjowania przez Państwo i nie liczenia się nawet ze zwiększeniem emisji pieniędzy na ten cel, tak ważny z punktu widzenia obrony Państwa i jego rozwoju gospodarczego.

Na zakończenie dyskusji, wniosek prelegenta przyjęta została przez aklamację rezolucja treści następującej:

„Oceniając doniosłość problemu motoryzacji, zarówno ze względów gospodarczych, jak i przedewszystkiem względów obrony Państwa, zebrani tu inżynierowie - mechanicy stają na stanowisku popierania całym swoim wpływem własnej produkcji samochodów.

Z PRZEMYSŁU SZLIFIERSKIEGO.

Firma Towarzystwo Komandytowe Haeberle i Spółka w Grodzisku Mazowieckim, istniejąca od r. 1896 i produkująca początkowo jedynie papiery i płótna do szlifowania oraz minerały do szlifowania w ziarnach — zapoczątkowała w r. 1925 nowy dział produkcji krajowej, a mianowicie przystąpiła do wyrobu ściernic t. j. tarcz szlifierskich służących do obróbki metali, kamieni, szkła itp. Ten młody w Polsce dział produkcji, dzięki energii inicjatora, p. Franciszka Haeberlego, rozwinał się w stosunkowo krótkim czasie do dużych rozmiarów i obecnie firma Haeberle i Spółka wyrabia już około 30 ton ściernic miesięcznie, posiada kilka składnic oraz licznych przedstawicieli w całym kraju i pokrywa 65% zapotrzebowania krajowego. Placówka ta, dająca zatrudnienie 165-ciu stałym pracownikom i czyniącą zbędnym przywóz ściernic sprowadzanych do niedawna masowo z zagranicy, zasługuje na wyróżnienie i jaknajwiększe poparcie.

Z PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO.

„Firma „Maszynobudowa“ sp. z o. o., Srebrna 16, w Warszawie, poleca wyrabiane przez siebie maszyny: wygniatarki, nożyce cyrkularne, nożyce gilotynowe, nożyce dźwigniowe, walce, zwijarki, krawędziarki, przygniataarki, gwin-ciarki, prasy frykcyjne, prasy mimośrodowe, prasy balansowe, oraz prasy hydrauliczne.

D Z I A Ł L O T N I C Z Y

621.431.75(064)(443/444 Paryż) „1934“

Silniki Lotnicze na Salonie Paryskim 1934 r.

Tegoroczny 14-y Salon Lotniczy w Paryżu zgrupował w dziale silników większość wytwórni europejskich oraz jedną amerykańską. Z charakterystyk wystawionych silników można, w przeciwstawieniu do lat ubiegłych, zwrócić uwagę szczególnie na:

1) Całkowite opanowanie silnika sprężarkowego (większość silników na wystawie była wyposażona w sprężarkę).

2) Coraz większe rozpowszechnienie chłodzenia powietrznego. Prawie wszystkie wytwórnie, które budują nadal silniki dużej mocy o chłodzeniu cieczą, wypuściły równolegle silniki „powietrzne“.

3) Zwiększenie spójczynnika sprężania oraz liczby obrotów (stosowanie benzyny specjalnej!).

4) Powolny, lecz stały wzrost zainteresowania Dieslem lotniczym w Europie.

W krótkim przeglądzie przedstawimy eksponaty poszczególnych marek.

Armstrong Siddeley — wystawił cały szereg silników gwiazdowych od znanego u nas z Challenge'u 1932 Genet Majora o mocy 140 KM do Tiger'a III o mocy 710 KM.

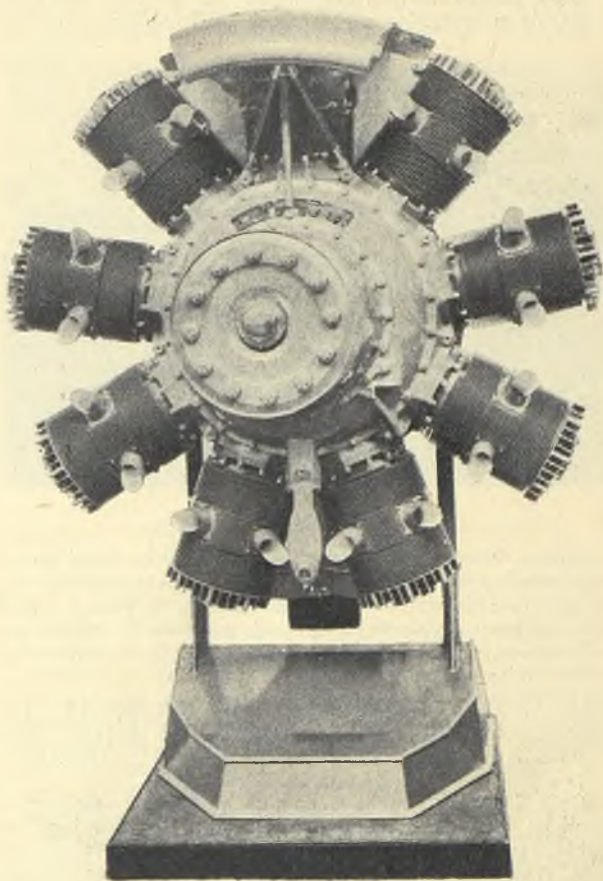
Silniki „Genet Major“, „Lynx“ oraz „Cheetah“ są 7-mio cylindrowe, chłodzone powietrzem o mocy odpowiednio 140, 220, 270 KM.

Następny typ „Serval“ 4 jest to podwójna 5-cio cylindrowa gwiazda o mocy 340 KM z reduktorem i sprężarką. Największą moc reprezentują „Panther“ i „Tiger“, obie podwójnej gwiazdy 14-to cylindrowe o mocy 560 KM oraz 620 i 710 KM ze sprężarką i reduktorem.

Bristol wystawił oprócz znanych typów Mercury VI-S oraz Pegasus III jeszcze dwa swoje najnowsze silniki: „Perseus“ i „Aquila“. Silnik „Mercury“ VI-S mało się różni od typu Mercury IV i V. Posiada on moc 615 KM na 3800 m. przy nomin. 2400 obr/min. Zaopatrzony jest w sprężarkę i reduktor. Pegasus III posiada moc 700 KM na 1100 m przy nominalnych obrotach 2200. Jest to silnik przeznaczony specjalnie dla wodnopłatowców. Posiada również sprężarkę i reduktor. Oba powyższe silniki były już homologowane. Pegasus może poszczycić się zdobyciem w dn. 11.IV 34 rekordu wysokości, który wyniósł 14433 m, był on zdobyty przez Włocha Donati na samolocie Caproni. Ostatnio rekord ten już został pobity. Co do silników „Perseus“ i „Aquila“ to można powiedzieć jedynie, że były one do pewnego stopnia sensacją salonu, ale co do szczegółów konstrukcyjnych to wiemy jedynie, iż są to bezaworowe 4-taktowe silniki wybuchowe o mocy około 670 KM oraz 430 KM. Bliższe dane nie są

podawane przez firmę. Wszystkie wystawione silniki „Bristol“ są 9-cio cylindrowe.

Napier — wystawił cztery bardzo ciekawe silniki a mianowicie: „Javelin“ — 6-cio cylindrowy odwrótny, szeregowy, chłodzony powietrzem o mocy 160 KM do samolotów sportowych. Drugi typ „Rapier“ jest to znana konstrukcja Napier'a o podwójnym rzędzie cylindrów i dwu wałach korbowych. Posiada on 16 cylindrów po 4 w rzędzie, chłodzonych powietrzem, ze sprężarką i reduktorem o mocy 305 KM na 3050 m wysokości. Jest on budowany w kilku odmianach w zależności od przekładni sprężarki.



Silnik Bristol Perseus 670 KM.

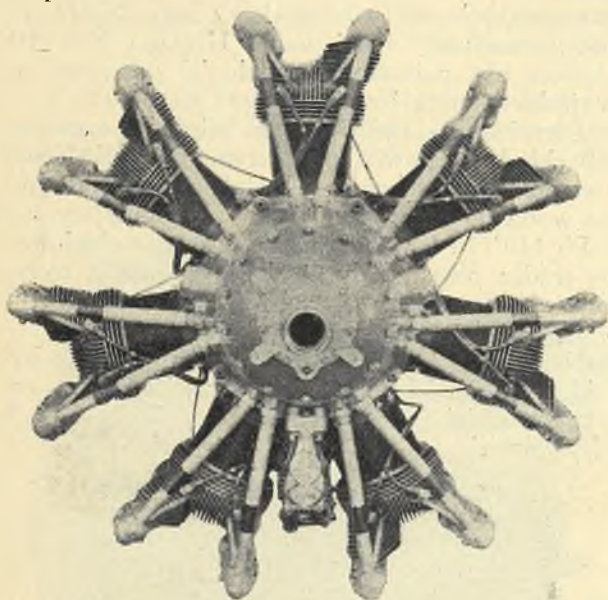
Podobnym typem do „Rapier'a“ jest „Dagger“. Posiada on 24 cylindry po 6 w rzędzie, chłodzony również powietrzem. Moc jego wynosi 675/700 KM na 3050 m i 3500 obr/min. Jest to silnik wysokoobrotowy, gdyż maksym. ilość obrotów wynosi 4000 obr./min. Zaopatrzony jest również w sprężarkę i reduktor.

