

JZYS POLSKA

C Z Y L I

Dziennik umiejętności, wynalazków, kunsztów i rękodzieł, poświęcony krajowemu przemysłowi, tudzież potrzebie wiejskiego i miejskiego gospodarstwa.

Tom pierwszy z roku 1822, Część druga.

XVI.

OPISANIE MŁOCKARNI W REYOWCU.

w dobrach Tomasza Hr. Łubieńskiego
nadesłane przez Tegoż.

(z dwiema rycinami na Tab. IV.)

Do Wydawcy Dziennika Jzys Polska.

Rozkrzewianie przemysłu krajowego, doskonalenie gospodarstwa, jest przedmiotem Dziennika WWMCPana; ogłaszać wiadomości gruntuiące się na zbiorze szczególnych doświadczeń, udzielać ich skutki, jest to, rozumiem, dążyć do tegoż celu. W tym to widoku umyśliłem przesłać WWMCPa-



nu, nayprzód rys i opis młockarni, którą mam od dwóch lat u siebie, później zaś uchybienia i niedokładności dotychczas postrzeżone, wraz z niektórymi uwagami, a na koniec rys i opis młockarni, któraby podług mnie naystosowniejszą była do stanu naszego gospodarstwa.

Mamy już wprawdzie w naszym kraju kilka młockarni z Anglii sprowadzonych (choć, ile pomnę, żadna jeszcze w naszym języku nie jest opisana) (*). Posiadamy zwłaszcza kilku doskonałych Mechaników, którzy prócz rozlicznych machin, w wielu miejscach postawili młockarnie wyrównyujące angielskim. Przystosowanie jednak tych machin do dogodności miejscowych, do zdatności naszych rzemieślników; a na koniec do kapitałów, iakie w gospodarstwo wkładać możemy, niemało przedstawia trudności; sądzę więc, że opisanie od dwóch lat idącej młockarni, z wyszczególnieniem i rozmiarem wszystkich iey oddziałów, z szczerém wyznaniem myłek popełnionych i skutków doznanych, z dodaniem nakoniecniektórych uwag, może stać się użyteczném.

Młockarnią moją wybudował mój młynarz, na wzór młockarniów mego brata Jana Łubieńskiego w Guzowie, przystosowanych do miejscowości z młockarni z Anglii przez niego spro-

(*) W 6. Numerze *Jzydy Polskiej* z roku 1821 na str. 251 znajduje się: « *Opisanie dwuhonney młockarni z Sheffield, w bliskości Warszawy w dobrach Drwalewie, z rysunkiem.* » *Przyp. Wyd.*

wadzoney. Koła żelazne odlać kazałem w kuźniach Suchedniowskich; grabie, harfę, i młynek w tey zimie dopiero tenże sam młynarz, wraz z miejscowym stolarzem przyłączyli do młockarni, podług rysunku danego mi przez mego brata Piotra Łubieńskiego, którego jednak w niektórych rzeczach zmieniłem. Młockarnia angielska mego sąsiada Pana Jana Hrabiego Poletyły dodała mi także niektórych myśli; prościeysza jest albowiem od tych wszystkich, które dotychczas widziałem i przyczyni się wiele do ustalenia tego gatunku machin w naszym kraju. Pan Hr. Poletyła mając dokładnego mechanika, zaprowadza teraz na każdym folwarku młockarnie do miejscowości przystosowane.

Tak iak jest teraz młockarnia moja, chociaż daleka od doskonałości, znaczną już korzyść w gospodarstwie okazuje. Używa się do niej albowiem sił, które są w rękach każdego prawie gospodarza; przyspiesza wymłot zboża, zwłaszcza do siewu i zostawia do innych robot większą część rąk ludzkich, dawniej do młocki, wiania i chędożenia używanych; co bez wątpienia nie mało się przyczyni do polepszenia gospodarstwa.

Opis Młockarni będącej w Reyowcu.

Przyłączony rys tey młockarni wzięty jest ze trzech różnych stanowisk:

Fig. 1. wystawia widok poziomy młockarni, tak jak gdyby się na nią z góry patrzano.

Fig. 2. Przecięcie prostopadłe z przodu: miejsce tego przecięcia oznaczone jest na figurze pierwszej linią AB.

Fig. 3. Przecięcie prostopadłe z boku w miejscu na figurze 1. linią CD. oznaczoném.

We wszystkich trzech figurach, iednakowe małe litery oznaczają oddzielne części młockarni, stosownie do tego, iak też części z każdego stanowiska widzieć się dają.

Młockarnia umieszczona jest w budynku oddzielnym, który dawniej służył za wieiarnią. Budynek ten ma długości 24. łokcie, 12. cali; szerokości 17. łokci.

Konie zaprzęgaia się do

- a. Ramion pociągowych fig. 1. i 2. Każde ramie ma długości, rachując od środka wału, siedm łokci. Na tych ramionach osadzone jest
- b. Koło drewniane poziome fig. 1 i fig. 2 (średnica 9 łokci, palców 136, o pięć cali ieden od drugiego). Koło to obraca
- c. Tryb drewniany fig. 1. i fig. 2. (średnicy 1. łokiec 11. cali, cywiow 22. o pięć cali iedno od drugiego). Dzieląc 136 palców koła *b* przez 22. cyw trybu *c*, wypadnie, że za iednym obrotem koła *b*, tryb *c* razy $6\frac{2}{11}$ obrócić się musi.

Na wale, na którym tryb ten jest osadzony, znajduie się na drugim końcu

d. Koło żelazne lane fig. 1. i fig. 2. (Srednicy 1 łokiec 16 cali, zębów 96).

Koło to obraca prostopadle nad nim będące

e. Kółko żelazne lane fig. 1. i fig. 2. (Srednicy $6\frac{2}{3}$ cala, zębów 16). Dzieląc 96. zębów koła *d* przez 16. zębów kółka *e*, wypadnie, że koło *d* obróci kółko *e* 6. razy. A że koło *d* znajduje się na tymże wale, co i tryb *c* i tyleż razy się obraca co i tryb *c*, to jest $6\frac{2}{3}$ razy; więc kółko *e* obróci się $6 \times 6\frac{2}{3}$ czyli $37\frac{1}{3}$ razy na ieden obrót koła *b*.

Kółko *e* osadzone jest na osi żelaznej wychodzący z wału drewnianego po za belką na której jest wsparty. Na tymże wale jest

f. Koło drewniane fig. 1. i fig. 2. (Srednicy 3 łokcie). Koło to, szalonym zwane, służy do dania popędu machinie.

Na tymże wale znajduje się

g. Koło żelazne lane fig. 1. i fig. 2. (Srednicy 1 łokiec, 1 cal, zębów 60).

Koło to obraca obok siebie i niżej iak poziom będące

h. Kółko żelazne lane fig. 1. i fig. 2. (Srednicy 5. cali, zębów 12). Dzieląc 60. zębów koła *g*, przez 12. zębów kółka *h*, wypadnie że kółko *h* obróci się 5 razy na ieden obrót koła *g*. A że koło *g* obraca się iak na tymże wale osadzone kółko *e*, to jest $37\frac{1}{3}$ razy

więc kołko h obróci się $5 \times 37 \frac{1}{11}$ czyli 185 i $\frac{5}{11}$ razy, na ieden obrót koła b .

Kółko h iest na grubym pręcie żelaznym kutym osadzone.

i. Cep czyli bęben fig. 1. fig. 2. i fig. 3. jest to walec zrobiony z łat dębowych, w około dla lekkości blachą żelazną obity (Srednica czyli grubość walca 18 cali, długość 1. łokiec 23. cale) Wzdłuż walca na czterech stronach umocowane są lisztwy dębowe na dwa cale grube; natenczas walec z lisztwami mieć będzie 22. cale grubości. Brzeg czyli kant kaźdey lisztwy zebrany iest i zaokrąglony ze strony, w którą się ten walec, czyli bęben obraca: a to dla tego, żeby nie przecinać słomy; lisztwy równie iak cały bęben blachami żelaznymi są obite. Te to lisztwy przez niezmiernie prędki obrót bębna (gdyż się 185 i $\frac{5}{11}$ razy obraca na iedno obeyscie koni) wyobrażają cepy i młóca zboże obiiając go.

k. Blachy żelazne łane fig. 3. fugowane, czyli zębate wewnątrz, przykrywaią prawie czwartą część walca, czyli bębna, który impetem swoim obiiia o teź blachy zboże, młóci go i słomę wraz z ziarnem wyrzuca przez otwór do grabi t , iak to na fig. 3. widzieć można.

Na osi żelazney wychodzący z wału, na którym się znajduiā koło szalone i koło g , poza belką, na której ten wał iest wsparty, osadzone iest

l. Koło żelazne lane fig. 1 i 2. (Srednicy 8 i $\frac{3}{4}$ cala, zębów 21).

Koło to prostopadle obraca pod nim będące

m. Kółko żelazne lane fig. 2. (Srednicy 7. i $\frac{1}{12}$ cala, zębów 17). Dzieląc 21. zębów koła *l*, przez 17. zębów kółka *m*, wypadnie że koło *l* obróci kółko *m* 1. i $\frac{4}{17}$ razy. A że koło *l* obraca się tyle razy, ile na tymże wale osadzone koło *g* i kółko *e*, to iest 37 i $\frac{1}{11}$ razy, więc kółko *m* obróci się 1 $\frac{4}{17} \times 37 \frac{1}{11}$ czyli 45 i $\frac{9}{11}$ razy na ieden obrót koła *b*.

Kółko *m* iest na pręcie żelaznym kutym, na którym iest osadzony

n. Walec żelazny lany fig. 1. fig. 2. i fig. 3. (Srednicy czyli grubości 3. cale, długości 1. łokiec i dwadzieścia trzy cale). Walec ten iest zębaty.

Na przedłużeniu osi czyli pręta, na którym ten walec iest osadzony, znajduie się

o. Kółko żelazne lane fig. 1. i 2. (Srednicy 3 cale, zębów tyle, ile walec *n* ma karbów).

Kółko to obraca drugie kółko teyże wielkość prostopadle nad niém będące; to drugie kółko tąż samą literą iest oznaczone.

Pręt żelazny przechodzący przez wierzchnie kółko, ma na sobie osadzony walec zupełnie do walca *n* podobny, tąż samą literą oznaczony; walec ten znajduie się prostopadle nad wyżey wspomnionym walcem, iak okazuie naylepiey fig. 3.

Kółko *o* iedno drugie obracaiąc, nadaią wal-

com *nn* ruch na wspank ieden drugiego. Tym to obrotem w przeciwną stronę, chwytaią walce zboże, które im ze stołu *bb* z suwaią i poddaią go bębnowi *i*, który ie zaraz do góry porywa. Zeby uniknąć przypadków, iakieby wypaść mogły, gdyby zboże za grubo było podawaném, lub gdyby się w słomie iaka większa łodyga znajdowała; osi wierzchniego walca wcale nie są umocowane, otwór zostawiony nad niemi dozwała im się wznosić w górę, gdyby tego była potrzeba. Zeby zaś pręty, na których te walce się znajduiā, nie zgięły się, gdy wierzchni walec unosić się będzie; złożony iest kaźden ze dwóch sztuk, które iedne w drugie wchodzą w miejscach na fig. 1. i fig. 2. literami *dd* oznaczonych. Tym sposobem nieszkodząc obrotowi, mogą się ugiąć w miejscach stosunku.

Na wale, na którym iest koło szalone *e*, pomiędzy témże, a kołem żelaznem *g* iest

p. Blok dębowy fig. 1. (Srednicy 11. cali) Założony iest na nim pas wtróynasób zkręconego rzemienia uszyty; tenże pas przechodzi przez

q. Blok dębowy fig. 1. (Srednicy 18 cali). Zeby wyrachować ścisłe, wiele razy blok *g* się obraca; trzeba ułożyć proporcją: iak się ma wielkość bloku *q* to iest 18. cali do iedności obrotu bloku *p*; tak się będzie miała wielkość bloku *p* to iest 11. cali, do obrotu bloku *q*, czyli numerami $18:1::11:\frac{11}{18}$. Wypada więc, że blok *q* obróci się $\frac{11}{18}$ razy

na jeden obrót bloku *p*. A że blok *p* na tymże wale będąc, co kółko *e* i koła *g* i *l*; przeto tyle razy się obróci, co i te kółka, to jest $37 \frac{1}{11}$; więc blok *q* obracać się będzie $\frac{11}{18} \times 37 \frac{1}{11}$, czyli $22 \frac{2}{3}$ razy na jeden obrót koła *b*. Na wale dębowym, na którym się znajduje blok *q*, jest

- r*. Drugi blok dębowy fig. 1. (Średnicy 18 cali) Założony jest na nim pas rzemienny, który przechodzi przez
- s*. Blok dębowy fig. 1. (Średnicy 18 cali). Bloki *r* i *s* będąc sobie równe, obracać się będą tyleż razy, co i blok *q*: to jest $22 \frac{2}{3}$ razy na jeden obrót koła *b*.

Na wałach dębowych, na których są osadzone bloki *r* i *s*, znajdują się

- z* Grabie fig. 1. fig. 2. fig. 3. Taż sama litera oznacza iedne i drugie grabie; gdyż są zupełnie do siebie podobne; i to, co o iednych mówić będą, zupełnie do drugich stosować się może. Każde grabie mają cztery wachlarze albo skrzydła, co najlepiej widzieć można na fig. 3; każde skrzydło, biorąc go od środka, ma 1. łokieć 6. cali szerokości, rachując już z palcami. Długość skrzydeł czyli grabi jest takąż iak bębna i walców *nn*, to jest 1. łokieć i 23 cale. Na końcu każdego skrzydła są wpuszczone i dobrze umocowane palce grabowe, mające 3. cale długości, o dwa cale ie-

den od drugiego; osadzone są na wskos, z pochyleniem z strony przeciwny obrotu grabi, żeby nie zajmowały słomy nazad, tylko żeby ją podawały, wyrzucając ją, pierwsze grabie drugim, drugie zaś na dwór przez otwór *u*. Palce iednego skrzydła miaią palce skrzydła obok będącego; a to dla tego, żeby lepiej zabierały każde zdziebło słomy, i tym pewnię wszystko zboże z pod siebie wygarniały. Grabie pierwsze podaią czyli wyrzucaią słomę z pod siebie grabiom drugim; te zaś wyrzucaią ją przez

u. Otwór fig. 1. i fig. 3. na płaszczyznę pochyłą i spadziłą, po której słoma zsuwa się na dwór. Pod obydwoma grabiami zrobiona iest podbitka z tarcic dębowych, kreśląca pół koła pod każdymi grabiami. W tych tarcicach wywiercone są o dwa cale iedna od drugiey, pół cala średnicy maiące dziury, od spodu szérzý wybrane, co im daie kształt stożka ściętego. Ziarno wymłócone lisztwami na bębnie będącemi, wytrząsa się ze słomy grabiami, i wypada dziurkami do

w. K o s z a fig. 2. i fig. 3. z którego, iak późnię powiemy wpada do młynka.

Płaszczyzna pochyła, którą słoma się wysuwa wypadaiąc z pod grabi, zrobiona iest z tarcic, w których są równie iak i pod grabiami dziurki pół calowe, z tą tylko różniłą, że nie ze spo-

du, ale z wierzchu szérzý są wybrane, a to dla tego, żeby ziarno znajdować się mogące w słomie tym łatwiej w te dziurki wpadało i przelatywało do komórki nadolney, z kąd się wynosi i z inném zbożem chędoży.

Grabie, bęben i płaszczyna pochyła, obudowane są zewsząd dla tego, żeby ziarno i słoma nie rozlatywały się po młockarni, i szły każde do sobie przeznaczonego mieysca. Zostawione są pod grabiami drzwiczki, żeby można w przypadku popsucia grabi albo podbitki, naprawić je bez rozbierania budy.

B l a c h y k. fig. 3. formuią kaptur, któren okrywa cały wierzch bębna. Kaptur ten wisi na dwóch mocnych zawiasach w budzie utwierdzonych; może się podnosić, albo zniżać do woli, żeby zbliżyć albo oddalić blachy od cepów, stosownie do gatunku zboża, iakie się młóci; albowiem na pszenicę, a zwłaszcza na żyto, trzeba, żeby blachy były bliżej cepów; na ięczmień zaś i na owies daléj. Bęben pod spodem takóž obity jest tarcicami, w których są porobione dziurki, iak i pod grabiami: żeby, jeżeli się zawadzi iakie ziarno, przeleciało do komórki nadolney.

Na przedłużeniu walca, na którym się znajduje blok s i drugie grabie po drugiej stronie budy, osadzony jest

x. Blok czyli koło drewniane, fig. 1. i fig. 2. (Srednicy 2 łokcie). Na tém kole za-

łożony jest sznur z rzemienia kręconego, który krzyżuje się we środku, i na wspak obraca

y. Bloczek dębowy, fig. 2. (Średnicy 6 cali). Żeby wyrachować: ile razy bloczek γ obracać się będzie; trzeba ułożyć proporcją bloku x do bloczka γ ; iak się ma wielkość bloczka γ to jest 6. cali, do wielkości bloku x , to jest 2 łokcie, czyli 48. cali: tak się ma obrót ieden koła x , do obrotu czyli ilości obrotu bloczka γ ; czyli numerami 6:48::1:8. Wypada więc: że bloczek γ obróci się ośm razy. A że blok x obraca się tyle razy, co i na tymże wale osadzony blok s , to jest 22 i $\frac{2}{3}$ razy; więc bloczek γ obracać się będzie $8. \times 22. i \frac{2}{3}$ czyli 181. i $\frac{1}{3}$ razy na ieden obrót koła b .

Bloczek γ osadzony jest na wale, który obraca

z. Młynek chędożący zboże, fig. 2. i fig. 3. to jest obraca pięć skrzydeł w tymże walcu osadzonych. Skrzydła te mają od środka 1. łokieć szerokości, cienko w końcu wystrugane, które dla mocy płótnem są okleione. Prędkie tych skrzydeł obrót wydaie mocny wiatr, który wieie zboże i oddziela na celne i na poślad.

Mówiliśmy wyżej, że ziarna wpadają do kosa w , z kąd wylatują na

aa. Harfę, fig. 2. i fig. 3. zawieszoną na rzemieniach, tak, żeby podług potrzeby spadku

mogła być zniżona albo podniesiona. Harfa ta, trzęsiona iest za pomocą będących na walcu, na którym są bloki *q* i *r* czterech palców, które za obrotem walca podnoszą następnie stempkę obok będącą. Stempka w drugim końcu, to iest na dole, umocowana iest do małego walca, którego, podnosząc się, wykręca; walec zaś przyczepiony we dwóch mieyscach do harfy rzemieniami, wykręcając się, pociąga, a przez to trzęsie też harfę. Szczupłość mieysca nie dozwoliła mi tego oznaczyć na planie; ale gdy podobnyż sposób trzęsienia harf w każdym prawie młynku iest używany; przeto każdy stolarz, a nawet i młynarz potrafi to zrobić.

Za walcami *nn*, podaiącemi zboże, iest

bb. Stół pochyły, fig. 1. i fig. 3. który ma spadku 9. cali; na tym to stole podaię się zboże pod walce *nn*. Obok tego stołu iest

cc. Drugi stół poziomy, fig. 1. Na tym stole układa się zboże, żeby ie łatwiey było brać temu, co stoi koło stołu *bb*.

Dla wyjaśnienia ruchu wszystkich części maszyny, uważać potrzeba, stanąwszy ze strony figury 3., że koło pociągowe *a*. i koło poziome *b* obracają się w lewo.

Tryb *c*, koło żelazne *d*, kółka żelazne *m* i *h*, bęben *i*, walec spodni *n*, kółko żelazne spodnie *o*, bloczek *y*, obracają się w górę czyli w lewo.

Kółko żelazne *e*, koło szalone *f*, koła żelazne *g*, *l*, bloki *p*, *q*, *r*, *s*, grabie *tt*, blok duży *x*, wa-

lec wierzchni n , kółko żelazne wierzchnie o obracają się z góry na dół, czyli w prawo.

Z opisu wszystkich szczegółów wypada, że cała czynność młockarni jest następująca; snopki rozwiązuja się i kładą na stoliku cc , uważając, żeby iak najporządniey układane były; stojący człowiek koło stołu bb , bierze za każdą razą garść tego zboża i rozpościera go ile możności najrówniey, zsuwa go między walce nn , uważając, żeby kłosy prosto pomiędzy walce wchodziły; albowiem kłosy bokiem przechodzące, nie tak dobrze się wymłacaia. Walce nn , obracając się na wspak ieden drugiego, chwytaią zboże i podaią ie bębnowi i ; niezmiernie prędki tego bębna obrót, impet lisztew na nim umocowanych, porywa zboże, i obiiając kłosy o graniaste blachy k , młóci ie i wraz z słomą wyrzuca do grabi t . Grabie podgarniaią pod siebie wypadaiące z pod bębna zboże; ziarno przelatuie przez dziurki pod grabiami będące do kosza w ; słoma zaś podana drugim grabiom, podgarnięta i przetrząśnięta przez nie, wypada otworem u po płaszczyźnie pochyłej. Ziarno wpadaiące dziurkami z pod obydwóch grabi, wpada w kosz w , ztamtąd zaś na harfę aa . Harfa trzęsiona, iak wyżey w opisie wyraziłem, oddziela kłosy i słomę pozostałą; ziarno zaś wpada w młynek, który za pomocą szybko się obracaiących skrzydeł, wieie i chędoży zboże, oddzielaiąc plewy i posład od celuego ziarna.

Naywiększėj pilności potrzeba w smarowaniu regularném i w dozorowaniu, czyli się postawa iakiej części nie zmieniała; a nadewszystko bębna; naymnieysze albowiem iego zniżenie, czy to przez wytarcie pod osiami będących podkładek mosiężnych; czy też przez inną iaką przyczynę, oddała lisztwy na bębnie będące od blachy *k*, i staie się przyczyną złego wymłotu zboża. Lepiej byłoby wszelkie przy wyrzuceniu z zapola star-gane zboże odkładać na bok, i młócić go rękami ludzkiemi, a do młockarni używać tylko dobrze związanych snopków; gdyż, iak mówiłem wyżej, wszystkie kłosy bokiem przechodzące, nie tak się dobrze wymłacaia. Koło pociągowe tey maszyny iest u mnie w proporcji za małe; trzeba przeto zawsze równo poganiać konie, żeby stępem, a nie iak nazywaią noga za nogą chodziły; inaczey ruch cepów zwalnia się, i nie tak dobrze wymłaca.

Siła użyta do tey maszyny iest następuiąca.

Cztery konie do pociągu, które odmieniam co dwie godziny.

Człowiek ieden, nayzdacieyszy, który podaie zboże pod walce *nn*, stojąc koło stolika *bb*, powinien byđ zwinny i uważny; gdyż od uwagi iego zawisł dobry wymłot, a od szybkości, ilość wymłotu zboża.

Drugi człowiek podaie zboże, i układa ie, rozwiązuiąc snopki na stole *cc*; do tego użyć

można kobiety, albo mniej zdatnego do innych robot człowieka.

Trzeci człowiek stoi koło młynka, pilnuie, żeby się kosz zbożem nie zatkał, i odgarnia ziarno z obydwóch stron młynka. Do tego użyć można kobiety, albo chłopaka małego, byle był dosyć rozgarniony.

Czwarty człowiek stoi koło otworu, którędy słoma wypada, odgarnia ją, żeby się otwór nie zatkał; do tego użyć można iakiegokolwiek chłopaka.

Piąty człowiek pogania konie, co każdy chłopiec potrafi.

Trzeba więc do całej młockarni ośm koni, iednego człowieka zdatnego, iednéy kobiety, i trzech chłopaków. Że iednak każde zatrudnienie wymaga szczególney wprawy, i nieiakiey zręczności, którey przez doświadczenie się naylepiey nabywa; lepiey zatém iest do każdego z tych zatrudnień, używać tych samych zawsze ludzi.

Trudno iest z pewnością powiedzieć: wiele młockarnia wymłaca na dzień; gdyż to zależy i od długości dnia, i od pilności i zręczności podającego zboże, a nawet i od długości słomy. Podług iednak pokilkakrotnie robionych doświadczeń, młockarnia moia wymłaca, średnią biorąc proporcya, pszenicy 3 kopy 10. snopów na iednę godzinę; ięczmienia zaś cztery kopy na godzinę.

Żeby się przekonać wiele ziarna zostacie w słomie wymłóconey na młockarni, kiedy się nie

młóci potarganego zboża; kazałem pokilkakrotnie młócić rękami ludzkiemi słomę pozostałą, tak, żeby już żadnego nie zostało ziarna. Z średnio proporcjonalney biorąc miarę, wypadło: że zostaje na kopę pszenicy dwie kwarty ziarna; łącznie albowiem i owies zupełnie wymłaca. O życie nic powiedzieć nie mogę; gdyż małą ilość żyta siciąc, młócić go cepami ręcznie, żeby słomy nie stracić na poszycie.

XVII.

R O Z P R A W A

Oceniająca wszelkie dotąd znane sposoby zachowywania przez kilka lat zboża w ziarnie bez zepsucia.

(Z rycinami na Tab. V).

(Ciąg dalszy str. 48).

9. *Postępowanie Bartłomieia Intieri.*

Nikt podobno bardziej nad Bartłomieia Intieri nie był przyciśniony koniecznością przemyślenia nad środkami, aby zboże z mokrych gruntów zebrane, przez długi czas w zdrowym sta-

nie zachować. Zadzierżawił ón był na dwadzieścia lat w Santa Maria di Capua dziesięcinę z dóbr należących do domu Corsini. Zboże rodziło się tam po większej części na mokrym gruncie, a w śród zwyczajnego we Włoszech gorąca, każdego roku prędko się grzało i psuło, pomimo wszelkiej do zaradzenia temu staranności, tak, iż nie mógł myśleć o zachowaniu go nadal, i był przymuszony sprzedawać takowe za naygorszą cenę. Gdy nadto zboże nie wysoko zsypywał, a zatém wiele dla niego potrzebował miejsca, którego naymowanie znacznych wymagało kapitałów; przeto w śród tak przeciwnych okoliczności znacznie zubożał.

Potrzeba ratowania się od zgubnych przygód ściele nam drogę do wynalazków. *Intieri* spostrzegł: iż główną przyczyną rozgrzewania się i psucia iego zboża, była wilgoć zamokro zsypanego ziarna, w śród temperatury wyrastaniu kła iego sprzyiający. Mniemał przeto: iż gdyby kiel takowy mógł zniszczyć; wydobywającego się przez vegetacyą ciepła, ani téż skutków iego nie potrzebaby było obawiać się. Sądził zatém, iż najlepszy do tego środek w wysokiej temperaturze będzie można znaleźć.

W myślach tych zostawał przez długi czas, nim ie w sposób celowi odpowiadający mógł wykonać. Nayprzód musiał się o niemyślności swoiego pomysłu zapewnić; czynił więc niektóre doświadczenia ze skrzynią zbożem napelnioną, którą

do pieca chlebowego wsadził. Jakże wielką była jego radość, gdy się przekonał, iż w temperaturze wspomnionego pieca zboże straciło własność wyrastania. Wsiał 50. ziarn suszonych i 50. nie suszonych; po ośmiu dniach zeszyły nie suszone, a z suszonych ani jedno: a nawet ani potem gdy je przez kilka miesięcy podlewał i pielęgnował.

Gdy się już wedle swoich widoków przez zniszczenie kła przeciw rozgrzewaniu się zboża zupełnie zabezpieczonym być mniemał; musiał jeszcze myśleć o zachowaniu go od robactwa. Wsadził przeto znowu pewną ilość do pieca, i to tyle razy powtarzał, dopóki suszoném tak żytem pełný nie nasypał faski; drugą faskę napełnił niesuszoném żytem, i postawił jedną przy drugiey. Po upłynionych dniach ośmiu, na zbożu niesuszoném pokazały się robaki, i rozgrzało się znacznie: gdy przeciwnie suszone w dobrym znalazło się stanie.

Pozostało jeszcze doświadczenie: iakimby był chleb z suszonego zboża. Kazał więc pewną część onego zemleć; mąka była bardzo piękna, chleb wyrosł dobrze i miał smak wyborny.

Jednakowoż iak szczęśliwym się być sądził z pomyslnego wypadku swoich doświadczeń; tak radość jego częsty przerywał smutek, gdy w zastosowaniu tego wynalazku do dużej ilości, wsząd na ciężkie napotykał trudności.

Nayprzód wsypywał zboże do skrzyń, i rozciągał je w nich cienko. Skrzynie takowe w izbie

mocno rozgrzanéy stawiał na stosownych do tego szragach, iedną przy drugiey i na drugiey; lecz cienkie rozgartywanie zboża, napełnianie i zdeymowanie skrzyń, było bardzo mozolném i wiele zabierało czasu.

