
IZYS POLSKA

czyli

DZIENNIK UMIEJĘTNOŚCI, WYNAŁAZKÓW, KUNSTÓW I
REKODZIEŁ, POŚWIĘCONY KRAJOWEMU PRZEMY-
SŁOWI, TUDŻIEŻ POTRZEBIE WIEYSKIEGO I MIEY-
SKIEGO GOSPODARSTWA.

Tom I. Rok 18 $\frac{2}{2}$ $\frac{7}{8}$. Część czwarta, N \acute{e} r. 4.

L \acute{I} .

O POSTĘPIE PRZEMYSŁU I OŚWIECENIA WE FRANCYI.

(z Dzieła: *Forces productives et commerciales de la
France r. 1827*).

Et mundum regunt numeri.

Francya mimo dotkliwe straty, iakie w czasie
ostatnich wojen poniosła, iuż z umnieyszenia lu-
dności oderwaniem zdobytych prowincyi, iuż przez
dwu-krotne wtargnienie obcych woysk, których



długi pobyt wycieńczył dostatki i wewnętrzną tego kraiu zamożność, uczyniła przecież od r. 1814 olbrzymi postęp we wszelkich nieledwie gałęziach swego przemysłu; iéy handel nowém, nieznaném dawniéy, zakwitnął powodzeniem, a publiczne oświecenie w niższych nawet klassach mieszkońców daleko się rozszerzyło. Autor tego dzieła założył sobie dowieśdź: że moc i publiczna potęga Francyi, podczas rozwiiania się tak zdumiewającego iéy sił produkcyjnych i handlowych, znacznie także wzrosły. Kréśląc taki obraz, wnioski swoje na autentycznych opiéra podaniach, i wszystko, o czém mowi, sprawdza liczbami. „Nie iestem nowatorem” są słowa iego „tym mniéy tworczycelem systematów. Nieogłaszam wynalezionych przezemnie teoryy, ani mnie ludzi próżna chwala, iżby wymysły i uprzedzenia moje sprawami kraiu kierowały. Opowiadam tylko wiernie to, na co się sam patrzyłem, co czytałem, a nayeściéy iestem tylko prostym rachmistrzem. Dzieło moje iest kroniką, a raczéy statystyką czasów dzisiejszych na porównaniach ugruntowaną.”

Przez siły produkcyjne i handlowe, rozumie autor: złączone razem siły ludzi, zwierząt i przyrodzenia, które we Francyi do wszelkich robot w rolnictwie, przemyśle rękodzielnym i handlu są zastosowane. „Te siły w miarę wzrostu zamożności

narodów pomnażają się; w miarę nachylania się ich do upadku słabieją i nikną. Działanie ich nie same przez się materyalne iest i fizyczne; ponieważ zależy od dowcipu, rostopności i woli człowieka, który niemi według potrzeby i upodobania rozrządza, określa je i porusza. A przeto cywilizacya i obyczaje ludów, z rozwiianiem się o-wych sił produkcyjnych i handlowych, ściśle, nierozzerwany związek mieć muszą." W téy mierze wzajemne zachodzą stosunki; poznać zbadać naturę tych stosunków, przeniknąć do pierwszych przyczyn na drodze porównywań i arytmetycznych kombinacyi iest główném autora założeniem.

Z takiego punktu zapatrując się na postęp przemysłu, wzrost bogactw, i ogólny zamożności w kraiu, od r. 1814 do dnia dzisiejszego, mając zawsze przed oczyma całość złożoną z pierwiastków nieiako cywilizacyi i życia rozlanego w narodzie, pilnie roztrząsa wszystkie fakta, wszystkie szczegóły, które pod tym względem na uwagę zasługiwały. Oto są ważniejsze rezultata:

Przemysł rękodzielny.

„W r. 1812 przerabiały rękodzielnie francuzkie 35 millionów *kilogrammów* kraiowéy wełny; teraz potrzebują 42 mill: *kilogr.* kraiowéy, a 8 mill: *kilogr.* zagranicznéy. Niemiała przedtém

Francya owiec z długą, ślniącą się wełną do pięknych tkanin, na szale, wytworne stroje dla kobiet i t. d. Tę potrzebie zaradzaia teraz dalekie krainy południa, zachodu i wschodu. Z Azyi bierzemy tybetańskie kozy; z Afryki nubijskie barany; z zachodniéy Europy owce leycesterskie. Do run tak osobliwéy cienkości wymyśliliśmy sztuczne i misterne warsztaty; a fabrykacya francuzkiego kaszmiru ukazała iuż wzory, którym Anglicy zaledwo wyrównać zdołaią, niedopiéro, żeby ic przewyższyc mieli.”

„Bawełna przerobiona na przędzalniach francuzkich wynosiła r. 1812 tylko 10,362,000 *kilogr.*; od r. 1825 przędzalnie francuzkie dostarczaią rocznie 28,000,000 *kilogr.* przędzy w cieńszych nierównie gatunkach, na rozliczne tkaniny, których fabrykacya zaledwo była znana w owéy porze, od grubszych materyi, aż do owych tiulów, tak cienkich a iednak tak tanich, iakie teraz w samym Lugdunie na 200 przeszło wyrabiaia się warsztatach, tudzież w Dunkerque, Calais, St-Etienne, St-Quintin, Lille, Rouen, i w wielu innych mieyscach.”

„Niemieliśmy przedtém doskonałych machin do przędzenia wełny i bawełny, w cienkich numerach. Szczególniéy zaś doskonałych potrzeba było do czesania, gremplowania, postrzygania, glancowania, i barwienia. Jedne więc wprowadziliśmy do kraiu; inne wynaleziliśmy sami.

Opatrzono są niemi teraz warsztaty i zakłady nasze. Jestto nowy materyał, nabyty, wyszukany, kupiony, który z sowitym pożytkiem zastępuje dawniejsze nasze prawdziwie gotyckie sposoby."

„Niemasz teraz na świecie ludu, któryby w produkcyi jedwabiu mógł o lepszą iść z nami. Rozszerzywszy granice tego kunsztu, sami je tylko osiągnąć umieliśmy. Jedwab chiński świetną białością przechodził wszelkie wyrobki gąsienic znanych na zachodzie. Hoduujemy teraz przyswoione na naszéj ziemi robaczki, co go snują na wschodzie. Już zadziwiały nas owe z chińskich naśladowane przezroczyte tkanki, tak osobliwością materyi, z którój się przedza wywija, iak równością tkaniny i powabném weyrzeniem. Od czasu zawarcia pokoju posyłamy do bogatéj Azji kobierce na wzór perskich i tureckich wyrabiane, które przechodząc swoje wzory doskonałością, w odległości 2000 mil od Francyi o pierwszeństwo z niemi się dobiiają."

„Nim ieszcze przeciwności Francją dotknęły, Lugdun nie więcéj liczył nad 100,000 dusz; lecz ślady poniesionych klęsk zatarło tak pomyslnie od-tąd powodzenie, iż teraz to piękne miasto ma przeszło 150,000 mieszkańców, których dowcipem w przemyśle i pracą kwitnie."

„Paryż z królową Rodanu w tym zawodzie równo do kresu domierza. Dźwigając się w coraz większą

zamożność, między przyczyny wzrostu ludności swoiéy kładzie także liczne rękodzielnie tkanin iedwabnych, bawełnianych, lnianych, kaźmirku i t. p.”

„Jeden z Prefektów, byłý uczeń szkoły politechnicznéy, ogłosił uczoną statystykę Departamentu Sekwany: Z tego dzieła pokazuje się, że Paryż dostarcza szalów za 14,000,000 fr. a przeszło za 6,000,000 fr. mebli i wyrobków złotniczych; naostatek, że wysyła za 47,000,000 fr. rozmaitych płodów swego przemysłu, które od mieyscowych zbywają potrzeb. Taka jest dzisiay stolica państwa: wspaniała, powiększona, ozdobna tylu gmachami ku użytkowi publicznemu i prywatnemu! Lecz wróćmy się do przemysłu na prowincyach.”

„Nieznana przedtém we Francyi sztuka wyrabiania owych pięknych adamaszkowych płócien, iakich Saxonia i Szląsk całéy dostarczały Europie. Zwycięztwo zaprowadziło nas i w te strony. Niepopsuliśmy tam warsztatów, rozumiejąc, iż pożyteczniéy będzie nauczyć się ich składu, żeby kiedyś sporządzić doskonalsze ieszcze u siebie. Lat kilka zeszło na nauce i doświadczeniach; wreszcie zaszczytna nagroda, którą w r. 1819 zyskało miasto St-Quintin, pokazała Francyi, że i tę nową gałąź przemysłu na iéy gruncie zaszczepiono.”

„Nie tylko udoskonaliliśmy sztukę przędzenia i tkania; nie mniéy znamienity postęp zrobiliśmy w sztuce farbowania przędzy i tkanin. W Lugdunie, zamiast indygo, używają teraz do farbowania iedwiabiu błękitu pruskiego, którego kolor jest przyjemniejszy, świetniejszy i do rozliczniejszych przydatny cieniowań. W Rouen farbiarze nabyli sztuki nadawania iednostayności pięknemu czerwonemu kolorowi na tkaninach bawełnianych, i rzomaicenia naydelikatniejszych tego koloru odcieniów. W Milhausen udoskonalono farbowanie bawełny na czerwony kolor turecki, tak dalece, iż drukowanym na tle czerwonym perkalom tego miasta, przed innemi zagranicznemi wyrobkami, na wszystkich iarmarkach niemieckich, nie wątpliwe przyznano piérwszeństwo. Przed dziesięcią laty możeby do czczych marzeń policzono nadzieię, że kiedyś, drukując na płócienkach, naśladować będziemy barwy i wzory wspańiałyeh kaszmirskich szalów. Tę nadzieię, która zdawała się bydź uroioną, ziścił dowcip przemyślnych fabrykantów miasta Milhausen.”

„Zaprowadzona do Francyi po zawarciu pokoju litografiia nastrecza sposobność w kunsztach pięknych do prędkiego, taniego i łatwego kopiowania arcy-dzieł znamienitych mistrzóm, a nawet do rozmnażania pierwotnych rzutów myśli

w początkowéj iéy sile i oryginalności. Litografia taniością swych starannie wykonywanych tworów, przeniosła do niższych nawet klass upodobanie w rysunkach i obrazach, godnych, iżby ié i wytrawnieysi znawcy oceniali.”

„Kunszt ten stał się już własnością przemysłu, który go używa ku ozdobie swych dzieł. Litografujemy teraz tkaniny lniane, bawełniane i iedwabne; litografujemy wyrobki garncarskie, na fajansach i na porcelanie.”

„W tym samym czasie wydoskonaliła się u nas fabrykacya papieru. Piérwsi Francuzi wynaleźli mechanizm do wyrabiania papieru nieskończonej długości; co w wlicznych przypadkach ważne przynosi korzyści. Sztuka farbowania papieru na wytworne obicia równie znamienite iak farbierstwo tkanin, w kraiu naszym zrobiło postępy; wyższość gustu naszego w tym względzie znamionują cieniowania kolorów i piękność rysunku.”

„Rozważmy teraz kopalne dostatki krajowe.”

„Dwoiakiém bogactwem miała Angliia nad nami wielką w tym względzie przewagę, już z kopalni węgla kamiennego i żelaza, które przyrodzenie w tém samém mieyscu połączyło, już z doskonałych sposobów fabrykacyi. Przeięliśmy te sposoby. Mamy teraz w departamentach Niewry, Yonny, Mozelli i Loary walce do płaszczenia i wysokie piece hutnicze do czyszczenia żelaza.

Fabrykacya stali wywinęła się z długiego u nas niemowlęctwa. Oczyszczamy, spłaszczamy, klepiemy i na druty ciągniemy, nieznaną przedtem sztuką, żelazo, miedź, cynk, i cynę; saméy nawet platynie ciągłość i klepalność nadaiemy. Po zawarciu pokoju nauczyliśmy się także walcować blachę i kute wyrabiać żelazo, a nawet spłaszczać stal topioną.”

„W r. 1814 wydała Francya 100,000,000 *kilogr.* żelaza topionego; od r. 1825 dostarcza po 160,000,000 *kilogr.* w r. 1814 węgla kamiennych z kraiowych kopalni dobyto miliard *kilogr.*; od roku 1825 dobywany po miliardzie i 500,000,000 *kilogr.* Przetoż dochód z tych dwóch wielkich źródeł bogactwa przemysłowego we Francyi iest dzisiay o połowę większy, niż był w roku 1814.”

„Od tego także czasu coraz mnieyszą daninę płacimy obcemu przemysłowi za pilniki, raszple, szydła, kosy, sierpy i t. d. Już niedługo cieszyć się będą Niemcy wyższością przed nami w tym względzie. Nożownictwo kraiowe osiągnęło dwoiaką zaletę: taniości i ozdoby. Wynaleziono u nas sposób dziwirowania biały broni.”

„W zegarmistrzostwie pospolitém zaczynamy iść w zawody z szwajcarskimi fabrykantami; a nikomu ieszcze nie daliśmy się wyprzedzić w sztuce robienia zegarów astronomicznych i że-

glarskich, które większą potrzebują akuracności. Dzisiaj monarchowie ludów, u których kunszt do najwyższego doszły stopnia, do paryzkich udają się artystów, aby im piękne sporządzali narzędzia do obserwowania gwiazd z taką ścisłością, jakiej wymaga postęp w astronomii, od początku zeszłego wieku, w znacznej części za sprawą naszych Astronomów i Jeometrów zrobiony. Optyka stała się nową umiętnością przez poczynione w naszych czasach we Francji odkrycia. Jeden z inżynierów naszych wynalazł soczewki dla nadbrzeżnych latarni morskich, które obficie niż zwyczajne reflektory rozpościerają światło.”

„Kunsztom chemicznym dostała się ta nieoszacowana korzyść, że były doskonalone we Francji i uprawiane, przez ludzi którzy w tymże samym czasie granice chemii rozszerzali. Spółcześni Lavoasiera nowy blich wynaydują; a następnie sposoby prętkiego i taniego wyrabiania rozmaitych soli i kwasów, salétry, prochu, ałunu, sody, potażu, bleywasu, i t. d.”

„Te znamienite z czasów ieszcze rewolucyinych udoskonalenia bynajmniey niezastanowiły się w postępie swoim od zawarcia pokoju. Chemicy nasi dostarczają przemysłowi handlowemu coraz liczniejszych fabrykatów, które do kunsztów i powszednich w życiu potrzeb większą zalecają się lepszością, przecież są tańsze niż przedtém.

„Przyganiało wyrobkom garncarstwa krajowego, że niekształtne; fajansom, że nieozdobne; porcelanie, iakoby były zbyt drogie. Przemysł nasz oddalił od siebie takie zarzuty, przestając odtąd na nie zasługiwać. Już teraz garncarstwo nasze i na zbytłkwe zdobywa się wyrobki, naśladowując w twardości połyskiem i cieniowaniami porfiry i inne drogie kamienie.”

„Już od lat sześciu w sztuce rznięcia krzysztalów, nie mają Anglicy żadney wyższości nad nami. Wyrobki nasze angielskim wyrównywiają pięknoscią politory i czystością rznięcia; a przechodzą ie wytwornoscią i kształtem.”

„Złotnictwo krajowe przysparza wartości wszelkim tworom rzeźbiarstwa i snycerstwa; toż wyrobóm z miedzi laney, srebro i złota. Nieuciążliwy od stempla podatek pokazuje, że prywatne rodziny we Francyi rocznie kupują sprzętów, srebro i robót jubilerskich za 20,000,000 fr.”

Handel wewnętrzny.

„Otóż niedokładny, na pręcce skreślony obraz zadziwiających postępów przemysłu naszego od r. 1814 do r. 1826. Niemniéy świetne rezultata okazuje handel wewnętrzny.”

„Naylepiéy o tém przekonywa pomnożenie dochodu publicznego z wszelkiego rodzaju przedaży, które iako podatek niestały do skarbu wpływa.

Budżety podane Izbowi prawodawczym okazują, że to źródło dochodu stopniami pomnażało się od r. 1818-1826. Summa ogólna wynosiła w r. 1818 170,685,223 franków; w roku 1826 doszła do 214,400,903 fr.. A przeto więcéy niż o 25 od sta pomnożona została. To pomnożenie tym dziwnieysze iest, że podatek od olów, który w r. 1818 czynił przeszło 3,000,000 franków, a któryby teraz doszedł może do 4,009,000 franków zniesiono od roku 1822.

