

# TYGODNIK ROLNICZY I PRZEMYSŁOWY,

PRZEZ

Adama Kasperowskiego.

N<sup>o</sup> 44.



Rok drugi

---

WE LWOWIE DNIA 28. PAZDZIERNIKA 1839.

---

Wychodzi co tydzień w *Poniedziałek* arkusz druku. — Zamówić można w każdym czasie na najbliższej poczcie, lub w głównym pocztamcie we Lwowie, za wskazaniem miejsca, dokąd odsłać. — Kosztuje rocznie 10 Złr. M.K. niekopertowany, w kopercie i pod własnym adresem, 10 Złr. 48 kr. — Zeszytów zebranych dostanie po tej samej cenie w księgarni P. Milkowskiego we Lwowie, Stanisławowie i Tarnowie.

Pisma nadsyłane pod adresem Redakcyi przyjmuje też księgarnia we Lwowie.

---

## ROLNICTWO.

### RAJGRAS WŁOSKI. (\*)

**P**ewien angielski rolnik zadał pytania w czasopiśmie, dotyczące się uprawy tej rośliny. Odpowiedź uzyskał nie zadługo. Umieszczamy tu w tłumaczeniu tę szczególną korespondencyję:

*Pytanie:* Czy włoski rajgras można wysiewać z jęczmieniem, owsem i t. d. na wiosnę, tak, jak to zwykliśmy robić ze zwyczajnym naszym (angielskim) rajgrasem?

*Odpowiedź:* Można.

*P.* Trzeba do rajgrasu dodawać koniczyny, lub nie?

*O.* Jeżeli na siano, paszę lub pastwisko siejemy rajgras, domieszanie koniczyny

---

(\*) Z „Przewodnika rolniczo-przemysłowego.“

pomaga, zapełnia bowiem wszystkie puste miejsca.

*P.* Czy niema niebezpieczeństwa, aby rajgras tak nie wyrósł, by szkodził jęczmieniowi i zagłuszył zupełnie w pierwszym roku koniczynę?

*O.* Bynajmniej, nigdy w pierwszym roku; osłoniiony zbożem, z którym się wyśiwa, nie wyrasta tak wysoko, by je miał zagłuszyć. I koniczyna ma dosyć miejsca. Chcąc jednakowoż rajgrasu użyć na paszę, koniczyny nigdy nie sieje się razem, wyrasta albowiem daleko później, niż rajgras. Dla tego też koniczyna, w rajgras posiana, służy tylko głównie na pastwisko.

*P.* Czyto jest jednoletnia, dwuletnia, czy trzyletnia roślina?

*O.* Można ją uważać za wieczno-trwałą, jeżeli ziemia jest jej dogodną; jednakowoż na lekkich rolach, po dwóch już latach zaczyna obumierać.

*P.* Czy przeznaczając pole na stałe pastwisko, można włoski rajgras wraz z innymi trawami siewać?

*O.* Nie; na długo-trwale pastwisko trzeba go siewać sam. W tym tylko przypadku z innymi trawami, jak na przykład z koniczyną, gdy po dwu latach pole po spaszaniu, lub zsięczeniu, ma być zoraniem pod oziminę, lub co innego. Włoski rajgras potrzebuje bowiem kilku lat do rozrośnięcia; gdy zatem po dwóch latach ma już być zorany, zostaje wśród niego wiele miejsc próżnych, które dobrze koniczyną, lub inną jaką pastewną trawą wypełnić.

*P.* Czy na pastwisko, czy na siano, lepiej jest zostawiać rajgras?

*O.* Do obudwóch celów może być użytym; przestrzedz nam tu tylko wypada, że chcąc go na siano użyć, trzeba wcześniej zaraz sieć; później albowiem nać twardnieje i mniej smaczne daje siano.

*P.* Jakię roli wymaga rajgras włoski?

*O.* Dobręj gliniastęj roli, która wiele wilgoci w sobie zawiera; w dobrych tylko latach, udaje się również dobrze na lekkiej piaszczystęj roli.

