

Wychodzi
dwa razy
na tydzień

KORRESPONDENT

przy Gaze-
cie War-
szawskiej.

HANDLOWY, PRZEMYSŁOWY I ROLNICZY.

DNIA 26 Sierpnia.
7 Września.

N^o 71

ROK 1853

*Sprawozdanie z podróży do Pruss, zeszłego roku
w celu gospodarczym odbytej.
(Ciąg dalszy).*

Po tak szczegółowym przeglądzie gospodarstwa samego, nie mogłem pominąć i zakładów jakie się tu znajdują; zwiedziłem gorzelnię i browar w których nic więcej jak zwykle nie dostrzegłem; następnie udałem się do cegielni i tu szczególnie oprócz wyrobu cegły i dachówek zwrócić moją uwagę wyrób rur do osuszania gruntów (drenowania) używanych, a będąc przekonany że to z czasem i w naszym kraju wejdzie w użycie, lecz wtenczas dopiero kiedy już dostateczna ilość rurow pokopana zostanie dla osuszenia pól, a i te nie będą jeszcze mogły ich osuszyć aby z nich przyzwoite korzyści ciągnąć było można; lecz nim to nastąpi, wiedzieć niezaszkodzi w jaki sposób drewny takowe wyrabiają, samo zaś osuszanie drenami, jako obszerniejszego opisanie potrzebujące, przy wolniejszem czasie oddzielnie opisać będzie moją powinnością; teraz zaś opiszę tylko:

Wyrób rur glinianych w Pruszkowie.—Ziemia z której takowe wyrabiają, składa się z mocnej gliny, w której czasami znajdują się drobne kamienie, a częściej bryłki niedokwasu żelaza; z tej oddawna wyrabiano wyborne dachówki, i stąd też powzięto myśl użycia jej do wyrobu rur; w tym celu jesienią szychtują glinę na kupy, dwie stopy wysokie i tak do wiosny przez zimę zostawiają; wtenczas dopiero tratują i układają w kupki stożkowate, mające średnicy w podstawie 4 stopy a sześć stóp wysokości; tak ułożone stożki gliny skrobą nożem tak jak garniarze, w drobne wióry dla oczyszczenia gliny z kamieni, i układają powtórnie na takie same stożki, a po dobrém ich utratowaniu, drugi raz skrobą nożami w wiórki, które ugniatają w kłocki czworograniaste, i takowe na podłodze jak najsilniej szlegą ubijają aby nigdzie w nich nie zostało powietrza. Tak przerobioną glinę wkładają w maszynę Williama, służącą do wyrobu rur, i w tej maszynie mocno ubijają glinę młotem drewnianym w skrzynce na to przeznaczonej, poczem kręcą szrubą i rury z niej wyrobione wychodzą. Do naskrobienia gliny i przygotowania jej tyle, ile przez dzień maszyną przerobić jej można, potrzeba dwóch ludzi; do roboty przy maszynie drugich dwóch, z których jeden jest zajęty kręceniem maszyny, drugi zaś odcinaniem wychodzących z niej rur i odnoszeniem ich na gładką deskę ukośnie stojącą; po przetoczeniu rur po takiej desce przez co zyskują na okrągłości, gładkości i prostości, odnosi je zwykle dziewczyna do suszarni, która jest tak urządzoną jak do suszenia dachówek, i w tej układa je dwiema lub trzema szychtami na sobie stosownie do ich wielkości, gdzie zwykle górna ich warstwa schnąc łatwo się kraywi; dla zapobieżenia temu ciągle tam jedna dziewczyna zajęta jest samém tylko przewracaniem rur, która zarazem przestrzega aby nie było mocnych przeciągów powietrza, co szczególnie krzywienie rur powoduje.

Machina tu używana wyrabia trzech wymiarów rury, długie na 12 cali pruskich, to jest:

1 gatunek mających średnicy 3 cale; 2gi gatunek 1³/₄ cala; 3ci gatunek 1¹/₄ cala, i w przeciągu dziesięciu godzin wyrabia: Nr. 1.

sztuk 1,200; Nr. 2gi sztuk 2,000; Nr. 3ci sztuk 3,000. Sama machina robiona jest w warsztacie narzędzi rolniczych w Pruszkowie i kosztuje na miejscu 75 talarów.