Rozwiianie się handlu, pomnożyć także musiało wewnętrzną cyrkulacyą i ludzi i rzeczy. W r. 1818 było tylko 105 przedsiębiorców do wodnych transportów; od r. 1825 liczba ich doszła do 286;

w r. 1818 powozów ostemplowanych przez zwierzchność rządową było tylko . . . 6,670
 „ 1825 14,255

To iest, więcéy niż dwa razy tyle.

Dochód z stemplowanego papieru, który w części iest miarą handlowych umów czynił

r. 1818 20,912,830 fr.
 „ 1825 25,934,461 „

To iest o 24 od sta zwiększony przynióśł dochód.

Rząd pobiera dziesiątą część z dochodów od przedmiotów konsumcyjnych, który zatém iest miarą konsumcyi; a przeto i dobrego mienia miast.

Dochód ten czynił r. 1818 . . . 3,597,931 fr.

„ „ „ „ 1825 . . . 4,983,351 „

Rezultat takowy okazuje się tym ważniejszy, że takich miast, w których tego rodzaju pobory miały miejsce, było r. 1818 2,276
 „ 1825 1,349

Spotrzebowanie prochu okazuje daleko większe pomnożenie: r. 1818 spotrzebowano 377,650 *kilogr*
 „ 1825 960,752 „

Zwagać potrzeba, że proch myśliwski, i woy-skowy w czasie pokoju, żadnego poniekąd pomnożenia konsumpcyi nieokazują; lecz proch w kopalniach wypotrzebowany, który tém samém iest rzeczywiście produkcyiny, wynosił r. 1818 91,236 *kil.*
 „ 1825 455,642 „

a przeto we Francyi pięciorako pomnożyła się konsumpcya prochu, który uważać możemy iako siłę żywotną zastosowaną do robot kunsztownych.

Równie znamienity przyrost okazuje konsumpcya prochu w handlu zewnętrznym. Proch wywieziony za granice wynosił r. 1818 33,052 *kil.*
 „ 1825 110,825 „

To iest, przeszło trzy razy tyle.

Wziąwszy w rozagę dochód z ceł który iest ieszcze właściwszą miarą postępów handlowych, niż podatki niestałe, znajdziemy pomnożenia nie-mniéy znamienite.

Dochód z ceł krajowych czynił

r. 1818 tylko	114,000,000 fr.
„ 1819 „	110,000,000 „
„ 1825 „	148,231,766 „
Dochód z poczt czynił r. 1820	23,790,710 „
„ „ „ „ 1825	27,552,641 „

Przeciwnie dochód z loteryi zmniejszył się w stosunku następującym:

r. 1820 czynił przeszło	21,800,000 fr.
„ 1825 „ „	15,587,449 „
„ 1826 „ „	11,901,806 „

Kiedy dochody z źródeł przemysłowych i handlowych powiększały się, w oznaczonych dopiero stosunkach, podatki gruntowe znacznie zmniejszone zostały, co też bardzo polepszyło los właścicieli ziemskich, osobliwie w departamentach nad miarę obarczonych zbyt nierównym ciężarów publicznych rozdziałem.

R. 1820 wszystkie razem podatki stałe czyniły 368,972,404 fr.
a po odtrąceniu opłaty patentowéy 347,384,349 „

R. 1826 347,294,334 „
a po odtrąceniu opłaty patentowéy 321,589,910 „

Przetoż podatki stałe, szczególniéj gruntowe, w sześciu latach zmniejszone zostały o 25,794,439 „

To jest, że ulżenie ciężarów włożonych na wła-

ścicieli ziemskich posiadłości, czyni blisko dwadzieścia i sześć millionów franków.

Ogólny dochód na r. 1820 wynosił 977,695,489 fr.
a rozchód 963,083,794 „

A zaś na rok 1826, ogólny dochód wynosił 986,135,905 „
a rozchód 984,191,603 „

Z czego pokazuje się, że przychód powiększył się o 8,440,416 „
a wydatki powiększyły się o 21,107,809 „

„Te szczegóły skarbowe okazują zadziwiający wzrost bogactw i zamożności Francyi. Cieszymy się nadzieją, że gdy ten stan rzeczy potrwa dłużej, i dochody nasze za lat kilka, wydatki przewyższą, w naszey mocy będzie naówczas umorzyć dług na rodoway, zamiast co byśmy go powiększyć mieli.... Niemogę przemilczć téy także okoliczności, że kiedy dochody skarbowe pomnażały się w oznaczonym dopięro stosunku, koszta poborów zmniejszyły się w stosunku odwrotnym; co zapewne czyni zaszczyt władzy sprawującý interesu skarbu naszego.”

Równie znamienite ulepszenia poczyniono w administracyi wewnętrzney.

Dla zachęcenia rolnictwa i handlu, tudzież rozmnożenia stad koni wydano r. 1820 3,675,000 fr.
„ 1828 5,627,000 „

Na drogi i mosty wydano r. 1821 30,000,000 fr.

„ „ „ „ „ 1827 37,142,000 „

Prócz tego towarzystwa finansowe, z dwóchset millionów na kanały przeznaczonych, płacą . . . 15,423,534 fr.

Przetoż wartość publicznych robot wykonanych r. 1827 około budowy dróg i mostów, celem ułatwienia handlowych komunikacy, dochodzi do 52,565,534 fr.

„Śmiało więc rzec można, że nasze publiczne wydatki od lat ośmiu zwiększyły się, że pożyteczne przedsięwzięcia przysporzyły sobie w tym samym czasie środków i zatrudnień; a obok tego narodowa potęga Francyi, mimo klęski poniesione w ostatnich wojnach, daleko większa jest dzisiay niż przedtém.”

„Z tego prawdziwego obrazu.” są słowa autora. „ażaliż niezgadnicie rodacy, że nowe twórcze siły, które nazwałem siłami produkcyjnymi i handlowymi rzeczywiście rozwinęły się już i działają we Francyi? Lecz zadziwienie nasze we dwóynasób powiększy się, gdy wam powiem: iaka część owych sił jest jeszcze iakby sparaliżowana nieczynnością.”

Publiczne oświecenie.

„Samo obliczenie bogactw w przemyśle i handlu ze względu na przychody i wydatki kraio-

we, byłoby może najmniey ważną rzeczą w ogólnym postępie Francyi. Potrzeba nadto wykazać stopniowy wzrost i rozszerzenie oświaty między ludźmi w wieku dojrzałym i sposobiącą się do nauk młodzieżą.”

„Z projektu do prawa, co przez kilka miesięcy zaprzętało myślące głowy we Francyi, wziął do głębokich poszukiwań pobudkę mąż znamienity, policzony iuż do bezstronnych i rostopnych dziejopisarzy. Praca iego szacowne wydała owoce.”

Od r. 1811 do końca r. 1825, ogłosił Hr. Daru, Par Francyi, statystyczne wykazy płodów kraiovych drukarni. Przed r. 1814 wykazy te zajmują bez różnicy wszystkie dzieła drukowane we Francyi, w Holandyi, po miastach anzeatyckich, tudzież w Piemencie, Toskanii, rzymskiem państwie i t. d. Gdy od r. 1814 Francya do dawnych granic wróciła, przeto w tym wykazie statystycznym zawierać się mogą tylko z lat dwunastu prawdziwie porównawcze podania. Liczba dzieł w tym czasie ogłoszonych wzbudza zadziwienie. Drukarnie francuzkie wydrukowały arkuszy:

w r. 1814, 45,675,039; r. 1815, 55,549,149;
r. 1820, 80,921,302; r. 1825, 128,101,483;
r. 1826, 144,561,094; nielicząc w to dzienników peryodycznych.

Od r. 1814 do 1820 płody drukarstwa nieperyodycznego pomnożyły się o 774 na tysiąc. Od

r. 1820 do r. 1826 pomnożyły się o 787 na tysiąc. Postęp taki prędszy jest od postępów w wyrabianiu żelaza i tkanin; prędszy od przyrostu opłat patentowych; prędszy od przyrostu dochodów publicznych z handlu zewnętrznego i wewnętrznój konsumpcyi; przekonywa o tém obraz następujący:

Przyrost roczny.

	<i>na sto.</i>
w ludności	2
„ liczbie koni	3
„ liczbie owiec	1 $\frac{1}{4}$
„ konsumpcyi, wykazany przez podatki niestałe	3
„ poborach konsumpcyynych mieyskich . .	3 $\frac{1}{3}$
„ przemyśle, wykazany opłatą patentową . .	3 $\frac{2}{3}$
„ cyrkulacyi oznaczony przez dochód pocztowy	3 $\frac{3}{4}$
„ handlu, wykazany poborami celnymi . . .	4
„ produkcyi przemysłowój, wykazany ilością	
wydobytego węgla kamiennego	4
„ Ditto ditto, wykazany wy-	
robkiem żelaza	4 $\frac{1}{2}$
„ płodach drukarstwa peryodycznego i nie-	
peryodycznego	9 $\frac{1}{4}$

Tak więc dziwem iakieys sprzeczności, która na szczególnieyszą uwagę zasługuie, postęp we wzroście ludności mnieyszy jest od postępu dostrzeżonego w rozmnażaniu się wszelkich sił materialnych, i wszelkich płodów pracy; a postęp

w rozmnażaniu się piśmiennych tworów, które wyobrażają działalność umysłową, jest ze wszystkich największy.

Wbiśmy sobie w pamięć tę szacowną prawdę: że iakkolwiek daleko rozpostarte i prędkie jest rozwinięcie naszéy fizycznéy działalności, iakkolwiek zadziwiający jest wzrost naszych bogactw materyalnych; rozwinięcie się naszéy umysłowéy działalności, wzrost naszych bogactw piśmiennych jest ieszcze prędszy, jest bardziéy rozprzeszczerzony.

Następująca jest liczba arkuszy pism ogłoszonych w głównych działach ludzkich wiadomości:

W PRZEDMIOTACH	r. 1814	r. 1820	r. 1826	r. 1812 całe cesarstwo
Teologii	4,974,788	7,867,609	23,268,420	13,815,861
Prawodawstwa	1,371,568	6,326,652	18,605,495	7,833,205
Umiejętności	2,546,270	5,327,174	12,160,381	8,175,114
Filozofii	753,185	1,185,429	3,032,191	1,263,729
Ekon: pol: i Adm:	1,634,485	1,744,246	2,097,390	1,340,993
Sztuki woysk:	441,510	1,026,027	1,445,982	662,830
Kunsztów pięk:	773,099	1,202,599	1,999,560	1,218,496
Literatury	13,352,920	20,436,803	27,704,971	15,755,904
Dziejów, podróży i t. d.	16,226,566	33,149,157	46,545,727	12,934,881
Rozmaitych, materyach, kalen- darzykach i t. d.	3,600,648	2,121,251	7,699,977	9,079,629
	45,675,039]	80,921,302	144,561,094	72,080,642

„Samo już porównanie arkuszy z r. 1812, 1820, 1826, okazuje szczęśliwy postęp Francyi w tych latach, okazuje modyfikacye upodobania mieszkańców tego kraiu w rzeczach umysłowych. Dzisieysza Francya w dawnych granicach zawarta dwa razy więcéy dzieł ogłasza, niż w czasie naywiększey rozległości swoiéy przed restauracyą. Pomnożyła się liczba pism w każdym dziale wiadomości ludzkich. Lecz odmienne są teraz stosunki. Dla dzieł literackich, szczególniéy zabawom i rozrywkom imaginacyi poświęconych, przypadało przed rokiem 1814 pierwsze miejsce; teraz ledwo drugie zajmują: kiedy przeciwnie: geografiia, podróże, dzieje starożytne, a osobliwie spółczesne, które wtenczas trzecie miejsce zajmowały, dzisiaj na pierwszym są umieszczone. Dział pism w materyach naukowych, prawnych, mieścił się przed restauracyą w piątym rzędzie; teraz zajmuje czwarte.”

„Szczęśliwym przeto skutkiem nowych instytucy, smak i upodobanie mieszkańców spoważniały. Nie mała też korzyść urosła z tąd dla nauk ścisłych. Literatura filozoficzna, nauka prawa, badania historyczne, poszukiwania we względzie moralnym i obyczajowym, twory kunsztów znamionujące charakter spółczesnych ludów, dzieła natury: otóż główne przedmioty powszechnéy we Francyi rozwagi, ku którym się umysł całego narodu obrócił.”

„Cieszymy się tą pomyślną zmianą; cechuje ona dojrzałość pokolenia, które zmęźniało od r. 1814; cechuje ludzi, którzy skwapliwie wiadomości swe rozszerzają, którzy swoje o rzeczach wyobrażenia prostują i gruntowniejszemi czynią; których rozum wznioślejszy jest i mocniejszy. Jakoż rzeczywiście wypełniamy teraz w historyi przerwy dziejów ludzkich. Zaprzestaliśmy oddawać cześć złudzeniom, iaką odbierały zwycięstwa.”

„Wygrzebuujemy z zapomnienia kroniki ciemnych wieków; bo to są szacowne przeszłości zabytki, bo z owych czasów pozbiérane ułamki, stawiają przed oczy ohydny obraz nieszczęść rodu ludzkiego, kiedy w niewiadomości był zagrożony.”

„A przecież, mimo tak olbrzymie postępy, garstka ludzi, czemu trudno dać wiarę, zaślepionych namiętnością, wtórujących zapleśniałym przesądom, rośnie w nadzieję, że ten naród wielki, potężny, wstecz się cofnie, że światło jego zgaśnie, a dzielność umorzona będzie! ukażmy im przeto szczerą prawdę.”

„Od wynalezienia druku do r. 1811 przez lat 375. w dawnéj Francyi zaledwie 45,675.039 arkuszy na rok drukowano. Przyrost arkuszy we dwunastu latach, od r. 1814 do 1826 doszedł do 98,886,055; a przeto jest przeszło dwa razy większy z tych lat dwunastu, niż ów całkowity z po-

przedzających lat trzystu siedemdziesięciu pięciu.”

„Żeby tę samą myśl zrozumiałéy ieszcze wyłożyć, powiedzmy: że drukarstwo francuzkie we dwunastu latach wieku XIX. w pośród niesnasek i zmierzania ku wstecznemu rzeczy porządkowi, tyle dzieł z pod prass swych na widok publiczny wydało, ileby wydać było mogło w ośmiu wiekach, z którychby każdy pod względem działalności rozumu ludzkiego mógł bydz przyrównany do trzech ostatnich wieków, sprawiedliwie nazwanych trzema uczonemi wiekami Francyi.”

„Jeżeli wyrazimy średnie pomnożenie płodów drukarstwa krajowego w tych trzech sławnych wiekach przez liczbę ieden; naówczas liczba sześćdziesiąt siedm, w ścisłym stosunku wyrażać będzie pomnożenie tychże płodów we dwunastu latach po restauracyi.”

„Przetoż, choćby stronnicy wyobrażeń wstecznych tąż samą siłą dla cofnienia nas do czasów ciemnoty rozrządzać mogli, iaka w każdym z owych trzech uczonych wieków rozwinęła się dla poprowadzenia nas ku oświacie, ieszczeby wtenczas nawet usiłowanie ich takby się miało względem naszego postępu, iak się ma w stosunku matematycznym ieden do sześciudziesiąt siedmiu. Gdy walka iest tak nierówna, ażaliż sama roztropność zaniechać iéy nie radzi? I czy-

liżto rozumowi ludzkiemu o przyszłość swoją troszczyć się wypada?"

„Lecz, może rzeknie kto: owe postępy rozumu ludzkiego w tak krótkim czasie, są nienaturalne, nieiako musem zniewolone; przetoż, iak wszelkie gwałtowne działanie sprawią tym silniejszą jeszcze reakcją, albo przynajmniej skończą się na niemocy i wysileniu. Omylna nadzieja! tego i na moment przypuścić się nie godzi; owszem rozum ludzki, skorsze jeszcze uczyni postępy, ludzie pilniéy jeszcze i lepiéy uczyć się będą, więcéy i gruntowniejszych nagromadzą wiadomości! Obaczmy do iakiego kresu ta rzecz zmierza, co jeszcze w tym względzie sama potrzeba zrobić wskazuje, a co koniecznie samo przez się bez niczyiéy pomocy ziścić się musi.”

„R. 1825 zaledwo 13,767,723 tomów dziesięcio-arkuszowych z pod prassy wyszło; przypadało więc po iednym małym poszycie na osobę, czytać umiejącą, bo liczymy we Francyi 12,000,000 ludzi, którzy czytać umieją.”

„Dzisiay szacuiemy roczny przyrost w rozmnażaniu się płodów drukarstwa nie-peryodycznego na dwanaście od sta; który stosunek corocznie powiększać się będzie. Lecz gdyby nawet trwał nieodmienny, nie mniéy przeto w r. 1840, to iest w czasie równym upłynionemu od restauracyi,

liczba arkuszy dojdzie do 668,791,518; kiedy w r. 1814 zaledwie 46,000,000 wynosiła."

