

# JZYS POLSKA

CZYLI

Dziennik umiejętności, wynalazków, kunsztów i rękodzieł, poświęcony krajowemu przemysłowi tudzież potrzebie wiejskiego i mieyskiego gospodarstwa.

*Tomu pierwszego, część trzecia.*

## XXVIII.

O założeniu Instytutu agronomicznego  
w Polsce.

*(udzielony przez P. L. Hasselquist w Warszawie)*

**P**owziawszy wiadomość o otworzyć się mającym Instytucie agronomicznym w bliskości Warszawy, stosowną zdało mi się rzeczą poddać i moje uwagi w tęj mierze pod światły sąd rolniczy publiczności. Zwiedzając sam podobne Instytuta za granicą, byłem w stanie przekonania się naoczno, w iakięj części takowe są istotnie pożyteczne dla



powszechności, a w iakiéy są tylko próżnym mami-  
dłem tych ludzi, którzy niezgłębiając istoty rze-  
czy na powabnéy powierzchowności prześtaiają.  
W krótkich uwagach moich zebrałem wszystko to,  
cokolwiek tak ważny Instytut iednoczyć w sobie  
powinien; ieżeli zamiarowi założenia swego zechce  
godnie odpowiedzieć; pomiąłem zaś to wszystko,  
cokolwiek tylko dla zewnętrznego blasku i oma-  
mienia a nie dla istotnego pożytku w zagrani-  
cznych tego rodzaju Instytutach zaprowadzone by-  
dź znalazłem.

\* \* \*

Główne przedmioty na które przy założeniu  
u nas Instytutu agronomicznego zważać będzie na-  
leżało, byłyby podług mego zdania następujące: —

- A. Jakie założenia szczególniéy w Instytucie a-  
gronomicznym ustanowione by-  
dź mają?
- B. Jakich środków użyć należy, aby działania  
Instytutu powszechnie użytecznemi uczynić?
- C. Jakim sposobem właściwa nauka w Instytucie  
agronomicznym ma by-  
dź urządzona?
- D. Jakie dobra na założenie w nich Instytutu  
wybrane by-  
dź mają: i iakie w nich gospodarstwo  
zaprowadzone by-  
dź powinno?
- E. Jak wielkich kosztów wymaga zaprowadzenie  
i utrzymanie Instytutu agronomicznego?



Przechodząc każdy z tych pięciu punktów w szczególności, spodziewam się wyczerpać w krótkości, cokolwiek Instytut agronomiczny w sobie iednoczyć powinien, ieżeli celowi założenia swego godnie zechce odpowiedzieć:

*A. Jakie założenia w Instytucie agronomicznym ustanowione byćdź mają.*

W Instytucie agronomicznym i połączonych z nim Ekonomiiach ieżeli zupełnie celowi swego ustanowienia odpowiedzieć mają, następujące założenie na oku mieć należy:

1. Zaprowadzenie gospodarstwa wzorowego.
2. Kształcenie ludzi, którzyby wiadomość dobrego gospodarstwa między włościanami rozszerzać mogli.
5. Kształcenie dobrych Ekonomów.
4. Kształcenie zdolnych Dyrektorów gospodarstw obszerniejszych.
5. Podanie sposobności kształcenia się na dobrych gospodarzy tym, którzy są lub będą dziedzicami lub dzierżawcami dóbr.
6. Połączenie szkoły ubogich z Instytutem agronomicznym.
7. Zaprowadzenie experymentalnego gospodarstwa na iednéy części ekonomii.
8. Ustanowienie fabryki machin i narzędzi rolniczych.
9. Chodowanie dobrych gatunków bydła.

10. Uprawę tak obcych, iako też swoykich  
dotąd dziko rosnących roślin.

1. *Zaprowadzenie wzorowego gospodarstwa.*

Przy znacznym kapitale i nieiakich wiadomościach rolnictwa, które także iako kapitał uważać należy, i które P. Thaer. intelligencyą nazywa, może gospodarstwo być nayintratniejszém ze wszystkich rzemiosł w czasach naszych, a szczególnie u nas, którzy z wielu względów narodem rolniczym nazywać się moglibyśmy; lecz gdy mało jest takich, którzyby dwa te gatunki kapitałów posiadali, obowiązkiem jest Rządu wystawić na widok przykład udowodniający, że i bez znacznych posiłków rolnictwo daleko zyskowniejszém być może, iak teraz jest, skoro tylko roztropne zasady wesprą chwiejące się kroki jego; bo przykład tylko zdoła nawrócić niewiernych i przekonać swą oczywistością małoletnich na umyśle.

Podług rozsądnych zasad urządzone i prowadzone gospodarstwo wyprowadzi z błędu przesądnych i nauczy niewiadomych gospodarzy, że wyobrażenia, iakie dotąd o swém lepszém rolnictwie mieli, były fałszywe, a naówczas niemogąc działać w brew własnemu swemu interessowi, będą to, co za lepsze uznają, naśladować, mnożąc przez to i kraju i swe własne dobro.

Wzorowe gospodarstwo we wszystkich swych częściach może tylko w pewnym miejscu i wpe-



wnych stosunkach za takowe uchodzić; lecz roztropny gospodarz łatwo to, co dla siebie pożytecznego potrzebuje, do swojej miejscowości zastosować potrafi, zwłaszcza gdy go Dyrektor wzorowego gospodarstwa obznajmi ze stosunkami w takich się toż znajdując; niepotrzeba albowiem obszernych dowodów, że równieby błędnie było, gdyby kto gospodarstwo płodozmienne (Fruchtwechselwirthschaft) wszędzie chciał zaprowadzić, iak fałszywem jest to twierdzenie: że gospodarstwo trzechołowe (Dreyfelderwirthschaft), wszędzie z korzyścią zaprowadzone być może; miejscowe przeto wskażą stosunki podług iakiego systemu wzorowe gospodarstwo ma być urządzone.

Dla ziednania takiemu gospodarstwu największego zaufania i usunięcia wszelkiego pozoru niedowiarstwa, starać się należy o zaprowadzenie dokładnych rejestrów, któreby dla rolniczej publiczności zawsze otwarte były, aby się każdy z nich mógł przekonać i nauczyć; one to tylko potrafią pokonać zapalonych przeciwników i nawrócić przesądami napoionych.

Jeżeli założenie wzorowego gospodarstwa na koszt rządowy uskutecznione będzie, ściagnie ono tém bardziéj oczy rolniczej publiczności na siebie, co tém więcéj Dyrektora tegoż zachęcić powinno, doprowadzić je do najwyższego stopnia doskonałości, przyczém iednak uważać powinien, żeby się z tém zbyt nie spieszył, bo by inaczej

gospodarstwo to dla mniey mających wzorem być nie mogło.

2. *Kształcenie ludzi, którzyby wiadomość dobrego gospodarstwa między włościanami rozszerzać mogli.*

Do wzniesienia rolnictwa w naszym kraju najskuteczniej od podziału wspólnych pastwisk (Communes) i połączenia rozdrobionych gruntów dziedziców zacząć należy. Po uskutecznieniu tego będzie staraniem Rządu zakładać małe wzorowe gospodarstwa; na ten koniec zakupić wypada chłopskie role, które w takich okolicach gdzie rolnictwo najmniey kwitnie, dla taniości gruntów niewielkich kosztów wymagać będą. Na takich rolach obsadzą się ludzie prostego stanu, którzy się w Instytucie agronomicznym w gospodarstwie do tego stopnia wyćwiczili, żeby byli w stanie urządzić gospodarstwa, które im będą powierzone zupełnie podług włościańskich stosunków. Takowym ludziom mógłby Rząd przekonawszy się, iż w owych okolicach obudzili chęć naśladowania lepszego rolnictwa, oddać w nagrodę tę rolę w dziedziczną dzierżawę. Widoczną jest korzyść jakąby kraj odniósł z podobnych urządzeń: klasa włościan posiada bowiem największą część gruntów, które przez polepszoną uprawę obfitsze plony wydając, polepszyłyby ich dobre mienie, i wzniesły przez to wewnętrzną potęgę narodu. — Jest rzeczą pewną, że wykonanie tego zamysłu wiele



zastanowienia wymaga, bo nie dosyć jest używać zaufanie włościan, ale nadto starać się trzeba aby go nieutracić. — Z pośród tych do gospodarstw włościańskich ukształconych ludzi, można będzie użyć niektórych na włodarzy, gospodarzy folwarcznych, wójtów, sołtysów i t. d. co dla dziedziców na rolników ukształconych, wielkim będzie pożytkiem, gdyż wiadomo każdemu; iż lepiéy z dobrym włodarzem, iak z pospolitym ekonomem gospodarować można.

### 5. *Kształcenie dobrych Ekonomów.*

Głównym atoli zamiarem Instytutu, kształcenie zdatnych ekonomów bydź powinno, których tak dalece braknie, że nieieden dziedzic z tego powodu, do puszczenia swéy wiołki wdzierżawę, na której pewnie ani on, ani rolnictwo niezyskuje, zmuszonym się bydź widzi. Spodziewać się atoli należy, że przy dobrém urządzeniu Instytutu i ten niedostatek zaglądzonem zostanie; atoli w tenczas tylko dobrych ekonomów Instytut dostarczyć będzie wstanie, iezeli ci, co do niego wchodzą, ieszcze wprzódzy znieiakiem, lubo tylko praktycznemi wiadomościami rolnictwa obznaymili się; bo nayprzód: będą lepiéy rozumieć przedmioty w Instytucie traktowane, powtóre: pobyt w podobnych miejscach iest zbyt kosztowny ażeby się w nich praktycznego rolnictwa uczyć można, zwłaszcza że ważniejsze przedmioty przyszłego ekonoma i tak pa-

re lat zatrudnią. Obowiązkiem przeto będzie Dyrektora instytutu żadnemu przystępu niedozwalać, któryby wprzód niewykazał świadectwem, iż przynajmniej przez lat dwa był przy gospodarstwie, bo iak skoro z Instytutu niezdadne subiekta wyjdą na widok, wina ich niezdatności Instytutowi przypisana będzie. Ponieważ zaś ta nauka tak lekce wazona bywa, trafia się zwykle, że wielu może do czego innego niezdatnych ludzi do gospodarstwa się ucieka, w nim powierzchownych wiadomości o rolnictwie nabywa i potym dzierżawi lub kupuje dobra w mniemaniu z bogacenia się, co ukształconym lecz mniej mądrym gospodarzom nietylko wielką przynosi szkodę, ale także pospolitemu dobru zupełnie się sprzeciwia.

#### 4. *Kształcenie zdatnych Dyrektorów gospodarstw obszerniejszych.*

Na Dyrektorów w całym znaczeniu tego wyrazu, tacy tylko usposobieni być mogą, którzy w gospodarstwie wieloletnie mają doświadczenie i którym na potrzebnych obrotach i wytrwałości niezbywa, rzadko atoli takich znaleźć można iakimi być powinni; bo najprzód wiele do tego wiadomości należy, a powtóre zazwyczaj tak źle płatni bywają, że lepiej daleko na tém wychodzą, gdy swych wiadomości na swój własny pożytek używają. (\*)

---

(\*) Jakie wiadomości posiadać winien Dyrektor gospodarstwa o tém zobacz dzieło P. Thaera pod tytułem: *Leitfaden zur Gerwbslehre*.



5. *Kształcenie na rozsądnych gospodarzy przyszłych dziedziców lub dzierżawców dóbr.*

Zyczyćby należało, aby właściciele dóbr, w których sami gospodarować zamysłaią, dokładne wiadomości o rolnictwie posiadali; sprzeczne bowiem ich rozkazy zniechęcaią częstokroć podwładnych im ekonomów i pisarzy. Takowi dziedzice zwykli pospolicie uważać na mnóstwo tabell i reiestrów, które dokładnie utrzymywane mieć pragną, sądząc się przez to od kradzieży i oszukaństwa swych subalternów zabezpieczonymi; niezważaia atoli co w ogóle gospodarstwa zaniedbane bydź może, podczas gdy ekonom tabellaryczne reiestra układać musi.

W terażniejszych stosunkach, gdzie woyskowość nie tak wiele ludzi młodych potrzebuje, gdzie klasa kupców, urzędników i uczonych wiele nadliczbowych liczy indiwiduów, wielce pożyteczną rzeczą byłoby, gdyby się młodzi ludzie z własnéj ochoty i prawdziwego przywiązania do rolnictwa, w szlachetniejszém znaczeniu tego wyrazu, poświęcali. Mylne jest twierdzenie, że ten stan równie iak inne jest napełniony; alboż to mało mamy takich okolic, gdzie grunta albo zupełnie odłogiem leżą, albo tylko co kilka lat raz bywaią uprawione, i gdzie zawsze czynna natura cierniem, ostem i innemi kąkolami nagość żyzney ziemi pokrywać musi? Jeżeli tylko każdy z nich niepnąc się do większych dzierżaw na 100 morgach ziemi przestanie, znajdą zapewne wszyscy, rolnictwu się

poświęcający, obszerną przestrzeń stania się użytecznymi kraiowi i sobie samym w obrębach swego powołania. Mogą oni nawet, iak to widzimy w dobrze uprawianych okolicach, do znacznego przyysdź majątku, rozumi się iednak że iedynie obowiązkom rolnictwa oddać się powinni i niewstydzić się także własnoręczney pracy; nabywszy bowiem dokładnych wiadomości o rolnictwie nie będą sobie życzyć gruntów od natury trokliwie wyposażonych, ale na miernych przeftaną, tym sposobem łatwo małe folwarki nabywać będą mogli, ile że takowe grunta pospolicie taniemi bydź zwykły, ale tylko dla tego, że ich mało kto korzyſtnie uprawiać umi.

Wątpić nienależy, iż skoro sława Instytutu ustaloną zostanie i cudzoziemcy nasz ięzyk posiadający, odwiedzać go będą, ci tylko w tenczas przyymowani bydź powinni, ieżeli udowodnią że praktyczne wiadomości rolnictwa posiadają. Im większa będzie liczba uczniów, tym łatwiej Instytut sam z siebie utrzymywać się może; liczba ta zmniejszyłaby się atoli, gdyby niedouczeni z Instytutu wychodzili, dla tego niema bydź wolno nikomu przybywać do Instytutu lub go opuszczać podług upodobania, ale każdy przynajmniej rok ieden pozostać w nimże będzie obowiązany.

#### 6. *Połączenie szkoły ubogich z Instytutem agronomicznym.*

Szkoły ubogich są w istocie iednym z przedmiotów, które dla wielkich korzyści, iakie z nich



na cały kray 'spływaią, na szczególnieyszą uwagę Rządu zasługuią. Bezzasadne i nieużyteczne budowanie domów sierot iawnie się z doświadczenia okazuje, te bowiem pomimo że znacznych kosztów wymagaia, które zazwyczaj tylko dozorców takich domów panoszą; ale także dzieci w nich wychowane wyszedłszy z nich, w niczém sobie radzić niemogąc, do niczego nie są zdadne. Wcale inaczej kształcą się dzieci w szkole ubogich: codzienny widok odradzaiący się natury tworzy w ich młodocianych umysłach, pewny rodzaj podziwiania, i niepotrzeba nauczycielowi iak tylko zwrócić ich uwagę na sprawcę tego wszystkiego, ażeby ich serca wdzięcznością ku Tworcy wszech rzeczy przeiać i zapalić. Na téy podstawie prawdziwey pobożności opartym, łatwo będzie wskazać cel i przeznaczenie człowieka do usilności w pracy, umiarkowania w rozrywkach i roztropney oszczędności. Wszystko to są cnoty, które zachowuiąc umysł i ciało w bezustannym ruchu, robia z nich użytecznych rolników, i któż temu zaprzeczy że ztąd wychodząca młodzież wielorako krajowi pożyteczną się stanie.

Podobne szkoły za poprzednictwem Rządu od wielu prywatnych zakładane bydz mogą, nie wiele bowiem kosztów wymagaia, gdyż młodzież przy stosownym użyciu swych sił, tyle przy rolnictwie zarobi, ile do utrzymania iéy potrzeba.

Przy przyymowaniu dzieci do takiéy szkoły naprzód wzgląd mieć należy na te, które rodzi-

ców utraciły, powtóre: na te których rodzice są rozwiązli i zepsuci, a na koniec na te, które zwłaszcza go pochohu do tej szkoły przyiętymi bydz pragną.

Widziemy zwykle wielkie miasta żebrzącemi dziećmi napełnione; po wsiach słyszymy przeciwnie ustawiczne skargi na brak rąk do pracy, co niektórzy fałszywie za dowód kwitnącego rolnictwa poczytuia. Wieleż dobrego niewyświadczyłoby im się, gdyby ich na powrót rolnictwu oddano, któremu może ich rodzice dla wzniesienia fabryk i rękodzieł po miastach wydarci zostali, fabryk, które ludzi na niezgrabne i iednostaynie ruszające się maszyny pazeistaczaią. Tysiące ludzi w takich nawet okolicach, gdzie niedostatek panuie znaleźliby zatrudnienie przy pracach rolniczych, i mogliby żyć wygodnie. Każdy kraj lepiéy zawsze na tym wyydzie, ieżeli rolnictwo nad fabryki przekładać będzie; bo surowym płodom fabryki większey nie nadaia wartości, nad tę, którą im praca rąk nadaie, rolnika zaś nietylko ręczna praca ale i siły natury wspieraią. (\*)

Korzyści iakieby prywatni obywatele z założenia takich szkół mieć mogli nie są małe, gdy zważemy, iż pomimo, że im to żadnych kosztów niesprawi, będą nadto mogli przysposabiać sobie nadal wiernych i zręcznych słuźących.

---

(\*) Niechce ia tēm moiem twierdzeniem szkodliwosci fabryk dla kraju udowodniać; chcę tylko mieć zachowany przyzwoity stosunek, żeby namiętne fabryk wzniesienie nienadwyrażało pierwszeństwa rolnictwu należnego; które za pierwsze źródło krajowey zamożności wszędzie i zawsze uważane bydz powinno.



7. *Zaprowadzenie experimentalnego gospodarstwa w iednę częśći Ekonomii.*

Za nadto byśmy sobie pochlebiali, gdybyśmy twierdzić śmieli, że umiejętności naturalne, do których także i rolnictwo należy, doszły już najwyższego szczebla doskonałości: codzienne postrzegane zjawiska, których przyczyn dociec niemożemy, codziennie czynione nowe odkrycia w naturze, przekonywają nas dostatecznie, że w téj wielkiéj księdze zaledwie zgłóskować umiemy; niedołężność więc nasza w téj mierze okazuje nam nicuchronną potrzebę zgłębienia tajników przyrodzenia, i pomnożenia skarbu wiadomości od przodków nam zostawionego dla przyszłych pokoleń. Tylko nie zmordowaną pracą i natężoną uwagą uzbroionym objawia natura swe tajemnice; nie przeto dla rolnictwa korzyftniejszego bydź niemoże, iak zaprowadzenie gospodarstw experimentalnych, któreby przez doświadczenie porównawcze rozwiązywały zagadnienia dotąd nie rozwiązane *np.* Co jest przyczyną śnieci w pszenicy? Z czego pochodzi tak zwana rosa miodowa? (Honigthau) Jakie skutki sprawiają różne gatunki mierzwy na różnych gruntach w wegetacyi różnych roślin, oraz iaki mają wpływ na ich dobroć? Te i wiele tém podobnych zagadnień zatrudnią pożytecznie gospodarstwa experimentalne, a co się w nich pożytecznego okaże, nayprzód w ekonomiiach instytutowych probowane, a nakoniec na widok rolniczéj publiczności wyftawione będzie.

### 8. *Założenie fabryki machin i narzędzi rolniczych.*

Fabryka ta mieć za cel powinna polepszenie dawnych i wynalezienie nowych narzędzi ułatwiających lub przyspieszających prace rolnicze. Podział prac w rolnictwie niemoże być do tego stopnia posuniętym jak w innych fabrykach; obawiać się przeto nie należy, ażeby użycie takowych narzędzi ludzi w ruchome maszyny przeistaczało; owszem pożyteczną będzie rzeczą, użyć przy iednostajnych pracach innych sił zamiast ludzkich, aby natomiast ludzi do takich prac użyć można, przy których nietylko ciało ale i umysł w ustawiczném jest poruszeniu.

Wszystkie już wynalezione maszyny i narzędzia są mniéj lub więcéj niedokładne, i takimi być muszą będąc tworem rąk ludzkich, ale dla tego niewolno nam jest zaniedbywać ich poprawy; owszem prowadzeni z iednej strony od mechaniki, z drugiéj od doświadczenia, zawsze ku doskonałości dążyć nam należy; żąda tego od nas umiejętność, żąda dobro rodzaju ludzkiego: kto przeto mówi o najlepszym pługu przez siebie wynalezionym, lub mniema, iż przyprowadził siewnik do najwyższego stopnia doskonałości, ten więcéj o sobie rozumie, jak zważając na nieudolność ludzkiey natury rozumieć powinien.

Lecz nietylko wynalazkiem nowych i poprawą dawniéj już znanych narzędzi; ale nadto doświadczeniem użyteczności zagranicznych trudnić



się powinna fabryka łożysk ich do naszej gleby. Narzędzia takowe najprzód w ekonomiach Instytutu używane będą, a Dyrektor postara się ażeby takowe w kraju upowszechnić, co łatwą będzie rzeczą, skoro niebędą zbyt drogie, i skoro się każdy naocznie o ich użyteczności przekona.

#### 9. *Chodowanie dobrych gatunków bydła.*

Chodowanie bydła, lubo jest podporą i iedną zgłównych części gospodarstwa, dużo jest w kraju naszym zaniedbane; będzie przeto obowiązkiem Instytutu uczynić i tę gałąź gospodarstwa wzorem dla obywateli, i nie tylko krajowe, ale także zagraniczne bydło przez roztropne krzyżowanie gatunków ulepszyć, rozmnożyć i zaprowadzenie takowych w kraju upowszechnić. Niebrakuje w kraju naszym okolic, gdzie zdrowe położenie obszer-nych pastwisk chodowaniu stad bydła rogatego szczególnie sprzyiają.

#### 10. *Uprawa tak obcych iako i swojskich dotąd dziko rosnących roślin.*

Do uprawy tak znaiomych iak i nieznaomych roślin osobny kawał gruntu wyznaczonym być musi, bo osobliwie zagraniczne rośliny z klimatem naszym wprzód oswoić należy, nim uprawa ich obszerniejsza przedsięwziętą być może. Jest nadto wielkim do prawdy podobieństwem, że się jeszcze wiele w kraju naszym dziko rosnących roślin znajduje, które przez przyzwoitą uprawę dzikość swej

natury zmienić, i w pożyteczne rolnictwu rośliny przeistoczonemi być mogą. Dzieciom ze szkoły ubogich możnaby powierzyć pieczę zbierania nasienia z tych roślin, które tak na własny użytek, iako też i na sprzedaż używaiby można, a dochód ztąd na potrzeby teyże szkoły obracać.

*B. Jakich środków użyć należy, aby działania Instytutu powszechnie użytecznemi uczynić.*

Srodki, które służyć mogą do upowszechnienia nowych wynalazków i doświadczeń w Instytucie agronomicznym uczynionych i sprawdzonych, są następujące:

1. Podanie do publiczney wiadomości w pismach peryodycznych wszelkich urzędzeń w Ekonomiiach Instytutu przedsięwziętych, w których nietylko te doświadczenia wymienić należy które się udały; ale także i te, które nieodpowiedziały oczekiwaniu doświadczającego: te to bowiem są, które naywięcey rolnikowi pożytku przyniosą ostrzegając go, aby z własną szkodą podobnych urzędzeń na swej wiosce niezaprowadzał. Pisma takowe popularnym stylem wypracowane być powinny, ażeby ie i mniéy biegli w rolnictwie zrozumieć mogli. Ludziom na małych wzorowych gospodarstwach osadzonym, o których się wyżej namieniło, pisma te przesyłane być mają, a obowiązkiem ich będzie, to co stosownym dla swych okolic zobaczą, w ustney rozmowie swoim sąsiadom komunikować. Niemożna obarczać Dy-



rektora wzorowego gospodarstwa, ażeby on sam pisma te układał, ale każdy z Professorów zuczynionych przezeń doświadczeń z téj umiejętności, którą do traktowania będzie sobie miał powierzona, zdawać nieiako rapport publiczności powinien; nadto niebraknie i na gorliwych o postęp umiejętności i wydoskonalenie rolnictwa obywatelach, którzy praktyczne swe spostrzeżenia nad uprawą roli, chodowaniem bydła, polepszeniem owczarni, budownictwem wiejskiem i innemi gałęziami gospodarstwa na piśmie Instytutowi komunikować nieomieszkaia, a Redaktor tego pisma gospodarczego, czyli nim będzie sam Dyrektor, czyli który z professorów Instytutu, takowe doświadczenia albo zupełnie, albo sposobem wyimkowym drukiem ogłosi. Gdyby zaś sam Dyrektor miał pisma takowe układać, większą część dozoru nad gospodarstwem zaniedbać byłby przymuszonym, co byż nie może, ieżeli właściwy tok ekonomiki coraz wyżey ma postępować; bo iakkolwiek pisma te wiele pięknych i pożytecznych rzeczy zamykaćby mogły; niewzbudzą iednakoż chęci naśladowania, ieżeli o tém, co się w nich zamyka, naocznie się nieprzekona publiczność rolnicza. Jawnie się skutki złego dozoru w ekonomiiach autorów pism rolniczych pokazują, które zazwyczaj tym nie są, za co uchodzą i czém byż powinny. Ekonomia bowiem, ieżeli nietylko w dobrym porządku ma byż utrzymywana, ale także postępować w doskonałości zamyśla, ciągłego i nieprzerwanego dozoru

wymaga, co byź niemoże ieżeli Dyrektor iej czę-  
sto ieſt nieobecny, to ieſt: ieżeli ſię za nadto au-  
torſtwu poſwieca.

2. Zgromadzenie ſię gospodarzy z okolic w a-  
gronomicznym Inſtytucie, które kilka razy podczas  
lata mieyſce mieć powinno, ażeby ſię o ſkutkach  
i poſtępie gospodarſtwa w ekonoſmiiach Inſtytutu  
naocznie także przekonali. Zamiarem takowych  
zgromadzeń niemoże byź czytanie obſzernych  
rozpraw, o ſzczególnych częſciach gospodarſtwa; lecz  
tylko to, co ſię tyczy ſamego Inſtytutu, powinno  
byź przedmiotem roztrząſania; nowe maszyny i  
narzędzia rolnicze na polu w obecnoſci zgroma-  
dzenia probowane, i ſkutki ich wyiaſniane, ſtan  
ſzkoły ubogich roztrząſany, celnieysze gatunki by-  
dła oglądane i więcéy daiącemu przedawane byźby  
mogły; roſliny nakoniec nowo uprawne pokazy-  
wać, i użytecznoſć ich wykładaćby można: te i  
tym podobne zatrudnienia uczyniłyby te zgroma-  
dzenia intereſſownemi i użytecznemi dla oby-  
wateli.

Nie maſz wątpienia, że ſkoro Inſtytut ſtanie na  
pewnym ſtopniu doſkonałoſci znajda ſię ciekawi,  
którzy załozenia iego zwiedzać będą, tych wſzyst-  
kich oprowadzać byłoby trudną rzeczą Dyrektorowi,  
i wieleby od iego prac odrywało, dla tego  
dzień ieden w tygodniu na to wyznaczyć należy  
w którymby maiący chęć zwiedzenia założeń In-  
ſtytutu, Dyrektora głównego do oprowadzania ſię  
znaleſdź powinni. Można będzie niektóre wa-



źniejsze prace na polu na ten dzień odłożyć, ażeby odwiedzającym gościom pobyt ich tym bardziéj interessownym i użytecznym uczynić.

( *Dalszy ciąg w następującym Numerze* )

## XXIX.

### Rzut oka na reprodukcye soli w Europie.

( według Pana Villefosse )

1. **A**ustria z pomiędzy wszystkich krajów Europy, naywięcéj reprodukuje soli; dzierżąc na około karpatów ogromne soli massy, nietylko opatrnie mieszkańców swoich potrzeby, ale nawet całej Europie mogłaby takowéj dostarczać, gdyby tego dozwalała łatwość przewozu. Bogactwu temu nie wyrównać niemoże: Ziemia Siedmiogrodzka jest w sól tak obfitą, iż podług świadectwa P. Fichtel w wielu miejscach na kilka calów pod pokryciem ziemi, sól obłazgiem leżąca niedozwala wieśniakom zabijać kołów do grodzenia płotów, czemu zaradzając do przebijania powierzchni żelaznych narzędzi używać muszą. Między górami styrczą skały z litey soli, rażące swym blaskiem oczy podczas słonecznego światła; niewiele tam kogo obchodzi że deszcze i ulewy spłukują te poważne massy. Wydobywanie soli w Sie-

dmogrodzie mniej podlega trudnościom, bo skoro okno w jakim miejscu dójdzie do pewnej głębokości, zarzucają go, a kopią w inném miejscu. Mnóstwo źródeł zostało bez wszelkiego użytku. Okruchy solne z ziemią zmieszane, wysypują w wodę. Sama tylko Siedmiogrodzka ziemia, iak Fichtel (\*) twierdzi, byłaby w stanie przez kilka tysięcy lat opatrywać w sól całą Europę. Podług świadectwa tego autora kraj rzeczony reprodukuje co-rocennie — — — 1,500,000 cet:

Podług podania uczonego autora  
o ziemiorodztwie Karpatów (\*\*)

Multany wywarzają i wydobywają z ziemi soli — — 200,000 —

Wołoszczyzna — — 300,000 —

Węgry — — 500,000 —

Z kopalni Bochni i Wieliczki w

Galicyi — — — 800,000 —

Z warzonek Galicyjskich — 900,000 —

Inne zaś kraie austriackie iako to: Tyrol, Salzburg, Styrya wyższa i t. d. podług Schütza wydaia przeszło — — — 1,800,000 —

Cała więc summa reprodukowaney soli w państwach Austriackich wynosi rocznie — 6,000,000 Cet:

(\*) Geschichte des Steinsalzes und der Stein-salzgruben im Grossherzogthum Siebenbürgen von J. E. Fichtel.