Strycharz, któremu cała ta robota oddana jest na sztukę, także płaci robotnikom swoim od sztuki za przygotowanie gliny, prassowanie rur, ich odnoszenie, i suszenie od Nr. 1 kopiejek 72, od Nr. 2go kop. 54, od Nr. 3go kop. 42 od tysiąca.

Po dokładnem wyschnięciu rur na wolném powietrzu, takowe przenoszą się dla wypalenia do pieca zwyczajnego cegielnianego, sklepionego, mającego długości w świetle stóp 19, szerokości stóp 18, a od spodu aż do środka sklepienia stóp 11³/₄; w ścianie jego frontowej są cztery czeluscie od których w przedłużeniu w piecu jest zrobionych cztery szury każdy po 1¹/₂ stopy szeroki. Piec ten dawniej napełniano 14,000 cegły i 20,000 dachówek, lecz od czasu używania go do wypalania rur, na jeden raz mieści się w nim 7,000 cegły i 55,000 rur 1¹/₄ cala mających średnicy, albo też stosownie mniejsza ilość rur z większą średnicą.

Cegłami przesklepiają się w piecu szury i pozostałe miejsca puste zapełniają, tak aby równą utworzyć podstawę; po dopełnieniu czego od spodu pieca do środka sklepienia zostaje 7 stóp wysokości mające wolne miejsce, w które pionowo ustawiają się rury, przy czém dla korzystniejszego użycia tej przestrzeni, rury cieńsze wkładają się w rury grubsze. Do wypalania używają drzewa szczapowego, które powinno być zupełnie suche i dobre, jeżeli rury mają być dokładnie wypalone; przez pierwsze 48 godzin daje się lekki ogień, zwany kurzona, który następnie przez 12 godzin się zwiększa, a przez 36 godzin trwa wielki ogień. Do wypalenia pieca potrzebują 21 sążni drzewa szczapowego, z którego około 4 sążni wypada na cegłę, a reszta, to jest 17 sążni, na wypalenie 55,000 rur, mających średnicy 1¹/₄ cala. Po takim wypaleniu zostawia się piec dobrze zatkany przez 72 godzin, poczem chłodzenie jego trwa znowu 2 do 3 dni, które się skutecznie częściowém odtykaniem ciągów w sklepieniu, i teraz dopiero przystępują do wywózki rur z pieca. Strycharz otrzymuje zapłaty, za oddanie bez uszkodzenia rur od każdego tysiąca Nr. 1 po rs. 1 kop. 50. Nr. 2. rs. 1 kop. 20. Nr. 3. po kopiejek 90. Koszta wyrobu ostatniego gatunku rur, jako tu najczęściej używanego, wynoszą od tysiąca jak następuje:

Przywózka gliny rs. — kopiejek 12.

Drzewo . . . rs. 1 kopiejek 19.

Zapłata Strycharzowi kopiejek 90.

Użycie maszyny i procent od budowl i od nakładu kopiejek 45.

Razem rs. 2 kopiejek 66.

Sprzedając zwykle tu wyrabiane rury biorą za tysiąc: Nr. 1 rs. 7 kop. 20. Nr. 2gi rs. 5 kopiejek 40. Nr. 3ci rs. 4 kopiejek 50.

W tej całej fabrykacji to jest uwagi godnem, że do wyrobu rur niepotrzebują żadnych oddzielnych przygotowań, oprócz maszyny, bo piec i szopa są tak samo urządzone jak w każdej zwykle cegielni, w której cegłę i dachówkę wyrabiają.

Ztąd udałem się dla obejrzenia warsztatu, w którym jeden kowal i stelmach wyrabiają wszystkie narzędzia, jakich tu w gospodarstwie używają, i nadto znaczną ich liczbę wyprzedają na zewnątrz dóbr, co bardzo korzystny wpływ wywiera na wzrost rolnictwa w tej okolicy — a opuszczając ten zakład ciężko westchnąłem, i zapewne nie bez powodów.