## CHÓW ZWIERZĄT DOMOWYCH.

### O UŻYCIU KARTOFLI NA PASZĘ DLA KONI.

Nie będzie to może bezinteresownem przy istniejącej dotychczas różności zdań względem użycia kartofli na paszę konią, jeżeli z wierzytelnego doniesienia dzierżawcy Hausmanna, umieszczonego w »Udziałach rolniczo-gospodarskiego prowincjonalnego społeczeństwa w Hanowerze«, następny wyciąg zrobimy:

Ażeby kosztowne utrzymanie folwarcznych koni ułatwić, zrobiono przed 25 laty próbę, używając na paszę dla koni gnecionych kartofli a zmieszanych z siewką, bez dodania ziarna, lub też siana. W pierwszych dniach nie chciały konie jeść téj niezwykłej dla nich paszy, i niektó-

re dostawały rozwolnienia, inne zaś cierpiały na kolki i zdęcie; dla czego po dwóch latach, zamiast surowych kartofli, użyto kartofli w parze gotowanych. Tego ostatniego sposobu trzymano się do tychczas i takowy dla tutejszj miejscowości i zaprowadzonego gospodarstwa, za korzystny uznano. Do gotowania kartofli używa się kotła z przedziurawioną blaszaną nakrywką (\*) na której stawia się drewniana beczka i do téj sypią się kartofle. Po trzech godzinach kartofle przez wychodzącą z kotła parę są zgotowane, takowe potem miela się na młynku i w stajni tyle się im do-

(\*) Lepiej, bez nakrywy jako rzeczy niepotrzebnej.  
(Przyp. W. J. d. w.)

daje wody, ażeby nie bardzo gęste wypa-  
dły. Tym sposobem ugodzone kartofle  
zaprawia się z sieczką i daje koniom.

Gotowane kartofle służą nie tylko dla ko-  
ni, bydła, ale także dla drobiu, którą to  
zaprawę dosyć co drugi dzień przygoto-  
wać.

Pasza kartoflana trwa tutaj przez 6 mie-  
sięcy. Przynajmniej robocie dostaje ka-  
żdy koń 40 funt. kartofli (na surowo zwa-  
żonych), 12—15 funtów sieczki, i 8—9  
funt. siana. Konie przy tej paszy w zu-  
pełnie dobrym zostają stanie i tyle pracu-  
ją, jak gdyby im miasto 40 funtów karto-  
fli 10 funtów owsa dawano. W czasie  
dłuższego spoczynku zmniejsza się codzien-  
nie miarę o 1/4 część, ponieważ by się  
z tego konie za tłuste i spaśne robiły. Ho-  
nie wierzchowe, źrebięta i karmiące kla-  
cze, bywają tutaj równie jak i folwarczne  
kartoflami żywione i dostają na dzień 26—  
28 funt., a przy tém tak dobrze wyglą-  
dają, jak przy paszy ziarnowej.

Chowane tutaj 4 lub 5letnie konie po  
największej części 40—60 *luidorami* pla-  
cą, a przed dwoma laty sprzedano tutaj  
wychowanego 4letniego ogiera za 60 *lui-  
dorów* do stajni w Hassel, który dotych-  
czas jako stanowny ogier krajowy jest u-  
żywany.

Od zaprowadzenia kartoflanej paszy w  
zimie, a koniczynnej w lecie, konie mniej  
chorobom podpadały, jakto w ogóle przez  
przeciąg 20 lat bywało, i na lekarstwa tyl-  
ko 3 talary wypotrzebowano. Tutaj 22letnie  
konie używają do tych samych robót, jak i  
młodsze. To wszystko dowodzi, że konie,  
od których nic więcej się nie wymaga,  
jak to czego zwyczajne rolnictwo potrze-  
buje, przy paszy kartoflanej tak dobrze i  
zdrowo, jak przy owsianej wyglądają. Ta-  
ki sposób posłuży szczególnie w tych go-  
spodarstwach, gdzie rola więcej kartoflom  
niż zbożu jest odpowiednią.

