

JZYS POLSKA

C Z Y L I

Dziennik umiejętności, wynalazków kunsztów i rękodzieł, poświęcony krajowemu przemysłowi tudzież potrzebie wiejskiego i miejskiego gospodarstwa.

ROK DRUGI.

Tomu szóstego część pierwsza.

I.

DODATEK DO HISTORYCZNEGO OPISU NOWYCH URZĄDZEŃ GORZELNIANYCH, z przystępem i bez przystępu powietrza atmosferycznego.

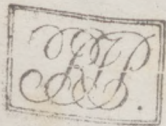
(PRZEZ PROFESSORA MARECHAUX W MONACHIUM).

I. *Wstęp.*

W moim historycznym opisie nowych aparatów destylacyjnych zamierzyłem szczególnie: rozwinąć pod rozmaitemi modyfikacyami tak pomyślnie od francuzów przyjętą zasadę, i okazać: że przy usilności, z iaką we Francyi pracowano, w celu wykrycia nowych kombinacyi, dla korzystania z przewodników cieplika, tu zastosowanie mieć

Izys P. Rok drugi. Listopad, 1821. T. VI.

I



mogących, zakres istotnych kombinacji już przebieżonym został; i sąsiednim narodom nie pozostało więcej, jak owe kombinacje zastosować do destyllacji swoich wódek ze zboża i kartofli, przy tém oraz zastosowaniu, nayprościejszych trzymać się środków.

Z tego względu obrałem same francuzkie do publiczney wiadomości podane aparaty, na których iedynie nowe zastosowanie tey zasady można było okazać: a gdym różnicę pomiędzy naszymi i francuzkami gorzelniami wyłuszczył; opisałem niektóre rektyfikatory, których w Niemczech, Szwecyi i Rossyi, z większą lub mniejszą korzyścią użyto; a z okoliczności nowo patentowanego, mnie ieszcze nieznanego aparatu Lenormanda, opowiedziałem niektóre, przezemnie w nadziei pomyślnego wypadku przedsięwzięte doświadczenia destyllacji, w miejscu z powietrza ogołoconem.

Podanie to znalazło czytelników, którzy obraz takowy mile przyjęli. Przesłano iednak autorowi niektóre wyiątki z listów, o témże podaniu pisanych, które tu w kilku słowach przytoczę.

Dziwną iest rzeczą, piszą pomiędzy innemi w iednym z nich, iż tak wiele rzeczy, które tam (w Niemczech północnych) od dawna wynalezione, i powszechnie zaprowadzone zostały; w Augsburgu i w Manachium, częścią za nieznałome; częścią za tamtejszy wynalazek, zaiste bona fide uważane; częścią też, iako tajemnice są opowiadane. Naprzykład względem poprawionych sprzętów

gorzelnianych czyli apparatów (2 Bd. Heft. 4 des P. Journ. S. 417) iakoby, podług wszelkiego podobieństwa, od Lenormanda zastosowanego, a tam do operacyi w miejscu z powietrza ogołoconem, opisanego małego aparatu. To (tylko daleko prościej) już prawie od trzech lat, przez bardzo wielu gorzelników w Berlinie z pożytkiem jest używane. Kupiec Pistorius, przy swoim apparacie patentowanym (którego, iak się zdaie, Pan Marechaux nie zna) najpierwszy takowego użył.

Gdy Pan Pistorius, pomimo różnych ustnych, na piśmie, a nawet i publicznych przez P. Professora Gilbert wezwań, nie okazał się skłonny do opisania swojego aparatu, dla publiczney wiadomości, w szacownych dziennikach fizycznych; przeto nie myślałem tego, com w tym względzie wiedział, i co niedostatecznym, lub nie stosownym bydz mogło, Publiczności udzielać; a osobliwie, że ten aparat, co do zastosowania zasady, której wyjaśnienie rozprawy moiej przedmiotem było, nic nowego nie wskazywał, i zadanie, iakim sposobem w miejscu z powietrza ogołoconem destylłować można, ile mi na ów czas był znany, nie rozwiązywał. Tem mniej ieszcze miałem powodu, do zwracania w moiej rozprawie uwagi na apparaty innych gorzelników, tak w Berlinie, iakoteż i w innych okolicach założone; gdy bez obszerney, kosztowney i niezawdzięczaiącej się częstokroć korespondencyi, w pismach publi-

cznych już więcej znalazłem, aniżeli do mego owczasowego celu potrzebowałem. Gdy iednak wtém miejscu, przemysłowi Niemców północnych zupełną sprawiedliwość oddaę; i publiczne chętnie składam świadectwo, iż w zakładaniu nowych aparatów, w poprawianiu dawniejszych i odmianie mniej stosownych kształtów, daleko czynniejszymi byli niż my; to przecie ze swojej strony nie powinni żądać, abyśmy naśladowania za wynalazki uważali, i samym tylko kształtu zmianom, które na skutek żadnego wpływu nie mają, wartość nadawali; a nadewszystko nie powinni sobie wyobrażać, iż w Augsburgu lub w Monachium nie znamy tego, o czém nie mówimy.

Jeżeli więc zaszczytnemu recenzenta moiej rozprawy wezwaniu, abym w pewnych czasach, dalszy ciąg oneyże w tém piśmie polytechnicznem umieszczał, zadość uczynić zechcę; tedy nigdy opisów takich aparatów do niey szukać nie będę, których założenie ieszcze iest rzeczą prywatnych; chyba, gdyby mi ie właściciele sami w tym celu nadesłali. Takie tylko za przedmiot szczególniejszej bacznosci obierać będę, które się stały własnością Publicznosci, przez publiczne ich do wiadomości podanie; aby ich zalety, lub ich wady odkryć, zalecić ie, lub ich naśladowanie odradzić; nie dla tego ażebym myślące Publicznosci moje zdanie narzucał; lecz, ażeby nie obeznani mogli poznać te zasady i względy, na które, przy oznaczeniu dla takowych sprzętów właściwey wartości, uważać należy, i aby nikt przez wybór nietraf-

nego aparatu, dla tego: iż się kosztowne założenie nie udało, nie miał powodu użalania się na umiejętności.

Zacznę od gorzelń PP. Pistoriusza i Dorna w Berlinie, Pana Schirmera w Lichtenau, i od aparatów Pana Dr Romershausen. Opisanie trzech pierwszych znajduję w Gazecie gospodarskiej na rok 1820 (wydania P. Schnee w Halli u Hemmerde i Schwetschke).

2) *Gorzelnia P. Pistoriusza w Berlinie.*

a. Fig. 1. Tab. XVIII garniec na robotę z rurą od hełmu zakrzywioną.

b. Wygrzewacz ze swoją rurą zakrzywioną.

Każdy z tych garców czyli narzędzi trzyma około 35,700 cali kubicznych paryzkich.

Jeżeli rysunek podług miary, której tu iednak brakuje, zrobiony iest, przeto garniec ten, biorąc średnio, 5 razy tak szeroki iest iak wysoki. — Mógłby przeto trzymać 10. cali wysokości, a 5 stóp średnicy. Odchodzi w czasie krótszym niż godzina.

Niedowiaduiemy się, czyli skład tego aparatu na doświadczeniach i probach zagruntowanym został, lub też tylko uskutecznieniem iest pomysłu, który poniekąd zaspokaiiający rezultat przyniosł. Przy takiej niepewności wolno iest podług teoryi działanie iego ocenić.

Spostrzegamy zaraz, iż garniec na robotę zastępuje tutaj miejsce pierwszego iaiia w aparacie Adama, z tą różnicą, iż Adam, znajdujące się,

w iego pierwszym naczyniu owalnem wino, tylko za pomocą pary, z garca przez nie przechodzącej, do stanu wrzenia rozgrzewa, gdy tym czasem Pistoriusz oprócz téj pary, używa ieszcze znaczney części ciepła z pieca, i że tamten żadnego nie wypróżnia naczynia, dopóki się destyllacya wszędzie nie ukończy, gdy przeciwnie Pistoriusz robotę z wygrzewacza do pierwszego garca spuszcza, iak tylko z takowéy alkohol wyczerpnięty zostaje, i potém zaraz wygrzewacza świeżą robotą napełnia.

Widziemy daley, iż Adam, który przynajmniej trzy tak wielkie winem napełnione naczynia po sobie stawia, wszystkę parę spirytusową z poprzednich, do ostatniego zgromadza; a następnie prowadzi do rektyfikatorów produkt, iuż w alkohol obfity.

Pan Pistoriusz zaś tego nie robi; u niego pomiędzy rektyfikatorem, a pierwszym garcem, znajdujące się tylko iedne naczynie, to iest wygrzewacz (Maischwärmer) i z tego wydobywają się produkta, które od produktów ostatniego, winem napełnionego iaią, w apparacie Adama, bardzo się różnią.

W stosunkach, w których garce obydwu zostają, trzy periody, co do temperatury drugiego garca czyli wygrzewacza, dobrze rozróżnić należy. Z początku robota iest tak zimną, iż się w niej wszystka para tak wody, iako i spirytusu winnego zgęszcza. Przez ten cały czas, ilość alkoholu i wody powiększa się w wygrzewaczu w tym sa-

mym stosunku, w jakim iey w pierwszym garcu ubywa.

Drugi peryod zaczyna się od chwili, w którym się temperatura w wygrzewaczu tak podniosła, iż para alkoholowa już się nie zgęszcza. Gdy przez opadanie pary wodney wiele się ciepłika uwalnia, który się wkoło obwodu wydobywającej się pary rozdziela, przeto właściwego, w płynie znajdujacego się stopnia ciepła, w którym alkohol w kształcie pary uchodzić zaczyna, teoretycznie oznaczyć nie można.

W tym drugim peryodzie, który iednak trwa nie długo, z przyczyny, iż garniec mocno się rozgrzewa od ognia, wygrzewacz czyni przysługę rektyfikatora. Gdy zaś para, która przy swém pierwszym wydobywaniu się, więcej alkoholu z sobą unosi, i w chwili, kiedy weń najwięcej obfituje, zgęszcza się przy wyjściu do roboty; iasną rzeczą jest: iż przez ten cały drugi peryod mniej zawiera alkoholu, niż w ciągu pierwszego.

Robota traci znowu po większey części na prawdziwey w sobie obiętości tego, co w pierwszym peryodzie zyskała; ponieważ: ieżeli się w niej wprzódę większa ilość spirytusu zgęściła; przeto teraz nie pozostaje się nic alkoholu, lecz tylko sama flegma.

Kiedy więc trzeci peryod następuje, to jest ten, w którym w samym wygrzewaczu robota wrzecz zaczyna, na ten czas wydobywa się z niej para, która zaledwo tyle obfitująca bydz może, ile iey pierwszy garniec dostarczył, a która bardziey się

ieszcze osłabia przez parę, ciągle z pierwszego garca przybywającą, i coraz więcej flegmy do rektyfikatora z sobą sprowadzającą: ponieważ różnica temperatur zawsze mniejszą się staie.

Gdy zatem robota w wygrzewaczu zaledwo na iednę stopę wysoko stoi, a rura na kilka cali się w niey nurza, przeto gorącość przy takiej głębokości, tak bliską iest punktu wrzenia, iż oddzielanie się flegmy, tylko bardzo małe bydz może.

Wszystkie te uwagi ieszcze ważnieyszymi się stają, gdy zważymy, iż w ciągu destyllacyi, pierwszy garniec dostae robotę, która iuż przynajmniej połowę alkoholu straciła, przez co drugi garniec zaraz z początku, otrzymuie mało alkoholu a wiele wody, i oczywiście iego własna ilość alkoholu, znacznie się pomnieyszyła.

Ta teoretyczna uwaga, zgadza się zupełnie z doświadczeniem na aparacie Adama, podług którego pierwsze iaie wydaie n.p. wódkę 16go stopnia, kiedy garniec bez połączenia go z tymże, wydałby był wódkę stopnia 18.

A więc drugi garniec nie może służyć za rektyfikatora, gdyż iako taki, bardziey szkodzi niż pomaga.

Możeby z inney strony zastanowić się nad nim wypadało i zrobić pytanie, czyli się przez takowe połączenie na czasie nie zyskuie. I to bowiem dla fabryki, która tęgiey wódki nie potrzebuie, wielką korzyścią bydz może.

Przyznaię się, iż do roztrzygnięcia takowego pytania, brakuie mi niektórych szczegółów. Po-

trzebaby było przynajmniej wiedzieć, ile potrzeba czasu, niż w każdym garcu robota wrzeć zacznie. Nie można zaprzeczyć: iż cały ten czas, w którym para z pierwszego garca w nabitym wygrzewaczu się zgęszcza, dla destyllacyi ginie: że ta para, która się tylko na powierzchni płynu zgęszcza, do rozgrzania całej masy nie wiele się przykłada: gdyż największe gorąco przychodzi z ogniska; i zdaie się, iż gdyby obydwie garce na siebie nie działały; pierwszy garniec równieby prędko odchodził, i destyllacja drugiego, nie szłaby powolniey. Mógłby się więc z drugim łączyć, ażeby para obydwóch do rektyfikatora wspólnie odchodziła.

- c. Rura przez którą się wrząca robota z wygrzewacza do pierwszego garca wypuszcza. Otwor przez który się świeża robota nabija, zatyka się czopkiem drzewnianym. Nie widać go na rysunku.
- d. Narzędzie do mieszania, które się porusza w ten czas, kiedy robota z wygrzewacza *b* do garca *a* płynie,
- e. Przedłużenie rury, od hełmu drugiego garca czyli wygrzewacza, które wpuszczone jest do roboty ażeby ją, gdyby się miała przy kipieniu wzburzyć do kotła na powrót sprowadzić.
- f. Rura boczna, która ma uyscie do rektyfikatora. Gdyby robota tak bardzo miała kipieć, iżby wszystka przez *e*, do garca spłynąć nie mogła, więc to, coby było zbytecznem, wychodzi do tej boczney rury.

g. Przedłużenie boczney rury *f* zakrzywione do góry. Rura ta w czasie destyllacyi napełniona jest wodą. Jeżeli kipiąca robota do boczney rury *f* płynie, wypędza wodę z g, i tu znajduje wychód, przez który się pęknięciu hełmu zaradza.

h. Ruszt do ogniska.

i. Kanał który do rusztu świeże powietrze prowadzi. Palenie jest zamiarowi bardzo odpowiednie. — Płomień pali się pod pierwszym garcem i dosięga pod drugi, dzieli się tu na dwa kanały; krąży pod tym drugim garcem, spuszcza się potem między mury pod pierwszy, i ginie w kominie.

k. Komin:

l. Rektyfikator. Para wchodzi do niego przez rurę *f*. Składa się z trzech naczyń iednakiey wielkości, i iednakiego kształtu. Szrubią się iedno w drugie na tekturę papierową, dla niedopuszczenia powietrza. Szrednica ich wynosi 3 stopy i 4 cale. Wysokości ich nie podano, może zaś 4 do 5 cali wynosić, sądząc podług rysunku. Spodnie dna we wszystkich trzech są cokolwiek ku dołowi wypukłe, czego przez omyłkę w rysunku nie oznaczono. — Równolegle do wierzchnego dna, przecina wewnętrzne miejsce krąg, który, ponieważ spodnie dno ku dołowi nagięte, ścieśnia miejsce dla pary, kiedy się ku ścianie naczynia udaie. Krąg ten środkowy, jest od ścian bocznych na cal ieden w około odległy, i przez ten otwór

wznosi się para do każdego nad nim stojącego naczynia.

m. Rura, przez którą zbierająca się w rektyfikatorze flegma odchodzi.

n. Warsztwa wody, która się na powierzchni każdego z trzech naczyń rektyfikatora, za pomocą brzegu, na kilka cali wysokiego, utrzymuje.

W naczyniu najniższem woda dochodzi 70go stopnia podług Reaumura, w średniem 60go, a w najwyższem 50go.

o. Rura, przez którą woda, z chłodnika, czyli rurnicy, do wyższego naczynia rektyfikatora przychodzi.

Rektyfikator ten, złożony jest po części podług błędnego abrysu *Isaaka Berarda*. Wystawiał on sobie, iż rozkładowi pary szczególniej się pomaga, kiedy się iey w krążeniu przeszkody stawiaią, gdy iednakowoż rozkład iey tylko pod temi okolicznościami ułatwia się, ieżeli w temperaturze, oddzielaniu się wody od alkoholu sprzyiaiącey, nieco zatrzymaną zostaje, bądź to przez uderzanie się o ciała w pośrodku leżące, bądź, że ią przymuszamy, wzdłuż tychże ciał lub wśród nich, kiedy przez płyn przechodzi, dłuższą drogę okrążyć.

Warunku tego nie spostrzegł *Berard*, który sobie wystawił, iż dostateczną jest rzeczą, utrudnić parze przechód, aby flegmę od spirytusu oddzielić.

Chociaż na takową myśl swoją patent otrzymał, iednakowoż starał się przytém, ażeby sobie para, wśród wielu ścian poprzecznych, od iedney do

drugiej przedziałki, przez zbierającą się na nich flegmę, drogę torowała, i to uważał także za nową przeszkodę.

Lecz iakże się można spodziewać, ażeby te ściany metalowe wśród pary, niższą temperaturę, która do zgęszczenia pary wodney potrzebną jest, długo utrzymywały, kiedy ta swoim ciepłem uwolnioném, ciepło blach podwyższa; a szczególniej, kiedy też blachy będąc od zewnętrznego powietrza za bardzo oddalonymi, takowemu żadnego, albo tylko bardzo mało ciepła oddawać mogą.

Trzy przeto powierzchnie, na których się woda znajduje, są w tym aparacie płaszczyznami zgęszczającemi, wspólnie z temi, które powietrze otacza. Metal i powietrze są już same przez się tak dobrymi przewodnikami ciepłika, iż przy moim rektyfikatorze, żadney różnicy w produkcji nie widzę, bądź że temperatura jest daleko pod zero, lub też kilka stopni nad niem; nawet w najgorętszych dniach letnich, kiedy termometr 18 do 20 stopni okazywał, przy stosownem prowadzeniu ognia, wypadek był iednaki, i wiele razy się różnice pokazywały, destyllacya przez za bardzo mocny ogień, za prędko się odbywała, tak, iż na ten czas para, środki zgęszczające za prędko opuszczała, i to się działo równie przy 10 stopniu zimna, iak przy 15 ciepła. Liczba więc rektyfikatorów powinna bydz w stosunku z prędkością z iaką garniec odchodzić powinien.

p, p' dwie rurnice z ich węzownikami.

- q, q' rury, które parę do węzowników prowadzą,
 p jest główną rurnicą, do której para przez rurę q wchodzi.
 p' jest małą rurnicą, do której para idzie z garca, kiedy chcemy doświadczyć, czyli się jeszcze w nim alkohol znajduje.
 r . Rura, którą para zgęszczona do beczki poniżej stojącej, przechodzi. Utwierdzoną jest w szpuncie beczki tak, ażeby powietrze nie miało przystępu. Ta część rysunku w oryginale nie jest wyraźnie oznaczoną, i składu tej części apparatu, nie można na figurze widzieć, lecz go tylko zgadywać potrzeba.
 s . Rura zagięta, która się z węzownikiem w rurnicy, z beczką przez zagiętą na doł rurę r , i z t , naczyniem na wodę, w którym ma swój otwór, łączy.

Ponieważ się z roboty wielka ilość gazu kwasu węglowego wydobywa, przeto takowy znajdujący się w naczyniu t woda przez rurę s ściąga, w miarę jego wydobywania się; a razem i powietrza, które zbierająca się w beczce wódka wypycha, tą samą drogą ułatwia się przechod.

Otoż jest skład apparatu, o którym tak wiele mówiono.

Jeżeli rysunek nie jest mylnym, i jeżeli go dobrze zrozumiał, tedy z tego, cośmy dotąd powiedzieli, wypływa:

1. Jż połączenie pierwszego garca z drugim, czyli wygrzewaczem, do zgęszczenia pary mało, a do przyspieszenia roboty, nie się nie przykłada.

2. Iż blachę środkową w rektyfikatorze, można opuścić bez szkody.

3. Iż przeciwnie, zgęszczanie mogłoby się powiększyć, gdyby woda na pierwszym rektyfikatorze nie była tak ciepło utrzymywana.

4: Iż destylacja nie odbywa się w miejscu z powietrza оголоconem, jeżeli rozumiemy przez to nieprzytomność powietrza atmosferycznego; lecz owszem, takowe pozostało się w niższych zagięciach węzownika, chociaż z innych części aparatu przez ciśnienie i gorącość sprężystey pary wypędzonem, lub bardzo rozcieńczonem zostało. Nadto, węzownik pełen jest gazu kwasu węglowego, który się z roboty w wielkiej wydobywa ilości, i powietrze atmosferyczne cisnie na obydwie gatunki powietrza za pomocą naczynia *t*, i rury *s*, a ciśnienie to powiększa się jeszcze przez ciśnienie kolumny wody, przynajmniej na dwa cale wysokości, która się równa ciśnieniu kolumny powietrza 1600 calowej.

Nie jest to więc w miejscu z powietrza оголоconem, lub w rozcieńczonem powietrzu destylować, i gdyby w tym względzie aparat Pistoriusza naśladowaniem aparatu Lenormanda być miał, nie wortooby więcej zwracać uwagi na niego.

Pod destylacją zaś w miejscu, z powietrza оголоconem, rozumie się taka, w czasie której żadna inna rozprężliwa materya, na powierzchnię wrzącego płynu nie cisnie, oprócz samey pary, która się z niego wydobywa, i która bardzo mało cisnie, ponieważ w zimnym, z powietrza оголоco-

nym węźowniku, przynajmniej ku środkowi onegoż, stan swój rozprężliwy traci.

Korzyść, której przy destyllacyi w miejscu, z powietrza ogołoconem, szukamy, iest prędsze wrzenie roboty przy mniejszem paleniu. Wiadomo iest, iż w miejscu z powietrza ogołoconém woda już w 45 stopniu wre, to iest w parę się zamieniać poczyną. Zyskalibyśmy przeto na materiale opałowym, gdybyśmy mieli łatwy, i w wielkich gorzelniach mogący się zastosować sposób wypróżnienia aparatu z powietrza, i otrzymanie téj próżni. Przy takowem małym paleniu, a przypuściwszy nawet, iżby było większe, materye roślinne w robocie, nie podpadałyby niebezpieczeństwu, nabrania przygorzałego smaku, co w naszych gorzelniach tém ważniejszą iest rzeczą, ile że nasza robota, ma podostatkiem takowych materyi; i jeżeli spostrzeżono, iż wódki w miejscu z powietrza ogołoconem otrzymane, lepszy smak miały; to zależało szczególnie od téj okoliczności, a nie od dotykania się z powietrzem atmosferycznem pary, alkohol w sobie zawierającej. Przesąd który już gdzieś, iak sobie przypominam, czytałem, lub przynajmniej o nim słyszałem.

Autor więc wyżej przytoczonego pisma, zdaie się być z zasadami nauki przyrodzonej, i z warunkami głównymi sztuki destylowania nieobeznanym, i moją rozprawę w tym względzie czytał za prędko. Starłem się nawet wówczas wyrazić wszelkie okoliczności, nawet co do rzeczy po-

wszechnie znanych. A ztąd okazuje się, iak sobie niesprawiedliwie znawca postępuje, kiedy tego, który się stara zasady umiejętności rozszerzyć, gani pod pozorem, iż rzeczy dawno znane ze wszystkimi okolicznościami powtarza.

Pan Pistoriusz otrzymuje z korca berlińskiego (2758, 952 cali sz. par. 10 kwart berlińsk. 59 i pół stóp sz. par) wódki, rachując 60 pro cento podług alkoholometru Richtera. Gdy zaś bawarski korzec 11209,5989 stóp sz. par. zawiera, przeto jest cztery razy większy, i powinienby wydać 44 kwart baw. wódki rachując 60 p. c. które odpowiadaia prawie 25 stopniowi Beaumego. Wódka 25 stopnia Beaumego, kiedy się na wódkę 20 stopnia zamienia, powiększa swoją objętość o $\frac{1}{4}$. A więc aparat Pana Pistoriusza wydałby z korca bawarskiego 55 kwart wódki, co się zdaie bydz ilością najmniejszą, którą tutaj w kraju z iednego korca żyta ciągniemy.

Wnioskując podług tych ostatnich twierdzeń, nie można zaprzeczyć, iż P. Pistoriusz za pomocą swego aparatu dostępuje celu, który sobie, iak się zdaie, zamierzył: ponieważ wódka, którą otrzymuje, tęszą jest, a niżeli iey do pospolitego użycia potrzebuujemy: wypływa tylko z powyższego oszacowania użytych do tego środków, iż tego celu z mniejszym kosztem można było dostąpić. Hrabia Zubów, za pomocą swego prostego rektyfikatora, może tę samę ilość wódki otrzymać. Kto na szczególniejszą uwagę zasługuiące P. Pistoriusza palenie, i płaskie formy iego gar-

ców, które to obie celowi swemu odpowiadaia, zatrzymać chce, potrzeba mu tylko ażeby dostateczną mieć rektyfikacyą, rurę od hełmu wygrzewacza, aż blisko dna drewnianego lub miedzianego naczynia przedłużyć, połowę tegoż naczynia ścianą poprzeczną przedzielić, część wyższą wodą napełnić, a parę do niższej części naczynia sprowadzoną, za pomocą rury, przez ścianę poprzeczną i wodę przechodzącej, do węzownika poprowadzić.

Wódka byłaby tęszą, gdyby zamiast rury, rektyfikator Solimaniego w zygzag zagięty, w części wyższej, wodą napełnionej, dodany został. — bardzo łatwo byłoby na ten czas, gdybyśmy tęszą jeszcze wódkę mieć chcieli, liczbę takowych rektyfikatorów pomiędzy garcem iednym i drugim powiększyć.

Przysposobienie, do destyllacyi w miejscu z powietrza ogołoconem służyć ma, iako zupełnie nieśósonne do celu; odpadłoby zupełnie.

Rektyfikatory, które celu swego przez to dostępuia, iż para przez zbieraiącą się flegmę przechodzi, dla tego są lepsze, ponieważ droga, którą para ciągnie, przedłuża się w miarę tego, iak destylacya postępuje, to iest, iak para obfitszą iest w wodę.

3. *Apparat Pana Dorna Kommissarza fabryk w Berlinie.*

Pan Jan Ferd. Dorn poprzydawał równie w gorzelni swojej rektyfikatory. Apparat iego składa się z części następujących.