Na koniec mniemał, iż w gładkości i posuwistości ziarn, znajdzie sposób ulżenia sobie i przyspieszenia pracy. Jakoż w samey rzeczy, po długiém namyślaniu się i po kilku nieszczęśliwie odbytych doświadczeniach, udało mu się znaleźć sposób, który na powyższej własności ugruntował i celu zupełnie dostąpił.

Od roku 1728. przemyślał ciągle nad sposobami utrzymywania w dobrym stanie zboża przez długie czasy i bez wielkich kosztów, i gdy się przez 20. lat o skutkach swego wynalazku, tak w magazynach swych własnych, iako téż i w innych miejscach królestwa przekonał, oraz sposób postępowania i aparat wydoskonalil; przedsięwziął postępowanie swoje publicznie ogłosić; iakoż w rzeczy saméy uczynil to w piśmie, które pod tytułem: «*Della perfetta conservazione del grano*» w Neapolu roku 1754. wyszło.

10. *Opisanie Aparatu Intierego.*

Starać się będę, ażebym iego aparat tak opisał, iżby sobie o nim każdy czytelnik dokładne mógł zrobić wyobrażenie; a znawca bez wzoru wystawić go potrafil.

Fig. 1. Tabl. V. wystawia postać zewnętrzną budowli, czyli suszarni.

Fig. 2. jest przecięciem poziomém spodu czyli planem budowli.

Fig. 3. jest przecięciem pionowém w kierunku linii A B. i a b. Figury 2.

Fig. 4. wystawia położenie pułek.

Fig. 5. wystawia nakrycie zwierzchnie.

a. Fig. 1. 2. 5. są drzwiczki, które powinny być podwójne, dla zatrzymania ciepła wewnątrz suszarni.

b. Fig. 1. okno okrągłe, które zarazem zastępuje miejsce wietrznika, kiedy się wilgotney pary za wiele zgromadzi.

c. Fig. 1. 2. 3. fundament czyli spód budowli. Cała budowla jest czworokątem. Każdy jej bok zawiera 13. neapolitańskich piędzi, (pięć ma 117,1. linii. paryzkich). Miara neapolitańska zatrzymaną została w rycinach. Wspomnieć tu należy; iż gdyby inną chciano obrać skalę, odległości pułek jednych od drugich nie potrzeba zmieniać.

d. Fig. 1. i 3. pokład z balustradą czyli obmurowaniem na 4. piędzi wysokiém. Na pokład ten znosi się zboże mające się do suszarni sypać. Jeżeli pokład takowy i cała suszarnia nie znajdują się pod nakryciem, któreby od deszczu zabezpieczało; w ten czas obmurowanie pokładu powinno być w tym sposobie, ażeby dach na niem można było postawić, Schodki po których się na pokład wchodzi, a których tu nie było potrzeby oznaczac.

powinny być zewnątrz w miejscu dogodnym przydane.

- e. Fig. 2. i 3. jest podmurowanie, na którym się drewniane rusztowania wspierają. W miejscu tym gdzie jest najniższe, odległe jest od ziemi na 4. piędzi: częścią dla tego, aby zboże na rusztowaniu się znajdujące dosyć miało spadku, i mogło się samo sypać z suszarni; częścią téż, aby się panew z węglami w przyzwoitej odległości od drzewa znajdowała.
- f. Fig. 2. jest miejsce, gdzie żelazna panew z węglami na czterech kółkach stoi. Mieści się w niej około 50. funtów węgla, które gdy się spalą, suszarnia rozgrzeje się dostatecznie, Drzwiczki otwierają się tylko w ten czas, kiedy dla świeżego ładunku zboża, nowego nałożenia węgla potrzeba. Wyciąga się wtedy wózek, napełnia, zapala, i wsuwa się znowu na swoje miejsce.
- g. Fig. 3. Sklepienie. Jedną stroną wspiera się na murze, w którym są drzwiczki; drugą zaś na murze przeciwnym. Wysokość budowli od spodu aż do wierzchołka sklepienia wynosi 19. piędzi. Mury boczne zaś, rachując od spodu aż do miejsca, w którym się sklepienie zaczyna, mają piędzi $14\frac{1}{2}$.
- h. Fig. 3. i 5. jest jeden z sześciu otworów, które się wzdłuż sklepienia w jego wierzchołku znajdują. Mają po trzy cale średnicy. Zboże sypie

się przez nie do środka suszarni, i rozsypuje się po pułkach.

z. Fig. 2. 3. 4. i 5. kanały drewniane prostokątne, których bok wązki ma 4. cale a szeroki 4. piędzi, rachuiąc w to i grubość drzewa, która najwyższy ieden cal wynosi. Są prawie na 5. piędzi długie; stroną szeroką wspierają się na ścianie, w której się drzwiczki znajdują, a wązką na ścianach bocznych po prawy i po lewy stronie drzwiczek. Jest ich cztery: w każdym kącie suszarni ieden. Zboże które przez otwory w sklepieniu na nakrycie całego rusztowania spada, wysypuje się znowu z tych kanałów na pułki, które z bocznymi ich otworami są połączone: każdy ma po 9. takich otworów, przy których się po 9. pułek znajduje. Każdy otwór iest prawie na 4. piędzi długi, a na ieden cal szeroki. Bok szeroki tych kanałów, który się wspiera na ścianie, żadnych nie ma otworów.

k. Fig. 2. 3. i 5. dwa prostokątne pionowo stojące kanały, tak iak pierwsze, na 4. piędzi w stronie szerokiej, a na 4. cale w stronie wązkiej trzymające, rachuiąc w to i grubość drzewa. Bok ich szeroki idzie w położeniu równoległym z bokiem szerokim kanałów z, i stoją w środku z obydwóch stron suszarni między obydwoma kanałami z. Bok wązki każdego styka się z właściwą ścianą. Mają po $13\frac{1}{2}$ piędzi długości, i sięgają aż do wierzchu

nakrycia. Każdy bok szeroki tych kanałów ma 18. otworów, które są tak długie i tak szerokie, iak przy kanałach *z*. Do otworów takowych zsypuie się zboże z pułek, których także iest 18.

l. Fig. 2. i 5. kanał prostokątny pionowo stojący; bok iego szeroki ma podobnież 4. piędzi, a wążki 4. cale; obydwia są w położeniu równoległym ze ścianami bocznymi. Jeden z boków wążkich nie styka się bezpośrednio ze ścianą naprzeciw drzwi stojącą, lecz z kanałem wążkim *n*, który do tej ściany swym bokiem szerokim przypiéra; dosięga on tylko do miejsca gdzie się sklepienie zaczyna. W boku iego, ku środkowi suszarni obróconym, znajduje się 12. na 4. piędzi długich a na cał szerokich otworów, z którymi się tyleż pułek łączy. Do tego kanału wysypuie się zboże i rozdziela na pułki z nim połączone.

m. Fig. 2. i 5. prostokątny pionowo stojący kanał; sypie się do niego zboże z pułek, a z niego wysypuie się zewnątrz suszarni. Ma tak iak kanał naprzeciw stojący *l*, 12 otworów, do których wpuszczone są niższe końce pułek.

Obydwia więc kanały *l* i *m* stoją w miejscu między dwoma rzędami pułek bocznych: które to miejsce iest prawie na 5. piędzi szerokie. Pułki są krótsze aniżeli między kanałami *z* i *k*, i dla tego można ich więcej przydać.

n. Fig. 5. prostokątny pionowo stojący kanał, węższy od pierwszych; styka się bokiem szerszym ze ścianą drzwiczkom przeciwległą. Zsypuje się do niego zboże z pochyłej płaszczyzny nakrycia nad rusztowaniem będącego, iako też i z pułek między kanałami *l* i *m* położonych; inaczéy by zboże żadnego uyscia nie miało. Kanałem tym spada ono do rynny, a rynną wysypuje się zewnątrz suszarni, gdy takowa ma być wyprózniona.

o. Fig. 3. krawędzie, czyli lisztwy pułek, po których się rozpościera zboże; z kanałem *k* czynią kąt mający 51. stopni. Druga strona styka się ze ścianą i tu nie można iéy widzieć.

Spodki pułek wpuszczone są w poboczne swoje lisztwy, te zaś w boki wązkie kanałów *i* i *k* za pomocą werznięcia trójkątowego (*Schwalbenschwanz*); ile te kanały pozwalają. Werznięcia trójkątowe widać po prawey stronie figury 3. która nie jest podług skali odrysowaną, i zawiera mniey pułek, ażeby ich spoienie iasniey można było widzieć.

Po lewéy stronie téż saméy figury opuszczone są te lisztwy dla iasnieyszego okazania pułek iakimi są wewnątrz; a nadto odrysowaną jest iedna na większą skalę pod fig. 4.

p. Fig. 3. i 4. pułki po których się zboże samo rozsypuje; te mają swoje uyscia do kanałów *i* i *k*. Sypie się na nie zboże z kanału *i*; a ponieważ pod kątem 51. stopni mającym, ku po-

ziomowi są nachylone, przeto zboże wysypuie się znowu z nich do kanału k , który je prowadzi do rynny spadzisto położony, i tą się wysypuie z suszarni.

Lisztwy boczne tych pułek są prawie na pół piędzi wysokie. Wszystkie dna są w położeniu równoległym; niższe końce pochylone są o $4\frac{1}{2}$ piędzi. Dno pułki ostatniéj wspiera się bezpośrednio na podmurowaniu, które tak jest spadzistém iak pułki. Spodnie więc końce kanałów i , k , mają wyrżnięte przez całą szerokość otwory, któremi się wysypuie zboże. Wyższy koniec pułki spodniéj, odległy jest od ziemi na $8\frac{1}{2}$ piędzi, a niższy na cztery.

Pułki między kanałami i , k , są na 7. piędzi długie. Ich koniec wyższy łączy się z okryciem całego tego przyrządzenia po za kanałem i ; a ponieważ okrycie takowe ma postać dachu i w kierunku sklepienia jest spadzistém; przeto pułki, im wyżej są położone, tém są krótsze. Odpowiadające im w przykryciu otwory, są tak długie i szerokie iak otwory kanałów.

Takie same pułki znajdują się między kanałami l i m , z tą tylko różnicą, iż wszystkie są iednakowo długie; ta zaś ich długość wynosi cokolwiek więcej nad 4. piędzi.

g. Fig: 4. są lisztwy poprzeczne, między lisztwami bocznymi pułek. Wpuszczone są do nich za pomocą czopków i mogą się cokolwiek nakręcać; odległe są na ieden cal ode dna,

ł jest ich trzy w każdej pułce. Bardzo do-
wcipny sposób dla zapobieżenia, ażeby się
zboże na iednym końcu pułki nie skupiało i
nie przesypowało; za nadto wielkie sku-
pianie się przeszkadzałoby wysychaniu. Gdy-
by tych lisztew nie było, zboże układałoby
się w kierunku linii *rr*. Kropki okazują ziar-
na w pułkach; ruchomość tych lisztew po-
przecznych pozwala wysokość zboża w puł-
kach podług upodobania zmieniać. Lisztwy
takowe można widzieć po lewéy stronie na
fig. 3.

Fig. 5. iest nakrycie pułek ze swemi otworami.
Tak dla kanałów iako téż i dla pułek, zro-
bione iest z drzewa tegoż samego gatunku, co
i półki; pochyłe iest na kształt dachu iedną
stroną ku ścianie, w której są drzwiczki,
drugą zaś ku ścianie drzwiczkom przeciw-
ległéy, i tworzy kąt rozwarty mający około
115. stopni.

Nakrycie takowe opatrzone iest na około ob-
wódka czyli lisztwą, która powinna być cokol-
wiek wyższą od lisztew przy pułkach będących:
gdyż zboże, które się na ostatku na to nakrycie
wsypuie, znajdując się w większém gorącu, mo-
że grubiey leżeć, niż na pułkach. Opatrzony
iest także lisztwami poprzecznemi, iak pułki;
lecz takowe dla wspomnionéy przyczyny więcéy
są od spodu odległe.

t. Fig. 5. Wyrznięcie w nakryciu dla przepuszczania ciepła. Obwódka która wyrznięcie takowe w kształcie trójkąta zasłania, sprowadza staczające się po téj stronie nakrycia zboże, do obydwóch kanałów, z tą ścianą się stykających.

u. Fig. 1. 2. i 5. rynny spadzisto ku zewnątrznej stronie suszarni przez mur wychodzące, bezpośrednio pod uściem pionowo stojących kanałów k , m , n ; wysypuje się przez nie znajdujące się w suszarni zboże, tak ze wszystkich dziewięciu kanałów, iako też i ze wszystkich pułek.

q. Fig. 2. fugi w murze w których chodzą zasuwki dla zamykania lub otwierania znajdujących się w murze rynien. Kiedy zboże ma być wypuszczone, zasuwki wciągają się do góry; worki zaś trzymają się pod uściem rynien iak to wyraźnie na fig. 1. widać.

Cały zaś mechanizm roboty jest następujący: wnoszą się worki na pokład, albo też wciągają za pomocą wózka lub innego narzędzia; zboże wysypuje się na pokład i spada samo przez znajdujące się w sklepieniu otwory l , na nakrycie daszkowate $ssss$. Fig. 5. Tu znajduje najprzód obydwie średnie kanały k , Fig. 3. i 5. będące pod samymi otworami; napełniwszy takowe zsypuje się po obydwóch stronach pochyłego nakrycia i spada na pierwsze pułki najkrótsze, z prawey i zlewey strony położone, przez najbliższe otwory. Ponieważ ka-

nał *k*, już jest napełniony, przeto zboże na pierwszej pułce układa się do potrzebnej wysokości; tym sposobem napełniają się po obydwóch stronach iedna po drugiej pułki, które mają otwory swe w nakryciu. Potém przypada kolej na kanały *i*. Zboże spada w nich prosto na dół aż do dna, i napełnia najprzód ostatnią na podmurowaniu znajdującą się pułkę, wznosi się potém do drugiey, a napełniwszy tę, postępuje do trzeciey, i tak daléy, dopóki się cały kanał aż do nakrycia nie napełni; nakoniec napełnia się samo nakrycie aż pod otwory w sklepieniu.

Widzimy tu, iż pułki naprzeciw drzwi będące, napełniają się prawie tym samym sposobem, z tą różnicą, że gdy boki szerokie kanałów *l*, i *m*, nie są położone wzdłuż spadzistości nakrycia, i kanał odprowadzający *l*, nie stoi pod samym otworem w sklepieniu; staczające się zboże do obydwóch razem wpada; a to, które się wzdłuż nakrycia między temi dwoma kanałami stacza, wpada do wąskiego kanału *n*, przez który się także wszystko w tém położeniu na nakryciu będące zboże do rynny zsypuie.

Pracując czynnie można w przeciągu 24. godzin, cztery razy pułki naładować i wypróżnić; wygodnie zaś trzy razy.

Gdy się pięćdziesiąt funtów węgla spali, i gdy zboże przez 9. godzin w gorącu ztąd powstającym zostawać będzie, zniszczy się w niém wła-

sność puszczenia kielków, a przez to pożądanego dostapiemy celu.

Otwierają się potém zasuwki, i chwyta się w worki zboże, które rynnami spadzistemi samo się wysypuie; gdyż z pułek zsypuie się do kanałów, a z kanałów do rynien spadzistych.

W tém małym miejscu mieści się za każdym razem 43. piędzi sześciennych zboża, a rachując na iednę piędz 117,1. linii paryzkich, wypada 235,6. stop sz. par. Można zatem pracując ciągle w przeciągu 24. godzin, wysuszyć trzy razy tyle, czyli 705,18. stóp; prawie sto korcy bawarskich, około 100. korcy n. m. pol.)

Małe więc miejsce obmurowane i zasklepiene, mające 13. piędzi w kwadrat, jest dostatecznym na znaczny magazyn. W magazynie lugduńskim, który 64,800. stóp sz. zboża mieścił, można było w iednym miesiącu całą tę ilość przez suszarnią przepuścić. Do téj roboty potrzebaby było 6. ludzi i około 4,500. funtów węgla.

Koszta te, iak każdy za pierwszym na powyższe liczby weyrzeniem, i bez żadnego dalszego rachunku widzieć może, są bardzo małe, i nie równie mniejsze od kosztów rocznych, których szuflowanie i pilnowanie zboża wymaga.

Zboże wychodząc z suszarni, nie rozsypuie się do wychłodzenia; lecz na gorąco, tak iak z suszarni wychodzi, sypie się do wielkich skrzyń drewnianych, w których się od myszy i robactwa zupełnie zabezpiecza. I tak Intieri cały plon

z dziesięciny z roku 1731. i 1732. miał w jedney tylko skrzyni drewnianej bez wieka, na 41. piędzi długiej, 17. piędzi szerokiej i prawie na 30. piędzi głębokiej.

Królewsko-neapolitańscy Komisarze, znaleźli w téj skrzyni zboże do wysokości 20 piędzi nasypane w stanie naylepszym. W skrzyni zaś takowey, mającey powyższy wymiar, mieści się 11,248. stóp sz. par. zboża, a zatem 6. takowych skrzyń, wystarczyłyby były na umieszczenie wszystkiéj pszenicy, która podług zwyczajnego sposobu postępowania w magazynie lugduńskim ogromnéj przestrzeni potrzebowała.

Okazuje się przeto, iż suszarnia takowa jest aparatem przy każdym magazynie koniecznym, i do tego czasu żadnych nie napotkaliśmy przyczyn, któreby lenistwo nasze w zakładaniu podobnych suszarni przy wielkich zapasach zbożowych pokryć i uniewinnić mogły: że na tak użyteczne i dowcipne urządzenie albo wcale uwagi nie zwracamy, albo ie téż późniéj zaniedbuiemy, chociaż iak się wyżej rzekło, suszarnie przy każdym wielkim magazynie, są koniecznie potrzebne, i przy ich zakładaniu taki wzgląd na nie mieć potrzeba, iak na kuchnię przy stawianiu domu mieszkalnego.

Służy ona tylko do zboża wymłóconego, i nie może rygi u większych gospodarzy zastąpić; gdyż głównym celem rygi jest tylko wysuszanie zboża

w kłosie, celem zabezpieczenia gospodarza od skutków niepogody w czasie żniwa.

Lecz przeciwnie, ryga może przy wielkim gospodarstwie zastąpić miejsce suszarni; można iéy bowiem, iak to nawet ludy, u których takowe są w używaniu, czynić zwykły, do dalszego wysuszania iuż wymłóconego zboża użyć; łatwo jest wymyślić przyrządzenia, któreby robotę ułatwiły: i tak, można z witwiny kosze na 2. do 3. cali głębokie upleść i nadać im długość do wysokości rygi stosowną. Napętniaią się kosze takowe gdy leżą na ziemi, zamykaią się ze strony wązkiej i stawiaią się na storc. Takich szerokich, płaskich a wysokich koszów, które dla większej mocy i trwałości obwiedzione bydź powinny wokoło drewnianemi ramami, można na nie wielkiej przestrzeni kilka i kilkanaście obok siebie ustawić; a gospodarz, chociażby tylko co ośm godzin 10. korcy na zachowanie wysuszył, mogłby iuż tym sposobem do znacznych magazynów materiafu dostarczyć.

11. *Odmiany które Duhamel w Suszarni Intierego poczynił.*

Szczeńliwy postępowania Intierego wypadek, zwrócił na siebie całych Włoch uwagę. Intieri który wprzód przy wszystkim swoim plonie zubożał, pokrzepił się w kilku latach i został wkrótce bogaczem: mógł lepszą oczekiwać ceny, w szcu-

plém miejscu wiele zboża zsypać, i wolnym był od szkody, iaką zrządza robactwo.

Gdy wiadomość o tym wypadku do Neapolu doszła; Królewska Komora zbożowa wysłała Komisarzy, aby o przyczynie téy korzystnéj wieści dali swoje zdanie. Znaleźli oni więcęcy, niż wieść publiczna doniosła, i zdziwili się nie mało, zobaczywszy 4,000. worków wysuszonego zboża, z roku 1731. i 1732, z Mazoni naygorszëy okolicy królestwa, na 20. piędzi wysoko, do skrzyni ogromnëy drewnianëy nasypanych. Za ich powrotem postanowiono, aby i dla magazynu rządowego podobna suszarnia wystawioną była. Intieri odebrał zalecenie, aby czuwał nad wystawieniem budowli i potrzebnych do tego urządzeń; i odtąd przez 13. lat ze zbożem w zapasach rządowych będącém, tym sposobem postępowano.

Z Neapolu dostał się wzór suszarni Intieriego przez kupców do Marsylii. Oyciec Pezenas Profesor matematyki dostał polecenie, aby się takowym zakładem dla miasta zatrudnił. Przedsięwzięte w przytomności ławnika próbki, tak się dobrze udały, iż spisany w tym względzie protokół do dworu przesłano.

W krótcie potém na rozkaz królewski założone zostały podobne suszarnie w Kolmarze i w Lille, o których wypadku ustanowieni nad nimi dozorczy, którzy się z początku temu sprzeciwiali, naykorzystnieysze uczynili doniesienie.

Pan Du Pan, Członek owczasowéy Administracyi szpitalnéy w Genewie, gdy zewsząd naysmyślniejsze wypadki o skutkach suszarni Intieriego zebrał, przyłożył się także do iey w wielu mieyscach zaprowadzenia. Znaczniejsze kantony Szwajcaryi: Bern, Zürich, Soluturn, miasto Bazylea, przyięły tę samę zasadę, i wystawiły w magazynach swoich podobne suszarnie, oddalając się mniéy więcéy od wzoru Intieriego, i dodając to, co wedle swych widoków poprawkami uznawały.

Chociaż się niektóre rzeczy o tém w pismach peryodycznych niemieckich znaydowały; iednakowoż w Niemczech postępowanie Intieriego przyięciem nie było. W roku 1776. Radca komory nadwornéy w Monachium, sprowadził z Szwajcaryi wzór, podług którego w Wiedniu w roku 1782. wystawiona była budowla, któręy skutek w ów czas zdawał się bydź zaspakajającym; a w pamiętniku Towarzystwa ekonomicznego w Lipsku z roku 1787. na karcie 48. znayduie się opis podobnéy budowli w Burgscheidungen, z przydanemi, iak wyżéy powiedziano, poprawkami wystawionéy.

Przeciwnie, rozprawy królewsko-szwedzkiéy Akademii Umiejętności, dowodzą staranności, z iaką w tym kraiu systemat Intieriego zaprowadzić chciano; gdyż trwający ciągle na wielu kuźnicach ogień, z zakładami do suszenia zboża starano się połączyć, ażeby przez to licznemu przy

fabrykach robotnikowi tańszego i lepszego zboża na chleb dostarczyć.

Tym czasem z pomiędzy wszystkich, którzy się zakładaniem suszarni zatrudniali, nikt tak iey pożytkami ujęty nie został, iak Duhamel. Zamożny ten właściciel, miał piękne włości wżyzney okolicy, na granicy Beauce i Gatinois, i nie wiedząc o usiłowaniach Intierego, ani o ich skutkach, na długi czas przed wyściem iego dzieła, zatrudniał się stosownemi do utrzymania i zachowywania zboża środkami; pomiędzy innemi doświadczał także wpływu powietrza, i ieszcze właśnie myślał o stosowném iego użyciu, kiedy Pan Maréchal sprowadził z Włoch ieden wzór suszarni tamtejszey. Połączył więc myśli swoje z myślami Intierego, wystawił obadwa te przyrządzenia, dla tém łatwiejszego ich porównania, w tém samym miejscu obok siebie i obwieścił równie w roku 1754. wypadki prac swoich w małym piśmie pod tytułem: *Traité de la conservation des grains et en particulier du froment par Monsieur Duhamel du Monceau etc. avec figures en taille douce.* Paris 1754.

(Dalszy ciąg nastąpi).

XVIII.

O ZAKŁADANIU SZTUCZNYCH TRAWNIKOW
 sposobem angielskim przez zasa-
 dzanie darniny.

Gęsty, dobraną trawą i koniczyną różnego gatunku ubarwiony trawnik, w niektórych stosunkach i położeniu, ważnym iest dla rolników przedmiotem; wiadomo także iest powszechnie, ile potrzeba troskliwości, trudów i czasu, do odzyskania, za pomocą sztuki, gęstey murawy, kiedy takowa raz zaginęła.

Dla tego, przyjemną zapewne będzie dla rolniczey publiczności, gdy tu napotka dostateczną wiadomość o sposobie, którego w Anglii w czasach naynowszych, dla dostąpienia powyższego celu krótszą drogą, to iest przez przesadzanie darniny, używać zaczęto.

Opis tego nowego sposobu, iako téż i postępowania w tym względzie, wyięty iest z wyszłego niedawno w Anglii pisma pod tytułem: *An Essay on the conversion of arable land into pasture; by Francis Blaikie. Burnham 1817. 8. **)

*) Redakcyja Izydy pol. wyięła artykuł niniejszy z pisma peryodycznego, pod tytułem: *«Verhandlungen der K. K. landwirthschaftlichen Gesellschaft in Wien, r. 1821.*

Pan Jan Blomfield, dzierżawca w hrabstwie Norfolk, był pierwszym, który tego sposobu użył. Spostrzegając iak prędko murawa, którą żywe płoty przy groblach w Anglii okładać zwykli, rozkrzewia się i wzrasta, zaczął myśleć, czyliby także tego samego sposobu w dużych przestrzeniach do założenia pastwnika użyć nie można. W marcu więc 1812. roku, zasadził 12. morgów angielskich (acres) ziemi płatami darniny nie łącząc ich z sobą, które iednak potem przez pilne walcowanie w ciągłą skorupę darnistą złączone zostały. Gdy to pierwsze doświadczenie nad jego ty. dziewanie pomyślnie wypadło, posunął takowe postępowanie stopniami aż do 42. morgów ang. i tak, w bardzo krótkim czasie, bo w dwóch latach tylko, otrzymał naywyborniejszy, buyną trawą porośły pastwnik, którego by był inaczej na swoim gruncie chudym i piaszczystym, w tak krótkim czasie nie mógł pozyskać.

Zywy udział, szczęśliwym tego doświadczenia wypadkiem obudzony, iako téż liczne z równą pomyślnością naśladowanie, dało powód do zapytań z różnych stron względem postępowania, mającego się w téj mierze zachować.

Wspomnionego więc pisma zamiarem iest wskazać przepisy: co wedle czynionych doświadczeń, przy przesadzaniu darniny i wszystkich tak poprzedzających, iako téż i następnych robotach zachować należy, ażeby tém pewniey zamierzonego celu dostąpić.

Gdy pole iakie lub nieużyteczny kawałek gruntu na łakę, za pomocą przesadzania darniny przemienić zamyślamy; potrzeba ie przed wszystkiem z wszelkiego chwastu iak najstaranniey oczyścić. Jeżeli grunt iest bardzo zdziczały, skutecznie się może takowe oczyszczenie przez ugorowanie; jeżeli nie tak bardzo zdziczał, przez zasianie rzeppy lub innego gatunku rośliny korzeniowey.

W pierwszym przypadku, to iest na czystym odłogu, wybiera się po ukończonych żniwach i zasiewie zimowym, miejsce do następnego przesadzania darniny przydatne, z bacnością, aby iego powierzchni żadne kamienie nie okrywały. Wybór darniny do przesadzania przeznaczonéy, na szczególniejszą zasługuie uwagę: im takowa iest równiejszą: im lepsze trawy z koniczyną mieszane rodzi grunt, z którego się darnina do przesadzenia wybiera, tém korzystniejszém będzie przesadzenie.

Ze zaś dla niektórych gospodarzy, wśród buynéy i gęstéy trawy, poznanie przedniejszych iey gatunków mogłoby bydź trudném, przeto niech dla proby każą wyrznąć tu i owdzie kilka kawałków darniny, i przypatrzą się iey od spodu. Jeżeli znajdą dużo wybiegłych korzeni; darnina do przesadzania nie będzie przydatną, ze względu: że wielka część roślin podobne korzonki mających: iako to: perz (*triticum repens*), trawa miodowa wefnista (*holcus lanatus*), mietelnica (*agrostis*), małéy są wartości. Przeciwnie

zaś, trawy z korzonkami włosistemi, to iest: kostrzewa wysoka (*festuca elatior*), trawa wonna prawdziwa (*anthoxantum odoratum*), kękol trwały (*lolium perenne*), lisi ogon łąkowy (*alopecurus pratensis*), grzebienica tęga (*cynosurus cristatus*), należą do traw najlepszych; trawna skorupka, po której się żadne czołgające się nie rozchodzą korzonki, zasługuie także na pierwszeństwo.