## GOSPODARSTWO DOMOWE I FABRYKACYJE.

K I L K A S Ł Ó W  
o robieniu płótna domowego.

**T**rudno znaleźć rzemiosło więcej rozsze-  
rzone jak robienie płótna, a przecież słus-  
znie twierdzić można, że pomimo wszel-  
kich usiłowań żadne na tak niskiej stopie  
doskonałości nie zostaje.

Nie będę ja mówić o handlowém, ale o  
domowém płótnie. Mamy wprawdzie wie-  
le zręcznych tkaczy, lecz nie równie wię-  
kszą część do klasy tych policzyć trzeba,  
którzy wszelkie ulepszenia li z tej przy-  
czyny potępiają, że ich przodkowie tego  
nierobili, a przecież byt ich zabezpieczonym  
bywał. Nie trzeba jednak tę niedoskona-  
łość wyrobów płóciennych tylko tkaczom  
przypisywać, albowiem błędy się znajdują  
w złém obchodzeniu się z lnem aż do

przedziwa, jak i w tkaniu płótna i wybie-  
laniu onegoż.

Pan Ruff wyraża się co do tego przed-  
miotu, w ten sposób: Opuściwszy sposo-  
by zasiania i obchodzenia się z lnem i ko-  
nopiami przed i po suszeniu, celem mo-  
im jest tylko każdego na błędy przy ob-  
chodzeniu się z przedziwem aż do tkania  
zachodzące zrobić uważnym.

Przędziwo, jak już wiadomo, pod ręką  
przedzarki bardzo wiele nabiera nieczy-  
stości, po części brudu, i t. d. a przy nie-  
dbałym przedzeniu nabiera jeszcze tłusto-  
ści i części żelaznych, od koła kołowroto-  
wego, które przez potrzebne i częste mo-  
czenie tak nitkę zabrudza, że brud ten  
bardzo trudno przy bieleniu z płótna wy-  
prowadzić. Żelazo farbuje przedzę mniej  
lub więcej na żółto. Tłustość połączona

z rdzą żelaza formuje trudny do wypro-  
wadzenia kwas tłusty, zład pochodzi ten  
nieprzyjemny odór. Guma lnom i konopiom  
właściwa rozpuszcza się przez maczanie i  
znowu twardnieje, i przez to formuje w  
przedziwicie bardzo twardą powierzchnię.

Ażeby te tak różne i znaczne nieczysto-  
ści usunąć, co do zrobienia pięknego i  
trwałego płótna konieczne jest potrzebnem,  
i bez usunięcia tychże zupełnego zrobienie  
pięknego i dobrego płótna jest niepodo-  
bnem; potrzebna zatem jest umiejętność  
różnego obchodzenia się z przedziwem,  
równie też wielka pilność i ostrożność. Ale  
niestety! ten pierwszy a tak ważny punkt,  
od którego całkiem dobroć, trwałość i pię-  
kność płótna zawisły, i bez którego zupeł-  
nie czysta białość uzyskaną być nie może,  
został całkiem bezwzględny.

Przędziwo, jak już wyżej wspomniano,  
nabiera tak od prochu jak też od części-  
owego rozpuszczania się gumy, przez ma-  
czanie i wysuszanie, wiele sprężystości i  
tęgości, czego się przez zwyczajne trzepa-  
nie i bicie motków nie pozbywa.

