

Miski, umywalnie, wanny i t. p. mogą być z kamienia, kamionki, fajansu, porcelany lub żeliwa, w tym ostatnim razie mają wewnątrz być starannie emaljowane.

### F. Ustępy i pisuary.

Naczynia klozetowe i pisuarowe powinny być z kamionki lub fajansu nieprzepuszczalnego, trwałego, jasnego i starannie polewanego.

W koszarach, fabrykach i t. p. mogą być żeliwne, emaljowane, o ile ustępy te znajdują się w specjalnych, oddzielnych budynkach. Koryta ustępowe, pisuarowe powinny być kamionkowe lub z podobnie dobrego materiału.

### G. Studzienki i t. p.

Studzienki powinny być wykonane z najlepszej prasowej cegły na zaprawę cementową, z betonu lub z żelazo-betonu.

§ 54. Wszystkie materiały, użyte do robót kanalizacyjnych, powinny być w najlepszym gatunku, wyroby zaś fabryczne winny być wyborowe tak co do materiału surowego, jako też i odrobienia: powinny one odpowiadać przyjętym typom i wzorom, ustalonym przez Polski Komitet Normalizacyjny.

O zdolności materiałów i urządzeń jeszcze nie znormalizowanych orzeka w każdym poszczególnym wypadku Magistrat.

§ 55. (Ważne do czasu znormalizowania).

Rury kamionkowe powinny być starannie wyrobione z najlepszego materiału, dobrze wypalonego obustronnie glazurowane, kielichowe, o prawidłowym, kołowym przekroju. Grubość tych ścian winna być conajmniej:

przy średnicy 100 mm.	— 15 mm.
„ „ 150 mm.	— 17 mm.
„ „ 200 mm. i 250—	19 mm.
„ „ 300 mm.	— 25 mm.

Rury proste powinny mieć długość nie większą niż 1 m. Głębokość kielichów powinna być nie mniejsza niż 75 mm.

§ 56. (Ważne do czasu znormalizowania).

Rury żeliwne powinny odpowiadać normom Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

Odlew powinien być gładki, czysty, bez szczelin, skaz, pęcherzy i t. p., posmółowany w stanie gorącym. Grubość ścian tych rur powinna być conajmniej:

przy średnicy 50 i 70 mm.	— 5 mm.
„ „ 100—150 i 200 mm.	6 mm.

Kielichy rur żeliwnych przy połączeniach powinny być uszczelniane sznurem i ołowiem. Grubość ścian rur ołowianych powinna być conajmniej:

przy średnicy do 40 mm.	— 3 mm.
„ „ 50 mm i wyżej	4 mm.

§ 57. Rury betonowe powinny być kielichowe, wykonane maszynowo, wytrzymywać ciśnienie wewnętrzne równe 2 atmosferom, bez przepuszczania wody, a obciążenie zewnętrzne równe 3000 kg.

§ 58. Roboty kanalizacyjne powinny być wykonane z jaknajwiększą starannością i dokładnością.

Rury powinny być w ten sposób układane, ażeby kielichy ich zwrócone były pod prąd.

§ 59. Urządzenia, które służyły do odprowadzania ścieków z nieruchomości przed połączeniem jej z kanałami i przed wydaniem niniejszych przepisów, mogą nie podlegać kompletnej przeróbce, według tych przepisów, jednakże muszą być dostosowane do tychże przepisów, o ile to jest niezbędne, celem usunięcia warunków anty-sanitarnych, mianowicie bez zmiany pozostawione być mogą:

- a) egzystujące żeliwne i ołowiane rury spustowe, jeśli znajdują się w dobrym stanie, nie przepuszczają wody i powietrza, oraz posiadają wymiary niewiele różniące się od wymiarów przepisowych, nawet i wtedy, gdy nie odpowiadają niniejszym przepisom co do swej konstrukcji: średnicy i sposobu przeprowadzenia, jako to: umocowania w ścianach i t. p.;
- b) znajdujące się przewody podziemne, jeżeli te składają się z dobrych rur żeliwnych lub kamionkowych, nie przepuszczają wody, posiadają właściwe średnice, dostateczne zagłębienie pod powierzchnią ziemi i dostateczny spadek;
- c) istniejące klozety, jeżeli znajdują się w dobrym stanie i zaopatrzone są w prawidłowo działające syfony;
- d) istniejące wpusty, jeżeli są zaopatrzone w odpowiednie kratki, skrzynki do zatrzymywania osadów i syfony, jeżeli znajdują się w stanie zdatnym do użytku, jeżeli poziom wody w nich odpowiada warunkom zabezpieczenia od zamarzania i jeżeli te, które znajdują się wewnątrz domu są zrobione z żeliwa.