Wynalazłszy już darninę do przesadzania przydatną, potrzeba przystąpić do zrywania takowey. Zaczyna się ta robota po dobrym deszczu iesiennym, którym ziemia tak nasiąkła, iż oddzielenie darniny może nastąpić bez zupełnego zepsucia korzonków. Pierwszy tydzień listopada iest czasem w Anglii, do takowey roboty naystosowniejszym. Do zrywania darniny, używa się pługa do téy roboty przeznaczonego, lub w braku tegoż pługa zwyczajnego: którego iednak tak lemiesz iako téż i kròy dobrze wyostrzone byđz winny. Pług z kófkami, dla swego równego biegu, lepszy iest w tym względzie od pługa bez kófek. Za pomocą więc pługa zrywa się darnina na płyty $2\frac{1}{2}$ cala grube, a podług okolicności 7, 8, do 9. cali szerokie. Przerzynaiąc darninę w poprzek *skaryfkatorem*, (narzędziem na kształt kroju u pługów) który dla więszey skuteczności kamieniami obładowanym byđz może, otrzymuiemy drobniejsze iey kawałki, przez co tę osięgamy korzyść: iż robota koło następnego rozdrabniania

znacznie się pomniejsza; lecz z drugiey strony przewożenie takowych kawałków staie się mierzalniejszym i kosztowniejszym.

Zerznięta darnina zwozi się potem na pole, do zasadzenia przeznaczone; (w Anglii używają do tego kar na dwóch kołach z szerokiemi dzwonami), i składa się na niem na kupki w odległościach iednakich; na ieden morg angielski (289. prętów \square nowéy pol. miary) rachuje się pospolicie 50. kar iednokonných; potem rozdrabnia się darnina na kawałki 3. cale kwadrat czyli 9. cali kwadratowych mające, i rozkłada się na powierzchni. Przerzyna się potem pole pod kątem prostym wzdłuż i w szerz wspomnionym skarifikatorem z kroiami na $1\frac{1}{2}$. cala grubemi, i w odległości 9. cali ustawionemi. Tym sposobem dzieli się cała powierzchnia na iednokie czworokąty, mające prawie po 81. cali kwadratowych. Wspomniona robota skarifikatorem odbywa się częścią dla upulchnienia ziemi i zrównania wyfoczonéy przez wóz kolei: częścią téż dla oznaczenia mieysc, w których kawałki darniny kładzione bydź mają. Rozumie się zaś, iż takowa robota w czasie, kiedy grunt za bardzo iest wilgotnym, uskutecznić się nie może.

Podzieliwszy iak należy, za pomocą skarifikatora grunt, i przygotowawszy powyższym sposobem darninę, skoro tylko piękna pogoda sprzyiać zacznie, używa się kobiet i dzieci, do układania kawałków darniny, trawą do góry, zawsze

w tych miejscach, gdzie się przecinaia oznaczone bródki, i przytém wtłaczaia się te kawałki przydeptuiąc ie nogami. Gdyby grunt stwardniał, możnaby do przytłoczenia kawałków użyć walca, lub szlagi zwyczajnéy, iakiey cieśle do wbiiania pali używać zwykli.

Nakładanie i wtłaczanie kawałków wymaga znaczny pilności i bacności, ażeby korzonki, gdyby obnażone leżały, za odmianą pogody nieszkodowały; potrzeba się także z tą robotą spieszyć, i dla przymrozków nocnych, tyle tylko darniny wyrzynać i zwozić, ile iéy przed nocą przesadzić można.

Podług wielkości powyżey oznaczoney, kawałki powinny w odległości o 6. cali od siebie bydź ułożone; gdyż próżne ustępy na rozkrzewienie się tychże są przeznaczone, iak wzór na Tabl. VI. fig. 1. okazuje.

Jeden morg darniny wystarcza do zasadzenia 9. morgów pola, iak to z miary powyżey wskazany łatwo poznać można; a lubo miara ta iest nayzwyczajnieyszą i w ogólności naystosownieyszą; wszelako podług okoliczności inna miara użyta bydź może, i albo płatki darniny, albo oznaczone czworokąty powiększaią się; a zatém ieden morg darniny do zasadzenia szesnastu morgów pola wystarczy.

Chcąc gruntu z darniny obnażonego i nadal iako trawnika używać, można w tym celu postąpić sposobem następującym: wyrzynaia się wzdłuż

za pomocą pługa, płaty darniny na 6. cali szerokie, a w pośrodku zostawiają się inne płaty trzyciałowe bez naruszenia. Ta sama robota i z zachowaniem téj saméj miary, powtarza się także w poprzek pod kątem prostym. Tym sposobem stary trawnik przywodzi się do tego samego stanu, iak i pole na przesadzanie darniny przeznaczone. Gdy darnina zebrana zostanie, potrzeba ziemię potrząść obficie pognoiem sztucznym (Compost) *). Tak urządzona darnina przez częste walcowanie znacznie się nadal polepszy, a szczególniej przez zniszczenie mchu, tyle dla łąk szkodliwego.

Pole tym sposobem do przyszłego zbioru trawy przygotowane, po zasadzeniu go darniną, pozostaje w spokojności przez całą zimę następującą. Gdyby się w zasadzonej darninie, brak tego lub owego gatunku trawy, lub koniczyny okazywał, potrzeba ją nasieniem traw brakujących, czyli żądanych, na początku wiosny potrząsnąć, i w czasie suchym ciężkim walcem zrównać. Takowe walcowanie, dopóty się w czasie dogodnym powtarzać powinno, dopóki trawy w nasienie wyrastać nie zaczną. Walcowanie dopomaga bardzo połączeniu się oddzielonych wprzódy kawałków, iako téż przedszemu przyprowadze-

*) Compost robi się z gnoju stałego, ziemi, darniny i innych istot roślinnych i zwierzęcych, z przydatkiem jedney części wapna, wody, i iuchy z gnoiovek. *Przyp. Wyd.*

niu darniny do doskonałości. Wreście na murawy takowe ani pod czas zimy następujący, ani na wiosnę, lub w lecie następnego roku, żaden gatunek bydła wpuszczanym bydź nie powinien: dopóki trawy nie doyrzeją i nasienie nie wypadnie. W iesieni można w prawdzie paść na niéy bydło, ieżeli czas nie iest mokry; wszelako w czasie drugiéy zimy, iako téż i wiosny następnéy, lepiéy iest wstrzymać się od tego; po upłynieniu dopiéro tego czasu można paść bez obawy. Nakoniec wszystko, czego tylko do polepszenia łąk w ogólności używać zwykliśmy, służy także w szczególności i do wydoskonalenia utworzonéy powyższym sposobem murawy.

We wszystkiém, cośmy dotąd mówili, mieliśmy tylko na uwadze, zakładanie pastewnika podług nowego sposobu, na gruncie poprzednio ugorowanym. Gdyby iednak takowe postępowanie do gruntu iarzyną zasianego miało się zastosować, potrzeba zachować niektóre odmiany, które iednak po większém części, iedynie tylko rolnictwu angielskiemu mogą bydź właściwemi. W tym bowiem przypadku, w Anglii przeznaczone do zatrawienia pole, zaraz po wykopaniu turnipsu lub rzepy, orze się i włóczy; co się dzieie dopiero w pierwszym lub drugim tygodniu miesiąca listopada, przypuściwszy, że turnips w połowie lub przy końcu maja zasiany został. Zasadzanie darniny odbywa się w sposób powyżéy przepisany z największą, dla spoznionéy już

pory roku, troskliwością i ostrożnością. Gdyby zaś turnips w czasie zimy, w miarę potrzeby, częściowo tylko miał być zbierany, lub, iak w Anglii robić zwykli, na polu samém byłem spasiony; można w tedy, jeżeli pogoda dozwala, ieszcze w ciągu zimy do zasadzania przystąpić; wszelako lepiej iest zaczekać aż do pory roku dogodniejszhey, z tym warunkiem, iż się w czas na wiosnę zacząć, i z końcem marca zupełnie ukończyć powinno. W tym przypadku, iednak tylko na bardzo lekkich gruntach, poprzednie oranie można opuścić; gdyż przez pokraianie go *skaryfikatorem*, iuż dosyć upulchniony będzie; we wszystkich innych przypadkach, po zebraniu turnipsu, oranie i włóczenie konieczne są potrzebne.

Co się tycze kosztów, które dla zachodzących wielu różnych i mozolnych robot, konieczne znaczne być muszą, przestaiemy na wykazaniu takowych tylko w sposobie ogółowym; gdyż przy tak wielkiej różnicy położenia mieysc i stosunków zewnątrz Anglii, stanowiłyby miarę bardzo niepewną.

Całkowite koszta, na 11. morgów ang. pastewnika powyższym sposobem utworzonego, wynosiły 27. funtów szterlingów, 6. szyl. (zł. p. 892. gr. 24.), których większa część, to iest 16. funt. szt. 12. szyl. na ręczną robotę przypadała; iednakowoż w to ieszcze nie są wrachowane koszta ugorowania, podatki i t. d. ani téż następna uprawa gruntu, z którego darnina zdiętą została. Dla

wcześniejszego odzyskania tak wielkich wydatków, chciano w Anglii, z nowo założonych pastewników przez zasianie ich różnemi roślinami korzystać. Probowano po kilka razy, albo założony w jesieni pastewnik na wiosnę bobem zasiewać, albo téż owsem, przymieszawszy koniczyny, i nasienie za pomocą skarifikatora przyorywać, a potem dopiero darninę zasadzać. W tym ostatnim przypadku owies dobrze się udał i pozostał trawę wyborną; lecz mówiąc w ogólności, wypadki w tym względzie nie były bardzo pomysłne.

Na tém kończą się uwagi nad wynalazkiem, który w Anglii na rolniczey publiczności wielkie uczynił wrażenie, i był od wielu, iako ważne odkrycie w naszym wieku zachwalanym. Gospodarz w teoryi i praktyce biegły, potrafi z łaswością ocenić, o ile i gdzie powyższy sposób robienia trawników sztucznych może bydź zastosowany, i nie przywiązując się ślepo do żadney nowości, po długiém namyśleniu się i licznych doświadczeniach, oceni bezstronnie powszechną i miejscową użyteczność każdego wynalazku.

XIX.

BLICHOWANIE WEŁNY,

oraz tkanin wełnianych i jedwabnych,
płynnym podkwasem siarczanym.

podług W. Kurrera.

Pod technicznym wyrazem blichowania, rozumiemy w ogólności postępowanie, za pomocą którego, tak zwierzęce iako i roślinne istoty, z przyrodzonéj im surowości przechodzą do stanu, w którym wszelkiego koloru pozbawionemi zostają.

Własności przyrodzone pierwszych i drugich, tudzież różność w ich częściach składowych, wymagają przy blichowaniu zupełnie odmiennego postępowania. Wełna owcza, włóczka i t. p. wystawione na wolne działanie światła i powietrza, ieszcze więcéj brudnéj nabierają żółtości; kiedy przeciwnie przędza i tkaniny z istot roślinnych, w śród tychże samych okoliczności, tracą swoje szare kolory i w białe się przemieniają. Do ostatnich należą: bawełna, len, konopie, pokrzywa i wszystkie w ogólności włókniste rośliny, z których ręka ludzka przędzę wyrabia.

Jedwab z natury swojej należąc do istot zwierzęcych, bardziej się do wełny zbliża; przy blichowaniu więc podobnie iak z tą, obchodzić się z nim należy.

Sposób dawniejszy w fabrykach sukiennych używany, który aż do naszych czasów przeszedł i we wszystkich krajach stale się utrzymywał, zasadzał się na siarkowaniu tego rodzaju towarów w umyślnie przyrzadzonych do tego komorkach. Rozwieszają się w nich tkaniny i inne wełniane wyrobki, po czém zapala się siarka do podkurzania nałożona; ta paląc się połyka kwasoród z atmosfery, i tym sposobem tworzy się kombinacya siarki z kwasorodem, która iako podkwas siarczany w postaci gazu działa na wełnę i takową wybiela. Fenomen takowy tym się sposobem tłumaczy: podkwas siarczany chciwie się łączy z kwasorodem; gdy zaś żółtawy kolor w wełnie od uwiezionego w nię kwasorodu pochodzi, przeto podkwas siarczany przyciąga go i połyka; wełna zatém od kwasorodu, który był przyczyną brudnego koloru, uwolniona, okazuje się po skończonej operacji białą, czyli bez żadnego koloru.

Podkwas siarczany nasyciwszy się dostateczną ilością kwasorodu, przemienia się w prawdziwy kwas siarczany, i w tym stanie traci już swoją własność blichuiącą. Ilość siarki do spalania potrzebny, zależy od ilości materalów, na blichowanie wystawionych.

To postępowanie po fabrykach sukiennych i iedwabnych powszechnie zaprowadzone, wymaga:

- a. Osobny do siarkowania komórki.
- b. Scislej ostrożności robotników; ponieważ ostre

dymy siarki działają na płuca, przez co dla zdrowia nader stają się szkodliwemi.

c. Oprócz tego zaś, towar tym sposobem blichowany, dostaje szorstkicy i nie przyjemny pod palcami powierzchni, i nie zdatnym iest do farbowania; tém hardziej zaś do drukowania.

P. K u r r e r w Augsburgu pierwszym był, który doświadczenie blichowania wełnianych wyrobów w dużych ilościach, czyli fabrycznie płynnym podkwasem siarczanym przedsięwziął. Skutek zaś naysupełniej ziscił iego oczekiwanie.

Skuteczność płynnego podkwasu siarczanego przy blichowaniu, opiera się na téj saméj zasadzie, która przy blichowaniu gazem tegoż podkwasu w zamkniętęj komorce miejsce znayduie. Nim się do blichowania przystąpi, pierwéj wełna, czyli wyrobki z wełny, z wszelkiego brudu, który z potu i tłuści pochodzi, za pomocą słabéj kąpieli mydlanéj oczyszczonemi byđź muszą.

Strata w wełnie przez pranie zrzadzona wynosi wedle doświadczeń przez P. V a u q u e l i n czynionych, naymniey 0,35. a naywięcéj 0,45. Tenże przez chemiczny rozbiór potu owczego, przekonał się: iż do oczyszczenia z takowego wełny, nie masz skuteczniejszego działacza, iak słaba kąpiel mydlana.

Celem otrzymania rozcieńczonego podkwasu siarczanego do powyższego użytku, nasypuie

się do szklanney bani tego kształtu, w iakich francuzki kwas siarczany (*vitriol*), w handlu rozsyłanym bywa, sześć funtów trocin, i wstawia takową do kąpieli piaszczystéy. Trąba zakrzywiona, do odprowadzenia gazu służąca, przechodzi z bani do naczynia drewnianego wodą nalanego, w którém się tak głęboko zanurza, iż tylko na dwa cale do dna iéy uście nie dochodzi. Z tą trąbą łączy się rurka, przez którą się kwas siarczany do bani naléwa; obiedwie są ze szkła. Miejsca w których się z sobą łączą, kitem się lutują, po czém wszystko zostawia się spokojnie przez godzinę, aby kit stężał; co gdy nastąpi rurka nalewna wzrusza się, aby po nalaniu kwasu siarczanego złatwością można ją było wyiąć, a na iey miejsce korek, miękkim kitem obwiedziony, zatknąć. Naczynie drewniane, w kształcie faski do trzech części zimną wodą nalane i mięszadłem opatrzone, zamyka się dość szczelnie, i w miejscu, gdzie rurka szklanna przez wieczko przechodzi, kitem się oblepia.

Gdy iuż wszystko w tym sposobie iest przyrządzoném, wléwa się bez przerwy za pomocą szklanego leyka, 24. funtów dymiącego się kwasu siarczanego do szklanney bani; rurka nalewna prędko się wymuie, i również prędko zasadza się korek; wszystkie miejsca, gdzie tego potrzeba, kitem wprzód zasmarowane, zwilżonym pęcherzem się obwiiiają i uciąją po wierzchu okręcają.

Już przy nalewaniu kwasu siarczanego, dużo się podkwasu rozwia, co wznosząca się para i wzruszenie w fasce spostrzegać daia. Z początku zwykle się pozwala, aby się w takim stanie podkwas siarczany przez nieiaki czas rozwiał; później pomaga się takowemu przez podłożenie ognia węglowego tak długo: aż podkwas wydobywać się i szumienie w fasce, od wpływającego w nią gazu sprawione, ustanie. Od czasu do czasu trzeba mięszadło w fasce obracać, aby się przez to podkwas lepiej z wodą połączył.

Płynny podkwas siarczany tworzy się tu przez następującą kombinacyą: część kwasorodu opuszcza kwas siarczany, do bani nalany i łączy się z trocinami, które się zwęglaią; podkwas siarczany rozwia się, przechodzi w kształcie gazu przez trąbę do faski zimną wodą nalaną, i z tą się połącza. Czyli zaś woda dostatecznie podkwasem siarczanym nasyconą została; poznaemy to, kiedy taż gazu w bani rozwiającego się już więcej nie przyymuie i nie połyka. Oszczędność więc doradza, aby wody zawsze w stosunku do nalanego kwasu siarczanego tylko w takiej ilości używać, iżby ta wszystek gaz przyjąć mogła i żadna część onegoż darmo nie zostawała.

Zamiast drewnianego naczynia, mogą być szklanne banie z zimną wodą podstawione, które mięszadła niepotrzebnemi czynią, w takim albowiem razie sam nacisk, iaki tu mieysce znajduje, zmusza gaz do połączenia się z wodą, i takowe połączenie nader przyspiesza.

Woda im w niższej jest temperaturze, tém więcej podkwasu siarczanego połyka; przy operacyi za tém, iak najzimniejsza używaną bydź winna; miejsce oraz, w którym się takowa odbywa, w lecie od przystępu promieni słonecznych ochraniać należy; w zimie unika się także wszelkiego sztucznego ciepła. Wody w stosunku do powyższej ilości kwasu siarczanego, bierze się wedle doświadczeń 60. kwart czyli 120. funtów. Jeżeli robota należycie się odbyła, tedy otrzymanie się płyn steżony, do którego bez osłabienia mocy blichuiący, ieszcze 90. kwart wody przylać można.

Co się tycze postępowania przy blichowaniu towarów wełnianych tym płynem, do tego służy przepis następujący:

Towar wełniany od brudu i od tłustości przez zwyczajne pranie w zimny [lub letni] wodzie, z mydłem lub bez mydła, albo téż w kąpeli urynowej, do której siedm części wody a iedna uryny wchodzi, albo z resztą za pomocą pary, w której się także tłustość rozpuszcza, należycie oczyszczony i iednostaynie czystą wodą zwilżony, macza się w rozcieńczonym iak wyżey podkwasie siarczanym, do jodłowego i dość obszernego naczynia nalany. Oprowadziwszy go w téj kąpeli po kilka razy w koło, zanurza się lekko, aby się mocno nie zległ. Co pięć lub sześć godzin, powtarza się to w koło obracanie; a po 24. do 30. godzinach, podkwas siarczany wycią-

gnie z wełny wszystkie te części obce, które wedle swojego przyrodzenia, przez ścisłejsze powinowactwo, z nim się łączyć zwykły. Wymuie się po tém towar z téy kąpieli i przepłókuie w płynący czystéy wodzie dopóty, dopóki go kwas i ostry zapach zupełnie nie opuści; po tém się suszy zwyczajnym sposobem, glancuie; i albo do handlu albo do drukowania oddaie, jeżeli zaś ma być farbowanym, glancowanie iest nie potrzebném.

Zdarza się czasem: iż towar z blichu nie dość biały wychodzi; w tym więc przypadku powtarza się ieszcze taż sama operacya: przez co uwolnionym zostanie od wszelkich istot, które podkwas siarczany rozpuścić i przyiąć do siebie iest zdolnym.

Tym sposobem, za pomocą płynnego kwasu siarczanego, towary wełniane małym kosztem do takiej saméy białości przyprowadzone być mogą, iak przez zwyczajne siarkowanie; nowy iednak ten sposób, zasługuie przed dawnym na pierwszeństwo, z tych względów: iż ludzi na utratę zdrowia nie naraża, włókien wełnianych ostremi i twardemi nie czyni, ani ich trwałości nie zmniejsza.

Wyrobki które P. Kurrer tym sposobem blichowat, składały się: 1. z cienkiego sukna; 2. z kaźmirków; 3. z merynosów; 4. z flanelli; 5. z pończoch wełnianych. Pierwsze dwa wyroby przeznaczone były do handlu, albo do farbowania prze-

dniejszemi kolorami. Na merynosach nawet szlaki w różnych kolorach, i kolorowane szale były wyrobione, które bardzo pięknie wyglądały; cienkie pończochy były tak białe, iak bawełniane.

Na żółtą iednak wełnę z pachwin i tylnego podbrzusza, płynny podkwas siarczany tak mało skutkował, iak i siarkowanie. Przyczyną tego iest przyrodzenie téy farby; w tych bowiem miejscach kolor żółty, wedle wszelkiego podobieństwa, bytność swoię nie kwasorodowi iest winien.

Jedwabne przedze i tkaniny z równym skutkiem dają się podanym tu sposobem wybielać.

XX.

OPISANIE ANGIELSKIEY MASLNICY

kołyskową zwanę, (*the Cradle-Churn*).

(z ryciną na Tab. VI).

Do wyrabiania masła w dużych ilościach, wymyślono rozmaitego składu maszyny; są nawet takie, które koni do ruchu potrzebują; każda ma mniéy więcéy niedogodności, a niektóre przez zastosowanie kół palczastych i trybów dla nadania ruchu, nie wszędzie z iednakową łatwością zbudowane bydz mogą; obok tego zaś wymagają cokolwiek większych kosztów.

Angielska maślnica, w niektórych miejscach już u nas znana, a w której się masło tylko przez kołysanie, mało pracy kosztujące, wyrabia, jest narzędziem w swoim składzie bardzo prostém, które każdy stolarz małym kosztem zrobić potrafi; można zaś za użyciem nie wielkiej siły w dużych ilościach na raz w nięj masło wyrabiać.

Maślnica ta wystawiona jest ze wszystkiemi iey częściami, w rycinie na Tab. VI. do której następujący opis, dla objaśnienia ich dołączamy:

Nr. 1. Drewniana rama, której wewnętrzne kanty są w kształt żłobka powyrzynane.

Nr. 2. Maślnica w swoim całym składzie.

Nr. 3. Przecięcie téyże.

Nr. 4. Przykrywa.

Nr. 5. Ruszt wewnątrz na samym środku się znajdujący; mogą być dwa takie ruszty w odległości dziesięciu calów założone; wsuwają się zaś takowe w przewidziane do tego fugi.

Nr. 6. Jeden z słupków, między którymi osadzona jest rękoieść.

Fasa, czyli raczcy skrzynia, napełnia się prawie tylko do połowy, stawia się na drewnianey ramie, i kołysze regularnie, za pomocą rękoieści, nie prędzcy iednak, iak wahadło u zegara.

XXI.

DOSWIADCZENIE HODOWANIA OWIEC

przez cały rok w Owczarni suchą paszą, czynione w Węgierskim Altenburgu *)

przez P. Wittmanna.

Nie mało już w tym przedmiocie myślano i pisano; podania iednak w pismach natrafiane nie zawsze są bezstronne; objawione wypadki nie zawsze rzetelne.

Mówiąc o całoroczném utrzymywaniu owiec pod dachem, zwykle łączymy wyobrażenie, że te zwierzęta w lecie zieloną kopiczyną lub innemi trawami, w zimie zaś sianem i słomą żywione być mają. Wielu mniema: iż zieloną pasza letnia pociąga za sobą szkodliwe wypadki; ja sam iestem tego przekonania, iż sposób ten do wielkiej ilości owiec, iak n. p. w Węgierskim Altenburgu, gdzie się ich do 30,000. sztuk chowa, wcale nie może być zastosowany*, ani dla zdrowia tych zwierząt bezpiecznym.

Wszelako zdawało mi się: iż trzymanie owiec zimą i latem na suchej paszy, to iest o sianie i słomie, ważne wypadki mieć może. Wybrałem przeto 150. sztuk różnego wieku, iako to: ia-

*) Wyiątek z pisma Ces. król. Towarzystwa rolniczego w Wiedniu, pod tytułem: *Verhandlungen der K. K. Landwirtschaftlichen Gesellschaft in Wien 1821. r.*

gniąt, dwulatków, starych maciorek, skopów, baranów, i gdy w późnéj iesieni r. 1816. równo z inną trzodą poszły na zimowłą do owczarni; kazałem ie przez następne lato, iako téż przez drugą zimę, i całe drugie lato w owczarni przechowywać, i suchą paszą ciągle żywić; iakoż dotąd (w Lutym 1818.) na téj saméj paszy zostaią.

Bez wątpienia zdaie się, iż nic tak bardzo przeciwko teoryi hodowania owiec nie walczy, iak trwałe żywienie ich twardą paszą i wstrzymanie od letniego na wygony wypędzania. Wątpiłem i ia za równo z innymi, aby się to doświadczenie pomyślnie udało; tym czasem przyniosło najmniej spodziewane wypadki, i przewyższyło wszystkie wyobrażenia, które sobie czyniłem; owce bowiem nietylko były mocne, zdrowe, wesołe i rzyżwe, ale w całej gromadzie by téż najmniejsza nie pokazała się choroba; co więcéy, ani iedna nawet sztuka nie znikczemniała. Zdawało się, patrząc na tę trzodę: iż na opasie trzymana na rzeź iest wytuczona.

Jakkolwiek widok ten zadziwiał, przecieź nic tak okazałego w trzodzie téj nie było, iak iagnięta w ciągu téj paszy zrodzone; te bowiem do roku tylko doszedłszy, były tak wielkie i silne iak ich maciorki. Kilka sztuk, które przez pomyłkę maiąc tylko trzy kwartały odstanowionemi zostały, przyprowadziły na świat iagnięta, w sile i wielkości od innych w niczém się nie różniące. Z trudnością tylko można było przekonać tych,

którzy do oglądania téj trzody przybywali, iż te owieczki dopiero ieden rok miały. Ale naygodniejszą podziwienia rzeczą było, iż iarki doszedłszy tylko do 16. miesiący wydały (czemu za ledwo uwierzyć można) po $4\frac{1}{2}$ ft. czystéy pranéy wełny. Tym czasem wspomnieć należy: iż się wełna na starszych maciorkach nie w takim stosunku powiększyła; z tych bowiem nie otrzymano, iak po 3. ft. ogółem z kaźdey sztuki. W ogólności zdaie się, iż wydatek wełny z owiec na suchéy paszy utrzymywanych, o 10. na stu powiększył się, w stosunku do wydatku z owiec, na zwyczajną paszę wyganianych. Mycie takżé pierwszych odbywa się nie równie łatwiéy i piękniéy.

Jakim się to sposobem dzieie, iż owce, w brew przyjętéy teoryi: że co dzień świeżego i wolnego powietrza potrzebują, i że ie na trawę koniecznie wyganiać należy, zostaiąc ciągle na suchéy paszy w owczarni lepiej się udaia, a niżeli na trawie, o tém dopiéro z następujących uwag można się będzie objaśnić.

W wielu północnych i wschodnich krajach Europy, owce żywione bywaią przez całe 6. miesiący słomą i sianem. Jeżeli takowych w dobrym gatunku i w ilości potrzebny dostaią, powszechnie przy takim karmie, mniej cierpią w zimie, a niżeli w lecie na trawie. Mnóstwo chorób, i częste tu i owdzie zarazy owiec, nie są skut-

kiem paszy zimowéy, ale wiosenney, letniéy i iesiennéy.

Może bydź, iż owca w stanie dzikości żyła kiedyś, tak iak sarna i ieleń; a ztąd wnoszą, iż wolne i nieprzymuszone życie, a zatem wyganianie na trawę iest iey przyrodzone; żywienie zaś w owczarni iest dla niey stanem przymusu. Lecz gdzież widzimy, aby się sarny i ielenie codziennie i prawie zawsze na iedném i tém samym miejscu pasły, iak nasze owce? ażeby ie moczem i łajnem plugawiły, i potém znowu na niem gryzły, paliły się na słońcu, i żywiły trawą przykurzoną, nieczystą, przypaloną, niezdrową, a do tego i za nadto szczupłą?

Sarna i ieleń zajmują pospolicie dla siebie samych przestrzeń, naymniey iednéy mili w obwodzie; nie są ograniczone do iednego miejsca szczupłego i nieczystego; lecz codziennie wybierają sobie takie miejsce do paszy, które ich potrzebom naylepiéy dogadza; gryzą w wieczór i zrana w chłodzie; a we dnie kryją się w krzakach przed słońcem.

O koniu wiemy także, iż początkowo żył w stanie dzikości, więc trawa powinaby dla niego bydź paszą naydogodnieyszą; lecz co za różnica między koniem z trawy, a trzymanym na obroku.

