



früher „Der Ostmärker“

Land- und hauswirtschaftlicher Ratgeber.  
Beilage zur „Deutschen Rundschau“.

Die „Scholle“ erscheint jeden zweiten Sonntag. Schluss der Inseraten.  
Annahme: Mittwoch früh. — Geschäftsstelle: Bromberg.

Anzeigenpreis: 45 mm breite Kolonelzeile 25 Groschen, 90 mm br. Nellame-  
zeile 100 Groschen, Deutschland 25 bzw. 100 Goldpfsg., Danzig 25 bzw. 100 Danz. Pfsg.

Nr. 23.

Bromberg, den 16. November

1924.

## Die Bedeutung der Motorpflüge.

Von Traugott Deutschmann.

(Nachdruck verboten.)

Die Not der jetzigen Zeit zwingt den Landwirt, möglichst auf Ersparnisse bei den Produktionskosten zu sinnen. Während in den letzten Jahren das reichlich vorhandene Geld, das von Tag zu Tag an Wert sank, vielfach für Spazierwagen und Automobile angelegt wurde, sucht man heute möglichst Maschinen und Geräte zu beschaffen, welche die Qualität der Arbeit erhöhen oder die Kosten verringern, wenn das Geld dazu auch in den seltensten Fällen dazu da sein dürfte. Besonders erwünschte Ersparnisse an Gespanntieren drängen auf Anschaffung von Zugmaschinen zum Landbau.

Der Dampfpflug ist trotz aller neuen Erfindungen wohl immer noch die zuverlässigste, am besten arbeitende Zugmaschine. Die hohen Anschaffungskosten, das bedeutende Eigengewicht machen den Ankauf leider nur dem sehr leistungsfähigen Großgrundbesitzer oder den zu diesem Zweck gebildeten Genossenschaften möglich. Der Motorschlepper oder -Pflug ist daher in den letzten Jahrzehnten ein vorzüglicher Ersatz für den Dampfpflug geworden. Dadurch, daß der Pflug dem Motor angehängt wird, oder mit diesem starr verbunden ist, bedarf er nur einer Zugmaschine. Der Betriebsstoff dazu ist leichter heranzuschaffen, auch fällt das Wassersfahren fort, wodurch Gespann und Kutscher frei bleibt. Der Motorschlepper oder -Pflug läßt sich für geringere Zugleistung konstruieren, die Anschaffungskosten sind daher wesentlich niedriger, so daß es auch dem kleineren Landwirt mit einem Besitz von 150 bis 300 Morgen möglich wird, sich einen solchen anzuschaffen.

Das Sprichwort sagt: „Wer die Wahl hat, hat die Qual.“ Es ist heute eine Anzahl bedeutender Firmen vorhanden, welche Spezialmotore für den Schlepperdienst von Ackerbaumaschinen produzieren. Für den Landwirt in Polen werden hauptsächlich die Fabrikate deutscher und amerikanischer Fabriken in Frage kommen. In Deutschland verteilt sich die Produktion auf eine Anzahl erstklassiger Motorbaufabriken und Firmen, welche Fabrikate milderer Qualität auf den Markt bringen. In Amerika ist für die Zugmotorfabrikation der Motor-König Fordson maßgebend. Schon seit Jahren ist der amerikanische Großindustriele bemüht, seine Fabrikate auf dem Kontinent einzubürgern und tatsächlich ist es durch die durch die Typensfabrikation ermöglichten niedrigen Preise auch vielfach erreicht, sie in manchen Ländern heimisch zu machen. Neuerdings wird eine starke Propaganda entwickelt, die Fordson-Schlepper mit Hilfe der niedrigen Preise auch in Polen einzuführen. Auch kleinere Landwirte haben sich solche Motorschlepper angeschafft, um sie für Ackerbestellung und auch als Antriebskraft für Dreschmaschinen zu verwenden. Wie hiesige praktische Landwirte urteilen, ist der Fordson-Schlepper als Zugmaschine zu-

leicht und vermag der Pflugfurche nicht eine ausreichende Tiefe zu geben. Es wird von den Maschinenhändlern vielfach eine Arbeitsleistung von 10 Morgen pro Tag angegeben.