Ze zaś dzień jeszcze pozwalał mi zwiedzić i uprawę lnu w założonej tu szkole dla miejscowych mieszkańców, w której flamandczyk jest nauczycielem, nie mogłem i tego zaniedbać; udałem się do niego i nie odmówił mi udzielenia swych wiadomości, co do siewu, pielienia, rwanienia, obierania z główek, moczenia, rosznienia, lub samego tylko moczenia, albo też samego tylko rosznienia. W tém ostatniem nie ma różnicy od zwykłego sposobu używanego w Litwie, Kurlandyi, Księstwie Poznańskiem i w Polsce, a mianowicie w Konińskim, Kaliskim, Gostyńskim, Kujawskim i Krakowskim, lecz cała jego wartość polega na oddzieleniu włókna od łądy, które tém się różni od sposobów u nas używanych, że wcale nie zna międliny ani terlicy, przez co włókna nie przecina i nie robi z niego pakuł; lecz tę samą robotę uskutecznia mając w poprzek deski wyciętą szparę, w którą wkładają len umoczony i wysuszony, a potem uderzając w niego narzędziem do toporu podobnym wyrobionem z cienkiej deski bukowej, jabłonkowej lub grabowej, oddziela z niego drzewiaste łądy, a czyste długie włókna, tym sposobem otrzymane przeczesuje naprzód na szczotkach z drutu, a do reszty szczotkami ze szczeciny oczyszcza, przez co nadzwyczaj mało włókna zamienia w pakuły, a paździerz są tak czyste jak sieczka ze słomy; kiedy przeciwnie u nas w paździerzach znaczna część włókna zostaje, a pakuł prawie tyle otrzymujemy ile czystego włókna.

Przy tylu pięknych przedmiotach tak bawiących rolnika, jakie w Pruszkowie napotkałem, zwróciło tu także moją uwagę narzędzie do probowania mączystości kartofli, i sposobu do tego, wynalezionego przez p. Krockera, profesora chemii, które zdaje mi się nie jest bez użytku, i dla tego radząc samo narzędzie zakupić, sposób jego użycia podany przez samego p. Krockera, tu umieszczam.

1. Zasada tego działania. — Doświadczenie dowiodło, że ciężkość gatunkowa kartofli zależy od większej lub mniejszej obfitości w nich krochmalu, i że ilość w nich będącego krochmalu może być uważana za zasadę do oznaczenia ich wartości; to właśnie co robi możebnym, aby za pośrednictwem oznaczenia ciężkości gatunkowej sądzić można o dobroci rozmaitych gatunków kartofli; rozliczne doświadczenia dowiodły, że wynalezienie tego najłatwiej uskutecznia się, w przyrządzonym rozczyne soli kuchennej w wodzie, któryby miał jednakową ciężkość gatunkową z mającym się próbować kartoflem, i dopiero tę ciężkość gatunkową, za pomocą stosownego areometru, (to jest szklanej rurki kształt wrzeczona mającej) oznaczyć. Ze zaś w zwyczajnej wodzie każdy gatunek kartofli tonie, jako gatunkowo od niej cięższy, przeciwnie zaś w mocnym rozczyne soli kuchennej pływa; dla tego też dolewając do tego rozczyну czystej wody, natrafia się na chwilę w której kartofle pływają, bo wtenczas te dopiero mają równą ciężkość gatunkową z tymże rozczyne; jeżeli wtenczas w ten płyn włożymy areometr, to się w nim zanurzy do pewnej głębokości, która odpowiada pewnej liczbie na jego skali oznaczającej; ta właśnie liczba okazuje nam ciężkość gatunkową; tabella zaś dołączona objaśnia, ile się znajduje krochmalu przy rozmaitej ciężkości gatunkowej w różnych gatunkach kartofli, w stu ich funtach.

2. Wykonanie tego. — Narzędzia do tego potrzebne są: naczynie szklane, obszerne, areometr i łyżka blaszana.

Naczynie szklane do połowy nalewa się wodą miękką z rzeki lub stawu, i do każdej kwarty wody w niem będącej, przy ciągłym mieszaniu łyżką blaszaną, dosypuje się około $\frac{3}{4}$ funta soli kuchennej i dokładnie takową sól rozpuściwszy, bierze się około 20 sztuk kartofli mających się próbować, obmywa się je z piasku do czysta, wrzuca w ten rozczynek, i mieszając ciągle łyżką, dolewa się z wolna dopóty czystej wody, dopóki połowa z tych kartofli nie opadnie na dno; potem wyjmuje się łyżką, wszystkie kartofle, i włożywszy areometr w ten rozczynek, uważać należy po którą się liczbę zanurzy, a ta liczba odpowiada ilości w nich zawartego krochmalu na tablicy wyrażonej.