(\*\*) O Ziemiorodztwie Karpatów i innych gór i równin Polski -- w Warszawie r. 1815 w Drukarni Rządowej.



2. Rosśya. Ogromne to państwo, mając wszelkie naturalne płody w łonie swoiędzy ziemi, marównie podostatkiem soli, którey reprodukeya corocznie 5 do 6 millionów cetnarów wynosić może. Dostarczają iędy kopalnie Syberyi na prawym brzegu Kaptendry, Szyby Heckie w gubernii astrachańskiey, i słone jeziora w gubernii orenburskiej; Krym w małej Tartaryi, nakoniec żupy w Permii w okolicy jeziora Baikal i na Ukrainie. Niektóre żupy solne w Rosśyi zdają się teraz zmniejszonym iść pospiechem. Rosśya iak utrzymują, zakupie z zagranicy corocznie za 500,000 rubli soli, lecz nie dla tego, iżby potrzebom kraju swiego wystarczyć nie mogła, lecz że dla wielkiej rozległości, koszta transportu byłyby uciążliwe.

3. Francya nie miała dotąd soli kopalney; odkryta w tychczasach niewiadomo wiele wynosić może; nie zbywa iędy iednak na obfitych źródłach i jeziorach solnych. W roku 1804 tylko w żupach departamentu *Meurthe* otrzymano 512,000 cetnarów, a od tego czasu ilość ta znacznie się powiększyła. We wschodnich departamentach w Salnie, Montmor, Arg-Tirkheim i t. d. ieszcze są inne żupy, tudzież w zachodnich i południowych departamentach, na wyspach Oleron i Rhe. W roku 1785 wynosiła potrzeba soli we Francyi (podług Nekera)  $3\frac{1}{2}$  miliona cetnarów. Obecnie wyprowadzają sól do Szwaycaryi. Cała zaś roczna reprodukeya soli we Francyi przeszło do 4 millionów cetnarów liczoną być może.

4. W Anglii, okolice hrabstwa Chester mają podostałkiem soli; naywięcéy wydaie iéy Norwich, gdzie są kopalnie solne. Część wydobytey tu soli, posyłaia do rafineriów w Liwerpool. W Norwich oprócz szyb solnych, są także źróżdła w sól obfituiące i hrabstwo Chester wydaie rocznie kopalney i warzoney soli do półtora millionów cetnarów. Oprócz tego dostarcza to hrabstwo 800,000 cetnarów grubey nieczyszczoney soli. W Anglii znayduie się ieszcze więcéy pryncypalnych żup, iak np. w St. Yves w Kornwalis. Anglicy wyprawadzaia sól do Ameryki pułnocnéy i do północnych Niemiec, sami zaś sprowadzaia sól do solenia sztokfiszu z Setubal w Portugalii i z Alikantu.

Cała ilość w Anglii reprodukowaney soli czyni rocznie 4 do 5 millionów cetnarów.

5. Hiszpaniia ma obfite kopalnie soli w Cardona w Katalonii, w Almengranilla w la Mancha i w Posa w Kastylii. W Zatoce kadyxkiej i na wyspie Jviga także wiele otrzymuia soli; iednakże to wszystko niewystarcza na potrzeby kraju, dla tego brakuiącą ilość z Portugalii sprowadzaia.

6. Prussy, mają znaczną liczbę żup solnych; z tych niektóre mogą się liczyć do naypiękniejszych tego rodzaju zakładów. Przeszło 10 takich żup idzie na rachunek skarbu królewskiego. Roczna reprodukcyja przechodzi million cetnarów z



których trzecia część konsumuje się w kraju, reszta przedaie się za granicą.

7. Szwecya mało ma własnéj soli, i na swoje potrzeby musi takową sprowadzać z zagranicy częścią z Anglii, częścią z Francyi, Hiszpanii i t. d. W roku 1774 zakupiła Szwecya obcęg soli do  $2\frac{1}{2}$  milliona cetnarów. Teraz po przyłączeniu Norwegii zyskała z żup w Wallöe do 160,000 cetnarów. Są to iedyne żupy na całym skandynawskim półwyspie. Jeszcze tu pod 59 fłóp: szer: półn: wyrabiaia sól z wody morskiég zmacniając zolę przez gradynie i sól kamienną z Liwerpool sprowadzaną. Palą zaś częścią drzewem, częścią torfem, którego ieden million cegieł, równa się w skutku 500 sążniom drzewa.

8. Daniia. O ile zyskała Szwecya przez przyłączenie do niég Norwegii, o tyle soli utraciła Daniia, która ieszcze w holsztyńskiem zyskuje rocznie 560,000 cetnarów.

9. Bawarya, otrzymuje corocznie ze swoich kopalni w Reichenhall i Traunstein 400,000 cetnarów.

10. Wielkie Xięztwo Saxonii, obecnie do Pruss należące, z żup w Dürenburgu Arfern, Kosen i t. d. wydaie rocznie do 300,000 cetnarów soli.

11. Inne żupy w Europie. Reszty Państw europeyskich żupy, są mniég znaczące aby z pomienionemi porównane być mogły. Królestwo wirtembergskie ma ze swoich żup w Hall i Sulz rocznie tylko 100,000 cetnarów. Wielkie Xięz-

two badenńskie posiada tylko iedne w Bruchsal żupę, która wydaie 7,000 cetnarów. W. Xięztwo heńskie ma w Westfalii bardzo wydatne żupy, a mianowicie w Werl. Szwaycarya ma w kantonie berneńskim dobrą żupę w miejscu Bex zwaném. Żupy W. Xięztwa wirzburgskiego w Neustadt, Neuhaus i Kissingen wydaia rocznie 20,000 cetnarów.

Królestwo polskie w terażniejszych swoich granicach żadnéy ani kamiennéy ani warzonéy nieprodukuje soli, chociaż podług wszelkiego podobieństwa w Woiewództwie krakowskiém musi się takowa znajdować (\*)

---

(\*) Podług uwag szanownego Autora o ziemiorodztwie Karpatów, warsztwy ziemi pokrywaiące sól w Bochni i Wieliczce rościagaią się aż do Buska, gdzie się woda słona wydobywa na powierzchnią ziemi, lecz trzymała tylko miarę trzech fopni, zatem w fłu funtach obeymowała tylko 4 do 5 funtów soli.

Za panowania Stanisława Augusta bito tu w kilku miejscach studnie dla dobrania się, albo do soli, albo do wody wyższyć słoności. Dla dobywania się innych wód trudno było daley kopać, przebita głębokość wynosiła 120 do 150 fop-- woda słona już w téy głębokości miała wyższą słoności miarę.

Z porównania warstw przy Busku z warstwami w Wieliczce i Bochni okazało się; iż do soli zielonéy było jeszcze sążni 23, a do soli białéy szybikowéy blisko sto sążni wgłąb. Z wielkim kosztem założona bania solna z gradycerniami upaść musiała po przyłączeniu tej części Polski do Austryi, ile że wielka obfitość soli w Galicyi banię solną w Busku mniej potrzebna czyniła.

W obecnym stanie rzeczy mądra usilność Rządu w dzwignieniu krajowego gospodarstwa każe się karmić nadzieią, iż i ten tak ważny dla kraju naszego przedmiot przepomnianym niebędzie.



Podług przytoczonéy tu rachuby otrzymuie Europa złona ziemi soli kopalnéy lub warzonéy corocznie 25 do 50 millionów cetnarów. Właśnie tyle ile do użytku 180 milionów swoich mieszkańców tudzież 3,600,000 ludów azyatyckiéy Rossyi i na wywóz do północnéy Ameryki potrzeba być może. Rachuiąc za cetnar tylko po 1 talarze i 6 groszy, iako ceną średnią, niewyłączając opłat i innych okoliczności, cenę takową pod wyższających, można summę pieniężną, którą europeykie żupy w obieg puszczaia, liczyć przeszło do 50 millionów talarów.

Inne części świata naymniéy dwa razy tyle soli produkować muszą, zważając na potrzebę pozostaiających ieszcze 750 millionów ludzi.

---

### XXX.

## O krochmalu z kartofli i wyrobianiu z takowego syropu

( z ryciną )

**O**d czasu iak kartofle, ważne we względzie gospodarskim zaięły miejsce, niebrakło na pisarzach, którzy mniéy lub więcéy obszerne téy rośliny opisy, do publiczney podali wiadomości. Byli i tacy, którzy potępiali kartofle, mieniąc ie być nayszkodliwszą zdrowiu ludzkiemu trucizną, lecz czas i doświadczenie przekonały o mylném ich twierdzeniu;

a gdy już dziś o użyteczności takowych nikt niewątpi, godzi się pomyśleć: iakby oprócz znaiomych, nowe osiągnąć korzyści. Niema tu co wspominać o użytku kartofli na pożywienie ludzkie, na karmę dla bydła, trzód, drobiu, na wypalenie gorzałki, bo na to patrzymy codziennie, ale nienależy nam spuszczać z oka i innych z tego dobroczynnego owocu wynikających pożytków, iakie w zagranicznych krajach stały się pospolitemi, a u nas, albo mniéj są znaiome, lub mało upowszechnione.

Rozmaite pisma podały sposoby rozlicznego użytkowania z kartofli; między naynowszemi zaleca się szczególniéj pismo Dr. Wilhelma *Putsche*, (\*) który po naywiększą częśći z 20letniego własnego doświadczenia i obcych pism wszystko dotąd znaiome wyczerpnął. W części póydzimy za jego doświadczeniem, i nim w czasie będziemy mieli sposobność udzielania czytelnikom naszym rozlicznego z kartofli użytku, i machin do ułatwienia roboty, podaiemy obecnie sposób wyrabiania krochmalu, czyli nayczelniejszey, od wszelkich grubych

---

(\*) Versuch einer Monographie der Kartoffeln oder ausführliche Beschreibung der Kartoffeln nach ihrer Geschichte, Charakteristik, Cultur und Anwendung in Teuschland, bearbeitet von Dr: Carl Wilhelm Putsche der K: Preus: Akademie gemein-Wissenschaften zu Erfurt correspondirenden der K: Sächs ökonomisch Gesellschaft zu Leipzig und der Grossherzoglichen Gesellschaft zu Jena Ehrenmitglieder etc. Mit ausgemalten und schwarzen kupfern. -- Weimar 1816 4to.



części odłączoney mąki, która nie tylko za prawdziwy krochmal pszeniczny do bielizny, ale do delikatniejszego kuchennego użytku służyć może. Podobnież podaie się dostateczny sposób robienia z kartoflowego krochmalu, syropu, iaki nietylko we względzie domowych potrzeb wielce iest przydatnym, mogąc niemało oszczędzić cukru, ale nadto do wypędzania rumu służyć może. (Z tego iedynego przemysłu zyskuje Francya do pół pięta miliona fran: corocznie podług rachuby Chaptala.

#### *Robienie krochmalu z kartofli.*

Zwyczajna mąka z kartofli, będąc ieszcze z obcemi zmieszana częściami, to iest z materją włóknistą czyli *parenchymą* do delikatniejszego użytku służyć niemoże, odłączenie więc naycelniejszhey mąki, czyli istotnie, wyrabianie krochmalu z kartofli, iest bardzo proste i łatwe. Troškliwie wypłókane i oskrobane kartofle rozcieraia się na tarce. Roztarta miazga wkłada się do czystego płóciennego worka, a po obfitém przyłaniu wody wyciska się; co i w prasie uskutecznione być może. Po wyciśnięciu nalewa się powtórnie wody świeżey, i na nowo wyciska; co się tak często powtarza, dopóki tylko woda zbielona odchodzi.— Komuby iednak ten sposòb zdawał się niedogodnym, może brać częściami roztartą miazgę na sitko gęste, a zlewaiąc ią często świeżą wodą dopóty zmywać, dopóki woda zabielona odchodzi; lecz

gdy już czysta woda się pokazuje, natenczas wymyta włoknista miazga pozostała na sitku, odkłada się na stronę, a nowa na sitko nakłada, z którą podobnież się postępuje. Gdy tym sposobem wymycie całej przygotowanej roztartej miazgi ukończy się, woda wyciśnięta zawierająca części krochmalne w kadzi, lub balii będąca, jest zwyczajnie brunatna, a to dla znajdującego się w niej garbniku. Trzeba ją zostawić spokojnie przez 5 lub 6 godzin, strzegąc troskliwie przykurzenia, a gdy krochmalne części na dół opadną i osiedą woda się zlewa, a świeża czysta przylewa. Zamieszany od spodu krochmal, po niejakim czasie znowu na dół opada; jeżeliby woda po wyftaniu zdawała się być jeszcze cokolwiek zafarbowaną, po powtórném odlaniu możnaby po raz trzeci wymycie krochmalu powtórzyć. Gdy nakoniec osiadzie krochmal należycie, odlewa się zwierzechnia woda, aż do samego krochmalu; naczynie przykrywa lekkim płótnem, dla ochrony od spruszenia, stawia się na dworze, na wolném powietrzu, aby krochmal przesechł cokolwiek i tyle ztężał, póki by się nie dał krajać i wyimować dla zupełnego wyschnięcia na papier. Wysuszony należycie krochmal, rozciera się mialko wałkiem, przesiewa przez iedwabne sitko, i w szklanych słojach na dalszy zachowanie użytek. Dodać tu należy, iż doskonałość w mowie będącego krochmalu, zawisła od pilnego wymycia, dla tego na przedni



gatunek, trzy razy płókanym być powinien. — Co zaś do miałkości, gdy dla domowego użytku takowa w wysokim stopniu mniéy iest potrzebna, przeto zamiast iedwabnego i zwyczajném włosienném sitkiem przesianym być może. — W całéy téy robocie naywyższe ochędstwo panować powinno. Kartofle nayczystey wypłokane, oskrobane, słatki czyli naczynia troskliwie oczyszczone i nie z twardego drzewa, gdyż takowe zawierają pierwiastek garbniku, ale z miękkiego być mają; woda nawet ile być może nayczystsza używać się powinna.

Z krochmalu tym sposobem uzyskanego, można naydelikatnieysze wypiekać ciasta; na samych białkach zagnieciona mąka, czy to przez formy czyli przez drobne pokraianie w kształcie krupek wyrobiona, bardzo smaczną na legominę wydaie kaszkę. — Przedmiot ten iednak należy do wiadomości kucharek i w książkach tego rodzaju wynaleziony być może. Oprócz kuchennego użytku krochmal ten przydatnym być może:

1) Do zaściapienia krochmalu z pszenicy, gdyż ma te same własności; nadaie bieliźnie tę samą tęgość, łączy się dobrze z rozpuszczonym indychem i równie do farbowania służyć może. Mylne iest niektórych osób mniemanie, iakoby szkodził bieliźnie.

2) Do klaystru, i delikatnego kleienia, naywyborniey użyty być może.

5) Podobnie może być przydatnym w wyrobieniu świec wołkowych, biorąc dwie części wołku, a jedną pomienionego krochmalu: po roztopieniu i pilném przemieszaniu, leją się świce takowe w rurki szklanne. Jeżeli prawda co o tych świecach mówią: to iedna, ważąca 6 łutów, pali się przez 15 do 17 godzin, nierównie iaśniey od zwyczajnych i mniéy wydaie dymu. Suknia takowym wołkiem splamiona, wytrze się bez wszelkich trudności, niezostawuiąc najmniejszego znaku po sobie.

4) Dla tkaczy, cienkie wyrabiających tkani-ny, na szlichtę przydatną bydź może, do czego pozostłości czyli oskrobki służyć mogą.

5) Nakoniec do roboty pudru, i zasypywania miejsc zeprzałych u dzieci przy piersiach będących, dogodnie używaną bywa. — Nayważniejszy iednak użytek iest:

### *Wyrabianie syropu.*

Wynalazek ten winniśmy P. *Kirchof* w Petersburgu. Cała rzecz zasadza się na gotowaniu krochmalu wyżéy opisanego z kwasem siarczonym; lecz że takowy chociaż wodą roztworzony wszelkie nadwiera naczynia, czy to żelazne, czy miedziane, cynowe lub ołowiane, a rozpuszczając metal sam się roskłada, przez co wzmocnienia przez nowe przyłanie wymaga, a oprócz tego syrop niewłaściwego sobie smaku nabiera, iak to iuż wy-



rabiane udowodniły syropy, przeto zaradzając temu, rozmaite proponowano sposoby warzenia w drewnianych naczyniach za pomocą pary. Pan Hermbstädt podał naydogodniejszy aparat, który tu na tablicy VII fig 1. załączamy.

Składa się takowy z miedzianego alembika wysokiego cali 18. a szerokiego cali 15. Alembik ten zamyka się u góry wypukłą nieco pokrywą mającą w środku otwór okrągły o  $4\frac{1}{2}$  cali średnicy. W otwór ten wprawia się rura z lanego ołowiu (Tab VII fig 1) *a b c d.* która u spodu ma  $4\frac{1}{2}$  cali średnicy, a w punktach *f.* za pomocą umieszczonych kurków otwieraną lub zamykaną być może. Jest ona w kształcie liwara przegięta; krótsza część od otworu alembikowego *b* do pierwszego przegięcia *a* wynosi 12 cali długości, długa zaś do faski wpuszczona część *cd.* 5 stopy i 4 cale, i tylko na 2 cale do dna niedostaie.

Ażeby rura w kociołek parowy niezapadła, u samego spodu opatrzona jest płaską ryfą do wierzchu kociołka szczelnie przymykającą się, do którego śrubą przymocowaną być może. Dla niedopuszczenia wychodu pary, pokłada się krążek z grubego papieru woskiem napuszczonego. — Na wierzchu sklepienia alembikowego znajduje się, w miejscu *h* otwór na 1. cal średnicy, w który zapuszczony jest leiek *i* z rurką miedzianą, aż do spodu kociołka idącą: jest on przymocowany do kociołka śrubą, a w miejscu *k* przymyka się, mosiężnym kurkiem. Leiek ów służy do napeł-

nienia kociołka wodą, tak na samym początku iako i wciagu operacyi.

Na bokach rury prostopadle idący, umieszczony kurek służy do przerwania pary idący do faski, gdyby tego potrzeba była. Kurek zaś *e* na wierzchu zagietey rury będący, przeznaczony jest wtym razie do wypuszczenia zbytcechny pary. — Sam kociołek zamurowany jest w piecyku tym sposobem iż go ogień pierwey ze dwa razy na około okrąża nim wyidzie do komina. Ponieważ niemożna by wiedzieć o wyparowaniu wody z kociołka i kiedy by ją przylewać; żeby więc bez przery roboty uważać stan wody, z boku alembika umieszcza się rurka szklanna *n. o.* która iednym końcem wpuszczona jest w rurkę miedzianą *m* o 4 liniach srednicy ze spodu alembika idącą, drugi zaś iey koniec *n* oprawny w rurkę, z wierzehney części kociołka wyprowadzoną.

Jak wysoko znajduje się w kociołku woda o tyle i w rurce szklaney pokazywać się będzie. Rurka ta niepowinna odstawać tylko tyle, ile obmurowanie kociołka wymaga.

Faska do gotowania *p q* przez rurę parową połączona z kociołkiem, oddalona jest od takowego na 12 lub 15 cali; odległość tę stanowi poprzeczne przegięcie rury od *a* do *c*. Cała ta ołowiana parowa rura przypiera do pokładu drewnianego *x y z*. celem zabezpieczenia iey od skrzywienia; podpora ta razem z rurą w faskę wpuszczona, jest dłuższa na dwa cale od rury, i opiera się



odno faski na gotowanie przeznaczoney, która na podstawie ftoł. — Opatrzywszy się w takowy aparat, należy go pierwey przez kilkanaście godzin z wodą i popiołem wygotować, a potem świeżą wodą i roztworzonym kwasem siarczanym nayczyściej wypłókać; robota zaś syropu następującym odbywa się sposobem.

Naypierwey napełnia się kociołek parowy czyftą rzeczną wodą, zamykają się wszystkie kurki, podkłada ogień, a faska gorącą napełnia się wodą. Tymczasem bardzo zwolna przylewa się kwasu siarczanego do faski w małych porcyach, i miesza się pilnie długą drewnianą łopatką, a żeby się kwas należycie z wodą połączył. Skoro w kociołku woda zakipi, otwiera się kurek u kolana krótszego, potem kurek drugi *f.* u kolana dłuższego. Z szumem wchodzi para do roztworzonego wodą kwasu, i w krótkim czasie przyprowadza go do wrzenia, które gdy nastąpi, wysypuje się krochmal wtrząsając go sitkiem i miesza się pilnie bez przerwy, póki powstający kleyfter zupełnie się nie rozpuści i nierozrzedzi do czyfta. Ogień utrzymuje się bezprzeftannie, aby się cała masa 10 do 12 godzin lub tak długo gotowała, póki się w płyn klarowny niezamieni (\*). Po czém ugasa się ogień, i chociaż płyn ie-

---

(\*) Gdyby w czasie gotowania, woda z kociołka tak wyparowała, iżby świeżey przylewać potrzeba, co przez szklaną rurkę rozpoznane być może, natenczas zamyka się kurek

szcze przez czas nieiaki z wolna gotować się będzie, iednakże ponieiakim czasie wyftygnie; co gdy nastąpi, wymiesza się płyn drewnianą łopatką należycie, wytoczy się czopem spodnim g do płytki balii lub kadzi, w któręj powinien się wyftać przez 12 lub 14 dni, mieszaąc codzięń po raz ieden. Po wystaniu się przez czas pomieniony, zlewa się do szczupłęj ale wysokiej faski, która wzdłuż od dołu do góry, ma porobione dziury na cal wielkie, a 5 cale od siebie odległe; w takowe powkręcaią się korki, i kurek do upustu według potrzeby zakłada. Biała czysta i twarda, ale miałko utłuczona kreda wsypuie się do tego płynu dopóty, dopóki nieuftanie syczenie (\*\*).

---

u długiego kolana, a luft e u górnego zagięcia rury odkręca; potęm otwiera się kurek uleyka i i dolewa się przezeń tyle wody, ile do napełnienia całego parowego kociołka potrzeba, kurek zaś f otwiera się na powrót, a kurki e i k zamykaia.

(\*\*) Wiele bardzo zależy na dobręj własności kredy w całym tém działaniu. Niepowinna ona mieć w sobie gliny, ale ma być czystym węglikanem wapna. Jeżeli bowiem kreda nie iest czysta, to oprócz innych niedogodności ztąd wynikaiących; nietylko że wiele ięj brać potrzeba, ale nad to więcej czasu robota wymaga.

Dobroć czyli czystość kredy, można rozpoznać za pomocą tęgiego winnego, albo innego destylowanego octu. np. łyżka pełna kredy, nalewa się 6 albo 8 łutami takowego octu; ieżeli się wnim zupełnie rozpuści, iż tylko mała osiadłość, krzemionki na spodzie naczynia pozostanie, a przytęm wiele powietrza w bulkach różwiiia, to iest dobrą i zdolną do użycia. Gdy przeciwnie zmieszanie ięj z gliną, gipsem i wapnem, wydać się przez znaczny nie-rozpuszczony osad na spodzie.



Jeżeliby się więcej niż potrzeba kredy wsypało, nie niezaszkodzi. Po wsypaniu kredy, wytrzymawszy kilka godzin, wymiesza się masa należycie, i postawi przez 24 lub 36 godzin w chłodnym iakiem miejscu. Kwas złączywszy się z kredą opada na spód, a płyn nabiera przyjemnego słodkiego smaku. Uklarowany płyn wytacza się wierzchem przez zakorkowane szpary, wktóre się pierwey zapuszcza kurek takim sposobem, iż się kurek niewyciąga zewnątrz faski, ale przykładą kurek do korka, i za uderzeniem młotkiem, wbija się w miejsce korka, który wewnątrz faski wydobyty być może. Na pozostały w fasce osad, przylewa się czystéy wody, przemiesza się dobrze, a gdy się do czysta ustoi, ściagnie się powyższym sposobem. Takowe przylewanie i poraz trzeci powtórzone być może a wytoczony płyn do nowéy roboty użytym być może, przez co najmnieysza część słodyczy nieginie.

Wszyftek ten, iak woda klarowny płyn, mający smak przyjemno słodkawy, musi przez gotowanie zgęstnieć do konsystencyi syropu. Może się ta robata odbywać w czystym miedzianym, naylepiey iednak pobielanym kociołku, któryby był więcej płaskim niż głębokim, na wolnym ogniu i tak dłuogo, poki płyn niewyparuie do gęstości syropu. Kociołek zdeymuie się z ognia a massa wlewa się do głębokiey faski, mającey na kilka calów od dna otwór do wytoczenia syropu gdy się takowy wystoi, co pospolicie za dni

kilka następuie, przez który to czas, reszta cząstek gipsu na spód opadnie. Płyn czysty wytoczy się i przez gęste sukno przecedzi; gdyby iednak, co się często zdarza, był cokolwiek mętny, to powtórnie cedzić potrzeba, aż czysty odchodzić będzie. Tak wyklarowany syrop trzeba ieszcze nad wolnym parować ogniem, iednakże bez gotowania, dopóki tyle niezgęstnieje, iż dwa razy cięższy będzie od wody, i niełatwo spływać będzie po blasze. Gdyby bowiem niebył należycie zgęstniony, mógłby podpadać spleśnieniu, iak wszystkie rozrzedzone cukrowe syropy. Przy robocie tego syropu, zwykła się następująca uważać proporcya; na 60 funtów wody 20 funtów krochmalu i ieden funt kwasu siarczanego; do wyściagnienia zaś kwasu bierze się w téj ilości  $1\frac{1}{2}$  funta kredy.

Takowym syropem można osładzać potrawy zamiast cukru, używać go do wypiekania ciast, do słodzenia mniej wytworniejszych wódek, do zasmażania owoców, komputów i t. d. Będzie on zawsze przydatnym w gospodarstwie i może zastąpić niemałą część cukru, za który znaczne bez powrotu wychodzą za granicę pieniądze.

Mniejszy jest potrzebne przyprowadzenie go do stwardniałego stanu, gdyż wiele wymaga zachodu. Ktoby iednak chciał podobną nieco do cukru otrzymać masę, powinien syrop na płytke powylewać miseczki, które mają mocną glazurę iak np. kamienne. Miseczki takowe do  $\frac{2}{3}$  napełnione suro-



pem, wstawiaią się do osuszenia w piec mający  
 temperaturę do 50<sup>o</sup> *Reumura*, w którym tak dłu-  
 go pozostać mają, aż syrop tak zgęstnieje,  
 iż zaprzyciśnieniem uginać się będzie pod palcem.  
 Poczém wstawia się do izby o 100 *Reaum.* tem-  
 peratury, gdzie przez dni 14 pozostaie, przez ten  
 czas stężeie syrop należycie, ale| razem przylgnie  
 mocno do miseczek. Chcąc go wydobyć z takowych,  
 stawiaią się miseczki na rozgrzanej żelazney blasze,  
 aby się dna rozparzyły, co gdy nastąpi; odstae  
 syrop nadtopiony w krążku lecz iest brunatnego ko-  
 loru. Zwyczajnie używanym sposobem nieda się ten  
 cukier rafinować, i do wysokiej doprowadzić bia-  
 łości, chcąc go iednak wybielić, trzeba stosowne zro-  
 bić rusztowanie, aby zaschłe krążki cukru, na  
 słońce wystawiać można; tak ustawione skrapiaią  
 się spirytusem co 24 godzin, rachuiąc po 10 un-  
 cyi spirytusu na 10 funtów stwardniałego syropu.  
 W krótkim czasie wybieleie rzeczony cukier lecz  
 istotnie, to bielenie iest więcej dla oka niż dla  
 domowego użytku.

## XXXI.

## O pobijaniu dachów blachą cynkową.

(Korrespondencya kr: bawarskicy komisji do budowy teatru w MÜNICH z kr: pruską budowniczą Deputacją w Berlinie)

**P**odczas budowy teatru w MÜNICH, wiedząc komisya budownicza z pism publicznych o pokrywaniu dachów cynkiem, chciała doświadczyć takowego pokrycia na nowo wymurowanym teatrze, lecz pomimo sprowadzonych naten koniec blach cynkowych z Karynty, (które z transportem do 200 złł: pol: za cetnar kosztowały) pobijanie niewzięło pomyslnego skutku dla rozmaitych przeszkód, iakie się wydarzały w robocie. Niechcąc komisya teatralna przedsięwziętego zaniechać dzieła, wezwwała królewsko pruską budowniczą Deputacją w Berlinie o udzielenie potrzebnych objaśnień w następujących punktach.

- 1.) Jakiey wielkości blachy używane bywają w państwach pruskich do pobijania dachów?
- 2.) Jakiey grubości są zwyczajne blachy cynkowe do pobijania wielkich dachów, i wiele słoпа czworoboczna takowéy blachy ważyć może?
- 3.) Czyli blachą cynkowa wytrzyma, gdy po niey chodzą dla zmiatania sniegu z płaskiego dachu, lub inney potrzeby; i iak grubą blachą takowa być powinna?