Pozatem „Napier“ wystawił silnik „Culverin“ —

Diesel budowany na podstawie licencji Junkersa „Jumo 5“. Moc jego wynosi 730 KM przy 1700 obr/min. silnika. Waga 810 kg. Pracuje jako dwutakt o tłokach przeciwbieżnych.

Rolls-Royce wystawił dwa silniki Kestrel II oraz Kestrel VI. Silnik Kestrel II jest to starszy typ obecnie nie budowany. Był to model pokazowy specjalnie przekrajany dla uwidocznienia konstrukcji jak również i obróbki tych silników. Kestrel VI jest to 12 cylin. nie odwrócony, chłodzony wodą o mocy 608 KM na wysokości 3352 m.

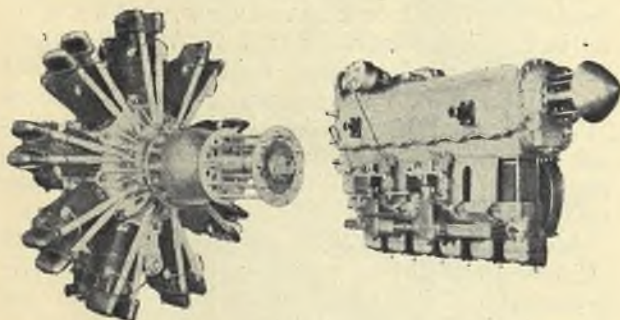
Zasadniczo firma buduje tylko dwa typy „Kestrel“ i „Buzzard“. Kestrel'e różnią się między sobą przekładnią sprężarki, których jest trzy rodzaje jak również przekładnią reduktora lub brakiem sprężarki. Chłodzenie może być wodne, lub wodno-parowe.



Silnik Avia R 12 200 KM.

Produkcja czeska jest reprezentowana przez silniki Avia R 12, gwiazdowy 200 KM (zmontowane na wystawiony trzymotorowy płatowiec Avia oraz przez 8 typów silników Waltera.

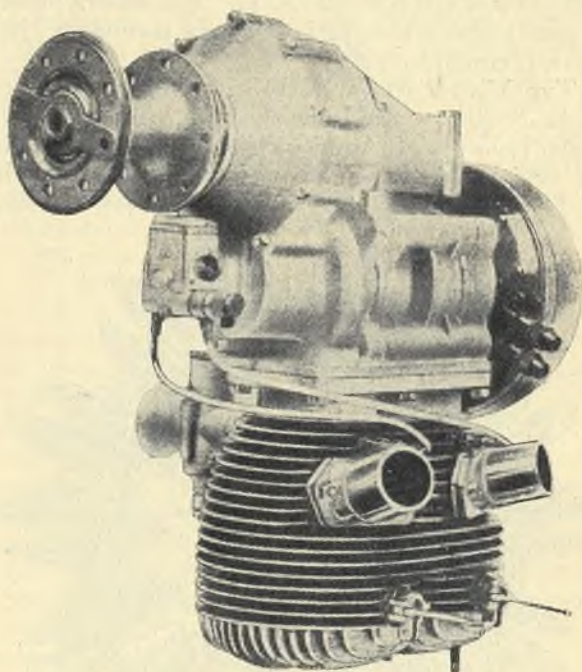
Najmniejszym z wystawionych silników Waltera jest 4-cylindrowy „Minor 4“; „Junior 4“ już nie wystawiony w tym roku, został zastąpiony przez silnik „Major 4“, który się różni nieznacznie od Juniora. Zwiększono nieco średnicę



Silnik Walter Pollux III R. 550 KM i Major 6 200 KM.

cylindrów (do 118), wprowadzono zmiany w obiegu oliwy (pompa opróżniająca), zaś gaźnik umieszczono w środku. Silnik Major 6 posiada

takie same cylindry, co silnik poprzedni; jest zaopatrzony w 2 gaźniki. Moc silnika sześciocylindrowego dochodzi do 200 KM przy 2350 obr/min. Silniki gwiazdowe buduje obecnie Walter



Silnik Aubier & Dunne 17 KM.

od 135 KM mocy nominalnej („Gemma“) do 440/550 KM Pollux'a. Z serji „Bora“ wystawiono silnik „Bora RC“, podobny do challenge'owej „Bory II“, lecz zaopatrzony w reduktor.

Przegląd produkcji francuskiej zaczynany od malutkiego silnika *Aubier-Dunne*, wystawionego zdala od stoisk wielkich fabryk silników, obok oryginalnego samolotu amatorskiego „Pou-Volant“ („latająca pchła“) Mignet'a, wyposażonego w ten dwucylindrowy dwusuw.

Zgola inne dwusuwowy widzimy na dieslach CLM i Salmsona-Szydłowskiego. C. L. M. (C. Lilloise des Moteurs) wystawia licencyjny silnik Junkersa, różniący się od „Jumo 5“ tylko zastosowaniem dwuszybkowej sprężarki Rateau.

Czterotaktowy diesel Clergeta, z pompkami o podwójnym wtrysku, zaopatrzony również w sprężarkę Rateau był wystawiony na jednym ze stoisk Ministerstwa Lotnictwa.

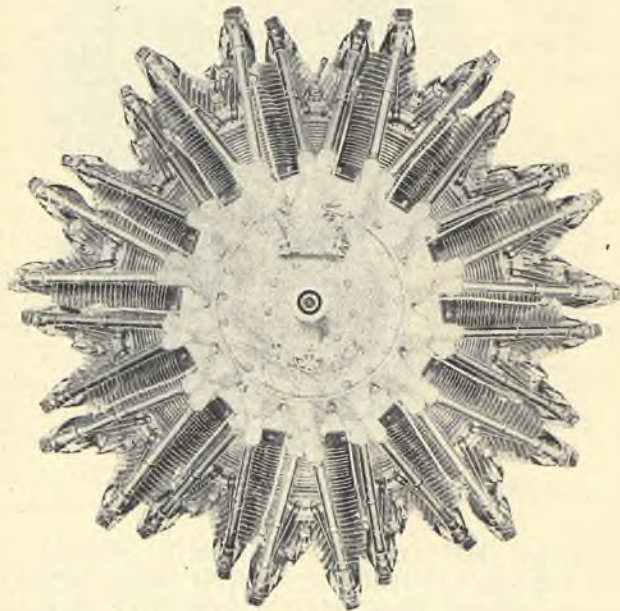
Fabryka silników *Farmana* wystawia 2 silniki chłodzone powietrzem, 2 odwrócone silniki chłodzone wodą oraz bardzo ciekawą nową sprężarkę dwuwirnikową, o jednym wirniku wyłączalnym. Silnik Farmana 12 CRS, zaopatrzony w tą sprężarkę rozwija swą moc nominalną 400 KM na wysokości 6000 m i odznacza się dużą mocą właściwą 35,4 KM/litr.

Gnome-Rhone wystawił silniki gwiazdowe od mocy 240 KM do 1100 KM. Najmniejszy z nich Titan K 5 pięciocylindrowy bez reduktora i sprężarki posiada moc 240/275 KM i dobrze jest znany z poprzednich lat ze swoich wyczynów.

Następny typ Titan Major K 7 bez reduktora posiada moc 370 KM na wysokości 4600 m lub z inną przekładnią sprężarki 515 KM na 750 m.

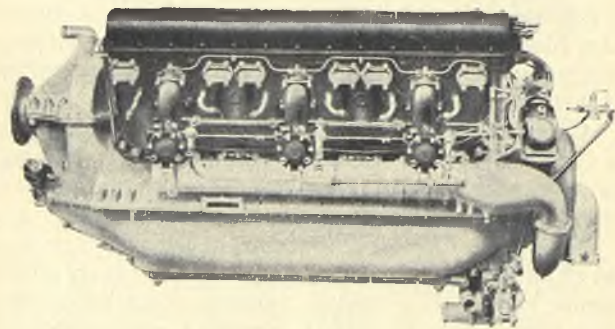
Silniki te są stosowane szczególnie na samolotach komunikacyjnych „Air-France”. Mistral K 9 z reduktorem o dwu przekładniach sprężarki posiada moc w pierwszym wypadku 620 KM na wysokości 4950 m lub 770 KM na 750 m. Ten ostatni model o mniejszym ciśnieniu ładowania stosowany jest na wodnopłatowcach.