Takie przyrządzenie może być ciągle do próbowania kartofli używane, gdyż włożywszy w niego kartofle które chcemy próbować, jeżeli takowe po wierzchu pływają, dolewać potrzeba czystej wody; jeżeli zaś wszystkie na dno toną dosypywać trzeba trochę soli, a tym sposobem bardzo łatwo jest otrzymać taką mieszaninę, w której połowa kartofli utonie na dno, a połowa pływać będzie.

Taka próba kartofli okazuje średnią ciężkość gatunkową; tabelka zaś tu dołączona średnią ilość zawartego krochmalu i suchej materyi w 100 funtach danych kartofli.

TABELLA.

w 100tu funtach kartofli znajduje się:

Jeżeli próba kartoflana okazuje.	Krochmalu.	Suchej materyi.
1,130	26 funt.	34 funty.
1,125	24 $\frac{3}{4}$ »	32 $\frac{5}{8}$ »
1,120	23 $\frac{1}{2}$ »	31 $\frac{3}{8}$ »
1,115	22 $\frac{1}{4}$ »	30 $\frac{1}{8}$ »
1,110	21 »	28 $\frac{7}{8}$ »
1,105	20 »	27 $\frac{5}{8}$ »
1,100	18 $\frac{3}{4}$ »	26 $\frac{3}{8}$ »
1,095	17 $\frac{1}{2}$ »	25 $\frac{1}{8}$ »
1,090	16 $\frac{3}{8}$ »	24 »
1,085	15 $\frac{1}{4}$ »	22 $\frac{3}{4}$ »
1,080	14 »	21 $\frac{5}{8}$ »
1,075	13 »	20 $\frac{3}{8}$ »
1,070	11 $\frac{3}{4}$ »	19 $\frac{1}{4}$ »
1,065	10 $\frac{5}{8}$ »	18 $\frac{1}{8}$ »
1,060	9 $\frac{1}{2}$ »	17 funty.

(Dalszy ciąg nastąpi).

MYŚLI O PODNIESIENIU PRZEMYSŁU I FABRYK W GALICYI.

(Ciąg dalszy).

L. Fabryka bielu cynkowego.

Od lat kilku we Francyi i Prusach wznoszą się zakłady Bielu cynkowego (*Blanc de Zink, Zinkweiss*) czyli niedokwasu cynku, które przedsiębiorcom znakomite przynoszą korzyści. Oddawna było wiadomem, że niedokwas cynku może zastąpić w malarstwie wodny węgiel ołowiu (*bleuweiss*), który najgubniejsze skutki na zdrowie malarzy wywiera, a jednak nim większą część drzwi, okien, obić i ścian domów powlekać było potrzeba. Proszku białego pozostałego przy wytapianiu rudy cynkowej używano często w miejsce blejweisu; lecz dopiero przed ośmiu laty wydoskonalenie roboty i zastosowanie użycia niedokwasu cynku w malarstwie na większą skalę, przez znakomitego francuzkiego malarza domów p. Leclaira, zaprowadzone zostało.

Nowy przemysł, a raczej zastosowanie, poddano pod ścisłe badania uczonych i znawców praktycznych, w skutku których p. Leclair otrzymał złoty medal od Towarzystwa zachęcającego przemysł. Instytut czyli Akademia Francuska przyznała mu nagrodę Montyona (*), przeznaczoną za najużyteczniejsze i zdrowiu pomocne wynalazki. Rząd

(*) *Monthyon*, którego imię przez każdego Francuza z największą czcią jest wspominane, którego pochwały corocznie ogłasza Akademia Francuska, wraz z pochwałami Ludwika XIVgo i Richelieu-go, swoich założycieli, nie był wielkim geniuszem, nie słynął ani jako władca, ani jako wojownik, ani jako polityk, ani jako znakomity uczoney i literat, ani nawet jako człowiek przemysłowy. Lecz Monthyon stał się prawdziwym dobroczyńcą Francyi przez zachęty i nagrody, jakie z majątku swego wyznaczył za to, co podnosić może przemysł i oświecenie w kraju, co może wesprzeć cnotę i odwrócić niedolę. Z jego to daru Akademia Francuzka rozdaje rocznie 10,000 franków biednym francuzom za czyny cnotliwe. Sprawozdania z tych czynów i nagród, ogłaszane w dziennikach i osobnych książeczkach, wydoby-