- 4.) Czyli doświadczenie wskazało sposób pogodzenia cynku z miedzią na będących już rynkach miedzianych narożnikach etc. dając blachę cynkową. I czyli dla przeszkodzenia processu galwanicznego i prędkiey oxydacyi nieużywa się szczególniejszych iakowych środków?
- 5.) Jak postępować potrzeba w zginaniu blachy cynkowej, ażeby się niełupała i nierysowała?
- 6.) Czyli blachy cynkowe podobnie iak i miedziane, gwoździami cynkowemi nitowane być mogą dychtownie, czyli mogą być lutowane i iaka kompozycya używa się do lutowania?
- 7.) Jaka iest cena fabryczna blachy cynkowej kupując centnarami, i iaka na stopy kwadratowe?
- 8.) *Tyczy się bliskości fabryki i opłaty wywozowej celney.*
- 9.) Zawiera zapytanie: gdyby kilkaset cetnarów blachy cynkowej potrzeba było, w iakim czasie mogłaby iéy dostarczyć fabryka?
- 10.) Jak się ma ciągłość blachy cynkowej do miedzianej w równéj grubości, gorącu i zimnie?

Data rzeczzonego pisma iest z dnia 26 Lipca 1819 roku z München.

*Odpowiedz król: Prus: główney Deputacyi budowniczey w Berlinie.*

„ Główna Deputacya budownicza tém większą znajduie przyjemność w odpowiedzi na sz-

nowne wezwanie królew: Bawarskiey nadworney komisyi do budowy teatru, z dnia 26 p. m. im więcej widzi się być w stanie udzielenia żądanych objaśnień względem pobliania dachów cynkiem, w którym to przedmiocie od lat 10 nietylko wiele szczęśliwych powiodło się doświadczeń, przekonujących o użyteczności tego materiału, ale nad to w całym postępowaniu na wszelkie natrafiono sposoby w ułatwieniu roboty, tak dalece iż obecnie żadna niezachodzi wątpliwość, w poblianiu blachą cynkową najcelniejszych gmachów w Berlinie. Będąc przeto w możności dania zaspakajającej odpowiedzi na zapytania król: bawar: komisyi w porządku komunikowanych kategorii, mamy oraz razem zaszczyt załączyć przydany rysunek i blachę cynkową.

Co do 1.) Wielkość blach cynkowych do pokrycia dachów za najdogodniejszą uznana, jest 2 stopy 8 cali długości miary reńskiej, a 2 stopy szerokości, są to téysamey wielkości blachy, iakie tutejszy główny urząd górniczy, na kuznicach brandeburskich wałkować każe. W Śląsku wałkowano dotąd blachy 5 stopy długie a 1 stopę i 6 cali szerokie, lecz dla małej szerokości tych blach więcej trzeba robić falców na dachu, przez co więcej wychodzi cynku i robota podnosi się w cenie.

Co do 2.) Grubość blach jest rozmaita. Wyżej wymieniona blacha długości 2 stóp, i 8 cali, szerokości 2 stóp, zawiera  $5\frac{1}{3}$  stóp, a po odtrąceniu falcu, 4 stopy kwadratowe pokrytey płaszczyzny; waży zaś



podług terażniejszego używania 8 funtów pruskich; zatem na iedne stopę kwadratową rachuje się 2 funt zynku. Można iednakże mieć nieco grubsze blachy, iakie np. do pokrycia tuteyszego nowego teatru używane były, tego gatunku stopa kwadratowa ważyła  $2\frac{1}{2}$  funta. Dla okazania, załącza się iedna takowa blacha.

Co do 3.) Mamy tu w Berlinie bardzo płaskie dachy zynkowe, które od 10 lat pobite, okazały się tak dobre, iak z miedzi ołowiu i t. d. przeżyć atoli niemożna, że blachy ostatniej grubości, to iest  $2\frac{1}{2}$  funta na stopę kwadratową zawsze są wytrzymałsze, a mianowicie kiedy się często po nich chodzi w zimie dla zmiatania sniegu etc. gdyż można być pewnym, że małe drobiazgi iako to gwoździe, u butów drobne kamyczki: i t. d. niewgniataią się i niedziurawią blachy. W ogóle zyskuje dach na wytrzymałości, co, tém więcey cynk wymagać się zdaie, im mocniej od innych metalów ściaga się w zimnie, a rozpręża na cieple. Bardzo głębokie kielunki i rynny, niemogą być cynkiem pobijane ponieważ własność ściągania się i rozprężania mocniej się w takich wygięciach pokazuje, niżeli na równych wieloma falcami wzmocnionych płaszczyznach; dla kruchości bowiem metalu, mogą te zmiany być przyczyną pękania, czyli rysowania się, częścią, że wtakowych rynnach dla zmiany mgły, szronu niezawsze woda odpływać może, tu i owdzie zamarza, a przez zimno mocniej ieszcze kruszejąc metal

niezawsze iest wstanie opierać się mocy lodu, na gładkich więc i równych płaszczyznach dachu, naykorzystniejszy iest pobijanie cynkiem.

Co do 4.) Połączenie miedzi z cynkiem bardzo się dobrze udaie, lutując cyną obadwa metale. Robota takowa wymaga iednak wielkiej staranności, albowiem gdy krawędź cynku musi się rozgrzewać mocno rozpaloną kolbą żelazną, tym czasem stopioną cynę, zwyczajną do lutowania używaną kolbą rościerać i zblachą miedzianą łączyć należy, przyczém ieszcze innych wszystkich w lutowaniu zwyczajnych używać trzeba sposobów.— Cyna angielska iest tu nayprzydatniejsza.— Na dachach tutejszego królewskiego zamku i na dachu nowego teatru, miedziana rynna w zdłuż za gzymsem wypuszczona, tym samym sposobem z pokryciem cynkowym złączoną została. Dotąd w połączeniu tych obydwóch metalów niepokazała się żadna szczególniejsza oxydacya, przez działanie galwaniczne powiększona; w ogólności nawet, cała oxydacya podług czynionych postrzeżeń bardzo iest nieznaczna. Dla téy to przyczyny zaniechano wszelkich naprzeciw niej używać środków, gdyż używane pierwey pokoszczenia i powlekania farbą olejną, smołą z węgla kamiennych i t. d. okazały się być więcéy szkodliwemi niż pożytecznemi; z czasem bowiem przyksorupienia te odpryskuiąc od metalu, oddzierały pewną jego cząstkę, która za zdarzonym deszczem zmywała się z dachu. Doświadczenie przekonało, że zaraz początkowie na



metal, tworząca się delikatna zoxydowana powierzchnia znaczney białości, służąc za powłokę, podobnie iak u ołowiu, staie się ochroną od dalszego zepsucia.

Co do 5. i 6.) Próby i doświadczenia przy wielkich robotach potwierdziły te prawdę, że spaienie czyli lutowanie blach cynkowych cyną, na przesłrzeniach dachu, mniéy się trwałém okazało; przy czém i to zasługuje na uwagę, iż dla wielkiego wypotrzebowania cyny i przytrudney roboty nierównie jest droższém, niż kiedy się blachy zwykłym sposobem, iak u dachów miedzianych falcuia; ten bowiem sposób i z działane blach poruszenie przez zmianę temperatury, mniéy szkodliwém czyni. Falce poziome, to jest horyzontalnie idące, zbiaiają się i przypłaskuia, falce zaś zgóry na dół, wzdłuż krokwi, zostawiają się styrczące. Załączony rysunek narzędzi używanych, i pokrycia dachu wyraźniéy to okaże.

Falce są trzykrotnie zwinione, co tylko za pomocą dużych zawsze rospalonych żelaznych kolb albo obcęgów, które w ustawionym na ten koniec piecyku żelaznym w pogotowiu być powinny, otrzymane być może. Jeden robotnik chwytając obcęgami maiać się fałcować krawędź blachy cynkowej, i rozgrzewa ją do rozpalenia, a przynajmniéy tak, iżby za dotknięciem wilgotney iakowéy rzeczy syczała. Drugi robotnik na żelazney falcowéj formie czyni zagięcia, uderzając drewnianym tłuczkiem, co gdy skutecznia, pierwszy posuwa się coraz daléy z rozgrzewaniem rozpaloną kolbą.

Należyty stopień ciepła w tym metalu, jest główną rzeczą; ma on być do gatunku cynku zastosowany; dla tego pracujący koło tego ludzie, powinni pewney już nabyć zręczności. Blachy falcują się z sobą w długich pasach, które ułożone wzdłuż krokiew zaginają się w falce na dachu, rzędem wedle siebie, przyczem szczególniey miejsca te wymagają baczości, gdzie się poprzeczne falce z wzdłuż idącemi krzyżują; w tych bowiem miejscach z podwójnego zagięcia podwójna formuje się grubość. Pod blachą na dachu znajduje się pobicie z tarcic. Do takowego przybijania się dwoma gwoździami miedziane blaszane haftki (wąskie okrawki) które między falce włożone zaginają się razem z niemi, i tym sposobem całe blaszane utrzymują pokrycie. Na każdą blachę pojedynczą można 3 do 4 takowych haftek blaszanych rachować. Przy pobijaniu jeszcze i tę ostrożność zachować należy, ażeby oprócz falców trochę wolnego zostawić miejsca na przypadek ściągania się lub rozprężania metalu.

Co do 7.) Cennik blachy cynkowej kosztuje tu ze wszystkiem 20 talarów pruskich, zatém  $4\frac{1}{3}$  sr: gr: za funt. Za pobijanie rachuje się od stopy czworoboczney, razem z falcowaniem i wszystkimi należytościami po  $5\frac{1}{2}$  sr: groszy, jeżeli stopa kwadratowa waży 2 funty; 4 zaś sr: gr: (1 złp.) jeżeli stopa kwadratowa waży  $1\frac{1}{2}$  funty. W pierwszym razie rachuje się za miedź na haftki po  $\frac{1}{2}$  sr: gr: za jedną stopę kwadratową, w drugim 1 grosz



śrebrny. Rachuiąc tedy na 1 stopę □ pokrycia 2 funty, następujące wynikaia kosztu: 2 funty blachy cynkowéy po  $4\frac{1}{3}$  sr: gr: czyni 8 ś. gr. 8 dr.

Za robotę od stopy □ — 3 — 6 —

Za miedź i gwoździe do haftek — — 6 —

---

Razem od stopy □ 12 — 8 —

Biorąc zaś po  $2\frac{1}{2}$  funta na stopę □ następujący wypada rachunek:

Blacha cynkowa  $2\frac{1}{2}$  funta na jedną □ stopę  $2\frac{1}{2}$  funta blachy cynkowéy po  $4\frac{1}{3}$  śrebrnych groszy — — — 10 s. gr: 10 dr.

Za robotę od stopy □ — 4 — —

Za miedź i gwoździe do haftek 1 — — —

---

Wynosi za 1 stopę □ 15 — 10 —

Ponieważ na umiejętném i dobrém wałkowaniu cynku na fabryce, wszystko zawisło, i stopień ciepła, w iakiém odbywa się wałkowanie ściśle uważany być powinien, co niemałym podlega trudnościom, przeto z téy przyczyny niektóre blachy przytrafiaia się popryskane i zrysowane, iż można 5 do 8 procentu na odrzucenie rachować. — Rozpoznanie dobrej spójności blachy cynkowéy, nieieft tak łatwe, gdyż rysy, dopiéro przy pilnem przypatrowaniu się i rozmaitem wyginaniu blachy postrzeżone bydz mogą. Skoro się zaczną blachy falcować, pokazuią się na falcach rysy, które ieżeli niesą znaczne, mogą być cyną zalutowane

Co do 8 i 9) *wyrażono*, iż główny urząd górniczy tamtejszy podejmie się dostawy, i dołoży starania, aby wyprowadzany cynk za granicę wolny był od opłaty celnej; dalej udziela wiadomości o fabrykach, gdzie blachy cynkowe w Prusach wałkują z dodatkiem, iż najlepsze blachy wyrabiają się na fabrykach w Dillingen koło Saarlouis w trewirskim obwodzie etc.

Co do 10) Ciągłość blachy cynkowej w stosunku do blachy miedzianej jest bardzo wielka, chociaż dokładnie nie jest jeszcze oznaczona. Z tego więc względu falcowanie blach przy pobiciu dachów nad lutowanie przenosić należy; falcowane bowiem blachy w razie ściągnięcia metalu łatwiej się naddawać mogą, czego już lutowanie niedopuszcza formując stałą i niewzruszoną powierzchnię przez ścisłe połączenie się cyną, iak już wyżej o tém była mowa.

W Berlinie dnia 14 Sierpnia 1819 roku.

Król: Pruska główna budownicza Deputacya

(*podp.*) Eitelwein, Rolhe, Porhius, Schinkel, Funk.

\* \* \*

Ze wszystkich części budowli, które w całości utrzymywane być powinny, dach z wielu względów zdaje się na największą zasługiwać uwagę; raz, że wszelki dotąd znany i do pokrycia używany materiał, wiele jeszcze do życzenia pozosta-



wia, szczególnie zaś aby się wszelkim zmianom klimatu naszego opierał, i nieulegał zniszczeniu od ognia; powtóre że dużo zależy natém iżby niewiele ciężył, mały wymagał wysokości, był trwałym, od ognia bezpiecznym, mało kosztował i wszędzie się mógł znajdować. Tego pewnie nikt przeczyć niebędzie, że przedmiot tak ważny godzien iest zastanowienia i namysłu wszystkich ludzi myślących. Jak obszerne otwiera się tu pole do pilnego badania, któreby tak korzystne być mogło, gdyby czynione dotąd doświadczenia naytroskliwiey zbierano, i porównywano; szkodliwe i niepożyteczne od istotnie dobrych odłączano, a starownie wysłedzone rezultata ogłaszano publicznie. Wspólne, do iednego celu dążenie, byłoby tu naykulteczniejszym środkiem.!

Ten wielce ważny przedmiot zasługiwałby ze wszech miar, aby był podany pod nagrodę szanownego iakiego towarzystwa, Polskiego.

---

## XXXII.

## O Wapnie do murowania.

**W**apno, iak dotąd wiadomo, iest iedynym środkiem łączenia i wiązania kamieni i cegieł w iedną spóyną masę przy budowaniu; oprócz tego dla gryzących swoich własności służy na rozmaity użytek.

Materyały surowe z których wypala się użyteczne do budowania wapno są:

1. Kamienie, które albo się znajduia wewnątrz ziemi w twardych i ogromnych pokładach, iakie albo łupane albo prochem rozsadzane być muszą, albo też na powierzchni ziemi, czy to kupami czy pojedynczo rozrzucone, zmieszane z ziemią bądź pod pierwszą iey warsztwą, bądź głębiéy, bądź w rzekach i firugach.

2. Margiel, białoszarawa ziemia, składająca się z wapienia i iłu, i według przewagi tych części zwana wapienio-albo iło-marglem. Jeżeli margiel zawiera iedną część iłu a dwie trzecie wapna, zowie się wapienio margiel, jeżeli zaś ma dwie trzecie części iłu, a iedną trzecię wapna, nazywa się iło-margiel. Margiel znajduje się tak we wzgórzystych miejscach, iako i w nizinach; iednakże skoro za wiele w sobie iłu zawiera, niezdatny iest do palenia.



5. Ze skorup tworów wodnych czyli musz-  
łów można otrzymać wapno; lecz te nie we wszyst-  
kich znajdują się miejscach, mogą przecież być  
tam korzystnymi, gdzie konchy w wielkiéy obfi-  
tości leżą grubemi warsztwami. Wszelako wa-  
pno kamienne, zawsze jest lepsze od wapna z  
marglu i muszel.

Wszystkie kamienie, ziem gatunki i materye,  
z których wapno wypalane być może, rozpoznają  
się przez to, iż w kwasie saletrowym i innych mo-  
cnych kwasach rozpuszczają się i burzą.

*Jakim sposobem rozpoznać można, czyli ma-  
teryał wybrany, do wypalenia wapna  
przydatnym być może.*

Chcąc wysledzić istotną ilość wapna, w ka-  
mieniu lub ziemi na wypalenie zamierzony, po-  
stępuje się następującym sposobem:

Utarłszy takowe na proszek wsypuje się czę-  
ściami do czystego kwasu saletrowego, lub solne-  
go, gdyby pierwszego niebyło, w takiéy propor-  
cyi, ażeby podług ciężaru kwas trzy razy tyle wy-  
nosił co proszek: Kwas działający na wapien spra-  
wuje w proszku wsypanym burzenie i syczenie, dla  
tego więc gwałtownego wzburzenia, podobnego do  
gotowania, niemożna sypać od razu wszystkiego  
proszku, tylko iak się namieniło, częściami. Po  
wsypaniu całej porcyi, kiedy już burzenie ustało,  
roczyn pokaże się albo zupełnie klarowny i prze-  
zroczyły, albo zostawi mniejszy lub większy osad

na spodzie naczynia; pierwsze iest oznaką dobroci i czystości wapienia, to iest: iż materyał doświadczony, korzyſtnie do palenia wapna użytym być może; drugie, dowodzi przymieszania innych ziem obcych, albo też: że więcéy potrzeba kwasu do rozpuszczenia pozostałego proszku, w którym to razie płyn zleie się oſtróźnie do innego naczynia, a na to mieysce przyleie się kwasu ſwieżego, który iezeli nierozpuſci osadu, będzie znakiem, iż na pozostałe części kwas bynaymniéy niedziała. Zebrawszy więc pierwszy odlany płyn z drugim przylaniem kwasu, przecedza się przez filtrę z białego bibulastego papieru, osadzoną w ſzklannym leyku. Przez takowe cedzidło ſpływa rozczyzn do podstawionego naczynia, a części nierozpuszczone zостаią na bibule, iednakże trzeba ie kilka razy ieszcze destylowaną przepłókać wodą, która przece-dzona, zmiesza się z pierwey odebranemi płynami.

Z tak otrzymanego rozczyynu odłącza się Wapno, przez w puszczanie kroplami rozcieku węglikanu potażowego (dawniey pod nazwiskiem *Oleum tartari per deliquium*), albo dodawanie węglikanu potażu, póki tylko mętność nieustanie. I te zſadzanie musi być w obszerném ſzklanném naczyniu przedſięwzięte, gdyż i tu powstaie burzenie. Po nieiakiéy chwili zſadzaiące się na dół wapno gdy na spodzie oſiądzie, zamiesza się powtórnie ſzklanną rurką i przepuſci przez cedzidło z tą oſtróžnością, aby nie nieuronić z osadu, który pozostały na cedzidle, za pomocą ciepła wysuszony,



okaże po przeważeniu, w iakiéy części czyłte wapno zawarte iest w probowanym kamieniu lub ziemi. Dalsze doświadczenie z iakich: gatunków ziemi składa się pozostały z pierwszego precedzenia osad, z nierozpuszczonego, na próbę użytego proszku, iako do chemicznego należące rozbioru, mniéy iest potrzebne dla zamysłaiącego wypalać wapno.

Im twardsze są kamienie wapienne, tém więcéy i lepszego wydaia wapna; lecz za to bardzo mocnego wymagaia ognia; marmur przeto wydaie naylepsze, naytwardsze i nayprzednieysze wapno. I kamienie zbierane, wyborne daia wapno. Maia one rozmaity kolor; białe i żółtawe są naylepsze do palenia; mnieyszy lub większy takowych ciężar okaże, wiele wapna wydawać mogą. — Kamienie na powierzchni ziemi będące, są zazwyczaj twardsze od tych, które się w ziemi zayduia; dla tego pożyteczną iest rzeczą wydobywać takowe wcześniej, aby przynaymniéy przez rok przed wypaleniem, na wolném wysychały powietrzu, przezco więcéy wiążące i bielsze wydaia wapno.

Dorywcze próby kamieni zbieranych, czyli są wapiennymi, mogą być następujące: Łać na takowe kwas saletrowy i uważać czyli się mocno burzą. Daléy roztlukać ie, a ieżeli mieysca rozłupane są gładkie i wydaia się iak marmur, bez ostrey szorstkości, przy pocieraniu palcem, iest znakiem, iż zdatne są do wypalenia. Skoro zaś kamień iest ostry i piaszczysty, to albo mało ma

w sobie wapna, albo iest samym piaskowym kamieniem.

Pomiiiając dla szczupłości miejsca opis palenia wapna, mówić będziemy w krótkości o użytku onego do murowania, i takowém z niém postępowaniu, któreby odpowiadało zamiarowi budownictwa, nadaiąc rzeczy murowaney trwałość, na którą obecnie tém mnieysza uwaga zwróconą być się здаie, im więcéy pomnażaią się mury. Pospolicie cegły kruche, wapna źle urządzone, mogą pożądaną od właścicieli zaręczać budowom trwałość? którą się dawne wieki tak chlubnie poszczycić mogły. — Dziś ieszcze wspominaią niemieckie dzienniki o dawnych polkich prawach, stanowiących kary na właścicieli cegielni i fstrycharzów, którzyby z gliny przez pewny przeciąg lat nie wygniłéy, odważyli się palić cegłę, lub niedopalać takowéy. Dla tego też zamki, ręką dawnych królów i starożytnych panów polkich wzniesione, ieszcze w ułamkach, i opieraiących się czasom gruzach, okazuią ową trwałość, która nas w prawdzie zadziwia, lecz na nieszczęście do naśladowania, nie bardzo zapala.

Dobroć wapna do murowania zawisła od dobrego onego przyrządzenia przez gaszenie wodą i zmieszanie z piaskiem.

### *O gaszeniu wapna.*

Gasić wapno, znaczy pospolicie na wypalone nalewać wody, i rozrobić do rzadkości na użytk



mularski. Chociaż wprowadzie samo skropienie wodą i wilgotne powietrze dostateczne jest do zgaszenia tak wapna, iż z twardéj bryły na proch się rozsypie, my tu jednak tylko o gaszeniu pospolitém mówimy. — Im wapno lepiéj jest wypalone, tém jest lepsze; lecz kupujący niemogąc o tém wiedzieć przynajmniéj następującym sposobem o dobroci onego przekonać się mogą. Wziąwszy kawałek świeżo wypalonego wapna w kleszcze, włożyć go w wodę, jeżeli się zaraz rozgrzawszy mocno, w proch rozsypie, będzie znakiem dostatecznego wypalenia. Proch zaś takowy wsypany do wody, w którój sól rozpuszczona, gdy się bez żadnego szumu rozpuści, tak, iż niepozostaną bryłki, gruczołki i ziarna, można być pewnym, iż wapno jest czyste i użyteczne.

Ktokolwiek na trwałość w murowaniu uważać zechce, nieużyje do budowy wapna dawno wypalonego; im bowiem w cześniey po wypaleniu gasi się wapno, tém więcéj ma spójności i mocy wiążącej. Wapno wypalone chociażby było najstarowniéj w beczkach zapakowane, zawsze naciągnie wilgoci z powietrza, gasi się przeto poczęści, rozpada, i tak się psunie, iż podczas istotnego gaszenia, niejest już czystém ciąglém, ale otrębiałym przestalem wapnem. = Życzyćby należało, ażeby zamiast wapna niegaszonego zdalekich stron do Warszawy sprowadzanego, sprowadzano raczéj wodą dobry materiał wapienny, któryby na miejscu, w założonych do tego piecach

mógł być dla wielkiey dogodności tych, co chcą murowania mieć wypalany. (\*) Tak z prowincyi pruskich z Rudersdorfu 3 mile od Berlina, sławny dla swęy szczególniejszēy dobroci kamień wapienny sprowadziā wodā do Hamburga i Hollandyi, gdzie go flosownie do potrzeby wypalaia na wapno.

Każdemu mularzowi iest wiadomy sposób gaszenia wapna wkskrzyniach, aby się nad ich kształtem rozwodzić; są one nieco pochyłe, ażeby po ugaszeniu, przez wysunienie zasuwki, do dołu wpuszczane być mogło.

Woda deszczowa iest naylepszą do gaszenia wapna, po niey idzie woda rzeczna, czysta; w braku takowey i studzienna byle czysta i bez obcych części, użytā być może; takiēy iednakże strzedz się potrzeba, która w naczyniach białawā formuie skorupę, czyli osad na spodzie i po bokach. — Woda leie się dopóty wkskrzyni na wapno i przerabia, póki się wapno nierozrobi na rzadką polewkę. Za mało wody iest nienaylepiēy, albowiem wapno nierozpuści się ze wszytkiēm; za wiele iest także szkodliwie, bo iak wyrazem mularskim oznaczaiā, zalewā się i psuie. — Ponieważ naywięcēy zależy na dokładnēm rozrobieniu wa-

---

(\*) Wapno marglowe pospolicie gasi się zaraz po wydobyciu z pieca, przez co uformowane przed wypaleniem cegiełki na proch się rozsypuiā, w którym stanie takowe w wory same pakowane bez szkody przewożone i długo przechowywane być może.



pna, aby się należycie rozpuściło, przeto do gaszenia iego potrzeba dobierać mularzy, mających w téj robocie doswiadczenie. Różne względem długości tężenia wapna gaszonego w dołach, były i są dotąd mniemania, im dłużéy gniło wapno, mówią powszechnie mularze, tém ma być lepsze. Twierdzenie to opiera się tylko na zwyczaju i uprzedzeniu, nie zaś na istotney prawdzie. Gdyby wapno zgaszone było wyflawione na wolne powietrze, w krótkceby z wietrzało, straciłoby moc swoją wiążącą, i stałoby się nieużyteczne. Lecz że go zaraz w dołach przysypuia piaskiem, broniąc przyśtępu powietrza, niestraci więc swoiéj mocy, i ieżeli się przez długie leżenie wyprawia, to tylko z tego względu, że w czasie gaszenia, nie wszystkie części rozpuszczone przez wilgoć, z czasem się rozplywają. (\*) Jak więc, wyiawszy ostatni przypadek, przez długie gnicie w dole, wapno nie nie zyskuje, tak też i nie traci. Wszelako francuzcy architekci i chemicy niektórzy, przeciwnego są w téj mierze zdania: utrzymuiąc, iż natychmiast po gaszeniu wyrobione wapno zachowuje w zupełności moc swoją wiążącą, dając robotom nieprze-

---

(\*) P. F. Cointeraux w pismach swoich o budownictwie z ubijanej ziemi radzi nieużywać do pobielania i wytykowania ścian świeżo gaszonego, ale przynajmniej przez rok wyleżanego wapna, a to podobnie dla téj saméj przyczyny: że części nierozpuszczone nieczynią gładkiej powierzchni, ropuszczają się dopiero na ścianach, a przez to stają się przyczyną pryskania, rysowania i nadłupowania się powierzchni.

żyta trwałość. Po niżej *cement* takowy opisze-  
my. Dodać iednak należy, iż zaraz w gaszeniu  
przedsięwzięć środki, aby wszystkie grubsze i nie-  
rozpuszczone części przed robotą od wapna od-  
łączyć.

Przez gaszenie pomnża się wapno nietylko  
co do swoięy objętości ale i co do ciężaru. — Po-  
dług doświadczeń przez Pana Manger przedsię-  
wziętych z najlepszym gatunkiem wapna, okaza-  
ło się, iż iedna sześcienna stopa wapna niepalo-  
nego waży 158 funt: po wypaleniu  $84\frac{1}{4}$  funt; ga-  
szonego z téy samęy ilości co do objętości  $5\frac{1}{3}$  sze-  
ściennęy stopy; co do wagi  $281\frac{5}{6}$  funt. Ten sam  
flosunek z mnieyszą lub większą nieco odmianą  
wszędzie się okaże z dobrym gatunkiem.

Ztąd wynika:

- 1) Ze dobrego gatunku kamień wapienny po  
wypaleniu prawie o połowę swojego pier-  
wotnego utracą ciężaru.
- 2) Ze po gaszeniu nietylko powiększa się masa  
ale i waga o  $5\frac{1}{3}$  razy.
- 3) Ze ciężkość gaszonego wapna wynosi wię-  
céy o  $1\frac{3}{4}$  od kamienia wapiennego niepalo-  
nego.

Te przybywanie w wadze i w objętości nazy-  
wają narastaniem wapna; które iednak w wa-  
pnie marglowém i ziemném nieznamyduie mieysca,  
gdź ani objętość ani ciężar onego bynajmnię się  
niepowiększaia.



### O użyciu wapna do budowania.

Wszyscy architekci zgodzili się na to, że bez przymieszania do wapna piasku, albo podobney takowemu materji, iako to: tłuczonych kamieni, dobrze palonych cegieł, skorup z naczyń glinianych, zendry i t. p. wapno niemoże mieć spójności i mocy wiążącey cegły, lub kamienie. (\*) Opuszczając dalsze w téj mierze dowody i biorąc rzecz za istotną według doświadczenia, należy nam wymienić, że zaprawa wapna do murowania jest dwojaka, jedna pospolita do murów na wolnym powietrzu tylko z piaskiem mieszana, druga zaś którą *cementem* zowią, złożona z wapna i innych materji zamiast piasku, służy do budownictwa wodnego.

Naylepszy piasek do wapna czy to rzeczny czy z ziemi wydobyty jest ten, którego ziarna nie są drobno okrągłe ale nierówne i ostro kolczaste, skoro bowiem wzięty w rękę i między palcami ściśniony nie jest mialki, ale ostro się czuć daie, iż się ka-

---

(\*) Pana Pate *Mémoires sur les plus importants objets de l'architecture* na stron. 116: „gdzie niema dobrego piasku do wapna, tam się mur na nic nieprzyda: Podług Pana Manger *Beiträge zur praktischen Baukunst*; Miano zapewnić króla pruskiego w roku 1783 że bez przymieszania do wapna piasku mur w wodzie twardnieje. Odebrał Pan Manger rozkaz wyprowadzenia tym sposobem muru. -- Stało się -- lecz po 6 miesiącach mur był tak świeży, iak w dniu murowania, a wapno tak miękkie, iak w dole iż bez trudności kamień po kamieniu mógłbyć rozebrany.

зде prawie ziarno czuie, ieſt dobrym, ieżeli zaś równy okragły i rzucony ręką wiele wydaie kurzu, i innych nieczyſtoſci, przydatnym nieieſt.