Es dürfte daher vorteilhaft sein, das Urteil eines unparteiischen Sachverständigen auf dem Gebiete der landwirtschaftlichen Maschinenkunde, Professor Dr. Martiny in Halle, kennenzulernen. Auf die Briefkastenanfrage in der „Illustrierten Landwirtschaftlichen Zeitung“, Berlin, wird folgendes ausgeführt: „Welche Erfahrungen haben Berufskollegen mit dem Fordtrecker gemacht? Mit welcher Lebensdauer ist bei sachgemäßer Behandlung zu rechnen? Wieviel Pferde kann ich durch Anschaffung eines Fordtreckers ersparen? Auf dem als schwer anzusprechenden Boden des Fragestellers wird der Fordson-Schlepper mit dem Zwei-scharpfleg nur für leichtere Pflugarbeit auf den ebenen Stücken verwendbar sein. Für den Antrieb einer Dreschmaschine eignet sich der Fordson-Schlepper nicht, weil die Motordrehzahl infolge Fehlens eines Regulators stark schwankt. Der Betriebststoffverbrauch ist höher, als der bester deutscher Motorpflüge. Umständlicher als bei deutschen Pflügen ist die Reparatur bei Auslaufen eines Kurbelwellenhauptlagers, weil die Lagerung unmittelbar im Motorgehäuse ohne Verwendung herausnehmbarer Lagerschalen geschieht; auch Schäden am Blindapparat, dessen zahlreiche Magnete am Schwungrad des Motors befestigt sind, lassen sich nicht so einfach beseitigen. Die Ersatzteilbeschaffung macht daher im Rheinland große Schwierigkeiten. Das verwendete Material ist gut, die Tagesleistung bei leichter Saatpflugarbeit und günstigem Bodenaufstande etwa sechs Morgen. Die Lebensdauer dürfte kleiner sein, als die guter deutscher Motorpflüge. Erfahrungsgemäß dürfte der Fragesteller bei Anschaffung eines Motorpfluges zwei Pferde ersparen können, da dann drei Gespanne für intensive Betrieb genügen dürften.“

Es wird daher jedem Landwirt, der einen Motorschlepper oder -Pflug zu kaufen gedenkt, zu empfehlen sein, sich die Erfahrungen derartiger Autoritäten zu nützen zu machen.

## Landwirtschaftliches.

Pflugkultur oder Fräskultur? In der Schweiz, Belgien, Holland und in Frankreich haben seit Jahren die Fräsmaschinen ausgezeichnete Erfolge erbracht. Sie eignen sich aber nur für vichstarke Betriebe, bei denen auf die Pflege des Dunges großes Gewicht gelegt wird. Ein Verwässern des Dunges, ein Entweichen des Ammoniaks darf nicht stattfinden. Fräskultur und Erhaltung des Dungwertes gehören zusammen und lohnen dann reichlichst. Die Fräsmaschine zerreißt und durchmischt den Boden und krümelt ihn unübertreffbar. Das Wachstum der Bakterien wird so angeregt, daß solcher gefräster Boden bis zu 20mal mehr

Kohlenäsüre in der Beuteinheit abgibt als vor solcher Bearbeitung und fünfmal mehr als ein mit Pflug bearbeiteter Boden. Dadurch gehen die Saaten um ca. fünf Tage früher auf, kommen viel rascher zur Entwicklung und Kräftigung. Die wunderbare Körnungsstruktur erhält sich weit über ein Jahr, so daß auch zähe Tonböden nach zwei- bis dreijähriger Gräfung den Charakter von Gartenböden annehmen. Fortschrittliche Landwirte werden den Bauplan so einteilen, daß mehrere Male im Jahr gebräst wird, um die Struktur zu verbessern. Die Industrie hat heute schon so leichte Maschinen, daß sie auch schwere Böden im Herbst noch saatfertig machen, wenn für die Pflugkultur der Boden schon zu naß wäre. Für Betriebe bis zu 200 Tagwerken eignet sich die 15pferdige "Bauernfräse", für Großbetriebe die "Gutsfräse" mit 35 Pferdekästen. Die Geldnot macht vielleicht die Einzelanschaffung zu schwierig, aber zwei bis drei Nachbarn können sich gemeinschaftlich eine leisten, da man mit ihr 4-5 Tage früher mit der Arbeit beginnen kann und da auch die leichten Maschinen aus bestem Material hergestellt sind, vertragen sie eine 20stündige Tagesarbeitszeit, so daß die zwei bis drei Nachbarn günstige Beiteilteilung treffen können und jeder Nutzen und Mehrproduktion erzielt! Auf die Mehrproduktion kommt es heutzutage an, daher Fräsfultur, Grünfutter-Konservierung, Siloverfahren und Stickstoffmobilisierung.