- a. Fig 2. Tabl. XVIII. ognisko ze swoim rusztem i popielnikiem.
- b. Garniec również na sposób szkocki.
- c. Pokrywa, tak nazwana szwedzka: postać ta mogła dawniej iakowás korzystać przynosić, ponieważ dla wznoszącey się pary, wystawiała szeroką, powietrzem otoczoną powierzchnią, i oddzielała przez to cokolwiek pary wodnéy; lecz od czasu, kiedy zasadę takowego oddzielania znamy, koszta na garniec bez potrzeby powiększa. Gdy będziemy mówić o rektyfikatorze wspomniemy także o wadach tey budowy.
- d. Mały walec. Rysunek który mam przed oczami, tak źle jest oddany, iż mechanizm iego, który także i opis bardzo ciemno wskazuje, iedynie tylko zgadywać muszę.

Jeżeli więc dobrze zgaduję, tedy przyrządzenie to niczem innem nie jest, iak tylko naśladowaniem Izaaka Berarda. Para, która wznosząc się ku wyższej części pokrywy, napotyka przeszkodę, i musi, nie znaydując żadney inney drogi, przez małą rurę *d* przechodzić. Rura ta łączy się z drugą, która w małej odległości odedna, parze przeciśkaiącey się przez przestrzeń między niemi przechodu, dozwala. Kiedy więc w małej tylko ilości przez ten mały otwór przechodzić może, przeto nie tylko się tym sposobem ciśnienie inney pary, na ściany boczne hełmu powiększa, ale nawet

takowa dłużey w hełmie zostaie. Okoliczności, które rektyfikacyi sprzyiaią.

$e, e' e''$ miejsca w których się para rozszerza, iak tylko przez d z pokrywy c wychodzi. Wysokość każdego wynosi 7 cali prawie.

Przy abrysie tego rektyfikatora nie miano uwagi na ważne doświadczenie, z zasadami umiętności i sztuki zupełnie obeznanego fizyka. Solimani, którego aparat we wszystkich swoich częściach, zgadza się z zasadami i doświadczeniem, przekonał się, iż zanurzony w wodzie wężownik, chociaż w iego małym aparacie pożądaną mu przysługę czynił, w wielkim mu iey nie wyświadczył. Przyczyną tego było: iż w małym wężowniku para od średniego punktu, w około na linią prawie od chłodzących ścian odległą była, gdy przeciwnie w wielkim wężowniku odległość ta była daleko większą. Przechodziło zatem przez zagięcia wężownika, bardzo wiele pary, która działania niższej temperatury nie doznawała, a następnie dokondensatora ze wszystkimi cząstkami wodnymi dostawała się. Pożyczany skutek w ten czas dopiero otrzymał, kiedy boczne ściany swojego rektyfikatora, o dwie linie od siebie oddalił. A tak, powstał z pobielaney blachy miedzianney w formie zygzaku zgięty aparat.

Jakieyże więc rektyfikacyi możemy się spodziewać po przyrządzeniu, które nayduiącą się w środku miejsca parę, o 4 cale od ścian chłodzących oddala.

f f' dwa miejsca pośrednie, wodą napełnione; woda więc ta, która się w f znajduje, chłodzi wieko rektyfikatora e , i dno rektyfikatora e , a woda w f' chłodzi wieko rektyfikatora e' i dno rektyfikatora e' .

g. wieko rektyfikatora e'' , obwiedzione iest wyższym brzegiem i napełnione wodą.

h. rura, która zimną wodę do wyższej części rektyfikatora e'' prowadzi.

i. rura, którą idzie woda do f' .

k. rura prowadząca wodę do f .

l. wielka kadź na wodę, z której zimna woda przez h do rektyfikatora płynie.

Podług rysunku zdaie się, iż woda w rurach przewodniczych, i pomiędzy rektyfikatorami ciągle płynie. Podług takowego urządzenia, nie można oznaczyć ani statecznie utrzymać stopnia temperatury, na której naywięcej zależy. Jeżeli temperatura iest za niska, to alkohol zgęszcza się z flegmą, w bliskości powierzchni rektyfikujących. i tylko połowy celu dostępujemy. Nie można nawet myśleć, ażeby przy ciągłym płynieniu, potrzebną temperaturę można było utrzymać, chociażby nawet strumień był bardzo słabym. Gdy jednak może bydz takowy stosunek przypuszczony, w którym to staćby się mogło, przeto dla braku dokładniejszego podania względem temperatury, której woda w tym rektyfikatorze dochodzi, z pewnością nic powiedzieć się nie daie.

m. rura przez którą flegma z e'' e' i e do garca spływa.

- n.* rura zagięta przez którą się para zgęszczona, z rektyfikatora do węzownika w rurnicy udaie.
- o.* Naczynie leykowane, do którego ma uyscie rura *n* i prez które się para do węzownika udaie. Spodnia część tego naczynia nurza się w wodzie rurnicy.
- p.* węzownik.
- q.* rurnica ze swym kurkiem do spuszczenia wody rozgrzaney.
- r.* Wygrzewacz z narzędziem do mieszania, które się porusza kiedy rozgrzana robota, po ukończoney destylacyi, ma się spuszczać do garca.
- s.* rura, która rozgrzaną w rektyfikatorach wodę do rury węzowey w robocie się znajduiącey, prowadzi.
- t.* zagięcia przez które płynąca od rektyfikatorów rurą woda rozgrzana przechodzi.
- u.* uyscie rury węzowey *t.* przez które woda odpływa.
 Robotę więc w tém naczyniu rozgrzewa w środku płynąca od rektyfikatorów woda, a ze spodu para, która przez *o* do węzownika w rurnicy *q* przechodzi.
- v.* otwór przy pokrywie, który w czasie destylacyi wiekiem iest zamknięty.
- w.* rura, która się po odbytey destyllacyi, przez otwór *v* do pokrywy wsadza; na samym końcu iest szerszą, i iak durszłaczek przy konewkach do polewania. Po otworzeniu znajduiącego się przy rurnicy kurka, pryska woda po wszystkich bokach pokrywy i spływa do garca. —

Jest to sposób czyszczenia, dobrze wymyślony.

x. rura, która się łączy z wygrzewaczem, iak tylko garniec za pomocą rury w wyczyszczony został, i takowa została wyiętą. Spuszcza się przez nią robota rozgrzana do garca.

y. Mała pokrywa na wygrzewaczu, w której się wydobywająca para zgromadza i do węzownika przechodzi.

z. węzownik ze swoją rurnicą dla wygrzewacza.

Byłoby rzeczą daleko lepszą, obeyść się bez téj rurnicy, i części apparatu tak urządzić, ażeby nawet i ta para miała swoje uyscie do rektyfikatorów.

Pan Dorn dozorca fabryk, wypala dziennie 8. korcy kartofli z potrzebną ilością słod, i otrzymuie z iednego korca berlińskiego kartofli, 5 do 6 kwart wódki, 36 stopnia podług Richtera. — Kiędzy ta wódka tylko 36 stopień podług Richtera trzyma, iest przeto bardzo słabą, a ten wypadek usprawiedliwia uwagi nad iego rektyfikatorami zrobione.

(Dalszy ciąg potém).

II.

OPISANIE MIESZANINY METALICZNEY

na małe Numizmata medale it.d. służący,
na którą Pan Brun z Paryża
otrzymał Patent.

Mieszanina ta składa się z srebra, miedzi, mosiądzu, i z dobrej cyny, dodać się jeszcze do tego boraxu, ażeby topienie się ułatwić.

W miarę odmieniania stosunku tych metallów, otrzymujemy mieszaninę mniej lub więcej ciąglą, pozwalającą się piętnować pod stępem. Można by z niej dla handlu wybijać monetę, która pod oznaczonym imieniem i wagą, w każdym przypadku, mogłaby mieć pierwszeństwo przed pieniędźmi papierowymi, które ani téj wewnętrznej wartości ani tego zaręczenia, iak ona, nie mają. Pan Molard wydawca tych twierdzeń dodać jeszcze następujące do nich uwagi.

Pan Leonard Tournu przestał rządowi mieszaninę, czyli pewien gatunek Similoru (mieszaniny do złota podobnej) która się składa z jednego funta czystej miedzi, dwóch uncji mosiądzu, i trzech uncji czyszczonego cynku, to jest, takiego, który otrzymujemy, topiąc cynk na blasze i trzymając takową pochyło, ażeby, skoro się tylko topić zacznie, spływał, i tym sposobem uwalniał się, od swoich niedokwasowych i innych obcych cząstek, jeżeli iakie w sobie zawiera.

Ażeby te różne metalle z sobą połączyć, zaczyna się od topienia miedzi w tyglu, potem się dodaje mosiądz i miesza się przecikiem drewnianym. Gdy się te obydwie metalle stopią, dodaje się cynk, i miesza się dalej całą massą przecikiem, dopóki tak nie będzie płynną, iżby ją lać można. Na ten czas wrzuca się mała garsztka saletry w tygiel, i wylewa się masa w formę z piasku lub z żelaza, za poprzedniem oneyże rozgrzaniem.

Similor rozciąga się pod młotem, tak iż z niego toczone roboty, ozdoby białogłowskie, guziki i t. d. robić można; można go takżę na soczewki do wahadeł zegarowych i do mebli użyć, nakoniec można go amalgamatem złotym pozłocić, iako téż i powyższe ozdoby, biorąc dwie trzecie części tej ilości złota, której do pozłocenia mosiądzu potrzeba.

Ten sam sztukmistrz doniósł takżę rządowi o mieszaninie do srebra podobney, składaiący się z iednego funta dobrej cyny, z której się nayprzód sześć uncyi w tyglu topi, i aż do czerwoności rozgrzewa; potem biorą się dwie uncye materyi dzwonowey, która, pociąwszy ją w kawałki wielkości soczewicy, wsypuie się powoli i w ilości nie wielkiej do cyny stopioney. Miesza się masa przecikiem żelaznym, dopóki się nie roztopi zupełnie, w ten czas dodaje się reszta cyny, na tyżce żelazney osobno roztopioney, i wlewa się powoli do tygla, mieszaiąc całą masę dopóty, dopóki się zupełnie nie połączy, nako-

niec wylewa się do form z piasku lub z miedzi zrobionych.

Autor mówi, iż metal ten można, na sprzęty stołowe, na blachy do wyrzynania na nich nót, a nawet na różne ozdoby wyrabiać.

III.

O ROBIENIU KLEIU STOLARSKIEGO

i o jego wydoskonaleniu przez Pana
Hermbstädt.

Kley stolarski co do swej istoty niczem inném nie jest, iak tylko galaretą zwierzęcą, która się sposobem przyzwoitym, z różnych szczątków zwierzęcych wyciąga, i w formie tabliczek cienkich, obdłużnych, czworobocznych wysusza.

Kley stolarski jest dla swego wielkiego użycia w wielu warsztatach, kunsztach i rękodzielniach, bardzo ważnym fabrykatem. Użycie iego iako skleiającego środka, czyni go bardzo ważnym dla stolarzy, a iego konieczna potrzeba do kleienia papieru, iako też przy oprawie książek czyni go nieodbytnym przedmiotem dla papierników i dla introligatorów, nie wspominając o iego innych rozmaitych użytkach.

Sztukę wyrabiania kleiu stolarskiego, dla zrobienia sobie dokładnego wyobrażenia, można dogodnie na ośm pojedynczych działań podzielić. Do których należą. 1.) wybór istot zwierzęcych do tego po-

trzebnych, 2) ich czyszczenie, 3) gotowanie z wodą, ażeby z nich galarete otrzymać, 4) klarowanie wyciągniętej galarety, i jeszcze płynney, 5) zgęszczanie oneyże, aż do tej gęstości, któraby w zimnie krzepła, 6) wylewanie do formy do tego przeznaczoney, i kraianie skrzepłej massy na tabliczki, 7) suszenie tabliczek, i 8) wybielanie kleiu, które, ile mi iest wiadomo, w żadney kleiowni ieszcze nie iest znaném, a pomimo tego, za bardzo ważne uważanem bydz powinno, oczém się przy końcu tej rozprawy lepsze poda objaśnienie.

a) Materyały do gotowania kleiu.

Wszystkie cząstki zwierzęce bez różnicy, iednak z mniej lub więcej szczęśliwym wypadkiem, co się tycze otrzymania produktu, szczególniej zaś te, które wiele galarety mają, mogą bydz użytymi na materyały do robienia stolarskiego kleiu.

Do szczególniejszych przedmiotów tego rodzaju należą: 1) Odpadające w szlachtuzach nóżki skopów i baranów, 2) kawałki głów, nóg i ogonów które od skór zwierzęcych w garbarniach odchodzą, iako też i uszy których się nie wyprawia na skórę, 3) takie same kawałki które w fabrykach pargaminowych odchodzą, 4) oskrobowiny, które w garbarniach i fabrykach pargaminowych od skór zwierzęcych ze strony mięsney odpadają, kiedy te skóry z namoczenia wychodzą, i na kobylicy oskrobuia się rylcem, 5) ielita, i inne tym podobne cząstki, mające własność do skóry podo-

bną, 6) kości świeże iako też i te, które już raz z mięsem gotowane były; 7) Opilki z kości słoniowej i zwyczajney, które odpadaia w tokarniach, gdzie kości i róg toczą, i pospolicie wyrzucane bywaią: 8) Czyliby także i opilki rogowe, szczerć świńska, która im iest podobną co do swego składu, iako też i inna sierć ze skór zwierzęcych, przy stósownem postąpieniu z niemi w tym względzie, do wyrabiania kleiu stolarskiego służyć nie mogły, potrzeba ieszcze przez doświadczenia dochodzić. Co się zaś tycze materyatów pod liczbami od 1 aż do 5 włącznie wymienionych, uważać należy w ogólności, iż te które z chudych i starych zwierząt zbierane są, wydaia zawsze lepszy i piękniejszy kley, a niżeli te, które są z młodych i tłustych.

b.) *Czyszczenie materyatów do kleiu służących.*

W szczątkach zwierzęcych, tak iak ie z zakładów z których pochodzą otrzymuiemy, znajduie się pospolicie wiele obcych cząstek nie czystych, od których ie troskliwie uwolnić potrzeba, ieżeli chcemy z nich kley czysty otrzymać.

Co się tycze skopowych i baranich nówek, iako też i kości, opilków z kości słoniowej i zwyczajney, ielit etc., dosyć iest takowe, tyle razy czystą wodą rzeczną, lub źródłową polać i obmyć, dopóki żadney nieczystości z nich odbierać i czystą odpływać nie będzie.

Czyszczenie obrzynków z garbarni, i fabryk par-gaminowych, pochodzących, większy wymaga bacności; ponieważ takowe (a przynajmniej które ubiałoskórników i zamszowników odchodzą), w ten czas dopiero odpadaia, kiedy się skóry z wapna wyimują, i dla tego zawsze są przeniknione cząstkami wapiennymi, które kleiowi bardzo mogą szkodzić.

Otrzymuiemy te obrzynki z garbarni pospolicie wtedy, gdy już są wysuszone, przeniknione cząstkami wapiennymi, i dla tego potrzebią bardzo dokładnego obeyscia się z niemi, ieżeli mają bydz zupełnie wyczyszczonemi.

Moczą się dla tego w czystey wodzie rzeczney, a gdy zupełnie zmiękną, gniołą się tłuczkami, albo też i nogami, dopóki woda z nich czystą i bez żadney nieczystości odpływać nie będzie: postępowanie to kilka razy z zimną wodą powtórzyć należy, dopóki się nie przekonamy, iż się już w nich żadne nie znajduie wapno. Można ie wtedy na kraty albo na sieci wyłożyć, na mieyscu przewiewnem znowu wysuszyć, dla tém dłuższego onych zachowania, albo też wtedy ieszcze, gdy są mokre, na kley takowe wyrabiać można; w tym tylko ostatnim przypadku uważać należy, aby gnić nie zaczęły, co częstokroć łatwo nastąpić może.

c.) *Gotowanie oczyszczonych materyałów w wodzie.*

Do gotowania materyałów z garbarni, to iest, obrzynków skórek i nóżek baranich, dla wydobycia

z nich galarety, najlepiej jest używać miedzianego, albo też żelaznego kotła, który powinien być raczy głęboki aniżeli obszerny, i tak w kotłinę wmurowany, ażeby go płomień aż do połowy jego głębokości okrężał, wprzód niż do komina wychodzi; otwór jego wiekiem drewnianém dobrze przystaiącym zamykać się powinien.

Rozumie się zaś samo przez się, iż kocioł powinien być utrzymywany wewnątrz ciągle czysto i biało.

Nóżki baranie przerabują się na kawałki dwucalowe siekierą, obrzynki zaś skór moczą się w zimney wodzie jeżeli wprzód wysuszone były.

Na ten czas wspomniane materyały kładą się do kotła, i nalewają się wodą rzezną w takim stosunku, ażeby na jedną część istot zwierzęcych, ośm części wody najmniej przypadało; kocioł można aż do $\frac{7}{8}$ jego całej głębokości napełnić.

Po napełnieniu kotła zapala się pod nim ogień, ażeby płyn zawrzał, w czasie tym potrzeba mieszać masę drewnianą łopatką dopóty, dopóki taż nie zawre.

Gdy już zawre, nakrywa się kocioł wiekiem, a potem się utrzymuje płyn w stanie wrzenia wolnego, i wprawdzie ciągle dopóty, dopóki nie spostrzeżemy, iż wszystkie cząstki skóry na miękką włóknistą tkaninę wygotowane zostały.

Używając nóżek baranich nie można dostatecznie spostrzedz, czyli się zupełnie wygotowały, aby być pewnym, można je po drugi raz w czystey wodzie gotować, i otrzymanego płynu zamiast

czystey wody do przyszłego gotowania świeżych nóżek użyć, tym sposobem nie się użytecznego nie straci.

d.) *Klarowanie odwaru galaretowego.*

Gdy się już gotowanie dostatecznie odbyło, gasi się ogień pod kotłem, a odwar otrzymany cedzi się przez sito włosiane do drewnianej głębokiej bardziej a niżeli obszernej beczki, ażeby cząstki włókniste, które się jeszcze nie rozpuściły, pozostały.

W beczce takowej zostawia się odwar pod przykryciem, w miejscu średnio ogrzanem, przez kilka godzin spokojnie, ażeby się wyklarował.

Na ten czas włókniste cząstki i inne nieczyste spadają na dno, tłuste zaś przeciwnie, jeżeli się takowe (jak z nóżek baranich, z kości, etc. znajduią, wznoszą się do góry, i spływają na powierzchnię płynu.

W czwartey prawie części całej głębokości, od spodu, jest przydany do beczki kurek, przez który się wyklarowana galareta do innego naczynia spuszcza, dopóty, dopoki tłustość płynąć nie zacznie, która się zbiera osobno. — Cząstki zaś nieczyste, na dnie beczki zostają.

e.) *Zgęszczanie galarety wyklarowanej.*

Jeżeli materyały do gotowania wzięte w galaretę obfitemi były, na ten czas odwar, już w stanie takim, w jakim go otrzymujemy, nabiera tak mocney gęstości, iż wystawiona na zimno próbka,

na tęgą i elastyczną galaretę scina się; takiego odwaru już więcej parować nie trzeba.

Kiedy zaś iest tak ciekim, iż wystawiona na zimno próbka, albo się wcale nic, albo tylko na bardzo wolną nieelastyczną galaretę zsiada, na ten czas takowy dopóty w kotle z wolna parować i zgęszczać należy, dopóki wzięta z niego próbka, studząc ją w małym naczyniu, po wystygnienu na tęgą i elastyczną nie zsiędzie się masa.

Lecz lepszą iest rzeczą, kiedy się zaraz przy pierwszym gotowaniu, tyle materyału w stosunku do wody używa, ile iest potrzeba do otrzymania po wystygnienu tęgiej i elastycznej galarety, któraby dalszego zgęszczenia nie potrzebowała, ponieważ zgęszczenie na czystość kleiu zawsze ma wpływ szkodliwy.

f.) *Nadanie formy kleiowi.*

Ażeby ciepłej ieszcze i płynney galarecie postać kleiowi stolarskiemu właściwą nadać, używa się do tego form drewnianych płaskich. Składaia się z długich czworokątnych tablic, do których dodane są dwie deski wzdłuż i dwie wszerek przy obydwóch końcach, łączące się z sobą na kształt długiej czworokątnej ramy, tak, iż łatwo rozbitemi byđ mogą. Wysokość tych desek, czyli głębokość całej formy powinna przynajmniej dwanaście cali wynosić; długość iest dowolna i stosuje się do masy na ieden raz wylewać się mianey, odległość obydwóch ścian bocznych, może byđ równie na 12 lub 14 cali.

Do takowey formy wlewa się ieszczę płynną, ztężeć mogąca, galareta, ażeby w niey wystygła. Po wystygnienu staie się massa tęga i elastyczną galaretą, w której się, przyciskając ją palcem, robią wprawdzie dołki, lecz po odieciu palca, dla elastycznego przeżenia massy giną.

Gdy galareta zupełnie wystygnie i skrzepnie, rozbiia się forma, odeymuią się deski boczne i poprzeczne, i przystępuie się do kraiania massy na tabliczki.

Używa się do tego drutu w rękoieści naciągniętego, takiego, iakiego zwykli używać mydlarze, do kraiania mydła na sztuki; takowem narzędziem, leżąca kolumna galarety kleiowey, przekrawa się wdłuż tak, ażeby powstała powierzchnia, na ieden cal gruba, długa zaś przez całą kolumnę.

Potem płascyzna takowa, przerzyta się znowu nożem na kawałki poprzeczne, z których każdy sześć do ośmiu cali w szerokość wynosi, i z nich dopiero przy wysuszeniu powstaią tabliczki kleiowe, formy i wielkości zwyczajney.

g.) *Suszenie tabliczek.*

Do wysuszenia tabliczek kleiowych, używamy ram drewnianych, obdłużnych czworokątnych, w których iest naciągnięta sieć z cienkiego szpagatu. Ramy takowe kładą się na pokładzie, albo się stawiaią na poddaszu przewiewnym, iedna obok drugiéy, kładzie się na nie galareta w kawałkach, i tak się wysusza.

Ponieważ zaś suszenie powinno się prędko odbywać ile tylko można, przeto robienie kleiu stolarskiego w letnich tylko miesiącach, ale nie w zimie przedsiębraném bydź może, bo inaczej, świeża ieszcze massa, zginęłaby wprzód i zepsuła się, a przynajmniey zczerniała. Lecz także i słońce a osobliwie z początku nie powinno mocno na nią działać, boby się z przyczyny iego goręcości stopiła, i przez sieć przeciekła. Wreszcie suszenie kleiu dopóty trwać powinno, dopóki się w nagięciu łamać nie będzie; poczem takowy ułożony krąwędzią do szpagatu wiesza się w wiązankach.

h.) *Bielenie kleiu.*

Kley stolarski ma tém większą wartość w handlu, im jest jaśniejszy, czystszy i bardziej przezroczysty. Brudny kolor kleiu jest w prawdzie, iak już powyżey wspomniano, częstokroć skutkiem powolnego suszenia onegoż; lecz często także zależy od gotowania, iako też i od własności użytych nań materyałów.

Papiernie osobliwie potrzebią czystego ile tylko bydź może, i bezfarbnego kleiu, i płacą go chętnie drożey, ponieważ ten który jest zafarbowany, naybielszemu nawet papierowi, nadaie zawsze żółty połysk.

Polepszy się przeto fabrykacya kleiu bardzo znacznie i wydoskonali, kiedy go wybielać zechcemy, aby w nim własność kolorową zniszczyć, i tym sposobem bezfarbnym uczynić. Ponieważ zaś kleiu już na tabliczki porzniętego wybielać nie można,

przeto bielenie onegoż w płynney ieszcze galarecie i wprawdzie następującym sposobem urządzić należy.

Robi się do tego kwas siarczysty w stanie gazu czyli powietrza, lejąc funt zkoncentrowanego kwasu siarczanego, na funt trocin drewnianych, do retorty szklanney ale z długą szyją, w kąpeli piaszczystey na misie żelazney umieszczoney. Zatyka się otwór retorty stępem, przez który przechodzi szczelnie iedno ramię rury szklanney na kształt lewara zagiętey, drugie zaś ramie długie z otworem swoim wchodzi aż do dna naczynia drewnianego, które iest bardziey wązkie niż obszerne i ma postać walca; ramie te napełnione iest galaretą ieszcze płynną.

Potém się zapala ogień pod misą na którey się znayduie retorta, i tym sposobem wydobywa się kwas siarczysty w stanie pary rozprężliwey, która ma zapach palącey się siarki, pokazuie się w płynie gdy przezeń przechodzi, i niszczy w nim wszelki kolor. Jednym funtem trocin i czterema funtami kwasu siarczanego można wybielić masę na 100 funtów suchego kleiu.

Tym sposobem wybielona galareta płynna zamyka w sobie mniej lub więcey kwasu wolnego, i ma dla tego smak kwaśny: Ażeby kwas takowy wypędzić, dosyć iest, gdyby czterech funtów kwasu siarczanego użyto, dodać galarecie funt ieden proszku ze skoróp ostrygowych, to wszystko zmieszać, i dopóty spokojnie zostawić, dopóki, nurza-

iąc kawałek papieru w infuzji lakmusowej umoczanego, nie będzie czerwieniał.

Ażeby się płyn nie zsiadł, i opadaniu proszku ze skoróp ostrygowych nie przeszkodził, powinien być utrzymywany w cieple dopóki się nie wyklaruje zupełnie. Skoro się zaś wyczyszczy, wylewa się iak wyżej do formy, i tak się z nim postępuje daley iak wprzód.

Uwagi.

Jeżeli się kley z obrzynków skóry gotuje, tedy żadna tłustość nie odchodzi, jeżeli się zaś z nówek baranich robi, natenczas otrzymujemy z takowych znaczną ilość płynney tłustości, którey do lamp, iako też do smarowania skór z wielkim pożytkiem użyć, i dla tego za gotowe pieniądze bardzo łatwo sprzedać ią można.

Jeżeli chcemy gotować kley z kości lub z opiłków kości słoniowej, potrzeba kość zwyczajną na kawałki iednocalowe porąbać, potem dopiero w garnku Papiniana, albo też w kotle parowym gotować.