Pospolicie należy tu zachować w doborze piasku do wapna różnicę: do murowania wewnątrz, bierze się grubo ziarniſty, do tynkowania zaś zewnętrznego drobniejszy piasek. Co zaś do ilości ta rozmaita być może. Gdyby każde ziarko tylko w małej ilości wapnem się powlekło, co ieſt koniecznem, zatem wypływa ztąd 1) że pewny ſtośunek wapna do piasku zachowany być powinien, i (2 że wapno z piaskiem iak naydokładniéy wymieszać należy.

O ſtośunkach piasku względem wapna rozliczne pisma budownicze obszerne umieſciły wywoady, iednakże doſwiadczenia ſprawdziły, że dobre gatunki wapna kamiennego dwa do trzech razy tyle, co same wynoszą, piasku potrzebią, to ieſt, do iednéy ſześciennéy ſtopy wapna, dwie lub trzy takież ſtopy piasku przymieszane być maią. W wyrachowaniu koſztów na budowie bierze się poſpolicie dwie ſtopy ſześcienne piasku na iedną ſześcienną ſtopę piasku. Wapno zaś poſledniejsze ziemne lub marglowe ledwo na iedną ſześcienną ſtopę, przyimuie iedne ſześcienną ſtopę piasku.

Czynione przekonało doſwiadczenie, że iedna ſześcienna ſtopa wapna kamiennego z 5 takiemiż ſtopami piasku zmieszana, tylko trzy ſześcienne ſtopy zaprawy wapienney do murowania wydała. To dowodzi, iż piasek ma wiele próżnych u-



bóców, w które w rozpuszczone chowa się wapno. Do dobrej zaprawy wapiennej do murowania, nigdy za wiele przerobienia wapna z piaskiem zalecić niemożna.

### *Zaprawa wapienna Lorienta do murowania.*

Doświadczeniami, iakie celem dobrej kompozycji wapna do murowania przedsiębrane były, możnaby całą zapełnić książkę; my pomiędzy innymi, wspomniemy o zaprawie Lorienta, która prędko spaja czyli wiąże, potem nadyzwyczaj w wodzie tężcie.

Kompozycja tej zaprawy jest następująca: bierze się upodobana ilość przesianej mąki ceglanej, dwa razy taką miarę mialkiego rzeczno lub innego przesianego piasku i w dostatecznej ilości dawno gaszonego wapna, do zaprawy obydwóch rzeczy z wodą w dole, w zwyczajnej gęstości, która powinna dostateczną zachować wilgoć, ażeby mające się dodać wapno niegaszone, dostatecznie nasycić mogła. Wapno niegaszone powinno być świeże, zaraz po wypaleniu, utłuczone mialko, i w tej samej proporcji co mąka ceglana przymieszane. Gdyby świeże niebyło, trzeba doysć przez próby o ile więcej przymieszać go należy.

Proch z węgla tartych, który P. Lorient iako przydatek w pewnym wynalezionym stosunku do przymieszania zaleca, opuszczonym być może. Wszystko zależy tu na istotnie dobranej propor-

cyi wapna niegaszonego do całej mieszaniny: wzięwszy go bowiem więcej, niżeli zawarta wilgoć w gaszonym wapnie nasycić go może, to zupełne połączenie mieszaniny nieprzyjdzie do skutku, a zaprawa będzie się w gróczolki zbijać: wzięwszy za mało, to tylko zwyczajna słaba utworzy się zaprawa, w której zbyt duża ilość wilgoci, niemożąc być przez inne ciało połkniętą, musi się z wolna oddzielać, przez co powstaia rysy.

Pan Lorient podaie dwa sposoby do przygotowania swojej zaprawy wapiennej na użycie.

1.) Utrzymywać w pogotowiu wapno gaszone zprzymieszaną mąką ceglana, piaskiem i prochem węglowym, w rzadszym nieco stanie, niż się zwykle wapno do murowania zaprawia, a przed samym użyciem na potrzebę według proporcji wsypać należną część świeżego niegaszonego wapna, mieszając i przerabiając iak najpilniejszy, i w tym samym momencie używać do roboty przygotowanej zaprawy.

2.) Mieć w pogotowiu odmierzone porcje suchej mąki ceglanej, wapna niegaszonego w mialkim stanie, i prochu węglowego, czy to w workach, czy w innym schowaniu dobrze z sobą zmieszane, a przyniosszy wapno gaszone na miejsce roboty, można przedsiębrać mieszaninę mokrych i suchych materji, którą każdy mularz kielnią skutecznie potrafi.

Pan Lorient robił z pomieninej swojej zaprawy naczynia które po należytem wyschnięciu



napełniał wodą; takowa nie przesiąkała bynajmniej i naczynie po wylaniu wody pierwiastkową swoją zachowywało wagę.

Pomimo dobroci zaprawy wapiennej P. Loriota zachodzą w niej dwie ważne okoliczności będące na przeszkodzie; pierwsza: iż tłuczenie wapna niegaszonego jest niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego; po drugiej: że utrafienie należytej proporcji w przymieszaniu go podlega trudnościom. Czemu Pan Morveau w Dyon, gruntowny chemik, zaradzając, podał swoje w téj mierze przepisy. Mówi on, iż proch z niegaszonego wapna bez tłuczenia otrzymany być może. Tym celem radzi wyftawiać wapno niegaszone na wolne powietrze, aby się rozsypało. Rozsypane i zupełnie przez działanie w powietrzu będącej wilgoci rozpuszczone kawałki wapna, po odłączeniu twardego, wilgocią nie przesiąkniętego, w urządzonym nato piecyku rospalaia się, mieszaiać żelaznym szurulem, co się z łatwością wykonywa. Tym sposobem można otrzymać świeże wapno niegaszone w miałkim stanie, bez trudności, ile razy tego potrzeba wymaga. Powtórne to przepalanie potrzebuie pewnej dyrekcyi ognia, lecz zręczny robotnik łatwo nabędzie wprawy w ugaadnieniu temperatury. Nakoniec przeważenie wypalonego prochu i porownanie z wagą rozsypanego na powietrzu wapna, przed powtórnyim przepaleniem, będzie najlepszą wtęj mierze skazówką.

*Szczególnie dobra zaprawa wapna do murowania P. Fleuret.*

Pan *Fleuret* professor budownictwa w wojennej król: szkole w Paryżu, w wydaném przez siebie piśmie, o kompozycyi sztucznych kamieni, tak twardych jak krzemień, umieścić między innemi przepis szczególnie dobrej zaprawy szarego wapna do murowania i do strychów, który zasługuje aby się w Polsce, upowszechnił.

a) *Zaprawa wapna do murowania.* Najpierw trzeba się przysposobić w dobre świeżo palone wapno i w czysty bez pyłu grubo ziarnisty i ostry piasek. Wapno rozbiia się na pomniejszych sztuki wielkości kurzego jaja, a napełniwszy nim lekko obszerny kosz płytki, z przecia pleciony, zanurza się w miękką rzeczna wodę, i dopóty się w niej zatrzymuje, póki wapno burzyć i szumić nie zacznie, co gdy nastąpi, kosz wyciąga się zwody, a po niejakim scieknięciu wysypuje się wapno na miejsce gdzie się zaprawa używać będzie.

Tu zrobiwszy w kupie piasku tak wielki dół, jakiego wysypane wapno potrzebywać będzie, aby dostatecznie przykryte być mogło; uważa się, ażeby na jedną część suchego wapna, zawsze przyszło dwie części piasku. Przykrycie wapna piaskiem powinno z największą następować szybkością i tak starannie uskuteczniane, ażeby się żaden rys, żaden otwór nie zrobił, przez któryby para wapienna wychodziła, co gdyby nastąpiło natychmiast rys piaskiem zasypywać potrzeba.



Po upłynieniu 15 minut, rozsypie się wapno pod piaskiem, które się z nim należyście rozrobi przylewając zwolna wody tyle, aby się gęsta uformowała miazga, dla tego więc silnie mieszanie pzerabiać należy. Jeżeli ta zaprawa ma zamiarowi swojemu odpowiedzieć, to iest: aby była trwałą, należy ją, póki ieszcze ciepła, wyrabiać, bez przylewania wody. Nietrzeba iéy nawet przez noc zostawiać, gdyż straci część swoiéy dobroci. Zaprawa ta tém lepiej się ieszcze wyprawia, ieżeli przed użyciem, domiesza się szófta część zwyczajnego gaszonego wapna.

Cheąc tą zaprawą bardzo trwale murować, trzeba użyć sposobu upowszechnionego u Rzymian, których trwałość i moc nieprzeżyta murów, po dziś dzień w zadumienie nas wprawia. Murowali oni tylko zewnętrzne strony scian regularnym gładkim kamieniem; wewnętrzne zaś miejsce wypełniali rozmaitemi łupami kamiennemi, nawet i glazem ect. narzucając ie zaprawą wapienną i ubijając ie iak naymocniéy. Tym sposobem nawet same sklepienia wyprowadzali. Używali ieszcze tego sposobu, iż zastawiali miejsce deskami i takowe napełniali zaprawą wapienną i kamianiami a po stężeniu deski odeymowali. — Ażeby stronę wewnętrzną muru okazałą uczynić, układali, przy wypełnianiu, szerokie płaszczyzny naywiększych kamieni zewnątrz i od czasu do czasu wiązali ciosowemi, w fugi zachodzącemi kamieniami.

*a. Sposób robienia prostej polepy do altan  
i płaskich dachów.*

Jeżeli ta polepa ma być na gołej ziemi, należy ją pierwéj zrównać i ubić należycie, potem formuie się pokład z drobnych kamiaków ściśle wedle siebie ułożonych; te narzucają się wapnem szarém równo, poczem ułoży się znowu warsztat drobnych kamiaków i kawałków cegły, i ubija się iak najmocniey drawnianemi tłukami tak, iżby żadne niepozostały szpary. Co się dopóty wapnem i kamiakami przekłada i ubija, póki niedojdzie 4 calów grubości. Naostatek daie się wierzchnia powłoka, zaprawą wapna szarego, złożonego z równych części czystego piasku, sianéy mąki ceglanej i wapna. Zaprawa ta przerobi się pierwéj w mocney kufie obuchem, biorąc ile być może najmniey wody (lepiey gaszonego wapna) i ubiając, iżby się uformowała ciągła iłowata masa.

Powłoka takowa ubija się mocno ręcznemi obuchami dla zrównania; ubijanie to powinno się powtarzać na dzień po kilka razy póty, póki tłuk żadnego po sobie znaku zostawiać niebędzie, do czego 3 lub 4 dni roboty potrzeba. Po 8 dniach czasem i wcześniey, można już po téj polepie chodzić. Naylepszy sposób nadania iey twardości i gładkości iest ten, ażeby za każdém ubiciem, gładzić ją, nacierać mocno i równo po wierzchu gładzikiem, to iest szlufuiąc.



Jeżeli się taką polepę daie na fklepieniu, które iuż samo przez się iest równe, to większëy nad 2 lub 3 cale grubości niepotrzeba.

Na płytkich dachach i altanach (które fklepienia murowane mieć powinny, iakie na działanie wszelkiëy niepogody są wystawione, można owę polepę ieszcze trwalszą uczynić, powlekaiąc oney powierzchnią wrzącą smołą. Zeby się zaś takowa na słońcu niezlewała, potrzeba się przez sito tłuczoném na proch wapnem, które połączywszy się ze smołą twardą uformuie masę.

Gdyby polepa takowa robiona była letnią porą, w czasie dni gorących, zapobiegaiąc zaprędkiemu iey wysychaniu, trzeba ią przykrywać wilgotnemi słomianemi matami.

Kamyczki drobne do układanych warszt mogą być wielkości orzecha. Zaprawa wszelako musi być świeża, i ieszcze na gorąco wyrabiana.

## XXXIII.

Sztuka ożywienia zwiędniętych  
kwiatów.

(Przez D. Vogel członka Kr. Akademii umiejętności w Bawaryi.)

(z *Dziennika Kuns: i przem.* r. 1819.)

Od dawnych czasów spostrzegano, że ciepłe mineralne wody w Gastein w Austrii, mają własność ożywiania zwiędniętych po części kwiatów. Choć rzecz ta od wielu widziana i w rozmaitych historycznych dziełach wspominaną była, wielu jednak powątpiewało o tém, mieniąc to być omamieniem, lub przypisując tę własność wyłącznie wodom Gasteńskim. W późniejszych jednak czasach, a mianowicie naynowsze angielskie i francuzkie dzienniki udzielaia wiadomości o bardzo ciekawém odkryciu w fizyologii roślinney, iż woda wrząca osobliwsze sprawia skutki na kwiatach; z tego względu zjawisko to nabiera nieakiéy pewności i może należyc do działu naukowego badania.

Celem przekonania się o téy prawdzie (mówi D. Vogel) zerwałem kilkanaście gałązek kwiatów rozmaitych z liśćmi, iakie były w téy porze: malwy białe i czerwone, dzwonki, lamberty etc. i położyłem ich na 24 godzin na wolném powietrzu aby wszędzie w równym stopniu przewiednać mogły. Z każdych tych przewiedłych kwiatów wziąłem po dwa. Jeden zamaczałem w zimnéy rze-



eznćy wodzie z Izary, drugi umoczyłem do połowy gałązki w tąż samą, ale zagotowaną wodę, która dopiero co kipić przestała. Oba kwiaty wisiały pochylone, głyż listki i korona mocno były przewiedły. Po upłynieniu kilku godzin zaczął się kwiat bęłący w gorący wodzie zwolna podnosić, a nareszcie wyprostował się cały, listki straciły swoje zmarszczki, wypełniły się i kwiaty się pootwierały, przysły do swojego świeżego koloru i przez kilka dni świeżemi zostały. Te zaś które w zimną włożone były wodę, prawie nie się nieodmieniły.

Taki sam skutek, iak prosta wrząca woda, zdziałała i woda destylowana gorąca; równie w tak prędkim czasie.

Niewdaiąc się w dalsze dociekanie tego zjawiska, przestane na krótkim namienieniu, iż ściągnięta przez zwiędnięcie dziurkowatość, za pomocą wody gorący, otwiera się; i w takową wytygła wstępując woda, po cały rozchodzi się roślinie, przez co tak listki, iako i kwiatki powracają do życia.

Ze zaś tylko samo ciepło rozprzeżnienie naczyń zdziałać może, pokazuje się i z tego, że przytknąwszy końce szypulek kwiatowych do palący świecy, a przypalone natychmiast do wody włożywszy, iak twierdzą powszechnie, kwiaty nabiorą świeżości. Kwiat malwy leżący przez dzień cały na wolnem powietrzu, przypalony od końca na palec długości w rozżarzonych węglach, i potem

w wodę natychmiał włożony, po kilku godzinach pokazał się zaraz świeższym, niż drugi podobny, który bez przypalania ogonka w wodę był włożony. (\*)

Kolbe zapewnia, że gdy nowi osadnicy na przyłądku dobrej nadziei przez długi czas na próżno zasadzali winne szczepy, które się przyiać nie chciały, niemiec ieden przypiekl koniec pręcia winnego i posadził go, alizci z wielkiem wszystkich podziwieniem naylepię się przyięły. Podobnież doświadczone, że i winogrona dłużey się konserwują, kiedy ich końce przypalone zostaną.

Doświadczyłem także, iż końce zwiedniałych kwiatów trzymane w parze gorącéy wody, a potem w zimną włożone, tych samych doznawały skutków. — Jednakże kiedy kwiaty za nadto przewiedły tak, iż obumarły i zeschły, to już i na krótki czas nieożyją.

Sądziłem, iż przywodząc te doświadczenia na pamięć, mogą takowe być użyteczne dla botaników i fizyologów. Ostatnim przytłoi dochodzić przyczyn, i resultata do uprawy roślin zastosowywać.

---

(\*) Przedsięwzięta proba z mocno zwiedniałym bzem włoskim i innemi kwiatami w wodzie wżącey wiślaney, nawet i studzienney, to samo okazało.



## XXXIV.

O robieniu laku do pieczę-  
towania.

**L**ak, iaki dziś do pieczętowania powszechnie jest używany, podług wszelkiego podobieństwa wynaleziony jest w Niderlandach na początku 16 wieku. Naydawniejsza na prawdziwym laku wyciśniona pieczęć, iak utrzymują, jest z roku 1558. Dawni czernili swoje sygnety, i tak wyciskali pieczęcie. Później, już za czasów Cyserona, używano w tym celu glinki; podobnież i pieczęcie na białym odcisnione wosku, do naydawniejszych w Europie należą. Następnie farbowano lak czerwono. W polskich dawnych archiwach znajdujemy rozmaite odciski pieczęciów, a mianowicie na przywilejach nadawanych miaśtom; te bywają czarne na pergaminach, na białym, żółtym i czerwonym wosku, który ostatni częstokroć zaprawiany innemi rozmiękczałacemi rzeczami.

Dawniej słynął i za naylepszy uchodził lak wenecki. Obecnie angielskiemu oddają pierwszeństwo: wszelako robią lak wyborny i we Francyi, tudzież w niektórych fabrykach niemieckich, który w niczém angielskiemu nieustępuje. U nas tylko w Polsce niema żadney fabryki, któraby laku w przednim gatunku dostarczała; i chociaż robią wprawdzie lak w Warszawie, we Lwowie, w Kra-

kowie i po innych miastach polskich, lecz albo ordynaryiny, częstokroć bardzo złe, naywięcey zaś kiedy średniego gatunku i to w tak niestosowney proporcyi do potrzeby kraiovey, iż ledwo dziesiąta część iest laku swoyskiego, reszta sprowadzana z zagranicy. Rozchód laku iest daleko większy, niżby się to za pierwszym rzutem myśli zdawać mogło. W saméy Warszawie są kupcy, którzy od kilkuset do 1000 i więcéy funtów laku rocznie wyprzedają, nie wspominając o pomniejszych kramach, kramikach i pośrednich handlach miast prowincjonalnych, wprost z zagranicy sprowadzających. Prawda, iż niewszystkie materyały, z których się lak składa są w kraju; ale też równie Francya, Anglija i Niemcy nieposiadają naygłówniejszey zasady laku, to iest Gumilaki *in tabulis*, w handlu także Szellakiem zwaney, tylko z inney części świata sprowadzają; przecież wyrabiany lak w kraju, oszczędziłby także niemłą część pieniędzy za robotę laku przedniego, gdyż materyały do laku pośledniego, są po naywiększey części w kraju.

Robota laku iest tak łatwa i prosta, tak niewiele wymagająca zachodu, iż nawet dla zabawy przedsięwziętą być mogłaby. Założenie zaś fabryki, ani machin, ani wielu ludzi wymaga, prócz form i koniecznie potrzebnych małej liczby naczyń i sprzętów. Piszący ten artykuł, czynił sam różne doświadczenia, które się pomyślnie udawały.



Całym fundamentem dobrego laku jest guma żywiczna, z pewnego rodzaju owadu, na liściach znajduiącego się, która wyrobiona pod imieniem laki, w różnych postaciach do Europy przychodzi. Ta, która jest w łupkach cienkich brunatnych, nakształt kleiu stolarskiego, drobno połupanego, nazywa się gumilaka *in tabulis*, czyli właściwie szellak, laka w ziarkach (*gumilac in granis*) i lak zwany sztoklak, który bez poprzedniczego przygotowania i czyszczenia idzie w handel. Laka w ziarkach już jest z właściwego sobie czerwonego oczyszczona koloru. Gumilak w tabliczkach, który szellakiem zwać będziemy, jest wygotowany w wodzie, uwolniony w części od farby, nad wolnym roztopiony ogniem i podług wszelkiego podbieństwa w cienkie ciągniony tabliczki. Dwoiaki jest gatunek szellaku; jeden topi się z łatwością, drugi z wielką trudnością; do robienia laku używa się tylko pierwszy.

Lak przedni powinienby się robić tylko z totnego szellaku i samego cynobru, naywięcej z przydatkiem cokolwiek terpentyny. — Lecz chęć zysku prowadzi do fałszowania. Cynober przedaia pospolicie tarty i częstokroć mieszany z mianią lub czerwoną gliną. Można tego doświadczyć wsypuiąc takowy na blaszaną łyżkę i rospalaiać do czerwoności; tym sposobem czysty cynober wyparuie, a dodatek przymieszany zostanie.

Zwyczajnie topi się szellak z terpentyną wenneką, a po rostopieniu daia się inne materye.

Dobroć laku zależy na własności łatwego topienia się przy świcy; niepowinien iednakże ani za mocno, ani zaprędko spływać, przytem zaś tak mocno papieru powinien się trzymać, ażeby bez uszkodzenia onego, oditym być niemógł, równie aby się dobrze od pieczątki wyciskał. Wszystkie te dobre własności zawisły od utrafioney proporcji wziętych do laku materyi a mianowicie szellaku i terpentyny, tudzież czystości onychże.

Szellak, iak się namieniło, nieiest równey dobroci. Naylepszy do roboty laku iest, ile być może iasno – brunatny i przezroczysty, i który iuż w gorącu wrzącey wody topi się; naylepiey wybierać z dużej ilości szellaku kawałek po kawałku i maczać we wrzącey wodzie, uważaiąc czyli mięknieie lub nie. Te kawałki, które nayłatwiey się rozmiękczaia, są naylepsze, i do nayprzedniejszego gatunku laku użyte być powinny.

Główną rzeczą przy topieniu szellaku iest zachowanie właściwey temperatury. Każdy zawysoki stopień ciepła, przy którém odbywa się topienie, czyni lak ciemniejszym i mniej żywego koloru. Temperatura do topienia szellaku niepowinna znacznie przewyższać wody wrzącey, przynaymniej niepowinna przechodzić 220 Fahrenheitita, czyli 88 Reaumura.

Do topienia laku nayftosowniejsze są naczynia miedziane albo mosiężne; polewane gliniane są za słabe. Aby mieć przy topieniu ogień w swojej mocy, trzeba unikać bez pośredniego działa-



nia ognia. Naylepiej więc wziąć tygiel żelazny, napęlnić go piaskiem, postawić na trzynóżku, ogarnąć węglami, a panewkę z robotą wstawić w piasek, aby ją całą otaczał, i takwą według potrzeby dla zmniejszenia gorąca, można było odeymować razem z tygłem od ognia i napowrót na takowym stawiać.

Naypierwey daie się do panewki cała ilość szellaku razem z terpentyną. Skoro się wszystko stopi, odeymuje się albo sama panewka, albo razem z tygłem, dodają się do roztopionej masy potrzebne przyprawy, wszystko się przemiesza należyście żelazną łopatką i formuje się na laski. Dla dodania lakowi zapachu, przydaie się do stopionej masy cokolwiek pizma, także ambry, albo storaxu, lub czarnego peruwiańskiego balsamu, albo też i wszystkie cztery razem materye, które pierwey przez rozpuszczenie w spirytusie wyciągaia się.

Do wyrobiania lasek laku używa się albo form cynowych albo mosiężnych, albo też na gęsto taczaią się laski. Jeżeli formy użyte będą, trzeba je pierwey rozgrzać dobrze, i w rozgrzane wlewać roztopioną takową masę. Formy te złożone są z dwóch połówic, tak, iż gdy się złożą, za jednym razem 6 do 8 lasek odlewa się. Obie połowy łączą się za pomocą ryglów, powinny, ile być może, naygładziej wewnątrz szlufowane i polerowane, gdyż od tego zawisł powierzchniowy lustr laku. Zwykłe na lakach stęple, są już wewnątrz form ryte, po końcach zaś wyciskaią się osobnemi narzędziami.

Jeżeli lak nieodlewa się w formach, tylko lepi się w laski, natenczas dobywa się roztopiona massa z tygla i po niejakim sfczeniu odważona na równe części, tacza się na gładkiéy marmurowéy płycie, albo ręką, albo gładką metalową blachą. Ażeby powierzchnia nabierała lustru, można każdą laskę obtapiać kładąc wewnątrz mocno rozgrzanéy rury żelaznéy, tak iednak aby nie dotykać boków, tylko ażeby lak od samego ciepła obtopniał. Można także wytaczane laski dla lustru nad lampą spirytusową obtapiać, wytłaczając stępel podług upodobania. — Jak lustr tak stęplowanie służy tylko dla zewnętrznój okazałości, nie przyczyniając się w niczém do dobroci laku, która iedynie od proporcjonalnego zachowania mieszanin i dobroci materjałów zawisła. W rozmaitych pismach różne znaydują się przepisy do roboty laku, z tych umieszczamy naypierwéy podane przez P. Hermbstädta. Oto są następujące:

1) *Lak czerwony naylepszego gatunku:* 32 łutów nayprzedniejszego szellaku, 8 łutów weneckiey terpentyny, 18 łut: naylepszego cynobru, 5 granów karminu, 2 grana piżma. — Gdy się szellak razem z terpentyną zupełnie rozplynie, dodaje się dopiéro cynob er piżmo i karmin, a po należytém wymieszaniu i rozpuszczeniu formują się laski.

2. *Lak czerwony, gatunek drugi.* 32. łutów szellaku, 7 łut: weneckiéy terpentyny, 14 łutów cynobru, ćwierć łuta płynnego storaxu. — Po roz-



puszczeniu się szellaku z terpentyną i storaxem dodaie się cynober.

5) *Lak czerwony, gatunek trzeci.* 32 łutów szellaku, 8 łutów terpentyny, 10 łutów cynobru, 6 łutów gipsu szkliftego (*Marienglas*) ćwierć łuta płynnego storaxu. — Gips szklifsty trzeba utłuc bardzo miałko i przez płótno przesiać. Szellak z terpentyną i storaxem topi się, a potem cynober z gipsem dodaie i miesza.

4) *Lak czerwony, gatunek czwarty.* 52 łutów szellaku, 12 łutów kalafonii, 10 łutów terpentyny, 8 funtów cynobru, 10 tłuczonego gipsu szkliftego.

5) 16 łutów szellaku, 16 łut: żółtý kalafonii, 6 łut: terpentyny, 6 łut: cynobru, 9 łut: tłuczonego szkliftego gipsu.

6) *Lak czarny, gatunek przedni.* 52 łutów przedniego szellaku, 16 łut: czarný paloný i bardzo miałkiéy kości słoniowéy, 5 łut: terpentyny  $\frac{1}{2}$  łuta płynnego storaxu. — Połączenie iest takie same, iak u czerwonego laku. Kość palona musi być pierwéy dobrze pławiona. Na mieysce słoniowéy kości palonéy, może być także użyta sadza z lampy, albo też i zwyczajna sadza, iakiéy do butów używaia, iednakże wprzód wypalona.

7) *Lak czarny, posledniego gatunku.* 32 łutów szallaku, 32 łut: kalafonii, 10 łut: terpentyny, 48 łut: kości palonéy.

8) *Lak złocisty.* 12 łutów nayprzednieyszego szellaku, 2 łuty terpentyny weneckiéy,  $\frac{1}{2}$  łuta

pożłoty fałszywéy. — Do roztopionego szellaku z terpentyną dodaie się roztarta pożłota.

9) *Lak niebieski.* 16 łutów przedniego mastyxu, 4 łuty terpentyny, 8 łutów bergblau, 4 łuty szkliftego gipsu.

10) *Lak żółty.* 16 łutów dobrego szellaku, 16 łutów mastixu, 6 łut: terpentyny, 24 łut: szkliftego gipsu.

11) *Lak zielony.* 20 łótów dobrego szellaku, 10 łut: mastixu, 4 łuty terpentyny, 5 łutów bergblau, 10 łut: żółtéh mineral: farby.

12) *Lak brunatny.* 16 łutów szellaku, 3 łuty terpentyny, 6 łutów czerwónéh glinki i łut umbry.

Pan P o p p e professor technologii w Tübingdze w wydanym przez siebie słowniku technicznym podaie następujące proporcye:

*Gatunek przedni.* 24 części szellaku, 10 części weneckieh terpentyny,  $\frac{3}{8}$  części balsamu peruwiańskiego, 16 części naylepszego cynobru,

*albo* 52 łótów topnistego szellaku, 18 łótów czystéh terpentyny, 6 granów ambry.

*Inny dobry gatunek.* 18 łutów szellaku, 10 łutów weneckieh terpentyny,

12 łutów cynobru,  $\frac{1}{4}$  łuta mastyxu.

*albo* 48 łutów szellaku, 22 łut: cynobru, 5 łutów terpentyny,  $\frac{1}{4}$  łuta mastyxu.

*albo* 52 łutów szellaku, 11 łutów cynobru, 5 łutów kredy,  $\frac{1}{8}$  łuta mastyxu.



*Poslednieyszy gatunek.* 16 części szellaku,  
10 części terpentyny, 8 części cynobru, 4  
części kredy.

*albo* 18 części szellaku, 15 części kalafonii,  
6 łutów terpentyny, 6 części cynobru, 3  
części kredy, 5 części czerwony ziemii  
angielskiej (*terra anglica*)

*albo* 18 części szallaku, 10 części terpentyny,  
8 części kredy,  $\frac{1}{4}$  część płynnego storaxu.

Użyta do laku kredę radzi Pan Poppe utłuc  
miałko, przepławić aby piasek niezostał, wysu-  
szyc i rozcierać z cynobrem; im dłużey rozciera  
się z cynobrem kreda, tém piękieyszego nabywa  
koloru.

\* \* \*

W tараżnieyszych elastycznych lakach sły-  
chać mocno kamforę; możnaby dochodzić przez  
próbę: w iakięj ilości do szellaku dodawać iey trze-  
ba, gdyż dodatek takowy iedynie tylko do więk-  
szego rozmiękczenia służyć może.

