

można nierównie szybciej naprawę wykonać, niż przez nitowanie itp. Jest on od kilku lat stosowany na wielką skalę we Francji, Anglii i Ameryce w kotlarstwie żelaznym, u nas i w Niemczech stoją na przeszkodzie jego rozpowszechnieniu w tym dziale przepisy państwowe o kotłach parowych, lecz nie ulega wątpliwości, że i do nas zagości.

Zapasy jeszcze niewydobytego węgla w Austrii do głębokości 1200 m obliczają na 27 miliardów ton. Spotrzebowano w roku 1907 okragło 23.1 milionów ton; w tem 13,837.200 ton węgla austriackiego.

Wpływ kwasu węglowego na rdze-

wienie żelaza. Według badań Geralda Moody wpływa kwas węglowy na rdzewienie żelaza znacznie silniej, aniżeli woda i powietrze. Czyste kawałki żelaza trzymano w wodzie w atmosferze powietrza, z którego usunięto wszelkie ślady kwasu węglowego. Po 6 tygodniach było żelazo tak czyste jak na początku. Gdy atoli te same kawałki żelaza umieszczono w atmosferze zawierającej kwas węglowy, to już po 6 tygodniach ukazały się ślady rdzy, a po 72 godzinach była cała powierzchnia próbných kawałków żelaza silnie przez rdzę nagryzioną.

Statystyka i sprawy ekonomiczne.

Wyrób spirytusu w Rosji w kampanii 1907/08. W kampanii ubiegłej było w Rosji 2568 gorzeli w ruchu. Wyrób zwiększył się w tej kampanii w porównaniu z poprzednią prawie we wszystkich guberniach. Wyjątek pod tym względem stanowią tylko gubernie północne i Syberyja. Sprzedano w Rosji w ubiegłej kampanii 86,849 790 wiader za 704,996.814 rubli; osiągnięto o 11,650.902 rubli więcej, niż w kampanii poprzedniej. Do celów technicznych zużyto zaledwie 4% całkowitej produkcji. W roku 1907 wywieziono z Rosji za 1,400.000 rubli spirytusu za granicę, z tego 40% zabrał Hamburg, a resztę głównie Turcja.

Bośnia i Hercegowina wyprodukowały w r. 1907/08 — 24.908 hl. alkoholu, z tego wyrobiły drobne gorzelnie pauszałowe 5.289 hl., a 19.619 hl. gorzelnie inne.

Wyrób spirytusu w Danii jest od kilku lat co roku mniejszy. W roku 1907 wyrobiono okragło 306.840 hl. alkoholu.

Skrzynka pytań i odpowiedzi.

Pytania:

5. Proszę o objaśnienie mnie co to jest „Montanina“, którego to środka mają używać w Niemczech w gorzelnictwie. J. P.

6. W gorzelnii mojej mam wydatki, obliczone ze skrobi (oznaczam codzień wspólnie z delegatem zarządu za pomocą wagi Reimanna) nie powiem bardzo dobre, lecz w każdym razie wyższe nieco, niż te, jakie się zobowiązałem dawać, pomimo to muszę słuchać wy mówek z tego powodu, że odfermentowanie dochodzi do 1.8⁰ Bllg., lub niekiedy nawet nieco wyżej. Zapytuję kolegów, jak się na to odfermentowanie zapatrują i czy nie spostrze-

gli też u siebie w tej kampanii słabszego nieco odfermentowania, niż w latach poprzednich?

B.

7. Odnośnie do artykułu p. inż. Bukowińskiego o kontrolowaniu przebiegu palenia w paleniskach zapytuję, czy aparat można bez względu na oddalenie komina od kotła parowego ustawić w ciepłym miejscu, n. p. przy samem obmurowaniu kotła i w tym przypadku czerpać gazy z kanału, idącego od kotła do komina, oraz jaka temperatura otoczenia aparatu jest najodpowiedniejsza, jaką ilość wody spotrzebowuje w 8 do 10 godzinach i na jak długo starczy napełnienie wapnem?



Odpowiedzi:

5 a) Montanina jest środkiem słabo odkażającym (czyli desinfekcyjnym) i jest wodnym roztworem, zawierającym głównie kwas krzemofluorowodorowy, obok rozpuszczalnego kwasu krzemowego. Używają tego środka do pociągania nim kadzi fermentacyjnych z wewnątrz. Działanie jego jest dwojakie: Zabija drobnoustroje i zatyka pory drewna, tak, że w nich bakterye osiedlić się nie mogą. U nas jakoś dotychczas nie nie słyhać o używaniu jego w gorzelnian.

7 a) Aparat może być ustawiony w samej kotłowni, oddalenie komina nie odgrywa roli, gdyż gazy bierze się z ostatniego kanału, przed zasuwą; temp. otoczenia nie odgrywa roli, gdyż gazy chłódzą się wodą do zawsze tej samej temperatury. Na godzinę potrzeba 25 litrów wody, a na dobę 5 litrów wapna, zgaszonego na proszek. (W powyższym przypadku wystarczy 5 litrów wapna na 2 doby).

Inż. E. B.