Gotowanie porąbanych kości, iako też i opiłków kości słoniowej lub zwyczajney, w garnku Papiniana z tego względu iest potrzebnem, iżby się dla twardości onychże, nie wszystka galareta, i nie wszystka tłustość oddzielić mogła; gdyż w kotle otwartym nie może być tak wysoki stopień gorąca,

Kończę moią rozprawę z tém życzeniem, ażeby posłużyła, do otrzymania naysmyślniejszych

skutków, wszystkim czytelnikom, którzy nie szukając obszerniejszych w tym względzie przepisów, robienie kleju stolarskiego na niey gruntować zechcą. Staralem się przynajmniey, w wyfuszczeniu całej rzeczy, bydź iasnym, ile tylko można. i spodziewam się także, że mię z równą zrozumiano łatwością.

IV.

O PIELEGNOWANIU PIECZAREK.

Pieczarki (Champignons) są gatunkiem grzybów czyli bedłek, które z wierzchu są białe i gładkie, ze spodu zaś brunatno-czerwonawe, w długie listki postrzępione, podobne do innych bedłek znajdujących się po łąkach i miejscach wilgotnych. Rosną na słabych odziomkach bez korzeni. Mają smak przyjemny i z pomiędzy bedłek do iedzenia zdatnych, naybardziej są lubione.

Chcąc pieczarki sztucznie pielęgnować, robią się przed Lipcem aż do Sierpnia, albo zwyczajne leszki gnoiem końskiém gęsto pokryte, albo też gnój koński drobno rozbity, kładzie się na tém miejscu; na którym leszki pod pieczarki robione bydź mają.

Ażeby gnój do tego przygotować, powinien przez pięć do sześciu dni leżeć, i w miarę gorącej lub suchej pogody, potrzeba go często wodą skrapiać, i przewracać widłami, ażeby się woda po wszystkich miejscach iednakowo rozchodziła.

57

Na to kładą się trzy warsztwy, we trzy tygodnie iedna po drugiej, każda na trzy lub cztery stopy szeroka, i ażeby gęstość leszki powiększyć, miesza się do przygotowanego wprzód gnoiu, cokolwiek gnoiu końskiego, biorąc go świeżo ze stajni. Warsztwę takową potrzeba co drugi dzień skrapiać, a osobiwie w czasie suchej pogody. — W trzy tygodnie po pierwszej robi się druga warsztwa, i znowu po trzech tygodniach, trzecia, która się kładzie na iedną stopę wyżey, niż druga, i zakończy się ku górze na kształt dachu.

Gdy się to uskuteczni, na ten czas, w odległości co trzy stopy, kładzie się na wierzch gnóy, który od Lutego na kupie leżał i ugnił, i wkopuie się takowy pomiędzy inny, na koniec cała leszka pokrywa się naylepszą ziemią gnoioną, przez cały rok zleżałą, iednakowoż nie grubiey iak na cal. Potrząsa się w ten czas gnoiem ze świeżey mierzwy, i to powtarza się tyle razy, ile się razy leszka oziebia.

Napoczątku Sierpnia babki końskie przybieraia białą postać, i tworzą się na nich białe włókna drobne, które się na słomie okręcaia, i są zapewne kłami pieczarek. Za czasem pierwsze części stają się okrągłe i grube iak pączki, z których dopiero wyrastaia pieczarki.

Gdy gnóy bieleie, traci także swój nieprzyjemny zapach, i nabiera przyjemnego, który iest podobny do zepachu pieczarek.

Tym sposobem postępuia we Francyi a szczególnie w okolicach Paryża. W Niemczech maia

inny sposób postępowania, który na przepisach następujących zależy.

W gruncie, na którym się leszki gnoiowe zakładają zwykły, w miesiącu Maiu, w miejscu ciepłym i od słońca oświecanym, robi się rów na 4 stopy szeroki, a długi podług upodobania. Z ziemi zwierchniej znowu wybraney, kładzie się w tymże rowie warsztwa na dwa cale gruba, polewa się moczem końskim, i to wszystko pokrywa się gnoiem końskim zgniłym aż do sześciu cali.

Zrobiwszy to, kładzie się znowu warsztwa ziemi dobrej na iedną stopę gruba, a na nią warsztwa gnoiu końskiego ugnięgo na półtory stopy. Ta się znów pokrywa ziemią i daley pozostająca wklęsłość zapełnia się świeżym gnoim końskim, dopóty dopóki się wszystko, powierzchni ziemi nie zrówna.

Na leszkę takową kładzie się również warsztwa najlepszy ziemi gnoiowej, ażeby rozsypowaniu się zapobiedz, obgradza się cała leszka deskami szerokimi na półtory stopy. Nakoniec kładzie się warsztwa gnoiu na dwa cale gruba, a na nią znowu warsztwa ziemi na sześć cali. I to wszystko polewa się moczem końskim codziennie.

Jeżeli chcemy aby pieczarki rosły w zimie, potrzeba zakładać przeznaczoną do tego leszkę we Wrześniu, w sklepie przewiewnym na południe wystawionym, albo nawet i w skrzyni szklanney.

V.

OPISANIE MACHINY DO RZNIĘCIA MOSIĄDZU,
mającego się na drót wyrabiać.

(z Rycinami Tab. XX. i Tab. XXI.)

Tablice mosiężne, tak iak są po odlaniu ich, kiedy na blachę albo drót mają być wyrabiane, scienczaia się przez kucie ich młotkami, albo też za pomocą walców. Ten drugi sposób zastępuje niezaprzecznie na pierwszeństwo, i co raz więcej jest używany. Zaprowadzonym został w dwóch największych w Niemczech kuźniach mosiężnych, iakie autor pisma tego widział, i to iest w kuźnicy, przy Hegermühle w bliskości Neustadt-Oberswalde (w Marchii Brandeburskiej) już od dawna; w hutach zaś w Ocker pod Goslar przy lesie hercyńskim dopiero od 1817 r. Do ciągnięcia drutu potrzeba tablice mosiężne na wąskie listwy, które się Regały nazywają, pociąć, ażeby takowe na kształt szyn z żelaza kutych, przez dziurki drutownicy przeciągnięte być mogły. Nożyce w kuźniach żelaznych; mosiężnych, blaszanych i u kotlarzy, do kraiania blachy używane, do grubszych tablic nie mogą posłużyć; dla tego używają pospolicie tak nazwanych nożyc wodnych, których dłuższe i cięższe ramie, palec wału, do drugiego przyciska, w ten czas zaś gdy ie palec puszcza, odwodzi się swym własnym ciężarem i nożyce otwiera; i dla tego tablica pomiędzy dwoma ramionami nożyc rękami powinna być trzymana.

Naturalnie, krać takim sposobem, postępuje bardzo wolno, i listwy nie zawsze są kwadratowe w przecięciu poprzecznym; dla tego się też rwa częstokroć w czasie ciągnięcia drutu. Jeden robotnik kraie na dzień, około 3 cetnar. listw (Regales) mających dwie linie w kwadrat, a obrzynki od drutu wynoszą aż 12 pro cent. Do grubszych tablic prosto z odlania znajdują się n. p. w Lauf pod Norembergą, formalne tartaki iak do tarcic; iednakowoż tym sposobem robota idzie także bardzo wolno. Tablica $3\frac{1}{2}$ ' długa, a około $\frac{4}{5}$ " gruba, ważąca funtow 70 w 5 minutach przerzynaną bywa, powinna zaś być na 8-14 kawałków przerzniętą. Po zupełnym przerznięciu téy tablicy, potrzeba trzy godziny odłożyć na wyostrzenie piły, lecz przeszkodę takową, przy większym odbyciu, można by piłą i pilnikiem z lepszej stali pomniejszyć. Tak otrzymane szyny nie wyrabiaią się iednak na drót, ale się na cieńsze listwy kują, każda z nich mając daną wielkość, wyciąga się na listwę 20' szeroką, a 70' długą. Trociny z pod piły, które znów topić potrzeba wynoszą 10 pro cento.

W kuźni mosiężney między Lauf i Norembergą położoney, dobrze urządzoney, gdzie, iak pod Hegermühle, już nie węglanu zynkowego (Galmey), lecz, cynku metalowego używają, znajdują się przez właściciela wynalezione nożyce, pod które tablice same się posuwają, iak pod piłę. Mają one kawałki równej wielkości daleko prędzey przecinać, niż piła, iednakowoż urządzenie takowych utrzymują w skrytości.

Teraźniejszy krolewsko-bawar. Faktor P. Fritz z Fortschau pod Komnath (w Cyrkule wyższego Menu) który wystawił piękną walcownią do blachy w Neu-Unterlind w okolicy Füchtelgebirge, gdy iako Machinista w Berlinie zabawiał; został przez ówczasowego Pruskiego Ministra Heynitz wezwany, ażeby kuźnią mosiężną przy Hegermühle obeyrzał w tym celu, czyliby nie można było, iakowych w mechanizmie polepszeń uczynić. — Powolność w kraianiu listew przyprowadziła go do tego, iż dodał machinę do rznięcia, która dzienną iednego pracownika robotę, przy tablicach na 8-9" szerokich w 8 minutach ukończa, dostarcza listew zupełnie równo-grubych mających dwielinie w kwadrat, i dla tego obrzynki od drutu do 2 pro cento zmniejsza. — Nadto dla łatwiejszego zwiania, kładą teraz do pieca 12 cent, gdy tym czasem wprzód tylko trzy kładziono. Takowa przez P. Fritza podana i zrobiona machina, dopiero od lat 19 iest w biegu; doświadczenie zapewniło dostatecznie iey wartość. Przez chętnie udzielenie ryciny oryginalney, i dokładnych objaśnień Pan Fritz podał nam sposobność, iż takowej machiny możemy dać obraz dokładny, a nawet do wystawienia oney wystarczający. Podanie niniejsze może nie tylko posiadaczom fabryk mosiężnych bezpośrednio bydź użytecznem, ale nawet, iak w sztukach mechanicznych iedno z drugiego wypływa, może bydź powodem do iakiego w innych fabrykach metalowych przez naśladowanie, zastosowania.

W rzeczy samey zachodzi tu nayprzód pytanie czyli takowa machina do rznienia iest iuż znana i na inném gdzie mieyscu zaprowadzoną. — Do blachy żelazney miano iuż wprawdzie od dawna w wielu okolicach, maszyny do rznienia iey na listwy, to iest dwa rzędy stalowych kręgów, mających postać do niskiego walca zupełnie podobną. Kiedy rząd osadzony iest na żelazney osi, a pomiędzy kręgami znayduią się odległości, w które zawsze kręgi drugiego rzędu wchodzą. Kiedy się więc obydwu ku sobie obracają; przerzynają wsadzoną pośród tablicę żelazną, w czasie, kiedy takowa pomiędzy nie przechodzi, na sztabki. Swedenborg (de ferro Dresdae et Lips. 1734 fol. p. 252.) opisuje takową maszynę. Która się w okolicy, Lüttich znayduje. Na iego nie wyraźnéy rycinie widać tylko ieden rząd o pięciu kręgach. Mówi daley, iż podobna machina znayduje się także w Angli, i w dwóch mieyscach Szwecyi. W królestwo-Hanowerskich kuznicach żelaznych w Holzminden nad rzeką Wezerą, podobna machina także nowo zaprowadzoną została. Rinmann użył tego samego sposobu do rznienia mosiądzu. Hausman widział warsztat kręgowy o 13 kręgach w Szwecyi w kuznicach mosiężnych, w Sultuna, i podobną także w kuźnicach miedzianych w Awestadt, o trzech kręgach w wyższym rzędzie, a o dwóch w niższym, do robienia sztabek z których wybiłaią monetę miedzianną. Machina zaś mająca tu bydź opisaną, różni się od szwedzkiey, tém,

iż zamiast kręgów we dwa rzędy, dwa stalowe, 22 ostro rznietemi gwintami otoczone, walce tuż przy sobie chodzą. Przeło z kaźdey pomiędzy nie przechodzącej tablicy, 42 sztabek przynajmniey wyrzynaia.

Uważamy tutaj kaźdą część iednę po drugiey, z tēm ostrzeżeniem, iż we wszystkich figurach części żelazne biało, mosiężne kropkami, a drewniane liniami ukośnemi są odznaczone.

Jednakie litery okazuią wszędzie iednakie przedmioty.

Figura pierwsza, wystawia profil w dłuź, trzecia w szerz, druga przecięcie poziome, dziesiąta pokład, czyli obnóże, inne figury, poiedyncze części okazuią.

HM. i KN. (Fig. 10. 2. 3) są żelaza na $3\frac{1}{4}$ " szerokie, $3'.$ $2\frac{1}{2}$ " długie, a w części środkowej większey na 2" grube. Wpuszczone są w belki, szrubami TT, których łebki pod belkami widać do tychże przytwierdzone i za pomocą wszrubowanych drągów poprzecznych OP. na wzajem połączone, Na tych stoia cztery słupy (Fig. 1, 3, 4, 5, i w przecięciu Fig. 2, 8, 10). Położona iest na nich u góry sztuka podobna do H. Fig. 8. i szrubami JL, których cztery głowy na Fig. 8 widać, do słupów przyciśniona: Sztuki te stanowią budowę maszyny.

Obydwa gwintowe walce, które są na 3" grubą stałą powleczone, widzieć można na figurze pierwszej. Ich ostro rzniete gwinty, wchodzą iedne pomiędzy drugie tak, iż kraia blachę mosiężną

na listwy, z których zawsze jedna do wrębu walca wyższego, druga zaś do wrębu walca niższego wchodzi i t. d. Na osi niższego walca, znajduje się koło z zębami czyli gwiazdziste (Fig. 1 i 2, na tej ostatniej odrysowane jest także z przodu, a wprawdzie dla oszczędzenia miejsca, po części nad walcem koła wodnego) które wchodzi do blisko leżącej cywy na walcu koła wodnego. — Znajduje się tu cywa zaraz na boku fig. 2. z przodu odrysowana. Obrót walców, dla tego, iż promień cywy ani przez połowę nie jest tak wielkim, jak promień koła gwiazdzistego, w tym samym stosunku staie się wolniejszym, od obrotu koła wodnego, Za pomocą dwóch, równo wielkich na wzajem się zaczepiających kół gwiazdzistych FG. (Fig. 1, 3.) wyższy walec obraca się jednocześnie z niższym w przeciwnym kierunku. Obydwa walce mają w mosiężnych kolcach YY. ZZ. (Fig. 1. 5) swoje łożyska czopowe. Kłocce te mają fugi, które prostopadłe kolumny obeymują. Dwa wyższe kolce YY posuwają się po kolumnach, i w miarę tego, jak się do góry lub na dół posuwają, walec wyższy oddala się lub zniża do niższego, stósownie, jak grubsze lub cieńsze blachy mające się kraiać, wymagają. Służący do tego mechanizm jest taki sam, jaki przy innych walcowniach n.p. w Neu-Unterlind.

Czopy wyższego walca, leżą nie tylko w półcylindrycznych rynnach, obydwóch kłoców wyższych YY, ale także utrzymywane są za pomocą

pierścieni żelaznych (widać je na Fig. 1. z boku, na 5 z przodu) które iednak, iak Fig. 5 okazuje, cokolwiek wolnego miejsca dla czopów dozwalaia. Obydwa pierścienie zakończaią się na szerokie szyny, które do ramion od listwy SU. (Fig. 1 i 7) nadół spuszczone są przyśrubowane, iak to także Fig. 3 i 5 okazuią.

D. (Fig. 1. 3. — 5. 9.) iest mosiężna macica dla skorób obydwóch, które, legary czopowe wyższego walca na dół przyciskaią. Szruba E przytwierdza macicę mocno do słupów. — Obydwa trzpienie szrub, gdzie iuż brakuie gwintów przechodzą przez literę SU, i maią u góry każdy z nich koło gwiazdziste. W.X. (Fig. 1 i 6) Obydwa te koła połączone są z cywą B; i gdy się takowe za pomocą obydwóch ramion drąga, na przecie nakształt walca przez nie przechodzącym, obraca, muszą się także, lecz tylko w stosunku promieni wolniey, i obydwu trzpienie szrubowe niżej lub wyżej podnosić, a przez to poruszaia się legary czyli kolce YY. Rycina okazuię iak pret powyższy nie tylko przez cywę B, ale i przez listwę SU, a w R. (fig 1) przez sztukę zwierzchnią (fig. 8) przechodzi. — Ażeby można było szruby w każdym położeniu mocno utrzymać, znajduie się mocno pod cywą przytwierdzone kółko zaczepne C. (fig. 1, i 6) które się rączką (fig. 6 i 7) wstrzymuię.

Wychodzące z pomiędzy walców porznięte listwy, atwoiby się pomotały i powikłały. Ażeby temu zapobiedz, potrzeba do każdego walca tuż przystaiący grzebień dodać, tak, ażeby obydwu blisko

siebie poziomo leżące grzebienie, listwom drogę robiły, i ułatwiały zmiłanie onychże. Dla uniknięcia zaś niewyraźności, grzebienie takowe na Fig. 1 i 3 opuszczonemi zostały, lecz ich miejsce wskazuje głowę od szrub AA, które je trzymaia, i na fig. 2, niższy grzebień tak iak leży na walcu, i takowy po części zakrywa, z góry iest odrysowany. Szpaga V z iey werznięciem służy do wkładania tablic mosiężnych.

Kiedy długość iednego ramienia drąga prasowego, promień kół W i B, i wysokość gwintów szrubowych porównywamy, znajdziemy, iż szruby siłą, która tylko, cokolwiek więcej od $\frac{1}{4\frac{1}{2}}$ oporu wynosi, mogą bydz na dół wkęcane.

Jedna tylko mała niedogodność przy tej maszynie zachodzi, którey Pan Fritz późnię, gdy go iuż w Prusach nie było, zaradził. To iest listwy, nie wchodzą w zupełnie kwadratowem regularném przerznięciu, z pomiędzy walców, lecz pomimo ostrości gwintów walcowych, każda listwa z drugiej strony, którą na gwincie leżała, iest cokolwiek wklęsłą, a z drugiej strony, którą się między dwoma gwintami (w wrąbku) drugiego walca znajdowała cokolwiek wypukłą. To do ciągnięcia drutu iest niedogodném, lecz daie się łatwo poprawić, przez takie urządzenie pierwszej do przeciągania dziury, iż się tylko dwie ostre krawędzie ze strony wklęsłej zbieraią.

VI.

HERBATA i RÓŻNE JEJ GATUNKI.

Herbata jest przez iey użycie tak powszechnie znaną i lubioną istotą, iż dla większey części czytelników tego pisma, nie będzie obojętną rzeczą, obeznac się nawet pod względem historyczno-naturalnym z iey początkiem, robieniem i z iey rozmaitemi gatunkami które się znayduią w handlu.

Roślina, której liście herbaty nam dostarczaia w Chinach i w Japan oyczystą ziemię maiąca i od Botaników *Thea Bohea* nazwana jest krzewem który 6 do 7 stóp wysokości dochodzi. — Pień ma wielką liczbę gałązek w listki obfitych, i pokryty jest skórą, ze spodu iasno brunatną, z wierzchu zaś zieloną, i maiącą smak gorzki. — Drzewo składa się z twardych miękkim rdzeniem poprzerastanych włókien. Korzenie iey są nieporządnie podzielone, drzewiaste i zewnątrz czarne.

Listki krzewu herbatowego są na krótkich i soczystych ogonkach, i podobne są co do wielkości, koloru i postaci, do listków naszych wiśni. Kwiat jego okazuje się w Jesieni, i wydobywa się częścią pojedynczo, częścią po parze, między gałązkami a ogonkami od listków. Kolor tego kwiatu jest biały, a co do postaci, równa się kwiatowi róży dzikiej; ma sześć listków okrągłych i zawinionych, w których się znayduje wielka ilość pręcików białych, żółte pęcherzyki w postaci serca maiących, około

słupka, każdy kwiat ma prawie cal ieden średnicy, i zapachem słabym iest obdarzony.

Owoce krzewu herbatowego, składają się z dwóch albo trzech główek, z których każda zamyka w sobie orzech okrągły, koloru kasztanowatego, który ma smak przykry. Listki świeże żadnego nie mają zapachu, ale obrzydliwy ściągający smak, i bardzo usypiające własności. Różnią się od siebie podług gruntu, klimatu i wieku; i z tąd powstają gatunki zieloney herbaty i thebuh.

Krzew herbatowy znayduje się wszędzie na górach, w nizinach, i na brzegach rzecznych, tam gdzie są ku słońcu południowemu położone. — W Chinach znaydują się wielkie okręgi nim zasadzone; w Japonii krzew ten rośnie tylko na niwach. Udaie się lepiej na kamienistym gruncie, i pod strefą umiarkowaną, aniżeli na gruncie suchym i błotnistym; chociaż się nawet i w północnych stronach Chin znayduje.

Ziarnka nasienne téy rośliny, zawierają w sobie wiele części olejnych, psują się bardzo łatwo i w ten czas nie są zdatnymi do rozkrzewienia. Dla tego zwykli kłaść przy sadzaniu w iedną dziurkę 5 do 12 ziarek, z których ieszcze za ledwo piąta część wchodzi.

Przed trzecim rokiem nie można ieszcze z krzewu herbatowego żadnych listków zbierać; potem zaś obieranie z listków może się dzieć tém częściej. W iednym roku już krzew naywiększey wysokości dorasta, lecz w ten czas ieszcze mało ma listków. Zrzyyna się wtedy przy samym korzeniu, ażeby

nowe wyrastały gałązki, które na ten czas większą ilość listków wydaia; lecz po dziesięciu latach, roślina ta zupełnie umiera.

W czasie zbioru, obmykaia się listki pojedyncze ze swoich ogonków. Takowa robota idzie wprawdzie wolno, iednakowoż człowiek do tego wprawnny, może nadzień 10 do 12 funtów naobmykać. Gdy się czas obmykania zbliża, nie można go spóźniać, bo inaczey dobroć i wartość listków znacznie się odmienia.

Niektóre szczepy wydaia rocznie troisty zbiór liści; pospolicie zaś, obmykanie tylko się dwa razy dziać zwykło. W pierwszym przypadku, zaczynaia zbiór z końcem Lutego, w którym to czasie krzew mało ieszcze ma listków i nierozwiniętych, lecz te są bardzo delikatnemi, i nayprzednieyszymi, a dla szczupłego zbioru także naydroższymi, które tylko osoby książęce, i ludzie bogaci kupuia. — Ta to nayprzód zebrana herbata iest, która się Ficki - Tjaa czyli Herbatą Cesarską (Kaiserthee) także herbatą kraiową (Blumenthee) nazywa, i z którey nie prawie do handlu europeyskiego nie idzie.

Drugi zbiór, (który inni za pierwszy także mieć zwykli) przypada na koniec Marca, w którym to czasie listki po większej części iuż są rozwinięte. Wybierane bywaią podług ich wielkości i delikatności. Naydelikatniejsze zbliżaią się pospolicie do owych z pierwszego zbioru, i wydawane bywaią za herbatę cesarską, pod którem to imieniem i do Europy także przychodzą.

Inne zaś listki daia Toots-Tjaa czyli herbatę chińską, którą kupcy na kilka gatunków dzielą. — Ostatni zbiór odbywa się w miesiącu Czerwcu; w tym czasie listki zupełnie już wyrosły, i wydaia herbatę, którey tylko pospółstwo używać zwykło.

Naygęstsze i naytwardsze listki krzewu herbatowego, używane bywaią przez Chińczyków, do farbowania materyi iedwabnych na kolor ciemno kasztanowy; na który użytek także rocznie, wielką ilość tych liści z Chin do Gutscherat w Indyach wschodnich wywożą.

Odbywa się także osobliwy zbiór herbaty dla Cesarza Chińskiego. Okrąg w którym tę herbatę uprawiaia, obwiedziony iest rowami, które ludziom i zwierzętom przystępu niedozwalaia. Zbiór liści odbywa się pod dozorem narodowego dozorczy herbaty, i połączony iest z wielu ceremoniami z świętością Cesarza związek maiącemi. Gdy już tę herbatę przygotuia, sypia ia do worków papierowych, i w takowym ia do garnków porcellanowych pakuia, i nie wielką ilośćią gliny zatykaia, a dozorca przesyła ia Cesarzowi pod mocną strażą woyskową. Herbata takowa iest ceny nadwyzczayney.

Aby przygotowanie świeżo zebranych liści herbatowych przedsięwziąć, prażą się takowe na rozgrzanych blachach, potem zaś gdy ieszcze są ciepłe, zwiaia ie, czyli kędzierzawia. — Robota takowa natychmiast się odbywa, ażeby się liście

leżąc na sobie nie rozgrzały, gdyż przez to zacierńieby mogły.

Do przedsięwzięcia téj roboty, znayduią się do tego w każdym mieście publiczne domy, dokąd każdy swoje liście zanosi. W takowym domu do prażenia, znayduie się kilka, często nawet 20 pieców, z których każdy na trzy stopy iest wysoki, i wielką czworokątną żelazną blachą pokryty, która tak iest położoną, iż krawędź znayduiąca się nad otworem pieca leży cokolwiek ukośnie, ażeby ten, który praży z przeciwney strony od ognia był zabezpieczonym, i liście na blasze wygodnie mięszać mógł. Piec w czasie roboty, powinien byđz bardzo dobrze opatrzonym, ażeby żaden dym ze szpar nie wychodził.

W podłe pieca do prażenia znayduie się wymurowanie z wapna i drzewa zrobione, mające postać stołu, i matami z sitowia pokryte, na którym się zwiłanie odbywa. Blacha ta żelazna tak mocno bywa rozgrzewaną, iż wsypane na nią liście, dla swey naturalney wilgoci, za dotknięciem się oneyże syczą.

W Chinach zwykli liście mające się prażyć; przez pół minuty wodą wrzącą zmiękczać, przez co się pierwiastek usypiający prędko wyciąga; w Japan zaś wcale tego nie czynią.

Jak tylko liście na blachę wsypane zostaną, człowiek który ie praży, mięsza ie rękami dopóty, dopóki mu tego ich gorącość pozwala. Potém zbierają ie łopatką zagiętą, i podają ludziom do staczania ich przeznaczonym.

Każdy z tych robotników zwia liście herbatowe dłońią, dopóty, dopóki zupełnie nie wystygna. — Potém zwracaia ie znowu temu, który praży, a ten natomiast, uprażone tém czasem liście, do zwiania podaje.

Miedzy każdym prażeniem obmywa się z tro-skliwością blacha, ażeby pozostaiące się na niej listki nie łączyły się z następującemi; bo inaczej dostałyby koloru ciemnego.

Prażenie to i zwianie na przemian trwa dopóty, dopóki liście wszystkiey wilgoci, nie utracą, i nie wyschną zupełnie.

Mieszkańcy w Japan suszą swoje liście na papierze, i zwiaia ie lekko, dla tego także herbata japonska, nie iest tak bardzo skędzierzawioną iak chińska.