przeznaczył mu pensją, jako wynagrodzenie narodowe (*récompense nationale*). Na wystawie paryskiej 1849 roku przyznano mu medal złoty. Minister robót publicznych, wyrokiem dnia 24 sierpnia 1849 r. po wystudowaniu wniosków wyznaczonej do tego komisji, zabronił używania we wszystkich budynkach rządowych farb ołowianych, a ich miejsce polecił zastąpić farbami cynkowymi; także samo rozporządzenie wydał minister morski co do budowy swojego wydziału. Komisya architektów paryskich (departamentu Sekwany) zaważwała wszystkich prywatnych budowniczych, ażeby w miejsce blejweissu, niedokwasu cynku w robotach swoich używali. Wszystkie te nagrody i postanowienia, nie małą są rękojmią ważności i użyteczności wynalazku. Nie są to pochwały, o jakie nowym wynalazkiem, chociażby mniej użytecznym, nie trudno; lecz są to dochodzenia i przyznania rządowe, na zasadzie najściślejszych badań i nie jednego doświadczenia oparte. Przyczyna takiego zajęcia się bielem cynkowym była, iż w samych szpitalach Paryskich od r. 1838 do 1847 r. włącznie, to jest w ciągu lat 10 znajdowało się chorych na tak zwaną kolkę ołowianą (*colica saturnalis*) w skutku zajmowania się farbami ołowianymi, 3142 osób: z tych 1898 pracujących w fabrykach blejweissu, 112 malarzy, 63 pomocników malarskich trących farby, 10 robotników około papieru zwanego porcelanowym, powleczonych farbą blejweissową.

Liczne są użytki niedokwasu cynku w malarstwie: służy nietylko do wyrabiania farby białej, mogącej przybrać różne odcienia aż do srebrzystego koloru; ale nadto jest zasadą różnych odcieni farb żółtych i zielonych, zastępując miejsce zgubnych dla zdrowia przetworów miedzi, ołowiu i arszeniku. Niedokwas cynku jest stosunkowo daleko tańszy i trwalszy od zasady farb dawniejszych, nie wpływa szkodliwie na zdrowie; a w białym kolorze nie ulega zmianom, na jakie wodny węglan ołowiu (blejweiss) przy wyziewach podkwasu lub wodoru siarkowego jest wystawiony.

wając z ukrycia zadziwiającej zaności sprawy ludzi biednych i nieznaną, są wielką nauką, zbawienny wpływ na moralność kraju wywierającą. Drugi fundusz Monthyona, przeznaczony jest na zapomogi dla biednych bez sposobu do życia ze szpitali wychodzących: na ten cel każdy ze szpitali Paryskich ma sobie oddaną sumę 10,000 fran. rocznie. Trzeci fundusz Monthyona stanowi procent 10,000 fr. przeznaczony na nagrody za najlepsze dzieła lekarskie i chirurgiczne, które się do postępu umiejętności przyczyniły, oddany pod opiekę Akademii Umiejętności. Czwarty fundusz tego znakomitego dobroczyńcy ludzkości 10,000 fran., przyznaje Akademia Francuzka jako uwieńczenie nagrody dla pisarzy, których dzieła na poprawę obyczajów i oświecenie ludu wpływać mogą. Piąty nakoniec fundusz Monthyona w ilości 10,000 fran. oddany pod opiekę Akademii Umiejętności, przeznaczony jest na nagrody dla tych, którzy w rzemiosłach i sztukach zaprowadzą ulepszenia i wynalazki, usuwające szkodliwe wpływy na zdrowie robotników. Ta ostatnia nagroda w całości przyznana została p. Leclaire. Monthyon umarł w Paryżu 1820 roku, przeżywszy lat 85.—Jeżeli we Francji, w której każdy dowcipny i użyteczny pomysł, każde dobrze napisane dzieło hojnie się wypłaca, nagrody Monthyona wielkie dla kraju sprowadzają korzyści; u nas, przy zupełnym braku uznania pięknych i zbawiennych pomysłów i usiłowań, przy obojętności na wszystko co kraj podnieść, oświecić i poprawić usiłuje, podobne nagrody i zachęty mogłyby najprędzej obudzić do pracy zapał ludzi myślących i pragnących dobra kraju. Dziś u nas przy nauce i zdolności można umrzeć z głodu. Kto całe życie poświęci na napisanie użytecznego dzieła, nie wie czy znajdzie wydawcę, któryby przyjął na siebie ogłoszenie najgłówniejszej pracy. U nas więc jak we Francji potrzeba Monthyonów. Gdyby się ich kilku znalazło, światło przemysł i sztuki szybkoby wzrost wzięły, a oni żyliby po wszystkie wieki w pamięci i wdzięczności narodu. Tyle się zawsze robi dla próżniującego i leniwego ubóstwa, a tak mało dla moralnej i użytecznej pracy! Wzmiankę tę nasuwamy ludziom bogatym, którzy mają na myśli, po zgonie, część swego mienia dla dobra ludzkości poświęcić.