„Gdyby w całym królestwie upowszechniła się umiejętność czytania, już przez to samo dwa razy prawie pomnożyłaby się liczba drukowanych na rok arkuszy; a zatem, za lat dwadzieścia sześć, doszłaby do 1,337,000,000: co nie jest małą rzeczą; lecz zdaniem moim większego jeszcze przyrostu życzyć sobie powinniśmy."

„Jeżeli ziszczą się zamiary przyiaciół przemysłu i oświecenia, nie dziesięciorako, ale raczej stokrotnie pomnożyć będziemy mogli płody krajowych drukarni."

„Systema wzajemnego uczenia, zaprowadzone we Francyi r. 1815, rozwinąwszy się w pięciu latach, zbawienne skutki sprawowało. Oswaiano tym sposobem po 100,000 uczniów od razu z piérwszemi początkami w czasie krótszym, i w większej liczbie użytecznych przedmiotów, niżeli się to w zwyczajnej metodzie dzieć zwykło. Dawne jest to systema; lecz że ie przez nieroztropność nowém nazwano, przeto nieprzyjaciele cywilizacyi i tę pożyteczną instytucyą zburzyć usiłują!

Jeszcze czternaście tysięcy gmin we Francyi nie mają szkółek elementarnych. W tym względzie, przy największej nawet staranności, zaledwo wyrównać zdołamy narodom, które za nieokrzesane poczytuujemy. Smiało rzec mogę: w tym względzie

niżsi jesteśmy od Irlandczyków i Austryaków; niższość zaś takowa tym widoczniejsza jest w południowej Francji.

„Kiedy nieczyniono przeszkód instrukcyi początkowej, szerzyła się ona z pożytkiem dla kraju. R. 1817 było tylko 856,712 uczniów w szkołkach elementarnych; od r. 1820 liczba ta wzrosła do 1,116,777.”

„Podług moiego wyrachowania, szkoły elementarne usposobiły od r. 1816 pięć millionów uczniów.”

„Przed 40 laty siedm millionów Francuzów czytać umiało; dzisiay dwanaście millionów czytać umieć; a dwadzieścia i sześć umiećby powinno; do tego kresu zmierzamy.”

Rostrząsnąwszy tym sposobem znamienite postępy wyższych szkół i rozmaitych innych instytucjów naukowych we Francji, czyni autor następujący wniosek:

„Mimo usiłowanie, żeby nas cofnąć wstecz do czasów ciemnoty, wszystkie działy w systemie wiadomości ludzkich, pomnożone, lepiéy poznane i zgłębione zostały. Pomnożyła się także liczba uczniów. Szkół nowo założonych jest więcéy niż zniweczonych instytucjów. Instrukcyja elementarna rokrocznie pomnaża liczbę uczniów swoich o 500,000; tożsamo dzieje się w wyższych szkołach; tożsamo w szkołach rzemieślniczych.”

Przechodząc następnie autor do uwagi ludności w kraju, postrzega też same w iéy rozmnażaniu się postępy co w przemyśle, handlu, i publiczném oświéceniu. Wiadomo, że iedyne zapomocą kombinacyy arytmetycznych przewidziań rezultat wyborów przeszłorocznych do Izby Deputowanych, i że liczbami zgadł nieiako moralne usposobienie powszechnéy we Francyi opinii, i ustalenie się iéy w przyszłości przepowiedziań. Stwierdził także rachunkiem tę ważną prawdę: że Francya we względzie moralnym i obyczajowym nie mniéy znacienity postęp uczyniła od r. 1814; czyli, innemi słowy, że w miarę tego, iak się pomnażały dostatki i bogactwa przez coraz obszérniejsze rozwiianie się sił produkcyjnych, handlowych, i umysłowych w tym narodzie, ubywała także liczba zbrodniarzy, i zmniejszały się wydatki na utrzymywanie więźniów, domów kary i poprawy i t. d.

LII.

DEPTAK KÓŃSKI.

P. Aug. D'Heureuse, w Berlinie.

z rysunkiem na Tabl. IX.

(*Zeitblatt für Gewerbtreibende etc. v Weber. N. 24. r. 1828*).

— Ten deptak, przy naywiększém prostocie w swojej budowie, dozwala zupełnego i nieograniczone-

go spożytkowania siły zwierzęcý do każdéj przez maszyny uskutecznianéj roboty. Wszelkie robocze zwierzęta: konie, woły, osły, a nawet psy, przy zachowaniu zastosowanego dla nich w budowie wymiaru, mogą być użyte do pracy dla nadania mu ruchu. Od miesiąca lutego r. 1825 takie maszyny u wynalazcy w nieustannéj zostają czynności ze skutkiem, który o ich użyteczności wszelką oddala wątpliwość. Konie, pomimo natężonyj pracy, zdrowo się zachowują, i zgoła nie niepostrzeżono, coby korzystnemu użyciu tego wynalazku przeciwieć się mogło. Dawniéj tór dla koni zrobiony był z żelaza; teraz udało się trwale sporządzić go z drzewa. Ta ważna poprawa nie tylko zmniejszyła koszt budowy, ale uczyniła niepotrzebném kucie koni; i odtąd każdy młynarz lub cieśla, bez trudności taki deptak zbudować potrafi.

O p i s a n i e.

Naygłówniejszemi w składzie téj maszyny częściami są dwa bębny, które, jeżeli do niéj konie użyte będą mają, winny mieć do czterech stóp średnicy. Te bębny umieszczone są obok siebie, i leżą swoimi czopami, w sztykach, na panwiach, w stolcu drewnianym, który ze kształtu i wielkości ma podobieństwo do zwyczajnego mągla. Kón wprowadzony staie przedniemi nogami

na wierzchółku iednego, a tylnemi na wierzchółku drugiego bębna; wtenczas, zaprzęga się, za pomocą orczyka, do nieruchoméj belki u stolca, tak iak do wozu.

Skoro koń ciągnąć zaczyna, siła iego pociągowa, dla oporu nieruchoméj belki, wywiéra się na bębny, które pod nogami konia pomykają się ruchem obrotowym. Dla iednostaynéj chyżości obrotu, dwa na osiach bębnow osadzone koła zębiaste zaczépią za trzecie koło pośrednie; a ponieważ wał tego trzeciego koła, zwykle przenosi ruch maszyny deptakowéj do machin fabrycznego zakładu, przeto wielkość tegoż koła, w stosunku do kół z bębnami połączonych, zależy będzie od liczby obrotów, iaka w fabrycznym zakładzie, w pewnym czasie, będzie żądana. Długość bębnow stosuje się do ilości koni, a od liczby tych zależy szerokość stolca.

Z początku robiono bębny z lanego żelaza, na $\frac{3}{4}$ cala grubego, z powierzchnią na wzdłuż poźłobioną. Kón wstępował w te wyżłobienia ocelami do ich wielkości zastosowanemi. Teraz bębny sporządzają się z drzewa; aby zaś nie zdziérały się i przez to częste odnawianie pobitki nie przyznażało kosztu, urządza się dla każdego konia tór na 16 cali szeroki, który na powierzchni bębna, pobitéj deszczkami, układa się z łat drewnianych. Te łaty nie są utwierdzone gwoździami, ale się

wsuwają popod obręcze, które po dwu stronach opasują bęben w około, a dla dania miejsca łatom, mają stosowné wielkości wręby na stronie wewnętrzny. Po tym torze, jeżeli łąty należycie są osadzone, stępują zwierzęta boso, lub gładkimi okute podkowami, nie ślizgaiąc się; a w razie zepsucia, lada majster z łatwością w prędkim czasie odnowić go może.

Taki deptak na iednego konia może 120 do 250 talarów kosztować, i w tym stosunku na więcéy koni ieszcze taniéy. Mieysca na długość i wysokość zajmuie $10\frac{1}{2}$ - 11 stóp, na szerokość 3 - 4 stóp; w miarę zaś liczby koni przybranych trzeba dla każdego, na szerokość, przydać dwie stopy i ośm cali. Prostość składu i ta okoliczność, że nie potrzebne są koła wielkiego wymiaru, nadaią téy machinie nadzwyczajną trwałość. Bębny czynią iedenaście obrotów na minutę; a ponieważ przez zmniejszenie koła pośredniego, chyżość aż do 120 obrotów na minutę powiększoną bydz może, przeto cała machina składa się tylko z trzech ruchomych części. Mieysca zabiéra mało i długich wałów komunikacyynych bynaimniéy niepotrzebuie; owszem w bliskości obok machin fabrycznych, i wie-dnym z temiż lokalu, umieszczona bydz może, ile że ani kurzu nie wzbiia, ani gnoiem lokalu niezasiemca.

Już ta łatwość połączenia siły z mechanizmem

fabrycznym, ma wiele wpływu na skutek; lecz jeszcze więcéy do takowego się przyczynia prosty kierunek zwiérzęcia stąpającego na bębnach; gdyż ani grzbiet onego nie iest w postawie przegiętý, ani iest przymuszone w swoim chodzie trzymać się zawsze linii tęgawatý, iak w zwyczajnych młynach końskich ciągnionych, co się budowie stawów w nogach przeciwi, i niechybne kaléctwo z czasem za sobą pociąga.

W Szczecinie u P. Siebe taki deptak zostaie w biegu od r. 1826, i iest zastosowany do trudnéy i bardzo nieciodnostaynéy roboty, to iest, do raszpławiania drzew farbierskich; drugi znajduie się u sukiennika Engiel w Berlinie. U piérwszego konie chodzą dziennie po dziesięć godzin ciągle bez znacznego zmordowania; a pod względem stanu ich zdrowia i nóg, nie iest zostaię do życzenia; nie mając zawiązanych oczu, chodzą ochoczó i niełatwo się rozgrzewaią; poganianie rzadko iest potrzebne, a iednostayność ruchu, tak konieczna w wielu zakładach, utrzymuie się tu sama przez się.

Na przyzwyczajeniu i nawyknienu koni do téy pracy nie masz żadnéy straty czasu; gdyż nowe ich użycie prawie się nie różni od zwyczajnego zaprzęgu do wozu.

Stolec z suchego drzewa zbudowany i dobrze związany, stawia ią wolno, nie potrzebuiać żadne-

go utwierdzenia; a w razie potrzeby łatwo może być rozebrany i w inne miejsce przeniesiony lub przewieziony.

Zaświadczenia posiadających Deptaki końskie.

Powodowany prawdą niniejszém zaświadczam, że wystawiony u mnie przez P. Aug. d' Heureuse deptak na iednego konia, do raszpławiania drzewa farbierskiego, w październiku 1826 roku, nieprzerwanie dotąd w biegu zostaje i przewyższa znacznie w korzyści zastąpiony przez niego deptak zwyczajny; konie użyte do téy maszyny są wdobrym stanie. Ze względu trwałości całego urządzenia i wielu innych własności, oświadczam autorowi maszyny moie zupełne zadowolenie; sposób zaś obeyscia się z maszyną jest tak łatwy, że prosty wyrobnik iéy biegiem kierować może. W takim stanie rzeczy, pozostaie tylko do życzenia, ażeby przekonywająca wartość tego pomysłu, iak najszybciej była poznana i korzystnie użyta.

w Szczecinie d. 25 maja 1828 r.

KAROL FRYD: SIEBE.

Od początku marca 1826. roku, posiadam iedną z najszybciej wybudowanych maszyn przez Aug. d' Heureuse, na dwa konie, która bez przerwy utrzymuje w ruchu dwie maszyny urządzone do barwienia sukna, czyniące 90 obrotów na minutę.

Tak szczególna korzyść, a przytém dobry stan koni, iednostayność biegu i nie wielki koszt całego urządzenia, obowiązuja mnie do oświadczenia wynalazcy prawdziwéy wdzięczności. Ponieważ zaś zalecanie rzeczy nowéy, tak nadzwyczajnego użytku, mogłoby bydź nie iednemu wątpliwe; z tego względu utwierdziwszy wprzódy przekonanie własném doświadczeniem, poczytuję za obowiązek z prawdziwą życzliwością zalecić machineę, z którój długo korzystać i istotny środek pomocy naszym fabrykom i rzemiosłom przynieść będzie można.

w Berlinie d. 30 maja 1828 r.

JAN SAMUEL ENGEL.

Obiaśnienie rysunku.

- A, A, Stolec, czyli wiązanie z belek drewnianych, które dla łatwiejszego rozebrania i złożenia klinami iest zbite.
- B, B, Bębny.
- C, C, Tór dla koni, z łat drewnianych na bębnach ułożony.
- D, D, Koła zębiaste na osiach bębnów utwierdzone.
- E, Koło pośrednie, za które obydwie koła DD zaczepiają.
- F, Koło rozpędne, czyli szalone.
- G, Orczyk, do którego się koń zaprzęga.

LIII.

O WYPALANIU WĘGLI DRZEWNYCH

z opisaniem i rysunkiem szwedzkiego pieca węglarskiego P. Schwartz.

(rysunek na Tabl: X).

(*Archiv für Berg- und Hüttenk. von Karsten*).

Towarzystwo hutnicze w Szwecyi od wielu lat zajmowało się ulepszeniami w wypalaniu węgla, a P. Uhr Dyrektor hut i wielkich pieców w Furu-dohl, usiłował rozwiązać zagadnienie: iakie węglarnie: pionowe czyli poziome są użyteczniejsze. Wypadki z iego poszukiwań znajdują się w dziele wydaném w Sztokholmie w r. 1813, pod tytułem: *Beroettelse om Kolnings-Forsack, bruks-societens bekostnad anstalde*. To dzieło przetłómaczono na niemieckie w r. 1820 przez P. Blumhof, i wydrukowano w Giessen.

Różnica ta uczyniona w węglarniach, ściąga się iedynie do sposobu, iakim w nich układane iest drzewo; i tak, nazywają się pionowemi te, w których drzewo iest ułożono pionowo, a poziomemi, gdzie drzewo iest ułożone poziomo. Wtym dwoiakim sposobie układania drzewa, iezeli porównamy ilość otrzymanego węgla z objętością pieca, spostrzeżemy, iż węglarnia pozioma wydaie

więcący a niżeli pionowa. Wyprowadzono więc z tego porównania: że przez ostatnie ułożenie otrzymać można więcący węgla iak przez pierwsze; ale niemożna było sobie dostatecznie wytłómaczyć tego przyczyny. P. Uhr zajął się iéy poszukiwaniem i dostrzegł, że ona zależy iedynie od różnéy ilości drzewa, którą może obiać piec w pierwszym lub drugim sposobie ułożenia onego; albowiem taż sama przestrzeń daleko więcący mieści drzewa ułożonego poziomo, niżeli, kiedy takowe ustawione iest prostopadle. Węglarnie więc poziome w tym iedynie są dogodniejsze, że więcący mogą obiać drzewa. To zagadnienie, tak proste, długo w Szwecyi i w Niemczech trzymało w niepewności zdania: któręy z owych dwóch węglarni przynależy się pierwszeństwo.

Następnie P. Uhr wylicza i opisuje różne piece węglarskie, a w końcu wykazuje korzyści pieca P. Schwartz, wystawionego w hutach Brevén, którego opis iest następujący:

- Fig. 1. Plan pieca
 „ 2. Przecięcie w kierunku linii AB.
 „ 3. ditto „ „ CD.

Te same głoski oznaczają odpowiednie części we wszystkich trzech figurach.

aa, Część wewnętrzna pieca.

bb, Otwory do wkładania drzewa i wybiérania węgla. Brzegi wewnątrz tych wszystkich o-

- otworów obwarowane są żelaznemi ramkami, za pomocą wąsów w mur wpuszczonych.
- cc*, Otworki, czyli ogniska dla przystępu powietrza, i do podkładania ognia.
- dd*, Rury ułatwiające przechód parze wodnój, kwasowi octowemu przypalonemu, i smołe, a zwłaszcza smołe, która się zgęszcza w piecu.
- ee*, Rury zakrzywione w kolano tak, iżby przez nie wylęwała się smoła z rur *dd* idąca, nie dając przechodu powietrzu zewnętrznemu do środka pieca.
- ff*, Kadzie, w które ścięka smoła po wyjściu z rur *ee*.
- gg*, Rury odprowadzające odłączoną od smoły płynną parę, która się w dalszym przechodzie skrapla czyli zgęszcza.
- hh*, Koryta kryte, lub skrzynie drewniane, w których zgęszcza się para i wydaie kwas octowy i smołę.
- ii*, Komin przez który uchodzą dym i pary niezgęszczone.
- k*, Mały otwór, w którym na początku roboty zapala się ogień w kominie, w celu sprawienia ciągu.