Oprócz tego przygotowywania herbaty, ieszcze iest inne, w czasie którego liście ściskaia w formach, lub też na małe kule zwiaia; zkąd herbata w krążkach (Theekuchen) lub w gałkach (Kugelthee) powstaie.

Gdy herbata tym sposobem przygotowana wyschnie, można ia bez niebezpieczeństwa zepsucia się chować. — Chowanie takowe odbywa się bardzo rozmaitym sposobem; obwia się w papier, i pakuie się do wielkich skrzyń czworokątnych, lakierowanych, blachą ołowianą obitych, albo też do puszek cynowych. W Japonii chowaia herbatę w cynowych lub porcellanowych garnkach.

Gdy herbata już w handel jest puszczoną, bardzo troskliwie pakowaną bywa, aby iéy ani powietrze, ani wilgoć niedoszły, albo też zapachu od innych przedmiotów przyległych nie nabrała; i dla tego także skrzynie na herbatę wewnątrz ołowiem są wysłane, zewnątrz zaś okleione papierem. Nadto herbata znajdująca się wewnątrz, jest papierem chińskim iedwabnym okryta.

Herbata pospolita, Theebuh pakuje się do kosów, iak knaster, lub też do pak ukośnych, które się Pultkisten nazywają, ponieważ takowe do zapełnienia kątów na okrętach są naystosowniejszemi. Są one do kupowania tańszemi, ale także woda morska często im szkodzi,

Gatunki herbaty które w handel idą, składaia się albo z herbaty zielonéy albo theebuh. Do herbaty zielonéy, która szczególniéy z prowincy Kiang-si pochodzi, należą.

1^o Herbata Cesarska, kwiatowa: także Bing-Bing nazwana. Składa się z wielkich wolno zwiniętych listków, iasno zielonego koloru, które się w prawdzie nie tęgim, ale bardzo przyjemnym zapachem zalecaia.

2^o Herbata Haysan która się także Hysan i Heytian, iako też Hey-Kiong, Haison i Heysang nazywa. Składa się z małych, mocno zwiniętych listków, niebieskawo-zielonego koloru.

3^o Haysan-Utschin, z krótkich i wązkich listków pewstaie,

4^o Go-bee, która jest z długich listków i wązkich.

5° Herbata Singlo lub Songlo, a nawet Singlio nazwana, winna iest swoje imie mieyscu w którym ią pielegnuia.

6° Lun-gan, nazywa się od miasta Lun-gan-Tschen, w którego okolicy rośnie, i równa się z herbatą Songlo.

7° Tio-Te iest w małych gąłkach maiących wielkość grochu.

8° Herbata poudre à canon, Gun pou-der Tea, czyli herbata prochem strzelniczym nazwana, iest gatunkiem nyczystszym.

Do Tebu, która szczególniej z prowincyi Fokien pochodzi, należą:

1° Sutschong, albo Soatchouen, Soatyang i Sutiann, farbuie wodę żółto-zielonym kolorem i ma smak bardzo przyjemny.

2° Herbata Padre-Sutschang,którey przez Kiachta na granicy chińskiej i przez Rossyą dostaiemy, dla tego też także nazywa się w Niemczech herbatą z karawanow. Jest naykosztownieyszą i naydroższą. Liście iey nie są zwiiane. Dostaiemy iey w małych paczkach czyli puszkach. Dla iey przyjemnego zapachu, mniemamy, iż z istotami korzennemi iest pomieszana.

3° Herbata Compo, także Camphu i Sumlo nazwana. Winna iest swoje imie mieyscu w którym ią pielegnuia, ma bardzo przyjemny zapach fiałkowy, wodę zaś kolorem blado żółtym farbuie.

4° Rongo albo Bongfo. Równa się herbacie pospolitey Tebu, lecz się składa z listków dro-

bniejszych, i farbuie wodę ciemno. Listki iéy są średniey wielkości i bardzo drogie.

5° Herbata Lin-Kioam, składa się z listków twardych i wąskich, rzadko się samotnie używa, ale po większey części z innemi gatunkami bywa mieszana, ażeby się przez to poprawiła.

6° Herbata Becko, która się także Beku, Boekoh, Backho i Bekoe nazywa, składa się z listków białopopstrzonych, mają być także do niey małe białe kwiaty być przymieszane. Smak iéy iest bardzo przyjemnym.

7° Zwyczajna herbata Theebuh, która się także Thee-bahe, iako też Thee-Bou i Thee-Boe nazywa. W chinach nazywaną iest Moji. Zapach iéy iest bardzo przyjemny, i nadaie ciemy kolor wodzie na nią wlanej. Składa się z listków średniey wielkości, i iednakiego koloru. Naylepszy gatunek téy herbaty nazywa się Tao-Kyann.

8° An-Kay iest podlejszym gatunkiem herbaty Theebuh.

9° Kuly iest naypospolitszym gatunkiem herbaty w Chinach, i wcale do handlu nie wchodzi.

Chińczykowie naywięcey zwożą herbaty na iarmark do Kiächtá, miasta handlowego rossyiskiego na granicy chińskiej, i tam ją za inne płody zamieniaią. Do gatunków herbaty któremi tam handluia, należą pospolicie: a) dobra herbata zielona czyli Tschulan; b) naylepsza herbata Theebuh czyli Ladsumey; c) herbata Menichó; d) Tair-za; e) Lonchovoi; f) Baichowoi; g) Naypo-

spolitsza herbata Boy; h) herbata Ui; i) Lungan; k) herbata ściskana czyli Kirpitschnoitschai.

W Europie, do tego czasu krzew herbatowy tu i owdzie w szkółkach lub ogrodach botanicznych sadzono, chociaż już Kämpfer (w historii o Japonii z T. s. 446) tę uwagę robi, iż krzew herbatowy w Europie południowej, szczególnie mogłby się udać.

Przestaie tu na ogólném wyliczeniu gatunków herbaty w handlu się znajdujących, w innym czasie wskażę więcej krzewów i więcej u nas rosnących roślin, któreby za surrogat herbaty mogły być użytymi.

Drukowane napisy, któremi puszki z herbatą z Chin przychodzące, są opatrzone; są dowodem, iż kupcy chińscy, tak dobrze umieją wskazywać i zalecać swój towar, iak angielscy, niemieccy i francuzcy.

Napisy chińskie któremi puszki są oznaczone, są następujące:

Hu-Kuang-shin, Hu-tsheu-fu, Kienlong-u-she-lo-nien-san-yue. Ngo, Hupe shin-Tsong-tu-Pao-lie yen-yue: Li-tshi-toug-yeu-ta-moi-tshi-leerg-ping.

Li-tshi-tong-moi-Tuon-seng, Hay-tang-y, Ngo-to-tsang-yn-tshü-Shui-yu, Fu-lin, Hoang, Long-sieu-hiang, Hupe, Po-lo-sung, Pin-lang, Fong-po, Hia-petong, Siang-hui, Cul-pie.

Co podług wytłomaczenia przez Pana Radcę Nadwornego Klaproth w Petersburgu, ma znaczyć:

«Działo się Hu-tsheu-fu, w Prowincyi Hukuang w trzecim miesiącu, pięćdziesiątego czwartego roku Cesarza Kein-long,»

Ja, Tsong-tu Rządu Hupe imieniem Paolie, zaświadczam, iż Li-tschi-tong, jest kupcem drugiego rzędu w swoim mieście.

Li - tschi - tong sprzedaje: Tuon-seng, Haytang-y, Ngo-to-tsang, yn-tskü (Cynober), Shui-yu (Merkuryusz), Fu-lin (korzeń chinu), Hoang (farbę żółtą?) Long-sieu-hiang (Bursztyn) Hu pe (Ambra). Po-lo-sung (zły gatunek ambry) Pinglang (Betel-Avet) Fong-po, Hrapetong (gatunek białej miedzi) Cul-pie i Siang-hui."

Kien-long-u-she-lo-nien-pa-yue- W czwartym miesiącu, pięćdziesiątego szóstego roku Cesarza Kien-long.

VII.

OPISANIE WYNALAZKU P. BRJDET W PARYŻU, to jest, sposobu jakim można nieczystości z prewetów na proch niesmrodliwy zamienić, i na nawóz zdatnym uczynić.

Osoby rolnictwem się trudniące, uważały od dawna ekskrement ludzki za materią, wegetacyi dopomagającą, lecz oraz, że takowy wydaie nieczysty smród, który zaraża powietrze, i w okolicach, gdzie go po większej części używają, łatwo może się stać przyczyną zaraźliwych chorób. — Było

przeto rzeczą koniecznie potrzebną, przygotować go wprzód na nawóz, i jego użycie wygodniejszym i nieszkodliwym, i przewożenie w odległe miejsca mniej trudnem i kosztownem uczynić.

Gdy widziałem, iż płynna część tego gnoiu jest nieużyteczną, a przynajmniej mocy jego nie powiększa, i nadto przewożenie jego bardzo trudnem czyni, przeto zatrudniłem się środkami, ażeby płynne części od twardszych tym sposobem oddzielić, iż ie w wielu po sobie następujących ogrodzeniach, na wolnem powietrzu wysuszałem.

Tym sposobem płynne części wznoszą się na powierzchnią, i w miarę wysychania płynu, stają się twardszemi tak, iż po niejakim czasie, tworzy się w pierwszém ogrodzeniu skórka, na 1 do 7 decymetrów gruba. — Częstki które są cięższe usiadają się na dnie ogrodzenia, a płynne, które się nie stykają z powietrzem zewnętrznem, zajmują środkowe miejsce, pomiędzy cząstkami cięższemi i zwierzchnią skórą.

Gdy Pan Bridet tym sposobem w pierwszém ogrodzeniu, pewną część płynu wysuszył, kazał zbudować kanał małym stawidłem zamykany, ażeby dla części płynnych, otworzyć ściek do pierwszego na czyszczenie ogrodzenia, gdzie się płynne części tym samym sposobem, iak pierwszy raz od gęstszych oddzieliły. Ztąd znowu odciekły i przeszły do drugiego na czyszczenie ogrodzenia, gdzie także drugi oddział nastąpił. Tak oczyszczony płyn był nakoniec do trzeciego i ostatniego ogrodzenia

spuszczony ażeby tam wysechł. Postępowania takowego używają na rozległych niwach pod Montfaucon.

Tym samym sposobem postępują pod Versailles, lecz tu oczyszczony płyn dwa razy do roku, w dniu przez władzę policyjną oznaczonym, kanałem spuszczaia.

Po licznych doświadczeniach Pan Bridet za najszybszy osądził środek, do zupełnego wysuszenia gęstszych, od płynu oddzielonych części, ten, ażeby je w warsztwach średniej grubości na słońcu rozkładać, i przewracać łopatami, lub bronami, które konie ciągną, lecz spostrzegł wkrótce, iż tym sposobem szkodliwe wyziewy, które się jeszcze zawsze wydobywały, nie ginęły zupełnie. W tém miejscu przekonał się, iż kiedy je po wysuszeniu fermentacyi poddaemy otrzymujemy istotę bez żadnego zapachu, która przez proces fermentacyjny zamienia się na użyteczniejszą, i na tak szczupłą masę dobrego nawozu, iż dwa korce po 240 funtów (na ciężką wagę) ważące, wystarczają do pognoienia jednego morgu gruntu z większym użytkiem, a niżeli, gdybyśmy do tego ośmiu wozów zwyczajnego gnoiu użyli.

Korzyść, którą Pan Bridet, z użycia tego prochu pognoioowego w jego własnych włościach przewidział, stała mu się powodem, do przedsięwzięcia rzeczy w wielkiej ilości; kazał sposobem wyżej opisanym wielkie massy wysuszać, i składać w obszernych szopach, które w każdej ścianie znaczną ilość dziur miały. Massy tym sposobem

aż pod dach szopy sknzione, rozgrzały się i zaczęły fermentować, co przez kilka dni trwało, skłęśły potem, i obiętość ich, w stosunku do zaszłego przez fermentyą wyziewu zmalała; gorąco wysuszyło potem materyą tak dalece, iż można z nią było ostatnią robotę przedsiębrać. Wypadek z tych pierwszych doświadczeń, w próbach, które Pan Bridet w tym celu przedsiębrał, zawsze był ten sam; postępowanie iego iest nowém, i wynalezienie iego własném.

Ponieważ pognóy tak przygotowany na proch trzeć potrzeba, ażeby go dla szczupłej ilości, podług potrzeby na cały morg można było użyć, przeto miele się we młynie na miałko, przesiawszy go wprzód, w celu wyłączenia z niego ciał obcych, i w tym stanie dopiero można tenże proch do pognoiania, w workach na statku lub na wozie, nawet do okolic od wielkich miast odległych, przewozić.

Młyn do tego tak zupełnie iest urządzony, iak ów, który służy do rozcierania iabłek, z których się ma robić iabłecznik; kamień zwierzchni iest drewniany, obraca go koń, w ogrodzeniu okrągłym, którego spód zrobiony iest z piaszczystego kamienia. Kamień zwierzchni; opatrzony iest ostremi, stalowemi listwami, które na 8 do 12 centymetrów wystają, i o ieden decimetr od siebie są odległe.

Za pomocą tych blach i przez ciężkość zwierzchniego kamienia, miele się w ogrodzeniach, aż do 2 decymetrów nasypyany pognóy, trze się z sobą

i miesza, tak, iż 60 korcy w krótszym czasie od półgodziny, mogą być zmielone. — Można go także przez tłuczenie miałkim uczynić, lecz gdy takowe ręczne roboty są kosztowniejszemi, przeto młynom słusznie daie się pierwszeństwo.

Lecz ieszcze nie dosyć było pognóy tym sposobem przygotować, chodziło ieszcze o to, ażeby iego używanie upowszechnić, i zwyciężyć przesady wieśniaków, którzy się swego dawnego zwyczaju mocno trzymali.

Użyto do tego przekonywających doświadczeń, bezpłatnego dostarczenia, słowem wszelkich, iakie tylko wymyśleć można środków, aż nakoniec Panu Bridet udało się przesady wieśniaków usunąć, przywiesdz ich do tego, ażeby nieznanego aż do tego czasu pognoiu w rolnictwie używali, i tym sposobem w niektórych Departamentach żyzność gruntu potroić.

Wydawca tych twierdzeń Pan Molard (Administrateur des arts et des Metiers) dodaie tu ieszcze następujące uwagi.

W r. 1788, z powodu sprzeczki dla nowego zakładu, który Pan Bridet w Montfaucon, w celu robienia wspomnionego pognoiu przedsięwziął, zaszley, Prezydent policyi, żądał zdania względem tego przedmiotu od Panów Dehorne, Halle, de Fourcroy i Thouret, członków wydziału lekarskiego, gdzie się pytał:

« Coby potrzeba było sądzić o pognoiu, który
« Pan Bridet, z łayna ludzkiego wyciąga, i czyliby
« lepszym był niż ten, którego używali wieśnia-

«cy, kiedy go przez dwa lub trzy lata w dołach
«trzymali.»

Dnia drugiego Listopada tego samego roku, Pan Thouret zdał wydziałowi lekarskiemu doniesienie, gdzie po krótkim, postępowania Pana Bridet, opisanii, przedstawia swoje uwagi, które zasługują ażeby tu o nich wspomnieć.

Skoro tylko owę materią (mówi Pan Thouret) wystawia na powietrze, twardnieje, i nawet kiedy już na pół wyschła, zatrzymuje jeszcze swój kolor, który jest mniej lub więcej ciemno-zielony, iak gnój krowi. Potém zmienia się na szary podobny do koloru ziemi czystey suchej. W trzech lub czterech dniach ukończa się suszenie, i potém składa się pognój do obszerney szopy, mającey w każdej ścianie wiele dziur czyli małych okien, gdzie aż pod dach skupiony leży. Tutay gdy jeszcze na kupie leży, zagrzewa się znacznie, i ma postać, kupy ziemi suchej; zapach który wydaie i który zaraz przy wniściu do podobney szopy czuiemy, podobny jest do zapachu torfowego, niema żadnego podobieństwa, do smrodu świeżego łąyna; jest to właściwy, od owego zupełnie różny zapach.

Kiedy warsztwę na 6 do 12 cali grubą z powierzchni takowey kupy zbieramy, widzimy, iż wychodzi mocna bardzo gorąca para, a zdięta warsztwa, tak jest gorącą, iż rękę przez kilka tylko sekund na nię strzymać można; ieżeli ją potém na widok wynosimy, ma kolor taki, iak inny pognój, czyli na miątko zgniły gnój, wydo-

bywa się z niej gęsta para do góry, która osiada na ręce, i wydaie dosyć mocny zapach, chociaż ten żadnym innym nie iest, iak tylko takim, iaki nie zebrana ieszcze powierzchnia wydaie.

Przyznać potrzeba, iż w tym stopniu gorąca, które się w pognoiu na wielkie massy skupionym wydobywa, znaczna uskutecznia się fermentacya która trwa przez kilka dni, i widzimy, iż massa w stosunku téy fermentacyi skłęsa się i pomniejsza. Gorąco zmniejsza się potém, i nareszcie niknie zupełnie, poczem przygotowya się gnóy do właściwego użytku. Przesiewa się dla wyłączenia z niego cząstek obcych, i dla oddzielenia grubszych, które idą potém na młyn, ażeby zostały na miałko startemi.

Tym sposobem przygotowane łayno, iest prochem pognoiowym, który w stanie takowym żadnego bardzo znacznego nie wydaie zapachu, i iest podobny do ziemi suchej, na miałko potłuczoney.

Co się zaś tycze gorąca, które się w massie skupioney okazuje, można zapewnić, iż podług doświadczeń, przez Towarzystwo Rolnicze Roueńskie przedsięwziętych, takowe do 80,90, a nawet 95 stopnia dochodziło, albo tak wysoko postępowowało, iż o kilka stopni wyżej, zapaliłaby się była massa.

To się nawet w zakładzie w Montfaucon w rzeczy saméy stało. Massy owe zapaliły się: trzeba iednak ostrzedz, iż się to stało w bliskości tych ścian, gdzie iak się domysleć należy, wilgoć w tym

przypadku caciekła. Proch pognoiowy znajdujący się w bliskości, został przez działanie gorąca zepsuty.

Za pomocą doświadczeń, które w Montfaucon przedsięwzięto, przekonano się, iż gorąco dosyć było wielkiem, kiedy iaie, na 15 cali w głąb wetchnięte, ugotowało się na twardo w 20 a najwięcej 30 sekundach.

Zapach, który wydawała kupa tego pognoiu, na którą przed chwilą nowa warsztwa włożoną została, oprócz poprzedniczego torfowego zapachu, zdawał się być do zapachu skóry spaloney podobnym.

Podług doniesień, które w Kaen otrzymałem, zdaie się, iż za pomocą doświadczeń z takowym pognoiem, zbiór tatarki daleko był obfitszym a niżeli w ten czas, kiedy ługowanego popiołu do pognoienia używano.

Probowano także w Rouen, zwozić tym pognoiem pod kapustę, karafioły i cebulę, i zwieziono także inny kawałek gruntu pod tę samą iarzykę; doświadczenia takowe pomyślnie wypadły. Podaie tu przytém rezultat, z udzielonego mi wyciągu z protokołu Towarzystwa rolniczego Rouen'skiego:

Gdy Pan Thouret ieszcze tę uwagę zrobił, iż płynna część pognoiu, która przez małe stawidła odpływa, przechodząc z pierwszego ogrodzenia do drugiego ze wszystkich części które na niwy wywiezionemi zostały, nayszkodliwszą lub przynajmniej nacyęższą iest, myśli, iżby sobie życzyć

należało, ażeby do wyrabiania saletry w fabrykach saletrzanych użytą być mogła. Ostrzega przytém, iż Pan Dambourney Sekretarz Akademii umiejętności sztuk i literatury w Rouen, iako mąż w Rolnictwie doświadczony, ażeby tego celu dostąpić, przepisał postępowanie, i w r. 1762 pierwsze doświadczenie uczynił. Postępowanie iego na tém zależało, iż wapno palone w owym płynie gasił. Otrzymano tym sposobem podług niego daleko lepszy nawóz, a niżeli gnój gołębi, iak się to okazało w wczasie użycia tych obydwóch gatunków pognoiu. Gdyby to postępowanie, mówi Pan Dambourney, zastosowaném zostało, z części płynnych nicby się nie straciło; przyczyniłoby się wiele do tęgości pognoiu, którego by wtedy cztery razy tyle można było zatrzymać, a mnieysza cena za którąby go można było sprzedawać, odużyłoby iego znacznieby powiększyła. Pan Dambourney dodaje, iż przymieszawszy wapna, niszczy się zupełnie owej materii zapach, a pozostaie się tylko do miodu podobny.

Co się tycze, mówi daley Pan Thouret, zakładu Pana Bridet, do wysuszania pognoiu i zamieniania go na proch, takową własność mający; zdało nam się, iż pomimo korzyści, iaką dla rolnictwa obiecuie, podając mu najlepszy i nam znany środek do pomnożenia żyzności, nie ma żadnego wpływu szkodliwego na czystość atmosfery, i owszem mniemamy, iż w tym względzie raczy jest użytecznym, aniżeli szkodliwym. Ponieważ przyspieszając wysuszenie tego gnoiu,

skraca się czas i pomniejsza mnóstwo wyziewów, które się ciągle z pełnych ogrodzeń na niwach wydobywają, a gdy go na pognóy bez żadnego prawie zapachu zamieniamy, zmniejszamy szkodliwe wyziewy, któreby mógł wydać, gdybyśmy nim bez dalszego przygotowania rolę zwozić chcieli.

Chociaż przyznać musimy, iż ięgo użycie, za poprzedniczym przygotowaniem onego, w wielu okolicach zwyczajnem nie iest, i nawet Starożytnym, iak się to z następującego okazuje miejsca, nie było znanom (Ipsam quoque agrorum stercorationem, damnabat Hesiodus, consultum magis volens salubritati, quam soli fecunditati. — Ramazeni De Morbis artific.). Iednak nie można z drugiey strony zaprzeczyć, iż ów nieprzygotowany nawóz, staie się przyczyną mniej lub więcej złych skutków; i chociaż w odległych i mało zamieszkałych okolicach, żadnych złych skutków nie zdaie się sprawiać, to iednak może się traćać w tych, które są pobliskie miastom, gdzie mnóstwo blisko położonych mieszkań, i przyiemność ulic, wystawiaią większą ilość ludzi każdego stanu, na szkodliwe wyziewy, które z owego pognoiu wychodzą.

Musimy tu wspomnieć, iż nadewszystko do wielkich miast należy, których zwyczaje bezpośrednio do innych przechodzą, dawać przykład dobrej policyi, miłość do porządku i czystości wzbudzać, bez czego ciągłej czystości w powietrzu spodziewać się nie można.

Postępowanie, o którym tu mówimy, daie właśnie dowcipny i nowy środek pod rękę do dostąpienia tego celu, nie chcemy tu dłużej rozwodzić się, przytaczając, iż zasługuie ażeby powszechnie przyjętém zostało, i że się nawzajem zachęcać powinniśmy, w celu trafienia na takowe urządzenie przez któreby można było owe części suszyć, mielibyśmy tym sposobem ogrodzenia mniejsze, a następnie mniej miejsc któreby złe wyziewy wydawać mogły.

W roku 1791 Urząd Muncypalny, zasiągnął zdania od towarzystwa rolniczego względem następujących punktów :

1. Czyli zwyczaj zwożenia roli gnoiem z kłok, takim, iaki na niwach chowamy; dobroci zboża, iaryzyn i owoców nie iest szkodliwym.

2. Czyli proch pognoiowy Pana Bridet na grunta w bliskości miast wielkich położone, zamiast płynnego ieszcze gnoiu, może bydź z korzyścią użytym, i czyli tylko nie z przywiązania do dawnego zwyczaiu, takowym prochem pogardzaia?

Panowie Tessier i Darcet, którym polecono na te obydwia pytania odpowiedzieć, w doniesieniu swoim, pod dniem 16 Maia wspomnionego roku, towarzystwu nadesłaném, względem pierwszego zapytania tak się wyrażaia.

Już wielu pisarzy o pognoiowi tego rodzaju mówiło, iedni ganili iego zapach, inni przeciwnie uważali za korzystny i użyteczny, tak, iż takowy trudne i mozolne przygotowanie go przeważaie

może. Przy takiej różności mniemań, osądzili za rzecz dobrą, wstrzymać się w swoim zdaniu, przedsięwzięli nie wprzód na to pytanie odpowiedzieć, aż im dokładnie przedsięwzięte, i kilka razy powtórzone doświadczenia nadadzą sposobność, przez którąby mogli zdanie swoje o tym przedmiocie wydać.

Przystępujemy teraz do odpowiedzi na drugie pytania.

Skutek z przedsięwziętych w tym względzie przez wieśniaków doświadczeń, już nas do odpowiedzi przygotował.

Pierwszy Pan Bridet wymyślił u nas lub przynajmniej zastosował, właściwy sposób wyrabiania łąna ludzkiego tak gęstego, iako też i płynnego.

Panowie Tessier i Darcet, opisawszy takowy sposób, co w rozprawie autora i w doniesieniu Pana Thouret czytać można, okazują, iż Pan Bridet już dwa inne zakłady, tego samego rodzaju, iak w Montfaucon, wystawił, ieden w Caen, iako mieście, iego mieyscu urodzenia bliskiem, drugi w Rouen; zakłady te dobrze się udają, i proch pognoiowy znajduje znaczny pokup u wieśniaków tamtejszych; można go szczególniej używać na role które się zbożem zasiewają, iako to: ięczmieniem, owsem, tatką i t. d., daie także dobry nawóz ogrodowy dla drzew owocowych i innych, a nawet i dla łąk. Trzeci zakład iego najznaczniejszy ze wszystkich jest pod Paryżem; nie można dostatecznie pochwalić, wytrwałości, czynności, i żar-

liwości tego męża, którego ani poprzednie nakłady, ani mnóstwo mających się pokonać przesądów, ani życie nie mieyscowe, ani nakoniec różnego rodzaju straty, które wielkim przedsięwzięciom, nawet nayużyteczniejszym, kiedy są nowe, zawsze towarzyszą, od założonego planu odwieść nie mogły.