Jeżeli tedy surowe przedziwo, nie do-  
dawszy mu sztucznymi i skutecznymi spo-  
sobami miękkości, ale tylko przez trzepa-  
nie na kamieniu lub maglowanie albo bi-  
cie kijanką, pozbywa się twardości i w  
takim stanie oddajemy tkaczowi, to tenże  
rozbijając nitki, nie może tak gęsto osno-  
wać, jak do dobrego płótna potrzeba; po-  
wtóre nie można nitki, przez jęj spręży-  
stość, pomimo wszelkiej pracy i przy naj-  
silniejszym uderzeniu ładą w warsztacie, do-  
syć mocno zbijać, ponieważ ta po każdym  
uderzeniu częściowo odskakuje, przezco  
wprawdzie bardzo tęgie ale bardzo rzad-  
kie płótno się otrzymuje. Tkacz, któremu  
zwykle na utrzymaniu i polepszeniu swe-  
go rzemiosła zależy, stara się rzadkość te-  
go płótna szlichtowaniem i wygładzeniem  
pokryć. Zdarza się bardzo często, że wła-  
ścicielki takich płócien takowe w gorącej  
wodzie parzą, mniemając, iż mu połysku

nadadzą, przez co nitka napęcznieje, a po  
wysuszeniu tak się zbiegnie i stężeje, że  
wygląda jak tęga skóra. Tym sposobem  
oszukana właścicielka mocno się cieszy ze  
swego tak dobrego płótna, i przy każdej  
sposobności zrzeczność tkacza wychwala.

Biada blicharzowi, którego szczęście a  
właściwie nieszczęście spotka, iż wiele po-  
dobnego płótna do blichu dostaje.

Blicharz zobaczywszy, że osnowa nie do-  
syć gęsto wypadła i nitka poprzeczna nie  
dosyć dobrze przyległa, przewiduje 20 do  
25 procentu straty na wadze, którą prze-  
dziwo przez staranne bielienie tracić musi,  
bo prochem, gumą i tłustością napojone,  
takowe przy blichowaniu dopiero z goto-  
wego płótna wydobywać potrzeba, i każda  
nitka o 20—25 części staje się cieńszą, a  
każdy kratkowaty otwór w płótnie o 4tą  
część większym się staje; wtenczas to wła-  
ścicielka zaczyna żale rozvodzić, utrzymu-  
jąc się w tym błędzie, jakoby dobre płó-  
tno do blichu dała, a gorsze odbiera.  
Zwołuje wszystkie sąsiadki, a biédnemu i  
niewinnemu blicharzowi winę zadając, u-  
radzą, żeby do jego blichu nie dawać, bo  
blicharz musiał płótno zamieniać. Bóg wie  
co mu wszystko przypisują, a nakoniec za  
jego pracę, staranie i wydatek na dobre  
bielienie, miasto zapłaty proces mu na kark  
narzucają.

Gdy do tego zbywa blicharzowi na nie-  
zbędnie potrzebnych teoretycznych wiado-  
mościach, i spuszcza się całkiem na cze-  
ładź, co się tak często zdarza, to dopiero  
nieszczęście staje się zupełnem; wieleż to  
w kraju mamy blicharzy, którzy teorii z  
nazwiska nawet nie znają. Widziałem sam, że  
płótno cegłą tarto, a na innym blichu, że  
każdą sztukę płótna pojedynczo szczotkami  
i to często w poprzek i podłuż przeciera-  
no. Największą część takich złych płócien  
dostarcza *Schwarzwald*, szczególnie okoli-  
ce koło *Freudenstadt*.

To mnie spowodowało zwrócić uwagę  
na główną przyczynę robienia gęstego i

pięknie wyblichować się dającego płótna, to jest na moczenie albo tak zwane sparzenie przędzy. Od moczenia przędzy wymagać należy: aby takowe nieczystości pozbawić i pewnej miękkości i giętkości mu nadać, a tém do dalszego tkania i blichowania usposobić, co następującym sposobem skutecznieć można:

Związać starannie 4 do 5 motków sznurkiem, tylko nie bardzo mocno, i takowe guzikami lub innym sposobem naznaczyć, ażeby te podług gatunku przędzy podzielone znaleźć można. Najpierw moczy się takowe w płynie sposobnym do winnego kwaszenia, żeby nitkę odwilżyć i do dalszej operacji przysposobić. Płyn robi się następującym sposobem: Gotuje się grysu na sto funtów przędzy 5 funtów w jakiém bądź naczyniu, przeciedza się takowy do cebra, gdzie przędziwo ręczne tylko nie kołowrotkowe już jest na krzyż ułożone, i poprzednio letnią wodą nalane tak wysoko, żeby woda nad przędziwo dwa cale wyżej stała; wlewa się zatem do tego cebra tę grysową polówkę i tam przędza przez godzinę moknąć powinna. Po upłynionym tymże czasie przykładają się przędziwo kamieniami, podłożywszy deski, i stawia się na umiarkowanym od deszczu ochronionem miejscu, gdzie do ukończenia winnego kwaszenia w spokoju zostaje; potem się płyn odcedza i przędziwo zimną wodą nalewa. Po kwadransie i ta woda się odlęwa a przędziwo przekłada się, to jest: co było na wierzchu układa się na spód, a spodnią warstwę na wierzch, przez co cel kwaszenia, to jest mięknienie nitki i rozpuszczenie gumy, łepiej się osiąga. Potém nalęwa się powtórnie letnią ale czystą wodą, obciąża znowu kamieniami, i na kwaszenie wystawia; poczem znowu woda się odlęwa, a przędziwo starannie czysto się wypłukuje, i jak najsilniej wykrcęca. Przy wykrcęcaniu ostrożnie obchodzić się potrzeba,

ażeby nie poprzerywać albo nie pomotać nitek.

(Dokończenie nastąpi.)

### Myśli o sposobie ogrzewania mieszkań.

Pan Oson podaje następujące sposoby poprawienia naszych pieców:

1. Żeby palowisko było równo z podłogą, lub mało co wyżej.

2. Doprowadzać ogrzane powietrze z dolnej części pieca do górnej.

3. Unikać szkodliwych objętości.

Pierwszy warunek rozwiązuje teoretycznie w ten sposób: Powieszony ciepłomierz w pomieszkaniu w różnych wysokościach pokazuje o 4stopnie wyższe ciepło w górnej części mieszkania, niżeli w dolnej, bo ciepło lżejsze wyżej się wznosi i dla tego potrzeba palowisko pieców najniżej osadzać.

W drugim warunku uważa budowlę pieca za najważniejszy powód do zyskania więcej ciepła; trzeba zatem żeby ciepło ognia po całym piecu tak było rozdzielone iżby do komina bardzo mało tego wychodziło, i wszelkie ciepło było skorzystane. Do tego radzi żeby ciepło kanałami przez kilka pieców prowadzić, któreby z coraz cieńszego były materiału, albo w pierwszym kanale piecowym porobić przegrody blaszane, które pierwszy płomień w impecie wstrzymują, i ciepła piecowi udzielają. Ostatnie zaś ciepło mniejsze, przeprowadzać przez blaszane rury do komina, żeby i to, nim pójdzie do komina, w mieszkaniu zostało.— Dotrzeciego warunku zaleca, żeby sufity były sklepione deskami; zostawia jednak tę ostatnią myśl technikiem do dalszego wypracowania.

### Sposób zalepiania szpar w żelaznych lanych piecach.

Ażeby dymieniu się przez szpary zapobiedz, zalepia się takowe zwykle glina, lub

innym kitem, który często przez złe połączenie się z żelazem szpary otwiera lub całkiem odpada. Najlepiej jest piec tak urządzić, ażeby części wolno złożone niepotrzebowały nic więcej jak drobnego piasku na składach, ponieważ nawet najcieńsza szychta drobnego piasku dymu nie przepuszcza. Gdy piec składa się tylko z jednej fugi, to można takową asbestem z gliną i słoną wodą zmieszany zalepić, co się mocno i trwale z żelazem łączy.

### O pieczeniu chleba.

Dotychczasowe sposoby pieczenia chleba po wsiach, a bardziej jeszcze przygotowania ciasta na chleb przeznaczony, tak wielu podlegają niedokładnościom, że czujemy potrzebę kilka słów powiedzieć o tym przedmiocie.