---

## XXXV.

## Aparat do gotowania owoców powideł i t. d. w kąpieli wodney.

( z ryciną Tabl. VIII. )

**W**domowém gospodarstwie wiejskiém obfitującym w sady, wielce iest dogodnym zakonserwowanie owoców, w syropach, spirytusach i w sposobie smażonym; lecz nierównie ważniejszym przedmiotem są powidła ze śliwek i innych jagód. Pierwsze, gdzie podostatkiem iest śliwek, idące w handel, mogą być zyskowną gałęzią przemysłu; byle starowniej wyrabiane bywały. Rzadko się gdzie zdarzy na dobre natrafić powidła. Pospolitsza klasa przedmiejskich mieszkańców po miastach i miasteczkach prowincjonalnych, trudniąc się dzierżawami sadów, niedaie śliwkom doysć do stopnia zupełney dojrzałości, i zrywając je za wcześnie, smaży albo sama, albo przedaie innym na powidła, które z kwaśnego owocu ani słodkimi, ani długo konserwowanemi być mogą. Jeżeli więc powidła nie są kwaśne, to nayczęściej przypalone, przezco nie mało tracą ze swiego właściwego smaku.

Używane na ten koniec we Francyi i Niemczech aparaty do warzenia powideł w wodney kąpieli (Tab. VIII) mają tę własność, iż cokolwiek się w nich gotuje, niepodpada przypaleniu, nie-



przydymi się, nie zbrudzi, i mało potrzebuie palnego materiału, co w okolicach uboższych w lasy, niemałym iest artykułem.

Jest to kufa, a raczey drewniana wanna, mająca w pośrodku wałek dęty, albo z lanego żelaza, lub też z kutéy blachy żelaznéj podług wynalazku Pana Orneick (fig: 5. 4. 5. 6.) Ogień iest w spodniej części wałka w punkcie A. Drzewo lub węgle wrzucaią się wierzchem w miejscu E. popioł opada przez F do popielnika G. Wannenka napełnia się wodą do trzech czwartych części BB, i opatrzona iest wiekiem C mającym wewnątrz otwory DD, do wstawiania puszek okrągłych z biały blachy HH, w wodę wrzącą, które się za pomocą haków K przytwierdzaią, pod temi idą szerokie lisztwy LL. (fig: 7 i 8) służące do opierania puszek.

Chcąc w tych puszkach warzyć iakie powidła, np. gruszkowe; to się naypierwey roskrawia gruszki, dla przekonania; czyli nie są robaczkliwe, lub wewnątrz nadpsute, tudzież: aby w mnieyszych kawałkach łatwiey ugotować się mogły. Gdy się nakładą gruszki w puszkę H, przykrywa się takowa szczelnie wiekiem M, a same przez się sok puszcza, i gotować się będą. Skoro się dostatecznie wygotowały, precedzą się przez sito fig. 1. wygniatając łyżką dla wyciśnienia wszelkiego soku, który do puszki nalany, powinien się gotować aż do zgęstnienia zwyczajnego powidłom.

Tym sposobem warzone powidła niemogą się nigdy przydymić, ani przypalić; nabierają pięknego złocistego koloru, i niepotrzebują nieufiannego mieszania, które tylko czasem skuteczzone być może. Przy zgęstwianiu soku gruszkowego na powidła, trzeba odiać wieko z puszki, albo przynajmniej zasuwkę, w wieku będącą odsunąć, aby części wodniste wyparować mogły, iak przy literze N widzieć się daie.

Nierównie iest korzyśtniey porobić więcéy małych puszek po 4 lub 5 cali średnicy mających, niż obszerniejszych używać; albowiem mniejsza massa od większey rozgrzewa się przestrzeżeni i przędzey całe odbywa się działanie.

Figura piąta okazuje, iż w iednéy wannie półtora łokcia średnicy mającéy, 18 puszek albo 3 lub 4 kolby do destyllacyi, lub nakoniec 2 tylko kolby do destyllacyi, i 9 puszek ustawić można; iedna zaś osoba, za iednym razem i przy bardzo małym ogniu, może w dwóch lub trzech puszkach gruszki gotować, w sześciu lub siedmiu innych puszkach sok wyciśniony zgęstwiać na powidła, i w tymże samym czasie przepędzać wódkę z dwóch alembików w wodnéy kąpieli.

Możnaby użyć na ten koniec wanny podługowatéy, iaka się na figurze 6 okazuje, umieszczając w niéy dwa ogniska AA. spory alembik mógłby być we środku, cztery zaś pomniejsze na obu stronach umieszczone, przyczém pomiędzy temi



znayduie się ieszcze mieysce na 10 lub 12 puszek do gotowania.

Aparat tego rodzaju nie tylko że ułatwia robotę, ochrania od przypalenizny, ale, iak się już rzekło, i oczem z doświadczenia można się będzie przekonać, wiele oszczędza drzewa. — Wódka pędzona za pomocą wodnéj kąpieli niepodlega przypaleniu i na naydelikatniejsze likiery i maraskina wyrabiana być może. W tym aparacie mogą być warzone, nie tylko rozmaite powidła, ale i najlepsze konfitury, soki z porzyczek, agrestu, wisien, malin i t. d. Syropy także bez niebezpieczeństwa do upodobanéj gęstości parowane. Ktoby chciał z owoców, wiele słodczy mających, dla własnego użytku lepszego gatunku wypędzać wódkę, naywłaściwiey postąpi, ieżeli każdy gatunek owocu z osobna podda oddzielnie winnéj fermentacyi i nabiaiając na alembik, w wodney kąpieli części spirytusowe odciągać będzie, wzmacniając produkt wedle potrzeby powtarzanemi destyllacyami. Mieszanie iednych owoców z drugimi na ten koniec, w iakiéy proporcyi którego brać owocu, przez doświadczenie wysledzone być powinno.

Soki mogą być z rozmaitych wywarzane owoców, ze śliwek wszelkich gatunków, wisien, trzeszeń, boruwek, kamionek, berberysu, nawet i z iabłek, z których ofłatnich robione soki są przeznaczone i bardzo zdrowe; sok z renetów ma być skutecznym na katar i dobrym napoim rozpuściwszy go we wrzącéy wodzie.

Wiele okolic, zbyt oddalonych od miast wielkich, dla trudności transportu, mały mogą mieć zysk ze swoich owoców, które przeistoczone na soki i powidła z mniejszym kosztem w najodleglejsze strony przewożone być mogą.

Powidła bżowe, tak wielce zdrowiu ludzkiemu użyteczne, zwyczajnym smażonesposobem, zawsze się przypalaia i ztąd nieprzyjemny ich smak pochodzi; do utrzymania więc istotnie dobrych bżowych powideł, gotowanie w opisaney dopięro wodney kąpieli ieŝt iedynym ŝrodkiem.

Oprócz rzeczonych dopięro korzyŝci, wanny pomienione iakie pod figurami 3. 4. 5 i 6 sã oznaczone, mogã mieć inne w ekonomice domowej pożytki. Woda na potrzeby domowe prędko się w nich ogrzewa, i w chwili ieý kipienia inne rzeczy za pomocą pary gotowane być mogą. Tak gotowane kartofle sã daleko smaczniejsze. Wsypia się bez wody do cylindra R gdzie się wyprażã wybornie bez wszelkiego przypalenia; albo teŝ nakłãŝ ie na durszlak (fig. 1) który przykrywszy na wrzãcã poŝtawić wodę; kartofle ugotuia się od saméy pary i skruszeia. Tym sposobem gotowane wszelkie gatunki grochów sã smaczniejsze i pożywniejsze.

---



## XXXVI.

## O Żelazie.

**Z**aden podobno metal nieznayduie się w takiéy obfitości na kuli ziemskiéy, iak żelazo, i żaden podobno tak użytecznym nie iest, aby mu w tym względzie mógł zaiąć pierwszeństwo. Pierwsze i nayprostsze potrzeby człowieka, równie iak i wy-  
 rafinowana sztuka, niemogą się obeysć bez pomocy żelaza, które czy to ziemie porze, czy wzniosłe obala drzewa, czy ostrzem poskramia namiętności ludzkie, zawsze będzie dobroczynnym przyrodzenia darem. Geniusz człowieka umieiający ze wszystkiego korzystać, potrafił i z kruchéy bryły wydobyć materyał, który za podjęte prace tak się sownie wywdzięczył. Zostawiaiąc twierdzenia i domniemywania fizyków i późniejszych chemików, o istocie żelaza, rozpostartéy w całej organiczney naturze, tak w żyjących stworzeniach, iako i roślinach, uczonym badaniom, będziemy tu tylko mówić o żelazie z rudy, za pomocą ognia przetopioném, iakie służy do wiadomego i tak wielce upowszechnionego użytku.

Nauka o rudach żelaznych, o wydobywaniu ich, topieniu, o fabrykacyi żelaza, wydoskonalenia onego, o stali i różnych sposobach iéy wyrobienia, iest za nadto obszerna, ażeby w szczupłym obrębie pisma periodycznego objęta być mogła.

Ze iednak przedmiot ten dla kraiu naszego, w bogate rudy żelazne obfitującego, iest nader ważnym, zasługuie przeto sprawiedliwie na udzielanie o nim wiadomości choć cząstkowo, ile tego granice pisma i rozmaitość innych przedmiotów dozwola.

### *Dzieie i postępy w wyrabianiu żelaza.*

Górnictwo i z niem połączone hutnictwo żelazne w całej swęj rozległości dopiero nieodda-wnego czasu stanęło w rzędzie ważnych i pożytecznych nauk; chociaż bowiem żelazo stało się nieodbycie potrzebném dla towarzystwa ludzkiego, tak dalece: iż niema rzemiosła, zatrudnienia, rękodzielni, do którychby, czy to pośrednie, czy bezpośrednie niewpływał użytek żelaza; wszelako nawet pomimo hoynie rozsypanéj mnogości tego kruszcu we wszystkich krainach wiadomey nam dotąd ziemi, co już przez się powinno było ułatwić znościomość tego metalu, właśnie kuźnictwo żelazne iest to gałęzią nauki hutniczéj, która najmniéj wykształcona, daleka iest ieszcze od téj doskonałości, do iakiéyby doysć była powinna. Bez wątpienia trudność w postępowaniu z rudą żelazną w wielkiéj ilości, więcey może była postępowi temu na przeszkodzie, niż same niełatwe do rozwiązania własności tego metalu. Do tego przydać ieszcze należy, że mało narodów w dawniejszych czasach umiało cenić wartość żelaza, mieniać go być dla tego samego mniéj godném uwa-



gi swoiéy, że rudy onego wszędzie powszechnie-  
mi były; z tego względu więcéy się starano o wy-  
naydywanie kruszców złotych, srebrnych i mie-  
dzianych. Dla téy to saméy przyczyny widzimy:  
iż te narody, któreby od dawna z żelazem ob-  
znaymione być były powinny, na swoje sprzęty  
nierównie droższey i mniéy przydatnéy używali  
miedzi; a chociaż może i o większéy użyteczności  
żelaza przekonani, nieumieli przecież z niém po-  
stępować wedle potrzeby. Wreście fabrykacya  
żelaza daleka w dawniejszych czasach od zwróce-  
nia na siebie uwagi rządów, była przedmiotem  
nieumiejętnych kowali. Trudno jest znaleźć śla-  
dów pewnych w dziejach, kiedy zaczęto używać  
żelaza i do większéy przywozić go doskonałości.  
Dawni badacze przyrodzenia niesądzili zapewne  
być godną rzeczą zajmować się tak prostym i po-  
spolitym przedmiotem, aby o odkryciu i użytko-  
waniu onego zachować pamięć dla potomności.  
Zdaie się iednak, iż wieki dziecinne człowieka, gi-  
nące w niepamięci czasów, niemusiały mieć żadnéy  
o tym kruszcu wiadomości, którą zapewne długie  
doświadczenia i większe rozwinięcie sił umysłó-  
wych poprzedziło.

Wszystkie naydawniejszych pisarzów świa-  
dectwa zgadzają się na to, iż miedź w staroży-  
tności pierwéy znaioma była, niż żelazo. Przy-  
czyny łatwo wytłomaczone być mogą. Kruszec  
żelazny, który przez swój metaliczny pozór, mógł  
równie też same starożytnych zwrócić na siebie

uwagę, co i kruszcze złote, srebrne, miedziane i ołowiane, jest trudny do topienia; musiał więc nietykany pozostać, dla niedostatku przyzwoitych śmielcowni; przypadek zapewne na właściwą doprowadził drogę i wskazał późniejszy użytek żelaza, iaki się w dawnych okazuje dzieciach. Ze znajomość żelaza przechodzi granicę wszelkich dzieiów, daia to poznać wieści nayodlegleyszey starożytności. U Hebreyczyków ieszcze przed potopem (na 5000 lat przed Chrystu:) był Tubalkain pierwszym wynalazcą i wyrobicielem żelaza; u Greków był Wulkan ieszcze przed Deukalionu potopem, pierwszym kuźnikiem. Niewchodząc w rozbiór tego historycznego podania i czyli dzieie obu tych narodów do tychże samych stosuią się zdarzeń; sama iuż tradycya okazuje; że naydawnieysza historia jest późnieyszą od znajomości żelaza. Ze ten metal był we czci u dawnych i to dowodzi, że uznali go być godnym zatrudnieniem Boga, i że przez wyobrażenia, iakie mieli o kuźniach Wulkana i dzielności Cyklopów, dawali razem poznać, iak trudną była sztuka wyrabiania żelaza. Jeżeli więc w dawnieyszych dzieciach nieznayduiemy zupełnie dostatecznych dowodów o używaniu sprzętów, narzędzi i broni z żelaza, to niepochoodzi ztąd, iżby dawnym znaiome niebyło; iak raczy, że wielką znaydowali trudność w wyrabianiu onego. I wśródnich ieszcze wiekach znaydziemy narody, które do swojego oręża i sprzętów saméy tylko używali miedzi, a przecieź twierdzić



niemożna, aby im na zności o żelazie zbywało, tylko, że trudności w wytapianiu i przerabianiu pokonywać nieumieli.

Pierwszych śladów zności o żelazie, u południowych azyatyckich narodów szukać należy; lecz o tych najmniej pewnośi zostawiły nam dzieje. Wielki przez Fenicyczyków prowadzony handel, każe wnosić, że im użyteczność żelaza obcą niebyła, ile że 2000 lat przed Chrystusem, egipskie państwo było u szczytu swoiey świetności i kwitnącego stanu. Zważywszy do tego, iż podówczas Egipcyanie znaczny w wyrabianiu żelaza uczynili postęp, i że pierwsze oświecenie swoje otrzymali od iakiegoś, więcę na wschód położonego narodu; tedy zność o żelazie gubi się we mgle starożytności. Roku 1550 przed Chrystusem stanął Moyżesz, iako pisarz i nie tylko u niego, ale i w wielu miejscach pisma świętego znajdujemy niewątpliwe dowody, iż Egipcyanom i Hebreyczykom wyrabianie żelaza i stali znioe było. W tym to samym czasie, przez osady egipskie, Ateny i Teby założone zostały; iednakże, iak wnosić można, sztuka wyrabiania żelaza, przez długi czas Grekom nieznaomą była, chociaż o samym wiedzieli metalu. Przy zburzeniu Troi (1200 lat przed Chr:) używali ieszcze broni miedzianey; żelazo było u nich podówczas w wysokię cenie, iak to widzimy w Homerze (Illiads: XXIII. 826) Ze przy budowie Salomona kościoła (850. l. p. Chr:) wiele wypotrzebowano żelaza, prze-

konywa I. księga Chron. Na 700 lat przed Chr: używano nawet w Sparcie pieniędzy żelaznych, kiedy Lykurg wszystkich złotych i srebrnych zakazał monet. Od tego to czasu, używanie żelaza upowszechniło się w Grecyi, a 450 lat przed Chr: podług świadectwa Herodota, miał nieia-ki Glaukus z Chios wynaleść sztukę lutowania żelaza. W cześniej ieszcze zaprowadzili Grecy zna-omość w wyrabianiu i użytkowaniu tego metalu do Włoch, Hiszpanii i Afryki. Kopalnie żelaza wyspy Elby, już podobno na 700 lat pr. Chr: zna-ne i wslawione były, chociaż Rzymianie o kilka-set lat późniéj powzieli wiadomość o użytku że-laza, za co go też tak upowszechnili, że do gór-nictwa (na 500 lat przed Chr:) żelaznych używa-li narzędzi. Żelazo z Norycyi (zapewnie dzi-siejszey Styryi, podobniey ieszcze, z całego połu-dniowego austryackiego i bawarskiego obwodu) już na 500 lat przed Chr: u Rzymian cenione, a pó-źniéj przez ich rymotworców opiewane było.

Jaką drogą wiadomość o użyteczności że-laza przeszła w strony północne, niema pewnych śladów. Nieprzyjemne klima niedozwalało podów-czas stałych siedzib; mieszkańcy powiększéj czę-ści przenośne mieli koczowiska. Polerownieysi wędrowcy przenosząc siedliska swoje w odlegley-sze strony, przynieśli razem umiejętność wydoby-wania i wyrabiania żelaza do Polski, Rossyi, Sybe-ryi, Szwecyi, Niemiec północnych i t. d., ile że w wielu okolicach tych krajów, znaydowano po-



ślaki wydobywanych dawno kruszców żelaznych. Umiejętność ta wszelako w niektórych krajach zaginęła zupełnie, i dopiero późniéj powróciła, kiedy się narody oświecać i od swoich sąsiadów, odziedziczoną po przodkach sztuką przeymować zaczęły. Brytańczykowie na kilka wieków przed Chr: znali żelazo i umieli go wyrabiać.

Jakim sposobem dawni postępowali z żelazem, nie iest wiadomo z pewnością. Wnosząc z opisu dawniejszych pisarzy, cała około żelaza robota, musiała być bardzo prosta i wielce niedokładna. Jeszcze na 1600 lat przed Chr: odkryto w Egipcie, że niektóre żelazo po zgaszeniu nabiera twardości, w przeciwnym razie mięknie. Pliniusz i kłania się wprawdzie do przypisania téj własności niektórym kruszczom, iednakże za główną przyczynę doskonałości i stalenia żelaza, uważa gatunek wody, w którey gaszona bywa. Okoliczność ta tém mniéj zadziwiać będzie, gdy zważemy, że w późnych dopiero czasach, wyjaśniła się wiadomość o żelazie i stali, i że ieszcze na początku 17 wieku znajdziemy upowszechnione mniemanie: iż stal iest to żelazo z żużłów dobrze oczyszczone; dla tego żelazo w ten czas tylko w stal zamienione być mogło, gdy się często przetapiało, po rozpaleniu wodą pilnie skrapiało, i w czasie rozgrzewania od żużłów czyli hamerszlaku starannie oczyszczało. Niezachodzi tu żadna wątpliwość, że dawni żadnego szczególnego sposobu w wyra-

bianiu stali i sztabowego żelaza nieznali, i oboje iednym i tym samym wykonywać stawali się sposobem, przyczynę zaś niepomyślnego udania się, częścią rudzie żelazney, częścią wodzie przypisywali. Tam nawet, gdzie sama ruda wyrabianiu stali sprzyiała, zostawiono przypadkowi, czyli się uda stał czyli żelazo.

Rozłomywano sztuki i gatunkowano według wewnętrznego pozoru. Dopiero kiedy przy końcu 15 wieku, zaczęły się upowszchniać piece do szmelcowania kruszczu żelaznego, przekonano się, iż stal w tychże przeszelcowana i potem przekuwana, była nierównie lepszą od téj, którą prosto z pierwszego otrzymywano pieca.

Proste te i nieumiejętne sposoby w wyrabianiu żelaza, zachowują się dotąd u grubych i niepolerownych narodów. Gmelin, w podróży swojej przez Syberję, opisuje piecyk do topienia żelaza u Tatarów. Jest to raczćy mały nieforemny w ziemi wygrzebany dołek, na 7 calów średnicy mający; czapka gliniana przykrywa go. Z przodu otwór, który podczas roboty zamurowany bywa; w tyle zaś otwór mniejszy, naprzeciw którego dwa umieszczone mieszki. Dwóch tatarów całą odbywa robotę; ieden kładzie szychtę węgla i biorąc na koniec noża na proszek utartęj rudy, potrząsa nią węglem, co tyle razy powtarza, póki dołku niezapełni; drugi zaś dmie wiatr obydwoma mieszkanami; po każdym osiądzeniu się węgla, przysypują na nowo, póki około 5 funtów rudy wsypanej niebę-



dzie. Po wypaleniu odeymnia kleszczami w murowany kamień, dobywają stopione żelazo, obijając go drewnianym tłuczkiem z żużłów i przyczepionych węgli. Żelazo takowe, pomimo nieczystości, zdaje się być wszelako dobrém.— J. Brown opisuje podobne działanie na wschodnich brzegach Afryki. Negry w ostatniéj pogardzie u tamecznych machometanów zostający, wytapiają z rudy kamiennéj żelazo, używając zamiast miecha, worka skórzanego. — Jak zaś Mungo Park twierdzi, sami murzyni mają się mniéj zatrudniać wyrabianiem żelaza, gdyż z większą łatwością mogą takowego od europejczyków nabywać. W głębi kraju wyrabiają podobnie żelaza. Piece, iakich tameczni mieszkańcy do topienia używali, miały być 6 łokci wysokie, wałkowate, i przez poprzeczne wiązania od pęknięcia zabezpieczone. Po dwudniowém utrzymywaniu ognia, chłodzą takowe piece przez odcięcie rur wprawionych i póty niewydobywają żelaza, póki zupełnie nieostygnie. Kłęb wielki nieforemnie stopionéj bryły powierchu zmieszany z węglami, miał dźwięk dobry i w przełamaniu podobną do stali ziarnistość.

Te, mniéj więcéj niedokładne sposoby, mogą dać nieiakie wyobrażenie o wyrabianiu żelaza u dawnych. Jak postępowali Egipcyanie, czyli wżéy pomienionych Tatarów, czyli Murzynów, czyli też sposobem mieszkańców Afryki, niema pewnéj wiadomości. — Grecy trudnili się górnictwem na wyspach śródziemnego mórza, mianowicie

na wyspach: Kreta, Kuba i Tassus daleko wcześniej, niż na stałym lądzie, albowiem Fenicyjczycy byli w związku z pierwszymi. Z téj to przyczyny późno zaprowadzili oni używanie żelaza, chociaż takowe z Kubei tak często przez rozmaite narody wyprowadzane było, że za czasów Strabona tamże na rudzie zabrakło. — I z czasów rzymskich niedochowano nam nic pewnego. Z niektórych mieysć w Pliniuszu, można się domyślać, iż do topienia żelaza używali Rzymianie pieców z miechami i bez miechów, z resztą zaś zdaie się: że piece ich z piecami dymarskimi, czasów późniejszych, nieiakię miały podobieństwo.

Wielki przechód narodów w pierwszych Chrześcijaństwa wiekach, prowadząc wszelkie do upadku nauki, podobnież stał ślad pozołatych górniczych umiejętności i kuźnictwa. Bez tych wiadomości, które w kwitjącym stanie państwa rzymskiego musiały być do pewnego posunione stopnia, zostawała ta umiejętność przez kilka wieków w niepamięci. Dopiero na początku 8 wieku (712) dzwignęło się na nowo górnictwo w Styryi, i Erzbergu; w wieku dziewiątym pomknęło się kuźnictwo żelaza, więcéy na północ, do Czech, i iak się zdaie, do Saxonii i Harzu, a podług wszelkiego podobieństwa za Mieczysława I. do Polski, gdzie iednak niemusiało do znaczniejszego posunąć się stopnia, na iakim w wieku dziesiątym stały hiszpańskie i niderlandzkie żelaza fabryki, które podtenczas iuż głośno słyneły. Istotny postęp



sztuki wyprowadzania umiejętnie z rudy żelaza, niedaie się nigdzie postrzegać, i podobno przez całe lat tysiąc umiejętność ta o krok się nieposu-  
nęła.

Agricola, w dziele swoim: *de re metallica*, w roku 1546 wydaném, czyni wprawdzie wzmiankę o piecach czeluściowych i szychtowych, lecz zważywszy, iż kuźniaetwo było podówczas w kolebce i przez Agrikolę lekko tylko dotknięte, nie wiele liczyło pieców dymarskich, które ieszcze do osobliwości należały i znane mu niebyły. Pierwszy ślad o laném żelazie znajduie się w Saxonii w roku 1550. Równie wiedzieć niemożna: kiedy od pieców dymarskich odrzucono przymurki, i kiedy wielkie powstały piece. Gdy w wieku 16 (1547) iuż wiele dział żelaznych w Anglii odlewano; zatém powątpiewać niemożna, że natenczas wielkie iuż istniały piece. Początkowie wyszły one z Niderlandów i tamże wynalezione zostały; ztamtąd ku końcowi 16 wieku przeniosły się także do Szwecyi. We wschodnich Niemczech (w Saxonii, Harzu, Brandenburgii) zaczęto używać wielkich pieców dopiero na początku 17 wieku. Do polskich fabryk żelaznych w Samsonowie i Suchedniowie piece wielkie przy schyłku 16 wieku przez włocho nazwiskiem Caccia zdaia się bydz zaprowadzone, co tém pewniey wnosić można, iż kiedy po śmierci owego Caccia, Dziboni obiał w posiadłość fabryki żelaza, lano iuż tam działa; uniwersał przez Jana Kazimierza w roku 1658 ku

ochronieniu tych fabryk od postoiów i uciążliwości wojskowych wydany, jest tego niezaprzeczonym dowodem.

Użycie prażonych węgli kamiennych (*Coaks*) do pieców wielkich w Anglii, zda się być najpewniejszém około roku 1720. Do Szląskich fabryk ważne to odkrycie przez król: pruskiego Ministra Hrabiego R eden w roku 1795 zaprowadzone zostało.

Pierwszy początek szczególniejszego sposobu przetapiania surowcu przy płomieniu i fryszowaniu węglami kamiennymi, zrobiony był w roku 1784 w Anglii. O wyrabianiu stali przez *cementacyą* nic pewnego nie wiemy; przypada ona wszelako przy końcu 17 wieku, biorąc swój początek w Niderlandach, czyli raczéj we Francyi.

Z krótkiego tego rysu okazuje się, iż najważniejsze, i dla hutnictwa żelaza stanowiące epoki, niesą objęte w dziejach, i że ani o ich zawiązku, ani o ich krainie, z której najpierw wyszły, żadnej pewnej nie mamy wiadomości.

Dopiero przy początku 18 wieku, znajduje się żelazo swoich pisarzy. Agricola, oyciec metallurgii, w kilku wierszach zawiera naukę o fabrykach żelaza, która lubo jest niedostateczną, została przynajmniej ważnem dla dzieiów świadectwem. Po nim pisali Reaumur i Swedenberg wystawiając w swych wiekopomnych dziełach ważność i obszerność rzeczy kuźniackich; Bergman i Rinman w drugiey połowie wieku prze-



szłego, rozpoczęte przez godnych swoich poprzemysłowców prace daley prowadząc, byli tak szczęśliwemi, iż pierwsze rzucili światło na naturę żelaza, i upowszechnili sposoby wyrabiania na wielką miarę. I innych cnych mężów usiłowania nie-mało się przyczyniły do wzrostu nauki o żelazie i fabrykacyi onego, należy tu przeto wymienić imiona: Jars, Gerhard, du Coudray, Herrmann, Peirouse, Quanz, Garney, Marcher i t. d. Do pożytecznych w tym rodzaju dzieł, należy także:

W. A. Lampadius, *Handbuch der allgemeinen Hüttenkunde in theorischer und praktischer Hinsicht 2 Theile in 4 Bänder* Göttingen 1801—1804—1810.

F. A. v. Marcher, *Beiträge zur Eisenhüttenkunde als ein Versuch, zu eisenhüttenmännischen Kunstregeln, durch Theorie und Erfahrungen, näher zu berichtigen* 15 Tomów w Klagenfurcie 1805—1815.

F. A. v. Marcher, *Notitzen und Bemerkungen über den Betrieb der Hochöfen und Werke zur Verschmelzung der Eisenerze in verschiedenen Staaten I—V—* Klagenfurth,

J. H. Stalzenfratz, *La Syderotechnie, ou l'art de traiter les mineraux de fer, pour en obtenir de la fonte du fer, ou de l'acier T. I—IV* Paris 1712.

*Traite du fer et de l'acier, contenant un système raisonne sur leur nature la construction*

*de fourneaux, les procedes suiens dans le differens travaux de forges, et l'emploi de ces deux melaux. Paris 1814.*

J. G. L. Blumhof, *vollständige systematische Literatur vom Eisen, in mineralogischer, chemischer, technologischen, ökonomischer, cameralistischer und medicinischer Rücksicht. Braunschweig 1803.*

Każdy właściciel kuźnic i fabryk żelaznych tudzież miłośnik tej pożytecznéj nauki, załować niebędzie czasu na przeczytanie wielce użytecznego dzieła P. Karsten pod tytułem: *Handbuch der Eisenhüttenkunde von Dr C. J. B. Karsten Königl. Preuss. Ober-Hüttenrathe, Oberhüttenverwalter für die Provinz Schlesien etc.* z którego naywięcéj w opisaeh tyczących się żelaza korzystać nieomieszkamy.

Prawdziwą dla Polskiej literatury zrobiłby ten przysługę, ktoby te szacowne dzieło przelał na ięzyk polski.

Przedmiot tak ważny dla kraiu naszego nie znalazł u nas wielu pisarzy, którzyby uwagę swoją kuźnikom kraiowym i wyrabianiu żelaza poświęcili.

Pracowity Kluk wznaném dziele o Rzeczach kopalnych nieprzepomniał o żelazie i krótką w téj mierze podał wiadomość.