Sp.

**Ausbewahrung von Kohl.**liest man über dieses Thema etwas, so immer nur über Methoden, die für die Stadthausrfrau nicht anwendbar sind: Ausbewahrung im Erdensiegel, Mieten, ausgeräumten Frühbeeten usw. Und trotzdem sind alle diese Verfahren gegenüber dem nachfolgend beschriebenen minderwertig. Es ist das Beste und wird deshalb auch von den Großhändlern, die vielfach Tausende von Bentnern einwintern, angewendet. Hierzu gehört nur ein trockener, kalter Raum, der gelüftet werden kann und nicht einfriert. Ein solches Gefäß wird in den meisten Stadthaushaltungen gefunden, sei es nun ein leerstehendes Kämmerchen, ein Nebengelaß oder der Kellerraum. Da Kohl gegen das Frühjahr immer knapper und teurer wird, wird das nachfolgende Verfahren willkommen sein. Es dürfen nur ganz gesunde, feste Köpfe von weißem, rotem oder Wirsingkohl zur Verwendung kommen. Diese werden sauber gepült, indem die Außenblätter entfernt, alles Vergilzte und Faulige weggeschnitten wird. Diese Köpfe werden nun folgendermaßen aufgestapelt: Mit dem Strunk nach oben werden Reihen von 5 Köpfen ausgelegt, wobei darauf geachtet wird, daß sie einander nicht berühren. Auf die Lücken wird eine zweite Lage von 4 Köpfen, eine weitere von drei, von zwei gepackt, bis endlich ein letzter Kopf den Abschluß gibt. Wird in dieser Weise fortgefahrene, ergibt sich ein mehr oder minder langgestrecktes Lager in der Form eines Giebeldaches, durch welches die Luft von allen Seiten hindurchziehen kann. Das ist das Wesentliche und daher ist es nicht ratsam, den Stapel breiter und dementsprechend höher zu machen; sobald das geschieht, besteht die Gefahr des Verstopfens und Faulens. Besonders zu Beginn der Lagerung verdunsten die wasserreichen Köpfe viel Wasser, und wenn nicht die Luft das Wasser absaugen kann, schwitzen die Köpfe im Innern des Stapels, d. h. das Wasser schlägt sich auf ihn nieder und das ist der Beginn des Verderbens. Daher muß bei kalter und trockener Witterung möglichst mit Zugluft gelüftet werden. Soll ein übrigess geschehen, wird der Stapel auf einem primitiven Lattenrost errichtet, so daß also die Luft auch von unten dazu kann. Wesentlich ist auch die sorgfältige Pflege. Alle acht bis vierzehn Tage wird der Stapel gesichtet und durchgeputzt. Das geschieht am zweckmäßigsten, indem er an einer Schmalseite abgebaut und etwa in ein Meter Entfernung neu errichtet wird. Dabei wird jeder Kopf in die Hand genommen, auf schlechte Stellen untersucht und diese bis auf das vollkommen gesunde Gewebe herausgeschnitten. Sind Köpfe dabei, die stärkere Mängel zeigen, so werden auch hier die schlechten Stellen entfernt, aber sie selbst zum baldigen Verbrauch ausgeschieden, und sofort aus dem Raum herausgeschafft. Die Haltbarkeit wird begünstigt, wenn es möglich ist, die Köpfe vor dem Aufstapeln im Herbst bei Zugluft und vielleicht auch Sonne in dünner Lage 2-3 Wochen abwecken zu lassen. Nach diesem Verfahren gelingt es, den für den Verbrauch eines Haushaltes nötigen Vorrat bis in den Mai zu strecken, ohne daß nennenswerte Verluste entstehen. Wenn folche trotz dieser Behandlung sich einstellen, dann liegt das an

der Ernährung beim Garten- oder Landwirt, der aus Eigennutz überdringt hat. Alle Kohlarten sind besonders empfänglich für stickstoffreiche Düngung, die große Ernten ergibt, aber lockerzelliges wässriges Gewebe. Deshalb eignen sich kleine, feste Köpfe besser, als die ganz großen. Auch nach nassen Jahren ist die Haltbarkeit schlechter. Gefährlich in der Aufbewahrung ist stets der Kohl von Riesel Feldern. Der beste Kohl ist immer der von einem kleineren Gemüsegartner.