W ogólności zboże na chleb przeznaczone powinno być zdrowe, dobrze wysuszone i starannie przechowywane. Zboża nadpsute dają ciasto z trudnością rosnące, a chleb z niego wyrobiony, przedstawia ośrodkę klejową, smak ma przykry, ostrosłodkawy, pod względem zaś pożywności, mało jest posilny a często nawet bardzo szkodliwy.

Pospolicie wieśniacy polscy używają do przyrządzenia ciasta chlebowego, kwasu zachowanego z ostatniego pieczenia, który jeżeli jest stary, dawny, bywa już częstokroć w początkach gnicia, a tém samym szkodliwy. Kwas tak zepsuty, rozprzewadza wodą wrzącą, mieszają z mąką na chleb przeznaczoną, i przerobiwszy czyli zagniotłszy mniej więcej dokładnie ciasto, tworzą bułki i wsadzają do pieca, prawie zawsze stosując się tylko do wypalenia, czyli niezważając wcale czy stopień fermentacji i wyrobienia był dostateczny. Zatem idzie, że chleb bywa albo zanadto rozrosły, rzadki, wypędzony, albo zanadto gęsty, twardy, zbity jak kamień.

Dobroć chleba zawisła najbardziej od wyrobienia i fermentacji chlebowego ciasta. Starac się więc przedewszystkiém należy, ażeby kwasy ku temu celowi przeznaczone, były świeże, najwięcej trzydniowe, nawet podczas pory zimowej. Nie łatwiejszego nad to w miejscach, gdzie gromady nieprzewodzą pieczywa razem i na wielką skalę, a gdyby nawet istotny okazał się brak kwasu świeżego, snadno go sporządzić ze skórek i okruszyn chlebowych, wrzucając je do wody i wstawiając to wszystko do pieca na 50° ciepłego.

Jeżeli kwas jest dobry, dziesiąta część jego na sto części całego pieczywa jest dostateczną; czyli do otrzymania 40 funtów chleba, wystarczą 4 funty dobrego kwasu. Kwas taki należy wprzód rozcieńczyć czystą, ciepłą ale nie gorącą wodą w ilości 1 1/2 kwarty i zasilić 6 funtami mąki. Tak przyrządzony kwas chlebowy, zwykle w tym stanie większą tęgosc niż ciasto zwyczajne mający, umieszcza się w miejscu ciepłym, i zostawia w spokojności, aż podrośnie czyli zwiększy dwa razy swoją objętość i nabierze słabo winnego zapachu. Kiedy tak ukończony jest pierwszy stopień zakwaszenia, przystępuje się do zrobienia drugiego kwasu. W tym celu 10 funtów mąki zarabia się z pierwszym ciastem ukwaszonym, czyli dopiero co opisanem, i stawia się znowu w miejscu ciepłym do fermentacji, a gdy ta należycie się rozwinie, miesza się z resztą mąki przeznaczoną na chleb, i z przyzwoitą ilością wody wyższej nieco temperatury wyrabia dobrze i rozdziela na chleby, których wielkość zawisła od potrzeby i upodobania. Przyrządzone tak chleby należy jeszcze raz podać fermentacji winnej i w tym celu zaokrąglone ręką, i obsypane po wierzchu mąką żeby nieprzylegały, umieszczają się w miejscu ciepłym na pół a najwięcej na trzy ćwierci godziny, gdzie ruszanie się czyli podchodzenie, tak wysoko dójść powinno, żeby chleby podniosły się na 1/3

część jeszcze. Wsadzają się nakoniec chleby do pieca dobrze ogrzanego i zostawiają się w nim przez godzinę.

W ogólności robota około ciasta chlebowego, powinna odbywać się żywo, prędko i silnie. Przy ostatniem gnieceniu dobrze jest dodać pewną ilość wody osolonej.