Gdyby się nasze zwierzęta domowe takim samym sposobem iak dzikie paść mogły; nic może nie sprzyałoby tak ich przyrodzeniu, iak pastewne trawniki; gdy zaś to bydź nie może, przeto

pasza sucha i zdrowa, zdaie się byđź daleko lepszą od naszych pastwisk nieczystych, iak tego doświadczenia w Węgierskim Altenburgu oczywiście dowiodły.

Sposób, iakim żywienie owiec suchą paszą w lecie urządzono, iako téż i zaszłe przy tém wypadki, każdego gospodarza wiele zajmować powinny. Powiemy o nich obszernie w drugim oddziale niniejszój rozprawy.

Doświadczenie w Węgierskim Altenburgu przez lat $2\frac{1}{2}$. okazało, iż owce, dając im dobrą paszę suchą, wyglądaią bardzo dobrze, są rzeźwe i mocne, iak sobie tylko można wystawić. Jak się tylko kto w owczarni pokaże, płoszą się i uciekaią iak dzikie sarny z iednego kąta do drugiego; z trudnością dają się łapać, i zdają się byđź podobniejszemi bardziej do zwierząt dzikich, a niżeli oswoionych, co iest zawsze prawdziwą i niewątpliwą miarą ich zdrowia.

Jeżeli owce, które już przez parę miesięcy na suchój paszy trzymane były, na trawę wypędzimy, chociażby nawet na naylepszą łakę; żadnego już zdziebełka trawy nie poruszą. Z trudnością i tylko z przymusem dają się wyganiać dla ruchu na plac otwarty, kiedy słońce ieszcze nad horyzontem bawi; w powrocie zaś do domu lecą z radością do owczarni, i cisną się do niój na wyścigi. Kiedy im się nawet paszę zakłada, nie dają się z łatwością wypędzać z owczarni, ieżeli zrana słońce już weszło, a po południu ieszcze się ku za-

chodowi nie zbliżyło. Wypędzone zaś gwałtownie z owczarni, kiedy słońce dogrzewa, uciekają natychmiast od naywyborniejszý nawet paszy, na wolném miejscu dla nich nałożoným; spieszą na powrót do owczarni i w niej szukają cienia i spoczynku. Jakże przekonywającą naukę czerpamy z tego postrzeżenia!

Okazuje się bowiem :

- a. iż karmić dobra i sucha lepszą jest dla owiec, od nayżyźniejszych pastwisk łącznych, skoro na nich gromadnie paść się muszą.
- b. iż dla owiec, a szczególniej wełną pokrytych, nie masz nic dotkliwszego nad gorącość słońca, i wołą raczý głód znosić, niżeli się na jego upały dobrowolnie wystawiać.
- c. iż liczne choroby, iako to: motylce, zawrót głowy, puchlina, biegunka i t. d. w ten czas dopióro ustaną, kiedy owce na zgubne dla nich pastwiska, które tak wielu chorób przyczyną się stają, wyganiać zaniechamy.
- d. nakoniec musimy ieszcze wspomnieć o znanej każdemu gospodarzowi prawdzie: iż owce w latach naysuchszych, kiedy pastwiska zdają się bydź zupełnie wypalonemi, tak, iż żadney dla nich żywności dostarczać nie mogą, mają się daleko lepićy i są zdrowsze, a niżeli w latach, kiedy pastwiska są tłuste i w trawę obfite. Dowód dostateczny, iż pasza sucha dla owiec jest naydogodniejszą.

Zdaie się przeto, iż trzymając owce na paszy suchéy, zbliżemy się do téy dla nich żywności, któręy im dostarczają pastwiska hiszpańskie, gdzie często przez długi czas deszcz nie pada. U nas samo przejście z paszy zimowéy na wiosnową iest bardzo zgubném dla owiec i źródłem tysiąca chorób.

Miesiące czerwiec, lipiec, a czasem i sierpień, w ciepłych latach naylepszą dają paszę; lecz i w tenczas przejście na paszę wrześnieową, październikową, i listopadową, tak iest szkodliwém, iż owce przez to koniecznie cierpieć muszą; dziwić się nawet potrzeba, iż w utrzymywaniu naszych trzód dotąd ieszcze tyleśmy byli szczęśliwi. W śród tak licznych wad w utrzymywaniu owiec, naturze ich zupełnie przeciwnych, nie powinniśmy się dziwić: iż w ostatnich mokrych latach tyle milionów owiec wypadło; ale raczëy, że się ich ieszcze tyle pozostało.

Wreszcie daleki iestem od mniemania, iż utrzymywanie owiec na paszy suchéy, w ogólności zawsze i wszędzie mieysce mieć może. Ja sam przedsięwziąłem ie tylko w sposobie doświadczenia; albowiem, chociaźby żadna inna przeszkoda nie, zawadzała, tedy samo dostarczenie potrzebny paszy i iey przysposobienie, iuź są dostatecznemi iezeli nie do zupełnego zaniechania tego sposobu, tedy przynaymniëy do ociągania się w przystąpieniu do niego, lub ograniczenia się w takowym.

Pastwiska, na których się teraz owce pasą, powinny bydź wprzód zaorane i uprawione, zamienione na łąki lub koniczyną zasiane; nikomu zaś nie iest tajno, iż to nie małą iest rzeczą, chociażbyśmy nawet roboty, potrzebnego nasienia i t. d. pod rachubę nie podciągnęli. Niektóre pastwiska nie są nawet zdatne do zasiania ich paszą; z przyczyny, iż są za nadto nieurodzajne, piaszczyste, i suche. Naywiększa zaś trudność zachodzi tam: gdzie nie masz własnych wygonów, błonia, ani pustek: gdzie pastwiska są wspólne, a zniewolenie do ich podziału, mocą powagi rządowey nastąpić nie może. Lecz znajduią się także miejsca, w których wymienione dopiéro przeszkody w utrzymywaniu owiec na suchéy paszy nie zachodzą. W Węgrzech n. p. są okolice, gdzie obfitość wybornéy karmi bydłécéy o wiele przechodzi mieyscową potrzebę i część zhywaiąca do żadnego użytku posłużyć nie może. Nie raz pastwiska dla owiec bardzo szkodliwe, wydawałyby paszę twardą iak naylepszą, gdyby ie zamieniono na łąki lub koniczyną zasiano. Nakoniec nie mało naliczylibyśmy właścicieli, którzy mając wyłączenie własne wygony, mogą ie podług upodobania pod naylepszą paszę uprawić, nie doznaiąc w tém od nikogo przeszkody. Ale przede wszystkim należy uwolnić się od tego prawie powszechnie panującego przesądu: iakoby owca na trawę wypędzona, nic nie kosztowała; owszem przekonać się

potrzeba, iż właśnie taki sposób iéy żywienia iest naydroższy; nie tylko z przyczyny, iż gromady zazwyczaj na pastewnikach, raz co dziesięć lat całkowicie wypadają; ale téż ze względu: iż ziemia, na którey się owce pasą, mogłaby tak dobrze pszenicę i żyto rodzić, iak rodzi liche trawy; wypędzając owce na trawę, uważać możemy, iakbyśmy niemi pszenicę i żyto wypasali, kiedy w zimie sianem tylko i słomą się utrzymują. Zniewoleni za tém, koniecznie duże niwy na utrzymanie owiec poświęcić, gospodarniey postąpiemy zasiewając na tychże dobrą paszę, która potroionym z nich przez ten sposób plonem, ieszcze na wyhodowanie drugie tyle owiec wystarczy; a niżeli dozwalając, aby same na takowey przestrzeni, lichey, przykurzonéy i niezdrowéy żywności szukały.

Przy ulubioném wyganianiu owiec na trawę, łajno ich i mocz na nic się więcéy nie przydają, iak tylko do splugawienia ich własnéy żywności; gdy tym czasem z gnoiu od owiec i w lecie w owczarni trzymanych, moglibyśmy zbiór paszy o drugie tyle, a może i więcéy pomnożyć, a niżeli iéy owce chodząc na pastwisko spożyją.

O urządzeniu paszy i iéy wydzielaniu w Owczarniach.

Wiadomo, iż w krajach północnych Europy, żujące zwierzęta domowe, które w lecie trawą żyją, w zimie suchą karmią w oborze żywione bydź

muszą; gdyż wegetacya w téj porze roku spoczywa, i pastewniki trawy nie rodzą.

Hodowanie owiec w owczarni, w znaczeniu, w którym się tu bierze, jest przechowaniem zimowém, przez lato przedłużoném, i do nieograniczonéj liczby lat rozciągnioném.

Jak trzody w różnych miejscach nie iednakowo się w zimie utrzymują i żywią, tak téż utrzymywanie ich i żywienie w miesiącach letnich różném bydź musi. Ktoby u siebie niestosowny i niedostateczny sposób utrzymywania owiec przez zimę zaprowadził, i takowy przez lato zechciał przedłużyć, otrzymałby ztąd równie nieprzyjemne wypadki, iak ze skąpego utrzymywania przez zimę. Nikczemny wydatek wełny, owczarnia pełna schorzałych, nadzwyczajne wypadanie, schudzona i znędzniała trzoda, dałyby nam wyobrażenie o zaletach takiego gospodarstwa.

Kiedy więc tu o hodowaniu owiec suchą paszą w ogólności chcę mówić, wypada dać pierwej wyobrażenie dobrze urządzonej zimowli, iaka w państwie Węgiersko-Altenburgskim zaprowadzoną została. Robiono tu z wykarmem owiec liczne doświadczenia: dawano im częścią siano łączne, częścią samę koniczynę suchą; kartofle surowe kraiane z sieczką; kartofle suszone, mielone, z sieczką pomieszane, i na napój zrobione; probowano także paść ie gotém ziarnem z sieczką pomieszaném.

Wszystkie te gatunki żywności mogą być korzystnie użyte, podług różnych okoliczności, stosunków, i podług wartości paszy. Najpospolitszy zaś sposób żywienia ogranicza się: albo na samą koniczynę; albo na samym sianie, zakładając je po trzy razy na dzień; albo po części na sianie a po części na słomie, dając rano i w wieczór słomę, a w południe siano: lub też dwa razy siano a raz słomę; albo z resztą poprzestając na samą słomę, dając samą owsiankę lub dobrą ięczmionkę bez przydatku siana lub koniczyny, iak się pospolicie iałowemu bydłu dawać zwykło. Pasienie sianem i słomą jest iedynym przedmiotem, któryśmy tu dostatecznie opisać przedsięwzięli; ponieważ ten sposób, iako najpospolitszy, przy doświadczeniu ciągłego chowania owiec pod dachem, był przedsięwziętym, i dopiéro się w bieżącym roku (1821,) ukończy; przy czém się zarazem okaże, iak dalece część niepłodna trzody: a mianowicie skopy, samą tylko słomą, tak w zimie, iako też i w lecie mogą być utrzymywane, względem czego wypadki ieszcze dotąd są niewiadome.

Jagnięta ssące dostają cokolwiek owsa codziennie dla wzmocnienia. Odsadzone pięcio miesięczne, czyli w szósty miesiąc wstępujące, dostają codziennie $\frac{1}{2}$. funta siana i cokolwiek owsa. W siódmym, osmym, i dziewiątym miesiącu, dostają dziennie, biorąc średnio, $\frac{2}{3}$. funta siana, i także cokolwiek owsa. W dziesiątym, iedenastym, i dwunastym miesiącu, dostają na

dzień, biorąc średnio, $\frac{11}{12}$. funt. siana. Tysiąc iagniąt odsadzonych, karmiąc je tym sposobem, potrzebują na paszę 1,605. cet. $83\frac{1}{3}$. funt. siana. Wstępujące w drugi rok iagnięta, które zwyczajnie iarkami nazywamy, w trzynastym, czternastym i piętnastym miesiącu swego wieku, czyli w pierwszym, drugim i trzecim drugiego roku, dostają $\frac{7}{12}$. ft. siana i $\frac{7}{12}$. ft. słomy. Rozumie się przy tém, iż przyzwyczajenie ich do wyznaczonej połowy słomy stopniami dzać się powinno, czego dokładnie wyrachować nie można. Dalej biorąc średnio, dostają:

w Miesiącu			siana	słomy
4.	5.	6.	$\frac{17}{24}$. funt.	$\frac{17}{24}$. funt.
7.	8.	9.	$\frac{10}{12}$. —	$\frac{10}{12}$. —
10.	11.	12.	codziennie	
przez średnie przecięcie			$\frac{23}{24}$. —	$\frac{23}{24}$. —

Tysiąc iagniąt dwuletnich, to jest od 12. do 24. miesięcy mających, spotrzebowałyby przez ten zakres ich wieku siana, 2,817, cet. 50. ft., i słomy 2,817. cet. 50. ft. Wstępujące w trzeci rok dwuroczniaczki, potrzebowałyby prawie następującej ilości paszy, składającej się z siana i słomy naprzemian, to jest:

W pierwszym, drugim, i trzecim miesiącu ich trzeciego roku $1\frac{1}{24}$. ft. siana, i $1\frac{1}{24}$. ft. słomy codziennie. W czwartym, piątym, i szóstym miesiącu $1\frac{5}{24}$ ft. siana, i $1\frac{5}{24}$. ft. słomy. Od siódmego do dwunastego miesiąca utrzymywane bywają tak

jak stare, i dostają dziennie, biorąc średnio, $1\frac{1}{2}$ ft. siana i $1\frac{1}{2}$ ft. słomy. Więc tysiąc owiec doyrzających potrzebowałyby 4,642. cet. 50. ft. siana, i 4,642 cet. 50. ft. słomy.

Owce w czwarty rok wstępujące, tak iak i inne starsze, potrzebią bez różnicy iednakiéy ilości paszy. Można rachować na każdą sztukę, biorąc średnio, 3. funty dobréy i posilnéy paszy, przez którą rozumie się siano, albo ięczmionka albo owsianka dobra. Tu iednak zachodzi istotna różnica między żywieniem maciorek, a trzody niepfodnéy, czyli skopów.

Dla maciorek zakładają się wprawdzie codziennie także 3. funty dobréy paszy, iednakowoż tak, iż na iakiś czas przed okoceniem się, w czasie tegoż, i po niém, dostają po 2. funty siana i po 1. funcie słomy; przeciwnie zaś iałowizna i skopy dostają dziennie 2. ft. słomy i 1. ft. siana; a w czasie potrzeby samę tylko słomę, i cokolwiek ziarna dla wzmocnienia. Tysiąc przeto maciorek potrzebowałyby na całoroczną paszę w owczarni 6,535. cet. siana, i 4,415 cet. słomy. Tysiąc zaś iałowizny lub skopów, potrzebowałyby 3,650. cet. siana, i 7300. cet. słomy, albo dając im słomę 10,950. cet. słomy.

W ogóle za prawidło, podług którego pasza dla owiec wydzielaną bydź ma, moglibyśmy przyjąć następujące wymiary: jagnięta w pierwszych pięciu miesiącach, żyją mlekiem swych maciorek z przydatkiem nie wielkiéy ilości owsa. Od szó-

stego miesiąca zaczynaia dostawać $\frac{1}{2}$. funta siana i kilka łótów owsa, na każdą sztukę; ku dwunastemu miesiącowi ilość siana powiększa się powoli aż do 1. funta. Daléy w wydzielaniu paszy postępuje się stopniami, od dwunastego do ósmnastego miesiąca od 1. do $1\frac{1}{2}$ ft. paszy, (pół siana, pół słomy); od ósmnastego do dwudziestego czwartego miesiąca od $1\frac{1}{2}$. do 2. ft. (pół siana, pół słomy); od dwudziestego czwartego do trzydziestego miesiąca od 2. do $2\frac{2}{3}$ ft.; nakoniec od trzydziestego do trzydziestego szóstego miesiąca, od $2\frac{1}{2}$. do 3. funtów; przy którój to ilości, jako naywiększój, już i nadal nieodmiennie pozostać należy.

Pasza więc, będąc iednakowój dobroci, powiększa się stopniami o pół funta, od 6. do 6. miesięcy, w miarę postępującego wieku owiec. Rozumie się zaś, iż pasza dzienna nie może się wydzielać na łuty. Rostropny gospodarz nie będzie rachował paszy na okrągłe cyfry, lecz całą ilość dzienną przez przybliżenie oznaczy.

Na wszelki iednak przypadek dobrze postąpiemy, i wydzielaiąc porządnie paszę, znajdziemy przy końcu każdego roku oszczędność: kiedy na każde odsadzone iagnię 2. cet. siana; na dwuroczniaka 3. cet. siana i 3. cet. słomy razem 6. cet.; na każdą owcę dorosłą 5. cet. siana i 5. cet. słomy, razem 10. cet.; na maciorkę 7. cet. siana i 5. cet. słomy, razem 12. cet.; na tryka starego 6. cet. siana i 6. cet. słomy, razem 12. cet.; na

skopa 4. cet. siana i 8. cet. słomy, razem 12. cet. roczny paszy porachujemy. Nie wrachowaną tu jeszcze jest słoma na podścielanie potrzebna, która się po części, z większą nad potrzebę ilości słomy na żywność codziennie dawaną, pozostaje.

Ponieważ zaś pomiędzy różnymi gatunkami siana, wielka zachodzi różnica; potrzeba zatem wiedzieć, iż dobre, nie bardzo soczyste siano łączne, zawiera w sobie pierwiastków pożywnych przynajmniej o $\frac{1}{10}$. więcej, a niżeli suszona wyka i koniczyna. Troskliwy gospodarz powinien ten stosunek zawsze mieć na baczności.

Kartofle, marchew, i buraki, są wyborną paszą dla owiec; ale tylko w ten czas pożywniejszą i w porównaniu z sianem żywniejszą: kiedy korzeni i naci wiele do siewki przymieszamy. Tak n. p. co do pożywności, 100. cet. kartofli, równają się 25. cet. siana. Jednakowoż 100. cet. kartofli z 50. cet. dobrej siewki zmieszane, tak są dobre, jak 100. cet. siana. Suszone, potem potłuczone lub rozrarte kartofle, z wodą i siewką zmieszane, i na napój zarobione, dają paszę, która lepszą jest od siana.

W ogólności słoma owcom na paszę dawana, powinna być zawsze być na siewkę porzniętą. Dla młodych iagniąt siewka do ich wzrostu konieczna jest potrzebna; dla starszych zaś owiec lżejszą jest do pożucia i do strawienia. Trzeba zaś wiedzieć, iż wiele razy o paszy słomianej jest

mowa, rozumie się zawsze słoma ięczmienna, owsiana, a tylko po części pszenna i żytna, której źdźbło nie jest za grube. Słomy nierzniętę trzeba więcę zakładać, a niżeli oznaczony dział wskazuje; gdyż owce nie chcą iść ztę czyli z grubemi źdźbłami, która się potem do podściółki obraca. Nakoniec nie można pominąć, iż owies, który tryki w czasie parkania się i iagnięta ssące dostają, oraz napoje dla maciorek, na czas koczowania się przeznaczone, do wyrachowaney powyżey żywności nie wchodzi. Są to tylko środki zasilańce na czas, kiedy owce dla polepszenia swego stanu, dostateczniejszey potrzebują paszy. Po mokrem lecie, siano za zwyczaj w lichym będąc gatunku, zasiłek takowy koniecznie potrzebnym czyni.

Dobry gospodarz będzie dla swoich owiec tém szcudrzeyszy, im więcę mu na tém zależy, aby ie w dobrym stanie i w dobrej cenie utrzymał. Lecz nie dosyć na tém: hojność w wydzielaniu paszy nad właściwą potrzebę, iey dobor nawet, nie są już wszystkiem, na czem prawdziwa staranność polega; uczy nas bowiem doświadczenie, iż przy naywiększey obfitości paszy i naylepszym iey gatunku, można przecież mieć chudą i nędznie wzrastającą gromadę. Do iey powodzenia naywięcę się przykłada dobry porządek, i regularne wydzielanie paszy. Jeżeli brakuie porządku lub paszy, baczny znawca wnet to spostrzeże na gromadzie: albowiem owce w takim

razie smutno i chudo wyglądają, głowy spuszcza-
ją na dół i z leżyska swego nie chcą się inaczey,
tylko za przymusem podnosić; zamiast czysto-
czarnego runa będą nosić beżfarbne i blade ko-
żuchy*). Gromada dobrze żywiona i porządnie
utrzymywana, daleko się inaczey okaże. Skoro
tylko kto do owczarni wstąpi, zaraz owce żywo-
swe głowy podnoszą, ostro patrzą na przychodnia,
wszystkie razem się schwytnią, okazują nieiaką
dzikość i nie dają się łapać. To wszystko z ich
własny natury pochodzi; owce bowiem potrze-
bują pewnego czasu do odżuwania, i w ten czas
lubią spoczynek. W tych chwilach nie powinien-
by nikt do owczarni wchodzić; a osobliwie świ-
nie, gęsi, kury, i t. d. żadnego nie powinny mieć
przystępu. Każdy wie, iż drób jest gościem nie-
przyjemnym w owczarni. Zdawać się może, iż
tu niepowinno być wzmianki o tak błahéy na
pozór okoliczności; lecz kto wiele owczarni zwie-
dzał, łatwo może być inaczey przekonany,
sposstrzegając popłoch, iaki kury i świnié w o-
wczarniach czynić zwykły.

Daléy i to ieszcze do spokojności owiec w
czasie ich odżuwania należy, aby w tedy iedne-
go żdźbła paszy ani w owczarni, ani w iéy blisko-
ści, a przynajmniej za drabkami lub w iastach,

*) Jest tu zapewne mowa o owcach węgierskich, z których
znane czarne kożuszki w Węgrzech, podobnie iak na
Ukrainie i w głębszey Rosyi wyrabiają. *Przyp. Wyd.*

ani widzieć, ani znaleźć nie mogły. Dla tego, bardzo ważną jest rzeczą, aby im więcéy paszy nie zakładać, iak tylko tyle, ile za iednym razem zjeść mogą. Jeżeli wszystkiego, co im się założyło nie zjedzą; potrzeba resztę troskliwie wybrać, i nie tylko żłób wyczyszczyć, ale nawet i to, coby na ziemię upadło, zebrać i wynieść. Chociaż się owce za iednym razem do sytości nie naiedzą, to bynajmniéy im nie zaszkodzi; za drugim razem poprawią sobie i wynagrodzą w krótce to, czego do pełności potrzebować będą. Nie niszczeią one bynajmniéy, chociażby były cokolwiek szczupło utrzymywane; lecz w ten czas dopiero chudną, choruią i wypadaią, kiedy im bez żadnego porządku przez cały dzień ieść dozwalamy; gdyż przy takowym nieładzie porządne odżuwanie i trawienie miejsca mieć nie może. Żadnego także z téy przyczyny nie maią apetytu, nie chcą w ten czas ieść słomy, gdyż iéy nie mogą strawić. To zaś wszystko iagniętom ssącym naybardziéy szkodzi; gdyż źle strawione mleko, sprawuie im biegunkę. Jeżeli owca po iadle znajduie ieszcze szczątki paszy w żłobie, można w niey spostrzedz ciągłą niespokoyność; zamiast leżenia i odżuwania, dochodzi do żłobu, i zjada pozostałą w nim paszę, lub zbiera rozrzuconą po ziemi.

Daleko inne jest sprawowanie się zwierząt w ich stanie naturalnym; jeleń i sarna zachowuią pewne godziny w iedzeniu i spoczynku, które od-

żuwaniu i trawieniu poświęcają. Bliskość, obfitość i powaby leżący przed oczyma paszy, nie nakłaniają ich bynajmniej do przestąpienia porządku. Możeby i owce ten sam porządek zachowywały, gdyby przymus domowy ich instynktu nie osłabiał, i gdyby obcý pobudce, obcemu interesowi, to jest właściciela swego, nie musiały być posłuszne.

Uważać dalej należy, iż zostająca się w żłobie pasza, przez wyziewy z tak wielu owiec, nabiera złego zapachu. Owcarze nie zważając na rzecz, w ich mniemaniu, tak drobną, myślą, iż takowe szczątki z paszą świeżą mieszać mogą; lecz tym sposobem tylko ją psują: albowiem i ta od pierwszý nabiera nieprzyjemnego zapachu, staie się obrzydliwą dla owiec, i pierwszą przyczyną ich złego bytu. Postępując tak, zawsze będzie coraz więcéy paszy w żłobie pozostawać, którą na końcu bez żadnego użytku na podściełanie potrzeba będzie wyrzucić.

To samo się dzieie z zapasami paszy nad owczarniami trzymanemi, jeżeli do nich wyziewy owcze dochodzić mogą. W ten czas tylko gwałtownym głodem przymuszone, iedzą taką paszę; zostawiają iednak blisko połowę za każdym razem, i chudną z tego niezawodnie.

Nakoniec, bardzo ważną jest rzeczą, uważać dokładnie na czas zakładania paszy. Jeżeliśmy na przykład zaczęli pierwszą paszę zrana o godzinie 5. dawać, nie można już tego czasu ani na

kwadrans uchybić; albowiem gdybyśmy ją chcieli wcześniéy dawać, toby owca ieszcze zupełnie nie wytrawiła; gdyby zaś późniéy, dręczyłby ją głód, i iadłaby chciwie, niezważaiąc, iż iéy to zaszkodzić może. Gdybyśmy owcom w takim przypadku kartofli podali, rozdęłyby ie, i może ieszcze gorsze skutki sprawiły.

Co się tycze godziny zakładania paszy, owce wiedzą ją tak dokładnie, iak tylko zegarek najlepszy okazać może. W chwili kiedy następuje, podnosi się cała gromada, biegnie do żłobu, i uwiadamia swym bekiem, iż iuż czas, ażeby iéy paszę dawano. To samo czyni ieleń w lesie, toż samo krowa w oborze. Owcom w owczarni utrzymanym, można na całą noc drzwi otworzyć, i paszy zaraz w wieczór na gumnie położyć; a iednak nie powstaną wprzód i nie wyйдą z owczarni, dopóki nie wybiie godzina iedzenia; w ten czas wszystkie razem się zrywaią i śpieszą do żłobu.

Kto w owczarni swoiéy paszę zimową należycie urządził; temu przeyscie do paszy letniéy domowéy także trudném nie będzie. Można ją albo do całej, albo tylko do części gromady rozciągnąć. W piérwszym przypadku cała gromada nie wypuszcza się na trawę, lecz zostaię na suchéy paszy w domu; w drugim, iedna tylko część gromady n. p. iagnięta, i iarki, zostaią na takowéy paszy; maciorki zaś, tryki, skopy, wyganiane bywaią na trawę. Można także żywie-

nie suchą paszą do nayniebezpieczniejszych tylko miesięcy ograniczyć; to iest wiosnowych i iesiennych, a przez właściwe lato na pastwiska wypędzać. Nakoniec można swoją gromadę tylko na ściernie wyganiać, a oprócz tego w owczarni ciągle na suchéj paszy trzymać. Każdy potrafi sobie wybrać to, co do położenia iego miejsca zdawać się będzie naystosowniejszém.

Dobroć i ilość paszy w zimie i w lecie powinna być jednakowa. Można nawet owcom więcej nad powyższe wyrachowanie dawać; kto ma dostateczną ilość paszy, będzie to mógł zrobić nawet z pożytkiem. Ktoby zaś owce swoje szczuplejszą paszą chciał zbywać, żadneyhy w tém nie znalazł korzyści. Kto iest pozbawionym sposobności zebrania dostatecznego zapasu karmi, lepiéy zrobi, gdy gromadę swoją do mniejszéj liczby ograniczy, i tylko tyle owiec utrzymywać będzie, ile przyzwoicie wyżywić potrafi.

Pasza zakłada się trzy razy na dzień: rano, w południe, i wieczór; takowe wydzielanie paszy, wszystkim warunkom domowego utrzymywania owiec iak naydoskonaléy odpowiada. Przytém przestrzegać należy, iżby w lecie; ile tylko być może, zaraz po wschodzie słońca, nim takowe mocniéy dogrzewać zaczną; w wieczór, kiedy już chłód nastąpi, zewnątrz owczarni na otwartém miejscu pasza była dawana. Karmia zaś południowa, unikając promieni słonecznych, powinna się odbywać albo w owczarni, albo z téj

strony owczarni, z której się cień znajduje, jeżeli drabiny nie są nakryte dachem. Nim owce zrana do paszy przystąpią, trzeba je napoić, również napawaia się w południe i w wieczór, także przed paszą.