Mażnaby zarzucić, iż proch ten, który na wilgotny i tęgi grunt szczególnie użytym być może, na suchą i piaszczystą rolę, nie jest tak dobrze użytecznym, iak wilgotna i niesuszona materya, ponieważ fermentacya którey podana była; zmieniała ją koniecznie, i moc iey cokolwiek osłabiła. Ale Pan Ywart, ieden z naszych współczłonków, udzielił nam swoich doświadczeń, które na różnych gatunkach ziemi przedsiębrał, i iedne z drugimi porównywał, zapewniając nas, iż z prochu tego, taki sam skutek powszechnie, iaki z massy nieprzygotowaney otrzymywał, pomimo tego, iż pierwsza nie ma tyle nieprzyjemności, ile druga.

Istota równie ta, dla tego, że jest w stanie prochu, nie straciła sposobności kupienia się; doznała raczey zeschnienia, a niżeli rozdzielenia; iakoż w saméy rzeczy, gdy proch ten z ziemią się pomiesza, przyciąga tam wilgoć, przenika się nią, i znowu się mniéy lub więcéy na kawałki stacza, i wtedy dla ziemi taki sam może przynieść użytek, iakiby owa massa, gdyby była wilgotną przyniosła. Ponieważ takowy pognóy, nie jest dla niej mechanicznym nawozem, który, iak wiele

innych, do tego tylko służy, ażeby mocny i kamienisty grunt podzielić, nadać mu więcej masy iakby to piasek, i chudy lub tłusty it uczynić mógł.

Materya ta działa raczćy iako pierwiastek wegetacyiny, w którym się wielki użytek zwierzęcych i roślinnych okazuje części, które w każdym względzie, będą zawsze naylepszym i naypowszechniejszym nawozem.

Cena takowego pognoiu, nie przewyższa ceny innego, téy saméy dobroci. A ponieważ się, do małej objętości zmniejsza; wieśniacy i rolnicy, łatwo i bez przykrości, na miejsca przeznaczone mogą go przewozić, nie plugawi także dróg którymi jest przewożony, gdyż w małej massie na wielki kawał gruntu, daie się przeprowadzać, tak, iż dwa korce; na ieden mórg wystarczają. A kiedy jeszcze ta istota przygotowana, dobrocią i tegością przewyższa pognóy nie przygotowany, tedy spodziewać się należy, iż mu powszechnie dane będzie pierwszeństwo, ile że tamten przykry wydaie zapach, i nietylko tym którzy go przewożą i role nim uprawiają, ale nawet wszystkim ludziom, którzy w bliskości miejsc tych, gdzie go nawieziono, przejeżdżają lub przechodzą, obrzydliwość sprawuje.

VIII.

O LAMPIE PANA DAVY.

Poczta Północna zawiera Wyiątek z Pisma Assessora Kollegialnego Dokt: Hamel do Rossyjskiego Ministra Spraw Wewnętrznych, datowanego Leeds (w Prowincyi Perskshire w Anglii d. 6 Czerwca 1816 w treści następuiącey.

W dniach tych miałem sposobność przekonania się w rzeczy samey o rzetelney korzyści, z wynalezioney niedawno przez Kawalera Davy lampy, do oświecania kopalni czyli szyb kamiennych.— W szybach takowych wydobywa się częstokroć powietrze palne (gaz wodorodny węglisty) które zmieszawszy się ze znajdującem się tamże powietrzem atmosferycznem, tworzy tak nazwany chemiczny gaz huczący, który się, za zbliżeniem palącego światła z mocnym trzaskiem zapala.— Skutki takowego zapalenia się, były częstokroć bardzo szkodliwemi, i niedawno nawet 94 ludzi, którzy w podobne; szybie pracowali, przez uderzenie zabitemi zostali, a siła zapalonego gazu tak była wielką, iż niektóre ciała tych nieszczęśliwych, z otworu szyby do dalekiej odległości wyrzucone zostały; cała zaś atmosfera grubym napełniła się dymem. Podobne przypadki w ostatnich czasach tak pospolite były, iż łamanie węgla kamiennych, dla rękodzielni i fabryk an-

gielskich nieodzownie potrzebnych, za bardzo niebezpieczne zatrudnienie uważano.

Wielu przeto uczonych wszelkiego dołożyli starania, ażeby wynaleść sposób, oświecenia szyb kamiennych tak, iżby palne powietrze, które się w nich powoli zgromadza, nie mogło się zapalać. Jednakowoż usiłowanie ich przez długi czas było bezskuteczném. Nakoniec kawaler Davy, po rozmaitych doświadczeniach, wynalazł lampę, za pomocą której, szyby węglowe bez żadnego niebezpieczeństwa, oświecać można. Wynalazł on, iż kiedy się lampa pokrywa, mającą postać dzwonu, z cieniutkiego i czystego drutu uplecioną, nakryje, 1° przez tę pokrywę drutową dosyć się światła przebiła, tak, iż do prowadzenia roboty w szybie kamiennym wystarczyć może, i 2° kiedy się takowa lampa postawi tam, gdzie się powietrze palne znajduje, to wprowadzie pali się w lampie, ale płomienia zewnętrznemu powietrzu, które się w lampie zgromadziło, nie komunikuje. Ja sam byłem naocznym świadkiem użytku, który ta drutowa pokrywa przynosi. Udawszy się z moim znajomym do szyby kamiennej, zbliżyliśmy się z lampą do miejsca, w którym się bardzo wiele powietrza palnego zebrało. Wewnątrz lampy zapaliło się powietrze i gorzało niebieskawym płomieniem, ale się ogień nie rozszerzał. Gdyśmy lampę w czystym palnym, z powietrzem atmosferycznym niepomieszczanym gazie trzymali, zagasła. Potém przywiązaliśmy, dla doświadczenia palące

się światło na długiej żerdzi, i przysunęliśmy do miejsca, w którym się gaz palny znajdował. — Zapalił się gaz z hukiem, i w mgnieniu oka cała prawie szyba, napełniona została unoszącem się powietrzem, które się prawie przez całą minutę paliło.

IX.

PROSTY I TANI SPOSÓB ROBIENIA NACZYŃ
glinianych niepolewanych, przez który
takowe nie tylko do utrzymania wody, ale
nawet i do gotowania kwasów mineral-
nych rozcieńczonych, zdolnemi się stają.
Przez Radzcę Nadwornego i extraordyna-
ryjnego Akademika, K. Kirchhof.

Naczynia, których da gotowania i zachowywa-
nia potraw używamy, tak przez wzgląd na nie-
szkodliwość, iako też i oszczędność, szczególniej-
szey wymagają bacności; gdyż ich wybór, nie
tylko na smak i kolor potraw, ale nawet i na
zdrowie ludzkie znaczny wpływ mieć może.

Do gotowania potraw używamy szczególniej
naczyń miedzianych pobielanych, i garnków gli-
nianych niepolewanych. Pierwsze gdyby cyna,
równie tak trwała była, iak miedź, miałyby po-
trzebne zalety. Kiedy zaś to nie jest, i kiedy
cyna przez codzienne używanie naczyń, prędko
się wyciera, przeto częste pobielanie naczyń mie-

dzianych, potrzebuje rocznie znacznego wydatku, co naturalnie użycie takowych dla osób niezamożnych, bardzo utrudnia: potrzeba także osobliwie uważać, ażeby naczynia cyną, dla zysku, ołowiem fałszowaną, pobielane nie były: gdyż takowa mieszanina łatwo się na powierzchni kalcynuje, a będąc w stanie takowym, rozpuszcza się, osobliwie w tłustościach i kwasach. Naczynia zaś gliniane niepolewane, zalecają się tém, iż nie są szkodliwemi, osobliwie do gotowania potraw. — Jednakowoż, kiedy przez kwasy łatwo mogą być naruszone i bardzo są dziurkowate; przeto z kwasami ostreimi w takowych naczyniach nie można działać, ani ich w takowych utrzymywać; a gdy w ogólności wilgoć i tłustość przepuszczają, tedy bez innego zaradzenia, do zachowywania płynnych rzeczy, tak, ażeby ich dosyć nie utracaly, używanemi być nie mogą.

Dla zaradzenia niedogodności, która naczyniu miedzianemu, przez prędkie ścieranie się cyny, i glinianemu niepolewanemu przez wzgląd na jego dziurkowatość, właściwą jest; jeszcze do tych czas żadnego nieszkodliwego środka, któryby się powszechnie dał zastosować, nie wynaleziono: chociaż sławne towarzystwa uczone, często za wynalezienie takowego nadgrode przeznaczały.

Podano wprawdzie do publiczney wiadomości przepisy, ażeby zamiast cyną naczynia metalowe szmalcem lub pokostem kopalowym powlekać; jednakże, chociaż już takowe sposoby postępowania, od kilku lat ogłoszone zostały, jeszcze przecie

wykonanemi nie zostały; zkad można łatwo wno-
 sić, iż ie za niekorzystne uznano. Można także
 względem przygotowywania tych środków, i pow-
 łoczenia niemi metallu powiedzieć, iż tu więcej za-
 chodzi trudności, aniżeli przy pobielaniu naczyń
 metallowych. Garnki gliniane niepolewane, iako
 naczynia do gotowania, mają bardzo znaczne
 zalety. Wytrzymują bardzo długo bezpośrednie
 działanie ognia, iako też i zmieniającą się tem-
 peraturę, i są do tego dosyć tanie. — Własności
 takowe uczyniłyby porcellanę i faians daleko do-
 skonalszemi.

Mimo powyżéy wspomnionych szkodliwych wła-
 sności naczyń glinianych niepolewanych, a mianowi-
 cie, iż są dziurkowane, cząstki wilgotne i tłuste prze-
 puszczaia, naruszane są przez kwasy, i z potraw,
 które się w nich gotuią, i któremi nasiąkaia, trudne
 są do wyczyszczenia, możnaby ich, dla nieszko-
 dliwych cząstek, z których się składaia, do za-
 chowywania tak wielu w gospodarstwie nieod-
 zownych potrzeb, zamiast drogiego naczynia
 z porcellany i faiansu, iako też i ze szkła łatwo
 się tłukącego, z korzyścią poniekąd użyć.

Zyczenie, ażeby naczynia gliniane niepolewane,
 do wielu celów zdatnieyszemi uczynić, spowodo-
 wało mię, ażebym o środkach do dostąpienia tego
 celu zdatnych pomyślał. Oprócz nieszkodliwości
 naczyń, środki mające bydź wynalezionemi, po-
 winny naczyniu taką własność nadać; ażeby na
 nie kwasy nie działały, czyli glinę przeciw nim

zabespieczyć i ustępy w naczyniu tak zapełnić, ażeby żadna wilgoć przenikać nie mogła.

Trudną zdało się bydź rzeczą wynalezienie środka, celowi memu odpowiadającego, pomiędzy ciałami mineralnymi, które ogniovi największy czynią opór, ponieważ już kilka razy, w podobnym względzie, środki, które się stosownemi bydź zdawały, żadnego nie okazały skutku.

Obrałem przeto, do moich doświadczeń ciała z królestwa roślinnego, a wprawdzie takie, któreby wyższą temperaturę, i gorącość wrzącej wody wytrzymać mogły. Różne i rozmaitym sposobem odmieniane z wielu istotami doświadczenia, okazały mi nakoniec, iż oleie wysychające, mogą bydź środkiem, do nadania garnkom glinianym niepolewanym, własności ulepszających, zdolnym. — Zachodzi tylko w tém bardzo proste postępowanie, to iest, kiedy się wewnętrzna garnka dziurkowatego powierzchnia odwilża olejem, i kiedy się tak nasiąknięty garnek w gorącu wysusza, ażeby w nim powłoka oleyna stwardniała. Oley, który dziurki garnka zapełnia, a w gorącu z gliną, w twardą przestacza się masę, nadając naczyniu większą gęstość, ochrania je od wsiąkania wilgoci, od działania roślinnych, i rozcieńczonych kwasów mineralnych; w stanie takowym nie rozpuszcza się w tłuściościach, i opiera się dostatecznie potrzebnemu do gotowania gorącu.

Ażeby naczynie gliniane niepolewane, powłoką olejną, któraby je ochraniała zaopatrzyć, następującym postępuie się sposobem.

Napełnia się zupełnie naczynie lub garnek do tego przeznaczony, olejem konopnym świeżym, i zostawia się dopóty, dopóki nim zupełnie nie nasiąknie; to się zaś poznać ztąd, gdy wypróźniony z oleju i dla wysięknienia przewrócony garnek, po upłynieniu godziny, jeszcze iest wewnątrz olejem zwilżony. Na ten czas wstawia się garnek do pieca, tak iak do pieczenia chleba rozgrzanego, dla wysuszenia go, i powtarza się to wstawianie do gorąca dopóty, dopóki garnek nie wyschnie.

Niemożna dokładnie oznaczyć, iak długiego potrzebuie czasu oléy, ażeby wszystkie dziurki garnka zapełnić, ponieważ to zależy od iego grubości i dziurkowatości. Iczas także do wyschnięcia garnka, równie od ilości wsiąkniętego oleju i od gorącości pieca zależy.

Garnek $3\frac{1}{2}$ kwarty płynu zamykający, wciąga prawie $\frac{3}{8}$ funta oleju, dla zapełnienia swych porów, i to się dzieie w 4 lub 5 godzinach kiedy garnek olejem iest napełniony. — Jeżeli garnek wytrzymał iest na gorąco, tedy dla wysuszenia potrzeba go dwa do trzech razy wstawić.

Zdarza się czasem, iż w czasie suszenia oley z garnka ścieka, i zbiera się na dnie, oley takowy trzeba na ten czas równo po garnku rozciągnąć, a osobliwie około brzegów i w takich miejscach, gdzie mniej oleju nasiąknąć mogło.

Jeżeli garnek doskonale wyschnie; olej traci wszystek zapach. — Wywarza się potem kilka razy wodą, albo też ługiem z popiołu słabym, a potem wodą, a w ten czas do użycia już będzie gotowym. — Jeżeli nie ma tyle oleju, ażeby nim garnek znaczney wielkości można było napełnić, na ten czas i pół funta, wystarczy wlewając go do garnka i przechylając takowy wokół, ażeby nim wszystkie miejsca namokły. Odwilżanie miejsc oschniętych powtarza się dopóty, dopóki olej wsiąkać nieprzestanie. Potem wylawszy olej, który nie wsiąkł, z garnka, postępuje się z nim, sposobem, iak wyżej powiedziano.

Gdyby przez częste używanie powłoka oleyna naczynia zetrzeć, i glina pokazać się miała; tedy to nic nie szkodzi: nie tak iak się z lakierowanemi i pobielanemi naczyniami zdarza, ponieważ olej w glinę wsiąknięty i z nią razem ztwardniały, czyni tu właściwie prawdziwą usługę. Pospolicie garnki okręcaią się około brzegów drutem, ażeby im przez to więcey mocy nadać. To iest rzeczą bardzo stósowną, i życzyćby należało, ażeby garnkom przy toczeniu ich na kręgu, więcey nadawano rysów n. p. w środku przy dnie, tedy możnaby było nadać większym osobliwie garnkom, więcey mocy i wytrwałości, przez obwiniecie ich kilku drutami lub obrączkami żelaznemi: bardzo także dobrą iest rzeczą opleść cały garnek drutem.

Gdyby się zdarzyło, iżby garnek pękł, w ten czas pospolicie zalepia się kitem do okien i wysusza.

Sposb ten iest bardzo dobry i można znowu garnka używać. Kit z kredy potłuczoney i oleiu konopnego, tę samę czyni przysługę, i nie iest tak szkodliwym.

Naczynie gliniane niepolewane, tym przygotowane sposobem, co każdy dla siebie zrobić potrafi, do gotowania i zachowywania wszystkich kwaśnych, solnych i tłustych potraw, i żywności może bydź używaném. — Dla nieszkodliwości, a szczególniej dla małej ceny, może go każdy używać. Nie zachodzi tu żadna obawa, ażeby zrobione i zachowane w niem potrawy, szkodliwym metalem zatrute nie były; i zachowane w niem rzeczy nie przybierają żadnych cząstek obcych, ani co do zapachu, ani co do smaku. — Można także takowe naczynie z potraw w niem gotowanych łatwo oczyścić, albo wodą gorącą, albo ługiem z popiołu słabym, a nawet po całoroczném iego używaniu, nie potrzebuie ażeby ie na nowo oleiem odwilżać.

Wątpić nie można, iż także i inne gatunki naczyń glinianych niepolewanych mogą się tym sposobem poprawiać, kiedy takowe z resztą bezpośredniemu działaniu ognia, iakiego do gotowania potraw potrzeba, opór dać, i prędko zmieniające się gorąco i zimno wytrzymać mogą.

X.

GALARETA Z KOŚCI, PRZES DARCETA
wynaleziona.

Lezile Ludwik Mertian, francuz, udał się z odkryciem Darceta do Anglii, postarał się na nie o patent, i opisał przy téy okoliczności iego postępowanie, iak następuje.

Wybrane wprzód podług wieku, mocy, etc. kości i chrząstki, tłuką się na małe kawałki, moczą się w wodzie i gotują, ażeby się część, łatwey do rozpuszczenia galarety, rozpuściła w wodzie, i tłustość się oddzieliła. Jednakowoż takowe wygotowanie nie zawsze iest potrzebném. Kości wygotowane kładą się potem do drewnianego (ołowianego lub szklanego) naczynia, i nalewają się kwasem solnym rocienczonym (na 100 funtów kości 400 funt. kwasu rozcienczonego) trzymającym 1040 ciężkości gatunkowej (przypuściwszy ciężkość gatunkową wody równą 1,000.).

Potrzeba się starać, ażeby przez częste, a przynajmniej codzienne zamieszanie i poruszenie kości, działanie kwasu solnego, który rozpuszcza fosforan wapna w kościach się znajdujący, przyspieszyć. Jeżeli w reszcie, przez wyciągnięcie cząstek wapna za pomocą kwasu, kości dostatecznie zmiękły, (czas potrzebny do tego, stósownie do różnych kości, iest różny) zlewa się kwas solny, a pozostałe kości (albo raczey kawałki galarety) nalewają się wodą i płócą dopóty, dopóki woda bez kwasu odchodzić nie będzie.

Potém albo się suszą, i posypawszy je cokolwiek solą, do gospodarskiego użycia chowaią, albo też zaraz rozpuściwszy je w gorącej wodzie, zamieniaią się na kley (kley stolarski) przez zagotowanie roztworu galaretowego.

Gdyby się tak przygotowane kości z trudnością i powoli w wodzie rozpuszczały, co podług Martiana zdarza się, kiedy wprzód wodą za bardzo wypłókane (to iest od wszelkiego kwasu uwolnione) zostały; wtenczas można téy niedogodności zaradzić, przez dodanie cokolwiek mocnego octu albo kwasu solnego. Jednakowoż bardzo się wystrzegać należy, ażeby więcéy kwasu dla łatwiejszego rozpuszczenia nie dodać, ale tylko tyle, ile do ułatwienia takowego rozpuszczenia w wodzie, potrzeba iest; bo inaczey maiąca się zgęścić (na kley zamienić) galareta staie się lipką, a po wysuszeniu łatwo się w proszek zamienia; doświadczenia i ćwiczenie, wskazuią tu także właściwą miarę kwasu, dodać się maiącego.

Jeżeli do wyciągnięcia wapna, kwasu solnego słabszego użyjemy, a niżeli iak wyżej wskazano, n. p. 1020 cięż. gat. trzymaiącego; rozpuszczanie się wapna odbywa się powolniey, i maiąca się w ten czas otrzymać galareta z kości, zbliża się bardziej do karuku rybiego.

Zbieraiąca się na powierzchni kwasu tłustość, obmywa się i na użytek obraca (naylepiey zaiste na mydło, podobno także i do potraw, a za poprzedniém ukwaszeniem, albo za pomocą wodo-

chloranu, na świecę; albo nakoniec na smarowidło do wozów i machin).

Zamiast kwasu solnego, można także użyć kwasu saletrowego, albo fosforowego (?) albo nawet mocnego kwasu octowego (tylko nie kwasu siarczanego) iednakowoż kwasy te droższe są od kwasu solnego, i wymagają postępowania, które się od poprzedniczego różni.

XI.

FABRYKI SUKNA

W KROLESTWIE POLSKIEM.

Naypożądańsze fabryki w naszym kraiu są bez zaprzeczenia te, które dostarczają nam wyrobków, do opatrzenia niezbędnych potrzeb, z płodów kraiowych. Dawnieysze stosunki kraiu naszego, a szczególniej pod rządami obcemi, nie sprzyjały wzniesieniu się tego rodzaju zakładów; surowa zaś wełna przesuwając się przez ręce żydów, i stanowiąc dla nich ieden z naykorzystniejszych i nayohfitszych przedmiotów ich handlowego przemysłu, wychodziła za granice, z kąd znowu taż drogą wracała do kraiu w postaci wyrobków, które zwiększoną o kilka razy ceną odkupować byliśmy przymuszeni. Przewózka tam i na powrót, opłaty celne

zarobek zagranicznych fabrykantów i kupieckie procenta, obarczały ostatniego zużyiciela ze szkodą powszechną. Dzisieysze położenie kraiu, a szczególnie stosunki handlowe z Rossyą, zwróciły uwagę kraiowców i fabrykantów zagranicznych, którzy widząc pewną korzyść, gromadnie z swoimi warsztatami zaczęli do naszego przybywać kraiu. Już kilka tysięcy rąk pożytecznie zatrudnionych jest koło wyrobków z wełny, którey kraiowe rolnictwo, z pewnieyszą niż przed tém dla siebie korzyścią dostarcza. Tak szczęśliwe początki wróżyć każą: iż przy błogim pokoju, i ciągłej rządu pieczołowitości, ocuci się dawny przemysł w Polsce, i odnowi pamięć wieków, w których polskie miasta napelnione ludem pracowitym i licznymi warsztatami, silnie przykładały się do pomyślności i wzrostu stanu rolniczego. Wyrabiane w kraiu sukna w niczem nie ustępują zagranicznym w swojej dobroci; owszem gatunki dychtowne i tęgie na składzie u P. Grabowskiego w Warszawie, przy ulicy miodowej, mające dużo wełny, są chodziwsze, i z tego względu od cieńszych i lepszych sukien zagranicznych, w równej cenie z tamtymi sprzedawanych, więcej pokupnemi być winny. Wprawdzie co do cen w powszechności; sukna kraiowej produkcji w porównaniu z cenami, za iakie zagraniczni

fabrykanci u siebie na miejscu swoje wyprzedają, są u nas droższe: dziwić się wszakże temu nie można: bo nie wiele jeszcze u nas liczyć można fabrykantów, którzyby wełnę z pierwszey ręki zakupywali, i ta z niewielkim wyjątkiem w Woiewództwach, z Śląskiem graniczących, z pod żydowskiego monopolium jeszcze się nie wydobyła. Oprócz tego, nie tyle są u nas upowszechnione maszyny, wyrobek ułatwiające, a nad których udoskonaleniem niezmordowana pilność uzdatnionych przedsiębiorców za granicą ciągle przemysła i pracuje: maszyny u nich przędą, tkają i postrzygają. Farbiernie nasze, także cenę sukien krajowych podnosić muszą, bo farb krajowych nie mamy, i duże zakłady farbiarskie jeszcze nie powstały. Z tém wszystkiém, gdyby inne warsztaty, a szczególniej wyrobków lnianych i konopnych, w tym samym stosunku postępowały; produkcya krajowa choć w części wynagradzałaby sobie ten ucisk, iakiego z zatamowania handlu zbożowego doznaie.

W przekonaniu: iż czytelnikom naszym równie interessującą, iak przyjemną będzie wiadomość o istniejących w kraju naszym fabrykach sukiennych, umieszczamy tu wykaz onychże z ilością ich produkcyi, tak, iak do spisów urzędowych w roku zeszłym 1820 były podane.

Województwo Mazowieckie.

	cienkie s	średnie z	proste t	kuczbai u	baia k	baia i	lokcie
<i>Miasto Warszawa.</i>							
<i>Fabrykanci.</i>							
Blohm i Oemichen „	500	1500	„	„	„	„	„
Bloch „	150	350	„	„	„	„	„
Widiger „	200	300	„	„	„	„	„
Helman „	50	80	20	10	„	„	„
Idzikowski „	„	„	40	10	„	„	„
Lange „	100	200	„	„	„	„	„
Offerman „	100	300	„	„	„	„	„
Poland i Kompaniia	500	„	„	„	„	„	„
Szermach „	60	300	50	1000	„	„	„
Ogółem	500	1160	3070	50	1000	„	„

Oprócz tego wyrabiają powyżsi fabrykanci, iako to: Helman kołder flanelowych 12. Idzikowski kołder flanelowych 40. flaneli sztuk 10. Szermach kołder flanelowych 2000. flaneli sztuk 30.

W Województwie

miejsca w których są fabryki.

Alexandrów	230	1600	10,177	„	954
Babiak	„	„	600	1100	8570
Brdowo	„	40	360	300	„
Brzeziny	110	1125	5250	„	„
Budziśław	„	„	147	„	„
Wisikitki	„	1090	2660	„	„
Grabów	„	„	100	„	„
Dombie	100	933	8833	„	11237
Zegrz	„	66	1500	„	„
Izbica	„	„	320	„	„

	cienkie	średnie	proste	kuczbaita	baia
	s	z	t	u	k i łokcie
Łanienta	»	3	80	»	»
Lubraniec	»	»	1220	386	»
Nowe Miasto	70	490	3240	»	3500
Nieszawa	»	»	40	»	»
Ozorków	900	9020	57165	»	7150
Ozorków	150	1100	2000	»	»
Piotrków	»	»	70	42	»
Poddembice	100	670	2200	»	»
Przedecz	»	528	2550	»	7980
Pyszkowo	»	»	44	»	1030
Skierniewice	90	860	2850	»	»
Służewo	»	»	42	»	600
Chodecz	»	»	363	»	»

Ogółem 1750 19547 101811 1828141021

Prócz tego wyrabiają w Brzezinach paklaku sztuk 3340. w Nieszawie flaneli sztuk 140.

Województwo Augustowskie.

Sereie	»	20	50	»	1200
Stawiszki	»	»	30	»	180
Szeypiszki	»	30	»	»	»
Ogółem	»	50	80	»	1380

Prócz tego w Stawiszkach paklaku sztuk 48; w Sereiach kołder 120. — w Szeypiszkach kołder 100.

Województwo Podlaskie.

		<i> cienkie</i>	<i> średnie</i>	<i> proste</i>	<i> kuczbaia</i>	<i> baia</i>
		<i> s</i>	<i> z</i>	<i> t</i>	<i> u</i>	<i> k i</i>
						<i> lokcie</i>
Biała	»	40	60	»	»	
Węgrów	»	50	160	50	2800	
Kodeń	»	200	465	»	240	
Ogółem	»	290	685	50	3040	

Prócz tego w Kodeniu kołder sztuk 48. paklaku sztuk 10. w Węgrowie puklaku sztuk 106.