Pierwsze dzieło tego rodzaju wyszło w polskim ięzyku przełożone z francuzkiego, przez gorliwego o rozszerzanie nauk pożytecznych Polaka X



Józefa Osińskiego pod tytułem: *Nauka o gatunkach i szukaniu rudy żelazney, topieniu iey w piecach wielkich i dymarkach, robieniu miechów drewnianych, stawianiu pieców na topienie rudy, o fryszerkach i fryszowaniu żelaza surowego, laniu naczyń żelaznych; o robieniu stali z żelaza ciągłego albo surowego w ięzyku francuzkim przez Margrabię Courtivroni P. Bouché napisana. Staraniem i kosztem Hyacenta Nałęcz Małachowskiego, Podkancelarza Koronnego Kommissarza edukacyi narodowey etc. etc. (\*) na oyczysty ięzyk przetożona. Dodatkami wyiętemi z dzieła P. Jars, z Encyklopedyi Jwerdońskięy i z innych opisuiących robotę żelaza, stali, sprzączek, pilników, blachy białey etc. etc. pomnożona przypiskami robot kraiowych objaśniona trzydziestą czterma kopersztynchami ozdobiona i do druku podana w Warszawie 1782 w drukarni J. K. Mci i Rzeczypospolitey u XX. Schol: Piarum. — in folio 382 stronnic.*

Chociaż wprawdzie od tego czasu i chemia i nauka o fabrykach żelaza znaczny uczyniły postęp, wszelako przeczytanie wyżej pomienionego

---

(\*) Niemożna tu przemilczyć, iż Hr. Hyacent Małachowski starał się pożyteczne i krajowi naszemu potrzebne rozszerzać wiadomości, nieszczędząc znacznych nakładów. Poniosł on koszta na wyżej pomienione dzieło, tudzież na drugie podobne o fabrykach kraiowych, o strycharstwie, o skórnictwie. etc.

dzieła w oyczytym języku, bez pożytku niebędzie, a mianowicie co do obeznania się z częścią praktyczną o piecach i dymarkach. Edycya ta, byłaby dziś kilkarazy kosztowniejszą gdyby teraz wydawaną była. Tylko iedynie bezinteressowność księgarni JJXX. Piarów w Warszawie, tak tanie ceny dozwolić może.

Niemniej ciekawém i oświecającém iest drugie dzieło przez tegoż samego X. Jozefa Osinśkiego pod tytułem: *Opisanie Polskich żelaza fabryk etc. etc. dziewięcią kopersztychami z których ośm kolorowanych, przyozdobione in 4to stronic 90.* w Warszawie 1782. Opisuie w nim autor dzieie fabryk polskich, przywileie przez Królów nadane, gatunki rudy kraiowej, piece i dymarki, tudzież wykład słów technicznych używanych u polskich kuźniaków. Zacny ten pisarz nieprzestał na samem śledzeniu dokumentów rzucających światło na stan kuźnic kraiowych, zwiedzał on ie osobiście i we wszelkie praktycznie wchodząc szczegóły, informował się na miejscu. Kolorowane ryciny dają wyobrażenie o rudach naszych.

Oprócz tych dwóch dzieł niemiliśmy żadnych innych wtym rodzaju. *Johann Philipp von Carosis König: Poln: Hauptmans und Berg directors Reisen durch verscheiden polnische Provinzen mineralischen und andern Inhalts.* — Leipzig 1781 więcey we względzie mineralogicznym i postrzeżeń czynionych w Polsce. — Pismo to niewyszło w polskim języku, chociaż przekład iego iuż był wygotowany w manuskrypcie.



Dzieło uczone o ziemioródtwie Karpatów we względzie geologicznym, i pilnych badań tudzież filozoficznych uwag, i jenialnych domysłów wielce ciekawe, zawiera wiele wiadomości o późniejszym stanie fabryk żelaznych polskich.

(*dalszy ciąg potem*)

## XXXVII.

### O narzędziach i naczyniach do destylacyi wódek służących.

(*Ciąg dalszy, patrz część druga str. 192*) (Tab IX)

#### O kąpieli piaskowey.

Co się ma rozumieć przez kąpiel piaskową, jużśmy w części pierwszej (patrz str. 67) namienili. Kąpiel takowa składa się, *1o* z donicy żelazney, także kupellą zwaney, w którą się szklanne naczynia do destylacyi wstawiają i piaskiem obsypują. *2re* z pieca, w który też donica wmurowaną być musi. Donicy takowey dostać można w giserniach lub handlach żelaznych; u spodu jest nie co wklęsła: u wierzchu krawędziem płaskim; na dwa cale wystającym, opatrzoną Rysunek ięć widzieć można tab: IX. fig. 1. *a. b. c. d.* Od przodu znajduje się w pół koła wycięcie czterech cali szerokie, a trzy głębokie, do umieszczenia pod czas destylacyi szklannej szyi od retorty.

Donica ta powinna być w piecyk ceglany następującym sposobem wmurowaną: Fig. 2. *a. b. c. d.* jest piec całkowity. *c. f. g. h.* jest na dwa cale od ziemi czworoboczny otwór od popielnicy, którego ściany po sześć cali długości zawierają. Nad tym, wewnątrz pieca, ustawiony jest ruszt żelazny, czyli pręty równoległe w pewnych odstępach ułożone. Nad pierwszym otworem jest drugi *i. k. l. m.* także czworoboczny, pierwszemu równy, czyli ognisko. Każdy z tych otworów opatrzony jest żelaznym odzwirkiem do zawieszania drzwiczek z żelaznej blachy. Trzy cale nad ogniskiem osadzona jest wspomniona żelazna donica na dwóch żelaznych sztabach. Reszta wysokości muru dla tego jest wyprowadzona, iżby płomień dwa do trzech razy zewnętrzną część donicy okręzał, nim do komina uleci. Wierzchnia część donicy opiera się wystającym krawędziem na poziomej powierzchni muru, w którym zrobione jest okrągłe wycięcie na umieszczenie tegoż krawędzia, tak, iżby donica z powierzchnią pieca równą formowała płaszczyznę. Tam gdzie wycięcie w donicy na umieszczenie szyi retortowej znajduje się, powinien być także zrobiony w murze żłobek, przez któryby szyja takowa przechodziła, iak to na rysunku widzieć można. W tylnej części pieca wznosi się rura z blachy żelaznej, na pięć cali w średnicy obszerna, dolnym otworem ku wychodowi płomienia obrócona; wyższa jej część zagina się w



kolano i górnym otworem wpada do komina dla odchodu dymu.

Dwoiaki cel bydź może piaskowey kąpieli, to iest dygestya czyli przegotowanie; albo destylacya z szklannych naczyń. Zabirając się do téy roboty, trzeba dno donicy wysypać na dobry cal suchym przesianym piaskiem; retorta lub kolba wstawia się banią w donicę i obsypuje na około piaskiem do wysokości płynu, wewnątrz nalanego. Za rozniecieniem ognia pod donicą odbywa się dygestya lub destylacya. Na rysunku widzieć się daie kąpiel piaskowa z wstawioną retortą i iéy przyjemnikiem czyli balonem.

### *Szklanne kolby, retorty i czapki.*

Kolby szklanne, iak Tab. IX. fig. 5. wyobraża, są dęte ze szkła zielonego lub białego naczynia. Spodnia część kolby, która się nazywa banią, albo iest okragła albo podługowata; w środku téy bani wznosi się rurka, ku górze coraz węższa, półtora raza tak długa iak pionowa bani średnica. Jeżeli szyika bardziey iest przedłużoną i wązka tedy naczynie to nazywa się fiolą.

Naczynie, z którego bani wychodząca rura nie idzie prosto w górę, lecz zaraz się ku dołowi zakrzywia, nosi nazwisko retorty; fig. 4. wyobraża takową. Chcąc użyć téy retorty do destylacyi, wtyka się iéy szyia na ieden lub dwa cale

w szyję kolby, za przyjemnika do ściekania destylatu służący. Jeżeli na wierzchu w środku bani, tuż przy zagięciu szyi retortowój iest otwór z małą prostą szyką i szklaną zatyczką, tedy naczynie takie zowie się retortą z szyką albo retortą tabularną. Rysunek iéy wystawia fig. 5. Wielkość kolb i retort, czyli ich objętość stosować się powinna do ilości płynu, na raz przygotować lub odciągnąć się mającego.

Chcąc w szklanney kolbie różne aromatyczne istoty przegotować z płynami spirytusowemi, bez uronienia naymniejszey cząstki spirytusowey; albo też chcąc z takowey odbywać destylacyą, przykrywa się otwór iey szklaną czapką, czyli hełmém; do rurki z tegoż hełmu wychodzącey powinien się przystosować przyjemnik dla ścieku odchodzącego płynu; podczas destylacyi szpary powinny być dobrze okitowane; takowa szklanna czapka czyli hełm daie się widzieć na fig. 6 a w połączeniu z kolbą i przyjemnikiem na fig. 7.

### *P r a s s a.*

W dobrze urządzoney destylarni nie może się obejść bez prassy, która się używa do wytłaczania istot aromatycznych, przez płyn spirytusowy, za pomocą przegotowania, wyciągniętych. Prassy Reala i Romershausena, po aptekach z dobrym skutkiem używane i za granicą upowszechnione, zasługują przed innemi na



pierwszeństwo, tym czasem i prassa zwyczajna ze śrubą, której srubstok mniej więcej długą dzwignią obracany być może, iest tu przydatną. Skrzynia czyli lada prasowa powinna być zrobiona z cyny, aby nawet płyny kwaśne, tudzież różne owoce i jagody w nich wytłaczane być mogły, bez obawy naruszenia metalu, a przez to szkodliwego na zdrowie wpływu. Osobnego tej prassy rysunku nie podajemy, ta albowiem powszechnie iest wiadoma.

### M i e c h.

Polecając do użytku fabryk likierowych mieszek, iako narzędzie koniecznie potrzebne, czyniemy to w przekonaniu: że sposób dotychczasowy łączenia słodkiej zaprawy z wódką, nie tylko sprawuje obrzydzenie, ale zdrowiu szkodliwym być może; usunąć go więc i dogodniejszym sposobem zastąpić należy. Naywiększa bowiem część fabrykantów likierowych ma zwyczaj: że słodząc wódkę w beczkach, wkłada w takową rurkę blaszaną i dmąc ustami mocno, wpuszcza powietrze dla wymieszania i połączenia wódki ze słodyczą; iężeli więc człowiek do tego użyty podpada jakiemu defektowi, iest chorowity lub zarażony, tedy łatwo wódkę zatruć może. Takowe postępowanie powinno by policyinie być zabronioném. Zeby zaś tego celu nadymaniem powietrza dopiąć, można ie skutecznić za pomocą podwójnego

mieszka ręcznego, iaki przez każdego orgarmistrza sporządzonym byđź może. Rurka mieszka takowego, połącza się z rurką szklaną, którey dolny otwór blisko spodu beczki sięga. Tym sposobem wprowadza się do wódki czyste atmosferyczne powietrze, które swoim przepływem ułatwia połączenie się syropu z wódką bez udzielania iéy szkodliwych własności.

### XXXVIII.

#### Rzut oka na produkcją rolniczą i rękodzielną we Francyi.

**W**zględem korzyści z zaprowadzenia w kraiu rolniczym fabryk i rękodzieł, na powodzenie ogółu spływających, ieszcze zdania na iedno zgodzić się nie mogą. Stronnicy wyłączzonego systematu rolniczego są w obawie: iżby roskrzewienie się przemysłu rękodzielnego nie przyniosło dla rolnictwa uszczerbku i zamiast pożytku, kraiowi nie zrządziło szkody. Przyznać potrzeba: iż obawa ta chociaż więcej na domysłach, niż istotnych przykładach oparta, nie byłaby wszelako bezzasadną tam, gdzieby pewna klasa przy pomocy oddzielnych źródeł, mnogie i tylko takie zakładała fabryki, któreby wyłącznie samemu służyły zbytkowi, lub przetwarzały drogie zagraniczne płody na mniej



potrzebne twory kunsztu i przemysłu; lecz gdy takowa okoliczność w kraju naszym miejsca mieć nie może, a sam rolnik bez potrzebnych artykułów, których mu dziś obcy przemysł z ostatniemu pracy strwonieniem dostarcza, obeyść się nie jest w stanie i kraj zamiast użycia krążących pieniędzy, gdyby potrzebne istniały fabryki, na wzniesienie samego rolnictwa, musi takowe z uszczerbkiem onegoż wydawać za granicę; nie zdaje się przeto, ażeby z zaprowadzenia fabryk, własne przetwarzających płody surowe, miał iaką ponosić szkodę; owszem sprawiedliwie wnosić należy, iż stosunkowy postęp przemysłu wspierając rolnictwo, kraj na wyższym szczeblu pomyślności postawić jest zdolnym.

Rozbiór tego ważnego przedmiotu zajmował myślące głowy. Wielu uczonych poświęcało swe prace badaniom w téj mierze, lecz nie wszyscy mogli mieć sposobność sprawdzenia wniosków, na teoryi ugruntowanych, z wypadkami praktycznemi. Hrabia Chaptal był ministrem spraw wewnętrznych we Francyi będąc z swoiey urzędowey posady przy źródle wszelkich potrzebnych do tego wiadomości, w dziele *de l'industrie française*, (o którym w części pierwszej na str. 152 zrobiliśmy doniesienie) wystawił na zasadach gruntownych, w iasnym porządku i z dokładną rzeczy znanomością, stosunki narodwey industrii w trzech iej działach, handlu, rolnictwie i rękodzielnictwie podług zbliżoney rachuby liczbowej. Porówna-

nie wartości produkcji rolniczej z rękodzielnianą może nam dać miarę i przekonanie, iak wiele ostatnia przyczynia się do wzrostu pierwszej i do pomnożenia ludności w ogóle. O to są z pomienionego dzieła wyiatki:

*Wartość produkcji rolniczej.*

*franków*

1.	Produkcya pszenicy, żyta tatarskiego,				
	kukuruzy, ięczmienia, owsa, ro-				
	ślin strączkowych, kartofli	—	—	—	1929,531848
2.	Produkcya bydła wszelkiego				
	rodzaiu	—	—	—	678,995412
3.	— — owoców	—	—	—	64,620000
4.	— — warzywa	—	—	—	196,800000
5.	— — siana	—	—	—	680,805965
6.	— — sztuczney paszy	—	—	—	50,250000
7.	— — wina	—	—	—	718,941675
8.	— — wełny	—	—	—	81,539317
9.	— — Jedwabnych orze-				
	chów ( <i>Cocons</i> )	—	—	—	15,442827
10.	— — konopi	—	—	—	50,941840
11.	— — lnu	—	—	—	19,000000
12.	— — marzany farbiarskiey				4,000000
13.	— — Produkcya leśna	—	—	—	141,440000
14.	— — Oliwy i olejów wszel-				
	kiego rodzaju	—	—	—	70,000000
15.	— — Tytoniu	—	—	—	7,000000
16.	z uprawy drobniejszych artyku-				
	łów rolniczych, iako to: urze-				



tu, żółtofarbnika, chmielu lukre-		
cyi, szafranu, i t. p.	—	1,700000
17. z kasztanów	—	8,120000

---

fr. 4678,728884.

Czystą wartość téy produkcyi (po odtrąceniu nasienia, płacy dla naiemnika, reparacyi i kosztów na budowę, utrzymywania narzędzi, upadku bydła i żywienia tak ludzi, iak zwierząt domowych) szacuje Hr: Chaptal na 1344,703570 franków.

*Wartość płodów przemysłu rękoźmielney.*

*franków*

1. Wartość wyrobków iedwabnych	107,560000
2. — — sukna i wyrobków	
wełnianych — —	238,133952
3. — — wyrobków lnianych i	
konopnych —	242,796012,
4. — — papierowych —	31,700000
5. — — bawełnianych —	191,600000
6. — — robot passamonicznych	7,000000
7. — — kruszców i towarów	
kruszcowych wszel-	
kiego rodzaju (*)	332,466400

---

(\*) Do tych już należą żelazne i stalowe roboty wynoszące 207,390377. fr. niemniej wartość nowych i naprawionych zegarów czyniąca 22,500000. fr. (we Francyi sporządzaia co rok do 300,000 zegarków kieszonkowych srebrnych i złotych, a do 5000 zegarów stołowych i innych) z resztą wartość złotych i srebrnych robot oraz biżuteryi na 38,000000 fr. szacowana.

8.	wartość	towarów szklanych	20,500000
9.	—	porcellany	5,000000
10.	—	naczyń kamiennych	6,000000
11.	—	prostych towarów garn- czarskich	15,000000
12.	—	cegieł	17,500000
13.	—	wypalonego gipsu i wapna	15,000000
14.	—	soli i kwasów	58,860000
15.	—	mydła	33,000000
16.	—	rafinacyi cukru	60,825910
17.	—	kapeluszków	24,375000
18.	—	wyprawy skór i robót skorzanych wszelkiego rodzaju	155,392650
19.	—	farbierstwa i lakernictwa	49,117,950
20.	—	perfumeriów	13,000000
21.	—	krochmalów i produktów z tegoż (*)	22,500000
22.	—	drukarstwa książek	21,652726
23.	—	robot stolarskich i in- strumentów muzycznych	43,000000
24.	—	piwa, jabłeczniku, i go- rzałki	151,257812

przychód całoroczny 1820,102409 fr.

(\*) W tym mieści się za 4,500000 wódek do rumu zbliżonych, z krochmalu wyrabianych. Krochmal na ten koniec powinien być sposobem od Kirchhoffa podanym, przero-  
biony na cukier a następnie do fermentacyi doprowadzo-  
nym. W Maiu r. 1818 liczono w Paryżu 40 fabryk,  
w których krochmal do destylacyi tym sposobem obrócono.



Wartość ta składa się:

- 1.) z 416,000000 fr. za surowe płody krajowe
- 2.) z 186,000000 fr. za surowe materyały zagraniczne.
- 3.) z 844,000000 fr. na płacę dla robotnika
- 4.) z 192,000000 fr. na koszta ogólne, iako to:  
z używanie narzędzi, reperacye, paliwo, oświe-  
cenie, prowizye od kapitału nakładowego i t. p.
- 5.) z 182,000000. czyniących zysk fabrykantóm.

Jeżeli zaś od powyższej ogólnej wartości od-  
ciągniemy 416 millionów fr. za surowe materyały  
krajowe, których fabrykanci od rolników nabyli,  
tedy zostanie 1404,102409 fr. iako summa ko-  
szków wyrobkowych, pracy ręcznej,  
wartości surowych materiałów zagranicznych,  
i zarobku fabrykantów.

P. Prechtel Dyrektor Instytutu politechni-  
cznego w Wiedniu, czyni uwagę: że produkcya  
surowych płodów krajowych za 416,000000. fr.  
nie miałaby miejsca, gdyby takowe dla industryi  
rękodzielnej nie znajdowały odbytu; gdy nad to, su-  
rowe materyały zagraniczne w wartości 186,000000  
fr. stają się środkiem zamiennym za płody kra-  
iowe i tym sposobem obracają się na korzyść we-  
wnętrznej produkcji; z tych zaś obydwóch rze-  
dów iako też z summy 192,000000 na koszta ogól-  
ne policzoney, prawie część trzecia za przychód  
spożywny rachowaną być może; gdy z resztą  
obieg summy 1820 millionów za wyrobki ręko-  
dzielne; fabryczne w drodze handlowej nay-

mniej dziesięć procentu czyli 182 millionów fr. w zysku przynosi, przeto można wartość spożywną płodów przemysłu rękodzielniczego na 1475 mill: fr. szacować. Ten przychód wystarcza na utrzymanie blisko 12. mill: dusz, rachując na osobę, dla mężczyzn, kobiet i dzieci przez przecięcie po 120. franków (\*)

Wzwyżném państwie, gdzie rolnictwo z przemysłem rękodzielniczym z równą pieczołowitością są pielęgnowane, utrzymuje się prawie połowa ludności z ostatniej; czyli rolnictwo dostarcza dwa razy tyle płodów, ile ludność onémże zajmująca się, do własnego potrzebuje spożycia. W tym stosunku, iak się przemysł rękodzielniczy zmniejsza, zmniejszać się także musi produkcya przemysłu rolniczego, gdyż brakuje odbytu; a nikt tego produkować nie będzie, czego pozbyć nie może.

Bez przemysłu przeto rękodzielniczego, połowa siewnych gruntów we Francyi leżałaby pustkami, lub pod nieużyteczną zarośłą albo okryłaby się lasami; a ludność ledwoby zrównała połowie téj, iaką Francya obecnie liczy. Włościanie byliby przymuszeni potrzebne narzędzia sami sobie sporządzać, z skór baranich swoją odzież zlatywać i w nędznych budach mieszkać. Nie wielka zaś liczba majątnych, za trochę krążących pieniędzy, sprowadzałaby z dalekich krajów przez morza bogate towary, iżby się przyodziewać

---

(\*) We Francyi zatrudnia się trzy miliony rodzin rolnictwem.



w bławaty i złotem przyozdabiać mogła. Taki był stan wieków średnich; trudno uwierzyć, iżby się jeszcze tacy znaleźli, coby sobie ich powrotu życzyli.

## XXXIX.

### Osobliwszy sposób uleczenia ran od żmii zadanych.

Częstokroć zdarzają się po wsiach przypadki ukąszenia przez żmiię iadowitą, nader trudne do uleczenia, a w niedostatku lekarza śmierć przynoszące. JPan Profesor Waga będąc świadkiem podobnego zdarzenia i przedsięwziętej kuracji udzielił wydawcy tego opisu, który dla użytku we własnych jego umieszczamy wyrazach.

„Ocet, chemicznie uważany, wszelki iad na pierwiastki rozkłada. Teraźniejsi lekarze uleczaia rany nie tylko od gadów, lecz i od owadów iadowitych zadane, octem. Im jest ocet mocniejszy, tém prędszy i pewniejszy skutek następuje. Jest iednakże wiele skutecznych środków pomiędzy gminem, który chociaż nie umie dochodzić i tłumaczyć przyczyn, na samém doświadczeniu działania swe opierając, częstokroć szczęśliwie w zdarzonych zaradza przypadkach. — Kilka lat temu, iak byłem przytomny uleczeniu rany od żmii

(*Coluber berus*) zadaney. Lekarzem był pewny żyd polski. Szrodki przez niego użyte dla szczególności swoiëy godne są zastanowienia, a dla zbawiennego skutku, za który ręczę, godne pamiętania. Wieśniak ukąszony w łytę, niżeli powziął wiadomość o wspomnionym żydzie, musiał przez trzy dni zwyczajnemi sposobami ciężkie bole rany uśmierzać. (a) Puchlina iednak, aż po kolano dochodząca, bynajmniëy się niezmniejszała, owszem zdawała się szerzyć. Wśród tych okoliczności żyd przywołany, obeyrzawszy ranę, kazał zbierać przegniłe wiorzysko z podwórza i w wodzie ie przez dwie godziny gotować. W takiëy wodzie odlanëy i nieco ostudzonëy kazał choremu moczyc opuchłą nogę, w pośród czego wpuścił do niëy kilkanaście żab zielonych (*rana esculenta*). Uważałem że te stworzenia doznawały wielkëy w tëy wodzie nie-spokojności. Zostawały przez kilkanaście minut w nieustannym ruchu, skupiając się ciągle wokoło nabrzmiałëy nogi chorego, który sam wyznawał że czyniły w iego ranie pewną drażliwość. Po niejakim czasie lekarz rozkazał choremu nogę z wody wyjąć; woda wtenczas była już zna-

---

(a) Szrodek na uśmierzenie bolu w ranie od gadu iadowitego zadaney, zwykle od pospolstwa używany: iest moczyc częśc ukąszoną w świeżëm mleku krowiem lub kozim, Użycie tego szrodku nieco wprawdzie niagadza boleśc, niewfirzymuje iednak szerzenia się puchliny, a tym samym mało dopomaga.



cznie zimna a puchlina nieco zesza. Osobliwszą iest rzeczą, że żaby z wody wyjęte tak się nadęły, iż wielkość ich wedwoynasób się powiększyła: niektóre nawet zupełnie się przepękły. Jasną iest zatém rzeczą, że iad w ranie zawarty zwolna w te stworzenia przechodził i ich nadętości stawał się przyczyną. (b). Lekarz powtórzył tę operacyą z chorym kilkokrotnie, a puchlina codziennie zmniejszała i ból ustawał. Użycie tego środka trwało przez tydzień, chory moczył nogę raz na dzień, poczem puchlina zupełnie znikła. Zostawało tylko lekarzowi ranę zagoić. Naten koniec żyd wzięwszy żywą kurę, (c) rozkroił ją na dwie połowy, z których iedną zaraz, drugą po kilku godzinach do rany przyłożył. Chory wtenczas 'najmniejszego już bolu niedoznawał, rana zaczęła się ropic, a w kilka dni zupełnie wyzdrowiał. ”

### A. Waga.

---

(b) Wiadomo że iad żmii i wszelkich jadowitych gadzin z pokarmem do żołądka wzięty, człowiekowi i innym ciepokrwistym zwierzętom nic nieszkodzi, iak tego doświadczali Fontanna a później Mandzili.

c Do téj operacyi żyd wamagał koniecznie kury czarnéy; sądzę iednak że żądanie iego na zabobonie się wspięrało.

## XL.

# Wiadomości literackie; o rzeczach uczonych, pożytecznych przedsięwzięciach i t. p.

*Niektóre pisma periodyczne w Austryi.*

**O**d chwili, iak cenzura w państwie austryackim, za poradą światłych mężów, u steru rządu będących, inszy przybrała kierunek zamieniła się owa umysłowa niewola, która przez długi czas ciężąc z niemałym dla oświaty uszczerbkiem, kraje austryackie, tak niekorzystnie od innych państw niemieckich odróżniała. Wydane przed 9 laty i wezasach późniejszych względem cenzury przepisy, zbawienne okazały skutki; albowiem w roku 1815 oprócz rozmaitych dzieł wydanych w Austryi, ziawiło się kilkanaście pism periodycznych, między którymi były i takie, które nosiły cechę dojrzałości i zalecały się liberalnością wyobrażeń. Kto wie, iak oświata postępuje stopniowo i iak naród długo w umysłowém ograniczeniu utrzymywany, nietak prędko do dzieł jenuiszu i zgłębiających nauk przychodzić może, przyzna zapewne, iż literatura austryacka w krótkim przeciągu czasu szybkim posunęła się krokiem.

Obecnie oprócz licznych w Austryi gazet, w samym Wiedniu wychodzą następujące pisma periodyczne: 1.) *Janus* wydawany przez Wähnera



co tydzień po arkuszu. Zamiar tego pisma iest opieranie się złemu; czasem zawieraią się tam i wiadomości o kunsztach. — 2.) *Conversationsblatt*, przez Franciszka Greffer. Zawiera rozmaite wyimki z pisarzów i poezye. — 3.) *Oelzweige* (gałązka oliwna) w materyi religiyney. — 4.) Pismo periodyczne woyskowe Austryackie, *Oesterreichische militär Zeitschrift*: Dzieie woien, nauka woienna, sceny woienne znaynowszych czasów są treścią tego pisma. — 5.) *Le spectateur* wychodzi dwa razy w tydzień i obeymuie literature-kunsta, dzieie i rzeczy naukowe. — 6.) *Revue politique*; niezawsze mieści rzetelne opisy. — 7.) *Wiener Zeitschrift für kunst Literatur und moden*. Dziennik Wiedeński o sztukach, literaturze, i modach; zawiera oryginalne artykuły z działu piękney literatury nayznakomitszych pisarzów, doniesienia o teatrze wiedeńskim, i dzieie obcych teatrów, tudzież piękne ryciny mód.

W Pradze wychodzi *Hesperus* pismo, periodyczne pod redakcyą P. Chr. *André* dosyć tanie zważywszy ilość drukowanych arkuszy. Wielka rozmaitość tego pisma, które obecnie tytuł encyklopedycznego przybrało, iest wstanie z każdego przedmiotu cokolwiek udzielić, niezawsze iednak zaspokoić posrafi. Wszelkie odezwy opisy, doniesienia, materye, nauki, historyczne, jeograficzne, poezye, chemia, technologia, fizyka, historia naturalna, wiadomości gospodarskie; polityczne, filologiczne etc. maią tam miejsce,

a że często nadsyłających liczne artykuły, nieumieszczeniem niewypada zrażać, przeto i rozmaita wartość takowych być musi. Są jednakże między takowymi przedmioty, którym sprawiedliwość oddać należy.

Tenże sam JP. *André* wydaie w Pradze pismo periodyczne pod tytułem *Oekonomische Neuigkeiten und Verhandlungen* etc. poświęcone wszystkim gałęziom wiejskiego i domowego gospodarstwa, szczególnięj rolnictwu, myślistwu i leśnictwu w Cesarstwie austriackiem, tudzież w całych Niemczech. Do redakcyi tego pisma przy czynia się c. k. Morawsko — Śląskie towarzystwo rolnicze.

Pismo to zawiera artykuły tyczące się gospodarstwa ziemiańskiego w całej obszerności, wiadomości ekonomiczne, sztukę rachmistrzostwa ekonomicznego, budownictwo wiejskie, tudzież nowe wynalezione narzędzia i maszyny gospodarskie. Rzeczy umieszczane są albo udzielane przez miłośników gospodarstwa wiejskiego, doświadczonych ekonomów, albo też wyiątki z obcych dzienników. Zyczyćby należało ażeby granice między *Hesperusem* a tém pismem dokładniej odznaczone były.

Rząd Austriacki stara się ułatwiać wszelkie przeszkody, któreby tamowały rozszerzanie nauk pożytecznych, a do [przedsięwziętych środków i zmniejszenie opłaty pocztowej należy. Opłata bowiem więcey jest umiarkowaną niż w Niemczech



północnych. Za pismo co miesiąc wychodzące w 8 lub 9 arkuszach cała opłata jest 4 złote polskie na rok, na rzecz ekspedycji pocztowej.