Cały piec dokładnie jest zamknięty czterema ścianami muru i sklepieniem. Dno wewnątrz pieca jest na środku, przez całą jego długość, nieco wywyższone i formuje, ku obu pieca końcom, niewielką spadzistość, aby smoła wewnątrz zbie-

raiąca się, również iak zgęszczone tamże pary, mogły bydz, zapomocą rur żelaznych *d*, wyprowadzone na zewnątrz.

W obu długich stronach pieca znajduią się po dwa otwory *c, c*, służące do podkładania ognia. Otwory takowe, iak pokazuje fig. 3, mają postać kanałów, po dwakroć pod kątem prostym załamanych. Przez takie urządzenie łamie się płomień; a zewnętrzne powietrze, wpadaiące w te otwory, trafiaiąc na płomień i materiał palny, rozkłada się i ogień podsyca; przez co kwasoród będąc wytrawiony, nie dochodzi do drzewa, wewnątrz pieca poddanego zwęgleniu, i tym pewnićy takowego w popioł nie zamieni.

Korzyść więc szczególna tego sposobu zwęglania na tém się zasadza, że powietrze atmosferyczne nie może wniyszć do środka pieca i stykać się z drzewem przeznaczoném na zwęglenie, a które odbywa się iedynie przez płomień utworzony za pomocą ognia utrzymywanego w ogniskach, gdzie powietrze podsycaiące ogień całkowicie zostaje z kwasorodu wytrawioném.

Przystępuiąc do ładowania pieca drzewem, nayprzód trzeba na dnie wzdłuż pieca ułozyc cztery rzędy wiązek z chrustu, maiących po 6 cali grubości w średnicy. Na tych wiązkach uklada się drzewo we dwa stosy od spodu aż do wierzchołka sklepienia; przyczém zważać należy, iżby na samym

spodzie drzewo było nacycieńsze; gdyż tutaj gorąco jest naymnieysze. Przed każdém ogniskiem, zostawia się na łokieć kubiczny próżnego miejsca, dla lepszego ciągu powietrza; wreszcie drzewo, ile możliwości ściśle nałożone byź winno.

Nałożywszy drzewa do pieca, należy otwory *bbbb* zatkać murem, który się na iednę cegłę układa i dla łatwiejszego rozebrania muru, obrzuca zaprawą złożoną z samego tylko piasku. Piec powinien byź bardzo szczelnie murowany, aby powietrze nigdzie nie miało przystępu, wszelkie zaś szpary i rozpadliny, które się robią, szczególniej w sklepieniu, przez gorącość w czasie palenia, i znowu się schodzą, gdy piec wystyga, należy niezwłocznie zasmarować gliną. Wapno do murowania pieca bynajmniéy tu nie jest przydatne; gdyż wapno wsiąkałoby kwas drzewny, wewnątrz pieca utworzony; sam więc tylko piasek z dodatkiem gliny w takiéy ilości, iaka jest potrzebna do iego związania, do muru użytym byź może. Dla większéy mocy, dobrzeby było cegły układać kantami na zewnątrz, a ogniska, które częstéy potrzebują naprawy, obmurować cegłą z ogniotrwałéy gliny, gdzie to bez wielkiéy przychodzi trudności. W każdym razie cegła powinna przynajmniéy dobrze byź wypalona.

Na opał do wypalania węgla, z wielkim pożytkiem użyte byź mogą chrusty i drzazgi.

Z doświadczeń okazało się: że dwa ogniska, po iedném z każdéy strony pieca, są dostateczne; przeto drugie dwa mogą być zamurowane. Gdy iednak tylko po iednéy stronie dwa ogniska zostawiono, po drugiéy zaś obydwu zamurowano; drzewo, po trzech dobach ciągle utrzymywanego ognia, znaleziono po téy stronie, gdzie ogniska były zamurowane, bynajmniéy niezwęglone.

Ogień tak długo się utrzymuje, aż dym wychodzący kominem ukaże się w kolorze blade-niebieskim, co, iak w zwyczajnych mielerzach, nայpewniejszym iest znakiem, że cała massa drzewa dostatecznie się zwęgliła; iakoż wówczas iuż smoła przez rurkę kolankową *e* odchodzi przestaje. W tenczas ogniska niezwłocznie i z pośpiechem się zamurowuią, utrzymuiąc ie ciągle napełnione palącym się drzewem, aby przez to powietrza atmosferycznego do środka pieca niedopuszczyć. Potém się odcymuią rury *g g*, idące od rur kolankowych *c*, do piérwszych skrzyń *h, h*. Końce wiérzchnie rur kolankowych *e*, należy zatkać dobrze przystaiącą drewnianą przykrywą, i zasmarować wygniecioną mieszanią z piasku i gliny, tak, iżby piec zewsząd doskonale był zamknięty.

Po 24 albo 48 godzinach wléwa się do pieca kilka cebrów wody przez dwa, w sklepieniu znajdujące się, a dotąd żelaznemi zatyczkami zamknięte i gliną zasmarowane otwory; które zaraz

po nalaniu wody znowu się zamykają. Po 3 lub czterech dniach wyłamują się po części dolne, do nakładania drzewa służące otwory, przez które znowu kilka wiader wody, dla wygaszenia węgla, wtrysnąć potrzeba; poczem piec na nowo się zamyka, i tak długo niteykany zostawie, aż rurka kolankowa *e*, za dotknięciem ręką okaże się zupełnie oziębiona. Jestto znakiem, że już gorąca w piecu nie masz, i węgle bezpiecznie wydobyte bydź mogą. Gdyby wszelako, nad spodziewanie, ieszcze się ogień w piecu pokazał, trzeba na nowo, przez otwory w sklepieniu, wlać do pieca wody i natychmiast szczelnie go zamknąć.

Taki sposób zwęglania drzewa w piecach, w porównaniu z wypalaniem węgla w stojących mielezrach, nierównie iest korzystniejszy, a piec węglarski P. S c h w a r t z uznany iest za naleywszy od wszystkich do tąd znanych.

LIV.

NAYLEPSZY SPOSÓB PRZERABIANIA KARTOFLI NA GORZAŁKĘ;

przez Tay: Radcę i Prof: Hermbstaedta.

Przerabianie kartofli na gorzałkę iest teraz powszechnie znane; że atoli ta robota dotąd ieszcze

nie musi być ugruntowana na zasadach pewnych i statecznych, pokazuje się z tylu rozmaitych sposobów postępowania w téj mierze. To mi dało powód do ogłoszenia wypadków moich powtarzanych doświadczeń.

Bliższe części składowe kartofli, prócz łupin i ich błonki, tudzież łodygi i naturalny wilgoci, są: krochmal; włókno roślinne z krochmalem nierozdzielnie połączone; kléy; białko roślinne; pewien pierwiastek wonny, który może jest eterycznym olejkiem; wreszcie mięszanina złożona z soli należących do gatunku winianów i fosforanów.

Sam iedynie krochmal i włókno z krochmalem połączone, zamieniają się podczas fermentacyi w alkohol, z którego wódka powstaie; wszelkie inne części, iako nieużyteczne w tym procesie uważać należy.

Surowe kartofle, z ziemnych części przez wymycie pilnie oczyszczone, pokraiane na cienkie talérzyki, i wysuszone w ciepłym powietrzu, wydają 22 procentu suchéj substancyi; niektóre gatunki 24, inne 26, a czasem i 28 proc., tak, że na sto części, podług wagi, surowych kartofli, liczyć można w przecięciu 25 proc. suchéj substancyi.

Sucha substancya kartofli wyrównywa wszelkiemu gatunkowi zboża, co do wydatku wódki oznaczonej tęgości, jeżeli się nie podług objętości, lecz podług wagi na ten użytek obraca. Na tém

też właśnie zasadza się cała korzyść z przerabiania kartofli na wódkę.

Nadaremnie usiłowano bez przydatku zboża wyrabiać wódkę z samych kartofli; ilość produktu tym sposobem otrzymanywanego zawsze jest mała. Dla sprawienia regularnéj w zaciérze fermentacyi i uzyskania przeto znaczniejszój ilości wódki, potrzeba koniecznie do kartofli przydawać zboża, a naylepiój w stanie zesłodzonym.

Na to się wszyscy zgodzili gorzelnicy. Lecz jeszcze różnią się ich zdania co do stosunku w miészaniu zboża z kartoflami. Niektórzy na 5, niektórzy na 4, inni na 3, i na 2 szefle kartofli liczą jeden szefel ięczmienia lub słodu ięczmiennego.

Lecz słodu tylko w takiój ilości przydawać należy, iaka koniecznie potrzebna iest, aby fermentacya w zaciérze regularnie postępowała.

Z doświadczeń w tym względzie, tak na mniejszą, iako i na większą skalę czynionych, przekonałem się: że do sprawienia regularnéj fermentacyi i uzyskania naywiększój, iaka tylko byđź może, ilości wódki, nie więcéj potrzeba iak $3\frac{1}{2}$ funta słodu ięczmiennego na sto części, podług miary, surowych kartofli (czyli 25 części, podług wagi, suchój substancyi); co iest tylko osmą częścią suchój substancyi kartoflanój.

Kartofle na użytek gorzelniany biorą się podług samój tylko wagi. Sześcienna objętość szefla ber-

lińskiego trzyma 2770,741 paryzkich, czyli 3072 pruskich dziesiętnych cali sześciennych. (*)

Taki szefel napełniony z górą kartoflami, z wszelkich ziemnych części oczyszczonemi, waży w przecięciu 100 funtów berlińskich; a sto funtów takich kartofli zawierają w przecięciu 25 ft. suchej substancji i 75 ft. wody.

Kiedy się kartofle na wódkę przerabiają, owe 75 proc. wody, przy zacieraniu ich i ostudzaniu zacieru zimną wodą, także policzyć należy; tym sposobem najdokładniéj wyrachować można sześcienną objętość kadzi zatorowéj, iaka bydź powinna, iżby zacier podczas fermentacji nie wybiegał.

Kartofle, przed pognieceniem, ugotowane w wodzie, albo za pomocą pary wodnéj, na wadze ani tracą ani przybierają; wszystko w tym względzie zostaje w stanie niezmiennym.

O wymiarze kadzi fermentacyjnój, aby robota w czasie fermentacji nie wybiegała.

Pierwszy przykład.

Położmy, że 10 szefli berl. (= 1000 ft.) kartofli zacierają się na wódkę, tudzież, że gorzelnik

(*) Szefel berliński zawiera blisko 55 kwart nowéj polskiej miary, a przynajmniey można tu tak uważać go bez uchybienia.

Garniec polski dawny = 190 cali sześć: paryz:

„ „ nowy = 201,649 „ „ „ R.

na iedną część suchéy substancyi (łącznie z szró-
towanym słodem) bierze siedm części, podług wa-
gi, wody do zaparzenia i ostudzenia zaciéru; fer-
mentacya zaś odbywa się w piwnicy, gdzie tem-
peratura nieprzechodzi 12° Reaumura w lecie,
ani w zimie niżéy nie spada.

Położmy następnie, iż dla sprawienia w zaciérze
fermentacyi, na 100 części, podług wagi, suchéy
substancyi, przydano ośm części, podług wagi, gę-
stych drożdży; zachodzi teraz pytanie: iak obszer-
na ma bydź kadź zatorowa, czyli fermentacyyna,
żeby robota w czasie fermentacyi nie wybiegła?

W tym celu zważyć należy; że

1.) 1000. ft. kartofli zawieraia w sobie
25 proc. suchéy substancyi, t. i. 250 ft.

2.) Słód szróutowany, licząc osmą część
tego co waży sucha substancya w kartoflach,
wynosi $51\frac{1}{4}$ ft.

Razem $281\frac{1}{4}$ ft.

Lecz owe $281\frac{1}{4}$ ft. suchéy substancyi, gdy z wodą
zostaną zmieszane, zajmują objętość tylko trzech
czwartych części teyże saméy ilości wody, czyli
tyle, ile 211 funtów wody.

Gdy daléy, na iedną część suchéy substancyi,
w oglności siedm części wody policzymy; cała na-
ówczas ilość potrzebnéy wody ważyć będzie $281\frac{1}{4} \times$
 $7 = 1968\frac{3}{4}$ ft., czyli $788\frac{1}{2}$ kwarty berl.

Kartofle zawierają już w sobie 75 proc. wody czyli 750 ft.; przeto wypadaloby przydać jeszcze tylko $1218\frac{3}{4}$ ft. wody.

Z tych $1218\frac{3}{4}$ ft. (około 488 kwart berl.) wody, jedna połowa obraca się na zaparzenie, a druga połowa na ostudzenie zacięru.

Dla sprawienia fermentacyi w zacięrze zadaia się drożdże w ilości 8^{miu} proc. całej suchej substancyi; potrzeba więc $22\frac{1}{2}$ ft. (= 9 kwart berl.) drożdży.

Wszystek przeto zacięru po 10^{ciu} berl. szeflach kartofli, których sucha substancya wynosi 250 ft., razem z $31\frac{1}{4}$ ft. siodu szrotowanego, tudzież $22\frac{1}{2}$ ft. drożdży i $1968\frac{3}{4}$ wody (łącznie z tą, która zawarta jest w surowych kartoflach) zajmie objętość = $2272\frac{1}{2}$ ft. czyli = 909 kwart berl., licząc $2\frac{1}{2}$ funta wody na jedną kwartę berl.

Ze atoli owe $281\frac{1}{4}$ ft. suchej substancyi, będąc z wodą zmieszane, zajmują objętość tylko taką jak $210\frac{1}{2}$ ft. rozcieku; wszystek przeto zacięru nie więcej zajmie jak $2272\frac{1}{2} - 70\frac{1}{4}$, czyli $2202\frac{1}{4}$ ft., albo w liczbie okrągłej, 881 kwart berl.; albo, licząc 66 ft. na jedną stopę sześcienną, $33\frac{1}{3}$ stopy sześciennéy.

W co, gdy policzymy osmą część całej objętości na wzniesienie się zacięru podczas fermentacyi; sześcienna objętość kadzi zatorowéy zawieraloby musiala blisko 38 stóp sześciennych.

Jeżeli zaś zmniejszenie o czwartą część objętości, któremu sucha substancja przez zmieszanie z wodą ulega, policzone nie zostanie; naówczas sześcienna objętość kadzi zatorowój zawierać będzie musiała w przecięciu 39 stóp sześciennych.

Drugi przykład.

Przypuściwszy, że ta sama ilość kartofli, z tymże samym przydatkiem słodu i drożdży, ma być przerobiona, tak iednak, iżby na iedną część suchéj substancyi, nie siedm, lecz ośm części wody, podług wagi, przypadało (który stosunek wody w letniém nawet porze do przerabiania kartofli na wódkę użyty być może, bez obawy iżby zaciér nie skwaśniał); naówczas sześcienna objętość kadzi zatorowój zawieraćby musiała $44\frac{1}{2}$ stopy sz. jeżeli nieprzypuścimy żadnego umniejszenia iéj objętości; z przypuszczeniem zaś takowego, tylko 36 stóp sześciennych.

Naylepszy sposób zaciérania kartofli.

Kartofle do zaciéru naylepiéy iest gotować parą wodną; ugotowane, w stanie tak gorącym iak tylko można, rozgniataią się za pomocą stosownego aparatu.

Dalsze przy zaciéraniu pogniecionych kartofli postępowanie bywa bardzo rozmaite, i tak np.

a) W niektórych gorzelniach kartofle pogniecione zaparzaią gorącą wodą razem ze sładem szró-

townym, a potem dobięraią zacięć zimną wodą, i zadaią drożdże.

b) Gdzieindzięć zaparzaią same pogniecione kartofle gorącą wodą, a słód szrótowany na powierzchni zacięć rozpościęraią, i dopiero zmieszawszy wszystko razem, dobięraią zacięć zimną wodą i zadaią drożdże.

c) W innych ieszcze gorzelniach osobno zacięćraią wodą miernęć gorącości pogniecione kartofle, a osobno słód szrótowany; poczém obydwate zacięćy razem mięszają, studzą zimną wodą i zadaią drożdże.

Pominąwszy te rozmaite sposoby, polecam następnę w tęg mierze postępowanie, które dla oszczędności palnego materyału, krótkości czasu w iakim się operacya odbywa, tudzięć pomyslnę biegu fermentacyi i znacznę wydatku wódkę, na szczególnięszą uwagę zasługuję.

Przypuścmy, że tą razą 10 szefli berl. kartofli czyli 1000 ft. berl. maią bydź na raz przerobione na wódkę.

Te 10 szefli berl. czyli 1000 ft. kartofli zawięraią w sobie 250 ft. suchęć substancyi i 750 ft. wody.