Typ Mistral Major K 14 ma układ podwójnej gwiazdy po 7 cylindrów. Jest to jeden z pierwszych typów podwójnej gwiazdy, który ukazał się na rynku światowym w większej i udanej serii. K 14 budowany jest z reduktorem jak również



Gnome Rhone Mistral Major K 14 1100 KM.

i bez oraz o dwu różnych napędach sprężarek. Jeden z nich posiada moc 930 KM na wysokości 4530 m, a drugi 1135 KM na 720 m. Silnik K 14 stosowany jest na płatowcach zarówno myśliwskich jak i typu ciężkiego komunikacyjnego czy też bombowych.



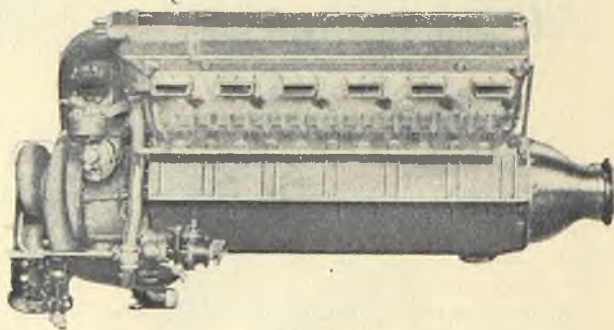
Silnik Hispano-Suiza Ydrs. 860 KM.

Hispano-Suiza buduje nadal równolegle silniki chłodzone powietrzem (serje Q, V, H) oraz silniki rzędowe (serje X i Y), zgodne z tradycją konstrukcyjną ich twórcy, inż. Birkigt'a. X i Y są to podobne do siebie, a różniące się mocą silniki chłodzone wodą lub etyl-glikolem. Silnik Y drs, rozwijający 860 KM na 4000 m odznacza się wyjątkowo małą — jak na silnik budowany w wielkiej serii — wagą 530 gr/KM. Tuleje cylindrów — jak już i w poprzednim typie Hispano — stalo-

we, azotowane są wkręcone tylko górną swą częścią w odlewy, stanowiąc blok głowic i płaszców wodnych każdego rzędu 6 cylindrów. Tłoki są kute; korbowody mają oryginalne łby, połączone nie śrubami, ale stożkowymi łożkami równoległymi do osi wału. Rozrząd jest klasycznego typu Hispano; wentyle „sodowe”, kute przy pomocy specjalnych urządzeń. Sprężarka odśrodkowa, zaopatrzona w wirnik z „elektronu” (24000 obr/min) jest umieszczona przed gaźnikami, daje na 4000 mm ciśnienie 880 mm Hg i jest zaopatrzona w prostą hydrauliczną regulację. Reduktor z dwu kół czołowych. Małą modyfikacją tego silnika stanowi „moteur - canon”, w którym lufa działka kal 20 mm przechodzi przez wydrążoną oś reduktora (nie był pokazany na Salonie). Motor gwiazdowy 14 Hars — 14 cyl. w 2 gwiazdach przesuniętych ma karter stalowy kuty. Nowy silnik gwiazdowy dużej mocy Hispano Ser. Hb (jeszcze nie pokazany na Salonie) odznacza się wyjątkowo małą średnicą zewn.

Lorraine wystawił dwa typy silników w gwiazdę: chłodzone powietrzem do mocy 300 KM oraz szeregowe odwrócone w kształcie „V” chłodzone wodą do mocy 1050 KM. Najmniejszy typ 5 Pb 110/120 KM był już dość dawno zbudowany srodze przestarzały na dzisiejsze czasy, szczególnie iż waga jego wynosi 160 kg. Jednakże używany jest dotąd na samolotach sportowych.

Następnym typem chłodzonym powietrzem był „Algol” 300 KM 9-cio cylindrowy. Znany on jest ze swoich pięknych wyczynów w wielkich raidach afrykańskich.



Silnik Lorraine „Eider” 1100 KM.

Jako typ historyczny wystawiony został stary model 450 KM dobrze znany u nas, a który w roku bież. odbył wspaniały raid po Afryce w ilości 28 maszyn, z których żadna nie odpadła wskutek defektu motoru. Pozatem wystawiony był silnik „Petrel” 720 KM ze sprężarką i reduktorem. Silnik ten przeszedł obecnie homologację i odznacza się jedną z najładniejszych konstrukcji silnika swojej klasy.

Jednym z silników o największej mocy był silnik „Eider” 1050 KM ze sprężarką i reduktorem. Nie przeszedł on dotąd prób homologacji i nie jest dotąd budowany w serii.

Fabryka silników Potez'a (dawna, zreorganizowana fabryka Anzani) wystawiła 3 silniki gwiazdowe o tych samych cylindrach (3, 6 i 9). Mała firma Regnier wystawiła 6 cylindrowy silnik odwrócony.

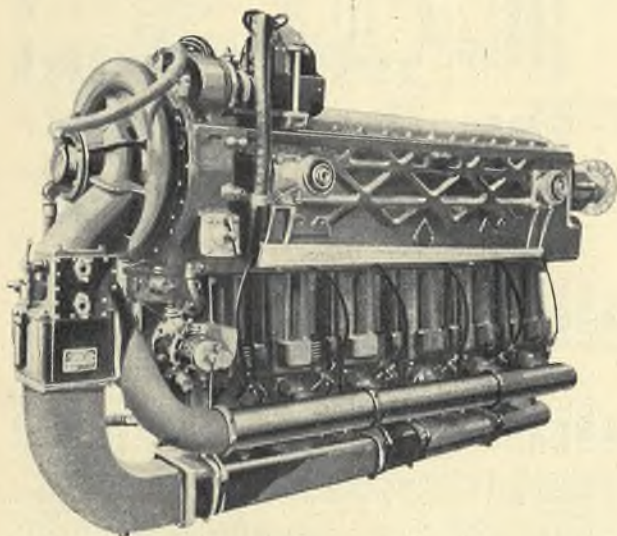
Renault obecnie prawie całkowicie przeszedł na budowę silników chłodzonych powietrzem zarzucając swoją starą konstrukcję chłodzenia wodnego — co chwalebnie świadczy o jego biurze konstrukcyjnym, które w krótkim



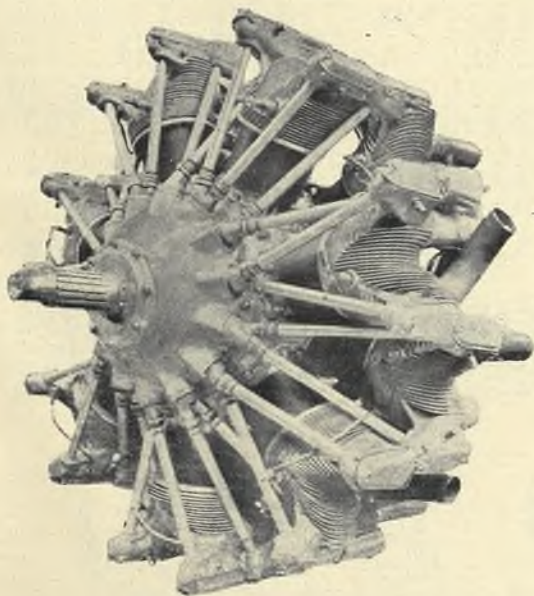
Silnik Potez 3B 60 KM.

czasie przystosowało się do nowych wymagań. Wśród wystawionej dużej ilości eksponatów widzieliśmy znany powszechnie typ „Bengali” 4 cylindrowy o mocy 140/150 KM, jak również „Bengali” 6 cylindrowy 180/205 KM. Silniki te są stosowane z wielkim powodzeniem w lotnictwie sportowym.

Pozatem z szeregowych silników był wystawiony zwycięzca „Coupe Deutsch 1934” podobny zresztą bardzo do „Bengali Six”. Jedynym typem chłod-



Silnik Renault Coupe Deutsch 1934.



Silnik Renault 14 Fas 900—1000 KM.

dzonym wodą był wystawiony 12 cylindrowy nieodwrócony silnik o mocy 500/630 KM ze sprężarką i reduktorem „12 Drs”. Pozostałe trzy silniki, wszystkie w kształcie gwiazdy chłodzone powietrzem, a więc „9 CA” o mocy 350/435 KM, 9-cio cylindrowy. Tą samą ilość cylindrów miał typ „9 Fas” o mocy 600/675 KM ze sprężarką o wadze prawie równej poprzedniego typu.