Chleb tym przyrządzony sposobem, musi być koniecznie dobry i smaczny, jeżeli tylko mąka pochodziła ze zboża zdrowego. Ale jeżeli zboże użyte za mąkę chlebową było ze zboża wilgotnego, a tém bardziej, jeżeli zaczynało już puszczać kielki, lub psuć się przez zagrzenie i pleśnieć, jest zaś konieczność obrócenia go na chleb, odmiennie nieco pieczenie jego poprowadzić należy.

Chcąc tedy przygotować chleba takiego 50 funtów, np. bierze się 6 funtów ciasta zakwaszonego, o ile to być może z wczorajszego pieczenia, a w ogóle tém świeższego, im fermentacja mąki ze zbóż już puszczaćcych, przechodzi prędzej do gnicia. Taki kwas rozczynia się w wodzie letniej z 8 funtami mąki, po zarobieniu przechowuje się w miejscu ciepłym, póki nie zyska  $\frac{1}{3}$  części swojej objętości, i nie wyda zapachu chleba kwaśnego. Rozczynienie powtórne w wodzie letniej z 18 funtami mąki przerywa owo zakwaszenie; poczem wydobyty tak z niego nowy kwas zmniejsza się w ciepłe, a gdy w skutek ruszania dojdzie znowu do  $\frac{1}{3}$  swojej objętości, należy go spiesznie rozbić z resztą mąki w wodzie jak najmniej ogrzaną, przejętą  $2\frac{1}{2}$  uncjami zwyczajnej soli.

W ogólności mąki z zbóż puszczaćcych, nadzwyczaj nagle przechodząc wszelkie fermentacje, wymagają daleko większego pośpiechu w pieczeniu z nich chleba, niż mąki zdrowe. Woda używana do nich, powinna być jak najmniej wygrzana, ciasto powinno być tęższe, chleby daleko rzadsze, tak że formy i miary na chleby 6 funtowe mają być tylko napelnione  $3\frac{1}{2}$  funtami ciasta. Aby zaś po ostatniem za-

robieniu przeszkodzić zbytcej fermentacji, należy ciasto po upłynieniu ćwierci godziny, rozdzielone na chleby, wsadzić do pieców lepiej wygrzanych niż zwyczajnie, inaczej chleby rozleją się dla braku odpowiedniej mocy ciepła, i nie wyrosną wcale. Trzymanie chlebów z mąk zepsutych w piecach przyzwoicie opalonych, trwać ma najmniej 45 minut, chleby zaś takowe upieczone, dopiero po trzech dniach używać należy. Takie postępowanie około pieczenia chleba z mąk nadpsutych, wydaje chleb jeżeli nie zupełnie tak dobry, jak się otrzymuje ze zbóż zdrowych, to przynajmniej zawsze posilny. Zasługuje też na uwagę postrzeżenie, że tym postępując sposobem, mąki zbóż puszczaćcych niewysuszone nawet, dawały chleb dosyć tęgi, w którym skórka była przyzwoicie zjednoczona z ośródką, i który nie miał nieprzyjemnego smaku ani zapachu; też same jednak mąki przed zarobieniem z nich ciasta wysuszone, dostarczały o wiele lepszego chleba, bo należycie gęstego i wysuszonego, ze skórką wprawdzie nieco klejowatą, ale zawsze silnie do ośrodki przystającą. Wszakże i wysuszenie poprzednie niewystarcza aby zboża zaprzale albo spleśniałe uczynić sposobnemi do wydawania pożywnego chleba, i zatracić w nich własność sprawiającą wymioty, lub dającą smak ostry, nieznośny. W prawdzie można chleb doprowadzić do przyzwoitej gęstości i pozoru, ale smak i zapach niepozwalają twierdzić, że jest z niego pożywienie zdrowe i posilne. Można je wszakże przez przymieszanie do nich mąki dobrej pożytecznemi uczynić.