Ugotować ie należy za pomocą pary wodnęć; co przy dobrém urządzeniu w 10 minutach można uskutecznić.

Gdy się kartofle gotują, tymczasem wlewa się do kadzi zatorowéy $416\frac{2}{3}$ ft. (blisko 167 kwart) zimnéy wody, którój iednak temperatura niepowinna bydź niższa nad 14° Reaum; w przeciwnym razie trzeba ją przyłaniem gorącój wody rozwolnić, aby wskazaną trzymała temperaturę.

Ugotowane kartofle, póki ieszcze mocno są gorące, rozgniatają się na miazgę i natychmiast wrzucają w chłodną wodę, w kadzi zatorowéy przygotowaną; poczem wszystko razem pilnie się mięsza, a następnie dobrze przykrywa i zostawia w spokoności.

Ponieważ kartofle zawierają 750 ft. naturalnéy wody, ta więc ilość z przymieszaniem owych $416\frac{2}{3}$ ft. już iest dostateczna do rozrobienia ich na masę niezbyt obrzedną; którój temperatura dochodzić powinna do $48 - 50^{\circ}$ R.

Teraz oddzielnie zacięraią się $31\frac{1}{4}$ ft. słodiu ięzmiennego szróowanego, z 250 funtami (= 100 kwart) wody, rozgrzanéy wprzódy do 60° R; zaciér zostawia się spokojnie, póki nieostygnie do temperatury 22° R. Dopiero dodaie się doniego $22\frac{1}{2}$ ft. drożdży, z któremi się mięsza; mięszanina przykrywa się i znowu zostawia spokojnie.

Skoro zaciér kartoflany ostygnie do temperatury 38° Reaum. przylać do niego należy $416\frac{2}{3}$ fun-

tów zimn \acute{e} y wody ($\approx 166\frac{4}{5}$ kwart) i wszystko razem dobrze wymięszać.

Gdy dobrany zimn \acute{a} wod \acute{a} zaci \acute{e} r kartoflany spadnie do temperatury 25 $^{\circ}$ R., na \acute{o} wczas przydaie si \acute{e} do niego zaci \acute{e} r z i \acute{e} czmiennego s \acute{l} odu, drożdżami zaprawiony i iu \acute{z} w pocz \acute{a} tku fermentacyi b \acute{e} d \acute{a} cy; pocz \acute{e} m wszystko razem znowu pilnie wymięszać potrzeba, lekko nakryć kadz i oczekiwać fermentacyi.

Fermentacya iak nayregularni \acute{e} y odli \acute{y} wa si \acute{e} w 48, a naywi \acute{e} cz \acute{e} y w 60 godzinach. Zaci \acute{e} r wyfermentowany ma zapach spirytusowy, smak winno-kwasowaty; a wydatek gorzałki przez destylacy \acute{a} tak jest obfity, że na ka \acute{z} d \acute{e} 100 ft. kartofli, z wył \acute{a} zczeniem tego co na s \acute{l} od szr \acute{o} towany przypada, liczy \acute{c} można 8 kwart berl. w \acute{o} dkki, zawierai \acute{a} c \acute{e} y 30 *proc.* spirytusu podług *alkoholometru* Richtera, a 43 *proc.* podług Trallesa. (*)

Przedziwszy zaci \acute{e} r wyfermentowany wprz \acute{o} d nim si \acute{e} na kocioł nabiie, przez sito druciane, że-
lazne lub miedziane, mai \acute{a} c \acute{e} oczka obsz \acute{e} rne na 1 1 $\frac{1}{2}$ kwadratow \acute{e} y linii; na \acute{o} wczas łupinki kartoflane oddzielone zostaną, przezco oczyści si \acute{e} i smak i zapach gorzałki.

Doskonal \acute{e} y ieszcze oczyścić można w \acute{o} dk \acute{e} , przyda \acute{i} ac do przedzonego przez sito zaci \acute{e} ru, nim ten \acute{z} e

(*) *Alkoholometer* Richtera pokazuje procenta spirytusu podług wagi; Trallesa podług miary. R.

zostanie poddany destylacyi, na każde 100 funtów kartofli, po pół funta rozpuszczonego w wodzie potażu, który nietylko doskonale połyka wszelki kwas wolny będący w zaciérze; ale zarazem cząstki oleyne, nieprzyjemny zapach wydaiące, które z łupinek kartoflanych powstaią, łączą się z potażem i przezeń zatrzymuią.

Gdzie potaż zbyt iest drogi, zastąpić go można ługiem z popiołu drzewnego. Sto funtów drzewnego popiołu (z mięszanych gatunków drzewa) zawiéraią w przecięciu 10 funtów potażu. Sporządziwszy ze 100 funtów popiołu drzewnego 300 kwart ługu, liczyć można na każdą kwartę $1\frac{3}{5}$ funta rozpuszczonego potażu; z tego więc ługu tyle do zaciéru przydawać należy, iżby na każde 100 funtów zawartych w nim kartofli, 16 funtów potażu przypadało.

Komuby się to niezdawało, niechay użycie palonego wapna zamiast potażu albo ługu z popiołu drzewnego. W ostatnim przypadku liczyć potrzeba, na każde 100 ft. kartofli, 4 łuty wypalonego wapna. Do gaszenia wapna takiéy ilości wody użyc należy, iżby z tąd powstał roztwór z weyrzenia do mléka maiący podobieństwo. Roztwór ten przydaie się do zaciéru po skończonéy fermentacyi i razem z nim starownie się miésza; poczem nastépuie destylacya.

Przymiészanie któreykolwiek z tych alkalicznych substancyi, nietylko służy do oczyszczenia wódki,

ale zarazem tę ważną przynosi korzyść, że po iéy wypędzeniu braha, czyli wywar, pozbawiony iest kwasu, tak szkodliwie działającego na zęby żywionych nim zwierząt.

Przy opisaném więc tu postępowaniu mieliśmy:

1) Suchéy substancyi:

a) w 10 korcach czyli 1000 ft. kartofli, 250 ft.

ö) w słodzie ięczmiennym $31\frac{1}{4}$ „

281 $\frac{1}{4}$ ft.

2) Rozciéku:

a) w 1000 ft. kartofli 750 ft.

b) wody do zatarcia kartofli $416\frac{2}{3}$ „

c) ięczmiennego słodü 250 „

d) drożdży $22\frac{1}{2}$ „

e) wody do ostudzenia zaciéru $416\frac{2}{3}$ „

Blisko 1855 ft.

Przetoż, wszystko razem wzięwszy, przypada na iednę część suchéy substancyi, 6,60 (sześć i trzy piąte) płynu. Stosunek ten sprzyia pomyslnemu biegowi całéy operacyi i pomaga do uzyskania znaczny ilości czystéy gorzałki.

Ktoby życzył sobie starowniéy ieszcze tę wódkę oczyszcic, i smak iéy uczynic podobnym do smaku wódki francuzkiéy, niechay ią raz ieszcze przepędzi; do czego zalecam sposób następujący:

Na każde 100 kwart wódki na alembik nabitéy, wlewa się 30 kwart wody czystéy rzecznyéy, albo

zródlaný i ieden funt skoncentrowanego kwasu siarczanego (*oleum vitrioli*) który się wpuszcza po trochę do wódki, wprzódy zmieszaný już z wodą. Rozpuściwszy następnie $1\frac{1}{4}$ funta occianu ołowiu (*Sacharum saturni*) w 4 funtach gorącej wody, wlać ten rozczyń do wódki w alembiku, wszystko razem pilnie wymieszać, przydać ieden funt miążko utłuczonego manganu (*Braunszteynu*) i znowu mieszać; podwudziestu czterech godzinach spoczynku zaczyna się destylacya, i odbiera sto kwart płynu, który ukaże wielkie podobieństwo do wódki francuzkiéy. Kolor winno-żółtawy nadaie się mu zapomocą przypalonego i w wodzie rozpuszczonego cukru.

 LV.

O OWCACH ANGIELSKICH Z DŁUGĄ WEŁNĄ,
WE FRANCYI PRZYSWOJONYCH,

przez PP. Hennet i Tow:

(z *Recueil Industriel*, Sty: 1828).

Zamiarem jest naszym przypomniéć właścicielom owiec angielskich z długą wełną o staraniach, iakich koniecznie wymaga dobre tych zwierząt chodowanie. Powiemy tu iedynie o tém, cośmy widzieli w czasie naszéy podróży po Anglii (*)

(*) PP. Hennet i Tow: około r. 1823 sprowadzili z Anglii do Francyi 5 trzód owiec z długą wełną. Funt czystý

i co poznaliśmy z własnego doświadczenia trzech letniego, czyli od czasu wprowadzenia do Francyi owiec angielskich.

Wiadomości ogólne. Owce angielskie, podobnie iak hiszpańskie (merynosy), nie wiodą się na każdym miejscu, ani na każdéj paszy: ieżeli bowiem grunt iest nieco wilgotny a trawa obfita, można tam z korzyścią trzymać owce angielskie; przeciwnie, zniszczeie cała trzoda, ieśli ziemia piaszczysta albo wapienna, a trawa licha i drobna gdzie nigdzie tylko wyrasta. Ale przez grunta wilgotne nie rozumiemy tu weale błót, bagien albo trzęsawisk; na takich bowiem miejscach, angielskie, równie iak hiszpańskie, a nawet nasze krajowe owce, niezawodnie gnicia wątroby dostają.

Na wzór Anglików, trzymaliśmy nasze trzody pod gołém niebem, nie zważając bynajmniéy na porę roku, ani na zmianę atmosfery. Stały one na ogrodzonych i drzewami wysadzonych pastwiskach. To postępowanie zadziwiło mocno naszych sąsiadów. Mimo iednak takiego sposobu chodowania, nasze owce wytrzymały skwary lata, iak mrozy i różne odmiany zimy, niedoznawszy najmnieyszéy słabości; gdy tym czasem wielu innych właści-

welny z grzbietu, zatém nie najlepszemy, przedawano od 2 fr. 75 cent: do 3 fr. 25 cent: Z iednéy owcy zwykle otrzymuie się 6 funtów welny.

cieli, postępujących z angielskimi długowłnemi owcami dawnym sposobem, strat niezmiernych doznało.

Ponieważ iednak zimna we Francyi są większe niż w Anglii; daleko lepiéy postąpimy, stawiając im szopy, w którychby zastonę w potrzebie znaleźć mogły. Przez te szopy rozumiem proste płoty, od północy słomą zastonięte (*); gdyż iedynie idzie tu oto, ażeby zabezpieczyć trzody od północnych wiatrów, których się więcéy niżeli mrozów lękaia.

Owce angielskie, podobnie iak wszelkie inne, niech nieznaią niewoli, niech według swego upodobania pasą się albo spoczywaią. Takiéy wolności, zwłaszcza przyczyniaiącéy się do ich dobrego powodzenia, dozwala im angielski system łąk ogrodzonych. Lubo tym postępując sposobem powiększa się wydatek na płoty, przecieź oszczędzi się na owczarach (a tym bardziéy na budowlach); prócz tego grunta się użyźnią, a owce wielu chorób unikną.

Wolno chowanéy owcy angielskiéy nie szkodzi bynajmniéy rosa; zostawiona bowiem saméy sobie nigdy niezna głodu, i dla tego iedynie zdrowe po-

(*) W Galicyi ponad Dniestrem, na Wołyniu i Podolu nacyjęściéy obory dla bydła stawiane są w ściany z dwóch płotów na półtory do dwóch stóp od siebie odległych, pomiędzy które natłaczaia słomy. R.

żywa ziola. Przeciwnie, zamknąwszy ją w owczarni, albo w hurcie na polu, w celu ugnioienia teyże, opozniać się trzeba z wypędzaniem na paszę, póki nie obeschnie rosa; gdyż pośpieszywszy się, ieść będzie z chciwością wygłodzona owca wilgotną paszę, a ztąd choroby nieochybnie nabędzie.

Utrzymuie się w wielu okolicach przesąd, iż owce angielskie, dla tego, że są w ogólności więkksze i cięższe, więcéy iedzą od owiec z Pikardyi albo z Flandryi sprowadzonych. Prędkość z iaką owce angielskie tłuścieią pochodzi, iak utrzymuie P. Bakewell, z doskonałości ich budowy i drobnych kości. Moźnaby tu przydać, iż spoczynek i sposób chodowania owiec angielskich, przyczynia się znacznie do powiększenia massy ich ciała. Nasze owce krajowe, tyleż iedzą co i owce długowełne angielskie; że zaś z iednakiéy ilości paszy mniéy korzystaią, ta różnica zapewne pochodzi od wad w ich budowie i niszczenia w czasie ustawicznego ich przegania.

Tryki. Poprawa i ulepszenie trzody poléga na wyborze tryka. W Anglii tryk dobry musi mieć doskonałą budowę. We Francyi mniemaią, iż tłuście barany nie są do płodzenia przydatne; to iednak mniemanie we względzie rasy angielskiéy, o któręy tu mowa, zupełnie iest mylne.

W Anglii właściciele owiec nie szczędzą żadnych starań w pielęgowaniu tryków. Daią im

na najlepsze pastwiska, albo puszczają w ogrodzenia turnypsem zasiane, a jeśli i tego zabraknie, karmią ich koniczyną, marchwią, owsem, makuchami i t. d. Tryki strzygą się wcześnięj sześcią tygodniami niżeli inne owce, ażeby prędzęj tłuszciały. Kiedy puszczają się do owiec, ważą w ówczas zwykle 180 do 200 ft.

Aby popęd płciowy wzniecić w samicy, nie trudniąc bezużytecznie do tego wyborowych tryków, wpuszcza się do nich zwyczajnych baranów z przepaskami pod brzuchem. Po dopięciu zamiaru, te barany wypędzają się, a natomiast wpuszczają tryki do parzenia przeznaczone. (*)

Dla poznania, która owca już łączyła się z trykiem, a która nie, nacięra się brzuch i pierś tryka farbą łatwo się odmyć daiącą. Oczywiście rzecz, iż owca znaki po farbie mająca już barana potrzebować nie będzie. (**). Zapisując codziennie

(*) Widziano baranków marczaków, które w październiku t. r. zapłodniły 30 owiec. Ale ten zwyczaj jest szkodliwy: przez to bowiem baran nie dojdzie zupełnego wzrostu, owszem wycieńczy się i osłabnie tak, że za ledwie zdoła wytrzymać przykrości zimy i suchą paszę.

(**) Nie podpada wątpliwości, że tak baran iak i owca parzyć się mające, winny mieć wiek i wzrost przyzwoity; inaczej nie silne i słabowite wylęgnie się iagnię. Wprawdzie dłużęj czekając z baranem albo owcą, tracimy rok lub parę lat: ale ta strata sownie się powróci w otrzymanym pięknym i zdrowym przyplodku. Pamiętajmy o zdaniu Horacyusza: *Fortes creantur fortibus.*

owce zapłodnione, już wcześniej wiedzieć będziemy, kiedy się która okoci.

Parzenie się owiec trwa od 25 września do 10 października; iednak tryki odłączają się od owiec dopiero koło 20 tegoż miesiąca.

Tryk długowetny zapłodnia 100 do 120 owiec, i jest zdatnym przez siedm do ośmiu lat. (*)

Owce. Owce angielskie są bardzo mnożne; rachnie się zazwyczaj troie iagniąt na parę owiec.

Owce do parzenia przeznaczone, muszą być dobrego kształtu i dobréy tuszy; tłuste iednak nie są użyteczne.

Na miesiąc przed koceniem się owiec, daie się przyszłym matkom pokarm obfitszy i pożywniey-

(*) Dziwna rzecz, iak można iednego tryka do 100 a nawet 120 puszczać owiec; naymocniejszy bowiem tryk nie więcéy iak 25 owiec bez osłabienia zapłodnić może. Wiemy, że za naięcie tryka angielskiego do parzenia czasem płacą do 200 funt: szt. (8000 złp.) pod tym warunkiem, aby iedynie miał do siebie puszczoneych 20 owiec. W Anglii i Hiszpanii rozsądni właściciele owiec rachnią na iednego tryka naywięcey 25 owiec. Dla tego to właśnie każde 100 matek ze swemi 4 trykami iednakowo znaczą, np głośką A; drugie sto głośką B, i t. d. Głośką A, oznaczony baran nie wpuszcza się więcéy do swego oddziału, lecz w roku następnym służy oddziałowi B, a zato barany z tego oddziału przechodzą do A, z C do D, z D do E. Takie postępowanie wiele wpływa na ulepszenie zawodu zwierząt domowych. *P. Tł.*

szy, przez to bowiem zmacniaią się i więcéy mléka nabieraiają.