Zwracamy uwagę na ten rodzaj przemysłu, bo największym bogactwem okręgu Krakowskiego są kopalnie *galmanu* czyli rudy cynkowej. Część tego bogactwa w stanie rudy wychodzi za granicę, nieco wytapia się w kraju za pośrednictwem węgla kamiennego, którego kopalnie tuż obok galmanu w obfitości się znajdują. Gdy jednak z wytopionego cynku nie ciągnie się w kraju bezpośredniego użytku, gdy w całości jako surowy przedmiot handlu wychodzi za granicę i powraca do kraju w postaci blach do pokrywania domów, różnego rodzaju odlewów i wyrobów, kosztami spekulacji, przewozu, pracy i cła zwiększony, gdy przez lat kilka na ten użyteczny metal nie wiele było pokupu, huty cynkowe, nie tak jeszcze jakby należało rozwinięte w W. Księstwie Krakowskim, w znacznej części upadły. Dawniej w rządowych i prywatnych hutach wytapiano tu około 40,000 centnarów cynku, dziś z ustaniem fabryk rządowych pozostały tylko huty pp. Westerholza, Bochenka i hr. A. Potockiego, wydające około 15,000 centnarów. Ruda zaś cynkowa jak szła dawniej tak i dziś jeszcze wychodzi do Szląska pruskiego, w niezmierniej ilości galman posiadającego. Widać jakie korzyści odnosi Szląsk z cynku, kiedy mając podostatkiem u siebie rudy cynkowej, sprowadza ją jeszcze z zagranicy z opłatą niemałego cła.

Gdyby te przynajmniej 15,000 centnarów w kraju przerobione były, o wieleby na nich przybyło korzyści! Nie potrzebowalibyśmy sprowadzać z zagranicy blachy cynkowej, którą większą część spalonych domów w Krakowie pokryć trzeba było. Prawie wszystkie rynny dachowe w całej naszej prowincji z cynku są robione. Za granicą, mianowicie we Francji i Anglii, gdzie jest bardzo mało krajowego cynku, wyrabiają z niego różne sprzęty i naczynia: a pod Londynem nasz rodak Steinkeller założył wielką fabrykę wyrobów cynkowych. Lubo fabryka ta później przeszła w inne ręce, długo jednak dyrektorem jej był Polak p. Ludwik Lemański, który powróciwszy do kraju, podobno czynnie ma się zająć ożywieniem przemysłu cynkowego.

Gdyby się udało, choćby na akcy w porozumieniu z p. Leclaire lub towarzystwem Starój Góry (*la vieille montagne*) które głównie we Francji tym przemysłem się zajmuje, założyć u nas fabrykę bielu czyli niedokwasu cynkowego, fabryka ta ogromne krajowi i przedsiębiorcom przyniesłaby mogła dochody. Z wprowadzeniem tego nowego produktu, powoli wychodziłby musiał z użycia tak szkodliwy dla zdrowia *blejweiss*, który w nieścianach wielkiej wyrabia się ilości (*). Państwo Austriackie, mające nieprzebrane bogactwa kruszczone, nie ma znakomitszych kopalni cynku jak w W. Księstwie Krakowskim. W tym więc Księstwie przerabianie cynku na użytek całego ogromnego państwa z niemałą korzyścią uskuteczniłoby się dało.

Ażeby nie działać na oślep i uniknąć błędów, na które fabryki zupełnie nowego przemysłu najczęściej są narażone, wypadałoby się porozumieć z p. Leclaire, albo z towarzystwem Starój Góry we Francji, która prócz innych przedsięwzięć górniczych, najznakomitszą na świecie prowadzi fabrykę bielu cynkowego w *Asnières*, na drodze między Paryżem a St. Germain. Możliwe i bliższe zawiązać stosunki. P. Löbbecke o pół mili od Mysłowic, tuż przy naszej granicy, założył fabrykę bielu cynkowego, która rocznie przerabia na tę najużyteczniejszą farbę 30,000 centnarów cynku i sprzedaje ją więcej jak o 3 części taniej, jak się nabywa blejweiss z ogromnym dla fabryki zyskiem. W tym porozumieniu i niejakić wspólnie, można być pewnym, że się dostanie umiejętnych i doświadczonych fabrykantów. Na przepisy książkowe spuszczać się nie można; bo fabryczne działanie wiele się zwykłe różni od teoretycznych sposobów.