Województwo Płockie.

Wyszogrod	»	»	»	6	»
Lipno	»	»	75	75	»
Nasielsk	»	14	233	»	1520
Płońsk	»	»	5	34	»
Płock	»	»	»	»	350
Prasnysz	»	»	»	59	»
Chorzele	»	»	102	98	»
Ogółem	»	14	415	272	1870

Prócz tego w Wyszogrodzie flaneli sztuk 4. paklaku sztuk 40. w Płocku flaneli sztuk 17. paklaku sztuk 20. w Prasnyszu flaneli sztuk 6, paklaku sztuk 55. Nadto paklaku: w Nasielsku sztuk 141. w Płońsku 220. w Chorzela 63.

Województwo Kaliskie.

Bełchatów	»	154	1108	»	8500
Błaszki	»	626	2658	»	»
Bolesławiec	»	400	»	»	»

	<i>cienkie</i>	<i>średnie</i>	<i>proste</i>	<i>kuczbai</i>	<i>baia</i>
	s	z	t	u	k
Wieruszów	»	116	125	»	»
Wieluń	»	100	190	»	900
Dobrzyń	»	»	284	85	24240
Dobra	»	237	1168	»	»
Zduńska Wola	»	189	1004	»	»
Jawanowice	»	170	535	»	»
Kaźmierz	»	»	1210	»	7350
Kalisz	100	1500	2000	»	1500
Koźminek	»	90	750	»	1800
Koło	100	805	2830	»	56800
Konin	»	150	244	»	1300
Krzepice	»	»	32	»	»
Pabianice	»	30	192	»	720
Praszka	»	»	25	»	100
Pyzdry	» 20	274	1997	»	»
Rychwał	»	»	400	»	»
Stawiszyn	»	70	530	»	1200
Sieradz	»	33	269	»	»
Turek	»	45	330	»	1750
Chwalborzyce	»	105	470	»	»
Chocz	»	38	234	»	3990
Częstochowa	»	150	220	33	»
Szadek	»	»	480	»	»

Ogółem 220 5282 19285 118 110150

Prócz tego wyrabiają flaneli w Dobrzyniu sztuk 85. — w Krzepicach 33. — w Częstochowie sztuk 33.

Województwo Lubelskie.

	cienkie		średnie		proste	kuczbai	baia
	s	z	t	u	k	i	łokcie
Hrubieszów	»	»	250	»	200	»	600
Końska wola	110	»	885	»	380	77	650
Luchow	30	»	380	»	40	»	1200
Opol	»	»	»	519	»	»	2520
Szczebrzeszyn	»	»	200	500	»	»	»
Józefów	»	»	»	301	»	»	570
Janów	»	»	310	3789	»	»	»
Ogółem	140	1725	5729	77	4970		

Prócz tego wyrabiaią w Hrubieszowie kołder sztuk 360. w Opolu kołder sztuk 10. w Szczebrzeszynie paklaku sztuk 1160. w Janowie paklaku sztuk 743.

Województwo Sandomierskie.

Gielniów	»	»	15	»	300
Klwów	»	»	465	»	»
Magnuszów	»	100	600	15	320
Przysucha	»	»	100	»	»
Staszów	»	310	1549	»	570
Szydłowiec	»	»	30	»	»
Ogółem	»	410	2759	15	1190

Prócz tego wyrabiaią w Magnuszewie kołder 160. w Staszowie kołder 20. w Szydłowcu kołder 100, paklaku sztuk 43.

Województwo Krakowskie.

	<i>ciennie</i> s	<i>średnie</i> z	<i>proste</i> t	<i>kuczbai</i> u	<i>baia</i> i lokcie
Kromołów	100	680	1300	60	1300
Pilica	»	58	56	»	»
Sempolno	»	»	80	»	»
Razem	100	738	1436	60	1300

Prócz tego w Kromoławie flaneli sztuk 392.—
w Pilicy sztuk 27.

Ogółem w całym Kraiu.

Sukna cieniowego sztuk 2710.

Sukna średniego » » 29216.

Sukna prostego » » 135270.

Paklaku » » 6795.

Flaneli » » 989.

Kuczbai » » 2500.

Kołder » » 3015.

Bai łokci 165,921.

Wartość tych wyrobków szacowaną być może
w ogóle około 24,000,000. złotych polskich.

XII.

O BIAŁYM SZTUCZNYM MARMURZE.

I.

Massa ta kamienista, która prawie już od 50 lat na blaty, powłoki kolumn, stoliki, ramy i t.d. pod imieniem marmuru sztucznego w handel wprowadzoną została, jest iak wiadomo, dostatecznie wypalonym, wodą (kley, czyli karuk rybi w sobie zawierającą) zahartowanym, bezfarbnym, lub też podług upodobania klorem wody kleiowéy zafarbowanym, i po wysuszeniu wypolerowanym *gipsem*. Massie téy, do wygładzonego prawdziwego marmuru (to jest do ziernistego kamienia wapiennego podług znawców) z prędkiego weyrzenia prawie podobnéy, nie można odmówić zdatości do wykładania pokoiów, na sprzęty pokoiowe i tym podobne rzeczy; lecz, gdyby na odmienny wpływ wolnego powietrza wystawioną bydz miała, od prawdziwego marmuru daleko jest podleyszą, i iak w ogólności co do twardości, skupienia cząstek i sposobności do obrabiania iéy dłutem, marmurowi prawdziwemu zupełnie się równa, tak w szczególności w tym ostatnim wzgędzie, żadnego z nim porównania wytrzymać nie może. Jednakowoż dla wysokiéy ceny prawdziwego białego karyyskiego, czyli parryyskiego marmuru, którą ieszcze wielkie koszta na sprowadzenie go łożone, znacznie powiększają, posiadanie tańszego kamienia, któryby miejsce tamtego

zastępował, dla nas pomimo posiadanych marmurów w innych kolorach, może być pożyteczne.

Między innemi Pan B. Kastner Professor fizyki w Halli, myślał już od kilku lat o tym przedmiocie, i na koniec po rozmaitych, stósownie do okoliczności przedsięwziętych; doświadczeniach, wrócił się do przyzwoitego, które się wyrabiania kredy dotyczy, i niżej opisaném zostanie, postępowania, na które dla pewnych trudności, przy wielkim zakładzie zdarzyć się mogących, a które iednak wszystkie dadzą się pokonać, uwagi swojej przez trzy lata nie zwracał.

2.

Co we mnie pragnienie otrzymania surrogatu, odpowiadającego życzeniom sztukmistrzów z kamienia wyrabiających, któryby prawdziwy marmur biały mógł zastępować, szczególniej ożywiało, (mówi P. Kastner) to naywięcej ta przykra uwaga: iż ów piękny kamień, dla wyżey wspomnianey drogości, po większey części tylko przez Rzeźbiarzy, w celu wystawienia popiersiów, posągów i podobnych sztuki przedmiotów, do Niemiec sprowadzanym być mógł, gdy tym czasem budownicy nasi musieli po większey części przytłumiać życzenie, użycia tego szlachetnego materyału, na lite kolumny, łuki, odrzewia, altany, ołtarze gzemsy i t.d. do budynków wspaniałych. Do tego spodziewać się należy, iż cena włoskiego marmuru białego, wprzód się znacznie podwyższy niż poniży, albowiem upo-

dobanie anglików w przedmiotach z tego kamienia wyrabianych, co rok się powiększa; co się może stać przyczyną, iż tylko bardzo bogaci Niemcy będą mogli być w stanie, sprowadzania sobie z Włoch, sztuk marmuru pewney wielkości na podobne przedmioty. Szanowny Flaxman w Londynie, w czasie gdy m iego wyborne, w posągi tego gatunku, ukończone i nieukończone, które z pod iego ręki mistrzowskiéy wyszły, tak obfite warsztaty odwiedzał, zapewnił mié przynajmniej, iż podług iego postrzeżeń, a szczególniey tych, które w latach ostatnich poczynił, troskliwość moja może mieć bardzo gruntowne powody. — Gdy m mu potém myśl moją względem niżéy mającego się opisać surogatu wyiawił; przystał na moje zdanie, zachęcił mié do ogłoszenia moiey myśli, a w przypadku gdyby mi sposobności do przedsięwzięcia w wielkiey massie doświadczeń brakowało, abym przynajmniej proiekta czynił; i przez takowe do podobnych doświadczeń dawał powody: zachęcenie, którem się teraz powoduie, gdy na pewne odmiany, których czysty biały kamień wapienny i kreda, po wypaleniu, się doznają, chcę zwrócić uwagę.

3.

Wprzód iednak następujące uczynię uwagi: Gips i marmur różnią się od siebie istotnie; pierwszy iest siarczanem wapna, (t. i wapnem z kwasem siarczanym, w zoboiętnione, ani kwaśne ani wapienne połączenie, chemicznie ziednoczoném) drugi zaś

węglanem wapiennym (t. i wapnem z kwasem węglowym, stósownie do sił przyciągania, czyli wzajemnego działania obóyga, zrównaném, lub, co toż samo znaczy, do chemiczney równowagi, czyli mieszaniny z neutralizowaney przyprowadzonym); obydwą mają swoją właściwą, a więc różną postać krystallizowania się, lub mówiąc inaczej: w ograniczeniu siebie samych, osobne zachowują prawa (zob. *Einleitung in die neuere Chemie v. Kastner S. 223 sqq*), obydwą opierają się w stopniu skupienia, każdemu właściwym, rozerwaniu, czyli mechanicznemu rozdzieleniu, przez zewnętrzną siłę, i w szczególności gips, daie się łatwo rozerwać, a postępując za kierunkiem jego składów, i za warsztwami jego listków krystallicznych, łatwo go można tym sposobem potupać, a niżeli ziernisty kamień wapienny czyli marmur.

Z téy saméy przyczyny łupie się gips: kiedy się dłutem obrabia, daley i w liczniejszych kierunkach, aniżeli się pracującemu sztukmistrzowi podoba, i dla tego samego nie może bydz, aby każde odłupanie się, odskoczenie i oderwanie, od woli sztukmistrza zależało, chociażby też naywprawnieyszą i naylżeyszą miał rękę. A ztąd samo z siebie wypływa, iż ieżeli surogat marmuru mieć chcemy, któryby się do tegoż, skupieniem, składem krystallicznym swoich cząstek, i sposobem rozrywania się, ile tylko bydz może: zbliżał, potrzeba do tego obierać nie siarczan

(albo fluoran, lub podfosforan i t. d.) lecz węglan wapna.

4.

Dnia 30 Sierpnia 1804 *James Hall*, w piśmie na posiedzeniu Towarzystwa Królewskiego w Edynburgu czytaniem, okazał (zob. *Bibliothèque britannique* etc. vol. 27. p. 289 -- 309, i tłómaczenie z tego w *Gehlen's Neuem Allg. Journ. d' Chem.* V. S. 287 sgg), iż kiedy kredę, muszle, spat wapienny, do rury porcelanowej, powłoką dostatecznie mocną opatrzoney, pakuiąc kładziemy, i potem na temperaturę od 21 do 23° Pyrometru Wedgwooda (czyli tę w której się srebro topi) wystawiamy, na ten czas węglan wapienny znacznie wysycha (z początku się zmniejsza) i spieka się na twardą masę, która co do twardości i ciężkości (gęstości gatunkowey) do pospolitego kamienia wapiennego bardzo się zbliża, a czasem zupełnie się mu równa. Masa ta, skłiła się często w złamaniu, była na pół przezroczystą, zdatną do wygładzenia; a w ogólności podobną do marmuru. Ten sam wypadek otrzymuiemy, kiedy z kawałkiem kredy tym samym postępujemy sposobem, a jeżeliśmy wprzód walec kredy w kanale pyrometru Wedgwooda wymierzyli, znajdujemy, iż zeschnięcie się jego z przyczyny gorąca trzy razy jest większe, niż innych kawałków pyrometru w równej temperaturze; w niektórych przypadkach pomniejszenie się objętości, wynosiło więcej niż $\frac{1}{3}$. — Gęstość powiększała się w równym stosunku, i można było pomniejszenie

się dziurkowatości, ze stanu w wodzie, bardzo wyraźnie poznawać; tak kreda pospolita, włożywszy ją do wody, wyciągając takową, zatrzymaie ię w sobie 0,20 do 0,25 podług wagi, gdy przeciwnie, po wspomnionem wypaleniu się, wciąga ię tylko 0,002. Lecz za to strata na istotney wadze była bardzo małą, w niektórych przypadkach nie wynosiła ieszczę 0,01, w innych nie można ię było dostrzedz, lub prawie nie znaczyła. Marmur ten sztuczny rozpuszczał się w kwasach równie tak prędko, i z tak mocnym szumem (wydobywaniem się kwasu węglowego w stanie gazu) iak marmur naturalny.

5.

Baron J. Hall zebrał był podobne wypadki iuż od roku 1801; lecz gdy spostrzeżeń swoich nie chciał wprzód ogłosić, dopóki mu się kredy i podobnych ciał stopić nie uda: przeto udzielenie swojego wynalazku aż do czasu wyżej wspomnionego odłożył. Na koniec 1803 r. w zimie udało mu się przywieść węglan wapna do takiego stopnia zeszklenia, które zbliżało się do prawdziwego stopienia się, to iest, spłynął on sam w sobie w postaci zaokrągloney, i szklaną powłokę się powierzchnią. — W czasie tego z topieniem graniczącego zeszkliwania się słyhać było słabe wrzenie, które czasem masę na pewny gatunek piany zamieniało, niekiedy zaś sprawiało tylko trochę baniek. Po wystygnięciu, massa w złama-

niu była pospolicie lsknącą, lsknienie się to było niekiedy skutkiem niezliczonych powierzchni kryształicznych, w innych jeszcze przypadkach było gładkiem i iednostayném iak we szkle.

W niektórych przypadkach spostrzeżono wyraźnie krystallizacyą spatu wapiennego, naynowszey formacyi, i odkryto w niéy mnogość (częścią gołym okiem, częścią za pomocą soczewki) powierzchni, które zwyczajny blask wydawały. Gdy sobie Hall ze skorupą muszli, obsypaną kredą na proszek startą, sposobem wymienionym postąpił, znalazł, iż po ukończoném wypaleniu z kredą ściśle się połączyła. Często całe kawałki kredy, które na gorąco, z ciśnieniem połączone wystawione były, okazywały iednostayne powierzchnie, w których się wewnętrzne uwarstwienie nieiako wydawało, czego wprzód w ich naturalnym stanie żadnego nie widać było śladu. Przed topieniem zdawało się, iż żadne wzajemne działanie między wapnem a porcellaną miejsca nie ma, lecz iak się tylko w tych różnych doświadczeniach węglan wapna zmiekczać zaczął, chwycił się mocno z rury porcellanowey, z czystey gliny kornwalskiey, która mu za powłokę służyła, zamieniając iéy powierzchnią w szklewną powłokę. Szkło takowe przenika wszystkie małe szpary, i rozszerzenia się jeszcze około punktów dotknięcia się wapna z rurą; granica iego odznaczona iest linią czarną (nakształt niedoskonałego niedokwasu glinianu (czyli tak nazwanego Aluminium?))

Chociaż się wapno nie topi, to jednak zszkliwiając się tak mocno się zsyca, iż się staie zupełnie przestroném; a wstrząsając rurę przed otwarciem oneyże, można słyszeć, iż klekocze.

Czasem wapno przy tych i podobnych doświadczeniach, utraciło przez rozgrzanie trochę kwasu węglowego; jeżeli strata takowa 2, 3, do 4 na 100 nie wynosiła, na ten czas wapno okazywało ieszczé sposobność do spieczenia się i stopienia; iednakowoż iego sposobność topienia się bardzo się zmniejszyła, i potrzebowała temperatury 40 do 50 Wedgwooda, (7516 Fahren. lub też 3326 Reaum) albo gorąca, które się do topiącego w piecu szklanym ognia zbliża, ażeby otrzymać wypadek, którego przy zupełném kwasem węglowym nasyceniu, w temperaturze 20 do 25° Wydgwooda można było dostąpić, a otrzymany po wypaleniu produkt podlegał zmianie na powietrzu. Okoliczności te dosyć iasnie okazują, iż kwas węglowy z wapnem surowém połączony, działa na nie iako materya płynienie czyli topienie się ułatwiająca.

Gdy Hall tym sposobem, zdolność topienia się wapna przy stósowném ciśnieniu okazał, starał się także granice tego ciśnienia oznaczyć, a szczególniey stopień najniższy, minimum, przy którymby się ieszczé żądane działanie uskutecznić mogło. W tym celu do przygotowań już przez siebie użytych przydał ieszczé i to, którego użył

ś. p. Hr. Rumford, ażeby siłę rozprężającą zapalonego prochu wymierzyć (Rumford albowiem w swoich pamiętnych doświadczeniach spostrzegł, iż jeżeli ciśnienie tak wielkiem było tylko, że postawiony na naczyniu proch, w sobie zawierającym ciężar, przez zapalenie prochu nie był podniesiony, przy późniejszym zdjęciu ciężaru, w czasie uchodzącej pary żaden trzask nie powstał, lecz tylko same swiszczenie, zaledwo tak głośne iak z wiatruwek zwyczajnych, a zamiast uchodzących kiedy indziej par, znalazła się w kanale naczynia ważna alkaliczna, szara, na powietrzu czerniejąca, bardzo twarda, na dalsze badanie zasługująca massa (zobacz *Gilberts Anu. d. Phys.* IV. S. 275 - 281 i 387 - 399). To jest Hall użył znaczney massy na małym wydrażeniu spoczywającej, której ciśnienie za pomocą przeciw ciężaru podług upodobania odmienić, a tak węglan wapna do stopnia upodobanego ścisnąć mógł, i znalazł przy tych doświadczeniach, iż potrzeba ciśnienia, któreyby 80 stopni powietrza atmosferycznego równało, to jest takiego, iakie się w morzu przy głębokości prawie na $\frac{1}{2}$ mili znajduje, ażeby działanie gorąca na węglan wapna widoczném uczynić, i że do otrzymania zupełnego wypadku z tegoż, powinno być jeszcze cztery do pięciu razy tak wielkie.

7.

Hall do wyżej wspomnianey rury porcellanowej napchał mieszaniny z krzemionki na proszek

utartey i węglanu wapna; następowało czasem pomiędzy obydwóma materjami połączenie się, i powstawała massa, która poniekąd do kalcedonu była podobną, ale wyraźne okazywała znaki stopienia, i zdawało się, iż na małe spłynęła sąple. Burzyła się słabo w kwasach, i zostawiała po sobie w niektórych przypadkach półprzeźroczystą chmurę z materji do rozpuszczenia niezdatnéj: w innych przypadkach rozpuszczała się zupełnie, i roztwór zsiadł się na galaretę, skoro do pewnego stopnia został wyparowany; na dawód, iż w téj massie wapno i krzemionka w rzeczy saméj chemicznie ziednoczone były. Hall chciał potem powyżéj wpisane postępowanie do węgla kamiennego zastosować; po kilku bezskutecznych doświadczeniach, udało mu się materją przez rozgrzanie wśród mocnego ciśnienia, do tego doprowadzić, iż się z iedney strony zupełnie stopiła, zatrzymawszy z drugiej sposobność palenia się płomieniem. Potém węgle kamienne i węglan wapna, zostały do teyże samey rury po sobie wsypane i w ogień do topienia włożone, po ukończeniu doświadczeniu znalazł wapno stwardniałe, na marmur, który był gęsty i lsknący się w złamaniu, gdy tym czasem węgle swojej pierwszej wagi połowę straciły; iako też i zdatność palenia się płomieniem.

8.

W kilka lat potém, gdy już doświadczenia Halla w Niemczech wiadomemi były, Pan Professor

Bucholz w Erfurcie został przypadkiem spowodowany, do rozważenia wyższych zdarzeń zadziwiających, co do zsiadania się węglanu wapna, przez użycie gorąca przy mocném ciśnieniu; (zob. *Gehlen's Journ. f. d. Chemie u. Physik* 271 segg).

Następujące doświadczenia tego szanownego, dla pewności i dokładności w postrzegania, od dawna w świecie uczonym sławnego chemika, zasługują szczególnie aby tu zostały przytoczonemi. Do zrobienia fugu alkalicznego, gryzącego, Pan Bucholz widział się dydż przymuszonym, wapna palonego wprzód przygotować; obrał do tego scedzoną i płókaną kredę, która ieszcze 0,005 glinki i niedokwasu żelaza nie miała, wsypał iey $4\frac{1}{2}$ funta do tygielka heskiego, wpakował ią mocno, nakrył tygielek cegełką, i w piecu do topienia z dobrym przeciągiem, na ogień do czerwoności rozrzucony przez godzinę wystawił. Potém, mówi Pan Bucholz w opisanii swoich doświadczeń, zmniejszyłem nieco ogień i sprobowałem, czyli iuż wapno stało się gryzącem, gdyż widziałem, iż pomnieysze ilości, przy takowém gorącu w czasie powyższym tych własności nabierały, ale iakże mnie zadziwiło to com znalazł; cała objętość która się znajdowała w tyglu, zmniejszyła się $\frac{1}{6}$; kreda z wierzchu, iako też i tam, gdzie ścian tygielka dotykała, nabrała na pół linii wgłęb własności gryzącý, potém następowała prawie aż do środka tygla, listkowata, bardzo gęsta, twarda, na pół stopiona massa, którey warsztwy

bardzo mocno z sobą połączone były, twardość ich tu i owdzie była tak wielką, iż massa ta szyby rysowała. Farba iéy była żółto biała, cokolwiek w czerwonawą wpadaiała. — Pomimo łupnistéy postaci, poprzednie zmieknienie, i niedoskonałe stopienie się bardzo w oczy wpadało. — Jeszcze z większym podziwieniem, massy, która się od środka tygla aż do dna iego znajdowała, powyższe okazywała cechy. — Była na 6 do 8 kawałków pękniętą, wszystkie były w złamaniu zupełnie iednokształtne, bardzo drobno ziarniste, płasko muszlowe: w małych odtłankach, przeglądające a nawet przezrocyste, tu i owdzie w krawędziach tak twarde, iż szkło rysowały, i miały znaczną spoyność, gdyż potrzeba było dość znacznego uderzenia młotem, ażeby je rozbić. Kolor był taki sam iak wprzód opisanéy powyżéy leżącey massy. W ciągu dalszych doświadczeń znalazł Pan Bucholz, 1^o iż większa część stopionego węglanu wapna, na dalsze gorąco wystawiona, potrzebowała ieszcze cztero godzinnego rozgrzania, do opuszczenia wszystkiego kwasu węglowego, i do zamienienia się w doskonale wypalone czyli gryzące wapno. 2^o gdy $2\frac{3}{4}$ funta téy saméy powyżéy wspomnionéy zcedzonéy kredy, w tém samym naczyniu nie będąc napchane (wktórym to stanie ilość kredy cały tygiel zapełniała) na ten sam stopień ognia przez godzinę wystawione były, znalazło się przy następuém rozpoznaniu, iż tam gdzie kreda z tygielkiem w bliskim zetknięciu się była, utworzyło się wapno gryzące, tuż przy

niem, znajdowała się bardzo cienka warsztwa, węglanu wapna cokolwiek zsiadłego, która to warsztwa co do koloru i innych własności wyia-
wszy twardość, do powyżéy opisanéy, łupnistéy i listkowatey, bardzo podobną była. Reszta zaś massy ieszcze była nie odmienną w proszku i z kwa-
sem węglowym (potrzebowała ieszcze dwugodzin-
nego mocnego ognia, do wypędzenia wszystkiego
kwasu węglowego); a zatém do zsiadnięcia się
marmurowey kredy, a tém bardziey do iéy rze-
czywistego stopienia, wewnętrzne iak tylko bydź
może dotykane się iéy cząstek koniecznie iest
potrzebném; 3^o iż podanie Halla względem małéy
straty kwasu węglowego, równie iest gruntowném;
ponieważ gdy podług Bucholza doświadczeń, nie
wypalona mocno wysuszona kreda 0,43 kwasu
węglowego zamyka; nakształt stopniałéy zaś zsia-
dła, okazała tylko 0,01 mniej, to iest 0,42 kwasu
węglowego, kwas węglowy kredy stopionéy
gdy za pomocą kwasu solnego z niéy wy-
dobytym został, zgadzał się zupełnie z kwasem
węglowym niepaloney kredy). — W końcu Pan
Bucholz w piśmie swoim powyżéy przytoczoném
tę uwagę czyni, iż się z wymienionych spostrze-
żeń wyiaśnia, dla czego się często kawałki kredy,
pomiedzy kawałkami, w celu otrzymania z nich
wapna palonemi znajduia, które są bardzo twar-
de, a w kwasach taki stan zachowuią iaki węgla
wapna, i że oraz z powyższych doświadczeń wy-
pływa, iak przy wypalaniu kredy na wapno, dla
oszczędzenia czasu i materiału opałowego, roz-

grzanie węgla wapna z początku nie bardzo zwiększać i następować potrzeba, ażeby się takowy nie stopił; ponieważ jeżeli to nastąpi, potrzeba będzie więcej czasu i materiału opałowego, a niżeli przy miernym z początku rozgrzaniu, które jeszcze nie sprawuje topienia. (Uwaga ta może być także zastosowaną do wypalania wapna w piecach wapiennych, i stwierdza także z powyższych doświadczeń wyprowadzony wniosek, iż kwas węglowy okazuje jeszcze więcej własności stopieniu się dopomagających, a niżeli woda, wniosek który się już dawniej przez działanie niektórych w wielkich zakładach użytych topienia środków i dostatków sprawdził.

g.
Nim o tym przedmiocie dalej mówić będziemy i zwrócimy uwagę na okoliczności, wśród których, przy doświadczeniach i robocie w wielkim zakładzie, z topieniem graniczące zsiadanie się wapna surowego, dla otrzymania sztucznego marmuru, naylepięj i nayłatwiej udaćby się mogło. Wspomnę wprzód o niektórych tu należących zjawiskach, które z powyższą uwagą, przy końcu spostrzeżeń Bucholza uczynioną, w bezpośrednim zostają związku.