Owcarze powinni przed parzeniem się owice wystrzydz im wełnę na ogonie i pomiędzy tylnymi nogami dla ułatwienia porodu. Toż samo niech powtórzą na wiosnę, gdy już trawa puszczać się zaczyna, w celu zachowania ochędóstwa.

Owce parzące się w październiku kocą się w marcu; maciorki będące bliskie porodu, trzyma się w szopie niedaleko mieszkania owcarza, aby był w stanie prędką dać pomoc, iesli tego owca potrzebuie. W dobę po okoceniu, maciorki z iagniętami wpuszczaią się na pole umyślnie w tym celu rzepą (*turneps, navet*) albo żytem zasiane.

Jagnięta. Spostrzeżono iż iagnięta, zaraz po okoceniu na wolném powietrzu i na zimnie zostawione, były daleko mocniejsze i większe od iagnięt w owczarni pielęgowanych. Pomimo tego we Francyi, z przyczyny większego zimna i nagłych zmian temperatury, lepiéy się robi, trzymaiąc ie nieco dłużej w szopie. Po dwu lub trzech tygodniach, kastruią się młode baranki i ucinaią im ogony. (*)

W lipcu, albo sierpniu, odsadzią się od matek iagnięta; w pierwszym roku wcale się niestrzygą;

(*) Zdaie się, iż ucinaiąc zwierzętom ogony wielką im zrzadzamy szkodę pozbawiaiac ich sposobów do opędzania owadów. *P. Tl.*

przez to bowiem ich wełna, która jest droższa od wełny dorosłych owiec, staie się dłuższą i delikatniejszą. Uganiaią się zanią fabrykanci: albowiem dużo iey potrzebują na postawę do tkanin; szukaia kupcy: bo ia mięszaią z wełną starych owiec w celu powiększenia iey ceny.

Strzyża. W pogodnym dniu, w miesiącu czerwcu, myią się owce w wodzie płynący, lub sadzawce, albo i w kadzi. Mydła nieużywa się wcale do mycia; albowiem takowe, z powodu swoich części alkalicznych, wełnę psunie; tarcie proste w rękach jest dostateczne. Strzyżenie następuje dopiero w 10 albo 12 dni po myciu, to jest, kiedy już wełna odzyska pierwotny połysk, utracony przez mycie. W czasie, między myciem a strzyżą, trzymają się owce na łąkach, aby się na nowo niepowałały (*). Zdarza się często, iż strzygący nieuważnie owce kaléczy; takie miejsca, dla przeszkodzenia, iżby muchy w nich nie składały swoich iay, natychmiast smarują się maścią z tłustości i smoły.

Żywność. Ponieważ chodowanie owiec stanowi najpierwsze źródło dochodów gospodarza angielskiego; nie dziwno przeto, że angielscy właścici-

(*) Daleko jest lepiéy, prać wełnę po strzyży, podczas którój i gnoiem i kurzem się zawala. Prócz tego owce i na łące nawet trzymane nie zachowują wełny do czasu strzyży w czystości. *P. Tł.*

ciele owiec przedewszystkiém starają się o żyzną i zdrową paszę dla swoiéy trzody.

Zasiéwają oni w iesieni pola żytem na to iedynie, aby na nich paść mogli maciorki i iagnięta w marcu, kwietniu i maju. Jeżeli tego zwyczajui niezechcemy naśladować, nigdy pięknych iagniąt nie wychodniemy; a nadto przypisywać będziemy naszemu kraiovi zwiedzenie się rasy, nie pomnąc, że to z naszego pochodzi niedbalstwa, albo jest skutkiem fałszywéy oszczędności (*). Dają także pasać na wiosnę piérwsze wypustki żyta, pszenicy i owsa. Sieją pod żyto koniczynę, lucernę, i t. d. które po żniwach wyborną dają paszę. Taki gatunek żywności przyczynia się do wzrostu iagniąt i do dobrego bytu matek, czyli tych owiec, które w następnym październiku parzyć się mają. Rzepa składa główną paszę zimową owiec angielskich.

Ponieważ właściciele owiec długowetnych potrzebować muszą téy rośliny, dla tego podaiemy sposób iéy uprawiania:

Obiéra się ugór w gruncie lekkim, z ziemi sypkiéy i iednakowéy złożonym. Wielkość pola stosuje się do ilości owiec; orze się raz w styczniu, powtórnie w marcu, gnoi się w maju, i wkrótce zaoruje, poczém sieie się rzutem z ręki

(*) Przypomnieć sobie należy, iż to mówi francuz do swoich współobywateli. *P. 11.*

i lekko zawleka. Dwa funty nasienia na ieden *arpent* (blisko dwa morgi magdeb.) wystarczą. Przepiela się motyką dwukrotnie w taki sposób, aby iedna od drugiey na 7 do 8 cali była odległą.

Zdarza się często, iż owady niszczą posiane ziarno; w tym razie sieie się powtórnie, a nawet, gdy trzeba, po raz trzeci.

W braku rzepy, można użyć kartofli, marchwi lub buraków. Zwykle rachuje się ieden morg rzepy na 15 owiec.

Na tak zasiane pole, wypuszczają się owce, albo się rozrzuca rzepa po łąkach, aby ją dowolnie iadły na wolném powietrzu.

Trzeba na to pamiętać, że owce angielskie, równie iak wszelkie inne, chętnie odmieniają pastwiska, chociażby nowe gorszym było. Zmiana paszy znacznie powiększa apetyt, a przeto iedzą więcéy, iakby iadły, gdyby zawsze na iednym zostawały pastwisku.

Koniczyna i lucerna nie zdymają wcale owiec angielskich, jeżeli zachowamy ostrożność, aby ich nie dawać owcom w stanie wilgotnym i na czczo. (*)

(*) Zdziwi zapewne każdego, dla czego tu niemasz wzmianki o soli, tyle użyteczney w polepszeniu zawodu owiec; w Anglii i Hiszpanii zioła solne wpływają znacznie na dobry stan owiec. Tamże na 100 owiec dają 20 ft. soli na tydzień *P. Tł.*

Choroby. Angielskie owce, przyzwyczajone żyć na wolnym powietrzu, daleko rzadziej ulegają chorobom od owiec w owczarniach chowanych. Przecież niektóre znosić muszą.

Na wiosnę zioła młode i soczyste laxują je, a ta choroba często im śmierć przynosi (*). Naówczas trzeba im dodawać suchej paszy, dopóki trawa nie będzie spora i do niej więcej się nie przyzwyczajają. Taż sama choroba napada je w zimie, gdy się zbyt rzępy naiedzą. Słoma ięczyenna uważana jest za dobre w tym przypadku lekarstwo.

Uważaliśmy, iż we Francyi owce angielskie dostają płynienia z nozdrzy. Ta słabość, niezagrażająca niebezpieczeństwem, zapewne pochodzi od zmian raptownych ciepła i zimna.

Rozmaite trzody owiec do Francyi sprowadzonych chociaż były zupełnie zdrowe wychodząc z Anglii, dostały parchów. (**). Niemogliśmy do-

(*) Toż samo stosuje się do owiec hiszpańskich, które całą zimę i lato pod gołym niebem zostają. Owczarnia dla owiec jest zarazem ich grobem, mówią Hiszpanie, którzy wiedzą, że nawet hiszpańska wełna, z owiec w owczarni chowanych, nie wiele warta. *P. IV.*

(**) Tę chorobę prawie nigdy nie dostają owce w Anglii, czyli w kraju, gdzie jest system ogradzania łąk. Napada ona trzody które przez cały rok w górach albo na nieogrodzonych polach pasą się, a jeszcze więcej trzody w owczarniach trzymane.

ład poznać, czyli ta choroba powstała ze znużenia w czasie podróży, czyli z tego, że nasze owce stawały w owczarniach, w których inne zarazę zostawiły. Tę chorobę szkodliwą trzeba czémprędzjéj leczyć; ona bowiem psuie wełnę, pomniejsza iéy ilość i osłabia zwierzęta.

Podaiemy tu środek leczenia niezawodny, albowiem używaliśmy go sami z korzyścią.

Weź funt tytoniu, 4 drachmy ciemierniku, (*helleborus*); tyleż euforbii (*euphorbia*), dodaj 5 kwartury ny krowięy i gotuy wszystko w przykrytym garnku; po godzinie odstaw, precedź, włéy w butelki i przed użyciem dodaj do każdéy butelki po $1\frac{1}{2}$ uncyi olejku terpentynowego.

U w a g i s z c z e g ó l n e. Potrzeba przykazać owcarzom, aby zawsze wolno pędzili na pole owce angielskie; mając bowiem krótsze nogi i płuca słabsze iak nasze owce kraiowe, a szczególniéy, będąc mniéy od nich przyzwyczajone do trudów, daleko większego mymagaią pielęgnowania. Równie zważać mają, aby się nie skupiały na paszy, iak się to dzieie zwykle we Francyi; lubią bowiem wszelką wolność tak w poszukiwaniu trawy iak w oddychaniu. Nadewszystko iednak, niech się nie wążą szczwać psami to zwierzę zbytnie boiaźliwe; samiśmy bowiem widzieli, iak wiele z nich padało bez życia, nagle przestraszywszy się widokiem i pogróżkami tego nielitośnego stróża.

Wielka w tym jest korzyść z owiec angielskich, iż przez cały rok można je trzymać na polu ogrodzonym (*); w czasie dzdżystym przepędzają się na miejsca wznioślejsze, pod czas pogody w niziny.

Angielskie owce chodować można z tą samą korzyścią we Francyi iak merynosy; iednak tam się lepiej wieśdz będą, gdzie są łąki ogrodzone i gdzie się klimat do angielskiego przybliża. Niezmiernych doznamy korzyści z sprowadzania tego zawodu owiec; poprawimy przeto nasze rolnictwo, utworzymy nowy przemysł, rozszerzymy nasz handel i przyczynimy sobie nowe źródło przychodu od obcych. (**)

(*) W krajach zimniejszych nie można zapewne tego użyć sposobu; trzeba przeto starać się, aby się iak najwięcéy do niego zbliżyć *P. Tł.*

(**) Posiadamy na stałym lądzie zawód owiec, z którego zapewne długowełne angielskie owce podobnym sposobem powstały, iak np. angielskie konie z barbaryyskich. Wspominam tu o węgierskiéy owcy (*Ovis strepsiceros*) piękném zwiérzu, z którém gdybyśmy byli czynili, w celu iego polepszenia, to co z pospolitemi, zapewniebyśmy do angielskich owiec przyszli. Zdaie mi się, że gdyby takiego barana, na którym wełna na stopę długa, w pięknych spada kędziorach, skrzyżowano z owcą hiszpańską, i tak daléy postępowano, możnaby owce z piękną delikatną i długą wełną otrzymać. *P. Tł.*

LVI.

O PRZYCZYNIE TŁUSTEGO POTU W OWCZÉY
WEŁNIE.

przez P. Caspari.

Podług moich dotychczasowych postrzeżeń we
względzie potu znajduiącego się w owczéy wełnie,
zależy tenże, nawet co do swojego koloru, od pa-
szy; iakoż przekonałem się, że u skapo żywionych
owiec zazwyczaj bywa biały, przy obfitszém zaś
paszy, w miarę większego lub mniejszego iéy do-
statku, mniej lub więcej żółty. Pot takowy iest
tłustością występuiącą ze skóry i włosków wełny.
Ilość iego widocznie stoi w stosunku z ilością i
pożywnością spożytej przez zwierzę karmi. W cza-
sie moich doświadczeń przedsiębranych z karmie-
niem owiec, okazało się w pierwszym roku (1821-
1822), kiedy właśnie niektóre oddziały z szczegól-
ną starannością były pasione, że właśnie u owiec
z tych oddziałów, pot był w ilości naywiększej,
i koloru nayżółciejszego; w następnych latach, podo-
bnież w oddziałach naylepiej żywionych, bywał
nayobfitszy i prawie zawsze żółtawego koloru;
w oddziale zaś średnio utrzymywanym, ilość potu
bywała nieznaczna i bladsza, a w oddziale skapo
żywionym, bardzo mała i zupełnie biała.

Kiedy tłustość ze skóry i wełny wydobywająca się, w ogólności białego jest koloru, i tylko w małej znajduje się ilości; naówczas pospolicie i wełna nie jest pulchna ani długa, ale zbita i krótka tak, iż nawet o jej ilości mylnie można sądzić. Wtenczas także zwykle skóra na zwierzętach bardzo mało jest rumiana, iak bywa u zwierząt niezdrowych; z czego zatem łatwo o ich zdrowiu podobnie mylnemi uwodzimy się wnioskami.

Kiedy tłustego potu wiele się w wełnie znajduje, wtedy takowy postępuje zupełnie na zewnątrz (ku końcom włosków wełnianych) i sprawia, że kurzawa i brud łatwiej wełny się czepiają; a przez to nadaie owcom, a raczej ich wełnie, powierzchowność czarniawą, która słusznie o ich dobrem chodowaniu wnosić każe: bo u źle żywionych takowey nieznajdziemy. Tuczona zwierzęta bywają czasem zupełnie czarne, a to iedynie od wielości tłustego potu i osiadłego na nich brudu. Z tém wszystkiem, wełna u owiec z krótkim, nabitym włosem, okazuje się pięknego białego, a raczej pięknego żółtawego koloru; u owiec zaś z rzadszą wełną, nie tak pięknie się utrzymuje; ponieważ runo nie jest tak ściśle iak u pierwszych, a zatem więcéy kurzawy do środka przepuszcza.

Negretty powszechnie lepiéy bywają żywione od owiec eskuryalskich; z tego właśnie powodu więcéy mają tłustego potu w wełnie; ale téż dla

tę przyczyny wyglądała powierzchnie zupełnie czarne, a pot ich znalazłem, iż zawsze bardzo był żółtawy. Lecz właśnie dla tych własności często bywają uważane za wydatniejsze w wełnę, niżeli są w istocie; gdyż wśród takich okoliczności wełna ukazuje się pulchna i wysoka, a takie ię oglądanie łatwo oszukuje.

Jeżeli wełna wiele tłustego potu zawiera, a skóra na owcy jest rumiana, obok tego zaś wełna powierzchnie ciemno wygląda, jest pulchna i w dotknięciu łagodna, a przytęm wysoka; zwykłe się z takich własności upewniamy, iż zwierzę wiele wełny wydaie: w przeciwném zdarzeniu, że w wełnę jest ubogie. Wnioski iednak z takich znaków bywają zwodnicze, o czém nie raz miałem sposobność przekonać się, szczególnię w czasie wspomnionych wyżę doświadczeń z karmieniem owiec. W oddziałach naystaranniey u mnie żywionych, zdawały się zawsze więcéy wełny mieć na sobie, niżeli w oddziałach nie tak suto utrzymywanych; i każdy kto je widział, toż samo twierdził; z tęm wszystkięm po każdę strzyży okazało się, że pierwsze małoćy więcéy miały wełny od drugich, a i ta mała różnica zaledwo byłaby postrzeżoną, gdyby do tego wnioski z powyższych znaków nie były doprowadzały. Bardzo często znalazłem, iż oddziały od 10 do 20 sztuk owiec, u których wełna nie była wysoko nastroszona ani pul-

chna (która, iak mówią, była przyklepana) tyleż na wagę wynosiła, ile z równéj liczby owiec z długą stojącą wełną, która powierzchownie zupełnie była czarna, i wiele tłustego potu w sobie zawierała.

LVII.

PIWO Z KRUPEK SŁODOWYCH.

z Dzieła P. Muntz p. t. *Das Birbrauen in allen seinen Zweigen* &c: 1827.

Autor chciał się przekonać: iaki skutek sprawują w piwie różne części składowe słodu ięczmiennego. Oto iest treść iego w tym względzie podania:

Kazałem (są iego słowa) dwa szefle słodu ięczmiennego dobrze oczyścić z kielków, dnia poprzedzającego warzenie piwa, rano, zwilżyć go dwudziestą kwartami wody i dobrze przerobić. Postrzegłszy w wieczór, że ieszcze nie dosyć nasiąknął, kazałem dodać ieszcze siedm kwart wody, iżby sprężystą iędrność ięczmienia odzyskał; inaczą niemożnaby było przerobić go na krupki, gdyż wszystko raczą byłoby się zemliło na mąkę. We młynie, za pomocą sita kaszkowego, odłączono łupinki. Ta robota szła dobrze; łupinki oddzieliły się doskonale i krupy były zupełnie równe: ale przez pytel odeszło przynajmniéy $\frac{5}{16}$ bardzo deli-

katnéy mąki. Okoliczność ta wprawdzie dla piwowarów nieposiadających gorzelni, jest nieprzyjemna: bo ich naraża na szkodę.