(Dalszy ciąg nastąpi).

(*). Nie mając pod ręką wykazów statystycznych co do fabryk blejweissu, ze wzmianki wyżej przytoczonej, iż w ciągu lat 10 fabrykanci francuzcy blejweissu w samym Paryżu oddali do szpitalów publicznych 1898 robotników, chorych jedynie na kolkę ołowianą, w skutek zajmowania się robotą blejweissu powstała, domyślić się można, jakiego rozmiaru są rzeczone fabryki, pomnąc że francuzi najmniejszej możliwej ilości pracowników w zakładach fabrycznych używać zwykli.

WIADOMOŚCI HANDLOWE.

Z B O Ź E.

Srednie ceny żywności na targach Warszawy i Pragi.

dnia 21 sierpnia (3 września) 1853 r.

Gdańsk 1 września. Targ poniedziałkowy londyński zamknął się z podwyższeniem 2 do 3 szylingów na kwarterze, od ostatniego przed 8m dniami notowania. Ruch jednak był słabszy z powodu, że rozkazy kupna na rachunek francuski były mniej gorączkowe.

W upłynionym tygodniu deszcze i burze przeszkadzały zniwom, i albo nie z pola nie zebrano albo w przestrachu mokre zboże wzięto pod dach.

W ciągu tygodnia przybyło do Londynu.

Pszen. jęcz. słodu, owsa, żyta bobu groch wyki, s. ln. i rzep.
z kraju 6898 117 — 3470 — 786 — —
z zagra. 24443 420 — 19555 — 100 — 8777
Maki z kraju 23,480 z zagranicy 14946.

Targi prowincjonalne Szkockie i Irlandzkie bez wyjątku się podniosły, a w podniesieniu tém nietylko pszenica, lecz wszelkiego rodzaju ziarno miało udział. W Szkocji uskarżają się na ciągłe słoty.

Każda francuzka poczta nowe podwyższenie cen nam przynosi, a wielkie na wszystkich handlowych placach na rachunek francuzki kupna, targom zbożowym całej Europy, i co do cen i co do obratu, od lat wielu nieznanie nadały życie.

Na Gdańskiej giełdzie ceny znacznie się posunęły; a za prześlizną, w tym czasie może jedyną co do piękności partyc zapłacono 650 guld. W ogólności jednak mniej było ruchu, gdyż na tak wysokie ceny spekulanci na własny rachunek nie wchodziłi w interesa, a transakcyje miały miejsca wyłącznie na zagraniczny rachunek. Zapasy nasze spichrzowe znikają, a ilość pszenicy w pierwszym ręku do mało znaczącej zniżyła się cytry.

Pogodę mamy najgorszą i rzadki dzień bez deszczu.

W ciągu tygodnia sprzedano z wody pszenicy łasztów 741, ze spichrza 140.

Placono za łaszt pszenicy świeżej: za korzec

Wagi funt. hol.	guld.	r. sr. k.	r. sr. k.
124 — 131	500 — 600	5 64	do 6 76 1/2
131 1/2 — 133 1/4	595 — 650	6 71 1/2	— 7 32 1/2
ze spich. 131 133	592 — 615	6 68	— 6 97 1/2

Toruń przebyło na 3 berlinkach, 61 tratwach pszenicy łasztów 193, belek sosnowych 18,256, dębowych 1371, desek łasztów 47 1/2 klepek 740, orzechów cent. 46.

Wysokość wody w Toruniu 6 stóp 5 cali.

Kursa zamian. Londyn 3 m. 199, Hamburg 3 miesiące 45 1/8. Amsterdam 102. Warszawa nie notowana.

Makowski Kendzior et Comp.

KURS GIEŁDY BERLIŃSKIEJ.

Dnia 5 września 1853 roku.