35.

## Viehzucht.

**Das westfälische Schwein.** Das heutige deutsche Edelschwein ist hervorgegangen aus Kreuzzüchten des aus England importierten weißen Schweines. Es ist das große Verdienst der deutschen Hochzüchter, ein edles, frühreifes, schnellwüchsiges und mäsiges Schwein, welches sich durch seine schönen runden Formen auszeichnet, herangezüchtet zu haben. Dabei haben sie es verstanden, ihren hochgezüchteten Tieren eine gute Konstitution und eine genügende Fruchtbarkeit zu erhalten. Der Name „deutsches Edelschwein“ ist insofern berechtigt, als unsere deutschen Hochzüchter sich von England vollständig freigemacht und es verstanden haben, ihre Schweine in gleicher Vollkommenheit fortzuzüchten. Das deutsche Edelschwein zeichnet sich durch Frühreife, Schnellwüchsigkeit und groÙe Mastfähigkeit aus. Die ausgewachsenen Tiere erreichen eine beträchtliche Körpergröße; sie machen sich leicht und sind gute Futterverwerter. Die Fruchtbarkeit ist eine gute; die Sauen werfen in der Regel 9 bis 14 Ferkel, bisweilen sogar noch mehr. Wie bereits erwähnt, hat die Veredelung durch Einführung von eng-



lischen Blute stattgefunden, und zwar haben verschiedene englische Rassen dabei mitgewirkt. Den größten Anteil zur Veredelung des deutschen Landschweins hat jedoch das weiße Yorkshire-Schwein beigetragen. Von diesem ist kaum einer der gegenwärtig bestehenden Landschläge unberührt geblieben. Diese ähneln insgesamt auch vielfach einander. Unter den veredelten Landschweinen verdient das westfälische Schwein ganz besondere Beachtung. Westfalen genießt hinsichtlich der Schweinezucht schon seit altersher einen guten Ruf, und die westfälischen Schinken sind weltberühmt. Das jetzige westfälische Schwein ist hervorgegangen aus einer Kreuzung des ursprünglichen westfälischen Marschschweines, welches sich durch Genügsamkeit, Widerstandsfähigkeit und einen kräftigen Körperbau auszeichnete, mit weißen englischen Ebern. (Suffolks.) Das Zuchtziel ist: ein Landschwein mit veredelten Formen und mäßig langem, wenig gebogenem Kopf, breiter Stirn, hängenden Ohren, gutem, breitem Rücken, gewölbt Rippchen, kräftig entwickelten Schinken und dichter Behaarung, von weißer Farbe und tabellöser Stellung der feinen, aber dennoch kräftigen Beine. Das gegenwärtige westfälische Schwein hat folgende Gestalt: Der Kopf ist, von vorne betrachtet, breit, sonst mäßig lang, die Profillinie wenig eingebogen; die Ohren groß, nach vorn überhängend (Schlappohren), kräftig behaart; der Hals gut mit Muskeln bewachsen, nicht zu kurz; der Rücken breit; Rippen gut gewölbt; Kreuz etwas abfallend; der Schwanz fein; die Beine kräftig, mit straffen Fesseln; die Höhe ist in der Tiefe des Rumpfes gleich; Schenkengegend möglichst breit und vollfleischig; die Haut ist am ganzen Körper mit straffen, weißen, glatten Haaren gut bedeckt, ohne daß letztere auf dem Rücken einen Kamm bilden; die Farbe ist weiß. Der Speck ist fein, gut durchwachsen, die Schinken zart, schmackhaft und fast nur aus zartem Muskelfleisch bestehend. Das westfälische Schwein ist fruchtbar, widerstandsfähig infolge der harten Aufzucht, anspruchslos, aber trotzdem froh- und groÙwüsig.