Gdy krupy, łupinki i mąka zostały należycie podzielane, zaparzyłem najprzód łupinki wrzącą wodą i otrzymałem płyn żółtego koloru i nieprzyjemnego smaku. To dostatecznie dowodzi, że chociaż ięczmień się moczy, łupinki przeto zupełnie z garbniku oczyścić się nie dają; udzielają zatem piwu smaku, który właśnie do jego dobroci się nie przyczynia. Z dwóch szefli słodu otrzymałem $\frac{3}{4}$ szefla łupinek, wolno nasypanéy miary (*). Potém zarobiłem także i mąkę letnią wodą, a zaparzyłem wrzącą; lecz męty się nie oddzieliły, i płyn nie mógł się wyjaśnić. Nakoniec, kazałem krupy wodą na 54° (R) ogrzaną zatrzyć i przez czas niedługi mocno wybijać wiosłami. Zaledwie zaciér stał dziesięć minut spokojnie, gdy krupy zupełnie się oddzieliły od płynu, który był czysty i iasny. Ten wypadek mnie ucieszył. Teraz wypadało ieszcze raz zrobić doświadczenie z mąką dla zobaczenia: czyli płyn także się prędko wyklarunie. W tym celu mąkę po trochę i ostrożnie wysypywano do zaciéru, z krupek przygotowanego, i mieszano; lecz wszystkiek zaciér zmętniał i taki pozostał. Dołano przeto wrzącéy wody i mocno

(*) Łupinki sparzone gorącą wodą są dobrą dla bydła paszą.

mięszano; nie to wszakże niepomogło; zaciér po półgodzinnym spoczynku równie był mętny i żadnego nie dał osadu. Tu niewidziałem innego środka, tylko za pomocą gorąca mączne części do skupienia się przymusić, aby tym sposobem oddzieliły się od płynu. Przelano więc wszystek zaciér do kotła i gotowano.

Ponieważ iednak, tak krupki iako i mąka są bardzo miękkie, przeto zaraz po kilku zawrzeniach napowrót spuszczone zaciér z kotła do kadzi; inaczey wszystko byłoby się w kléiek zamieniło.

Teraz skutek okazał się zadziwiaiący; zaciér nie stał ieszcze 6 minut spokojnie, gdy krupki opadły na spód, a mąka pływała w dużych płatach po klarownym płynie, które się tylko powoli na dół opuszczały i osad krupiasty grubym lepkiem kożuchem okryły. Ten fenomen wyraźnie daie poznać, że w mące naywiększa część klaystru (*gluten*) znaydowała się, który był przyczyną mętów tak w breczce iako i piwie. Toż samo uważać można w szrócie; gdy bowiem tenże iest grubo zmielony, natenczas breczka prędko się klaruie: musi zatém klayster siedzieć w szrócie i niełatwo się od niego oddzielać; przeciwnie, kiedy szrót iest drobny i zmięszany z znaczną ilością mąki, naówczas breczka z wielką trudnością od niego się oddziela; co daie do poznania, że w takim razie klay-

ster w większėj ilości iest uwolniony i łatwiéy się rozpuszcza.

Po sklarowaniu breczki, ściągniono ją i do kotła przelano. Była ona bardzo przezroczysta; kolor miała blado-żółtawy, smak niezmiernie słodki: ale nierównie czysciejszy, niżeli ze słodz poszróutowanego; można było go zupełnie porównać z wodą cukrową, kiedy breczka ze szótu zawsze coś ciérpkiego zawiera. Gdy kocioł był klarowną breczką napełniony, dodano zaraz do niéy dwa funty chmielu namoczonego, a we dwie godziny było już piwo ugotowane. Poczém wlano ie na chłodnicę (kiszok), odcedzono chmiel, i poddano fermentacyi, która w ósm godzin po wychłodzeniu nastąpiła, i szła bardzo dobrze, dając wiele drożdży gęstych i białych.

Po ukończeniu fermentacyi, zlano piwo do beczek. We trzy dni takowe zupełnie się wyklarowało; lecz smak onego różnił się zupełnie od każdego innego piwa, i był raczój do wina podobny; upaiało tylko lekko, ale po ciele roschodziło się od niego podobne ciepło iak od wina, niesprawiając iednak nudności ani bolu głowy; niepieniło się także iak piwa zwyczajne, a nawet ściągnione do butelek nie musowało natychmiast iak inne młode piwa, ale za zebraniem się gazu kwasu węglowego, szumiło iak szampańskie wino; piana bynajmniéy nie zawierała drożdży; im zaś było starsze, tym

bardziéy znikał w nim smak chmielowy, i przybliżał się do winnego.

Dla przekonania się nakoniec o trwałości tego napoiu, niepoprzestałem na zachowaniu go w piwnicy w zaszpuntowanych beczkach, ale dwa wiadra wstawiłem osobno do komory, gdzie od strony południowéy światło słoneczne przez okno przynajmniéy cztery godziny świeciło. Było to w miesiącu sierpniu. Trzeciego dnia wyjąłem szpunt, chcąc naczynie dopełnić; lecz musiałem od tego odstąpić, gdyż od ciepła piwo tak wezbrało, iż groziło wyleceniem. Odchyliłem więc tyle tylko szpunt, iżby gaz węglowy mógł ulecieć, następnego zaś dnia dopełniłem beczkę, zaszpuntałem mocno, i zostawiłem w tym stanie przez sześć tygodni. Po upłynieniu tego czasu kazałem beczkę z komory przenieść do piwnicy, gdzie ieszcze przez drugie sześć tygodni stała nietykana, nim piwo do butelek ściągniono. Kwasu nie było w niém najmniejszego śladu, lecz smak podobny do wina ieszcze się bardziéy rozwinął. Widocznie więc okazuje to doświadczenie, że piwo z krulek słodowych warzone, daleko iest trwalsze od piwa ze szrótu.

LVIII.

POSTĘPOWANIE PRZY BIELENIU

papiéru, przędzy, tkanin lnianych i bawełnianych, za pomocą chlorku wapna. (*)

Użycie chlorku wapna do bielenia przedmiotów roślinnych, jest już poczęści znane i w używanie, szczególniéy po papiérniach, wprowadzone; wszelako postępowanie przy téy czynności odmienne jest od sposobów przez naynowsze doświadczenia wskazanych. Podajemy więc tu postępowanie Francuzów, z naylepszych technologicznych Dzienników francuzkich zebrane.

O rozpuszczaniu chlorku wapna.

Chlorek wapna nayprzód rozmąca się z równą ilością wody, to iest: biorąc na 10 funtów chlorku wapna, 10 funtów wody; potém się dodaie 20 razy tyle wody, czyli 200 funtów wody, na 10 funtów chlorku wapna. Wszystko to należy wymięszawszy przez kilka minut, zostawić w spokoyności na iednę lub dwie godziny, póki się płyn nie ustoi i męty nieosiąda.

(*) Fabryka przetworów chemicznych PP. Hirschmanna i Kijewskiego na Solcu w Warszawie, może dostarczyć chlorku wapna w ilości i mocy, iakie będą żądane. R.

Wyklarowany rozczyń ściągnąć należy za pomocą smoczka, nurzając go blisko spodu, iak pokażcie rysunek na Tab. X. Na pozostały w naczyniu osad chlorku wapiennego, naléwa się tyle wody, ile ściągniono wyklarowanego rozczyńu, miésza się na nowo i zostawia, iak piérwszym razem, aby męty osiadły i płyn się wyklarował; co gdy nastąpi, ściąga się czysty płyn za pomocą smoczka, i ta operacya powtarza się ieszcze po raz trzeci i czwarty. Dwa piérwsze rozczyńy tym sposobem otrzymane, służą za kąpiel bielącą, dwóch zaś ostatnich używają pospolicie, zamiast czystéy wody, do rozpuszczenia nowych 100 funtów chlorku wapna. Gdyby piérwszy raz użyto takiéy saméy ilości chlorku wapna, iak do powtórnego razu i następných; w ówczas rozczyńy z piérwszych stu funtów byłyby słabsze, od rozczyńów z drugich i następných stu funtów; piérwszy bowiem powstaie z rozpuszczenia chlorku wapna w wodzie czystéy, do następných zaś używa się woda, która do oplókania osadów poprzednich służyła, a tém samém zawiera iuż w sobie cokolwiek chlorku wapna rozpuszczonego. Dla otrzymania przeto iednakowéy mocy rozczyńów, bierze się do naypiérwszego rozpuszczenia w wodzie czystéy, $\frac{1}{5}$ część wiécéy chlorku wapna; to iest: chcąc np. mieć rozczyńy, ściśle po 10 funtów rozpuszczonego chlorku wapna znaczące; wziąć potrzeba na piérwszy raz,

funtów 12, a do następnych razów, tylko po 10 funtów.

Chlorek wapna rozpuszcza się pospolicie w naczyniach drewnianych, wewnątrz wyłożonych ołowianą blachą, której stopa kwadratowa waży 5 do 6 funtów. Do lutowania blachy używa się kompozycya złożona z dwóch części ołowiu i iednéj cz. cyny. Smoczek, którego otwór w średnicy zawiera $\frac{1}{2}$ do 1 cala, opuszcza się w naczyniu do głębokości osadu; samo zaś naczynie opatrzone bydź powinno pokrywą ruchomą.

Postępowanie przy bieleniu papieru chlorkiem wapna.

Postępowanie to może bydź różnemi wykonane sposobami, które tu kolejnie postanowiliśmy opisać.

1. Skoro szmaty na pół iuż w masę papiérową zostaną zamienione i opłókané, zastanawia się przyptyw i odpływ wody; na masę naléwa się wyklarowany rozczyzn chlorku wapna, powyżéy opisanym sposobem sporządzony. Teraz przynajmniéy godzinę rozdrabia się massa, za pomocą służącego na ten cel mechanizmu; po upłynieniu tego czasu, woda się wypuszcza, a płókanie odbywa się sposobem zwyczajnym. Cała zaś robota kończy się na wyrzuceniu massy do koszów, w których z wody osiaka, aby ostatecznie mogła bydź na papier prze-robioną.

2. Drugi sposób zależy na bieleniu szmat po-
 śiekanych, nim na masę papierową przerobione
 będą. Na ten koniec naléwa się rozczyń chlorku
 wapna wyklarowany, do naczynia, mieszczącego
 w sobie tyle wody, ile potrzeba do przerobienia
 szmat nieiako na miazgę papierową. Massa ta mię-
 sza się należycie drewnianą łopatką, i zostawia
 przez dwie godziny w rozczyń chlorku wapna,
 powtarzając mięszanie od czasu do czasu. Po upły-
 nieniu dwóch godzin wypuszcza się płyn; to zaś
 uskutecznia się naydogodniéy, dając wewnątrz na-
 czynia, ponad dnem, kratę, pod którą znajduie się
 upust. Dla oswobodzenia masy papierowéy od przy-
 legających do niéy cząstek chlorku wapna, naléwa
 się takowa kilką wiadrami wody, potém się przekłada
 do hollendra, w którym się przemywa i daléy zwy-
 czaynym obrabia sposobem. W rozczyń bielącym, po
 wymoczeniu szmat zdrobionych pozostałym, ieszcze
 iest zawarta część chlorku wapiennego niewytra-
 wionego; w tym więc rozpoczyna się blichowanie
 nowéy partyi zdrobionych szmat, które mokną
 w nim przez godzinę i od czasu do czasu mięsza-
 ją się. Poczém płyn się wypuszcza; lecz ieszcze
 raz użytym bydź może do namoczenia świeżych
 szmat, ażeby ostatek bielący w nim mocy wy-
 czerpnąć i spożytkować.

Tak wymyte i cokolwiek iuż wybielone szmaty,
 naléwają się świeżym płynem bielącym (to iest roz-

czynem chlorku wapna) i wodą, zostawiają w tymże przez godzinę, przy częstém massy poruszaniu; poczem płyn bielący wypuszcza się, i zachowuje do dalszego użycia; wybielona zaś masa przekłada się do hollendra, w którym dalsze iéy wyrobienie odbywa się sposobem zwyczajnym.

3. Podług trzeciego sposobu, cała operacya bielenia odbywa się w samym hollendrze. Do czego dość iest, rozrzedzoną massę papierową nalać potrzebną ilością płynu bielącego, i najmniéy przez pół godziny zatrzymać przyptyw wody. Potém znowu się woda puszcza, i masa opłókuie się nastaranniej przez iednę lub półtory godziny.

Aby w wyborze iednego z trzech wyżéy opisanych sposobów wskazać drogę, czynimy uwagę; że piérwszy, w rzeczy saméy daie daleko mniéy zaspakaiające skutki, a niżeli dwa ostatnie, i że drugi, iakkolwiek więcéy manipulacyi wymagaicy, nierównie iest oszczędniejszy.

W piérwszym sposobie postępowania, bierze się trzy części chlorku wapna w proszku, na 100 części szmat.

W drugim, dwie tylko części chlorku wapna, na 100 części szmat.

W trzecim nakoniec, $2\frac{1}{2}$ części chlorku wapna, na 100 części rozdrobnionych szmat.

Opisane tu sposoby bielenia przynoszą tę korzyść, iż papier bardzo iest biały, i że się unika mocze-

nia, albo raczém gnoienia, niszczącego przynajmniej 10% massy papierowój.

Bielenie przędzy i tkanin bawełnianych.

Wypłókana przędza lub tkanina w ciepłej wodzie, albo lepiój w ługu, już używanym, wyżyma się w wodzie gorącój; poczm płócze się powtórnie w ługu i wałkuie (czyli foluie). Teraz rozciąga się na trawniku przez 6-8 dni, albo się nurza w kąpieli, z chlorku wapna sporządzonój, najmniój przez dwie, a iesli czas dozwoli, i przez dwanaście godzin. Kąpiel ta, po wyięciu z niój przędzy, służyć ieszcze może do namoczenia świeżój przędzy.

Przędza lub tkaniny powtórnie wyżymują się w wodzie, namydlaią i znowu wałkuia; potém wypłokuia się w ługu i znowu się w wodzie wyżymują. Następnie nurzają się powtórnie w bielącój kąpieli wapienno-chlorowój. Z téy wyięte, i wyżęte w wodzie, iak za piérwszym razem, nurzają się nakoniec w kąpieli kwaśnój, sporządzonój z dziewięciu blisko części wody, a iednój części stężonego kwasu siarczanego. Gdyby tkaniny włożono do kąpieli kwaśnój, nie wyżąwszy ich wprzódy iak najmocniój, białość ich byłaby nie mniój piękną; ale rozwinąłby się gaz chlorowy, dla operujących nieznośny.

Tkaninę z kąpeli kwaśnéy wyiętą, należy najstaranniéy wypłókać w bieżącém wodzie, wysuszyć i na walcowym kalandrze wymaglować.

Stosunek chlorku wapna w proszku, do tego potrzebny, różni się cokolwiek, podług natury przędzy lub tkaniny. Pospolicie iednak, do kadzi mogącém 1600 funtów wody, i do 120 ft. tkanin lub przędzy, do piérwszém operacyi, w sobie pomieścić, potrzeba pięć funtów chlorku wapna. (Rozumié się płynu, w którym, podług podanego wyżém przepisu, 5 ft. chlorku wapna rozpuszczono).

Do powtórném kąpeli wapienno-chlorowém, bierze się tylko cztery ft. chlorku wapna, a do trzeciém, gdyby ta okazała się potrzebną, tylko trzy funty.

Chlorek wapna w wodzie letniém nierównie lepiém skutkuje, a niżeli w zimném.

Bielenie płócien, przędzy lnianém lub konopném, odbywa się podobniém; potrzeba tylko, tak rozściełanie na trawniku, iako i użycie kąpeli bielącém, częścicém powtarzać.

Ilość nakoniec, czyli stosunek chlorku wapna, odmieniać potrzeba, podług własności przędzy lub tkaniny i ich więkšzém lub mniešzém szarości.

O CZYSZCZENIU MIODU

przez Aptekarza Menegazzi.

Autor czytając umieszczone w Dzienniku farmaceutycznym (*Giornale de Farmacia etc.*) niektóre nowe sposoby czyszczenia miodu, znalazł, że te nie są ani tak łatwe, ani tak proste, ani wreszcie tak dzielne, iak iego postępowanie, przez które otrzymuie miód zupełnie przezroczysty; podał więc do wspomnionego dziennika przepis następujący:

Do dwóch części miodu, weź iedną część wody, wymieszay ie razem i gotuy; potém doday trochę tęgiego odwaru gallasu, zamieszay należycie i znowu gotuy, a po dwóch lub trzech minutach wrzenia, odstaw od ognia. Wnet się okaże w rozcieku mnóstwo pływających płatków, które powoli na spód opadaią, miód w zupełnie przezroczystym stanie zostawiają. Teraz trzeba go precedzić przez sukno i z wolna odparować, aby mu znowu przyzwoitą przywrócić gęstość.