Rozumie się, iż owczarnia opatrzona jest kilką wychodami i różnemi wewnątrz przegrodami, dla łatwiejszego oddzielania różnych klas owiec. Przed każdą przegrodą i drzwiami, ogradza się przestrzeń osobna i obszerna do przechadzki, na której także może być pojedynczym oddziałom owiec pasza zakładana. Na miejscach takowych trzeba postawić drabiny i nakryć je dachem prawie na sążen wysoko, dla zasłonięcia owiec od deszczu i słońca. Potrząsa się także na nich słoma, ażeby się gnój robił i ażeby owce żadney nie znajdowały trawy. Bardzo dobrze jest, kiedy owce po iedzeniu ranném i wieczorném, choć przez nie wielki kawałek miejsca przepędzić możemy. Nie potrzeba ich wcale daleko przeganiać; to albowiem szkodzićby im mogło, a osobliwie, gdyby się przeganianie w czasie wzmagającego gorąca, lub w południe odbywało.

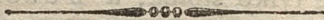
Rozumie się zaś, iż owcom potrzeba wprzód pośledniejszą czyli mniéy dobrą paszę dawać, a potem dopiero lepszą. Ktoby, na przykład, chciał najprzód dać kartofli, potem siana, a naostatku słomy, postępowałby niedorzecznie; ponieważ owce po kartoflach nie chciałyby iść siana, po sianie słomy, ale raczyé głód cierpiećby

wolały. W tém one iednakowéy z psami są natury, które dostawszy wprzód kawałek mięsa, chociażby mały, nie chcą potém iesć chleba. Dla téy samey przyczyny o to się szczególniéy starać potrzeba, aby od zwyczajnéy owcom żywności, nigdy nie odstępować; albowiem, iezeli się iuż raz do dobrego siana przyzwyczały, dostawszy podlejszego, schudną, osłabną, i długo się będą oglądać za lepszym, które wprzód jadały. Jeżeli więc nie mamy paszy iednostaynéy dobroci, potrzeba od podlejszéy zacząć, a na lepszéz skończyć; ale nie przeciwnie, a tém mniéy ieszcze na przemian: raz dobrą, drugi raz podlejszą dawać. Kto skopom swoim oprócz dostatecznéy ilości słomy iednego funta siana codziennie udzielić nie może, lepiéy uczyni, gdy ie tylko samą słomą paść będzie; ponieważ $\frac{1}{5}$. lub $\frac{2}{5}$. funta siana, które do słomy mięszac zwykliśmy, paszy dla owiec wcale nie polepsza: owszem iest szkodliwém dla tego, iż się owce rozłakomiają i lepszéz oczekują żywności.

Jeżeli nie mamy tyle siana, iżbyśmy im mogli codziennie część wymierzoną dawać, lepiéy uczyniemy, gdy im w pierwszych miesiącach zimowych samą tylko słomę, a w dwóch ostatnich siano w większéz ilości dawać będziemy; zamiast cobyśmy im go wprzód oszczędnie tylko dawali. Przeyście z paszy sienney lub słomianéy na trawę iest stosowne; ale przeyście od siana do słomy iest niedorzeczne.

Wreszcie mało gospodarzy będzie, którzyby musieli skopy swoje przez lato na suchy paszy trzymać; albowiem chociażby zimę na samy tylko słomie przeżyły, iak tylko na wiosnę na trawę wypędzone zostaną, nabiorą zaraz tuszy, i będą dobrze wyglądać na takich nawet pastwiskach, które dla innych owiec zupełnie są niepożywne.

Nie chcę tu wcale wspominać o zasypywaniu soli i dawaniu lekarstw owcom: częścią dla tego, iż nie zamierzyłem sobie zupełny rozprawy o hodowaniu owiec pisać; częścią też, iż co się tycze pierwszego przedmiotu, to jest lizania soli, pomimo wszystkiego, tylko znaiomych już zasad trzymać się należy. Co do lekarstw, to tylko wspomnieć tu mogę, iż utrzymując porządek i przywoicie owce na suchy paszy, bardzo mało będziemy mieć chorych albo wcale nic; a zatem także bardzo mało, albo żadnych nie będziemy potrzebować lekarstw, wyjąwszy małą ilość gorzkich przydatków czyli prezerwatyw, które się zwykle do soli męszają.



XXII.

O P I S A N I E

poprawionego aparatu do czyszczenia
rzepakowego oleju.

przez C. J. Demmericha.

(z rysunkiem na Tab. VI.)

Beczka z korbą, na której wale wewnątrz, ukośne, gęsto na krzyż powprawiane są szczeble, poziomo na kółkach położona, naywięcéy używaném iest do czyszczenia rzepakowego oleju narzędziem. Do tego należy ieszcze osobny aparat do cedzenia.

Tam, gdzie w dużych ilościach oley czyścić się musi, narzędzie to nie iest zupełnie dogodném: bo i praca przy niém za ciężka, i ilość oleju, którą na raz zmiescić może, nad 2. do $2\frac{1}{2}$. cetnarów nie przenosi. Korzystniejszy za tém iest aparat Demmericha, który 6-8. cet. oleju na raz mieści, i mniejszý siły wymaga. Aparat ten wyrysowany iest na Tab. VI. ze wszystkimi doń należącemi częściami.

Fig. A. Są ramy stojące z drzewa na sześć cali w kwadrat grubego, w dole od x do y na dwa łokcie w świetle szerokie, na wysokość zaś, $4\frac{1}{4}$ łokci mające. Pod belką poprzeczną a ,

jest ośmiościenny wał, mający ośm cali średnicy, u którego końców żelazne czopki, czyli osi wpuszczone są w obydwie poboczne słupy *bb*, tak, iżby się pod wspomnianą wierzchnią belką wolno mógł obracać. Do tego wału przymocowane są dwa ramiona *dd*, każde po 18. cali długie, a w tych osadzone są wolno dwa drążki prostopadłe *ee*, z dwoma u dołu poziomymi tłokami iak fig. *B.* przy *k* i *m* pokazuje. Wierzchy u tych drążków opatrzone są w podobne iak przy pompach skuwki z uszkami, przez które wolno przechodzą żelazne sworznie, łatwo się wymuiące.

h. jest drążek na cztery łokcie długi, za którego pomocą bardzo łatwo wszystkiemu się ruch daie.

G. jest fasa, wewnątrz dwa łokcie średnicy mająca, a dwa łokcie i ćwierć wysoka.

f. Nakrywa odeymująca się, podobna do tych, iakie u maślnic bywają. Jey rysunek osobno jest zrobiony pod lit. *C.* Poniżej dostateczniéy go poznamy. Oley z fasy upuszcza się drewnianym kurkiem, lub czopem *n.*

Fig. *B.* wystawia tłoki *k-m*, z drążkami *ee* połączone, które u wierzchu żelaznemi skuwkami, iak się wyżej namieniło, opatrzone, za pośrednictwem tychże z ramionami *dd* wału *c.* (Fig. *A.*) łączą się. Tłoki rzezone oddalone są od siebie na 10. calów.

n. n. są dwa obręcze czyli obwody.

a i *gg.* szpągi wewnątrz obwodów, przez które przechodzą drążki *ee.* i w tychże są mocno utwierdzone.

III. (Fig. *B.* i *D.*) są mocne w dolnym i górnym obwodzie na cał kwadratowy grube szczeble, które się krzyżują: górne bowiem idą na powzdłuż, dolne zaś na poprzek, przez co oley bardziéy rozbiiają.

Fig. *D.* okazuje w planie ieden z tych tłoków, to jest wierzchni. Oley tak doskonale się temi tłokami rozbiia, iż wszelkie nieczystości z niego oddzielić się muszą.

Fig. *C.* jest pokrywa do fasy *G.*

cc. Dwie dziury w iey dnie *b,* przez które opisane już wyżéy drążki *ee* przechodzą. Obszerność za tém tych dziur stosować się musi do grubości drążków. Oprócz tych, są jeszcze cztery inne dziurki po iednym calu w średnicy mające, w które zasadzają się

dddd. Cztery leyki szklanne, lub z massy glinianej; w dolnym otworze tylko $\frac{1}{8}$. cala obszerności mające; ażeby tym sposobem kwas siarczany przez nie cienkimi strumieniami do fasy spływał, a powolne spadanie onegoż kroplami, iako za wiele czasu w dawnym aparacie zabierające, uniknioném zostało. Pokrywa od *a* do *c.* ma dziesięć calów wysokości, i przystaie szczelnie do wewnętrznych ścian fasy *G.*

Przerobiony w tym aparacie olej, przechodzi po tém do drugiego blaszanego Fig. E. w którym się precedza. Ten składa się z dwóch naczyń blaszanych *b* i *c.*, z których jedno w drugie wchodzi. Dno w pierwszym *d*, jest poziome i podziurawione; w drugim zaś cokolwiek zakłęśte, w środku w kształt leyka *g* sformowane, przez który olej przecieka do podstawionego naczynia *f*.

Przystępując do operacyi, nalewa się 6-8. cetrarów oleju do fasy *G*; nakrywa *f* z czterema tacy leykami zasadza się w swoje mieysce; leyki zatykają się słomianemi zdziebłami; poczem nalewa się do nich kwasu siarczanego tyle, aby po dwa funty na każde 100. funtów oleju wypadało, i zaczyna się drążkiem *h* pompować. W tey właśnie chwili wyumia się zdźbła z leyków, aby z nich kwas siarczany zwolna do fasy ściekał i z oleiem się mieszał. Pompowanie trwa przez trzy kwadransy. Chcąc tę robotę przy czyszczeniu większey ilości bez przerwy odbywać, wypuszcza się olej z fasy do innego wysokiego naczynia, w którym kleykie części na spodzie osiadają; co gdy nastąpi, upuszcza się z niego po cztery cetrary oleju, które się znowu do fasy *G* z przydatkiem drugiey takiej ilości wody nalewają, i przez pół godziny pompują; woda tym sposobem miesza się z kwasem siarczanym; poczem olej ten wraz z wodą przelewa się do innego naczynia, a gdy się w niem wyklaruje, i

na wierzchu ostoi, wytacza się kurkami dla oddzielenia go od wody, na spodzie będącý, i dopiero precedza w aparacie *E*. Między dnami obydwóch naczyń *d* i *c* (Fig. *E*.) uściela się warstwa bawełny; olej przechodząc przez nią spływa czy sty do podstawionego naczynia *f*; wszelki zaś muł, i kleykie, wlekące się części zostają na bawełnie. Im dłużej po tém oleju stoi, tém jest klarowniejszy i lepszy. Fusy zielono czarnego koloru, które po pierwszém przemieszaníu oleju z kwasem siarczanym na spodzie naczynia osiadają, mogą być zmieszane ze smołą lub z dziegciem i do smarowania wozów użyte; woda kwaśna od oleju oddzielona, przydatną jest dla powroźników.

XXIII.

WARSZTAT DLA SZEWCÓW

wynalazku Parkiera.

(z rysunkiem na Tabl. VI.)

Siedzenie w postawie skulonéy, nie tylko wiele niedogodności przynosi dla Szewców, ale ze zgniecenia piersi i pobrausza, staie się nie raz różnych słabości przyczyną. Starano się za tém

w Anglii temu złemu zaradzić. Naypierwéy szewc Holden w Londynie obdarzony został w roku 1805. od zachęcającego przemysł narodowy Towarzystwa angielskiego, nagrodą, za wynalezienie warsztatu, przy którym stojąc robić można. Później Tomasz Parker ieszcze doskonalszy warsztat do tegoż samego celu wymyślił, z tą ieszcze dogodnością: że stać albo siedzieć przy robocie, od woli rzemieślnika zależy. Towarzystwo wspomniane w nagrodzie za to ulepszenie, wyznaczyło mu piętnaście gwineow. Z rysunku na Tab. VI. łatwo będzie poznać skład tego warsztatu.

- A. Iest ławka na czterech nogach, na cztery stopy wysoka.
- v. Okrągła poduszka, na ławce A przytwierdzona. Przez środek téy poduszki i ławki zrobiona iest dziura na rzemień, czyli pociągacz u. Rzemień takowy od spodu przewinięty przez kopyto, na poduszce z nabitą robotą położone, przytrzymuie takowe w upodobaném położeniu za pomocą deszczufki w, na którój pracujący iedną nogę stawia.
- x. Kopyto na poduszce, wraz z pociągaczem, który go przytrzymuie
- y. Kawalek drzewa na kształt uciętego prawidła, do zszywania cholew u butów.
- z. Mała płaska skórzana poduszcza do podkładania pod kopyto, aby tém łatwiej tak to

iako i pociągacz, można było w tę lub owę stronę posuwać.

B. Kopyto bez poduszeczki.

Poduszka okrągła \varnothing . robi się z kawałka drzewa okrągłego, obciąga się skórą i wypycha wełną albo włosami, aby była cokolwiek sprężystą.

Wynalazca używał tego warsztatu przez cały rok, i z doświadczenia się przekonał, iż nie ma-
ło przezeń zyskał na zdrowiu.

XXIV.

SKUTECZNA DZWIGNIA

do podnoszenia dużych ciężarów.

przez Pana Boreux Budowniczego i Inżyniera.

(z rysunkiem na Tab. VI.)

Przy łupaniu kamieni i fabrykach budowlo-
wych często spostrzegąłem, iż po kilku ludzi
zgromadza się koło iednego kloca lub dużego
kamienia, aby za pomocą drągów poruszyć go
czyli to dla podniesienia go wyżej, czyli w celu
podtoczenia pod niego wałków, albo przybliżenia:
go pod windy. Powszechny zwyczaj używania
przy téy robocie krótkich drążków, iak szko-
dliwym iest dla dzwigających, tak nie pożyte-
cznym dla właścicieli fabryk.

Kiedy ieden, lub kilku ludzi duży ciężar za pomocą żelazney zakrzywioney dźwigni, lub drewnianego drąga 10-12. stop długiego chcą podnieść, przymuszeni bywają wszystkie swoje siły wyęźać na to, aby go choć trochę poruszyć. Nie raz także zdarza się widzieć, iak robotnicy żartko całym ciężarem ciała swojego rzucają się na drągi, i tak na nie z wyprężeniem wszystkich muskułów cisną; przy czém piersi i brzuch niebezpiecznemu podlegają zgnieceniu, i z nie małym dla tych ludzi uszkodzeniem wycieńczają się ich siły.

Przypomniało mi się przy téy okoliczności, iż we Francyi widziałem bardzo proste i nawet dość lekkie dźwignie, za których pomocą tylko dway drągarze niezmierne bryły marmurowe podnosili z łatwością, czego w Niemczech przy podobney robocie ledwoby czterech ludzi dokazało; oprócz tego robota takowa szła tak sporo, iż w krótszym czasie owi dway drągarze pięć do sześciu kłóców marmurowych podważali, niżeli do podniesienia tylko dwóch takichże ciężarów, cztery chłopcy w Niemczech potrzebuują.

Fig. 1. wystawia kształt téy dźwigni, która za zwyczaj na 25. stop jest długa. Koniec iey przy *a.* okuty jest żelazem, i opatrzony powzdłużną zakrzywioną łopatką z mocnego żelaza, przez co łatwo ją podsunąć, gdzie kamień tylko mało zaiąć się pozwala.

Na wyższym końcu *b.* téy dźwigni, przyczepione są dwa postronki *c.* około ośm stop długie. Obydwa te postronki rozpięte są szczeblami z mocnego drzewa, i tym sposobem formują drabinę. Podłożywszy drągarz dźwignią pod kloc lub bryłę, włazi na szczeble; a ponieważ cały ciężar iego ciała, na koniec dźwigni przy *B.* działa; przeto łatwo naycięższe bryły podważyć może.

Poymuiemy, że iedną dźwignią bardzo długą, ieden człowiek łatwiej duży kamién podniesie, iak dwaj inni dwoma drągami tylko na 12-13, stop długimi; poymuiemy także: iż długa dźwignia przy iey użyciu daleko mniej człowieka męczy; ten albowiem nie natęża przy niej swych muskułów, i nie potrzebuie się wysilać gdyż tu iedynie tylko iego ruch i ciężar wszystko sprawują.

Żelazne okucie przy *a*, tak zrobioném bydz powinno, iak pod fig. 2. i 3. widać, i tylko tak grubém bydz potrzebuie, iak wytrwałość dźwigni tego wymaga. Grubość ta zależy naywięcéy od dobroci żelaza. Nadto dźwignia ta powinna bydz ile możności lekka; tą, którą widziałem, bez trudności ieden człowiek mógł działać.

Fig. 4. wyobraża okucie wierzchniego końca dźwigni, gdzie się postronki przywiązują. Widziałem i takie, u których postronek przez dziurę przechodził. Wierzchnie to okucie było bardzo cienkie; i służyło tylko do ścisnienia drzewa, aby

się nie złupało. W tym właśnie także celu, inni drągarze powróz przez żelazne uszka przeciągali.

XXV.

O WYPRAWIE SKOR JUCHTOWYCH

w Rossyi.

przez J. C. Petri Profesora w Erfurcie.

W żadnym kraiu nie udaie się wyprawa skór juchtowych tak dobrze, iak w Rossyi. Już od dawnych czasów znani byli Rossyanie z tego fabrykatu, i tylko w Rossyi można go było nabywać. Wyprawiano wprawdzie juchty i w Polsce, Austryi, a później i w Anglii; lecz te ustępować musiały przed rosyyskiemi, nie mając téj dychtowności, mocy i trwałości; wywożono za tém w niezmiernych ilościach te skóry do państw obcych. Doświadczenia, w celu wyrównania juchtom rosyyskim, w innych krajach przedsiębrane, pożądanego skutku nie dopięły, tém bardziéj pierwszeństwa zabrać im nie potrafiły: chociaż uczeni rosyyscy w pismach swoich sposoby téj wyprawy do publiczney wiadomości podali. Przyczyna zatém lepszości juchtów rosyyskich szukają tylko być może w sprzyaniu okoliczności

miejscowych, klimacie, właściwych przydatkach, i własności używanych do wyprawy materiałów.

Dwa są gatunki juchtów: czerwone i czarne; pomiędzy temi są znowu przednie wyborowe, czyli czelne; przednie zwyczajne; średnie gatunki z przedniejszych; średnie gatunki z pośledniejszych, i brak. Wszystkie wchodzą do handlu i wielki mają pokup; wszystkie także odznaczają się właściwym zapachem, mocą i giętkością; szczególniéj te, które nazywają przedniemi, są giętkie, miękkie, gładkie, czerwone, karmazynowe, a w środku iasno brunatne; mają groszek wypukły, drobny i śniący się. Na ięzyku sprawują wszystkie juchty smak skóry spalonej. Wyprawiane bywają nie tylko ze skór bydlęcych, ale nawet i z końskich, cielęcych, kozlich, i kozich. Te ostatnie, a osobliwie z iednorocznych lub dwuletnich, wyprawiają się pospolicie na iucht czerwony, i są bardzo cienkie, miękkie, gładkie w dotknięciu i w porównaniu z innemi, naydrożéj za nie płać.

Zapach skórom juchtowym tak właściwy, pochodzi od oleju brzożowego, czyli dziegciu, w którym ie maczają. To było tajemnicą przez długi czas w innych krajach europejskich. Radzono to i owo, czyniono te i owe doświadczenia, ażeby taki sam zapach sprawić; wszelako nigdy się nie powiodło, dopóki nie odkryto, czyli raczéj nie dowiedziano się, że skóry nayszystszym dziegciem brzożowym napojone, takiego

zapachu nabieraia. Dziegieć takowy otrzymuje się naylepiey ze staréy, zupełnie wyrosniétéy, na piaszczystym gruncie stojący i tak dalece spruchniały brzeziny, że iuż tylko zewnątrzna smolna kora pozostała. Wypalanie dziegiu z kory brzozowéy, odbywa się przez dystyllacya nadolną *).

Mieysca znaczniejsze, około Moskwy i Petersburga, w których naywięcéy i naylepsze juchty wyprawiaia, są: Jarosław, Włodzimierz, Plesków, Kostroma, Kazań, Wołogda, Arsamas, Niżny Goród, i Katarinenburg. Ale także i w Pińsku, Twerze, Tambowie, Orłowie, i Irkucku bardzo dobrze na jucht garbuią. Sposób postępowania w tym względzie iest następujący :

Nayprzód skóry surowe moczą w wodzie rzeczney, lub gdyby się rzeka w bliskości nie

*) Dziegieć z brzeziny wypędzaią w Rossyi podobnie, iak smołę w tych krajach, które lepszych do tego sposobów ieszcze nie znaią; to iest kopią dół na 10-12. stop głę boki, w kształcie przewróconego kręgla, napelniaią go zieloną korą brzozową, zapalaia takową, i przykrywaią darniną i chrustem, aby ogień przydusić i tylko małym płomieniem nalożonemu materyalowi dadź zgorzeć. Oley i sok, które się nie ułotniaia, czyli nie palą, splywaią w gliniane naczynie u spodu w dole znajduiącego się. Splywaiący na wierzch w témże naczyniu oley, czyli plynna żywica, iest prawdziwym przypalonym octem drzewnym, który się do użytku zbiéra. Piece, za których pomocą teraz wykurza się ocet drzewny, wydaią tego dziegiu wielką obfitość. *Przyp. Wyd.*

znaydowała, kładą dla przemoknienia do wko-
panéy w ziemię kadzi, wodą napełnionéy, na ca-
ły tydzień; a w lecie na czas cokolwiek krótszy.
W czasie takowego moknienia wymuią co-
dziennie z wody, i wycieraią na międlicy zwy-
czaynéy; gdy iuż tym sposobem należycie prze-
mokły, kładą na parę tygodni, lub na krót-
szy czas, kiedy iest ciepło, dla obnażenia z sierści,
do ługu z wapna i popiołu, płóczą na czy-
sto, i znowu moczą, tłuką, ieszcze raz płóczą,
poddaią lekkiey fermentacyi przez zapocenie
się; nakoniec oskrobiają skrobaczem. Jeżeli
sierść bez trudności ręką z całej skóry zupełnie
wyskubywać się daie, znakiem iest, że się iuż do-
statecznie w ługu wymoczyły.

Po takowéy robocie, skóry depczą się i gniotą
należycie, czyszczą się na nowo w wodzie, i skro-
biają pilnie ze strony mięsnyéy. Skórki zaś cielece
młode kładą się do ługu, który się robi z łajna
psiego białego i suchego, rozpuszczonego w wo-
dzie wrzącéy. Na sto skór wystarcza prawie cztery
wiadra (10. garcy) takowego ługu. Lecz przy tém
nie trzeba nigdy zapominać o przyzwoitym sto-
sunku czyli dolaniu wody; bo inaczej psuią się
skóry w tym rozczywie, który ma za cel zupełne
uwolnienie ich od soli ługowéy. Nie powinny
w nim dłużej nad 48. godzin zostawać.

Potém kładą się skóry do wody mąką owsianą
zakwaszonéy, ażeby nabrzmiały. Na 10. skór ra-
chuie się zwyczajnie 40. funtów mąki. Po trzech

lub czterech dniach, płóczą się znowu i czyszczą; kładą się daléj do innéj kadzi w mocną dębnicę (*Lohebrühe*), która się robi z dobrego materiału garbnego, naprzykład z kory Wierzby iwowej (*salix caprea*), Wierzby Rokity (*salix arenaria*), w gorący wodzie mocno wygotowaney; zostawiają się w niéj przez dwa lub trzy dni, ażeby dobrze nasiąkły; wymuią się potém, płóczą, i po tém znowu depczą i gniotą należycie w téj saméj dębnicy ciągle przez pół godziny. Po upłynieniu dni 8. wzmacnia się takowa dębница nowym materiałem garbnym; w tydzień zaś po tém wymuią się skóry i suszą stroną mięsną na wierzch. Skoro tylko przeschną cokolwiek, oddają się czeladzi garbarskiéj, która w osobnych warsztatach, juchty farbuie, chędoży, smaruje, i gotowy towar oddaje.

Tu wspomnieć należy, iż garbarze rossyjscy kory dębowéj rzadko i niechętnie używają. Naywięcéj poszukiwaną i powszechnie za materiał garbny używaną iest kora młoda, z wierzby rokity (*Schwarzweiden* *) oskrobana, którą wiesniacy zbierają, wiążą na wiązki, i furami na targ przywożą. Na 10. skór rachują garbarze półtora sążnia wiązek kory takowéj, iako ilość mo-

*) W żadnym z niemieckich botaników nie znajdziemy gatunku wierzby pod tym nazwiskiem; lecz wiadomo iest, iż w Rosyi najwięcéj Rokiciny (*salix arenaria*) do garbowania skór używają, o czém także Funke i inni wspominają. *Przyp. Wyd.*

gącą wystarczyć do wszystkich zamoczeń. Lecz nie można sądzić, aby tylko na tém dobroć juchtów zależała; ponieważ w Syberyi, gdzie żadnych nie masz dębów, a rokiciny bardzo mało rośnie, wyprawiają iuchty samą tylko korą brzozową, a jednak nie wiele są gorsze od rossyjskich. W Irkucku nie znają żadnego innego sposobu garbowania, iak tyłkó za pomocą kory brzozowéy.

Farbowanie juchtów odbywa się dwojakim sposobem i na dwojaki kolor; to jest na czerwony i czarny. W obydwóch razach używają brezylii. Kolor czerwony daie się sposobem następującym: brezylii tłucze się miałko w stęпах lub moździerzach, gotuje się w kotle i wrzuca się do niéy cokolwiek ałunu. Można także skóry przed farbowaniem ich w wodzie ałunowéy zamoczyć. Na iedną skórę iuchtową mała, rachuią pół funta, na większą zaś trzy cwierci, lub ieden funt; Lecz skóry większe za zwyczaj na czarno się farbuią. Do stu sztuk iuchtów czerwonych, cztery funty ałunu wystarczaią.

Do nadania czarnego koloru, używają także brezylii; lecz w farbie czerwonéy na 100. skór, rozpuszczaią trzy funty koperwasu zielonego; inni tylko kwasu siarczanego dodaią.

Rossyianie zwykli skóry cienkim rzemieniem lub mocném łykiem po parze zszywać, stroną groszkowatą do siebie, i zostawiają tylko ieden otwór, którym farbę nalewaią. Zawiązuią potem otwór takowy mocno, gniotą skóry, trą, i ta-

czają, dopóki nie nasiąkną farbą, po czém wypuszczają z nich pozostałą farbę, i na koniec je wysuszają.

Po tém pierwszém farbowaniu, ieszcze się raz skóry farbują przez nasmarowanie: zawieszając każdą na kobylicy, stroną od włosa na wierzch. Takowe farbowanie powtarza się czasem i po trzeci raz, dla podniesienia koloru. Gdy już skóry dobrze wyschną, smarują na stronie mięsney najczystszy i najprzedniejszy dziegiem. Gdy zaś dziegieć wysychać zaczyna, przeciągają je umyślnie do tego przysposobioném drewnem karbowaném, przez co wszędzie małe karby powstaia.

W ten czas dopiero zanoszą skóry do domu, gdzie wprawni robotnicy, za pomocą skrobacza, czyszczą je od wszelkich nieczystości, wfókien, i t. d. tak iż się tylko gładka powierzchnia i owe pierwsze karby pozostaia. Ostrze skrobacza powinno byđz nastaloném. Nakoniec gotowa już zupełnie skóra, naciera się ieszcze raz na stronie mięsney dziegiem lub oleiem konopnym; gładzi się powtórnie na kobylicy drewnianey, i dopiero wchodzi do handlu.

Wyprawianie skór iuchtowych nie wszędzie jest iednakowe. W niektórych okolicach, skóry na czysto wyskrobane, wygładzone, i już raz dziegiem napuszczone, kładą znowu na wielkich warsztatach, czyli stolnicach, skrapiaią na stronie mięsney wodą, przez napryskiwanie z ust, i zwiaiają na iakiś czas, ażeby odwilgły.

rotém fałdów iednę po drugię, i rękami na stołach w każdym kierunku wyrabiają i maglują, ażeby nabrały przyzwyczajenia miękkości. Wtedy wygniatają jeszcze na nich za pomocą wspomnianej powyżej karbownicy, (do czego inni używają walca żelaznego karbowanego), rysy groszkowate i smarują jeszcze raz dziegiem.

Główną rzeczą wszystkich robot jest to, aby iuchy miały przyzwyczajenie, właściwe, i trwałe zapach, na który cudzoziemcy bardzo wiele, iako na prawdziwą cechę, uważają. Powinny także mieć dobrą farbę, drobny na powierzchni groszek i doskonałą giętkość. Przeciąganie skór przez pierścień (*Brechring*) co iednak nie wszyscy iuchciarze zachowują, wieszanie na kozłach, skrapianie lub namaszczanie dziegiem lub olejem konopnym, którego także Rosyianie do innych narzędzi swoich, i sprzętów skórzanych używają, czynią właśnie iuchy nadzwyczajnie miękkimi, gładkimi, giętkimi, i dla tego tak lubionymi za granicą.