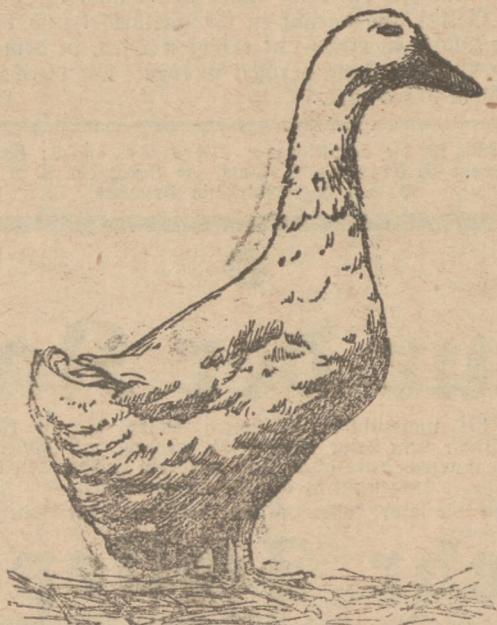
U. R.

**Das Schwermelen bei Kühen.** Dieser Übelstand hat verschiedene Ursachen. Erstens gibt es kleine Knöchchen in Größe eines Pfefferkorns, welche im Trichterkanal, meistens in der Mitte festgewachsen sind und den Durchgang der Milch erschweren. Es sind dies sogenannte Polypen. In der Regel ist nur ein Knöchchen in einer Zunge vorhanden, während die andern drei Zungen normal sind. Ist der Polyp gestiebt, so gelingt seine Losreißung und Entfernung beim Melken mitunter bei starkem Zangziehen der Zunge. Die sichere Entfernung ist nur durch eine Operation selten des Arztes möglich. Das Tier wird geworfen, gesesselt, das Knöchchen durch einen Schnitt entfernt, die Wunde gehästet, durch Jodoformkolloidum beplastert und die Milch für die ersten 10 Tage durch eine Melkröhre, die sehr sauber gehalten werden muß, entseert. Eine zweite Ursache des Schwermelen besteht in der Enge der Trichteröffnung. Diese ist meist angeboren und in einer oder mehreren Zungen vorhanden. Das Übel ist durch einen Kreuzschnitt der Öffnung mit einem reinen Federmesser und Einstechen von Vorsalbe nach jedem Melken leicht zu beheben. Das Tier muß dabei geworfen werden. Das Federmesser wird  $\frac{1}{2}$  Zentimeter in die Zungenöffnung geführt und zum zweiten Mal über Kreuz ebenso. Eine dritte Ursache liegt in der Verdickung des ganzen Kanals der Zunge. Hiergegen hilft nur die täglich dreimalige Einführung einer Darmsaite (Bachgeige) nach jedem Melken, so lang wie die Zunge ist. Durch Aufquellung soll sie den Kanal erweitern. Man kann es wenigstens versuchen, denn garantieren läßt sich nicht für den Erfolg. Außer solcher Darmsaite gibt es auch Quellsstäbe.

Tierarzt Ehlers, Soltau i. S.

## Geflügelzucht.

Die Peking-Ente. Ohne Übertreibung darf man wohl behaupten, daß die Peking-Ente unter allen Entenrassen die am weitesten verbreitete ist, ein Zeichen, daß ihre wirtschaftlichen Eigenschaften hervorragend sein müssen. Dem ist auch in der Tat so: an Nutzwert wird sie von keiner andern Rasse übertroffen. Im Fleischvertrage stehen die Peking oben an. Auch in Geschmac und Feinheit des Fleisches kann man sie voll und ganz den andern Rassen ebenbürtig zur Seite stellen, wenn vielleicht auch in dieser Beziehung die Aylesbury einen Grad höher zu bewerten sind. Das kommt aber nur für ältere Tiere in Betracht, bei jungen, gemästeten Enten wird man in der Güte des Fleisches wohl kaum einen merklichen Unterschied feststellen dürfen. Dazu ist die Peking-Ente äußerst wetterhart und verträgt das rauhste



Klima ohne Nachteile. Ein weiterer Vorteil ist, daß die Jungen gegen Witterungsunbillden von Anfang an hart sind, sich schnell bestiedern und infolge ihrer Gesäßigkeit sehr leicht und schnell mästen lassen. Bei guter Mast und angemessener Pflege erreichen sie in einem Alter von 8 bis