Jedna trzecia część dobrej mąki, złączona z dwoma częściami mąki ze zboża zaprzalego lub zapleśniałego, sprawdzi pożądaną wypadek. Smak chleba z takiej mieszaniny przygotowanego jest o wiele znośniejszy, a zapach nieprzyjemny prawie zniszczony. Połowa zaś zdrowej mąki, a tém bardziej  $\frac{2}{3}$  jej części, dostarczą tak wyborowego chleba, że ani śladu odrażają-

cego zapachu nie będzie, a smak odznaczy się nawet pewną przyjemnością. Zawsze jednak pamiętać należy, że chleb tego rodzaju, za nim po upieczeniu użyty zostanie, kilka dni w miejscu osobnym przechowywany być powinien.

Drożdże do przygotowania lepszego chleba, z mąki zboża zmienionego co do swojej właściwej natury bynajmniej niepomagają, a nawet niepobudzają wyruszenia się ciasta; chleb może wprawdzie zyskać nieco na powierzchności, ale tém mniej będzie miał tęgości, im więcej użyto drożdży do jego upieczenia, a smak i zapach jeżeli nie stracą na dobróci, to pewnie nic nie skorzystają.

S. M.

(Gospod.)

### Rosół dla suchotników.

Pewien sławny lekarz następujący dla suchotników sposób gotowania posilnego rosółu przepisał: Weź dwa funty dobrze utłuczonej czyli zbitej cielęciny i cztery łoty czystego jęczmienia, i w szczelnie zamkniętym naczyniu, przez trzy godziny w dwóch kwartach wody, bezustannie gotuj; dodaj potem ośm łutów korzenia wężymordu (*scorzonera*) tyleż sałaty kozłek zwaną (*fedia olitoria*), i pół funta sałaty zwyczajnej (*lactuca*), przystaw jeszcze na 10 minut do mocnego ognia, odstaw i precedź. Dawaj potem choremu po filiżance, a jeżeliby za posilną dla niego była, czystą wodą rozwolnij. (Gosp.)

## WIADOMOŚCI CZASOWE.

### ROZMAITE WIADOMOŚCI.

**N**owego sposobu pędzenia statków wodnych parą, próbowali pp. Brunet w Anglii i Peletan w Paryżu. Dotąd para puszczona do walca zamkniętego, i podniesiona do pewnej sprężystości, poruszała tłok ze stępem, a ten przez korbę dawał obrot kołom. Teraz wypuszczają strumień pary, który porywa z sobą tak wiele powietrza, że obracając koło nowego rodzaju, nadaje ruch całemu statkowi. Ten rodzaj kotła na kształt wirowego jest zamknięty w naczyniu, gdzie bez tarcia i szumu się obraca. Koło to obraca się tak prędko, że wszystkie obroty wynoszą na minutę jedną milę geograficzną. Myślą teraz nad tém, żeby prędkość strumienia parowego zmniejszyć i tego sposobu użyć do wozów parowych, bo wielość powietrza, które z sobą para zabiera, powiększa siłę o 10 razy i przez to mniej pary potrze-

buje, a zatem oszczędność paliwa względem dawniejszego sposobu z tego wynika.

Machiny w Chinach te są najlepsze, które najwięcej rąk potrzebują, a żeby więcej ludziom dać sposobu do życia. Nie ma tam żadnej maszyny wodą obracanej, ani tartaków. W okolicach Hantonu jest traczka, gdzie blisko 30 ludzi razem tarciami są zatrudnieni; kładą drzewo poziomo na dwóch kozłach, albo podnoszą jeden koniec do góry i tak przeryniają. Nie ma tam młynów takich jak u nas, ale takie, gdzie ludzie więcej robią niż machina, prócz małego młynka koło Mekao, który Portugalczycy postawili. Mąkę, której Chińczykowie najmniej potrzebują, mieli najwięcej na żarnach. W miastach tylko wielkich są młyny na woły, na których tylko leniwcy, lub co czasu nie mają, mieli. Najsztuczniejszą dotąd maszyną chińską jest koło wodne z trzciny bambusowej zbudowane, i warsztat tkacki.