Dla oszczędzenia lasów brzoźowych, zakazał był Rząd używać dziegiu, i polecił natomiast tłustość z delfinów i psów morskich. Zakaz ten trwał przez jakiś czas; lecz musiał być wkrótce odwołany; ponieważ iuchy od zaleconej tłustości nie tylko ostrzejszemi były, ale nawet nie miały właściwego zapachu, na który cudzoziemcy tyle uważają, a zatem odbyt zaczął na tém szkodować. Już w wieku siedemnastym,

biorąc średnio, wywożono rocznie więcéy niż 200,000 par skór iuchtowych, a od tego czasu powiększył się odbyt aż do 250,000 par. Garbarze skupowali dawniéj skóry na Podolu, Ukrainie, w Inflantach, Estonii; teraz zaś kraiové by-dło dostarcza ich dosyć i nie masz potrzeby szukać ich po mieyscach odległych.

XXVI.

O SPOSOBIE NADAWANIA MOCY
pniom roślin, w szklarniach pielę-
gnowanych.

przez Th. A. Knight.

(*Repertory of Arts, Manufactures et Agriculture.*
Styczeń 1822.)

Ze drzewa nasze i krzewy w szklarniach pielęgnowane, są za zwyczaj słabe, mają pnie daleko wysmuklejsze i cieńsze, a niżeliby bydz powinny i w istocie byłyby, gdyby na wolném powietrzu wzrastać mogły; że przez to cel, dla którego ie pielęgnujemy, to jest: piękność, po większój części ginie; gdyż częstokroć potrzebuia podpory, która uymuiącą ich powierzchowność oszpeca; że przyczyną téy szkody jest cień z pokładu szklarni

padający, niezręczne i mocne palenie w czasie, kiedy nie można światła ani powietrza wpuścić, położenie szczupłe, a szczególnie brak zupełny dobrotczynnego wiatru, który tworzeniu się hielu w pieńkach tak bardzo sprzyja, wiemy o tém bardzo dobrze i wypadki takowe, na nieszczęście, są nam bardzo znane.

Ażeby ten dobrotczynny wpływ wiatru, (o którym Pan Knight w *Philosophical Transactions* 1803. i 1811. bardzo treściwą rozprawę napisał) w szklarniach naszych zastąpić, i roślinom czerstwość i moc nadać, tenże Pan Knight, wspierając się na różnych doświadczeniach, radzi: aby ogrodnik ręką swoją wiatr zastępował, i pnie roślin często naginał w różnych kierunkach tak silnie, ile się to bez narażenia na złamanie zrobić pozwoli. Powinno się to przynajmniej co ośm lub dziesięć dni odbywać, i tylko w ten czas, kiedy roślina w pień lub gałęzie wzrasta.

Na dowód, iż pnie roślin przez naginanie ich tężeją i grubieją, przytacza za przykład, na 22. cale tylko wysoką i w szklarni w wazonie dla doświadczenia wypielęgowaną Georginę, której pieńek przy tak małej wysokości, przez częste naginanie, już w kwietniu i maju, w środku na półtora cala zgrubiał. «Naginaliśmy nawet tę Georginę» mówi Pan Knight «ja i mój ogrodnik, za każdym razem, gdyśmy okolo niej przechodzili, i dopóki nie byliśmy przy-

muszeni, to z użyciem znaczney siły czynić: tak się bowiem już była wzmocniła. Georgina wreszcie nie jest tego rodzaju rośliną, któraby na takowem z nią postępowaniu zyskiwać mogła: owszem na nadzwyczajney mocy, którzy pień iéy nabywa, mogą szkodować iéy gałązki soczyste i miękkie, gdy późnief w grunt otwarty przesadzöną będzie. Wypadek ten z mego doświadczenia dla tego tylko przytaczam, ażebym wpływ podanego sposobu widocznie okazał.»

XXVII.

O ROBIENIU PILNIKOW ANGIELSKICH.

Dobroć pilnika zależy od trzech okoliczności, iako to: od użytéy nań stali, od nasiekania, i od hartowania.

Pierwszy warunek jest widocznie ważny; dla tego każda fabryka, któraby dobrych pilników dostarczać chciała, powinna by stal, albo sama na swoię potrzebę wyrabiać, albo ją przynajmniej przez dalsze wyrobienie, ile tylko być może, udoskonalić, i do swego celu przysposobić. Przez to nie zależałyby od inney fabryki, przynajmniej co do tego punktu, i zawsze w dobry materyał byłaby opatrzoną.

Anglicy używają prawie zawsze na pilniki stali cementowaney, z żelaza szwedzkiego lub rossiyskiego, a stali laney tylko na bardzo przednie pilniki.

Kuią ie sposobem zwyczajnym z sztuk nieobrobionych, i nadaią im właściwy kształt, za pomocą pilnika lub brusca. Ten drugi sposób, iako oszczędniejszy, używany iest w Sheffield; iednakowoż w Lancashire, gdzie są naysławnie sze fabryki pilników, wykształcaią ie pilnikami. Miałam tam, iż za pomocą brusca nie można im nadać tak regularnego kształtu; lecz zastanowiwszy się, iż nożownicy, mieczniki, i inni fabrykanci broni, tyle przedmiotów za pomocą brusców wyrabiaią, zdaie się, iż mniemanie to przesądowi tylko przypisać należy.

Po ukuciu pilników potrzeba ie ieszcze przed opiłowaniem ich lub oszlufowaniem wygrzać, ażeby zmiękły; gdyż od mnogich razów młota, w czasie kucia, twardnieią tak, iżby ie potem trudno było dłutem narzynać. Przy wygrzewaniu takowych, w wielu fabrykach następuiące zachowują postępowanie: kładą ie do rozżarzonych węgli, które potem same gasną; za wyięciem ich z tych węgli, okazują się pokryte niedokwasem, i tak są miękkie, iż ie znowu łatwo można obrabiać.

Pod czas téy operacyi zdarza się często, iż węglík ulatuje ze stali, która przez to wiele traci na dobroci swoiey. Ażeby temu zaradzić, używają z naywiększą korzyścią, do wygrzewania pilników, tyglów okrągłych, tym samym spo-

sobem robionych, i tak w piecu ułożonych, iak te, w których się stal hartuje; średnicę tylko mają mniejszą, ażeby ie gorącość łatwiej przetransportowała. Pilniki które się w nich układają, przesypiują się popiołem drzewnym przesianym, albo też mieszaniną z potłuczonych węgla i kredy.

Przydatek węgla nic tu nie szkodzi: albowiem gorącość nie dochodzi do takiego stopnia, ażeby się węglík ze stalą miał nad miarę łączyć.

Nasiekiwanie pilników nie zdaie się także byc trudnym działaniem, gdyż ie nawet i dzieci z wielką zręcznością uskuteczniają.

Hartowanie iest daleko trudniejszym. Wiadomo iest, iż stal przez nagłe ostygnięcie twardnieje: i to tém bardziej, im wyższą ma temperaturę, kiedy ochłodzoną zostaje.

Lecz stal oxyduje się w czasie rozgrzania tak prędko, iak i żelazo, wyjąwszy tylko, gdyby od przystępu powietrza atmosferycznego zupełnie była zabezpieczoną; pilniki zaś, którebyśmy tym sposobem rozgrzewać chcieli, takby się zoxydowały, iżby się nasiekanie zupełnie zepsuło.

Dla zapobieżenia temu, pokrywają się pilniki sadzami, z uryną lub drożdżami zarobionemi; częstokroć także mieszaia się sadze z węglem zwierzęcym, na pół upalonym i potłuczonym; potem kładą się pilniki do wielkich prochem z węgla napełnionych tyglów, rozgrzewają się w nich do przyzwoitego stopnia, i wymuią się pojedynczo do hartowania.

Postępowanie takowe nazywa się hartowaniem w paczkach lub wiązkach: które to nazwisko wcale się nie stosuje, ale już przyjętém zostało. W Anglii jednak nie hartują tym sposobem, a przynajmniej bardzo rzadko. Sposób którego tam używają jest następujący:

Nurzą dwa pilniki razem w naczyniu drożdżami piwnymi napełnioném, posypują je solą kuchenną grubo potłuczoną, i suszą prędko nad węglami rozżarzonemi. Potém rozgrzewają je do czerwoności w żarze z ziemnych węgli (*Koaks*) na drobne kawałki potłuczonych, wymiują po jednym, i nurzą jeszcze raz w soli potłuczoney. Jeżeli się przez rozgrzanie nagięły lub skrzywiły, prostują je drewnianym młotkiem na kowadle drewnianém, nakoniec hartują przez powolne, trzymając je za trzonek, wpuszczanie w kierunku prostopadłym do wody.

Dla oczyszczenia pilników z cienkiej warsztwy niedokwasu, którego przy hartowaniu uniknąć nie można, maczają je w wodzie kwasem zaprawioney i chędożą szczotką.

Powyższym tedy sposobem rozgrzewają się pilniki do czerwoności, nie stykając się bynajmniej z kwasorodem powietrza atmosferycznego; gdyż są zupełnie pokryte szklaną powłoką, którą sól kuchenna tworzy. Powolne nurzanie ich w wodzie, pomniejsza iéy wrzenie, którego przyczyną jest gaz z rozkładu wody powstający; gaz takowy sprawuje chłodzenie nie jednostajne, i jest

także przyczyną, iż się pilniki pod czas hartowania krzywią. Nie iednakowe kucie, iest drugą przyczyną krzywienia się pilników; albowiem, iezeli iedna strona pilnika bardziéy się ściśnie i stwardnieie pod młotem, niż druga, to ta ostatnia skrzywi się pod czas hartowania. Pilniki na pół kragłe bardziéy podlegaią temu przypadkowi, niż inne; ponieważ strona płaska, więcéy iest wystawioną pod młot, a niżeli strona okrągła, w zakłęśłości iakiey, czyli rowku wykuta. Z téy więc przyczyny, pilniki przez połowę okrągłe, nie nurzaią się prostopadle w wodzie lecz poziomo, i to ieszcze stroną okrągłą nayprzód.

Drugi sposób hartowania, któryśmy tu opisali, w fabrykach wielkich trudno się da zastosować; albowiem powoli się odbywa i wymaga wiele bacności po rzemieślniku, iezeli wypadki zawsze maią bydz iednakie. Pierwszy sposób ma tę zaletę, iż rozgrzane aż do pewnego stopnia w więk-széy ilości pilniki, mogą się przez długi czas w iednakiéy temperaturze zachować; a ponieważ znajduią się w położeniu prostopadłym, i nie-dotykaią się iedne drugich, więc się także nie mogą krzywić pod czas hartowania. Przez to oszczędza się czasu, który, postępując drugim sposobem, na prostowanie sztuk skrzywionych łożyc musimy.

Głównym zamiarem przy robieniu pilników iest, aby im nadać iak naywięk-szy stopień twardości, a przecieź się zębki nie wyłamywały. Jezeli proch,

w którym się pilniki rozpalają, może mieć wpływ iaki na ich własność, łatwą jest rzeczą zapewnić się o nim przez doświadczenia. Pomimo tego jednak w robieniu pilników, wiele jeszcze pozostaie rzeczy do doświadczenia. I tak: ważną byłoby rzeczą oznaczyć różnice, które z rozmaitości użytych węgla pochodzić mogą. Mniemamy pospolicie, iż sadza, uryna, i węgle zwierzęce przyspieszają działanie; czyliż tu także czasem i fosfor nie działa? i do iakiego punktu jest użyteczny lub szkodliwy? czy sól kuchenna i salkmiak, których dla przyspieszenia cementacyi czasem dodaiemy, w iednakim gatunku stali, iednaki zawsze skutek sprawują? te wszystkie pytania ieszcze na odpowiedź czekaia, a rozwiązanie ich będzie mieć bez wątpienia wielki wpływ na tę gałęź przemysłu.

XXVIII.

NIESZKODLIWA DLA ZDROWIA POLEWA,

do naczyń glinianych.

Po licznych doświadczeniach, przez garnarza Rosińskiego w Wroctawiu, za wspólném działaniem tamieczny Rady lekarskiéy, przedsiębranych, w celu, aby |wynaleźć polewę (glazurę) do naczyń glinianych, któraby pod względem Poli-

cyi lekarskiéy potrzebne posiadała własności, następująca mieszanina po kilkakrotnych próbach chemicznych, z wypalonymi naczyniami czynionych, okazała się godną naśladowania.

Sześć części gleyty; dwie dobrze oczyszczoney gliny garncarskiéy (*Thon*), lub ceglanyéy (*Lehm*) i jedna część siarki.

Ta mieszanina bardzo miękko musi być utartą i po tém z potrzebną ilością ługu alkalicznego (czyli mydlarskiego) zarobioną, tak, iżby powstała z niéy massa, łatwo i równo po naczyniach pędzlem rozprowadzać się mogła.

Ług takowy, chociaż i z pospolitego popiołu, a szczególniéy z drzewa twardego, za przydaniem wypalonego wapna, otrzymanym być może; wszak, gdy nie wielka jego ilość wychodzi, lepiej jest sporządzać go z potażu.

Celem zrobienia tego ługu, kładną się dwa funty potażu w kocioł żelazny, i dziesięćoraką ilością wrzącéy wody nalewają. Gdy się potaż rozpuści, dodaie się od czasu do czasu trzy funty w miatkim proszku wapna wypalonego, gotuie się wszystko przez kwadrans przy nieustanném mieszananiu, i przez płótno precedza. Gdyby za przylaniem odrobiny octu, lub innego kwasu do tego płynu, takowy się burzył, trzeba ieszcze więcéy dosypywać wapna, dopóty: dopóki burzenie się nie ustanie.

Wskazany tu sposobem wyrobione, i troskliwie wypalone naczynia gliniane, aż do talerzów, do których na glazurę zamiast glinki garncarskiej, gliny prostéj, czyli ceglanéj użyto, okazały się po uczynionych z niemi doświadczeniach chemicznych, bez żadnéj przygany, tak dalece: iż po pierwszém ich wygotowaniu żadnych śladów ołowiu nie okazywały.

Wprawdzie glazura na wspomnionych tu talerzach upuszczała małą odrobinę roztworu ołowiu; wszelako zdaie się: iż to było raczyéj wypadkiem przypadkowych okoliczności: gdyż wszystkie inne naczynia, tąż samą masą powleczone, od téj wady zupełnie były wolne.

XXIX.

NOWE POSTRZEŻENIA

pod względem teoryi i praktycznego
leczenia wścieklizny.

Czasowe Pismo niemieckie pod tytułem: *Der Land- und Hauswirth*, w Numerze 16. z roku bieżącego, zawiera artykuł następujący:

Doktor Marochetti Operator przy iednym ze szpitalów w mieście Moskwie, bawiąc przez czas nieiaki roku 1813. na Ukrainie, dnia iednego wezwany został dla dania ratunku 15, osobom

od psa wściekłego pokąsanym. Właśnie gdy urządzeniem zaradnych środków był zatrudniony, przybyła deputacya z kilku starców téy wioski złożona, prosząc, aby dozwolił ludzi rzeczonych oddać w kuracyą pewnemu wieśniakowi, który od wielu lat tego gatunku chorobę z pomyslnym zawsze skutkiem leczycy, a którego sła-
wa w tym względzie, przedtém nieco do uszu Pana Marochetti była już doszła. Na żądanie proszących zezwolono; lecz to iedynie pod warunkami: aby Pan Marochetti wszelkim operacyom przedsiębranym był przytomny; niemniej, aby tenże dla przekonania się, iż pies który ludzi pokąsał, rzeczywiście był wściekłym; iednego z ukąszonych, za pomocą środków, iakich sztuka lekarska do tego używać zwykła, w kuracyą miał sobie powierzonego. Na obadwa punkta zgodzono się, a Pan Marochetti wybrał dziewczynę sześćioletnią do swoiéy kuracyi.

Wieśniak rozpoczął swoię kuracyą, dając 14tu. chorym sobie poruczonym codziennie odwaru sporządzonego z wierzchołków kwiatu ziela Janowiec farbierski (*Sumit. i Fl. Genistae luteae tinctoriae*) dziennie po półtora funta na osobę. W przeciągu tego czasu, zaglądał każdemu chorému dwa razy na dzień w gębę, a szczególniéy, pod ięzyk, dla dopilnowania momentu, w którym, według iego wyrzeczenia, małe guziki jad wścieklizny w sobie zawieraiące wystąpić miały. Skoro takowe istotnie pokazały się, czego sam Pan

Marochetti naocznym był świadkiem, wieśniak leczący, poprzekalał takowe i rozpaloną iglicą te miejsca poprzypiekał; po czém zalecił, aby chorzy, odwarem wyżęym namienionym, usta płótkali. Skutkiem tego sposobu leczenia było, iż 14. osób wieśniakowi powierzonych, gdy upłynął czas sześciu tygodni, przez który ciągle używali dekoktu, w zupełnym zdrowiu do domów odesłano. Lecz niestety! dziewczynka, mimo największej troskliwości w zastosowaniu środków zaradnych, iakie sztuka lekarska podaie, w dni siedm po ukąszeniu, od napadu wścieklizny opanowana, w ośm godzin po ięym wybuchnięciu życia skończyła. Tych, którzy szczęśliwie uszli niebezpieczeństwa, Pan Marochetti miał sposobność widzieć znowu po trzech latach, a razem przekonać się o ich zupełnie czerstwym zdrowiu.

W pięć lat potém zdarzeniu, wezwanym będąc P. Marochetti do 27. ludzi od psa wściekłego pokąsanych, starał się ten ważny wynalazek sprawdzić; a poczynając od dekoktu genistae tinctoriae, następnie zaś uważając z pilnością na wyrastanie wzmiankowanych guzików, niezawodnie przeświadczył się, że osoby mocno pokąsane, już dnia trzeciego, inni zaś 5, 7, i 9. dnia takowego wyrzutu pod ięzykiem podostawały, a z pomiędzy tych iedna kobieta nader lekko i powierzchownie skaleczona, dopiero w dniu 21. Na tych postrzeżeniach gruntując swoje wnioski P. Marochetti, mniema: że jad wścieklizny wkrótce

po wprowadzeniu go w ranę przez ukąszenie zadana, pod język na uycia gruczołków podszczękowych przenosząc się, rzeczone guziki formuje; że czas, w którym one zwykle okazują się, jest między 3. i 9. dniem po ukąszeniu; naostatek, że jeżeli też wyrzuty pod językiem we 24. godzin po wystąpieniu nie zostaną otworzone, wtedy żaden już nie pozostaje środek ratowania; gdyż chory przez wsiąknięcie jadu z gruczołków ogólnie cierpieć zaczyna i w krótcie życie utraci. Dla tego też należy, zaraz od pierwszego dnia po ukąszeniu przez psa wściekłego, dwa razy codziennie przez sześć tygodni pod język zaglądać; a w razie postrzeżenia wyrzutów, takowe lancetem poprzecinać, sondą rozpaloną przypalać, i płókanie częste gęby odwarem z ja nowcu chorym zalecać, obok używania wewnątrznie półtora funta tegoż odwaru dziennie na osobę, lub proszku z tego ziela po drachmie iednéy na raz, cztery razy na dzień.

XXX.

S P O S O B

poprawienia oślizłego wina.

przez P. Herpin,

(Z Bulletin de la Société d'Encouragement).

Ześliznienie wina jest pewnym rodzajem powolnie powstałego w niem rozkładu, który go prawie do gęstości oleju przyprowadza. Wino takie jest obrzazgowane, żółte i wlekące się w nitki, podobnie jak olej; gdyż właściwą sobie płynność straciło. Zakłócone z trudnością wyrzuca perełki, a piącym sprawuje odrazę. Ta zmiana, której wina w czasie nieznacznej swej fermentacji ulegają, jest tém szkodliwszą, że się w nich utworzony inż alkohol niszczy, i w nowe związki wchodzi. Zgęszczone zatém wina wydaie przez destylacyą bardzo małą ilość wysokoku, i tylko w złym gatunku; tém bardziéj bowiem tenże trącić będzie przypalenizną, im więcéj wina ześlizło, czyli zgęszczoném zostało.

Uważano, iż białe wina, dopóki w beczkach zostaią, rzadko temu podpadaiają przypadkowi; lecz ściągnionym do butelek często się to wydarza.

Srodek od autora do naprawienia ześlizłego wina podany, jest następujący: sześć do dwu-

nastu uncyi winianu potażu (*weinszteynu*) i tyleż cukru rozpuszczają się w 12. i pół kwartach wina, aż do zakipienia rozgrzanego; ten roztwór na ciepło wlewa się do beczki z winem ześliżtém; beczka zostawia się otworem przez 5-6. minut, a po zatkaniu przewraca się szpuntem na dół. Po upłynieniu 24. lub 48. godzin, stawia się beczka szpuntem na wierzch i wino zwyczajnym się sposobem klaruje. Zamiast iednak mieszania przez otwór szpuntowy, iak zwyczajnie, beczka się tylko przez kilka minut trzęsie, i potem znowu stawia na swoim miejscu. W pięć do sześciu dni, wino się wyklaruje, i od wszelkiego gąszczu uwolni; gdy iednak bez niebezpieczeństwa na swoim lagrze pozostać nie może; przeto trzeba go ściągnąć, a w ten czas można być pewniejszym, iż więcej się nie zagęści.

Jeżeli wino w butelkach temu zepsuciu uległo, należy go pozlewać do beczki, i postąpić z niem wyżej opisanym sposobem.

XXXI.

O L O D A C H.

Wyjątek dla Gospodyni z P. Meineke's.

Soki (przedniejszych owoców ścięte od zimna nie tylko orzeźwiają przez sprawione ochłodzenie, które się nie raz szkodliwém staie; ale przez zamrożenie nabierają smaku przyjemnie szczypiącego. Korzenne, słodkie, i kwaskowate pierwiastki soków owocowych żywiej drażnią na języku, kiedy ich wilgoć zakrzepnie. Po odtaianiu są zwietrzałe; zamrożenie przeto rozkład w nich sprawia.

Robiąc lody, zazwyczaj przestaiemy na wyciśnieniu soku z owoców surowych, i na roztopieniu w nich cukru. Owoce iednak (które powinny być zupełnie dojrzałe) po rozgnieceniu lekko zagotowane i przecedzone, dają sok na lody daleko smaczniejszy, bardziéj pachnący i pięknie zafarbowany. Osobliwie łupinek i ziarenek nie potrzeba oddzielać: bo się w nich znajduje korzenność, która soki owocowe szczególniéj przyjemnemi czyni; dla tego się téż ziarnka owoców pestkowych rozgniatają i mieszaią do soku.

Od smaku i oszczędności zależy, iak wiele cukru do lodów brać potrzeba. Do iednéj półgarcowki soku owocowego, bierze się zwyczajnie 12. do 16. łutów cukru; lecz obgotowanie owoców przed wyciśnieniem, czyniąc je słodsze, wiele cukru oszczędza.

Oprócz soków owocowych, można także i inne słodkie i korzenne płyny na lody zamieniać. Wbiwszy n. p. do kwarty słodkiej śmietanki, sześć do ośmiu jaj, i rozpuściwszy w niéy pół funta cukru, gdy to wszystko z odrobiną liści bobkowych i wody z kwiatu pomarańczowego zagotuje się, otrzymamy płyn na lody śmietankowe.

Mięszając śmietankę z kawą, czekolată, wanilią, otrzymujemy także podobnego nazwiska lody.

Mięszając wodę cukrową z cynamonem, gwoździkami, lub innymi korzeniami, albo wpuszczając do niéy kilka kropel pachnącego olejku bergamottowego, cytrynowego lub pomarańczowego, otrzymujemy różne korzenne lody.

Robienie Lodów.

Lody nie kosztują więcéy iak konfitury, a są zaiste nie małą okrasą wetów. Po korzennych lub ostrzych potrawach, a szczególniéy po wielkiéy ilości owoców danych na wety, w gorący porze roku, bardzo są przyjemne.

Kiedy tylko lód jest w zapasie, robienie lodów bardzo jest łatwém. Oprócz puszeki cynowéy potrzeba tylko naczynia drewnianego na lód, w który się też puszka wstawia. Naczynie drewniane lepszym jest od metalowego; ponieważ mniej ciepłika sprowadza.

Naczynie takowe powinno bydz cokolwiek głębsze od puszeki, i tylko tak obszerném, ażeby lód na półtora palca puszkę otaczał.

Potłuczony lód mięsza się w naczyniu drewnianém z równą ilością soli kuchennéy, i z węglami cokolwiek grubo potłuczonemi, po czém wstawia się weń puszka z sokiem na lody przeznaczonym. Jak tylko lód zaczyna topnieć, obraca się puszka bez przestanku za ucho, które się przy iéy wieku znajduie, aby się wewnątrz lody na raz, a nie powoli ścinały, i nie były gąbczaste iak śnieg. Od czasu do czasu otwiera się puszka, i przebiia drewnianą łyżką lód, który się na brzegach scina.

Jak się tylko płyn zetnie, gdyż tego zmarznąć nie może, zostawiaią się spokojnie lody z puszką w miejscu chłodném, lub w wodzie, dopóki czas dawania nie nastąpi.

Dół który lodu oszczędza.

Takowy sposób robienia lodów iest ieszcze mozolnym, chociaż tak iest prostym; nie każdy także może mieć lodownią do zachowania lodu. Lecz w sposób następuiący, można w każdéy piwnicy i w każdym sklepie chłodnym, który tylko suchy ma grunt, dół do robienia chłodników lodowych na swoię potrzebę założyć.

Wkopusie się beczka w ziemię aż do czterech piątych części swéy wysokości. Beczka takowa powinna bydź grubą i mocną, i mieć tylko małą dziurę we dnie, dla ściekania wody.

Do téj beczki wstawia się druga węższa i niższa, na kształt maślnicy zrobiona, lecz daleko obszerniejsza. Ta musi stać na trzech nogach, ażeby się dnem swoim większój beczki nie dotykała. Dno mniejszój beczki opatrzone jest wietrznikiem, który odprowadza wilgoć, nie dopuszczając przystępu powietrza.

Wiekło beczki mniejszój powinno dobrze przystawać. Wewnątrz opatrzone jest haczykiem, na którym się zawieszają flaszki, które chłodzić, i naczynia, w których lody zmrażać chcemy.

Mniejsza ta beczka napęlnia się lodem potłuczonym, lub śniegiem mocno ubitym.

Całe miejsce pośrednie między obiema beczkami, napęlnia się węglami potłuczonymi, lub sieczką. Tym sposobem ciepło nie tak łatwo może przenikać.

Także i na wieku beczki lodowój, kładzie się worek węglem napęlniony.

Beczka wielka przykrywa się wiekiem dobrze przystającym, i obwija się słomą, o ile z ziemi wystaje.

Kiedy płyn iaki na lody zamienić chcemy, zdeymuje się najprzód wieko z wielkiój beczki, potem worek z węglami z beczki lodowój, a nakoniec wieko z téjże i zawiesza się za pomocą szpagata, na haczyku u wieka, naczynie z płynem na lody przeznaczonym. Potem zamyka się znowu aparat zupełnie na pół godziny; czas ten jest dostatecznym do zamrożenia płynu.

Po wyjęciu puszki potrzeba znowu aparat bardzo prędko i troskliwie zamknąć: ażeby między powietrzem zewnętrznym, a lodem, żadnego nie było związku.

Przez wietrznik, który jest dodany we dnie bęczki wewnętrznej, lodem napełnioną, ścieka lód stopniały. Zachowując przyzwoitą ostrożność, można w takowym dole lodowym, prawie tyle chłodniku lodowego zrobić, ile się w nim zwyyczajnego lodu lub śniegu znajduje.

XXXII.

NAGRODY OGŁOSZONE PRZEZ TOWARZYSTWO

zachęcające przemysł narodowy
we Francyi.

Na posiedzeniu dnia 1. Października 1821. roku.

Zostawiona jest wolność otrzymującemu nagrodę wyrobienia sobie patentu swobody, jeżeli tego natura przedmiotu dozwoli.

Modele, rozprawy, opisy, wykazy, i wzory, kosztem ubiegającego się o nagrodę, winny być przesłane pod napisem: «*Au Secretariat de la Société d'Encouragement pour l'Industrie nationale, rue du Bac. Nr. 42. Paris.*» najpóźniej przed 1. maja właściwego roku.

Machiny, albo podane sposoby postępowania, będą przez wyznaczonych od Towarzystwa Komisarzy roztrząsane.

Wolno i cudzoziemcom ubiegać się o wyznaczoną nagrodę; jeżeli jednak takowa zostanie któremu z nich przyznana, Towarzystwo zatrzyma podane przez niego postępowanie na własność: wyiawszy, gdyby sam we Francyi wykonanie onegoż chciał przedsięwziąć, do czego musiałby sobie patent swobody wyjednać.

Członkowie Rady Administracyynéy, i obydwaj Sędziowie, o nagrodę ubiegać się nie mogą. Ci którzy o nie starać się będą, nie potrzebują nazwisk swoich na rozprawach podpisywać; lecz tylko oznaczają je dewizami, i dołączają modele i wzory wraz z zapieczętowanemi listami, które ich dewizy, imiona, nazwiska i miejsce zamieszkania obeymować powinny.