Największą moc reprezentował silnik 14 Fas o podwójnej gwiazdzie po 7 cylindrów ze sprężarką. Typ ten jeszcze nie wyszedł ze stadjum prób. Wszystkie silniki typu gwiazdowego są budowane bez reduktorów ze względu na stosunkowo niską ilość obrotów.

U *Salmsona* widzimy nowy odwrócony silnik 6-cyl., 170 KM oraz cały szereg silników gwiazdowych, poczynając od „9AERS”, pochodzącego ze znanego „40 KM”, któremu dodano reduktor i sprężarkę i który rozwija obecnie 75 KM. Większe silniki gaźnikowe Salmsona — 9 NAS i 18 ABS (18 cylindrów ustawionych parami w dwóch gwiazdach nieprzesuniętych) są wyposażone w dwuszybkościowe sprężarki. Na stoisku Salmsona wystawiono również silnik inż. Szydłowskiego, który był już dawno opisany w „Technice Samochod.”. Silnik „Salmson-Szydłowski”, gwiazdowy o 9 podwójnych cylindrach, jest jeszcze obecnie w stadjum prób.

W grupie włoskiej widzimy „Alfa-Romeo” duży silnik gwiazdowy 650 KM oraz mniejszy silnik D/2C, 275 KM znamienity swą sprężarką pojemnościową typu Roots’a, następnie znany silnik rzędowy nieodwrócony *Colombo*. Firma „Cna” wystawia silnik rekordu wysokości płatowców lekkich 2 kategorii.



Silnik Fiat AS6 3100 KM.

Na stoisku *Fiata*, znajduje się jeden z największych „clou” Salonu podwójny silnik AS6 z rekordem szybkości Agello’a (709 km/godz.). Silnik ten, napędzający 2 śmigła, osadzone na wałach współśrodkowych i obracające się w odwrotnych kierunkach, waży rekordowo mało na konia (300 gr) i jest w danej chwili największym silnikiem lotniczym, który istotnie latał. Moc właściwa tego silnika wynosi 60,8 KM/litr!

Z serjowych silników *Fiata* zwraca uwagę silnik wysokościowy A 33 RC, o chłodzeniu wodnym, zaś z silników chłodzonych powietrzem mały A 70 S i wielki A 59 R. Ten ostatni przypomina silniki amerykańskie swym wysokim spójczynikiem sprężenia i „deflfektorami” powietrza chłodzącego.

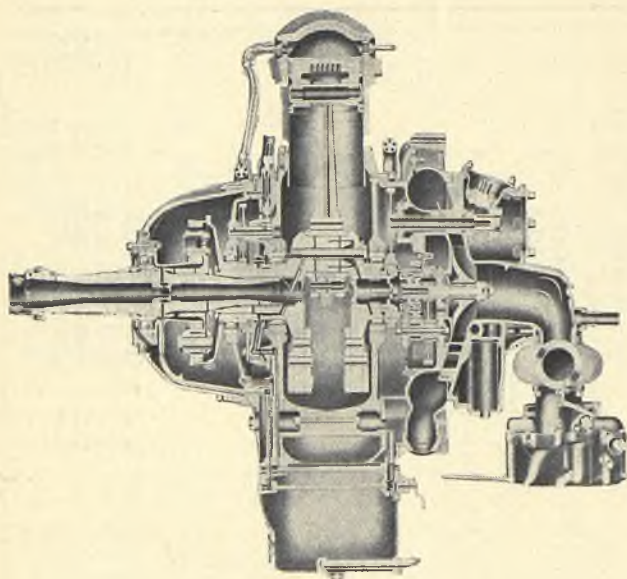
Izotta-Fraschini wystawia silnik „Asso 200” zaopatrzonego w głowice i urządzenia wtryskowe systemu Bagnulo, mające zapewnić silnikowi niskopiętnemu możliwość pracy na ciężkim paliwie. Pozatem na stoisku *Izotty* widzimy znane 18 cylindrowe „Asso 750”, wysokościowy silnik dla

TABELA SILNIKÓW WYSTAWIONYCH NA SALONIE.

M A R K A	T y p	Chłodzenie	Ilość cyl.	Układ	Średn. mm.	Skok mm.	Pojemność cyl. litrow.	Stos. spręż.	Moc przy ziemi	Ilość obro- tów silnika "	Ilość obro- tów śmigła	Wysokość nominalna	Moc na wy- sok. nomi.	Równoważ- nik mocy	Sprężarka ilość obr. min	Nadciśnię- cie dost. przez spręż.	Reduktor	Waga kg.	Waga/KM nomin. gr.	Moc KM/litr.	zuz. paliwa gr/KM godz.	zuz. olivy gr/KM godz.	paliwo (l.oktaniowa)
Armstrong- Siddeley	Genet-Major Lynx	P	7	G	108	114,35	7,35	5	140	2200									138,5	990 19,1			
	Cheetah	P	7	G	127	139,7	12,4	5	215	1900									238	1120 17,4			
	Serval 4	P	10	G	133,3	139,7	13,7	5,2	270	2100									269	997 19,7			
	Panther	P	14	2G	133,3	139,7	17,7	5	200	2000		1220	340						302	890 19,2			
	Tiger	P	14	2G	139,7	132,4	27,4	5,2	200	2000		1680	560						442	790 20,2			
Bristol		P	14	2G	139,7	132,4	32,8	5,38	2050	2050		3660	610						522	857 18,6			
	Pegasus III	P	9	G	146	190	28,6	5,5	2250	2250		3500	650 680						450	693 22,7			87
	Mercury VI	P	6	G	146	165	24,8	6	670	2200		3800	585 610						442	755 23,6			87
Napier	Aquila	P		G					436										340	687 27			
	Javelin	P	6	Ro	114	140	8,6	5,3	162	2100									193	1190 18,8			68 70
Napier-Halford	Rapier IV	P	16	H	89	89	8,87	6	340	3500	1368 s. 11	3048	305				czol. 1:2,56		327	962 38,3			274
	Dagger	P	24	H					650	3500	1300	3048	675 700				czol. 1:2,59		580	860			286
Napier	Culverin	W	6	RD	120,6	2X200,5	28,7		730	1700	1179						czol. 1:1,44		810	1110 25,4		10,3	ropa
	lic. Junkers																						
Rolls-Royce	Kestrel II	W	12	V	127	139	21,1	5,1	700	2500	1200	3500	530				0,105 atn		413	25,1			87
	Kestrel VI	W	12	V	127	139	21,1	6	700	2500	1200	3352	608						442	675 25,9			
Avia	R 12	P	7	G	130	130	12,078	5,3	200	2000									215,5	1070 16,6			
	Minor 4	P	4	Ro	105	115	4	5,3	75	2100									95	1120 21,2		8-12	65
Walter	Major 4	P	4	Ro	118	140	6,12	5,7	120	2100									140	1080 21,2		250	250
	Major 6	P	6	Ro	118	140	9,2	5,46	185	2 00									190	950 21,7		250	250
	Regnum I	P	9	G	105	120	9,35	5,3	150	1785									160	1000 17,6		250	250
	Regulus II	P	5	G	135	160	11,45	5,8	185	1800		1000	195						213	910 20,1		250	250
	Bora RC	P	9	G	105	120	9,35	6,3	250	2400	1600								182	670 28,8		280	280
Castor III		P	7	G	135	170	17	6	320	2000		1300	342						278	650 25,2		260	260
	Castor III	P	7	G	135	170	21,9	6	420	2070	1380	1200	440						342	620 25,1		265	265
Pollux		P	9	G	135	170	21,9	6	420	2070	1380	1200	440						342	620 25,1		265	265
		P	9	G	135	170	21,9	6	420	2070	1380	1200	440						342	620 25,1		265	265
Aubier & Duunne		P	2	Ro	70	70	0,54		17	4000	1600								38,5	2260 31,5		400	32
		P	2	Ro	70	70	0,54		17	4000	1600								38,5	2260 31,5		400	32
Lille 6 RS		W	6	RD	105	2X160	17,2	17	550	2500									132				
		W	6	RD	105	2X160	17,2	17	550	2500									132				
Farman	7 Ear	P	7	G	115	135	9,8	5,2	150	2150	1075								228	1570 15,3		240	12
	7 ED	P	7	G	115	135	9,8	5,2	170	2150	1075								178	1185 15,3		240	12
	12 W lrs	W	12	V o	135	140	24	5,9	540	2260	1130	5100	540						178	1185 15,3		240	12
	12 C.R.S.	W	12	V o	100	120	11,3	6,5	460	3400	1700	6000	400						295	737 35,4		245	12
		W	12	V o	100	120	11,3	6,5	460	3400	1700	6000	400						295	737 35,4		245	12
Guome-Rhone	Titan k5	P	5	G	146	165	13,81	5,5	240	2000									215	897 17,4			
	Tit. Major K7	P	7	G	146	165	19,34	5,5	240	2000									290	580 25,8			
	Mistral 9	P	9	G	146	165	24,86	5,5	2450	2450		750	500						290	580 25,8			
	Mistral 14kfs	P	14	2G	146	165	38,67	5,5	2300	2300		4050	600						395	658 24,1			
	Mistral 14kfs	P	14	2G	146	165	38,67	5,5	1100	2400		3620	900						520	577 23			
Hispano-Suiza		P	5	G	127	140	8,9	5,1	180	2000		1600	150						185	1230 16,9		240	8
	9 Q	P	9	G	127	140	16	6	375	2200	1353	600	350						310	887 21,9		240	8
	9 V hrs	P	9	G	155,6	174,7	29,88	6,4	700	2100	1312	2000	750						614	614 25,1		270	8
	14 H ars	P	14	2G	155,57	170	45,24	6,4	875	2100	1312	3000	990						600	631 21		270	8
	12 X hrs	W	12	V	130	170	27	5,8	680	2600	1733	4500	690						536	256 25,6		265	8
Lorraine	12 Y hrs	W	12	V	150	170	36	5,8	835	2400	1600	4000	860						530	239		260	8
		W	12	V	150	170	36	5,8	835	2400	1600	4000	860						530	239		260	8
5 P b		P	5	G	125	140	8,50	5	110	1650									158	1435 12,8			
		P	5	G	125	140	8,50	5	110	1650									158	1435 12,8			
Mizar 7 Me		P	7	G	140	150	16,153	5	240	1800									265	1100 14,85			
		P	7	G	140	150	16,153	5	240	1800									265	1100 14,85			