Wiadomą jest chemikom rzeczą, iż węglany solne przez rozgrzanie ich, tém prędzej kwas węglowy, w gaz się zamieniający traci, im więcej mają sposobności ztykania się z parą w czasie

ogrzewania. Wiele uczące doświadczenia, pomiędzy innemi względem tego (szczególnie dla tych, którzy wapno wypalaia, iednak także i dla aptekarzy i wprawdzie nie tylko do otrzymania wapna, ale nawet i do robienia innych alkaliów bardzo ważnego) przedmioty badania, winniśmy Priestle-iowi, Bertholetowi, Klementowi, Desormesowi i innym. — To iest Priestley okazał nayprzód, iż kiedy parę wodną przez rozpalony do czerwoności Witherit (to iest naturalny węglan Baryty czyli ziemi ciężkiej (przepuszczamy, otrzymuiemy z niej kwas węglowy bardzo łatwo, gdyż woda przy-ciągaiać kwas węglowy, przyciąganie się iego z czystą Barytą gryzącą osłabia, i iako rozprę-żliwo płynna para, rozprężliwość kwasu węglowego powiększa. Bertholet stwierdził Priestleia doświadczenie a Clement i Desormes posunęli ie do tego stopnia, iż okazali, iak dalece także przechodzące, przez rozpaloną do czerwoności powietrze atmosferyczne, uchodzenie kwasu węglowego przyspiesza (Gaz wodorodny zamiast powietrza atmosferycznego użyty ten sam skutek okazał, lecz zdawało się oraz, iż część gazu kwasu węglowego rozkłada; ponieważ w zebrany kwasie węglowym, z gazem wodorodnym połączonym, zrobił się mały osad czarnego proszku, który Clement i Desormes mieli za węgiel, węgiel ten uwolnionym został, gdy część gazu wodorodnego, pewney ilości kwasorodu odieła kwasoród, i tym sposobem uwolniła węgiel). Tym

samym sposobem przyśpiesza się także wyypalanie węglanu wapiennego czyli surowego wapna na wypalone czyli gryzące, kiedy parę wodną przed wapnem do czerwoności rozpaloném przypuszczamy, a podług doświadczeń Pelletiera i Bucholza, (w celu wynalezienia postąpienia stosownego, ażeby otrzymanie czystéy (gryżącéy) Baryty, przez wypalenie węglanu Baryty, z dodatkiem węgla, (zob. *Bucholz's Beitrage* II. H. S. 109 sq.) przyśpieszyć) wiadomo iest, iż działanie rozkładające węglistego wodorodu węgla na kwas węglowy, bardzo znacznie pomaga węglanowi baryty, do nabrania własności gryżącéy; węglan sody także (i alkali) wśród okoliczności podobnych (a szczególniej kiedy zamiast węgla, opiłkow żelaza dodaiemy) daleko spieszniéj powyższéj własności nabiera; (zob. *die Bemerkung: in Gehlen's Journal f. d. Chemie. Phys. u. Mineralogie* VII. S. 191).

(Dalszy ciąg potém):

XIII.

WIADOMOŚĆ O PISMACH EKONOMICZNYCH

niektórych rolniczych towarzystw
Niemieckich.

*Verhandlungen der Kaiserlich - Königl. Land-
wirthsgesellschaft in Wien. Zweyter Band. Erstes
Heft. Wien 1821 Beck. 101. s. in-4. nebst 1
Bog. Tab. in fol. 1. Rthlr 4. gr.*

Czynne to towarzystwo wydaie ciągle użyteczne
swoie pisma na widok publiczny. My namie-
niemy tylko w krótkości o pierwszym poszycie,
który zawiera ośm ciekawych artykułów.

1.) Projekta do nayskuteczniejszego ułatwienia
użytecznych zamiarów c. k. rolniczego Wiedeń-
skiego Towarzystwa z podpisami nieustaiących
członków wyborczych tegoż Towarzystwa. —

2.) Skrócone opisanie stanu obecnego ekonomiczno-
technicznego Muzeum c. k. rol: tow. w Wiedniu

(które od niedawnego czasu przez ciągle starania
tudzież przez wsparcie Arcy Xięcia Jana sownie

pomnożoném zostało. 3.) O porównawczych go-
spodarskich doświadczeniach przez Radcę Jordana.

4.) O zakładach do gatunkowania i mycia wełny
owczej, dla ułatwienia handlu takową. 5.) Roz-
wiązanie zapytania: czyli pod względem industryi

i handlu jest rzeczą pożyteczną pozwalać na wy-
prowadzenie z kraiu ulepszonych gatunków owiec?

(Wolność przedaży ulepszonych owiec nie tylko

dla dobra ogólnego nie jest szkodliwą, ale pomnażając handel czynny i pomagając do wzrostu przemysłu rolniczego wielce jest pożądaną.) — 6.) Doświadczenie w utrzymywaniu owiec przez cały rok wstajni na suchej paszy, uczynione w Węgierskim Altenburgu (opisanie dokładne ze szczegółami). 7.) Czyli uzasadnione jest twierdzenie, że konieczna przez kilkoletnią uprawę nikczemnie? co jest tego za przyczyna? i jakie rośliny paszyste mogą ją zastąpić? Pytanie rozwiązane przez J. C. Drewsen (od Król: Duńskiego rolniczo gospodarczego Towarzystwa nadesłane). Według autora, konieczna przy należytem koło nię staraniu, może z dobrym skutkiem ciągle być uprawiana; ziemia jednak wydająca zawsze konieczną, wyniszcza się, potrzebuje za tem inne rośliny paszyste, kiedy pierwsza już udawać się nie chce. 8.) Opisanie stanu rolniczo-gospodarczego Obwodu Zwettler przez Opata fundacyi Zwettl. roku 1814.

Landwirthschaftliche Hefte. Herausgegeben von der Central Administration der Schleswig Holstein. patriotischen Gesellschaft. Erstes Heft. Altona. Hamerich. 1821. Także pod tytułem Schriften, der Schleswig-Holstein patriotischen Gesellschaft. Dritter Band. Heft III.) 10. gr. 12.

Centralna Administracya, patryotycznego towarzystwa Szlezwicko-holstyńskiego przedsięwzięła tem pismem czasowem użyteczność swoją pomno-

żyć. Pierwszy onegoż poszyt. obeymuie na czele trzy doniesienia o żniwach w r. 1820 z X. Schleswig, Holsztynu i Wilstremarsch. Z roczników Moeglińskich przedrukowany jest tu wyiątek z pisma P. Knobelsdorf o żniwach w Anglii. Inne artykuły są: 1^o Uwagi nad korzyściami gospodarstwa marglowego w drugiej i trzeciej kolei pola, nawet dla nie uczonych rolników. 2^o Roczne zdanie sprawy o przedmiotach rolniczego gospodarstwa tyczących się, i nowe w téy rzeczy myśli przez Dokt. H. Chr. Gerke wyiątek z nowych roczników Towarzystwa rolniczego Meklenburgskiego. 3.) *Chrysanthemum segtoun* (szkodliwa roślina) Odwołanie się do 7^o tomu Moeglińskich roczników, które udziela uwag Pana *Boënnighausen* względem wyniszczenia tego szkodliwego chwastu. 4.) O owsie kartoflowym (*Kartoffelhafer*) który w Szkocyi przypadkowo przed 20 laty spostrzeżony został. Pod artykułem rozmaitości umieszczone są uwiadomienia o handlu zbożowym z różnych mieysc, oraz niektóre uwagi i pytania doświadczonego gospodarza do publiczności.

Verhandlungen und Arbeiten der Oekonomisch Patriotischen Societaët, der Fürstenthumes Schweidnitz und Jauer, im J. 1891. Als eine Fortsetzung der neuen Annalen, aus den Originalacten, herausgegeben von Christian Frid. Emanuel Fischer der W. W. Doctor, Prorektor der höhern

Bürgerschule von Jauer etc. Jauer 1820. bey Opitz und in Comp: bey Schöene in Creslay. str. 319. gr. 17. 20.

Towarzystwo to, które w r. 1819. Sto ieden członków czynnych, 33 kraioowych i 9. zagranicznych, honorowych liczyło, działa z wielką usilnością, a co w druku publiczności udziela, nie tylko dla kraiowców, ale i dla zagranicznych wielce jest użytecznem. Po protokule posiedzenia w dniu 15 Czerwca r. 1819 odbytego, następuią drobne Artykuły, iako przypiski do pierwszego, które tu pojedynczo wyszczególnione być nie mogą. Trzy następne artykuły tyczą się uczynionego od miejscowey Król: władzy w Rinhenbach zapytania do Towarzystwa? Jakie środki użytymi być mają: ażeby przy terażniejszym zatamowaniu rękodzielni płóciennych w Szląsku, w zastępstwie inne stosowne zatrudnienie dla przedzących i tkaczów, wedle znanego miejscowego położenia w górach, obmyśloném i wskazaném być mogło? (przez A. Michaelis, Barona Richthofen i E. G. John.) Po czém idzie rozpoznanie maszyny do czyszczenia zboża, którą kupiec *Strahl* sprowadził z Anglii.— Artykułu tego udzielił P. Kiecköefer. Daley: o gęstey i rzadkiey sieybie uwagi i doświadczenia Barona Richthofen. Tenże podał do wiadomości swoje doświadczenia z korzeniem *mydła lekarskiego* (*Radix Saponaria officin.*) iako środkiem do czyszczenia wełny. Uprawa mchu Islandzkiego, iako wybornego pożywienia, w dwóch oddziałach za użyteczną jest polecona, i sposoby do uprawy

podane. Reszta składaia wyiatki z dzieł innych Towarzystw, i niektóre dobre uwagi, które się tu pomiiaia.

Schriften und Verhandlungen der ökonomischen Gesellschaft im Koenigreiche Sachsen. Fünfte Lieferung mit 1. Tab. und 1. Steindruck-Platte. Dresden 1820 thersche Hofbuchh. 8. gr. 11.

Na czele znayduie się protokół czwartego posiedzenia, (od czasu, iak Towarzystwo przeniosło się do Drezna) d. 6. Marca 1820 roku odbytego. Po którym następuje ekonomiczno-statystyczny artykuł o czystym dochodzie z Królewskiej owczarni w *Lohmen* w r. 1819; iako dalszy ciąg udzielonego w trzecim poszycie obrachowania dochodów z Król: owczarni w *Rennersdorf* z r. 1818. Dalej: dokończenie artykułu zebranych doświadczeń o chorobie pacierzowey owiec (*Traberkrankheit*, *Kreutzdreher*) przez Ekonoma *Ernesta Karola Franka* w *Gleyna*. Wedle niego początek téy choroby zawiązuie się z wstrzymanego zaspokoienia popędu płciowego, albo chorobliwej zmiany w mleczu pacierzowym a szkodliwego działania na części płciowe, powstałej. O uprawie Inu w Ekonomii *Frauenstein* przez *P. Wolfa* z dołączonego opisu i rysunku maszyny, do międlenia. Doktor Weterinarii *Ribbe* podał niektóre uwagi o chorobie *anthrax* czyli zapaleniu żółci, (i wedle podobieństwa;) własnościach lekarskich

w kwasie drzewnym przeciwko téy zarazie. Zdanie sprawy o doświadczeniach z *Berreotherską* machiną do siania, przez P. *Engel*. (Doświadczenie te w dniu 20 Kwietnia r. 1819 uczynione, dobrze się powiodło). Przypomnienia, do tego zdania sprawy, przez P. *Nicolai* Administratora w Berreuth, (względem zastósowania pięcio i siedmio- nożnych haków sieybnych (*Saathaken*) poczynione są ieszcze niektóre objaśnienia). Uwagi nad projektem Nadleśniczego *Cotta* względem połączenia uprawy roli z uprawą lasów. Przy końcu dołączony jest spis nadesłanych Towarzystwu książek i darowizn.

Moëglingsche Annalen der Landwirthschaft, herausgegeben von der Königl. Preuss. Akad. des Landbaues zu Moëglin, unter Leitung des Herrn Staats-Raths Jhaer. Erster Supplement-Band Mit 2. lithograph: Zeichnungen. Berlin, Rücker, 1820. 2. Rthlr 12. gr.

Tylko sześć artykułów zawiera ten spory tom, ale mieszają się między niemi rozprawy, które za osobne dzieła uważanemi być winny, i dla tego także osobno się sprzedają, iak zaraz na początku str. 1-184. O czasowém wydzierżawieniu dóbr i sprawie wydzierżawienia, pod względem historycznym, prawnym, gospodarstwa kraiowego i prywatnego przez *Henr. Stenger* Radcę Kryminal. i Intendenta Król. Niderlandzkich posiadłości

w Poznaniu. We wstępie traktuje autor o inter-
 resowności przedmiotu: w Rozdz. 1. podaje wyo-
 brażenie i definicyją interessu wydzierżawienia
 dóbr: w 2. R. historją wydzierżawienia: w 3. R.
 Przedmiot i formę, wydzierżawienie z wyciągiem
 dochodu, (*Anschlag*) prawa i obowiązki, tak wy-
 dzierżawiającego, iako i dzierżawcy: w 4. R. od-
 danie i odebranie dzierżawy: w 5. R. uwagi
 ekonomiczno-moralno-polityczne: w 6. poiękt do
 kontraktu dzierżawnego: w 7. wskazuje różnicę
 w tym przedmiocie praw francuzkich od niemie-
 ckich i pruskich. R. S. *Thaer* w przedmowie od-
 stapia po największej części od swojego niegdyś
 zdania przeciwko czasowey dzierżawie, i wskazał
 sam powody, dla czego w wielu zdarzeniach, nawet
 pod względem ogólnego dobra, wydzierżawieniu
 pierwszeństwo, przed własnem gospodarstwem
 należy. — O trentyńskim gospodarstwie żytném,
 przez Barona *Boëninghausen*. Gospodarstwo te nie
 zważa na zmianę pól, ale ciągle uprawia każdego
 roku żyto na ziemi, która do tego poniekąd z na-
 tury swojej jest przydatną. R. S. *Thaer* poczy-
 nił z tego powodu niektóre swoje uwagi. Opi-
 sanie Pruskiej Litwy, szczególniej pod względem
 gospodarstwa rolnego, przez P. *Schmalz*, dziedzica
 dóbr w *Kussen*. Litwa pruska położona jest mię-
 dzy 53° 27' i 55° 29' S. P. 40° 32' i 38° 43'. —
 W. D. Jéy obszerność powierzchni 296 □ m.
 liczba miesszkańców w r. 1817 - 366,479. miast 20,
 wsi 3231. folwarków 354, chelminskich czyli
 wolnych posiadłości 308. — Następnie rys zdol-

ności i charakteru mieszkańców, oraz stosunków handlowych; daléy rzecz o obszerności gospodarstw i części ie składających, o podatkach i ciężarach i t. p. R. S. *Thaer* i do téy rozprawy pododawał swoje uwagi. Zakończa te pismo list *Naddzierżawcy Block* o gospodarstwie w *Schierau* i stopniach cienkości wełny, przy czém opisane są *Eriometry* (wełnomiar) i drabinki staienne do zakładania paszy dla owiec.— Dwa rysunki na kamieniu wystawiają litewskie narzędzia rolnicze, to jest sochę, i tak zwany sztagut, podobneż narzędzie.

XIV.

SPIS PATENTOW

na wynalazki, we Francyi wydanych

w roku 1818.

(*Dalszy ciąg*).

Milcent Scherikenbik z *Rouen*, w Departamencie niższej Sekwany, na sposób robienia kapelusów, z wełnianych, nicianych i iedwabnych sznureczków, d. 27. Lipca, na pięć lat.

Milne John z *Paryża*, na maszyny do obrobienia, czesania i przędzenia wszelkich gatunkow wełny, iedwabiu, kłaczek iedwabnych, lnu, konopi, bawełny i t. p. dnia 17 Lipca, na lat pięć.

Morand, Laurent, z Amiens w Departamencie Sommy, na maszynę do wytłaczania na tak zwanym utrechtskim axamicie, figur, dwoma zmieniami i ścisłemi przedmiotami, iako też przemieniami tablicami; dnia 22 Kwietnia, na 15 lat.

Paifer J. B. z Fixheim w Departamencie Mozelli, na mechanizm do wyciągania maki i soku z kartofli i innych roślinnych substancyi. Dnia 12. Stycznia, na pięć lat.

Paillart, bracia z Choisy w Departamencie Sekwany, na postępowanie, za pomocą którego na faiansach, pod polewą, drukują iednym, lub więcej kolorami. Dnia 30 Marca, na pięć lat.

Pajol i Komp. z Paryża, na dodatki i ulepszenia do patentu, wydanego na lat piętnaście, dnia 27 Stycznia 1815, Panom *Andriel i Perrin*, na maszyny parowe, do żeglugi zastosowane. Dnia 2 Lutego, na piętnaście lat.

Palisson F. z Paryża, na urządzenie rur do rozpędzania dymu. Dnia 12 Sierpnia, na dziesięć lat. —

Paris, J. A. i Toulout, G. A. z Paryża, na postępowanie w osadzaniu emalii i emaliowanych metalow, na krzysztale malowanych. Dnia 6 Listopada, na dziesięć lat.

Perkin, Tomasz z Valenciennes w Departamencie Północnym, na kompozycyą, z której sprężyste piłki do użytku drukarzy sporządza. Dnia 30 Marca, na pięć lat.

De Paroy, J. P. z Paryża i Guedet M.N. z Bordeaux w Departamencie Gerondy, na nakładanie metaliczney emaliowey farby, iako to : złotey, srebrney, stalowey i t. p. na porcellanach i faian-sach. Dnia 17 Lipca, na dziesięć lat.

Petri, John, z Paryża, na aparaty, któremi, iak on twierdzi, palny gaz czyścić można. Dnia 30 Marca, na piętnaście lat.

Peugeot, bracia, i Salin J. M. z Hérimoncourt, na machinę, za której pomocą piły żelazne można razem w ogniu wypalić, wyprostować, na gorąco i zimno wyplaszczyć. Dnia 30 Listopada, na 15 lat.

Peyre Franciszek, z Lugdunu, w Departamencie Rodanu, na powszechnego poruszacza; który przy wszelkiego rodzaju machinach przez wodę, powietrze, lub parę poruszanych, zastosowanym być może. Dnia 8. Stycznia, na pięć lat.

Pichon Guill, z Paryża, na machinę do wyrobienia rur z kutego ołowiu, bez lutowania. Dnia 15 Października, na piętnaście lat.

Pierre Tomasz, z Cherbourg, na wodną machinę pod nazwiskiem „pompy powietrzney”. Dnia 17 Lutego, na piętnaście lat.

Pinet, P, Z; Demenon, L; Fabre, A, A, S, i Pontus B, z Paryża, na postępowanie w urządzeniu nowey maszyny, do działania, (w taktwie.) Dnia 22 Października, na piętnaście lat.

Potel Jacques-Etienne, z Rouen, w Departamencie niższej Sekwany, na mechanizm, za którego po-

mocą, ieden tylko człowiek; kremlarnią, machinę do platowania i młyn do płaszczenia poruszać może. Dnia 13 Kwietnia, na piętnaście lat.

Pottet Klemens, z Paryża, na strzelby o dwóch náboiach, a iednym krzemieniu. Dnia 28 Sierpnia, na pięć lat.

Prelat J. F. z Paryża, na blachę zamkową przy strzelbie pociskowej (fusil à percussion). Dnia 29 Lipca, na pięć lat.

Privat, starszy z Meze, Departamentu Herault, na apparat do destyllowania. Dnia 14 Sierpnia, na pięć lat.

Tenże, na dodatki i poprawy do pierwszego patentu. Dnia 18 Listopada, na pięć lat.

Regnier, z Paryża, na urządzenie nowej z kryjówkami szkatulki na papiery; w kształcie mebla. Dnia 27 Stycznia, na pięć lat.

Roguin, Ludwik z Calais, na dodatki i poprawy do patentu wydanego pod dniem 14 Marca 1817 dla Lndwika Roguin, na machinę do obrabiania drzewa. Dnia 30 Marca, na piętnaście lat.

Rouget M. A. na krzesło mechaniczne dla położnic przy ich rozwiązaniu. Dnia 22 Kwietnia, na dziesięć lat.

Ramson, Wood, z Paryża, na prasę drukarską. Dnia 15 Czerwca, na piętnaście lat.

Sevene, August, z Paryża, na dodatki i ulepszenia do patentu, który mu był pod dniem 30. Czerwca r. 1817, na piętnaście lat udzielony, na

machineę do postrzygania sukien. Dnia 19 Lutego, na piętnaście lat.

Tenże, na powtórne dodatki i ulepszenia do tegoż samego patentu. Dnia 11 Września, na piętnaście lat.

Tenże, na trzecie ulepszenia i dodatki. Dnia 24 Listopada, na piętnaście lat.

Tenże, na machineę do postrzygania sukien i innych tkanin, które tylko postrzegane być mogą w sposobie ukośnym. Dnia 31 Grudnia, na lat piętnaście.

Simonin i Braconnot, z *Nanci*, na podobną do wosku materyą, którą oni *sceromimimes* nazwali. Dnia 29 Lipca, na lat pięć.

Spear, Arthur, z *Paryża*, na machineę do wyrabiania płoch tkackich. Dnia 20 Czerwca, na lat piętnaście.

Tachouzin, J. i Gounon, E, z *Eause*, Departamentu Gers, na przydatki i poprawy do patentu, który w dniu 4. Września 1816 na aparaty destylacyjne na lat 15 otrzymali. Dnia 31 Lipca, na lat piętnaście.

Taurin, Bracia, z *Elbeuf*, w Departamencie Sekwany, na machineę do czochrania sukien. Dnia 11 Czerwca, na lat dziesięć.

Thilorier, J. C. z *Paryża*, na fabrykacyą powozów, które początkowo nazywano „*passe par tout*” a teraz on sam nazywa *voitures a croix*. Dnia 7. Maia, na lat piętnaście.

Thomas, J. N. z *Ivetat*, w Departamencie niższej Sekwany, na wyrabianie nowych tkackich płóc na wszelkie ceny. — Dnia 24 Czerwca, na lat pięć.

Thomson, J. J. z *Paryża* na sposób przy wyrabianiu rur, rurek z miedzi, bronzu, blach, metalów droższych, do mebli i rozmaitych ozdób. Dnia 24 Listopada, na lat piętnaście.

Thoulouse, A. R., z *Paryża*, na dodatki i poprawy do patentu, który dnia 17 Grudnia 1814 otrzymał, na powozy z dwoma kołami i podwójnymi pudłami, na lat piętnaście. Dnia 22 Lipca, na lat piętnaście.

Tuillière młodszy z *Auch* Depart: Gerry, na cały destyllacyjny aparat. Dnia 4. Sierpnia, na lat pięć.

Valette, brat i siostra, z *Paryża*, na sposoby do przenoszenia wód mineralnych i czyszczonych naturalnych, czy to zimno, czy to ciepło, do domów. niemniej na wyrabiania wanien z lakierowanej skóry. — Dnia 8 Października, na lat dziesięć.

Vallet, L. F., z *Paryża*, na sposób morowania blaszki cynowej do podkładania zwierciadeł. Dnia 31 Grudnia, na lat piętnaście.

Vavasseur, Yves-François, na wyrabianie nowych wykrawywanych peruk. Dnia 30 Marca, na lat pięć.

Verdier, J. L. D., z *Montpellier*, w Departamencie Herault, na wyrabianie iedwabnych i ba-

wetnianych chustek do nosa, które nazwał „*cote-pati*”. Dnia 30 Marca, na dziesięć lat.

Verger, P. C. z Paryża, na robienie piłki powietrzney, której dał nazwisko *piłka-wieloryb*. Dnia 1 Czerwca, na lat dziesięć.

Villain, Bertrand, z Rouen w Departamencie niższej Sekwany, na maszynę hydrauliczną, która za pomocą studni, albo małego źródła, przeznaczona jest do zrobienia wodo-spadu, i która od niego dostała nazwisko „*hydrauliczney hydry*”. Dnia 22 Czerwca, na pięć lat.

Winsor F. A. z Paryża, na nowy optyczny instrument, zwany „*Kaleidoskop*”. Dnia 25 Maja, na pięć lat.

XV.

SPIS WYDANYCH W ANGLII
na wynalazki i ulepszenia Patentów
od dnia 27 Lutego, do 18 Kwietnia 1821.

(z Repertory of arts Manufactures et Agriculture).

Henrykowi Pennek; z Penzance w Kornwalli, Doktorowi fizyki, na poprawę, albo na poprawy przyrządzeń, dążących do zmniejszenia materiału palnego przy użyciu machin parowych. Dnia 27 Lutego 1821.

Robertowi Burton Cooper z Strand, Middlesex, pałasznikowi na jego poprawy do zatyczek, przykrywek, deklów, wieczek używanych do butelek, flaszek, tabakierok, kałamarników. Dnia 3 Marca 1821.

Jonatanowi Dicson, z Holland-Street Inżynierowi, na rozmaite szacowne poprawy, w przyrządzeniach, do sprowadzenia ciepła, iako i zimna, od iednego ciała do drugiego, czy takowe iest stałe czy płynne. Dnia 5 Marca 1821.

Wilhelmowi Friderikowi Collard, z Middlesex, robiącemu instrumenta muzyczne, na pewne poprawy w budowaniu Fortepianów. Dnia 8 Marca 1821.

Stefanowi Wilson, z Streatham, Surrey, na pewne poprawy w maszynach do tkania wyrobków w figury i desenie; w części od iednego zagranicznego udzielone. Dnia 8 Marca 1821.

Henrykowi Brovne, z Derby chemikowi, na pewną poprawę w konstrukcyi kotłów, przez którą nietylko oszczędzi się znacznie materiału palnego, ale nadto dym prędko się niszczy. Dnia 16 Marca 1811.

Hilaremu Bellafinet, z Carls-Court, Middlesex na pewny nowy i poprawny sposób, międlenia, przyrządzenia, przedzenia lnu, konopi i wszystkich podobnych produktów, dających się wyprzędzać. Dnia 27 Marca 1821.

Wilhel: Soutwell, w Gresse - Street, Rathbone place, Middlesex, fabrykantowi fortepianów, na

pewne poprawy w fortepiianach gabinetowych.
Dnia 5 Kwietnia 1821.

Jak: Goodman, z Northamplon, siedlarzowi, na pewną poprawę w strzemionach. Dnia 5 Kwietnia 1821.

Henrykowi Goldsynch, Podpółtkownikowi przy K. Inzenierach, w Hythe Kent, na poprawę w podkowach. Dnia 5 Kwietnia 1821.

Wilhelmowi Annesley, Architektowi w Belfast w Irlandyi, na pewne poprawy przy budowaniu okrętów i statków wodnych. Dnia 5 Kwietnia 1821.

Wilhelmowi Ghapman, maszyniście z Newcastle na ieden lub więcej sposobów wnoszenia i wynoszenia ciężarów z barków, pakebotów, okrętów i t. d. Dnia 12 Kwietnia 1812.