Medale lub summy pieniężne będą albo tym, którym przyznane zostaną, albo ich pełnomocnikom posłane.

Na główném posiedzeniu dnia 3. Października 1821. roku.

Hr. Chaptal, Prezydent.

Hr. de Lasteyrie,

Xżę Doudeauville, Vice-Prezydenci.

Baron de Gerando, Sekretarz.

Cl. Anthelm Costaz, Jomard,

Sekretarze Adjunkci.

Nagrody na rok 1822.

Kunszta mechaniczne.

1. Za machinę do robienia szkieł optycznych, 2,500. franków.
2. Za młyn do szrotowania i mielenia, któryby w każdym gospodarstwie mógł być wystawionym, 4,000, franków.

Gospodarze wiejscy uskarżają się często na trudności, których w zmieleniu swojego zboża doznają; na stratę czasu, kiedy do młyna daleko zboże wozic muszą; na szkodę w sprzężaiach; a szczególniej na niewierność młynarzy. Do tych niedogodności i ta jeszcze przybywa, iż nie każdy gatunek zboża na tych młynach poszrotowanym lub zmielonym być może, chociaż przez to ziarno do utrzymania zwierząt domowych przeznaczone, pożywniejszém się staje; że młyny wietrzne jeszcze dotąd prawie w takim samym stanie się znajdują, iak były przy ich zaprowadzeniu (w wieku 15.); że wodne młyny bywają prawdziwą klęską dla mieszkańców okolicznych, stając się nie raz przyczyną powodzi: albo tak ważnému dla rolnictwa zalewaniu łąk przeszkadzają; że z resztą, chociaż młyny żadnéy z tych niedogodności nie sprawiają; zabierają przynajmniej miejsce, któreby na co inszego korzystnie obróconém być mogło.

Poprawienie młynów, a szczególniej wietrznych jest przedmiotem, któryby całą uwagę mechani-

ków ściągnąć powinien. Cokolwiek do tego czasu o tém pisano, iest tylko niedbałym rzutem, i zasługuie: aby nowemu badaniu poddaném zostało; tym czasem nie iest to przedmiotem niniejszego programmatu.

Towarzystwo żąda młyna, któryby łatwo i tanio, a przecieź trwale mógł bydź zbudowany, i za pomocą skrzydeł, na dachu budowli wystawionych, od wiatru byt pędzony. Młyn takowy powinien bydź na szpichlerzu, lub innéj części mieszkania zbudowanym, i takie mieć przyrządzenie, iżby zboże zawsze do kosza spadało; mielenie bez przerwy, iak długo wiatr sprzyia, odbywało się, a mąka w pytlu oddzieloną i zachowaną była, tak, iżby właściciel przez cały ciąg téj operacyi nie miał potrzeby dozorować iéy, aż się wszystko zboże nasypane zmiele. Nadto, życzeniem iest Towarzystwa, aby na przypadek potrzeby, siła wiatru, ręcznie albo przez zwierzęta domowe zastąpioną bydź mogła.

Nagroda temu będzie przyznana, kto świadectwam dowiedzie, iż taki młyn przezeń na mieszkaniach włościańskich wystawiony, ciągle przez dwa lata byt czynnym.

3. Trzy tysiące franków przyznane zostaną dnia 1. lipca r. 1822. temu, kto w którymbądź Departamencie w granicach Państwa francuzkiego założy fabrykę igieł, w którójby poszukiwane w handlu igły we wszelkich gatunkach, tak co do ich rozmaitego kształtu

i wielkości, iako téż pod względem doskonałości i taniéy ceny, były wyrabiane.

4. Nagroda w summie 2,000. fr. przyznana będzie w dniu 1. lipca 1822. dla tego, kto za pomocą maszyny parowéy, iednéy lub więk-széy liczbie pras drukarskich, czyli to podobną dawniejszego, czyli nowego sposobu, ruch nada, i przez to w oznaczonym czasie większą ilość exemplarzy i z znacznie-szém uzyskaniem czystych odcisków dostarczy, niżeli za pomocą zwyczajnéy prasy ręcznéy.
5. Nagroda w ilości 1500. fr. za ulepszenie wy-prawy wnętrzości zwierzęcych.

Towarzystwo wyjaśniając ten przedmiot, rozciągnęło tę wyprawę do dwóch przedmiotów: do wnętrzości dętych (*boyaux soufflés*) służących za naczynia do zachowania różnych płynów, i do stron muzycznych.

6. Za sporządzenie sztabek miedzianych, do pozłacania, na szychowe galony i inne ozdoby służące mających, 1500. franków.
7. Za wełnę do wyrabiania kapeluszków poślednich 600. fr.

Kapelusznicy doświadczyli: iż tylko pewien gatunek wełny z Håmburga sprowadzonéy przydatnym jest do wyrabiania kapeluszków, które potem włosem powlekaia, a które naywięcéy od wojskowych są poszukiwane. Ta iednak wełna jest droga, i wyprowadza z Francyi zna-

czne summy. Arragońska wełna, cokolwiek się do hamburgskiéy zbliżająca, jest także zagraniczną.

Towarzystwo chcąc Francją uwolnić od ciężaru, który iey sprowadzanie na ten użytek wełny z zagranicy sprawuje, wyznacza nagrodę w dniu 1. lipca r. 1822. przysądzić się mającą temu, kto z wszelką ścisłością i przez doświadczenie wykaże: 1. od przyczynę różnicy między pilśnią wełny hamburgskiéy, a wełną solońską (*de Sologne*), która bardzo grubą i zupełnie nagą pilśń wydaie. 2. Czyli we Francyi znajduie się rasa owiec, któreby wełna téż same własności co hamburgska posiadała.

8. Za obmyślenie innego sposobu podkładania zwierciadeł, niżeli do tego czasu jest używany, 2,400. franków.

9. Za wypalenie węgla zwierzęcych z innych części ich ciała, a niżeli kości; albo za przywrócenie własności węglom zwierzęcym już używanym, 2,000. franków.

Od kilku lat węgiel zwierzęcy, iako nowy artykuł handlowy, z najpomysłniejszym skutkiem używany jest w rafineriach cukru; wiele go także potrzebują do czyszczenia oleju, do odebrania koloru octom, i do wielu innych użytków.

Ilość tego ważnego materiału dotąd we Francyi wyrabiana, nie wystarcza na potrzeby fabryk krajowych. Niedostatek tego artykułu i trudność przewożenia go, niepodobném czyniły użycie onegoż w dużych ilościach i upowszechnie-

nie, iak na to zasługuje. Od czasu iak takowy w rafineriach cukru wziętość zyskał, wapno prawie nie potrzebném się stało; a cukier przezeń zyskał na smaku, który iest świeższym i przyjemniejszym.

Gdy pomyślemy nad ogromną ilością węgla zwierzęcych, która ze skór, sierści, szczeciny, rogu i wełny, po zużyciu ich tak, iż do niczego iuż więcéy przydatnemi byź nie mogą; nad ilością onegoż ze krwi, mięsa, i innych części, do czego innego korzystniey użyć się nie mogących i dodamy do tego: iż z tych części zwierzęcych, tak dobry węgiel iak z kości otrzymanym byź może; bez trudności potrafiemy się przekonać, że potrzebie tego artykułu łatwiey tym sposobem będzie można zaradzić.

Inny ieszcze środek czyni nam nadzieię otrzymania węgla zwierzęcego w dostatecznéy ilości, to iest, przez przywrócenie własności węglowi w fabryce iuż używanemu. Dotąd wszelako czynione w tym względzie doświadczenia nie powiodły się; przekonano się bowiem: iż węgle takie, własność odbierania innym ciałom kolorów, która w świeżych węglach tyle iest szacowną, utracają. Zdaie się, iż białko, czyli krew z tym węglem połączona, przez nastąpiiony iey rozkład, sprzeciwia się przywróceniu mu tey własności i. t. d.

(Dalszy ciąg nastąpi).

XXXIII.

SPIS PATENTÓW.

na Wynalazki, w Anglii od 23. Lipca do
22. Sierpnia 1821. wydanych.

Fryd. Mighells van Heythuysen w Londynie, na nowy sposób pędzenia małych statków czyli batów na wodzie i lekkich pojazdów na lądzie. Dnia 23. Lipca 1821.

Dawid Berclay kupiec w Londynie, na Lewar slimakowy, czyli na kręcącą się w około prasę stojącą. Dnia 26. Lipca 1821.

Tom. Barker w Oldham w Lancashire, i Jan Rawlison Harris w Winchester-place Southwark, Kapelusznicy, na pewne polepszenie sposobu w czyszczeniu z sierści i szuszałków, skórek i wełny, na kapelusze używanych. Dnia 26. Lipca 1821.

Jan Richard Barry w Londynie, na pewne polepszenia i dodatki przy wozach i statkach spławowych poczynione. Dnia 26. Lipca 1821.

Samuel Bayshaw w Newcastle, na wazy, urny, miednice i inne ozdoby dotychczas z kamienia lub marmuru wyrabiane, a które ón fabrycznie z materiału do tego czasu w rękodzielniach podobnych wcale nieużywanego wyrabiać będzie. Dnia 26. Lip. 1821.

Jan Manton rusznikarz w Dover-street, Piccadilly w Midlessex, na pewne polepszenie w robieniu zamków do wszelkiego rodzaju ptaszniczek i broni ognistey. Dnia 30. Lipca 1821.

Tom Bennet młodszy, Budowniczy w Bendedley w Worcestershire, na pewne polepszenia przy machinach i apparatach parowych poczynione. Dnia 4. Sierp. 1821.

Jan Slater w Bermingham, Warwickshire rękodzielnik na polepszenie budowy komina kuchennego, naczyń do gotowania, i innych tym podobnych rzeczy. Dnia 4. Sierp. 1821.

Will. Henr. Higman siodlarz i rymarz w Bath w Sommersetsbire, na pewne poprawy w robieniu szorów, które, iak się spodziewa, dla koni w ciągnienu wszelkiego rodzaju powozów, wiele mają przynieść dogodności i powszechnie będą użytecznemi. Dnia 14. Sierp. 1821.

Dawid Gordon z Edinburgu, mieszkający teraz w Straneur, na pewne poprawy w budowie kół przy statkach spławnych. Dnia 14. Sierp. 1821.

Jan Fryd. Hrabia de Chambannes w Midlessex, na pewny sposób nęcenia i łowienia ryb, i na stosowne do tego narzędzie. d. 14. Sierp. 1821.

Jan Collinge mechanik w Lambeth w Surrey, na poprawę walców żelaznych lanych, do młynów cukrowych, i na sposób mocniejszego przytwierdzania ich na legarach. Dnia 14. Sierp. 1821.

Jan Nichol w Midlessex, Mayster okrętowy, na poprawę windy do kotwic, kołowrotu i walca (hawse roller). Dnia 22. Sierp. 1821.

OGŁOSZENIE PRENUMERATY

na nową maszynę parowo-hydrauliczną
w Paryżu.

Osoby, któreby sobie życzyły wodę ze studni, rzeki, lub iakiękolwiek krynicy do pewncy wysokości wyprowadzać, będą mogły tym celem zaprowadzić u siebie maszynę, która podniesie piętnaście *pintes* *) na minutę do wysokości sześciudziesiąt stop.

Machina ta będzie kosztować 600. franków (zł. pol. 960.), opał za ledwo jeden *sou* na godzinę, (jeżeli by do tego węgle kamienne użyte były) a koszta naprawy najwięcej 6. franków na rok, Będąc raz wystawioną, może służyć codziennie przez 12. lub przez 24. godzin, bez najmniejszego zepsucia, wyjąwszy to, które sprawi czas w rurze z lanego żelaza lub miedzi, z której jest zrobiona, a co trwałość iey więcej, iak na sto lat zapewnia.

Do podniesienia téj saméj ilości wody od 60. do 120. stop, machina wspomniona kosztować będzie dwa razy tyle, to jest: 1,200. franków.

*) Pinta wynosi 3,72. kwaterek na nową polską miarę; więc 15. pint uczynią kwart 13. kwaterek 3,87.

od 120. do 180. stop, trzy razy
tyle, to jest: 1,800. franków.

od 180. do 240. stop, cztery razy
tyle, to jest: 2,400.

i tak daléy w postępie od 60. do 60. stop.

Wzięto za podstawę piętnaście *pint* wody na minutę, lecz za pomocą tego samego postępowania, można iéy podnieść ilość nieograniczoną w czasie tym samym. Osoby za tém, któreby żądały maszyny, większą ilość wody podnieść mogącèy, dowiedzą się o stosownéy za nią cenie z taryfy tu dołączoney, która się gruntuie na postępie od 15. do 15. *pint*, dla uproszczenia rachunku.

Pod warunkami dopiéro wspomnionemi, Wynalazca obowiàzuie się podnosić wodę z każdéy gębizny do iakieybađz wysokości.

Kanały lub rury słuàące do sprowadzania wody do krynicy, z którèy ma byđz podnoszonà, i do rozprowadzania iéy do różnych mieysc, gdy do wysokości przyzwoitèy podniesionà zostanie, nie sà obiète w cenie ustanowionèy.

Prenumerotorowie zobowiàżą się warunkowo, iż chcą u siebie mieć wystawionà maszynè, mogàcà podnosić oznaczonà ilość *pint* wody podług postępu i ceny w taryfie; nie będà oni obowiàzani płacić, aź maszyna wystawionà zostanie, i warunkom ninieyszego obwieszczenia zupełnie zadość czynić będzie.

Każdy zapisując sobie tę maszynę, powinien wyraźnie oznaczyć: 1. liczbę *pint* wody, którą chce mieć podniesioną na minutę. 2. głębokość studni aż do zwierzchniego brzegu cembrowania; albo téż: czyli woda ma być podnoszoną ze źródła, strumienia, lub rzeki; nakoniec, 3. wysokość, do której ma być podniesioną, zaczynając od iey powierzchni w krynicy.

Jak tylko liczba prenumeraty wynosić będzie 300,000. *pint* wody, mający być podniesioną do stop sześciudziesiąt, Panowie Prenumeratorowie otrzymają zaraz wiadomość przez obwieszczenia, donoszące o czasie, w którym wystawioną zostanie machina żądana. Wynalazca spodziewa się, iż Prenumeratorowie zaspokoieni będą w przeciągu trzech miesięcy.

Łatwo się można domyśleć, iż za pomocą maszyny podnoszącej 60. do 75. *pint* wody na minutę, i studni nie mającej zbyt obfitę wody, można utworzyć strumień przez ogród angielski lub warzywny; albowiem oprowadziwszy wodę podług woli, łatwo ją można nazad spuścić do studni, z której ją machina wyciągnęła, tak, iż nie będzie w tym względzie innej straty, iak tylko przez uparowanie.

Tym sposobem można także będzie wyprowadzić wodę na wyższe piętra pomieszkania, do użytku kuchennego, łazienek, lub zbioru na przypadek pożaru.

W majątnościach wielkich, maszyny takowe mogą być pomnożone i służyć do skrapiania, Mo-

zna nawet poprzestać na iednę machinie podnoszący 60. do 75. *pint* wody, kopiąc w różnych mieyscach studnie i umieszczając w nich rury nieruchome; albowiem machina iest bardzo lekką i bardzo małą obiętości; przeto ieden człowiek mógłby ją przenieść do każdéy studni, przystosować do rury nieruchoméy, i nadać iéy tym sposobem ruch, w mieyseu, gdzieby tego potrzeba wymagała.

Szpitala, więzienia, skrapiania publiczne, rękodzielnie, i w ogólności wszystkie zakłady, które wody potrzebują, będą mogły téy machiny wygodnie i korzystnie użyć. Opuszczają się tu inne korzyści, które machina wspomniona przynieść może; albowiem tak są liczne, iak przypadki, w których potrzeba wodę z dołu do góry podnosić.

Taryfa oznaczająca ceny machin do podnoszenia wody, do stop 60. wysokości..

Gale wody.	Ilość cokolwiek wyższą odpowiadająca <i>pintom</i> wody na minutę, do 60. stop wysokości.	Cena franki.
1.	15.	600.
2.	30.	1,000.
3.	45.	1,400.
4.	60.	1,800.
5.	75.	2,200.
6.	90.	2,600.
7.	105.	3,000.
8.	120.	3,400.
9.	135.	3,800.

10.	150.	4,200.
11.	165.	4,600.
12.	180.	5,000.
13.	195.	5,400.
14.	210.	5,800.
15.	225.	6,200.
16.	240.	6,600.
17.	255.	7,000.
18.	270.	7,400.
19.	285.	7,800.
20.	300.	8,200.
21.	315.	8,600.
22.	330.	9,000.
23.	345.	9,400.
24.	360.	9,800.
25.	375.	10,200.
26.	390.	10,600.
27.	405.	11,000.
28.	420.	11,400.
29.	435.	11,800.
30.	450.	12,200.

Nad 60. stop wysokości, cena będzie podwoioną.

Nad 120. potroioną.

Nad 180. cztery razy tak wielka, i tak dalej.

Nota. Nieoznaczono ceny machin nad 30. cali; albowiem, gdy takowe maszyny są mocniejsze, składu kosztowniejszego i nie tak często używane, łatwo będzie można ugodzić się na cenę z osobami, któreby sobie podobnych machin życzyły.

Prenumeruie się w Paryżu.

u P. Du Petit-Tkours, rue du Faubourg du-Roule. N. 20.

— P. de Fontry, rue St. Honoré. N. 333.

Au Bureau de la Revue encyclopédique, rue d'Enfer. N. 18.

u P. Smith de-Prée, negociant, rue Poissonnière. N. 21.

— P. Louis Bergasse, Place Saint-Sulpice. N. 8.

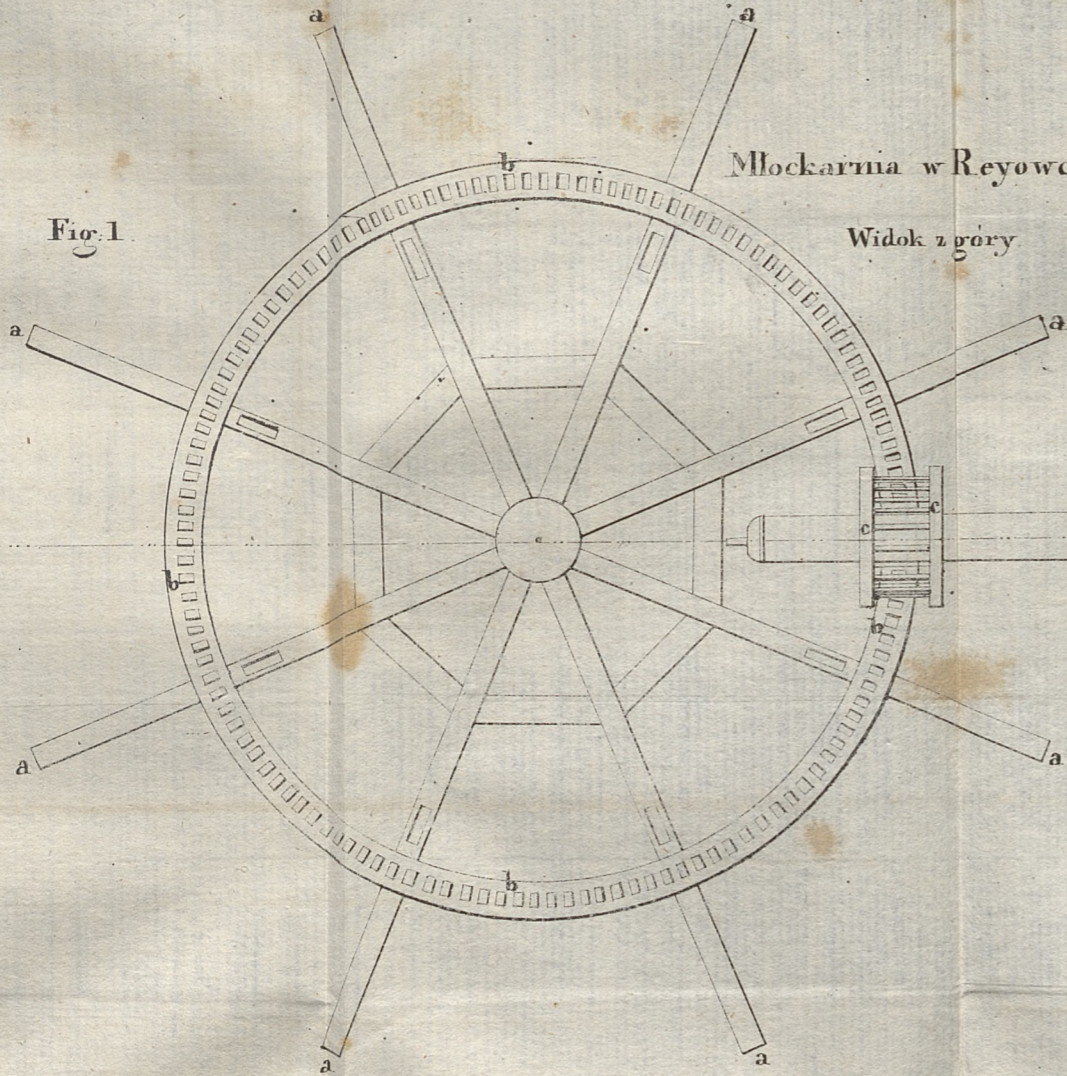
— P. Longchamp, rue du Cherche-Midi. N. 31.

Młockarnia w Reyowcu.

Fig. 1.

Widok z góry

A



C

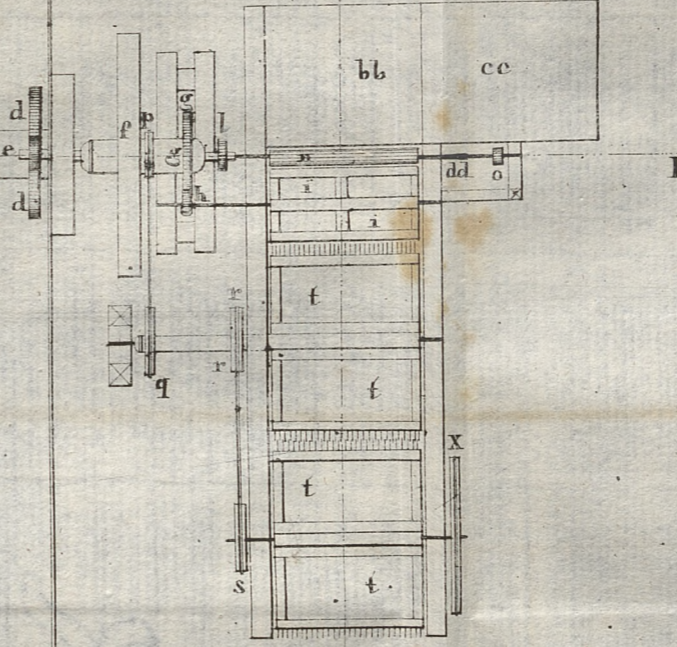
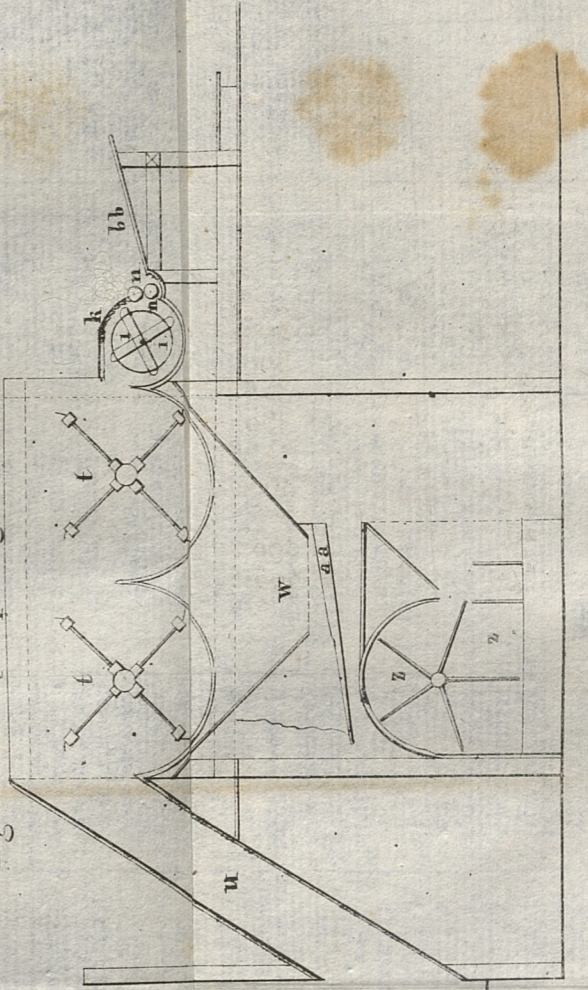
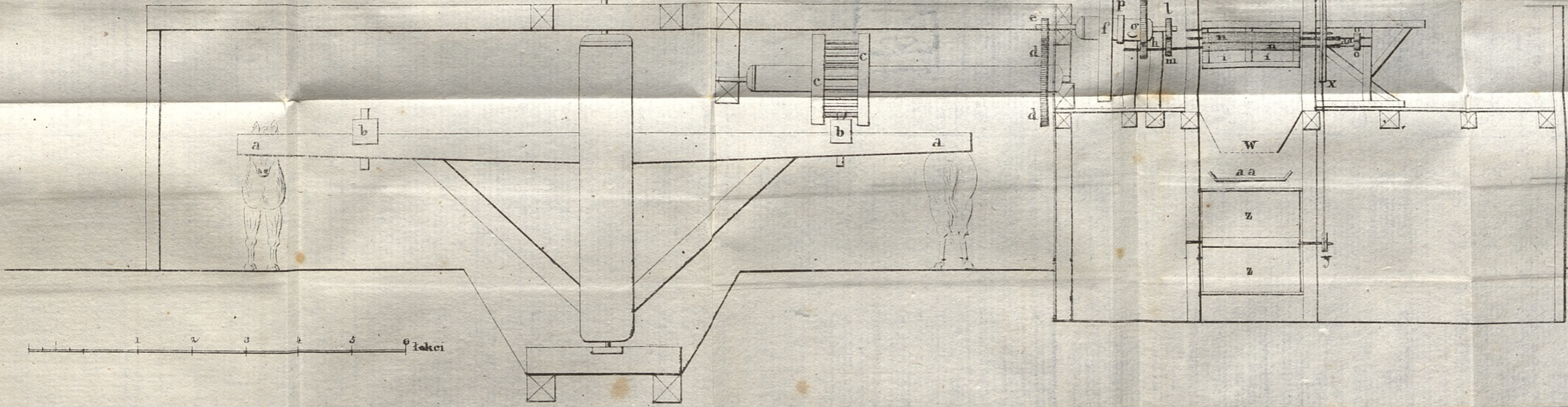


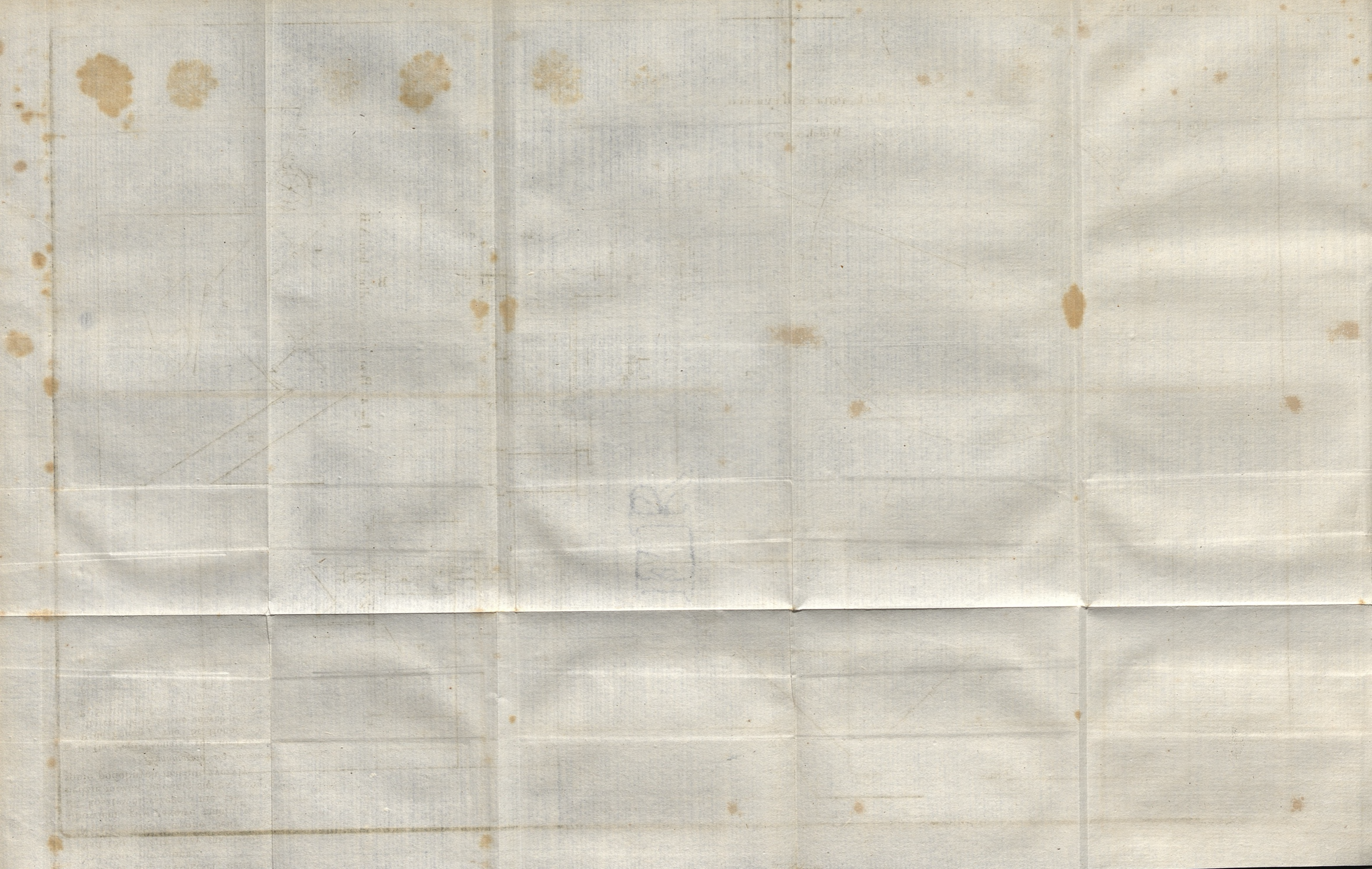
Fig. 3. Przecięcie podług linii A B.