Firma	Model	P	9	G	140	150	20,78	2,25	300	1800	3650	720	380	miesz. 1:1	0,3 atm max.	14,27	326	1090	14,5	235	10
P o t e z	Algo' 9Na	W	12	V	145	145	28,700	6	720	2650	1682	720	1120	8,1 4			465	646	25,1	235	
	12H08 Petrel	W	18	V	125	180	39,76	6	1000	2150	1391	1050	1260	miesz. 8,4 1			617	562	23,8		
	Eider	W	12	V	170	170	46,3	6	11000	2400	1550	1050	1630	Spr. 9,2/1			72,4	1200	18,5	250	8
Régnier	3B	P	3	G	105	125	3,25	5,5	60	2200		70	132				120,5	1205	18,5	250	8
	6B	P	6	G	105	125	6,5	5,5	120	2100		132	222	miesz. 6,1			178	964	19	240	12
	9Ab	P	0	G	104	125	9,75	6	185	2100		222					209				
Renault	R6	P	6	RO	114	130		6,2	180	2300		150	350				145	1035	22,1	250	10
	Bengali 4Pei	P	4	RO	120	140	6,33	5,75	140	2400		105	350				205	1140	19	250	10
	6Pdi	P	6	RO	120	140	9,5	5,75	180	2200		105	350				225	1025	23,2	255	10
Salmson	6Pdis	P	6	G	120	140	9,5	6,4	220	2400	4000	220	350	odśrodk. 8/1			380	1090	16,95	250	12
	Coupe Deutsch	P	6	RO	109,75	140	7,95	325max	325	3250		435	685				419	684	20	260	12
	9CA	P	9	G	140	150	20,7	5,5	350	1900		1300					560	622	19,4	260	12
Salmson Szydl.	9Fas	P	9	G	154	176	30	5,5	600	1950		1300					420	822	18,9	265	10
	14Fas	P	14	2G	154	176	46,5	6,4	900	1050	4200	510					82	1095	25		
	12Drs	W	12	V	130	170	27	6	510	2200	1570		80	odśrodk. 6,9/1	0,3 atm max.	14,27	128,5	1230	14,7		
Alfa Romeo	9AERS	P	9	G	70	86	2,98	5,6	75	2850	1480	115	184				196	1150	21,3	250	10
	7AC.A	P	7	G	100	130	7,14	5	105	2000		195	195				146	852	17,7	240	10
	6TE	P	6	RO	115	128	7,97	5,5	170	2300		195	195				167	954	15	250	20
Colombo	9ND	P	9	G	100	140	9,9	5,3	280	2050		400	630	8,1 i 11,3/1	0,23 atm. i 0,6		300	750	18,2	255	15
	9ABa	P	9	G	125	170	18,8	5,4	500	2200		570	0965	7,5/1 i 10,6/1	0,180, 58 atm.		461	810	15,8	260	20
	9NAs	P	9	G	140	160	22,14	5,2	630	2000				odśrodk. 8,45/1	0,4 atm.		567	930	20,3	175	6
CNA	18ABS	P	18	2G	125	180	39,78	5,1	600	1600		275		pojemność.			275	1000	20,7		
	18SH	W	2x9	2G	118	2x150	29,52	16	600	2000		650					465				
	D/2C	P	9	G	120	135	13,3			2000							151				
Fiat	125RC	P	9	G	120	140		5,24	140	1850				odśrodk.							
	S63	P	6	R	120	140		7	180	4800	1600			odśr. 8,66/1			162	900	21,5	250	10
	C-7	P	7	G	115	115	8,36	5,75	180	2100		700		odśrodk.			162	450	25,3		
Isotta Fraschini	A7OS	P	7	G	135	162	27,7	6,5	770	2150	1430	700					351	775	22,1		
	A59R	W	12	V	135	140	24,1		700	2600	1650	700					730	860	18		
	A33RC	W	12	V	140	175	32,8	5,7	700	2000	1295	550					550	645	23,6	260	20
Piaggio	A24R	W	12	V	140	175	32,8	5,7	700	2000	1295	550					550	645	23,6		
	A30RA	W	12	V	135	140	24,5	8	3100	3300	2000	550					440	677			
	AS6	W	24	V	138	140	51,1	7	3100	3300	2000	550					281	1130	17,2		
Argus	ASSO200	W	6	R	140	160	14,8	6,5	255	1850		480		odśrodk.			351	775	22,1		
	ASSO-Caccia	W	12	V	125	140	20,6	6,5	455	2400		850		"			730	860	18		
	ASSO 750	W	18	W	140	170	47	5,7	850	1800		800		"			550	645	23,6		
Hirth	ASSO-XIRC	W	12	V	150	170	36		850	2200		800		"			550	645	23,6		
	Stella XRC	P	9	G	120	130			650	2350		600		dwuszybk.			440	677			
	RS17	P	6	RO	120	130		6,3	200	2300		600					170,6	855			
Junkers	AS10C	P	8	VO	120	140	12,67	5,9	200	1800							193	965	15,8	235	12
	HM60R	P	4	RO	102	110	3,6	5,8	72	2315							92	1265	20	235	
	HV8u	P	8	VO	105	115	8	5,5	225	2800							155	690	28,1		
Siemens-Halske	Jumo 5	W	6	RD	105	2x160	17,2	17	550	2500							505	920	32	160	10
	SH13A	P	5	G	105	120	5,2	5,2	88	1900							105	1190	16,9		
	SH14A	P	7	G	108	120	7,7	5,3	150	2200							125	835	19,5		
Pratt & Whitney	Junior Wash TB	P	9	G	128	128	14,85	6	324	2000				odśr.			270	835	21,8		73
	Wasp SHG	P	9	G	146	146	22	6		2200	4170	558		"			398	727	24,0		87
	Hornet	P	9	G	156	162	27,9	6		2250	1500	760		"			457	590	27,3		87
Z. S. S. R.	M48	P	7	G	160	190	12	6	220	1750	1050	750		odśr. 10/1			194			250	5-8
	M34N	W	12	V	160	190	46		750	1750	1050	750					194			255	
																	194			255	

UWAGA: Moc nominalną podano tłustym drukiem. Skróty: G—gwiazda; 2G—gwiazda podwójna; R—rzędowy; RO—rzędowy odwrócony; RD—rzędowy dwutłokowy; VO—V odwrócone.



Silnik Pratt-Whitney „Wasp“.

pościgowców „Caccia“ i lekki silnik dużej mocy Asso — XISRC.