Jakobowi Henrykowi Marsh, karetnikowi w Chenniesstreet, na pewne poprawy u kół powozowych. Dnia 17 Kwietnia 1821.

Jam. Smith, z Middlesex, na pewną poprawę, albo na poprawy przy postrzeganiu sukna, na rozmaity sposób. Dnia 18 Kwietnia 1821.

XVI.

ROZMAITOŚCI

P O L I T E C H N I C Z N E.

31). *O sadzeniu kartofli.*

Przeszłego roku (mówi ieden z współwydawców dziennika *Farmer*) zasadziłem dwa rzędy kartofli: ieden samemi pojedynczemi, z dużych kartofli wyrzniętymi okami, 25 Yardów (75 stop) długi:— drugi rząd drobnemi kartoflami, całkowitemi, albo na dwie przekroionemi. — Przy zbiorze wydał pierwszy rząd $4\frac{1}{2}$ busłów dużych pięknych kartofli, między któremi ledwo kilka drobnych znalazło się; drugi tak drobne i tak mało, iż ledwo pół busła otrzymałem. Obydwa rzędy stały obok siebie na teyże saméy ziemi. W Niemczech też same uczyniono doświadczenie.

(Tillochs Philosophical Magazine, z Marca r. 1821).

32). *O różney twardości lanego żelaza,*

Pan *Parkes* zwraca uwagę w *Annales de Chim: Tom XII.* str. 153, że niektóre wałki z lanego żelaza, tegoż samego lania, bywają tak twarde iak stal; inne tak miękkie iak żelazo: z tych przy obtoczeniu odpadaiały wiory $\frac{1}{8}$ cala długie, gdy tym czasem okrucy z tamtych, iak końce od igieł są cienkie! Przyczyna téy uderzającej różnicy w twardości pochodzi, iedynie od sposobu lania: miękkie wałki wylewają się w formach piaskowych; twarde w żelaznych, w których żelazo bardzo prędko stygnie i na powierzchni twar-
dnieje.

33.) *Sposób zbudowania ulów pszczelnych, iżby nayostrzejszemu zimnu oparły się, przez Xiedza And. Jameson.*

(Z Edinburg, Philosophical Journal, w Repertory of Arts manufactures et agriculture. z Marca r. 1821).

Szkodliwość ulów słomianych, tak iest rozmaita, iż gospodarze z znaczną korzyścią do ulów drewnianych udaia się. Ule ze słomy muszą być w zimie okrywane słomianemi matami, dla ochronienia roju od zimna; w lecie okrywać ie trzeba i poddaszem osłaniać, przed słońcem, które na miód i wosk szkodliwie działa: a te okrywanie matami iak pożytecznem iest w obydwóch porach roku; tak szkodliwem znowu być może w każdej chwili; gdyż mnóstwo nieprzyjaznych pszczołom owadów, a nawet myszy, ukrywają się pod one-miż; oprócz tego zaś w ogólności; maty słomiane długo zatrzymują w sobie wilgoć, tak niebezpieczną dla zdrowia pszczoł. Drugą niedogodnością ulów słomianych iest łatwość, z iaką rabusie miodowi do tychże dobrać się mogą. P. Huish, nayużyteczniejszy podał środek, zabezpieczenia ulów słomianych przed złodziejami; tym czasem nie iest tak trudną rzeczą dla wprawnych w téj sztuce mistrzów, wykraść ul, tym sposobem obwarowany.

Zaradzając téj szkodzie, projektowano ule drewniane; a jeżeli te mogłyby być tak zbudowane: iżby w zimie mrozom, w lecie zaś upałom oparły się; tedy cel zostałby dopięty. Tym końcem

budowano ule z bardzo grubych, nawet dwucalowych desek: ale kiedy bardzo ostra zima przypadła, musiano je znowu okrywać, i znowu takąż sama okazała się przy nich niedogodność, iak przy słomianych. Tylko więc przez zastosowanie złych przewodników ciepłika, które od wpływu niepogody byłyby zabezpieczone, dałaby się z pewnością ta niedogodność usunąć, następującym sposobem. Ul drewniany iakiegobądź kształtu, dwańście cali w średnicy szeroki, wstawia się w drugi ul z drzewa, od pierwszego obszerniejszy, tak, iżby ie z każdej strony dwa do półtrzecia cala próżne miejsce przedzielało; ten zaś próżny przedział napelnia się miarko utłuczonym i dobrze ubitym węglem drzewnym, przybiwszy wprzód gwoździemi do dna obydwóch ulów deszczułkę dla połączenia onychże, i przeszkodzenia wysypywaniu się węgla, oraz zapobieżenia: iżby wilgoć przez te pokrycie nie przechodziła, i własności złego przewodnictwa w węglu nie psuła.— Krawędzie bramki (otworu dla pszczoł, przez który ulatują) tymże samym sposobem obwarowane być muszą. Tym sposobem otrzymuje się bez porównania gorszy przewodnik ciepłika, niż słoma, zachowujący w każdym czasie swoją własność złego przewodnictwa, którą słoma tylko dopóty zatrzymuje, dopóki jest suchą: nadto żadne rozbactwo nie znajdzie tu dla siebie schronienia.— Nadmienię tu należy: iż węgiel wiak naysuchszym stanie do tego użytym być powinien. Gdyby w dostaniu węgla, trudność zachodziła, tedy za-

stąpić go mogą inne złe przewodniki, iako to: sieczka, trociny z drzewa, pierze, i t. p. Węgiel jednak zawsze na pierwszeństwo przed wszystkiemi zasługuie, nie tylko z powodu: że lepiej ciepło zatrzymuie; ale że prócz tego, daleko silniey opiera się wilgoci, a przeto nie równie mniéy wystawionym iest na utracenie własności złego przewodnictwa.

Gdy takie pokrycie przeszkadza wydobywaniu się ciepłika wewnętrznego z ulów i w lecie; przeto temperatura onegoż podniosłaby się wyżej, niżeliby zdrowie pszczoł wytrzymać mogło. Dla zaradzenia temu złemu; trzeba zrobić dziurę przez cały ul, na iednym z iego krawędzi, bezpośrednio pod częścią wystaiącego nad nim daszku. Żeby zaś węgiel się nie wysypywał, trzeba wsadzić w nią rurkę grubości całego ula, która wypełnia się kołkiem takieyże saméy objętości. Gdy przewietrzenie iest potrzebném, starać się należy: iżby pszczoły światła niespostrzegły, co nie dozna trudności, ieżeli albo kołek tylko cząstkowo się wyciągnie: albo zewnątrz nad otworem powiesi się kawałek czarnego sukna. Mogą byđż takie dwa otwory potrzebne, co iednak tylko doświadczenie wskazaćby mogło.

Podwójne ule, które się tu polecaią, mogłyby dla tych, którzyby ie za ciężkiemi znachodzili, służyć za podpory dla ich ulów zwyczajnych, mogących byđż odjętymi, gdyby iaka naprawa potrzebną się okazała.

Gdy to piszę (mówi dalej wynalazca) zdarzyło mi się widzieć przyrządzenie do zabezpieczenia ulów od kradzieży, nie równie lepsze od wspomnianego wyżej, przez P. Huish wymyślonego, ale które tylko przy ulach drewnianych miejsce mieć może. — Podług tego przyrządzenia, ul osadza się na kamiennéj podstawce tak, że przy kradzieży koniecznie albo w kawałki roztrzaskaćby się musiał, albo złodziey około 200 funtów dzwigaćby był zniewolony, unosząc swoją zdobycz. Przez te proste przyrządzenie są wszystkie ule w wielkiej pasiece Xiędza Dunbar w Applegath zabezpieczone.

Manse St. Mango d. 4. Czerwca 1820.

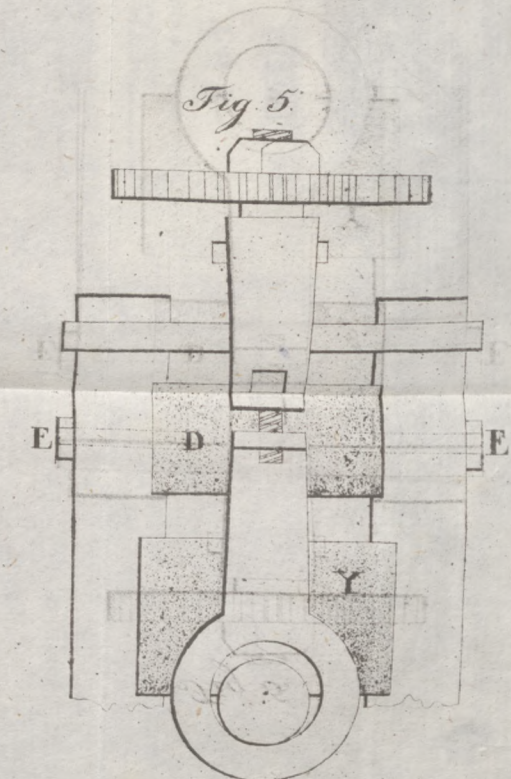
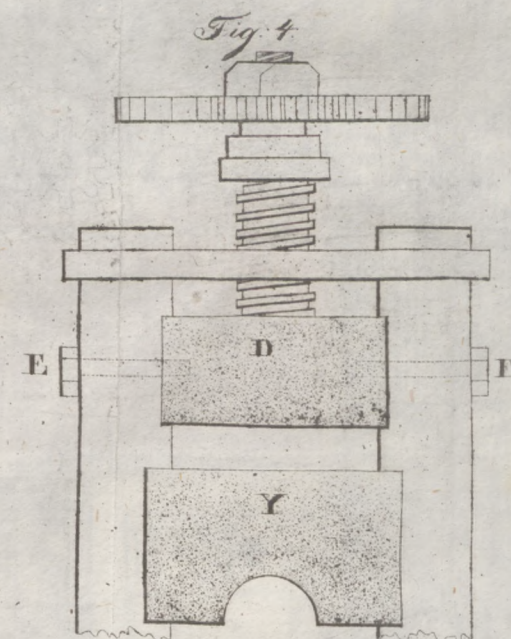
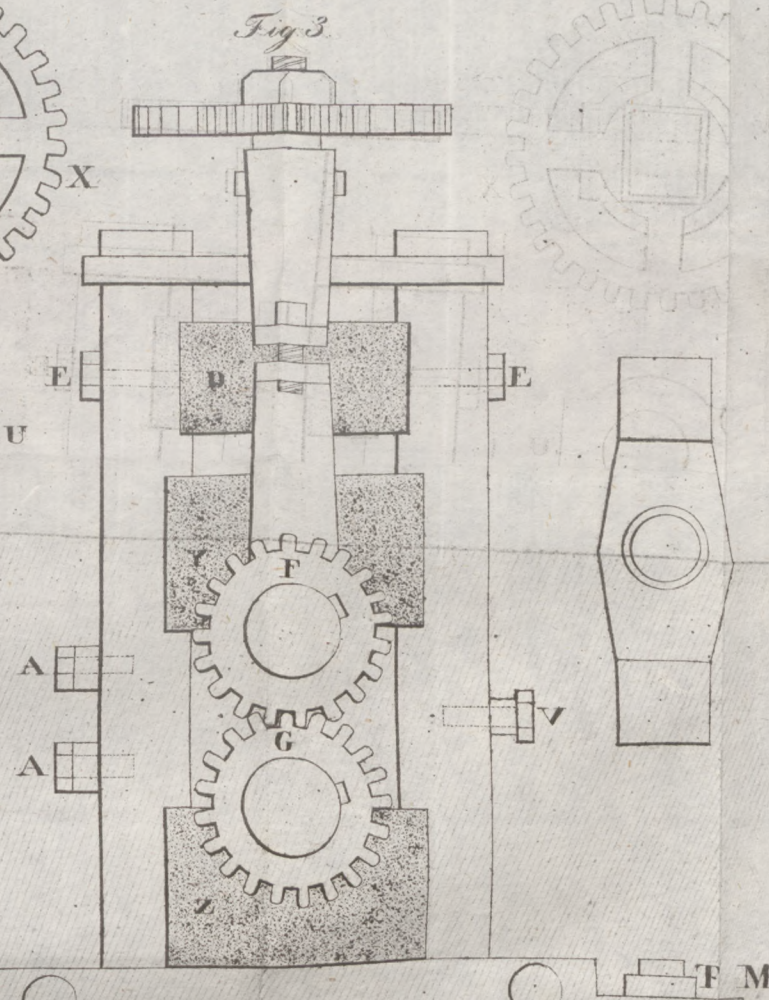
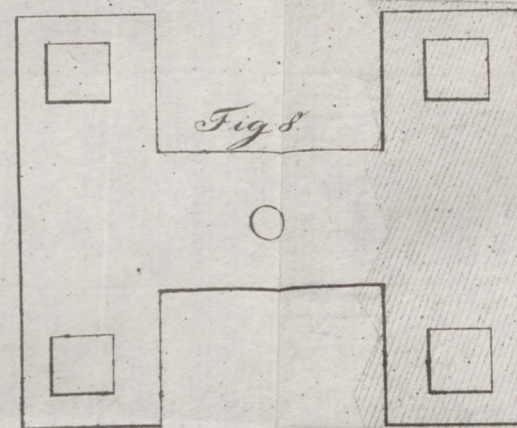
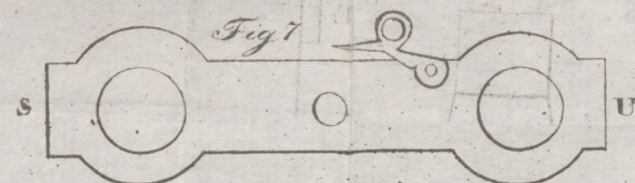
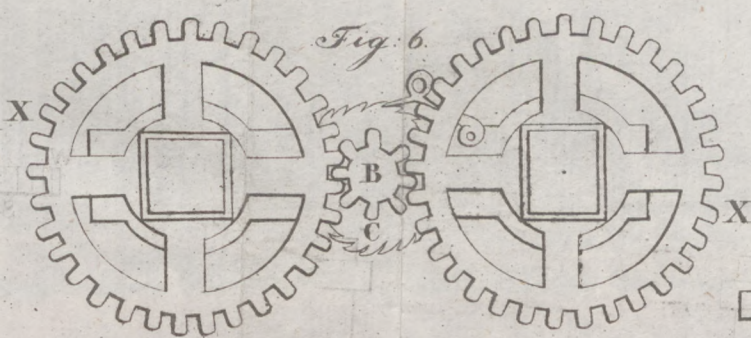
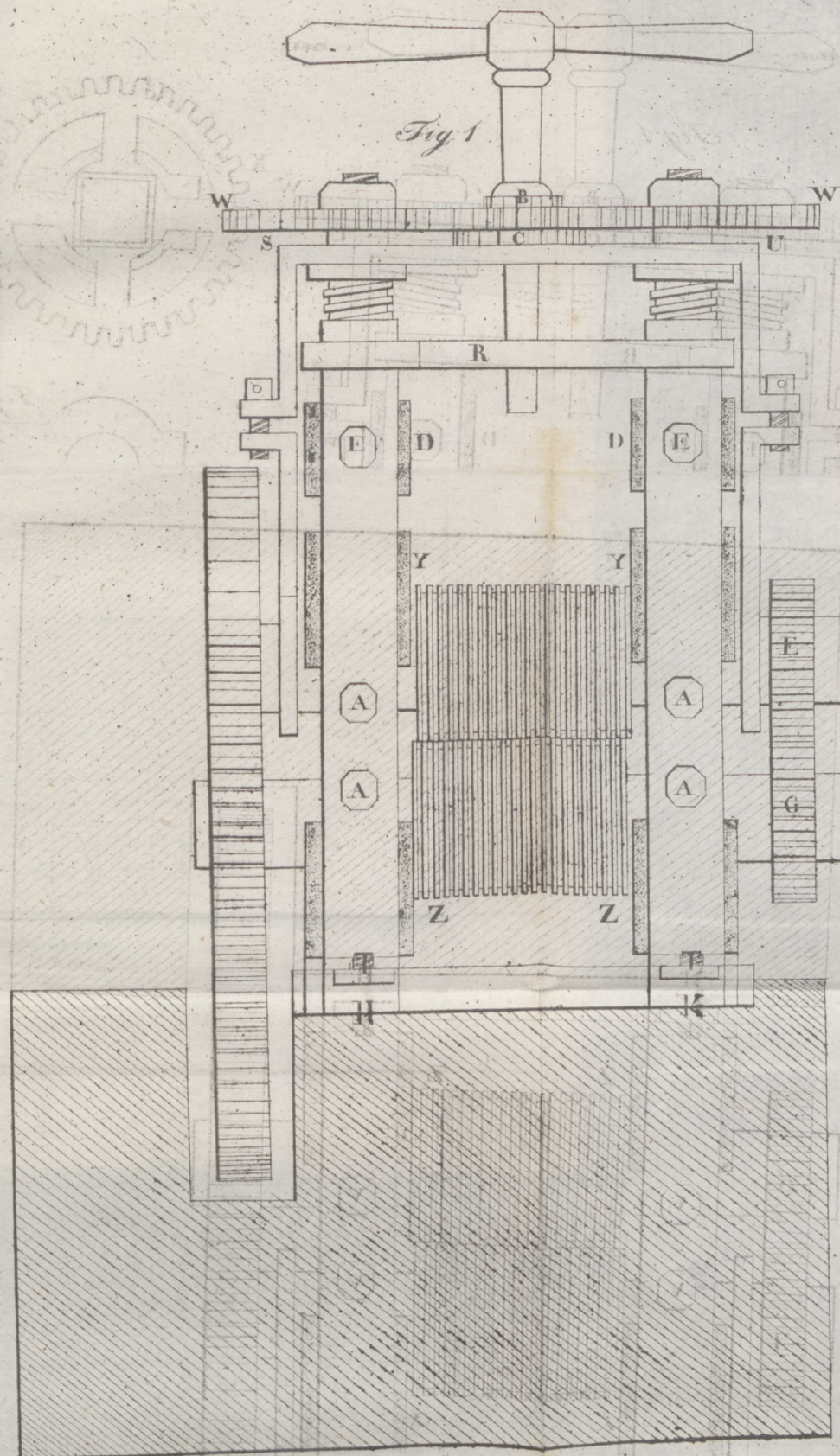
34.) *Środek na zastąpienie mydła arszennikowego do zachowania skór zwierzęcych.*

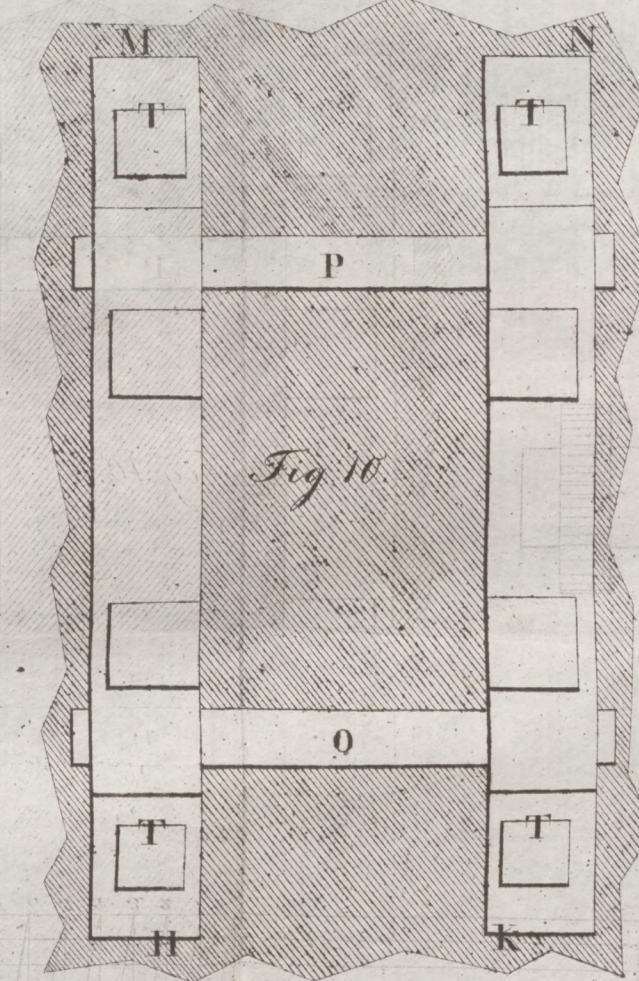
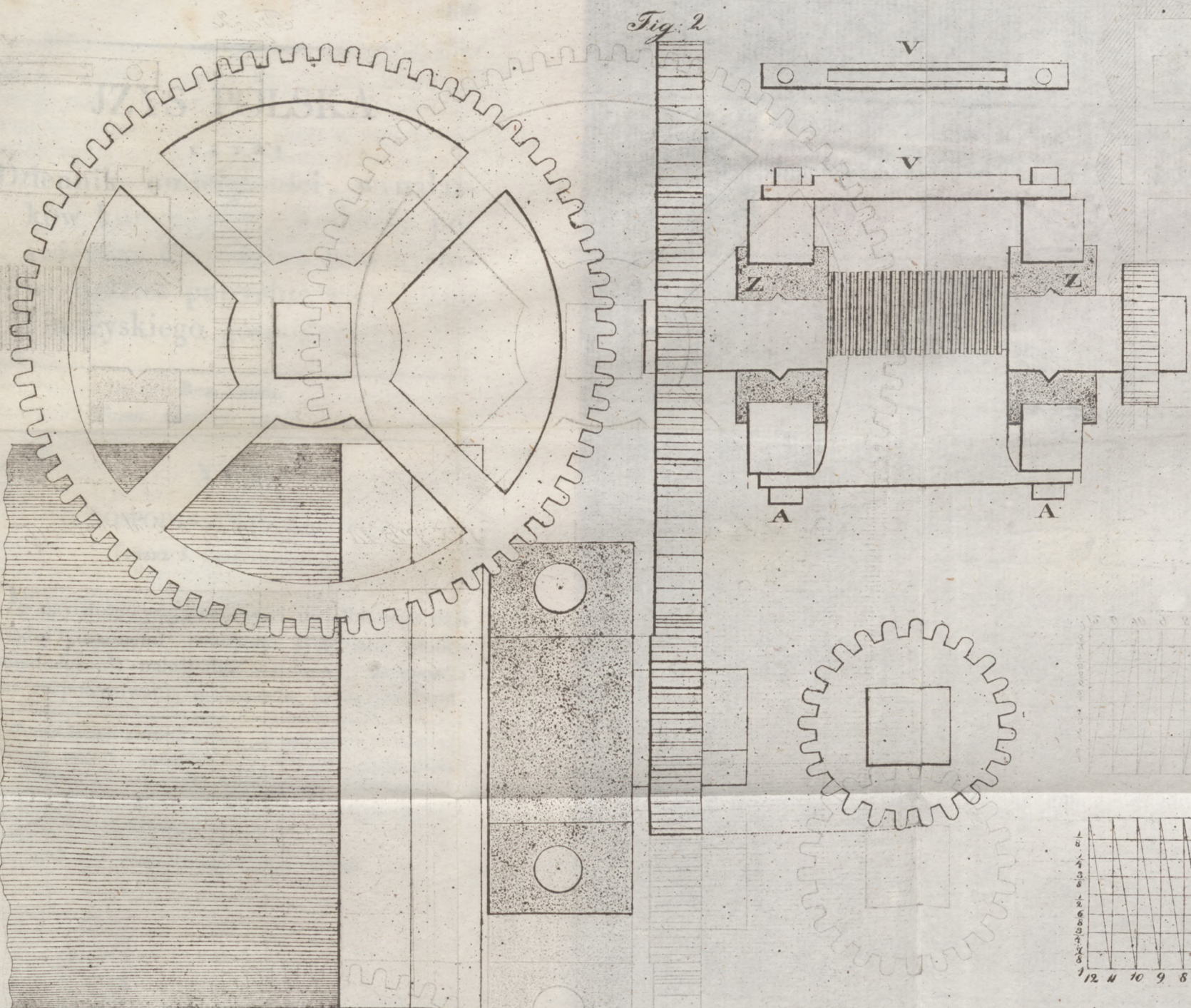
P. Drapież docieknął, że mydło z potażu i tranu rybiego, skóry zwierzęce tak dobrze od owadów ochrania, iak szkodliwe i niebezpieczne mydło arszennikowe, jeżeli się w spirytusie kamforowym rozpuści i trochę piżma doda. Tego nieszkodliwego środka można także użyć do ochrony futer, pak wełnianych i sukien, od molów i owadów, zachowując je w zawinięciach z papieru, tém mydłem naponionego.

35.) *Kartofle zamiast mydła, używane do czyszczenia bielizny.* przez P. Cadet de Vaux.

Następującym sposobem może być brudna bielizna bez ładu i mydła doskonale oczyszczoną: Moczy się najprzód takowa w dużej ilości zimnej

wody przez dwadzieścia cztery godzin, i przepłukiwie, dla odjęcia, ile bydz może, nieczystości. Potem zanurza się na pół godziny w wodzie gorącej, wymnie sztukę po sztuce, rozpościera, i miejsca brudne nacieraia się miazgą kartoflową, do gęstości mydła ugotowana. Znowu nurza się cokolwiek w gorącej wodzie, zmyka i wybiia płaską stroną kiiianki, iżby kley kartoflowy całą sztukę przeniknął, wszystkie tym sposobem traktowaną bieliznę, kładzie się potem do czystéy wody, w którey przez dwa do trzech kwadransy gotować się powinna. W razie potrzeby, te działanie może bydz powtórzoném Wyiawszy bieliznę po takowém zagotowaniu, trzeba ia w zimney wodzie dobrze wypłókać, iżby wszystek kley kartoflowy wyciągnąć, po czém pranie iest ukończoném. Doświadczenia te uczynione były w Paryżu pod dozorem Policyi, i naybrudnieysza bielizna była tym sposobem w przeciagu dwóch godzin (zapewnie nie rachuiac w to poprzedniego przez dwadzieścia cztery godzin moczenia w zimnéy wodzie) wyprana. Kuchenna bielizna straciła wszelki nieprzyjemny zapach, czego pierac mydłem, dokazać nie można; na dziecinney bieliznie zniknęły wszystkie plamy. (W wielu okolicach Niemiec, od niepamiętnych czasów używane są kartofle zamiast mydła do prania bielizny). Trą się na ten koniec na miazgę, i surowo używaią, tak, iak mydło.





Do Druku p. 2. v. 2. de Tomu VI Tab. XXI.

Tab. XXI

2 Str. Reiskich