Do nayożyteczniejszych zakładów naukowych w Austrii, należy bez wątpienia wielki cesarski polytechniczny Instytut w Wiedniu, który nic podobnego we wszystkich państwach niemieckich niema, a nawet i od szkoły polytechnicznej w Paryżu się różni. Instytut ten, o którym w czasie obszerniej mówić będziemy, zostanie trwałym pomnikiem staranności rządu i niezliczone rokuie korzyści dla krajów austriackich. Roczniki tegoż Instytutu polytechnicznego wydawane przez dyrektora Jana Józefa Prechtl rzeczywistego rządowego Radcy, przy pomocy proffessorów Instytutu, zawierają wytrawione rozprawy w przedmiotach technicznych, częścią oryginalnie wypracowane, częścią z obcych pism wyjęte.

### Geognosia i Geologia.

*Traite de Geognosie, ou Exposé des connaissances actuelles sur la constitution physyque et minérale du globe terrestre par J. F. d'Aubaisson de Voisins, Ingenieur en chef au corps royal des mines, chef de l'ordre roy. et milit. de S Louis etc. Tome premier LXI 496 s. 8. z ryciną Tome second 665 S. z iedną ryciną F. G. Levrault, editeur. Strasbourg et Paris. 1819.*

Autor tego gruntownego i wiele obeymującego dzieła, jest już znany ze swoich pism

poprzednich; zebrał on wrzeczoném dziele, nie-tylko to, co liczne nowsze pisma o geognozyi zawieraia; lecz nadto uszykował i uporządkował to wszystko, cokolwiek mu własne dociekania i postrzeżenia wskazały.

Wstęp obeymuie to wszystko, co od 16 wieku, a szczególnięy w naszych czasach w geologi, jeografii fizycznęy i geognozyi (po odłączeniu téy ostatniey od geologii) działano, tudzież wykład o pożytkach nauki geognostycznej, któręy wzrost szacownemi uwagami dla tych, co się ię poświecaia, autor pomnożyć usiłuie. W tomie I. na stronie 274 definicya geognozyi i ię stopień w rzędzie nauk przyrodzonych tak są zatrzymane, iak ie Werner podaie. *Część pierwsza* zawiera ogólne uwagi o kuli ziemskięy i massach mineralnych, takową składaiących. *Rozdział 1.* wystawia rzecz o figurze, wielkości, i massie ciała ziemskiego. *Rozdział 2.* o płynach, twardą iey masę otaczaiących, iakiemi są powietrze i woda w morzach. *Rozdział 3.* o nierównościach na ię powierzchni *a)* na stałym lądzie: góry i pasma gór, pagórki, płaszczyny, *b)* w głębiźnie mórz. *Rozdział 4* o przedmiotach na powierzchnię ziemi działaiących, i zmianach przez te działanie nastapiionych, do tych są policzone, *a)* zewnętrzne wpływ maiące rzeczy, iako to: powietrze, ciepło, błyskawice, woda z ię niszczącą i tworzącą własnością, *b)* wewnętrzne wulkany i zjawiska wul-



kaniczne. (str. 160) Trzęsienie ziemi i różne innego rodzaju (str. 197) skutki tych wszystkich działaczy. *Rozdział 5.* O strukturze i warstwach mineralnych (kształt skał, pokładów mineralnych, formacyów, w znaczeniu tego słowa, po-  
dług myśli Wernera). *Rozdział 6.* O odmianach, iakie w kształceniu, czyli tworzeniu się mass mineralnych miejsce mieć mogły. Obszerniejsze uwagi ku objaśnieniu w tém dziele umieszczone tyczą się następujących przedmiotów: (str. 377) Grubości płaskuru ziemskiego iak dalece takowy mineralogom iest znaiomy. (str. 37) Natury pływ-  
nu mass mineralnych (str. 390) obrotu ziemi i iéy do innych planet stosunku. (str. 391) meteoritów czyli aerolitów. (str. 401) Zróżdeł (str. 407) wysp przez wulkany zdziałanych. (str. 413) Zmniejszania się wód morskich (str. 419) Sy-  
stematów ziemioródtwa, iakie utworzyli: Buf-  
fon, Laplace, Deluc, Houtton, i Herschel (str. 424). Temperatury ziemi (na powierzchni, w at-  
mosferze, dołach kruszcowych i morzach) (str. 492). Mierzenia wysokości gór, za pomocą ba-  
rometrów, i zdarzających się przy tém uchybień  
*Tom II.* zawiera szczególne uwagi nad różnemi massami mineralnemi, bryłę ziemską składającemi.  
*Oddział 1.* Rodzaje gór. *Rozdział 1.* Ziemie  
pierworodne (granit i iego różne gatunki, gneis,  
błyszczokołopień, ił-łopień, porfir, hornblenda,  
serpentina, kwarc, wapień pierwotny. Wszędzie  
nazwiska nowsze systematycznie są zaprowadzo-

ne) *Rozd: 2. Góry pierwotnowarstwe. Rozd: 5. Góry przedwodowe. Rozd: 4. Ziemie pomorskie. Rozd: 5. Ziemie osepowe, na wierzchołkach gór, na płaszczyznach i t. d., tudzież skamieniałości. Rozd. 6. Góry wulkaniczne str. 553. Oddz: II. Szczególne pokłady kruszców. Rozd: 1. Pokłady rud, płaskury, gniazda rud. Rozd: 2. Ławice późniejszego utworu. O kształceniu się ławic przytacza autor teorię Wernera i po wielu miejscach, iego podział i twierdzenia zatrzymuje. Spis dokładny przy końcu dzieła, ułatwia szukanie przedmiotów, w dziele zawartych.*

*Gospodarstwo Ziemiańskie.*

*Grundgesetze des Ackerbaues (Code of Agriculture) nebst Bemerkungen über Gartenbau, Obstbaumzucht, Forstkultur und Holzpflanzung, von Sir John Sinclair Gründer der Kön. Gesellschaft des Ackerbaues in Grossbritannien, mit 9 kupfern. Auf Veranlassung der K. K. Landwirthschaftsges: in Wien, aus dem Englischen übersetzt von Jos: Ritter v. Schreibers, Mitgl: der Gesell: mit erläuternden Zusätzen versehen von den Mitgliedern, eben dieser Gesellschaft. Wien 1819 Im Verlage bey J. G. Heurner XIV i 762 str.*

Original tego klassycznego dzieła, które, iak tytuł tu położony opiewa, w Wiedniu na ięzyk niemiecki przełożono, wyszedł po angielsku



w Londynie przy końcu roku 1817 z tak powszechném zadowoleniem: iż w roku 1819 powtórne onegoż wydanie przedsięwziętém być musiało. Bez zaprzeczenia, dzieło te ze znanych dotąd w takim redzaiu, iest naydoskonalszém, i wedle możności rozwiązało trudne zadanieugruntowania umiejętności empiryczney na trwałych zasadach. Niemcy posiadali już podobne dzieło w roku 1809 pod tytułem: *Grundsätze der rationellen Landwirtschaft*, po polsku przez M. Opaczowskiego w skróconym wykładzie r. 1819. wydane. W przeciągu jednak lat dzieściu musiała i ta umiejętność znaczne zrobić postępy; wyższa więc onegoż doskonałość bez ubliżania sławie wielce zasłużonego w tym zawo-  
dzie Thaeera przyznaną być musi. Przedmioty idą po sobie w porządku iasnym, wykład iest zwięzły. A chociaż Angliia przez swoje miejscowe położenie, klima, posiadłości gruntowe, kształt rządu i inne własności, mocno się od wszystkich innych krajów różni, a przeto ogólne zastosowanie tych zasad angielskiego rolniciwa miejsca mieć niemoże, wszelako zasługuią takowe na naywyższe poważenie, iako obfite źródło myśli gruntownych i nauczających. Treść onegoż zawiera.

1. Poprzedzające okoliczności, które gospodarz wieyski przy urządzeniu swoiey gospodarkiey posady na względzie mieć powinien w 10 oddziałach. str. 1 — 77. (Klima, ziemia, grunt, elewacya, kierunek, miejscowe położenie, sposób po-

siadania, czynsz dzierżawny, ciężary kościelne i kraiowe i obszerność gospodarstwa). 2. Istotne środki poprawy i przemysłu gospodarczego w 2. oddziałach str. 78 — 182. 3. O różnych sposobach poprawy gruntu, str. 185 — 570 w 2 oddziałach, mianowicie zagospodarowanie pustek, ogrodzenia, osuszenie ziemi, nawozy, krudowanie i wypalenie. 4. O różnych sposobach użytkowania ziemi w 4 oddziałach str. 571 — 625. 5. O sposobach wzniesienia rolnictwa w kraiu. Podane w 7 oddziałach sposoby są (str. 625 — 624. Oddalenie przeszkód; ulżenie rolnictwu w uciskających go ciężarach; wzmaganie i rozszerzanie pożytecznych wiadomości i doświadczeń przez fłorarzyszenia i zaprowadzenie gospodarstw wzorowych; ułatwianie sprzedaży płodów kraiowych na targach, wewnątrz kraiu (Bill zbożowy, środek wyłącznie dla Anglii służący) zachęcanie do wywozu przez nagrody; ułatwianie w nabywaniu gruntów pułtych; wsparcie dla ulepszeń istotnych i na gruncie zostających. Ryciny wyławiają: 1) Plan obeyscia gospodarskiego z iego budowlami. 2) Pług doskonały skarifikator i młyn do wyrabiania kaszy. 3) Rafę do zboża na żelaznych słupach. 4) Maśnicę kołyskową. 5) Koło do ciągnięcia wody. 6. Machine używaną w Szkocyi do uprawy turnipsu. 7. Poprawny spiechrz. 8. Tak zwany *binot*, rolnicze narzędzie we Flandryi. 9. Taczkę siewną do uprawy rzędowney.

---



W roku 1817 wynosiła liczba wszystkich gazet w Ameryce północnej do 500. Najwięcej wychodzi ich w Pensyliwanii i w Nowym-Jorku.

---

W Wiedniu oprócz powyższych wskazanych pism wychodzi w tym roku dzienników i gazet lub pism politycznych 25. — W Węgrach i w ziemi Siedmiogrodzkiej wychodzi 4 politycznych pism, jedno w węgierskim, trzy w niemieckim języku. Między pismami peryodycznymi, w węgierskim języku wydawanymi, szczególniej celują: *Tadomnios Gycietemény* (Zbiór rzeczy naukowych, ropraw, i recensyi) i *Erdélyie Museum* (Siedmiogrodzkie muzeum, poświęcone nadobnym umiejętnościom).

---

Od roku 1818 wydał Hrehor Spałki dziennik o Syberyi, pod tytułem *Sybirski weśnik*.

W Szkocyi wychodzi 27, a w Irlandyi, która ma osobne biuro śledcze, 47 pism publicznych.

---

W Rzymie niedozwolono drukować kursu astronomicznego profesorowi Setele dla tego, iż system Kopernika wykładał za rzecz pewną, nie zaś jako domysłową według bulli Benedykta XIV. Najwyższym cenzorom jest *Maestro del sacro Palazzo P. Anfossi*.

---

W Wilnie wychodzić będzie nakładem Pana Fr: Moritza pismo peryödyczne w przedmiocie historii naturalnéj z illuminowanemi rycinami.

## XLI.

### Wynalazki, odkrycia, ulepszenia, Patenta etc.

#### *Sprostowanie.*

**W** drugim numerze *J z y s* na stronicy 256 jest wzmianka o zamierzonym na Wiśle wiszącym moście żelaznym pod Warszawą, iakoby ten był projektowany przez Pana J. C. *Loudon* Anglika, przed kilką laty odwiedzającego stolicę naszą.

Wiadomość tę wyjęła Redakcyja z rocznika politechnicznego wiedeńskiego, który ią z pisma angielskiego *Annals of philosophy* etc. etc. wypisał. Gdy iednak rzecz się ma wcale inaczéj, iak wydawca z pewnych dowiedziać się źródół, iest przeto obowiązkiem iego okazać mylność twierdzenia pism zagranicznych, które przywykłe wszelkie śmiałe i mniej zwyczajne przedsięwzięcia angielskiemu przypisywać jeniuszowi, częstokroć oddalaia się od prawdy. Istotnym wynalazcą mostu w Warszawie projektowanego, iest Polak Ludwik Metzell, Radca Komisyi Rzędowéj Spraw wewnętrznych i Policyi, Naczelný Inżynier, znany



chlubnie z biegłości swoiędzy, w właściwym sobie przedmiocie. J lubo zacny wynalazca, może za zbytnią powodowany skromnością, żadnego w téy mierze nieuczynił kroku dla sprostowania mylnego doniesienia; wszelako Redakcyja J z y s, na pewnych oparta wiadomościach, ma zaszczyt wezwać szanownego Autora projektowanego mostu, aby ię raczył obszerniejszego w téy mierze udzielić opisu. Przez należny wzgląd dla zaszczytu polskiej sztuki, i razem dla sprostowania mylnego zagranicznych mniemania.

### Spis wydanych od r. 1815 w Państwie Austryackiem patentów na wynalazki.

1. F. Szhafzahl na machinę do wyciskania gwoździ na lat 6. dnia 2. Maja r. 1815.
2. F. Voigtlaender, na wynalezione przezeń szkła periskopijne na lat 6 dnia 5 Lipca 1815.
3. Bracia Offenheimer na wyrabiane *Indigo laki* (Lac — dye) iako zastępującey koszenilę, na lat dziesięć, dnia 26. Lipca 1815.
4. F. Girard na machinę do przedzenia lnu, na lat 10. dnia 18. Września 1815.
5. A. Straus na machinę drukarską na lat 6. dnia 2. Listopada 1815.

6. P. A. Girzick na wynalazek robienia kapeluszków, w wodzie nieprzemakających, na lat 6. dnia 27. Grudnia. 1815.
7. A. Estler na wynaleziony przez niego papier ze słomy, na lat 6. 27. Grudnia 1815.  
*P: Estler robi teraz papier przezroczysty ze słomy, do rysowania przydatny, szczególniejszej dobroci.*
8. R. Gärber na wieczną ruchawkę (*mobile perpetuum*) na lat 15. dnia 51. Stycznia 1816 (z warunkiem przyprowadzenia iéy do skutku.)
9. F. Bischof i G. Hornpostel na nowo przez nich wynalezione warsztaty tkackie na lat 8. dnia 29. Marca 1816.
10. J. Wagner na wynalezione przezeń nożyce do postrzygania sukien na lat 6. dnia 11. Sierpnia 1817.
11. F. G. Schuster na machineę do wyrabiania petinety i trikotu na lat 10. dnia 23. Października 1817.
12. J. Saurimont na wynaleziony sposób wyprawiania skór, w wodzie nie przemakających na lat 8 dnia 14 Marca 1817.
13. J. Maelzel na swój taktomiar, na lat 8. dnia 27. Kwietnia 1817.
14. M. J. Thümmel na wynaleziony przez niego wodociąg na lat 10 dnia 18. Kwietnia 1817.
15. L. Locatelli. Na statki wodne zupełnie nowym sposobem budowane na lat 10 dnia 14. Kwietnia. 1817.



16. A. Loebersorger na wynalazek płynienia pod wodę bez siły zwierzęcej lub ogniowej na lat 10 dnia 6. Maja 1817.
17. M. Guistini na maszynę do czesania włosów koni na lat 6 dnia 31. Marca 1817.
18. F. Wurm i D. Pauringer na ich maszynę do przędzenia lnu na lat 10 dnia 22. Kwietnia 1817.
19. L. Locatelli na sporządzanie i sprzedawanie jego wynalazku wodociągów i maszyn do młócenia na lat 6 dnia 16. Maja 1817.
20. Martin i Aloizy Munding na wynalezioną maszynę okrągłą do rznięcia cienkiego drzewa na furnir.
21. V. Ugatzy Komisarz drogowy na maszynę do siania na lat 8 dnia 30. Sierpnia 1817.
22. P. Broelemann i J. Daminger na budowanie wietrznych młynów własnego wynalazku na lat 8 dnia 26. Września 1817.
23. Bracia Scandella na ich maszynę do przędzenia iedwabiu w obrębie Królestwa Lombardzko = Weneckiego na lat 5 dnia 5. Października 1817.
24. F. Hoenig na nowy sposób farbowania czarno, na lat 8 dnia 15. Grudnia 1817.
25. J. Gerlach na wyrabianie laney stali, szwecosować się daiącęj i tyglów ogniotrwałych na lat 10 dnia 15. Grudnia 1817.
26. Pausinger i Wurm na ich nową maszynę do przędzenia lnu na lat 10 dnia 21. Grudnia 1817.

27. J. Thorton na nowo wynalezioną maszynę do przędzenia bawełny na lat 10 dnia 21. Grudnia 1817.
28. J. Weidlich. Akuszer, na wynalezioną przezeń maszynę do kapania, na lat 6 dnia 17. Lutego 1818.
29. G. Morosi na wynalezione przez niego maszyny do młócenia i wyłuszczenia ryżu, tudzież do młócenia innych gatunków zboża w obrębie Królestwa Lombardsko-Weneckiego na lat 5 dnia 1. Grudnia 1817.
30. J. Allen hurtowny kupiec w Tryeście na regularną żeglugę statkami parowymi między Wenecją i Tryestem w sposobie Pakebotów, dla wygody podróżnych i do prowadzenia, towarów, na lat 15 dnia 8 Grudnia 1817.
31. Bracia Galvani fabrykanci papieru w *Correnons* na czyszczenie materyałów, do robienia papieru potrzebnych na lat 5 dnia 29. Stycznia 1818.
32. Kawaler Cochelet na wynalezioną przez niego maszynę do postrzygania sukien w całym Państwie na lat 10 dnia 18. Kwietnia 1818.
33. F. Biffi farbiarz w Monza na zrobiony przez niego wynalazek farbowania nankinu sposobem wschodnio-indyjskim, w obrębie Królestwa Lombardsko-Weneckiego na lat 5 dnia 28. Kwietnia 1818.
34. E. Locatelli na wprowadzony przez niego sposób używania do butów i trzewików zamiast dratew, drobnych sztyfcików żelaznych, w



- obrze Królewsta Lombardzko-Weneckiego na lat 5 dnia 28. Kwietnia 1818.
25. Jan i Karól Baronowie Putten na wynalezioną [przez nich maszynę do przędzenia bawełny na lat 10. dnia 14. Maia 1818.
26. J. G. Uffenheimer, na wynaleziony przez niego sposób bielenia papieru w całym Państwie na lat 6 dnia 14. Maia 1818.
27. J. Leonardi i F. Botta na ich wynalazek wyprzędzania iedwabiu z orzeszków iedwabnych (*kokons*) za pomocą pary, w obrębie Królestwa Lombardzko weneckiego na lat 5 dnia 8. Maia 1818.
28. F. G. Schuster na wynaleziony przez niego warsztat, który sam pończochy robi, w całym państwie na lat 10 dnia 20 Kwietnia 1818.
29. Doschot na wynalezione przezeń piece, kuchnie oszczędnicze, tudzież na maszynę do piłowania tarcic, w całym Państwie na lat 6 dnia 20. Kwietnia 1818.
40. J. Jäckel na wynalazek robienia szkła bez potażu i sody, na lat 10 dnia 27. Czerwca 1818.
41. Bracia Leppich na wynalezioną [przez nich maszynę do wyciskania gwoździ, na lat 6. dnia 11. Lipca 1818.
42. J. Leitenberger na maszynę do wyrabiania płóciennych bawełnianych i wełnianych tkanin.

45. F. Hagner na nowy sposób postępowania z wyrabianiem bleywasu w całym Państwie dnia 10. Lipca 1818.
44. J. Thornton na wynalezioną przez niego maszynę szkocką do szlichtowania i umacniania osnowy.
45. P. Szabo na wynalezione przez niego sikawki ogniowe w całym Państwie na lat 8 dnia 24. Lipca 1818.
46. F. Bernwerth na wynalezioną przez niego maszynę tkacką, w całym państwie na lat 10 dnia 20 Września 1818.
47. P. Uboldi na wynalezione przez niego przyrządzenie przy warsztacie pończochowym do wyrabiania kortów sposobem angielskim w obrębie Królestwa Lombardzko Weneckiego na lat 5 dnia 18. Września 1818.
48. B. Mayer na wynalezioną przez niego prasę do wyciskania gwoździ, w całym Państwie na lat 6 dnia 15. Października 1818.
49. A. F. Smetana na wynalezione przez niego naczynia i piece z materii ołowkowej, w całym Państwie na lat 6.
50. K. Guidici na wynalezioną przez niego maszynę do ciągnięcia wody ze studni iakkolwiek bądź głębokiej, w obrębie Królestwa Lombardzko Weneckiego.
51. J. Aichinger i Hebestreit na wynalezioną przez nich maszynę do przędzenia lnu, w całym państwie na lat 10.



*Pożyteczny wynalazek ku zmniejszeniu  
ceny skór.*

Pisma francuzkie donoszą o ciekawym wynalazku, który, jeżeli się potwierdzi, będzie nader ważnym. Przemysł zatrudnia się nietylko przedmiotami naturalnemi, które w kunsztach iako pierwsze surowe materiały są uważane; lecz nawet z pozostałych od ich użytku odrzutków, iakie częstokroć dały powód do nowych wyrobków, formie rzeczy, czasem téy samey albo i większey wagi dla handlu i użytku, co materiały, od którego odeszły.

Okrawki skórzane, a mianowicie ze skóry garbowaney, ginęły dotąd bez wszelkiego użytku. Wart przeto dowcip P. Dufort (syna) w Paryżu wszelkiey pochwały, za wynalezienie sposobu, przez który okrawki ze skórę pewney nabywają wartości. Zbiera on je i za pomocą sztuki tak je zręcznie spaia, iż nawet wprawne oko za naturalną całkowitą skórę poczytać je może; albo też formie z nich masę, której można wszelką upodobaną nadać trwałość i formę. Powiodło mu się nawet, wyrabiać z niéy nici rozmaitey grubości, które w rozmaitym sposobie tkane być mogą. Wziąwszy na uwagę mnóstwo wniwecz idących okrawków skórzanych, mogących iść na pomieniony użytek, wątpić niemożna, aby niestaniały skóry.

*Przenośne naczynia, gazem do oświecenia  
napełnione.*

Mechanik Gordon w Edynburgu uczynił doświadczenie, iż gaz wodorodny węglkowy 20 do 50 razy więcej od atmosfery ściśniony być może, i w tym celu wynalazł machinę z kilku otworami, które się za pomocą kurków odtykają i przymykają. Kula mająca 1 stopę średnicy, w sobie rzeczonym napełniona gazem, dała tyle światła, ile 6 świec zwyczajnych we 12 godzinach. Naczynia te są rozmaitego kształtu. Tym sposobem oświecenie gazem bez trudności przychodzi; gdyż każde domowe gospodarstwo, na swoje potrzebę może bez wszelkich zachodów, towarzyszących powszechnemu oświecaniu gazem, i bez najmniejszej niedogodności, opatrzyć się w światło mniejszym, niżeli dotąd kosztem. Gdyby zwyczaj oświecania gazem mógł się upowszechnić, fabrykanci świec mniejby potrzebnymi byli.

---

Budowniczy prowincjonalny w Hannowerze P. Kersztein wynalazł piec oszczędniczy do gotowania, który ogrzewając służy razem i do oświecania; aparat ten wybornie wymyślony wiele miał pożytkować wziętości w tamtych okolicach; i w samém rzeczy niemałą to jest w gospodarstwie rubryką, kiedy jeden ogień, przy którym zwykle się gotuje, z oszczędnością urządzony, bez wszelkiego



nakładu ogrzewa w zimie izby, i potrzebnego udziela światła.

---

Oszczędne oświecanie gazem coraz się więcéy upowszechnia i życzyéby należało, aby i u nas w stolicy zaprowadzone być mogło. W wielkich gmachach, i instytucjach, wiele światła potrzebujących, iest ono daleko korzystniejszy, niż w małych gospodarskich pomieszkaniach, gdyby oddzielnie urządzane było. W miejscach, gdzie oświecenie gazem na wielką urządzone iest stoje; dla prywatnych, żądających takowego oświecenia, porobione są osobne komunikacye, które według potrzeby udzielają światła za oznaczoną proporcjonalną zapłatę. — Lecz i pojedyncze przy składach kupieckich, wielkich kantorach odpowiadaia celowi. W Wiedniu wielki cesarki politechniczny instytut gazem oświecany, znaczną przyniósł oszczędność. — Między prywatnemi podobnemi urządzeniami znajduiemy wielce pożyteczném oświecenie gazem apteki P. Degnera w Schweinfurcie, którego obszerny opis udzielimy z całém wyrachowaniem czytelnikom naszym w naybliższym numerze.

---

Professor fizyki w królesk: woyskowej Akademii w München Pan Maréchaux znany zaszczytnie z użytecznych pism swoich, w dzienniku towarzystwa politechnicznego bawarskiego umieszczanych, wypędził z kartofli i żyta wódkę, niema-

iącą żadnego podobieństwa do wódki zwyczajnej; produkt ten własnej jego roboty, przedstawił on towarzystwu politechnicznemu, które uznało go być godnym upowszechnienia w całym kraju, ile że zamiast rumu i indyjskiego araku, czy to do ponczu, czy do herbaty użytym być może. Nowemu temu przez siebie utworzonemu trunkowi nadał Pan Maréchaux imię Monaco. Podług zdania członków wyznaczonych od towarzystwa do oceny tej nowej produkcji, to jest: PP. doktora Vogla akademika i chemika, członka kilku akademiiów, Juliusza Yelin kawalera i radcy skarbowego, Vorherr radcy budowniczego, Utzschneider tajnego radcy. Monaco jest tej samej mocy, co w handlu będący arak, jednakże ani w smaku ani zapachu do niego niepodobny, i z tej to przyczyny niemożna go uważać, ani za surrogat rumu ani araku, ale za oddzielny i sobie właściwy trunek, który z herbatą, z mlekiem lub bez mleka używany, bardzo przyjemny smak i zapach rozwija. Wynalazca przedsięwziął już fabrykę na małe partye dla handlu, lecz zamysła wielką na ten koniec wystawić gorzelnia, któraby wystarczała na potrzebę krajową wstrzymywała pieniądze, z kraju za rum i arak wychodzące.

Przyjemno jest widzieć pomnażającą się liczbę proffessionistów i fabrykantów przetwarzających i doskonalących płody krajowe; — w Warszawie



wzraſta ich poczet z niemałym dla kraiu pożytkiem: między innemi P. Taſzyński artyſta kunſztownych ſlusarskich i ſtalowych robot. Wyrabia on rozmaite ſtalowe biżuterye, nadobne łańcuszki do zegarków, dewizy, ſygnety w nowym guście, rzeczy brylantowane, kluczyki, podſtawy, tróynogi kształtne do zegarów, tarcze do toalet i ſzkatułek w nadobnym kształcie i z wszelką wyrabiane dokładnością, mało uſtępuiące robotom angielskim, które dla tego mniéy na ſtałym lądzie widzieć ſię daią w handlu: iż rękami, nie na machinach wyrabiane, w wyſokiey zoſtaią cenie. Szkoda, że przy kształtnéy ſwoiéy robocie nienadaie ciemney od Anglików używanéy politory i złocenia na ſtali, iakiemi ſię angielskie zalecaią roboty; ſpodziewa ſię iednak, iż dóydzie obydwóch ſpoſobów, a natenczas roboty iego niebędą ſię różnić od angielskich. Od S. Jana zakłada ten artyſta obſzernieyszłą fabrykę w klasztorze PP. Bernardynek w Warszawie.

---

## XLII.

## Rozmaitości

- a) Poprawiony sposób robienia lekkich, sprężystych w wodzie nie przemakających kapelusów, przez kapeluszników G. Ferguson i J. Ashton w Hrabstwie Kumberlandskiem.

---

Ośm uncyi żywicy bursztynowey rospuszcza się w mieszaninie, składającej się z 10 uncyi terpentynowego olejku, 6 uncyi czyszczonego oleju lniowego i 4 uncyi olejku lewandowego. Prócz tego osobno ieszcze rospuszcza się, 4 uncye mastixu, 4 uncye sandaraku, 4 uncye gummi-anima i 4 uncye żywicy elemi w trzydziestu uncjach naytęższego spirytusu winnego, zmieszanego z 4 uncjami terpentynowego olejku. Obadwa rospuszczenia mieszaia się z sobą iak naymocniey i tak głowa iak krysy kapelusza przegniataia się z tą mieszaniną, która dobrze wsiąknąć powinna — przez co kapelusze stiaia się sprężystemi i w wodzie wcale nie przemekaia.

b. Francuzki lakier do delikatnych robót z drzewa wynalazku T. Gill.

Przedni iest lakier do dętych i innych instrumentów muzycznych, i t. p. którego francuzi u-



żywaia do robót furnirowanych; sporządza się zaś takowy.

z 5 części szellaku.

1 — mastyxu

1 — sandraku

40 — spiritusu winnego

Nayprzód rozpuszczaia się mastyx i sandrak w spirytusie winnym, a na ostatku szellak.

*c. Sposób obchodzenia się z chmielinami aby wydały włókno.*

Po zebraniu chmielu, chmieliny czyli pręty chmielowe kraia się w kawałki trzy łokcie długie, rosza się przez kika nocy na trawie, a potém moczą w wodzie płynącey, nareszcie suszą się na powietrzu i wymiędlaią tym sposobem iak len. Wyrobki z tego materyału mocniejsze są od lnianych i konopnych. W Szwecyi używaia go do żagłów okrętowych. U nas przydatnemi bydz mogłyby do powrozów, sieci rybackich, a przynajmniey wańtuchy do pakowania chmielu w miejscach, gdzie takowy w większych ilościach uprawiaia, nie powinnyby osobnego zachodu i kosztu na uprawę lnu i konopi, albo kupno takowych sprawować.