Firma Piaggio wystawia silnik gwiazdowy 650 KM ze sprężarką dwuszybkościową. Wspomnieć jeszcze należy o silniku Farina, wbudowanym na płatowiec Magni „Vale“ (silnik ten nie jest już obecnie produkowany).

Niemcy zaprezentowały silnik wysokoprężny Junkers Jumo 5 (znany z licznych opisów) obok wodnopłatowca Ju-52 wyposażonego w 3 takie silniki. Ciekawe były niektóre organy silnika poka-

zane w stanie po wielu godzinach pracy, np. tłoki, zaopatrzone w „pierścienie przeciwołniewe“ przy denkach.

Na oddzielnym stoisku silników niemieckich pokazano silniki Argus 4-rocylindrowy „8 B“, „AS10C“ 8-iocylindrowy w kształcie V odwróconego; AS17 znany z challenge'u, jakoteż i Hirth 8 cyl. odwróconym. Charakterystycznym dla silników Hirtha jest ich wał korbowy, składany z kilku części i obracający się na łożyskach rolkowych. Z gwiazdowych silników niemieckich pokazano 2 silniki Siemens-Halske, 88 i 150 KM; ten ostatni, istniejący jako odmiana z karterem z elektronu jest bardzo lekki.

Silniki polskie nie były wystawione oddzielnie. W dziale silników Polska była reprezentowana na wystawie tylko przez silnik Skoda GR760, wbudowany na RWD-9, jeżeli nie liczyć licencyjnego „Merkurego“ na PZL. XI.

Pratt-Whitney wystawił trzy zasadnicze swoje typy jak „Wasp Junior“, „Wasp“ oraz „Hornet“. Są to 9-cio cylindrowe, gwiazdowe silniki chłodzone powietrzem, różniące się między sobą zasadniczo tylko wymiarami, i przekładnią sprężarki. Są budowane z reduktorem jak i bez niego, obroty wahają się od 2000 — 2200 obr./min.

Na stoisku ZSSR zwracał uwagę duży silnik „M 34 N“. Jest on przeznaczony dla ciężkich wielomotorowych płatowców (jak ANT 20). Silnik ten ma po 2 wały rozrządcze na każdy blok cylindrów, po 4 wentyle na cylinder, wentyle wydechowe chłodzone oliwą i jest zaopatrzony w reduktor o kołach zębatych daszkowych.

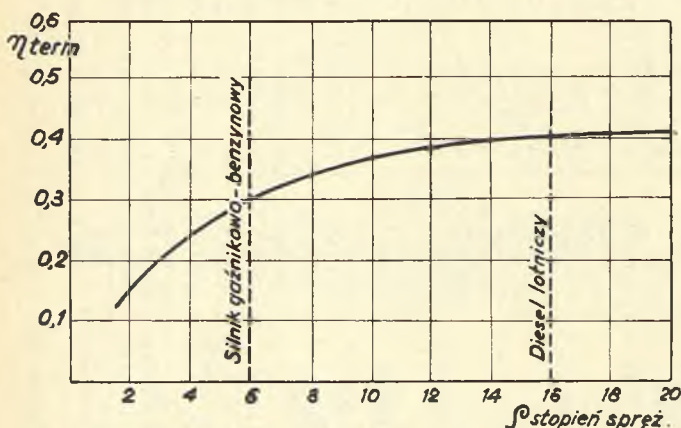
Inż. TADEUSZ CYGA-KARPIŃSKI

621.436.004:629.135

Diesel lotniczy a bezpieczeństwo i ekonomja

(Dokończenie).

W silnikach spalinowych, wykorzystujących pracę ekspansji spalonych gazów, najprostszą drogą do podwyższenia sprawności termicznej jest przedłużenie tej ekspansji, przez rozpoczęcie jej od wyższego energetycznie stanu początkowego. Stan ten osiągamy przez podwyższenie stosunku w jakim sprężamy mieszanekę paliwową przed jej zapaleniem.



Jak widać z wykresu zależności sprawności termicznej od stosunku sprężania — możliwości poprawy w stosunku do tej, którą przy dziś (w siln.

gaźn. benzynowych) stosowanych sprężaniach osiągnięto, są dość znaczne. I tak w interwale pomiędzy $\rho = 6$ (odpowiadającym najbardziej dziś zaawansowanym silnikom gaźnikowo - benzynowym) a $\rho = 16$ (przeciętnie stosowanym w nowszych Dieslach lotniczych), przyrost sprawności termicznej wynosi 33% (od $\eta = 0,3$ do $0,4$).

Porównując w dalszym ciągu bilansy cieplne Diesla i silnika gaźnikowo-benzynowego, widzimy, że to podwyższenie sprawności termicznej pociąga za sobą znaczną poprawę sprawności ogólnej Diesla — gdyż jedyną pozycję wykazującą pewne (małe zresztą), pogorszenie stanowią straty na tarcie wewnętrzne mechanizmu usprawnione dużym wzrostem ciśnień maksymalnych (tabela 1).

Wyraźnie natomiast tu występuje zmniejszenie strat zawartych w cieple odprowadzanym przez spaliny i pochłanianym przez system chłodzenia.

Ekonomja w użyciu paliwa — tem polepszeniem sprawności wywołana — jest w konsekwencji bardzo znaczna. Przeciętne użycie paliwa w silnikach gaźnikowo-benzynowych wynosi około 225 — 240 gr/KM godz. (w amerykańskich często jeszcze wyższe, bo nawet dochodzi do 250 — 270 gr/KM i godz.), w obecnych Dieslach lotniczych zaś

Silnik:	Diesel	gaźn.-benz.
Praca:	34 ⁰ / ₀	23 ⁰ / ₀
Straty:		
1). spaliny	24 ⁰ / ₀	33 ⁰ / ₀
2). chłodzenie (woda i promieniowanie)	31 ⁰ / ₀	34 ⁰ / ₀
3). tarcie wewn. mechanizmu	11 ⁰ / ₀	10 ⁰ / ₀

Porównanie bilansu cieplnego Diesla i silnika gaźnikowo-benzynowego (tabela 1).

160 — 180 gr/KM godz. Stanowi to średnio około 25% oszczędności wagowej, ponad 30% objętościowej i 75% w cenie paliwa. Drugim wymaganiem, które stawiamy Dieslowi lotniczemu, jest jego lekkość, osiągana przede wszystkim przez szybkobieżność.

Ta daleko posunięta szybkobieżność, odpowiadająca więcej z racji charakteru jego pracy — silnikowi gaźnikowemu, staje się jednak przyczyną dużych trudności dla Diesla. Konieczność wprowadzenia, rozdrobnienia i spalania pewnej ilości paliwa ciężkiego, w ułamku czasu np. (przy $n=2000$ obr./min., $t_s=1/500$ sek) stojącym w niekorzystnej proporcji do czasu w jakim ten sam proces się odbywa w silniku gaźnikowym (cały takt ssania i sprężenia) — stanowi zasadniczy problem Diesla lotniczego, zdolnego do konkurencji pod względem lekkości z silnikiem typu obecnego.

Tu też głównie leży powód tego, że w dzisiejszym Dieslu lotniczym (który właściwie przestał już być Dieslem w ścisłym tego słowa znaczeniu i jest raczej czemś pośrednim pomiędzy Dieslem a silnikiem Otta) pomimo dwukrotnie wyższych ciśnień maksymalnych nie wyciągamy tej samej ilości KM z litra, ani nie osiągamy takich średnich ciśnień efektywnych jak w silniku gaźnikowym.

Toteż Diesel przy równej mocy, posiada jeszcze około 1,5 razy większy ciężar konstrukcyjny od silnika gaźnikowo-benzynowego. Jeśli w bardzo lekkich silnikach gaźnikowych (specjalnie amerykańskich) osiągamy już dziś jako szczytowe wartości ciężaru jednostkowego około 0,5 kg/KM zaś jako wartości normalne (dla ważnego tu głównie typu silnika komunikacyjnego) 0,7 — 0,8 kg/KM — to w Dieslu zaczynamy dopiero schodzić poniżej 1 kg/KM. Poświęcając część możliwej ekonomii paliwa i akceptując kopący wydmuch, możnaby osiągalną z litra moc trochę powiększyć — nie jest to jednak droga, po którejby iść należało.

Jedynie celowa jest tu praca nad polepszeniem wymieszania i spalania paliwa, w tym krótkim czasie jakim w Dieslu dysponujemy. Dziś osiągnięte (i stale poprawiane) rezultaty z pompkami pa-

liwowymi i wtryskiwaczami jak też badania nad takimi zagadnieniami jak: moment wstrzyku paliwa, penetracja paliwa, dobór ciśnienia wtryskowego, kształt komory spaleniowej, wytwarzanie wirów w tej komorze, jakość paliwa i t. p. polepszają ciągle możliwości Diesla i w dziedzinie lekkości konstrukcji.