10 Wochen ein Gewicht von 4 bis 5 Pfund, ausgewachsene ältere Tiere bringen es nicht selten auf 9 bis 10 Pfund. Auch als Eierlegerin verdient die Peking-Ente hohe Auszeichnung. Bei einigermaßen günstiger Witterung beginnt sie mit dem Legen schon Ende Januar. Die Zahl der Eier schwankt zwischen 80 bis 120, sie weisen ein Gewicht von 70 bis 80 Gramm auf. Als Futtersucherin ist die Peking unübertrefflich und gebraucht bei freiem, ergiebigem Auslauf deswegen nur wenig aus der Hand gefüttert zu werden. Auch als Federlieferantin wird sie hoch eingeschätzt. Die reichlichen weißen Federn und Daupinen stehen an Güte den Gänselfedern nicht nach. Wegen all dieser hervorragenden Eigenschaften ist die Peking-Ente ganz besonders für Massenanzucht die geeignete Entenrasse. Aber auch im Kleinbetriebe treten ihre Nutzwerte in hohem Grade in Erscheinung, so daß jedem Entenliebhaber und Entenzüchter die Peking-Ente nur empfohlen werden kann. Auch zur Kreuzung mit unserer gewöhnlichen Landente eignet sie sich vorzüglich.

Sch.

**Herbstliche Erkältungskrankheiten bei Hühnern.** Es ist eine allgemein verbreitete Meinung, daß es einen gutartigen und einen bössartigen Pips gibt, wovon der letztere als eine Vorstufe der Diphtherie betrachtet wird. Wie der wirkliche Zusammenhang ist, erscheint immer noch nicht ganz geklärt. Tatsache ist aber jedenfalls, daß die Vorberungsmäßigkeiten, die man gegenüber der einen Krankheit anwendet, auch für die andere von Wert sind. Die ersten Anzeichen sind bekanntlich Aussluß aus den Nasenlöchern, Niesen, Tränen der Augen, Atmen mit offenem Schnabel usw. Das unterscheidende Merkmal tritt bald ein, indem bei der Diphtherie eine gelbliche Masse in der Rachen- und Mundhöhle sich entwickelt, die einen für sie bezeichnenden widerlichen Geruch hat. Tritt diese Erscheinung auf, so ist bestimmt mit Diphtherie zu rechnen. Die Sterblichkeit bei der letzteren ist selbst bei raschem Eingreifen meist über 50 v. H. Hingegen entfallen auf den ansteckenden Schleimhautkatarrh (Pips oder Kroup) vielleicht 10 v. H. Todesfälle, meist, indem später Lungenentzündung hinzutritt. Die Vorberung ist nicht nur wichtiger als die Behandlung, sondern eigentlich das einzige, was Erfolg verspricht. Das Hauptmittel, das allgemein beachtet werden sollte, ist folgendes: Man halte alle von auswärts auf den Hof kommenden Tiere drei Wochen lang für sich, also auch die eigenen, die draußen gewesen sind, sei es, daß sie auf einer Schau waren oder zur Ansicht gesandt worden sind. Tritt eine derartige Erkrankung ein, so verfahre man sofort nach folgenden Grundsätzen: 1. Man entferne jedes erkrankte Tier gleich und setze es allein. 2. Man achte auf das geringste Anzeichen einer neuen Erkrankung und greife unverzüglich ein. 3. Die Ställe müssen sofort ausgewaschen werden, dazu genügt dicke Kalkmilch, der auf je 5 Liter eine Handvoll Alraun zugesetzt wird. 4. Trink- und Futtergefäße müssen täglich bzw. nach jedem Gebrauch mit heißem Wasser ausgewaschen werden. 5. Man gehe nie mit den gleichen Schuhen aus einem Stall und Auslauf mit erkrankten Tieren in einen andern; mindestens wische man sie vorher mit einem Tuche ab, das in starke Kalkmilch getaucht wurde. 6. Man verbrenne jedes gefallene Stück Geflügel. 7. Man führe diese Maßnahme durch, bis jede Spur der Krankheit erloschen ist.

U. Wulf.

## Fischerei und Teichwirtschaft.

Wassertrübung nach dem Regen hat für die Fische die Bedeutung, daß die im Wasser fein verteilten Erdteilchen, die die Trübung hervorbringen, von den Fischen willkürlich oder unwillkürlich verschluckt werden und so für sie magen- und darmreinigend wirken. Man kann auch vor jeder Fütterung die Trübung künstlich herbeiführen. In einem Behälter wird nahrhaftes, süße Erde mit reinem Wasser zu einem Brei gemischt und vor jeder Fütterung in solcher Menge ins Fischwasser eingetragen, daß dieses wie nach einem Regen getrübt erscheint. In Teichen trägt man den Brei aus schwarzer Erde oder Lehmb mit Wasser in das Teichzuflußwasser. In den Bruntrügen wird das Gemisch ebenfalls mit dem Zuflußwasser gegeben. Schwzb:

## Obst- und Gartenbau.

Eine wunderschöne Spaliersform. Sie eignet sich vornehmlich zur Bekleidung frei in den Garten gestellter Gerüste und für Apfel- und Birnenarten. Zur Heranzucht dieser Form sei folgendes bemerkt: Das erste Zweigpaar (Etage) steht bei 40 Centimeter über dem Erdboden an und von ihm aus bis zu jeder weiteren Etage sind weiterhin



40 Centimeter Abstand genau innewzuhalten, soll dieses Spalier im Alter gut aussehen. Man erzielt die Etagen dadurch am besten, daß der aufstrebende Trieb in etwa 45 Centimeter Höhe bzw. Abstand von der letzten Etage im Frühjahr abgeschnitten wird. Es bilden sich drei Austriebe, meistens sogar mehr, doch werden nur 3 gebraucht, und zwar die 3 stärksten, in den meisten Fällen die drei zu oberst stehenden. Bei der Auswahl dieser 3 achtet man aber auch darauf, daß sie für den Verwendungszweck günstig stehen, daß sie also leicht in ihrer neuen Lage befestigt werden können. Wenn nicht besondere Umstände vorliegen, wird der oberste, meist auch stärkste Trieb, als Stammverlängerer senkrecht angebunden, die beiden nächsten je einer wagerecht zur Rechten und zur Linken. Die sonst etwa noch vorhandenen werden ausgebrochen, doch geschehe das nicht, bevor man nicht mit den ersten drei fertig ist, damit Ersatz vorhanden ist für den Fall, daß einer der ersten drei beschädigt wird.

B.

## Etwas von der Heizkunst.

Das Heizen ist eine Kunst,

aber eine leicht erlernbare. Dennoch wird diese Kunst unglaublich vernachlässigt und viele tausend Beutner von Brennstoff geben durch unrichtiges Heizen zwecklos verloren. Darum ist es vielleicht ganz angebracht, die „Kunst“ des richtigen Heizens ein wenig zu erläutern und auf manche Fehler der üblichen Heizmethoden hinzuweisen. Der erste Fehler, der gemacht wird, entsteht schon beim Anheizen. Fast allgemein geschieht das in der Weise, daß man aus Holzstückchen, Papier, Kohlenanzündern eine Art Scheiterhaufen bildet und die Kohlen darauf schichtet. Die Folge davon ist, daß die unteren Kohlen längst verglüht sind, wenn die oberen noch in hellen Flammen stehen oder vielleicht noch gar nicht recht angebrannt sind. Da der Luftzug im Ofen nach hinten geht, so muß die Anheizung nicht unterhalb der Kohlen, sondern vor diesen, also ganz vorn, geschehen. Dadurch wird erzielt, daß alle Kohlen zu gleicher Zeit zu brennen und zu glühen anfangen, zur richtigen Zeit die Tür geschlossen werden kann, also eine gleichmäßige Hitze erzielt wird. Man braucht dann viel weniger Kohlen einzulegen, um den gleichen Heizeffekt zu erzielen. Viel zu sehr vernachlässigt wird die Bedeutung der Luft im Zimmer. Zwar hat man in der Schule gelernt, daß Sauerstoff den Verbrennungsprozeß befördert, also die Temperatur erhöht, aber man denkt nicht daran, dem Ofenfeuer möglichst sauerstoffreiche Luft zuzuführen. Dazu bedarf es keiner Sauerstoffapparate, sondern nur der Erkenntnis, daß die reinere Luft auch die am Sauerstoff reichere ist. Darum wird es in einem gut gelüfteten Zimmer viel eher warm, als in einer Stube, deren Fenster und Türen immer ängstlich verschlossen werden, damit ja die Kälte nicht hereinkomme. Also: während des Anheizens die Fenster aufmachen, wenn möglich auch die Türen, und einige Zeit gut durchlüften lassen. Dann kommt reine, sauerstoffreichere Luft in den Ofen und be-