*d. Sposoby utrzymywania kopyt końskich, dopomagania ich odrastaniu, tudzież leczenia*

*wrzodów brodawek i innych tym podobnych chorób.*

W Niemczech przeciwko tym chorobom następujące sześć recept są w użyciu.

*R e c e p t a   p i e r w s z a.*

Bierze się miodu i oleju lnianego po dwa łuty; smalcu funt ieden; wosku i łoju po ośm łutów; żywicy sosnowey funt ieden; siarki i grynspanu po iednym łucie; kapusty rzepaku (*brassica napus*) pół funta; z resztą wielkich czerwonych i czarnych ślimaków tyle, co do wagi, ile wszystkie powyższe mieszaniny wynoszą. Ślimaki zbierają się w miesiącach Maiu i Czerwcu i napełniwszy takowemi garczek przesypują się solą, przez co zmieniają się w miazgę galaretową. W ten czas trzeba je razem z miękkimi mieszaninami, które się wyżej wymieniły, z wolna gotować: twarde mieszaniny tłuką się tym czasem i wsypują w masę w chwili, gdy takowa na ogniu jest w zburzeniu. Skoro kipić zaczyna, trzeba ją aż do zupełnego ostudzenia ustawicznie mieszać. Tę maści można zaraz używać lub ją zachować.

*R e c e p t a   d r u g a.*

Wziąć pół funta wosku, po tyleż łoju ieleńniego, szpiku wołowego i zielonéy kory bzuwey; cwierć funta liści krzewia jałowcu sabinny (*juniperus sabina*) cztery łuty terpentyny, tyleż tłustości bursukowey i białéy cybuli, co kol-



wiek mąki, i soli, i ieden łut gryszipanu; wszystko to razem na masć ugotować.

*R e c e p t a t r z e c i a*

Bierze się pół fonta żółtego wosku; ieden funt smoły szewskiej czyli żywicy iodłowej, po tyleż masła i jeleniego łoiu; pół funta terpentyny, pół funta zwyczajney oliwy, pół funta wyskwarzonego łoiu, ćwierć funta soku cybulowego; wszystko razem w nowym garczku nad węglami gotuie się, aż się na masć zgęści.

*R e c e p t a c z w a r t a*

Bierze się po pół funta żółtego wosku, żółtey smoły i jeleniego łoiu; ieden funt niesolonego masła, i tyleż terpentyny; wszystko w nowém naczyniu topi się nad węglami, aż do gęstości zwyczajney maści. Nim się tego środka użyje, trzeba chore kopyto opilać. Chcąc téy maści nadać kolor zielony, dodać się potrzebna ilość gryszipanu.

*R e c e p t a p i ą t a*

Bierze się baraniego łoiu i białey smoły po iednym funcie; wosku i starego smalcu po ćwierć funta; wszystko razem się topi i miesza dopóki massa potrzebney gęstości nie nabierze.

*R e c e p t a s z ó s t a*

W końcu bardzo skuteczną masć na kopyta końskie otrzymać można biorąc oléyku bobkowe.

go, oleyku iałowcowego, oleyku z glist ziemnych i kwasu siarczanego, wszystkich w równych częściach, i tę masę w naczyniu glinianém nad ogniem zgęszczając. Chcąc tego środka użyć trzeba najpierwey kopyto dobrze oczyścić i takowe piórem w téy massie umoczoném smarować; po tém kopyto rozgrzewa się gorącym żelazem, iżby maść lepiey wsiąkała.

*f. Wyrabianie iasných i oszczędnie się palących świec łoiowych.*

Do świec tego gatunku powinny być robione knoty z równych części bawełnianey i lnianey przędzy, któraby równo przędzona, czysta i bez wszelkich skaz i węzłków była; jeżeli przędza lniana jest domowéy roboty, uważać trzeba, aby była przebielona, bez brudu i nieskłaczone. Na dobrych knotach wiele zależy; niepowinny one być niedokręcane ani przekręcane, tém mniéy powinny być chropowate lub kłaczyste, gdyż i nierówne wydaia światło, i psuia świce topiąc ie. Wyrobione knoty maczają się w mocney wódce czyli spirytusie, rospuściwszy w nim pierwey trochę kamfory; gdy wyschną maczają się powtórnie w roztopionym wołku, i łoiu aby tą mieszaniną dobrze nasiękły.

Łóy na te świece przeznaczony powinien się składać z równych części łoiu wołowego i baraniego czyli koziego. Do świec pięknych lanych bierze się 2 części łoiu wołowego a 1 część baraniego łoiu; do świec maczanych przeciwnie 1



część wołowego a 2 części baraniego. Naylepiej iednak dobierać łoiu świeżego nyrkowego; ze fłatrego bowiem nie są tak dobre świce.

Wytopionego na wolnym ogniu łoiu, pokraie się w drobne kawałki 24 funty i wrzuci do kotła, w którym 4 funty wrzącej wody znajdować się powinno. W miarę parowania wody, świeżey przylewać potrzeba. Nim się iednak łóy z wodą gotować zacznie, trzeba w ostatniey rozpuścić: 3 łuty alunu, 4 łuty czyszczonego potażu i 16 łutów soli kuchenney; z tak przyrządzoną wodą gotuie się łóy przez pół godziny, a gdy wyparuie woda, łóy precedza się przez płótno.

Chcąc tak przyrządzonym łoiem nalewać świce, trzeba do niego przed wytopieniem przylać odrobinę wrzącej wody, ale tak mało, ażeby knot nienaciągnął wilgoci. — Swice, któreby się o 3 godziny dłużey od innych, teysaméy wagi, palić miały, następującym robią się sposobem: bierze się 8 funt: łoiu wołowego, 3 funty baraniego; a rozpuściwszy w iednym funcie wody 4 łuty soli kuchenney, 1 łut saletry,  $\frac{1}{2}$  łuta salmiiaku, tak się długo z tém wszystkim łóy drobno pokraiany gotować powinien, póki woda niewyparuie. Poczém massa ta kładzie się do drugiego naczynia z wodą, w któręy  $\frac{1}{2}$  łuta saletry rozpuszczono, a gdy wyparuie woda precedza się łóy przez płótno i wyrabia na świce. Topienie łoiu powinno się w pobielanym odbywać kociołku, gdyż miedź niepobielana mogłaby massę zielono zafarbować.

*f. Sposób robienia wody Kolońskiej (Eau de Cologne).*

Niezliczone tysiące flaszeczek z wodą kolońską wychodzą z Francyi i rozlicznych miast niemieckich do Polki, gdzie się ieszcze to mylnie utrzymuje zdanie, iż w kraju wyrabiana woda kolońska nie iest prawdziwa, a zatém i mniej skuteczna. Gdyby tak uważać przyszło, większa nierównie część w handlu znaydujących się flaszeczek nie iest istotnie z saméy Kolonii, lecz przez to znaydująca się w nich woda ma własności wody w Kolonii wynalezionéy i dotąd wyrabianey, która nie iest czém inném, tylko produktem powstaiącym z rospuszczenia wonnych lotnych oleyków w bardzo czystym i miernie mocnym spirytusie, odciągniętym sposobem, w pierwszém części Tomu I. tego pisma wskazanym.

Sposób zwyczajnie używany do pędzenia wody kolońskiej iest za obszerny i wiele wymagaiący zachodu. Pan Härmbsaedt znany chemik podaię następujący przepis, którego z pomyślnym doświadczał skutkiem. Np. Chcąc zrobić kwartę wody kolońskiej, bierze się kwartę czyszczonego przez węgle alkoholu, któryby trzymał próbę 50 na alkoholomierzu. Do tego przylewa się 2 łuty prawdziwego niefałszowanego rozmarynowego, ieden łut bergamotowego oleyku, trzy kwintle włoskiego cytrynowego oleyku i ieden kwintel oleyku lewandowego. Wszystko to kłucić mocno we flaszcze póki płyn niezrobi się przezroczytym. Ktoby



miął sposobność oczyszczony od wszelkiéy od-  
razy spiritus ze czwartą częścią, podług wagi,  
świeżego kwiatu pomarańczowego w wodnéy ką-  
pieli odciągnąć, ten ieszcze lepszą otrzyma wodę  
daleko przyjemniejszego zapachu.

W rocznikach Chemii (*Annales de Chimie*  
*Tom XLV pag 143*) Znayduie się rzecz o wodzie  
kolońskiey w następujących słowach. „Wszę-  
dzie wyrabiaią wodę kolońską, a każdy przeda-  
iący twierdzi, iż tylko ta, którą on przedaie  
publiczności, prosto iest z Kolonii sprowadzona,  
albo też podług oryginalnego sporządzona prze-  
pisu.”

„Porównawszy iednak kilka podobnych wód-  
dek kolońskich, od różnych zakupionych kupców,  
nieznaydziemy między temi dwie zupełnie do  
siebie podobne; w iednéy bowiem będzie więcéy  
przebiiać oleiek lewandowy, w drugiéy rozmary-  
nowy, w trzeciej cytrynowy, a w czwartéy z kwia-  
tu pomarańczowego. Niektóre z nich zawieraią  
tylko 21 inne 30 stopni spirytusu na areometrze.”

„Ponieważ mi wiele zależało na tém, ażeby  
wiedzieć, iakim sposobem wyrabiaią w Kolonii wód-  
kę, od tego mieysca nazwaną; prosiłem więc do-  
brze w tym przedmiocie obeznaną i znakomitą  
wkraiu osobę, ażeby mnie o téy gałęzi przemysłu  
zainformować raczyła; o to iest objaśnienie, iakie  
w téy mierze powziąłem:”

„Wpiśmie *Baumes Elements de pharmacie*  
etc. etc. udzielony przepis, nigdzie się niezacho-

wuie. W samey Kolonii ani zasadzają ani przedaia tych roślin, iakie Baumé za potrzebne do wyrabiania téy wody być mieni. Jednakże iest w Kolonii niemała liczba domów handlowych, bawiących się iedynie fabrykacją tak zwaney Eau admirable de Cologne. Między temi celuia domy Farira, Paul Feminis; Herstat, i Tozeli iako najsławniejsze”

„ Między temi iest tylko dwóch fabrykantów, którzy iednego trzymaia się sposobu, iednéy porocyi i tychże samych używaią istot. Niektórzy preparuią swoia wodę z czyszczoney gorzałki żytney i olejków lotnych, przez same zmieszanie i przecedzenie; drudzy destyluią wódkę z olejkami lotnemi odłączaiąc część mętną.—Przez korespondenta moiego otrzymałem próby z pięciu pierwszych domów w Kolonii, i przekonałem się o małym między niemi podobieństwie”

„ Nakoniec udało mi się dostać przepisu z fabryki, z którój naylepsza i nayprzyjemniejsza wychodzi wódka; o to iest ow przepis: biorą się lotne olejki następujące:

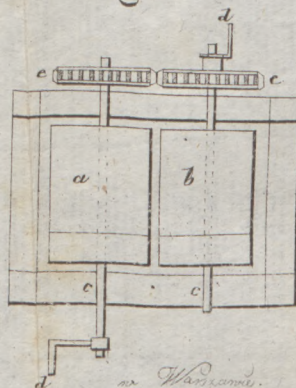
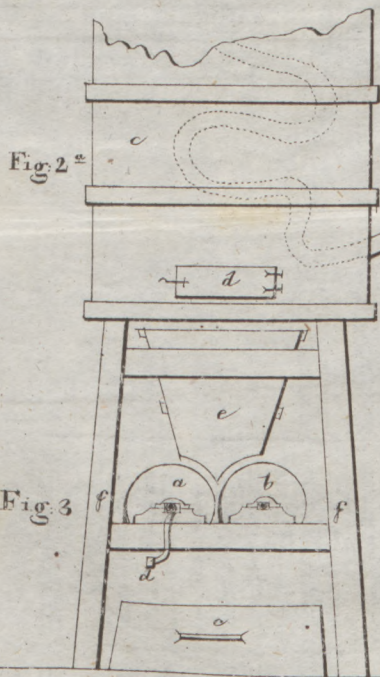
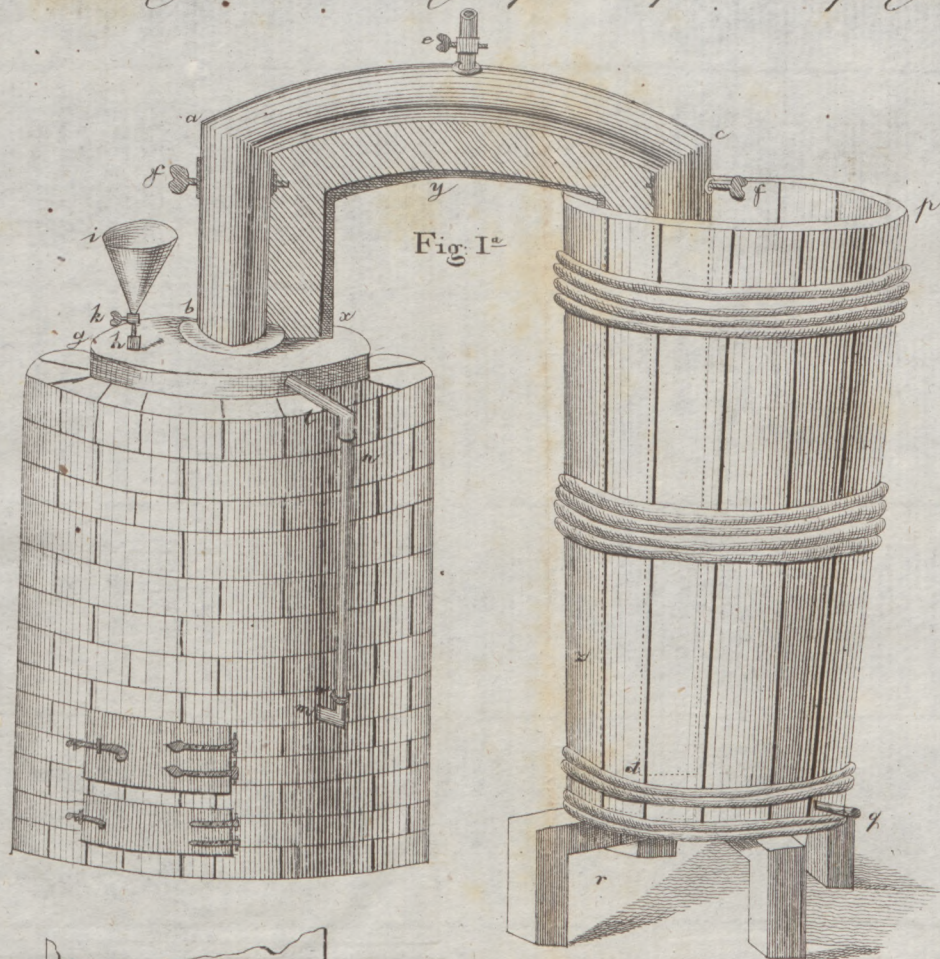
„ Rozmarynowy, cedrowy, bergamottowy, z kwiatu pomarańczowego i sam pomarańczowy, z każdego po kropel 12. nasienia małych kardymonów potłuczonego 1 kwintel, i 2 funty naytroskliwiey wyczyszczonego alkoholu. Z téy mieszaniny odciągnie się za pomocą kapieli wodnéy trzy czwarte części, a odebrany spirytus będzie żadaną wodą Eau de Cologne.

## M e b l e.

Tab. X. wystawia wzór na krzeselka w nowym guście, podług którego stolarze robotę swoia, i tapicery wybicie skutecznić mogą.

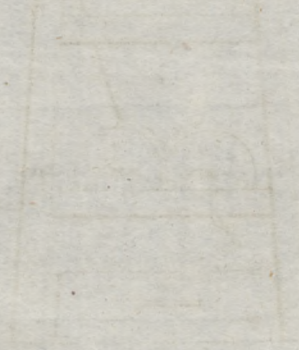
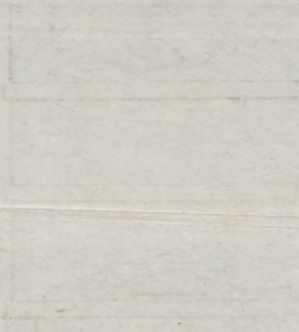
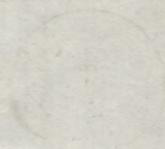


Aparat do gotowania Syropu za pomocą pary &



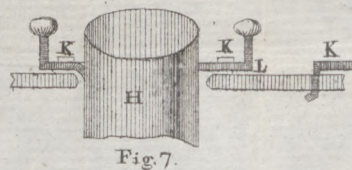
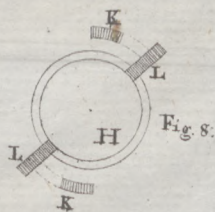
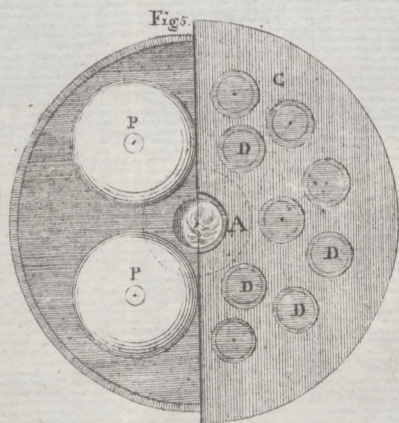
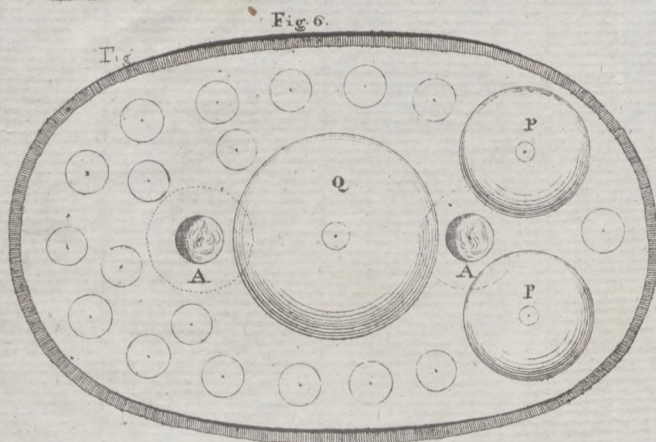
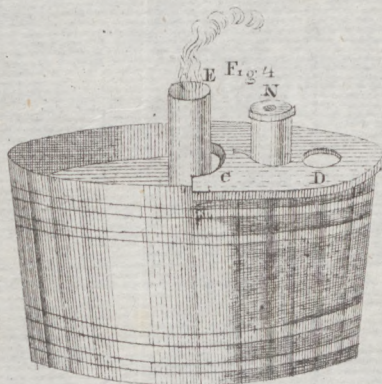
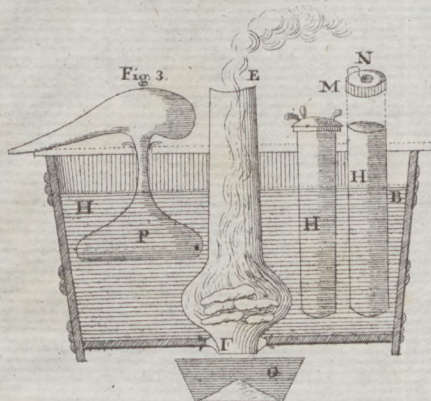


*Handwritten text, likely a title or description, mostly illegible due to fading.*





Aparat do gotowania powietel sekow. etc.







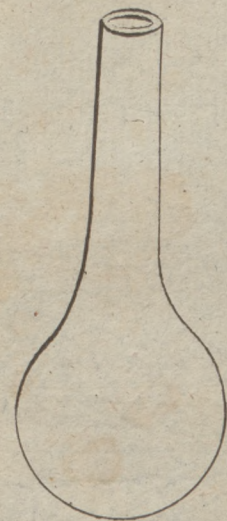
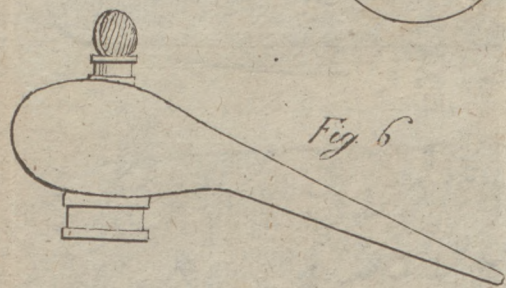
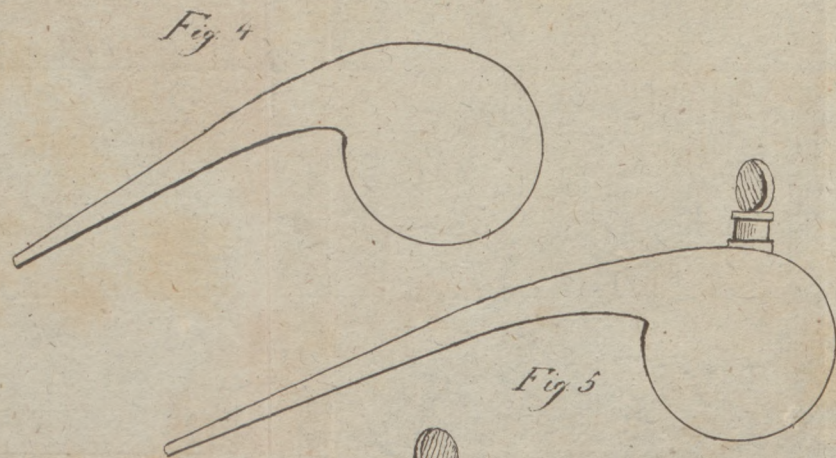
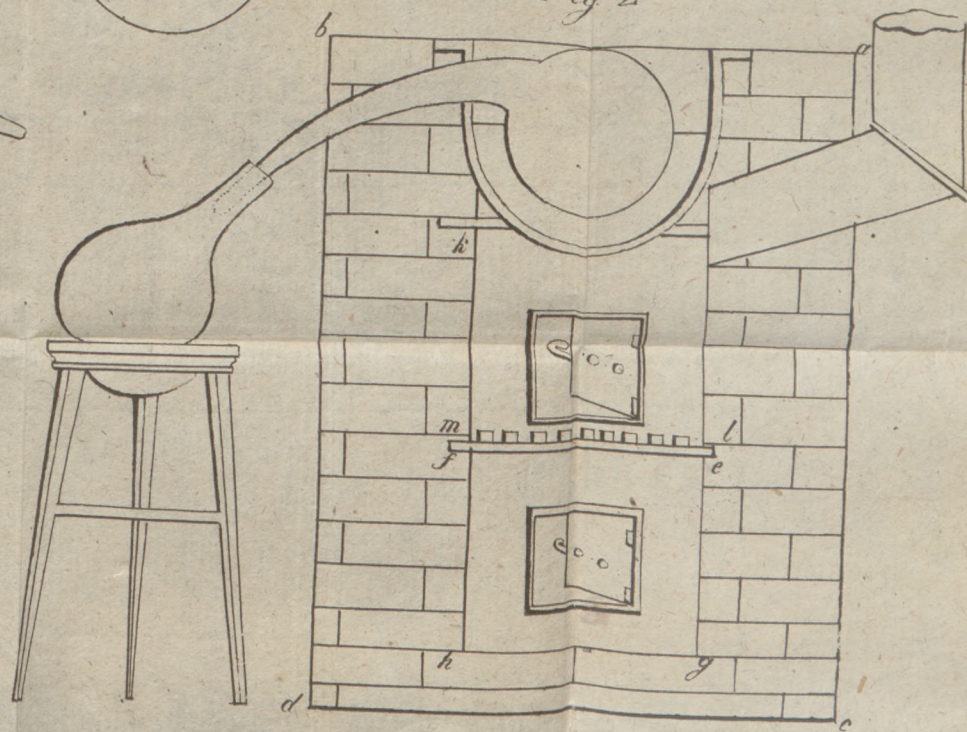
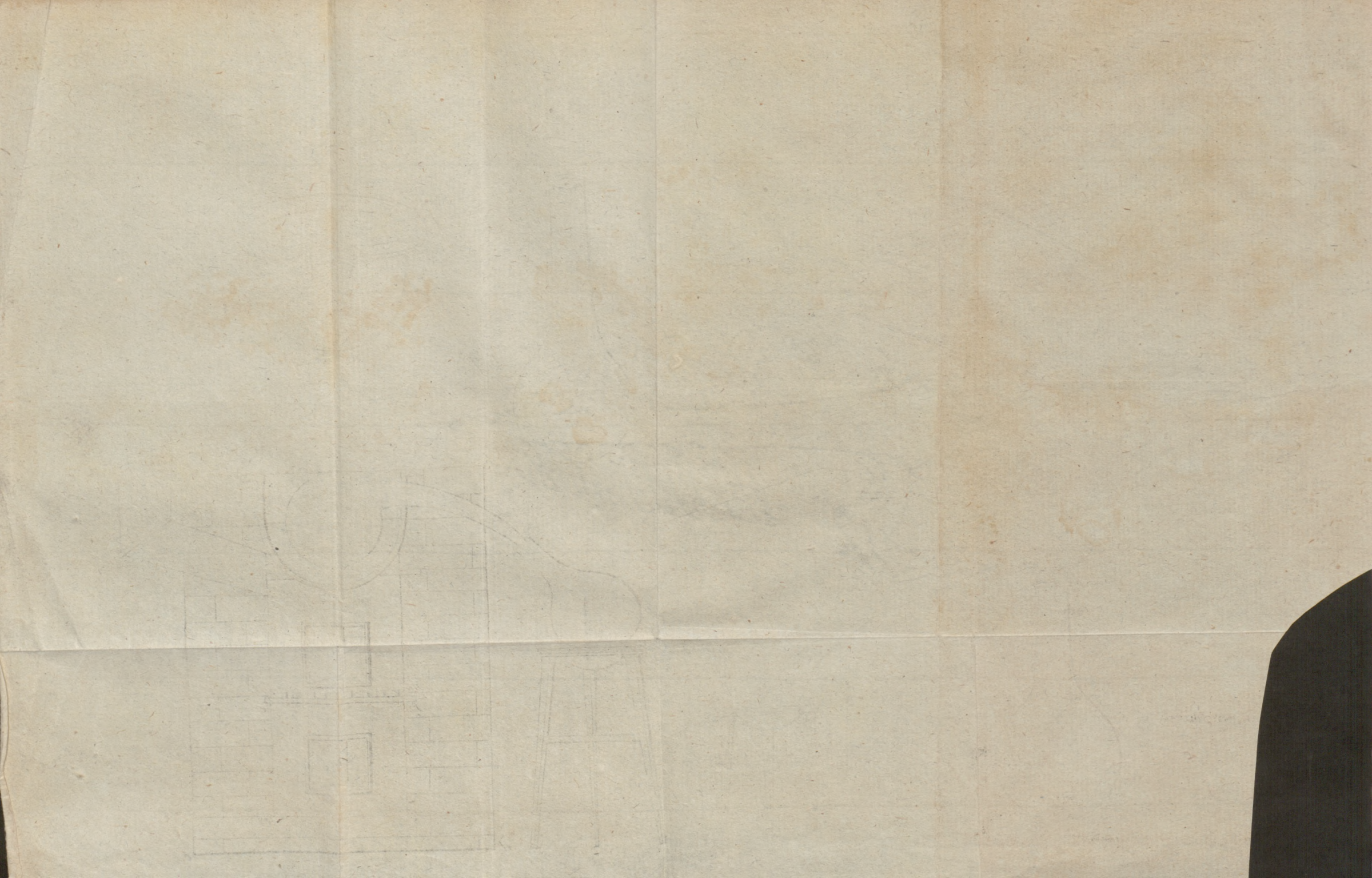


Fig 3

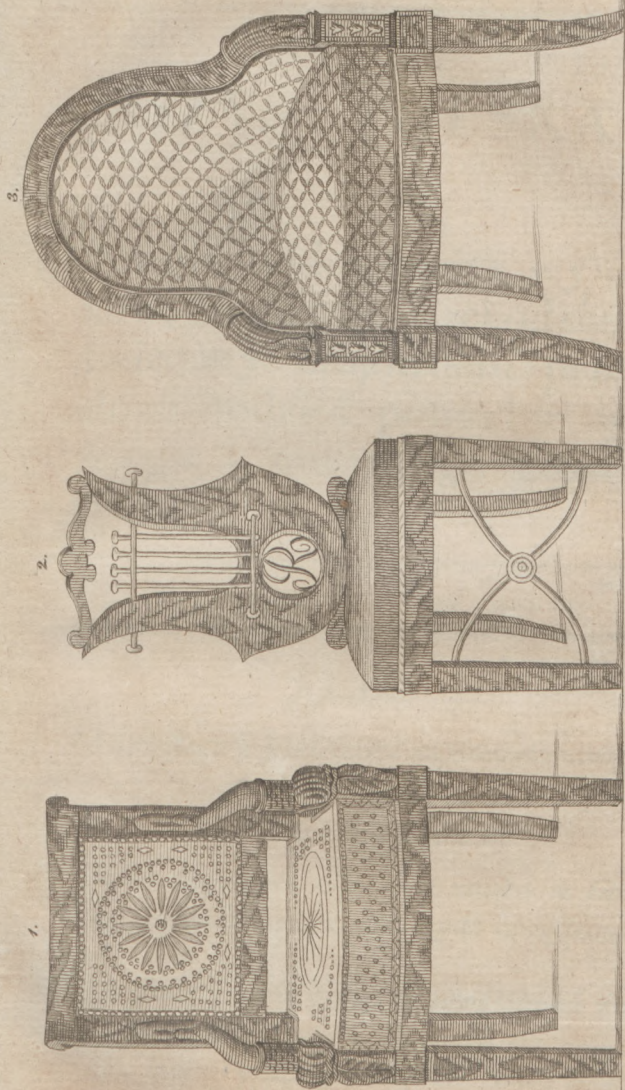
Fig 2











Wzór na krzesła paryżkie w najnowszym guscie