Diesel ma pozatem jedną zaletę, z punktu widzenia lotniczego niezmiernie ważną, która odpowiednio wykorzystana może w przyszłości obecny niekorzystny stosunek ciężarów pomiędzy nim a silnikiem gaźnikowym wydatnie przesunąć w korzystnym dla niego kierunku. Zaletą tą jest wybitnie mniejszy aniżeli w silniku gaźnikowo-benzynowym, spadek mocy z wysokością — czyniący z Diesla bardzo dobry silnik wysokościowy.

Jeśli zważymy, że strata mocy z wysokością wynosi dla Diesla przeciętnie około 50% tejsz straty dla silnika gaźnikowego (na odpowiednich wysokościach) oraz jeśli uwzględnimy fakt, że — przy dziś zrealizowa-

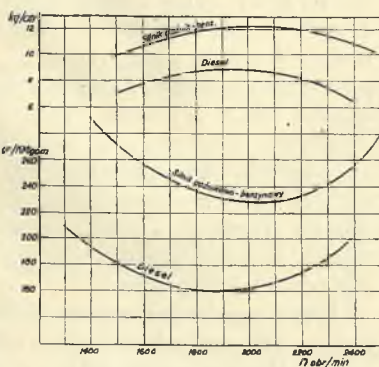
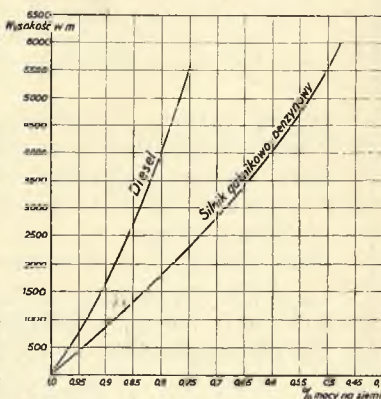
nym wysokościach, na których jeszcze utrzymujemy pełną moc silnika, — osiągnęliśmy już niewiele więcej granicę, powyżej której nie wyjdziemy bez użycia sprężarki dwustopniowej (z wszystkimi komplikacjami takiego rozwiązania i i zwiększonym ciężarem); widzimy

jak ciekawe perspektywy może otwierać zastosowanie Diesla w lotnictwie wysokościowym. Diesel lotniczy też dopiero, prawdopodobnie pozwoli na korzystne zastosowanie turbo-sprężarki spalinowej Rateau, będącej najciekawszym rozwiązaniem zagadnienia doładowywania cylindrów na wysokości. Niskie stosunkowo temperatury spalin Diesla stwarzają bowiem możliwość rozwiązania tego problemu pod względem metalurgicznym, — najtrudniejszym, jaki mamy w tej koncepcji do opatowania.

Dopiero więc przy rozszerzonym ujęciu zagadnienia ekonomii Diesla lotniczego, to jest przy uwzględnieniu faktycznej ekonomii paliwa, łącznego ciężaru silnika i paliwa, kształtowania się cen paliwa, oraz walorów (ciężaru) Diesla jako silnika wysokościowego, — można określić wielkość możliwej do zrealizowania oszczędności i możliwy zakres zastosowania Diesla w lotnictwie.

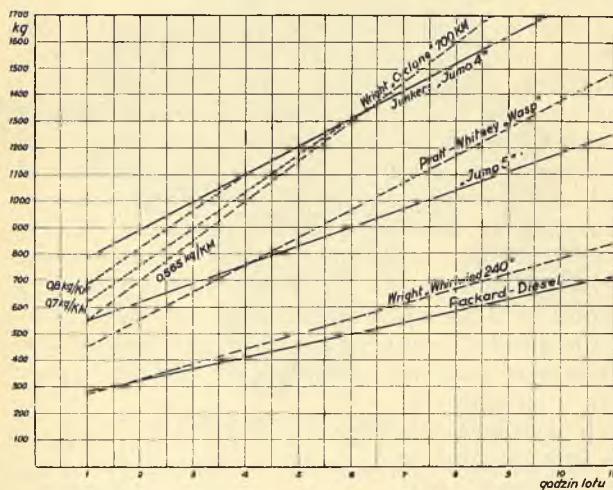
Chcąc zatem stworzyć jakiś bilans porównawczy pod względem ciężarowym pomiędzy Dieslem a silnikiem gaźnikowym, należy w nim uwzględnić ciężar łączny silnika z paliwem, zbiornikami chłodnicami i (w silnikach wodą chłodzonych) wodą chłodzącą.

Różnice w tempie przyrostu ciężaru paliwa i wynikające stąd korzyści z zastosowania Diesla do dalekich przelotów, pokazuje również wykres zależności łącznego ciężaru silnika i materiałów pędnych od długości przelotów, wykonany dla kil-



ku Dieslów lotniczych i silników benzynowych odpowiedniej mocy.

Jeśliby zatem chodziło o zadecydowanie na podstawie porównania z silnikiem gaźnikowym pola zastosowania Diesla w lotnictwie, w taki sposób, ażeby — poza bezsporną kwestją bezpieczeństwa



i ekonomii paliwa — zyskać dzięki niemu na ciężarze użytecznym (lub przy niezmiennym ciężarze zwiększyć zasięg), przeznaczylibyśmy go w pierwszym rzędzie do celów lotnictwa komunikacyjnego dalekodystansowego (t. zw. linie imperjalne i transoceaniczne) i lotnictwa bombardującego.

Przy przyjęciu jako normalnych szybkości przelotowych 300 km/godz, granicę dolną zastosowania Diesla stanowiłyby samoloty o zasięgu około 1200 — 1500 km. Przy dzisiejszych ogromnych różnicach w cenie ropy Dieslowej i benzyny warunki opłacalnej eksploatacji Diesla istnieją jednak już nawet poniżej 1000 km zasięgu.

Również podnoszenie wysokości przelotowej obniży granicę zasięgów, nadających się do eksploatacji Diesla.

Dzisiejsze rozwiązanie konstrukcyjne Diesla lotniczego ograniczają się przeważnie do zakresu mocy 300 — 700 KM — właściwym zakresem mocy tego silnika będą jednak prawdopodobnie jednostki o pojemności 50 — 65 litrów i o mocach powyżej 1000 KM, wbudowane na tego rodzaju płatowcach i wodnopłatowcach jak Junkers 38, Dornier, Sikorski, Latécoère i t. p.

Poza ekonomią wynikającą automatycznie z mniejszego zużycia paliwa istnieją jeszcze inne czynniki w kierunku jej zwiększenia działające.

Niższa cena paliwa ciężkiego jest z nich obecnie najpoważniejszym. W dzisiejszych warunkach wynosi ona około $\frac{1}{3}$ ceny benzyny, nie należy się jednak łudzić, żeby ten stosunek cen dał się utrzymać w razie szerokiego zastosowania paliw ciężkich w lotnictwie. Ropa zostałaby przede wszystkim obłożona taksami konsumcyjnymi, obciążającymi dziś wyłącznie benzynę, jak również producenci ponieśliby jej cenę, jako artykułu znajdującego duży zbyt kosztem produkowanej również przez nich (przeważnie) benzyny. Niemniej pewna róż-

nica cen, wynikająca z różnych kosztów produkcyjnych zostałaby utrzymana.

Użycie Diesla natomiast uniezależniłoby lotnictwo w dużej mierze od bardzo niewygodnej i kosztownej konieczności powszechnego używania droższej i w bardzo ciasnych granicach (dla danego typu silnika gaźnikowego) zestandaryzowanej benzyny. Przykładem tego, jakie trudności może nasuwać konieczność daleko posuniętej unifikacji pewnych własności paliwa, pobieranego z różnych źródeł produkcyjnych, są kłopoty lotnictwa angielskiego — które do dziś dnia nie może jej przeprowadzić na całym terytorjum Imperjum Brytyjskiego. Jest to szczególnie ważne obecnie, po wprowadzeniu pojęcia oktanowości benzyny i opieraniu na tem kryterjum dopuszczalnego stopnia sprężenia. Większa swoboda w doborze paliwa dla Diesla miałaby szczególne znaczenie dla rozwoju lotnictwa w krajach o słabej sieci komunikacyjnej i niskim stanie motoryzacji, gdzie uzyskałoby ono możliwość zaopatrywania się, w razie potrzeby, w paliwo bardziej różnorodne, np. z zapasów marynarki, przemysłu i t. p.