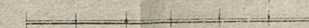
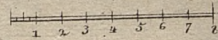
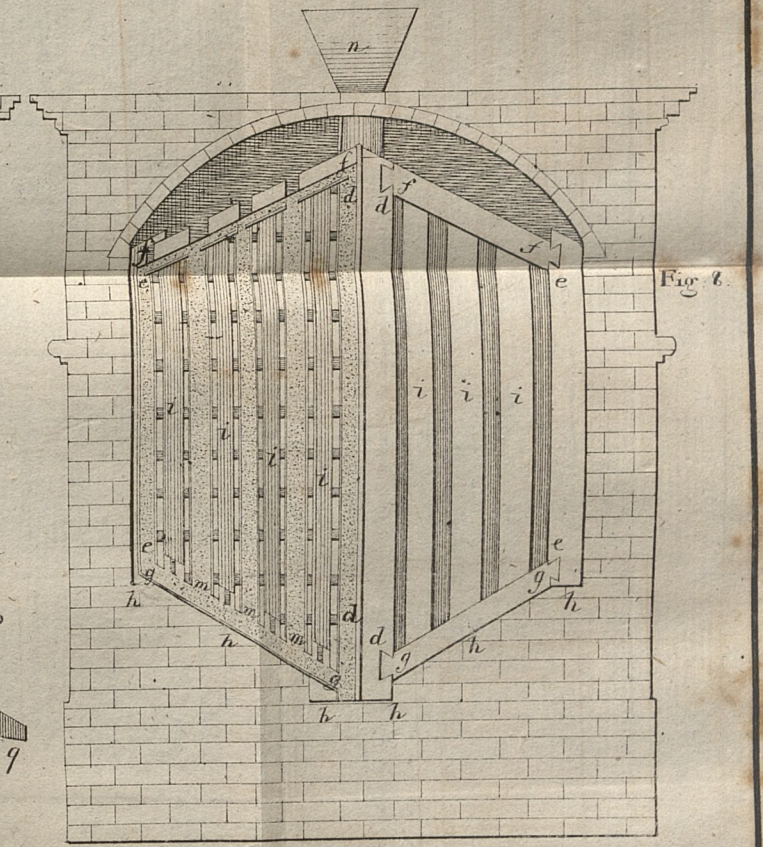
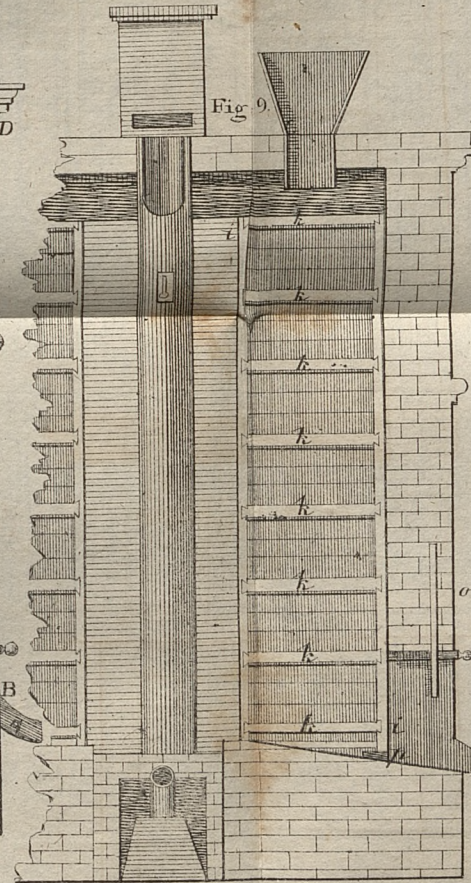
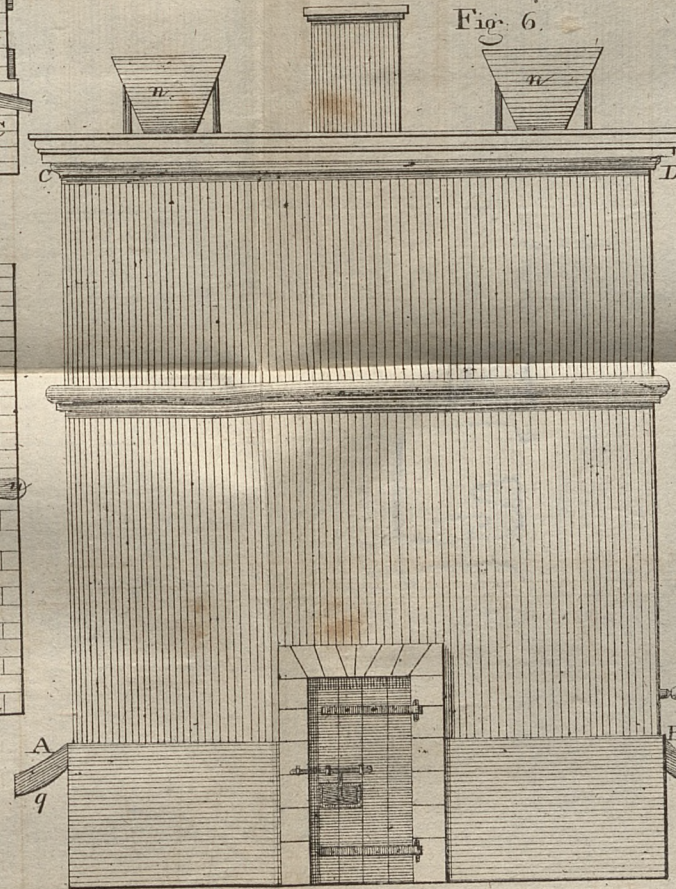
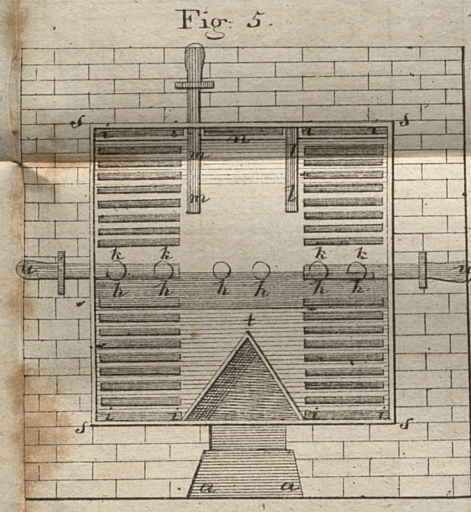
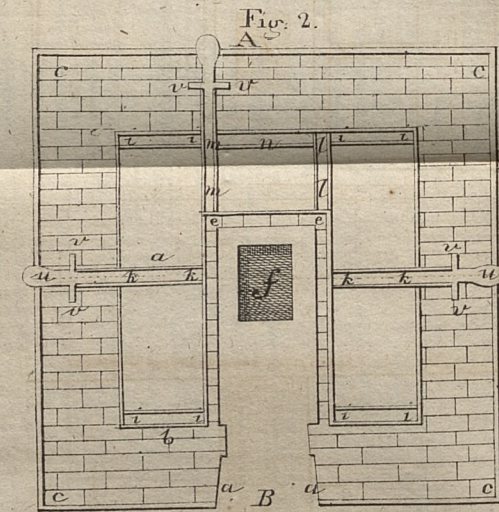
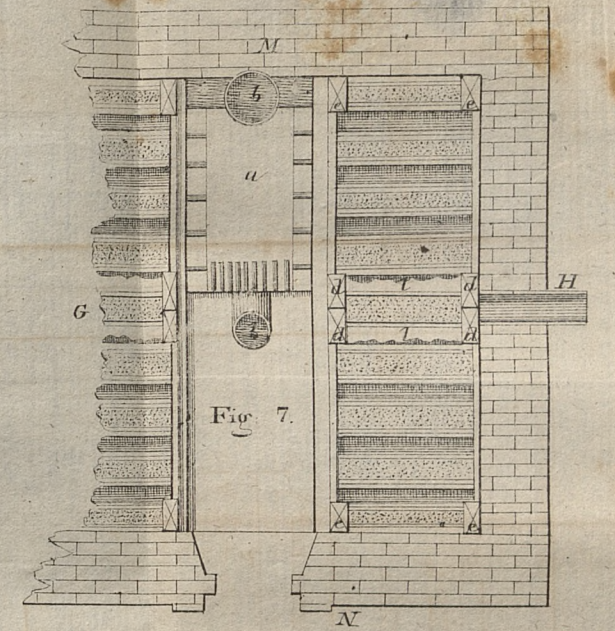
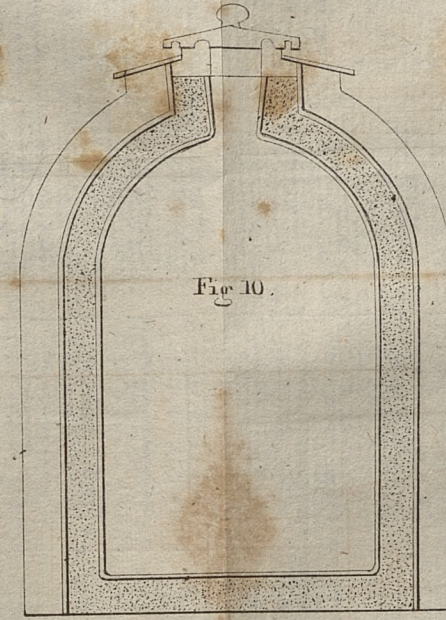
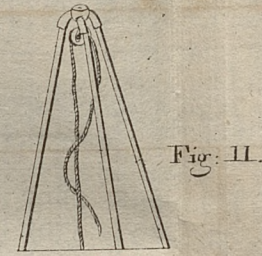
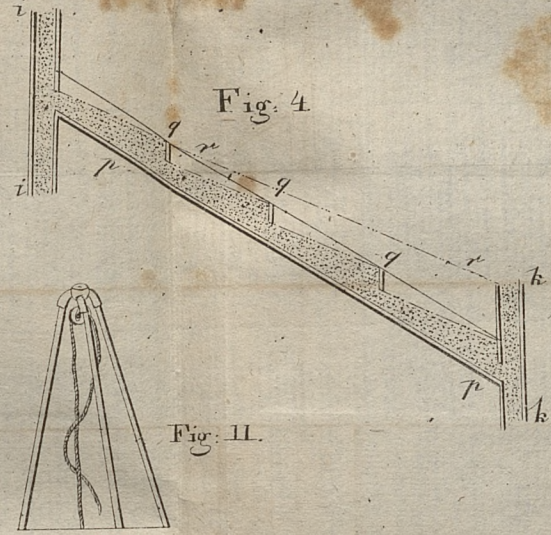
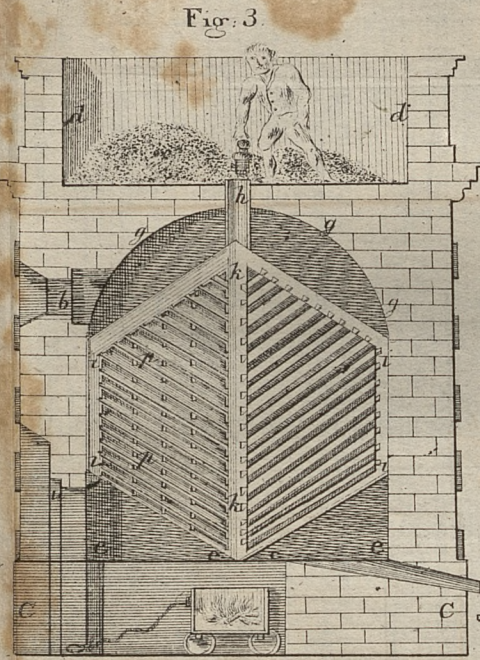
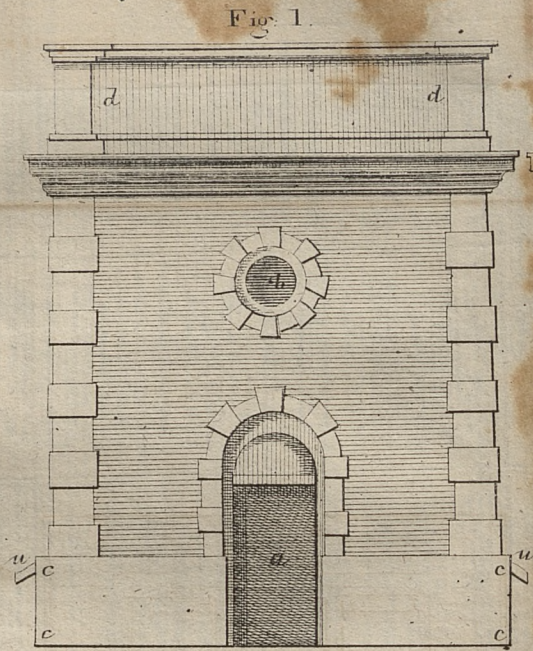
Widok z boku. Fig. 2.

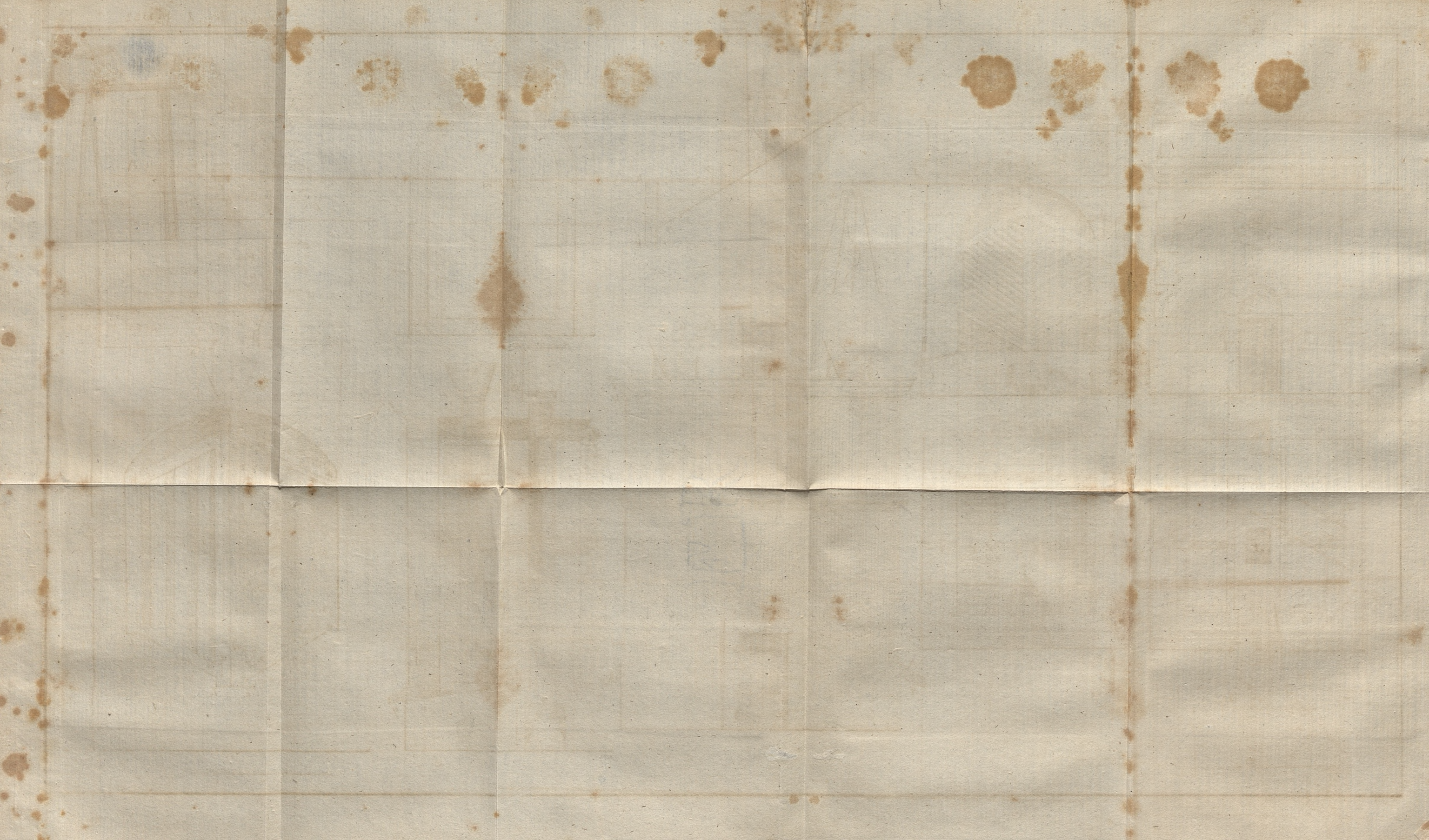


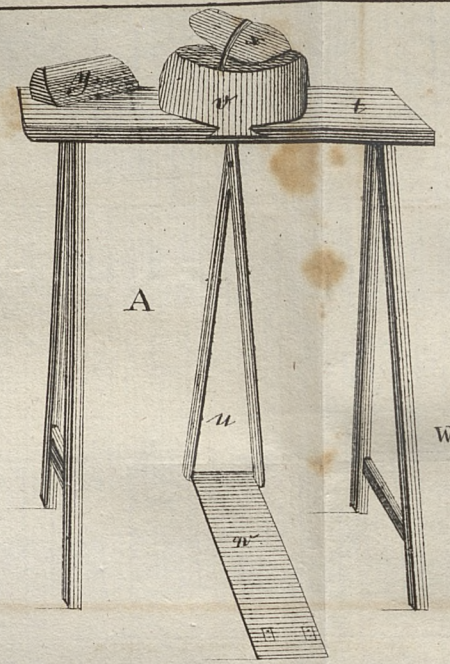
1 2 3 4 5 6 łokci



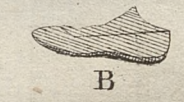
Suszarnia do suszenia miaznic.





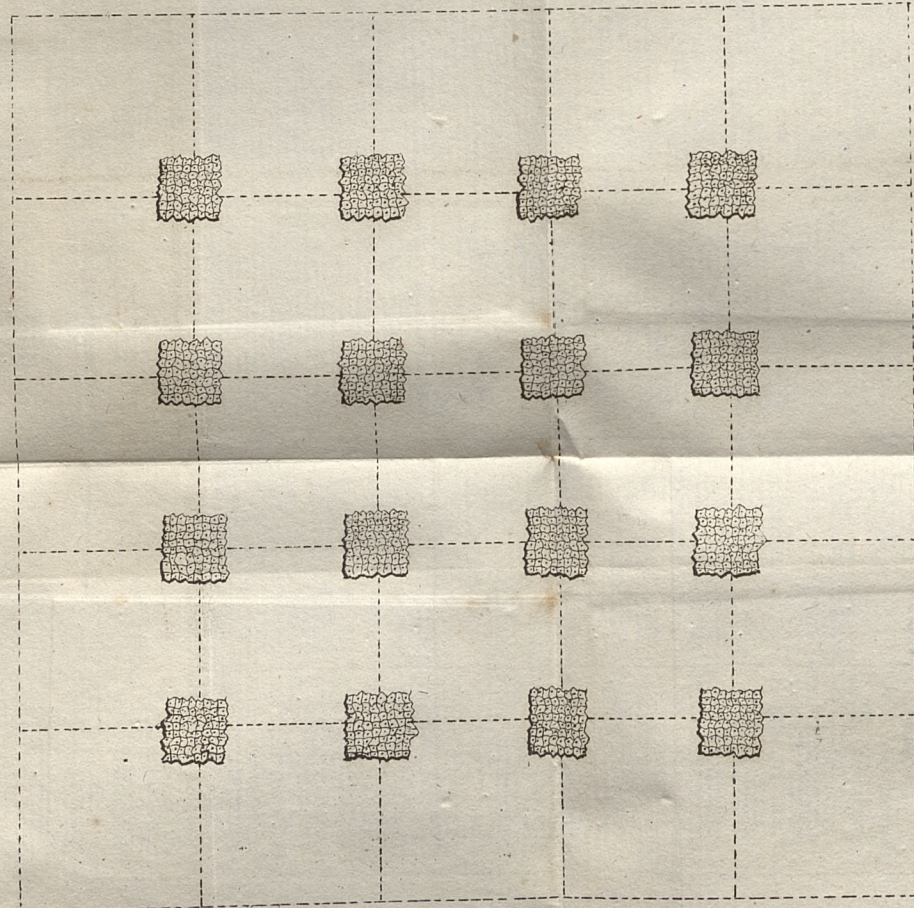


A



B

Warsztat Parkiera dla szewców.



Widok zasadzonej darniny.

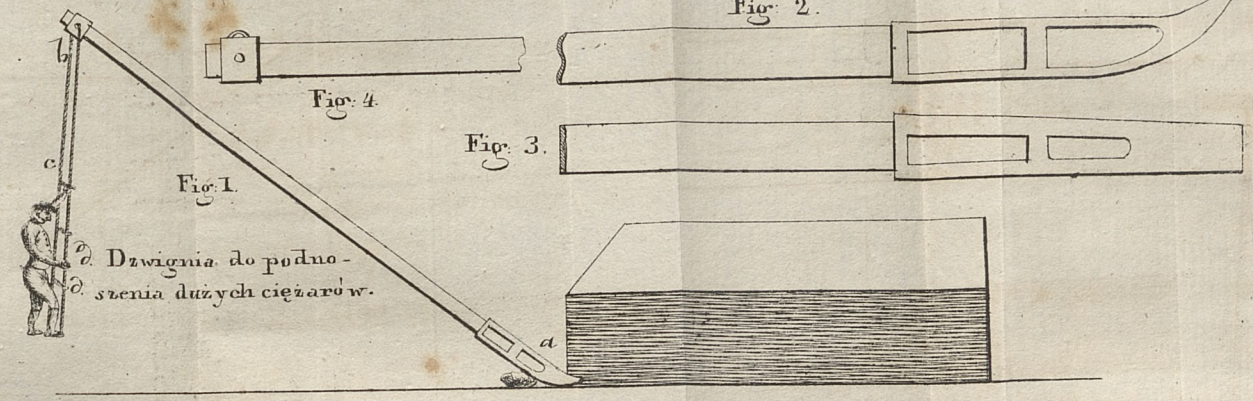


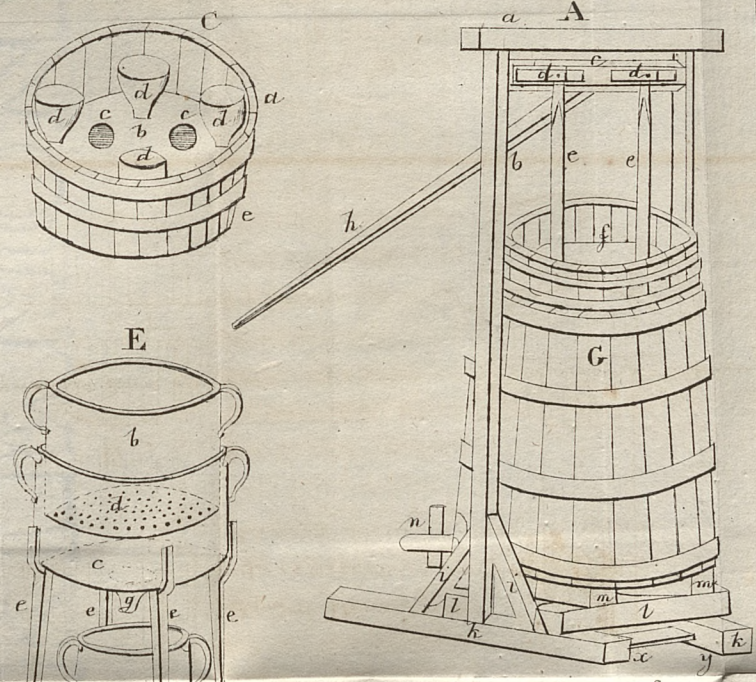
Fig. 1.

Dzwignia do podnoszenia dużych ciężarów.

Fig. 2.

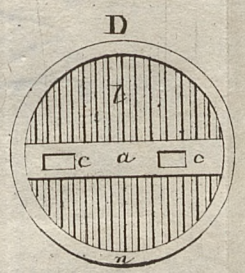
Fig. 3.

Fig. 4.

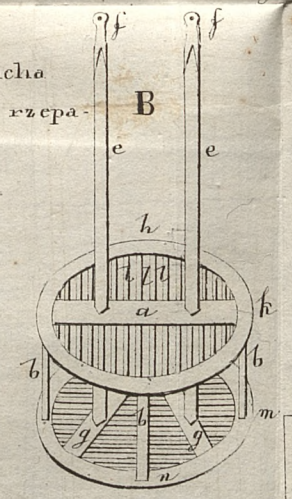


E

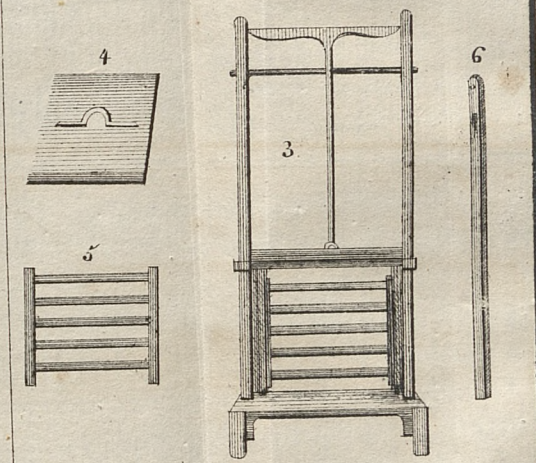
Aparat Demmericha do czyszczenia rzepakowego oleju.



D

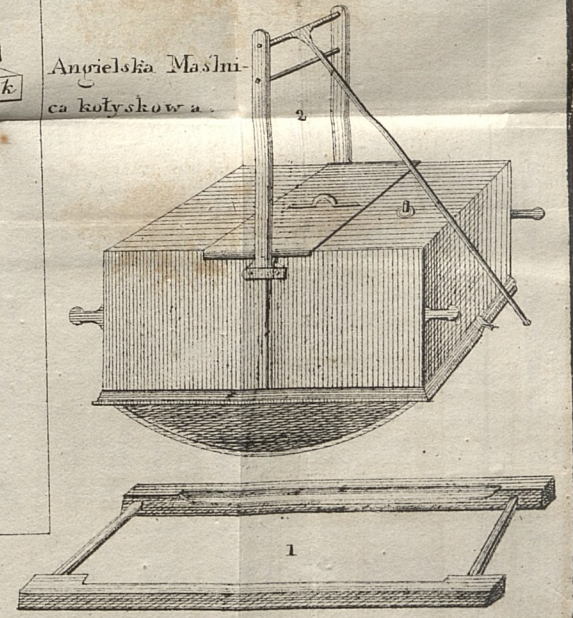


B



1 2 3 4 stop Angiel.

Angielska Maszyna kołyskowa.



1