P A P I E R Y.		żądają	placą
Rosyjskie Inskrypcje w Certyf. Hamb. 4%		98	—
Rosyjsko-Angielska Pożyczka 5%		115 3/4	—
Polskie Obligacje Skarbu 4%		91 3/4	91 1/2
" Listy Zastawne		—	—
" Listy Zastawne nowe.		96 1/4	96
" Obligacje Udziałowe		—	—
" Obligacje 500 złotych.		91 1/2	—
Certyfikaty B. P. za Oblig. cząstk. lit. A. 300 zł. 5%		—	98 5/8
" lit. B. 200 „		—	23

OD RS. KOP. DO KOP.		OD RS. K. DO RS. KOP.	
Zyta czwart.	7 133 1/2	Siana pud	— 29 —
Pszenicy ditto	9 78 1/2	Siana fura 1 k.	3 — 4 65
Grochu polnego	7 80	" „ 2 k.	4 50 9 45
" cukrowego	8 55 1/2	Słomy fura zw.	1 50 2 70
Fasoli.	9 80	Drzewa sos. są.	8 65 —
Gryki.	5 71 1/2	Wół dobry.	36 — 47 —
Jęczmienia.	5 71	" średni.	30 — 35 —
Owsa	3 96 1/2	" lichy.	19 — 29 —
Maki pszen. pr.	11 43	Cielę.	— — —
ordyn. czet.	9 40 1/2	Baran.	1 91 —
żytniej pyłowej	7 55	Wieprz dobry.	18 — 43 —
żytniej razowej.	6 51	" średni.	14 — 17 —
grycz. ów.	6 62	" lichy.	10 — 13 —
Kaszy jaglanej.	11 14 1/2	Masła pud.	6 54 —
" grycz. zw.	8 89	Słoniny „	4 60 —
" drobniej.	17 14	Kartofli czet.	2 8 —
" jęcz. perło.	17 44	Okowity wiad.	3 22 1/2 —
" „ ordyn.	7 68	Szumówki w.	1 93 —

Sprowadzono w dniu wczorajszym na targ Pragski z Cesarstwa Rosyjskiego przez tutejszych kupców: wołów sztuk 788, z różnych miejsc królestwa 14, ogółem wołów sztuk 802, wieprzy 481, cieląt —; baranów 1706; z tych zakupili rzeźnicy tutejsi na konsumpcję mieszkańców wołów sztuk 570, wieprzy 171 cielęta i bar. wszystkie.

KURS GIEŁDY WARSZAWSKIEJ.

Dnia 25 sierpnia (6 września) 1853 r.

	ŻĄDAJĄ		DAJĄ	
	R. sr.	kep.	R. sr.	kop.
I. WEXLE.				
Berlin 100 talarów	2 M.	91 — 27 1/2	—	—
Gdańsk 100 talarów	2 M.	91 — 20 —	—	—
Hamburg 300 b. m. k.	2 M.	139 — 5 —	—	—
Londyn 1 funt sterlin.	3 M.	6 — 12 —	—	—
Lipsk 100 talarów	2 M.	— — —	—	—
Moskwa 100 rub. sr.	1 M.	99 — 25 —	99 —	—
Petersburg ditto.	1 M.	— — —	99 —	—
Paryż 300 franków.	2 M.	73 — 57 1/2	73 — 50 —	—
Wiedeń 150 zlr.	2 M.	85 — 7 1/2	—	—
Wrocław 100 talarów	2 M.	91 — 20 —	—	—
2. MONETY.				
Pół-Imperjały rosyjskie	—	—	5 — 15 —	—
Holender. dukaty nowe	—	—	2 — 91 —	—
ditto stare ważne	—	—	—	—
Frydrychsдоры Pruskie	—	—	—	—
Rosyjskie Assygnaty	—	—	—	—
Austrjackie bilety bankowe za 150 zlr.	—	—	—	—
3. PAPIERY.				
Oblig. Skarbowe za 100 rs.	—	—	—	—
oprócz kuponu 4%	—	—	—	—
Listy zastawne białe daw. oprócz kup. (*)	90 —	77 —	90 —	27 —
" „ nowe za 100	14 —	74 —	14 —	73 —
Obligacje udziałowe na 300 zlp.	—	—	—	—
Obligacje cząstkowe na 500 zlp.	—	—	—	—
Certyfikaty Banku lit. B. na 200 zlp.	—	—	21 —	15 —
Serje wylosow. lit. na — zlp.	—	—	—	—
Dowody Kom. Certyf. Likw. zlp. 100	6 —	—	5 —	70 —

Wartość kuponu kop. 12 1/8