fördert den Verbrennungsprozeß und erhöht die Temperatur, also der Ofen wird viel rascher heiß. Um diesen Erfolg zu erzielen, braucht man nicht so viel Kohlen einzulegen, wie dies allgemein geschieht. Man nimmt meistens viel zu viel. Wenn man die richtige Art des Heizens einmal heraus hat, dann kann man mit geringerem Quantum schon eine warme behagliche Stube bekommen. Es muß nur, was wiederholt werden soll, darauf geachtet werden, daß alle Kohlen zu gleicher Zeit ins Glühen kommen. Sehr wichtig ist es, den Ofen nicht ganz erkalten zu lassen. Es dauert dann länger, bis er wieder warm wird, und man hat am Morgen ein kaltes Zimmer. Nimmt man am Abend einige Kohlen, wechselt sie in Belebungspapier und steckt sie in die Glut, dann genügen sie, um den Ofen bis zum Morgen temperiert zu halten und sparen außerdem an Holz und an Anzündern; die verbleibende Glut genügt, um mit Hilfe eines kleinen Stückchens Anzündern oder weniger Späne ein helles Feuer zu entfachen. Noch ein Wort über die Asche. Manche Hausfrauen meinen es besonders gut zu machen, wenn sie jeden Tag sorgfältig die Asche aus dem Ofen räumen, damit dieser ja nur recht gut „zieht“. Das ist aber verkehrt. Wenn der Ofen recht gut zieht, dann zieht auch die Wärme zum größten Teil zum Schornstein hinaus und für das Zimmer bleibt wenig übrig. Außerdem bleibt in der Ascheklute sehr viel Hitze, die einfach durch das Wegschütten verloren geht. Man kann die Asche ruhig einige Tage im Ofen lassen. Sie bildet einen schützenden Mantel für die Kohlenklute und hilft tüchtig Heizmaterial sparen. Während man auf dem Lande alle möglichen Heizstoffe zur Verfügung hat, kommen in der Stadt doch nur Kohlen, vielfach Briketts, in Betracht. Es ist nicht unwichtig, darauf hinzuweisen, daß die besten auch die billigsten sind. Die eigene Erfahrung lehrt da bald das Gute vom Schlechten zu unterscheiden. Kleine Papierkügelchen, lose zusammengedrückt und zwischen die Kohlen gesteckt, doch so, daß der Zug nicht gehindert wird, erhöhen die Schnelligkeit der Verbrennung und bringen den Ofen rasch zum Erhitzen. Ein gut und richtig behandelter Ofen lohnt die Sorgfalt. Er bleibt ständig warm und behält seine Wärme auch bei verringerter Zufluss von Heizstoff. Man darf ruhig behaupten, daß bei sachgemäßen Heizen fast die Hälfte an Heizmaterial gespart werden kann.

## Für Haus und Herd.

**Gerbste Schweißfüße.** Die Füße von möglichst jungen Schweinen werden, nachdem sie sorgfältig gereinigt und über Spiritus gesengt wurden, der Länge nach gespalten, darauf mit Bindfaden wieder zusammengebunden und in Fleischbrühe, die man durch Auflösen von Knorr-Bouillonwürfeln schnell bereit hat, mit Sellerie, Petersilienwurzeln, Zwiebeln, Schalotten, etwas Thymian und einem Lorbeerblatt, sowie Gewürzknöpfen und einer Paprikaschote weich gekocht. Nachdem die Schweißfüße in der Brühe abgekühlt sind, werden sie aus der Brühe genommen und die losgekochten Knochen entfernt. Nun wälzt man die Schweißfüße in Gelbet und darauf in Semmelbrösel und bringt sie auf eine Platte in einen gut erhitzen Ofen, in dem sie fünf bis zehn Minuten lang geröstet werden. Die durchgegossene Brühe dient als Tunke.

M. Tr.

Vorantwortlich für die Schriftleitung: Karl Bendisch; für Inserate und Reklamen: E. Przygodzki. Druck und Verlag von A. Dittmann  
G. m. b. H.; sämtliche in Bromberg.

## Nur der Kalf

vermag die ungezählten Millionen Mark, die in künstlichen Düngemitteln dem Acker einverlebt werden, mit Zinsen wieder flüssig zu machen, denn ohne Kalf wird ein großer Teil derselben ungenutzt in den Boden gewaschen.

Verlangen Sie sofort kostenlos das Merkblatt über Bodenkultivierung.

## Gebr. Schlieper

Baumaterialien- und Düngemittel-Großhandlung,

Bydgoszcz, ulica Gdańska 99.