Jednym z dalszych czynników, wpływających korzystnie na możliwości ekonomiczne Diesla jest możliwość zastąpienia — przy niezmiennym stopniu bezpieczeństwa — wielosilnikowych samolotów z silnikami benzynowymi, samolotami jednosilnikowymi z napędem dieslowym, co pozwoli na obniżenie kosztów amortyzacji i ruchu (tańsze przeglądy, remonty i t. p.) silnika.

Wprowadzenie niezawodnego i bezpiecznego Diesla, wpłynęłoby też z biegiem czasu na obniżenie wysokich stawek towarzystw ubezpieczających sprzęt komunikacyjny, przyczyniając się do obniżenia kosztów eksploatacyjnych w lotnictwie komunikacyjnym.

Możliwą w dzisiejszych warunkach ekonomję eksploatacji dużego samolotu z napędem dieslowym najlepiej nam zobrazuje zapożyczony z wydawnictwa „Junkers und die Weltluftfahrt“ przykład liczbowy. Odnosi się on do samolotu Junkers — G 38, D 2000 — na którym definitywnie zamieniono 4 silniki benzynowe na 4 Diesle „Junkers 4“.

Przy cenie ropy naftowej równej okragło $\frac{1}{3}$ ceny benzyny, odpowiedni koszt zużytej benzyny na 5 godz. wyniesie 80.700 Mk, zaś ropy 18.800 Mk niemieckich, a zatem rocznie oszczędność w eksploatacji jednego samolotu wynosi nie mniej jak 62.000 Mk, t. j. ponad 75%.

Gdyby nawet przyjąć powiedzmy 30% tolerancji ze względu na specjalne warunki (np. dość duży jak na siln. gaźnikowy ciężar wymienianego silnika Junkers L 55, ważącego przy 600 KM norm. 575 kg) rezultat będzie jeszcze ciągle dostatecznie zachęcający.

Toteż zgadzając się z wielką doniosłością do-razną, jaką przedstawiają wszelkie eksperymenty (szczególnie amerykańskie) z paliwem lekkim — przypuszczać należy, że stanowią one jednak tylko etap przejściowy, po którym w wielu wypadkach przyjdzie do głosu Diesel lotniczy.

Errata w I części artykułu

na str. 325, prawa kolumna, czwarty wiersz od góry zamiast 16 atmosfer ma być 36 atmosfer.

Str. 325, prawa kolumna, czwarty wiersz od góry zamiast usuwania korborodów ma być urwania korborodów.

Redakcja i Administracja „Techniki Samochodowej”: Warszawa, ul. Czackiego 3/5 (Stowarzyszenie Techników) czynna codziennie od godz. 10—14, oraz we wtorki, czwartki w godz. 18—20. Tel. Nr. 609-19.

Zakł. Druk. F. Wyszynski i S-ka. Warszawa.

FABRYKA WYROBÓW METALOWYCH „PELIKAN” Sp. Akc.

182x2 Warszawa, ul. Stępińska 10/16, telefon 8-58-52 i 8-79-54

wyrabia:

naczynia aluminiowe, latarnie wiatroodporne,
naczynia mleczarskie, palniki i kuchenki spiry-
tusowe „EMES”, gaśnice zwykłe samochodowe
i samolotowe, części do samochodów oraz
wszelkie wyroby drykowane i tłoczone z blach.

„MASZYNOBUDOWA”

SP. Z OGR. ODP.
WARSZAWA
SREBRNA 16

TELEFONY:

DYREKCJA 251-25.

BIURO SPRZED. 672-47.

wygniatarki, nożyce
cyrkularne, nożyce
gilotyńowe, nożyce
dźwigniowe, walce,
zwijarki, krawędziarki,
przygniatarki, gwin-
ciarki, prasy frykcyjne,
prasy mimośrodowe,
prasy balansowe,
prasy hydrauliczne.



204

● S Y S T E M U

TUDOR

SP. AKC.

WARSZAWA

UL. ZŁOTA NR. 35

TELEFON CENTRALA 5-62-60

ZAKŁADY AKUMULATOROWE

Baterje
starterowe
w blokach
ebonitowych

35-19

WYTWÓRNIĄ WYROBÓW PRASOWANYCH
ELEKTRO I RADJOTECHNICZNYCH

„ŻYWICA”

Inż. H. GRALEWSKI i S-ka

SP. Z O. O.

WARSZAWA, UL. MARJENSZTADT Nr. 4.

Telefony:

Wytwórnia 6-32-47

Mieszk. H. Gralewski. 5-89-39

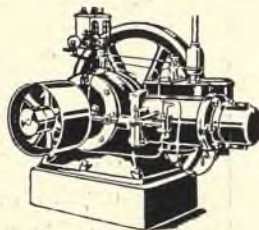
210

FABRYKA MOTORÓW I TRANSMISJI

T. WINDYGA

WARSZAWA

Waliców 16, tel. 205-18 i 205-31



Transmisje wszelkich typów dla wa-
łów średnicy od 25 do 125 mm.
Motory dwufaktowe leżące podzione
olejem gazowym, ropą nafto-
wą mocy od 5 do 25 KM

Motory benzynowe drzewinowe ze skrzynką biegów mocy 6 KM w/g wzoru
„Austro-Daimler”, oraz części zamienne do powyższych motorów.
Traki i polerówki do granitu. Papiernicze i walce do satynowania tekstury.
Tokarnie pociągowe. Stoły do karmelu. Przetaczanie cylindrów wszelkich maszyn
na fundamenty, oraz remonty różnych maszyn i dorabianie części zamiennych.

164x3

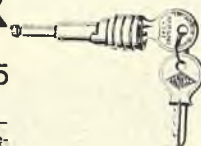
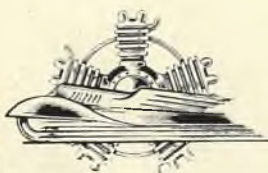
ROMAN KLINGER

FABRYKA AKCESORIJ SAMOCHODOWYCH

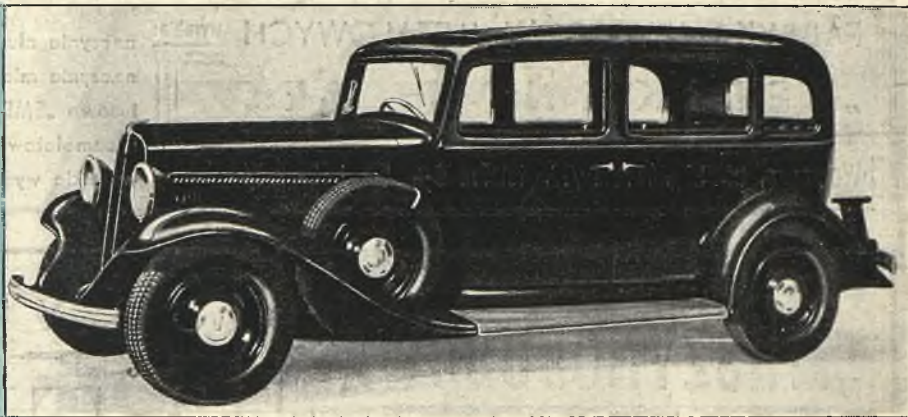
Łódź, ul. Łąkowa Nr. 22 ♦ Telefon Główny 184-15

Rok założenia 1894

DZIAŁY: Mechaniczny, wyrobów tłoczonych, prasowanych, kutek i obróbki termicznej—
produkcji wszelkich części lotniczych, samochodowych, motocyklowych i silników—narzę-
dzi specjalnych, okuć i sprzętu samochodowego—zameczki precyzyjne typu „JANUSZ”



165x2



LUKSUSOWY SAMOCHÓD W PRZYSTĘPNEJ CENIE

518

Wiemy, że popularny model 508 spotkał się z uznaniem licznej klienteli, dzięki wybitnym właściwościom doskonałego i przyjemnego prowadzenia oraz ekonomiczności i elegancji.

Przy zachowaniu ekonomiczności w granicach możliwości technicznych, wszystkie te zalety w znacznie wyższym stopniu posiada większa „4-cylindrowka”, model 518, stanowiąca klasę specjalną i będąca maszyną luksusową, pomimo przystępnej ceny. Wóz ten, posiadając mocniejszy silnik, obszerną 5-o lub 7-osobową karoserję, jest wozem o większej sprawności.

Polski Fiat model 518 posiada profil aerodynamiczny, zmniejszający opór powietrza i przyczyniający się w ten sposób do uzyskania większej szybkości przy ekonomicznym zużyciu energii. Linje wozu są wybitnie harmonijnie.

Najnowszą technikę, wielką szybkość, skończone piękno linii i barw łączy w sobie ten model.

POLSKI FIAT S. A.
WARSZAWA
SAPIEŻYŃSKA 6.