Ten sposób może bydź nawet do naygorszego miodu zastosowany; wszelako, złe iego pod innym względem własności, przez to się nie poprawia.

Ilość dodać się mającego odwaru gallasowego zależy, tak od stopnia czystości miodu, iako i do-

broci gallasu. Dla tego więc, odwar takowy, w małych ilościach od czasu do czasu doléwanym byđ winien, dopóki płatki okazywać się będą. Za każdym nowém dolaniem trzeba płyn zagotować. Pospolicie 4 lub 5 drachm gallasu, są dostateczne do oczyszczenia dziesięciu funtów miodu wagi apté-karskiéy.

Miód tym sposobem czyszczony zupełnie staie się przezroczystym; ieśli go zaś ieszcze czyścieyszym mieć chcemy, można do tego użyć ieszcze krédy i węgla (*).

LX.

SPOSOBY PRZESKODZENIA WYLEGANIU SIĘ BIAŁYCH WOŁKÓW W ZBOŻU.

(*Allgem. Anzeiger der Deutschen N. III. r. 1828*).

Kiedy żyto lub pszenica lat kilka leżą na składe, zawsze, mimo naystaranniejszéy bacności, ziawiają się w nich białe wołki, które lubo nie są tak szkodliwe, iak wielu mniema; wszelako wielce nieprzyjemnymi są gośćmi. Usiłowano wielokrotnie wynaleźć środki do ich wyniszczania, a szczególniéy wypędzania; z tém wszystkiém za-

(*). O czyszczeniu miodu za pomocą krédy i węgla, patrz Nr. 4. z roku 1820, str. 461. niniejszego Dziennika.

den dotąd nie odpowiedział zupełnie celowi; i to na iedno wychodzi, czyli do tego ambry, czyli assafetydy użyjemy. Robaczek albowiem, czyli liszka, zaraz po swoim wylęgnienu, krząta się przysposobieniem dla siebie siedziby na zimę; w tym celu usuwuje kilka ziarn swoim oprzędem omotać w bryłkę, aby wśród niéy się ukryć. Szufflowanie zboża nieustannie psuje te gniazdka liszek, chociaż te we 2-3 dni, kupę zboża, w całej obszerności przez siebie zaięty, dość mocną tkanką obciągnąć są zdolne. Ku końcowi miesiąca września, gdy już nieco zimne nocy nastaią, liszki nieznamydując w zbożu, często poruszaniem, bezpiecznego dla siebie przytułku, opuszczaią takowe, rozłazią się po szczelinach, tudzież fugach belek i krokiew, gdzie się kryią i osnuwaią. Każdy więc uwielbia swój środek; gdyż widocznie robactwo przed nim uciekać zdaie się. Tymczasem to pozorne zniknienie robactwa jest złudzeniem: albowiem liszki, idąc za swoim instynktem, przenoszą się tylko w bezpieczniejsze siedliska.

W tym swoim przechodzie, liszki obieraią dla siebie na pomieszkanie każde dogodne miejsce lub przedmiot bez różnicy, które się im naybliżej nastroczaią; a ta okoliczność wyiaśnia, że skóry baranie, tak często za nayskuteczniejszy środek do zniszczenia wołków polecane, przed innemi środkami piérwszeństwa nie maią.

Wiadomo, że białe wołki są płodem motylka zwanego mólem żytnikiem, (*Phalaena Tinea granella*), który swoje iaieczka naylepiéy lubi kłaśdź w zbożu (*). W początkach miesiąca czerwca, wieczorną porą, szczególniéy w ciepłym czasie, można widzieć wielką ich ćmę, igrającą w powietrzu, ponad kupami zbożowemi, i wątpić nie można, iż wtenczas swoje iaieczka w zbożu składaiają. Gdyby się znalazł sposób zamknięcia składu zbożowego tak szczelnie, iżby móle do zboża dostać się nie mogły, łatwoby zapobiegło się złemu zaraz przy powstawaniu onego. Gdy atoli to ulega trudnościom, i gdy, tylko ze szkodą zboża, przyплыw świeżego powietrza mógłby bydź przez kilka tygodni odcięty, zwłaszcza w porze, kiedy zboże naywięcéy na zepsucie iest wystawione; przeto naykrótszym i naypewniejszym iest środkiem, aby zboże z iaieczek oczyścić. Nayłatwiéy zaś i nayskuteczniéy można to uczynić, przesiéwaiąc zboże; gdyż przez tarcie w przetaku, iaieczka od ziarn oddzielaią się i z wysianém śmieciem wymiecione bydź mogą. Przetak na miejscu utwierdzony, który z wiérzchu opatrzony iest koszem, naylepiéy

(*) Jeden wołek znosi do iedenastu tysięcy iaieczek. Z tąd można łatwo poiać ich nadzwyczajną mnogość. R.

do tego może posłużyć (*), a dwóch ludzi, z których jeden zboże na kosz nasypnie, drugi przesiane szuflą na swoje miejsce odrzuca, przy mierny pracy, mogą we 12 godzinach trzysta szefli zboża przesiać. Przesiewanie to trzeba rozpocząć z końcem czerwca, i powtarzać co dni czternaście, aż po koniec sierpnia. Podający ten środek zaręcza: że tak postępując, żaden robaczek w zbożu się nie zalęgnie. Na koszta przesiewania niemożna zważać: ponieważ w tych miesiącach zwykle zboże co 4-6 dni musi być szuflowane; przesianie zaś tylko jednorazowe lepiéy zboże przewietrza i od kurzu oczyszcza, niżeli trzykrotne szuflowanie. Jeszcze tu zrobić należy uwagę: że zboże od robaków uszkodzone, wiele traci na przesiewaniu; gdyż obnażone z łupinki cząstki zboża z prochem wylatują, i giną bez pożytku. Lepiéy przeto będzie, takie zboże, które jest przeznaczone do górzelnii, obrócić na ten użytek bez przesiewania. Szkoda bowiem w zbożu, od robaków nadwerężoném, nie jest tak znaczna, przy użyciu go do górzelnii; ia-

(*) Łatwiéy, prędzéy i mniejszym kosztem ta robota dałaby się skuteczníc w leżących cylindrach blaszanych, podziurawionych, lub z drutów uplecionych, któreby za pomocą korby były obracane. Wszystko, coby do ziarna przylgnęło, musiałoby przez tarcie się odłączyć i przez otwory wylecié; ziarno zaś odeszłoby w podstawione u jednego końca, worki lub naczynia. R.

koż postrzeżono, że nawet w razie, kiedy duża ilość robaków w zbożu się znajdowała, na szeflu pszenicy, lub żyta, strata nieprzenosiła iednego funta.

Ponieważ autor w powyższym artykule, twierdząc o bezskuteczności wszelkich środków do wypędzenia wołków, swój poleca z tego względu, iż niedopuszcza motylkom składać iaieczek w zbożu; a w piśmie pod tytułem: *Der Land und Hauswirth*, na miesiąc marzec r. 1828, podany iest inny środek, właśnie na téy saméy zasadzie oparty, przeto go tu, dla chcących robić doświadczenie, także umieszczamy:

Ostatnich dni maia, gdy za przygrzaniem wiosennego słońca, ożyją i wylizą motylki z robactwa, które się przeszłyé iesieni po kryiówkach rozlazło i w poczwarki zamieniło, trzeba wziąć szpagatu, porozciągać go w szpichlérzu od ściany do ściany, lub od słupa do słupa, posmarować papier lub szmaty świeżym dziegciem, i dość gęsto na tych szpagatach porozwieszać. Ostra wonia, którą dziegieć rozpościéra, wypędza te małe motylki ze szpichlérza; a ponieważ z tego powodu w zboże iaieczek kładź nie mogą, zatém następnego lata nie wylęgną się robaczki. Z wielu środków, które w szpichlérzach w Trendelburgu były użyte, żaden ieszcze nie był tak skuteczny iak tu opisany.

P S Y K T E R

czyli aparat do chłodzenia gorących rozcieków

wynalazku P. Brenner w Erfurcie.

P. Brenner wynalazł nowy aparat do chłodzenia gorących rozcieków, który oznaczył nazwiskiem Psykter, dla rozróżnienia go od innych, do tegoż celu przeznaczonych aparatów.

Lubo nayrozmaitsze, do ostudzania gorących rozcieków, aparaty dotąd są w używaniu; wszelako niedopięto ieszcze zupełnie zamiaru, z przyczyn, że iedne z nich zanadto są złożone i do czyszczenia trudne; drugie zabiéraią wiele mieysca; innych użycie tylko do iednego rodzaju płynu może bydź zastosowane; często są zakosztowne; nie w każdéy porze roku użyteczne, albo nareszcie tę mają niedogodność, iż płyn ochłodzeniu w nich poddany, styka się z wielką ilością powietrza atmosferycznego, co, szczególniéy piwu i zaciérowi gorzałczanemu, wiele szkody przynosi.

Od tych wszystkich wad wolny iest Psykter Pana Brennera. Wynalazca używał go przez kilka lat z wielkim pożytkiem, i świeżo otrzymał nań od Rządu pruskiego patent ośmioletni na całe Państwo.

Przełożeni Towarzystwa przemysłowego erfurckiego mniemają, iż najlepszą temu wynalazkowi dadzą zaletę, wyliczając jego korzyści:

Oprócz wielu innych technicznych użytków, do których Psykter może posłużyć, szczególniej do chłodzenia breczki piwnéy i gorzałczanego zaciéru polecenia iest godny. Zaymuie ón nie wiele miejsca, gdyż tylko na $2\frac{1}{2}$ stopy iest obszérny, a trzy stopy wysoki; ostudza w bardzo krótkim czasie 20 do 25 wiader gorącego zaciéru gorzałczanego, albo 30 do 36 wiader (*) piwnéy breczki, do każdego żądanego stopnia temperatury, aż do temperatury chłodzącéy wody, którój potrzebuie blisko połowę tyle, ile wynosi płyn gorący. Na każdą kwartę breczki przypada $\frac{4}{3}$ stopy kwadratowéy powierzchni; wstrzymuie także przystęp atmosferycznego powietrza, które często będąc mocno obładowane elektrycznością, bywa przyczyną burzliwéy i nieregularnéy fermentacyi.

Skład tego aparatu iest bardzo prosty; postępowanie łatwe; żadna pora roku iego użyciu nie przeszkadza, a obok tych zalet, w najmniejszym i największym zakładzie da się zaprowadzić.

Ponieważ ostudzeniem zupełnie możemy władać podług własnój woli, a od prędkiego i przyzwolitego ostudzenia zależy regularność processu fer-

(*) Wiadro erfurckie zawiera przeszło 21. garcy n. m. p. R

mentacyjnego; przeto użycie tego aparatu zapewnia otrzymanie lepszego produktu; pozwala także zachować czystość w wysokim stopniu; wreszcie zabezpiecza od wpadania sprawującego obrzydzenie robactwa, czego na zwyczajnych chłodniach (kilsztokach) ustrzedz się nie podobna. Sporządza się z miedzi albo żelazny pobielaný blachy, kosztuje zaś, stosownie do rodzaju użytego materiału, 50 do 150 talarów; lecz oszczędza miejsca i kosztów naprawy, na które są wystawione drewniane chłodniki, bywające przyczyną kwaśnienia breczki i często zaród kwasu na czas długi przechowujące; wreszcie trwałość jego jest bardzo znaczna.

O bliższe udzielenie warunków udać się należy do samego wynalazcy.

w Erfurcie dnia 12 Czerwca 1828.

Przełożeni erfurckiego Towarzystwa przemysłowego

(podpisy) Werneburg, Trommsdorf, Uker-
mann, Silber, Volland.

LXII.

O WYBIELANIU SZELLAKU NA POLITURĘ,

podług Dra Roberta Hare.

W przeszłym Numerze (p. str. 325) opisane zostało postępowanie Fielda i Luninga przy wybielaniu szellaku; znaleziony późniéy w obcych pismach sposób łatwiejszy i mniéy kosztowny, Dra Roberta Hare Amerykanina, tym bardziéy zasługuie, aby był podany do publiczney wiadomości, że zrobiona iuż w Warszawie próba (*) zupełnie go stwierdziła, a politura na białém drzewie, u jednego z mieyscowych artystów, tak dobrze się udała, że nic do życzenia nie zostacie. Oto iest przepis:

W naczyniu żelazném, rozpuszcza się białego, dobrze z brudu oczyszczonego potażu część iedna, w ośmiu częściach wody destylowaney; w rozczyntakowy wrzuca się iedna część szellaku. Mięszani-na ta gotuie się, dopóki szellak doskonale się nie rozpuści; a gdy wystygnie, napuszcza się gazem chlorowym tak długo, aż osad szellakowy zupełnie opadnie. Osad takowy iest biały, ale ciemnieie, gdy się wyplócze i zgęści.

(*) W aptéce Pana Wernera przy Ulicy Długiéy. R.

Tak wybielony szellak, będąc rozpuszczony w spirytusie winnym, daie politurę czyli lakier, tak bezfarbny, iak najlepszy kopalowy.

Gaz chlorowy można następującym sposobem otrzymać:

Ośm części soli kuchennéy mięsza się iak najsoskonaléy z trzema częściami 'czarnego niedokwasu manganu (*Braunszteynu*), na bardzo miękki proszek utłuczonego. Ta mięszanina wsypuie się w retortę. Poczém cztery części kwasu siarczanego, rozlanego równą ilością wody, (po wystygnięciu tego zmięszanego płynu) naléwają się na mięszaninę w retorcie. Gaz rozwiaa się natychmiast; ogrzewając zaś mięszaninę nad umiarkowanym ogniem, (np. nad lampą), skutek będzie prędzsy.

Zarobiwszy piérwszą mięszaninę osobno z wodą, a kwas siarczany potrochę na nią naléwając, rozwinie się przeto tyle gorąca, iż użycie ognia stanie się mniéy potrzebném.

Wydobyci się gaz, przeprowadza się rurką, w otworze retorty utwierdzoną, do naczynia mieszczącego rozczyń szellakowy; a w miarę nasycania się tegoż gazem, tworzyć się będzie osad z szellaku.

LXIII.

NIEPRZEMAKAJĄCE OBUWIE.

Skóra na bóty wybrana, grubsza lub cieńsza, co zależy od żądaney obuwia miękkości, napawa się następującą mięszaniną: iednę część łoiu; iednę terpentyny; iednę wosku i trochę rybiego tranu, rozpuścić w glinianey rynce na miernym ogniu, aby mięszanina była płynną. Teraz za pomocą waleczka z miękkiéy skóreczki, mięszaniną tą na ciepło, byle nie zbyt, naciera się strona mezdrowa skóry tak, iżby nieiako plasterkiem, grubości tylca nożowego, była pokryta. Nie potrzeba, iżby cały bót był nią nasmarowany; dość będzie uczynić to do wysokości, do iakiéy obuwie naybardziéy na zamoczenie wystawioném bydź może. Tak przygotowana skóra rozgrzewa się powoli nad umiarkowanym ogniem słomianym, wciéraiąc przy tém ciągle masę, iżby w otwarte dziurki wsiękała, dopóki na wylot nie przejdzie i na drugiéy stronie nie pokaże się. Ta czynność wielkiéy wymaga ostrożności; bo skóra łatwo może bydź przepalona. Teraz pęchérz wołowy, wprzódy podług formy bóta wywałkowany, smaruje się z obu stron łoiem, z odrobiną roztopionego wosku zmieszany, i wkłada się pod skórę powyższym sposobem przyrządzoną. Rozumié się, że dolna część bóta powinna mieć podwóy-

ną wyściółkę (futrowanie). Gdy już to wszystko będzie przyrządzone, przykrawa się podeszew korkowa podług kopyta; spodnia ięy strona pociąga się powyższą mięszaniną, iżby otwarte w korku dziurki zostały zatkane i od wsiękania wilgoci zabezpieczone. Teraz przykrawaia się wyściółki podeszwowe, szersze na dobry palec od kopyta. Używa się na nie zwykle skórki z nóg cielęcych. Te wyściółki kładą się bezpośrednio na kopyto, iżby noga na gołey podeszwie korkowey nie spoczywała. Na wyściółce, podeszew korkowa, a na téy umieszcza się zwyczajna podeszew skórzana. Wystające brzegi wyściółki zaginaia się i z pierwszym szwem mocno przyszywaią. Podeszwy korkowe bywaią po sklepach gotowe, lecz nie trzeba wybierać zbyt grubych, iżby bóty nie były zaciężkie.

LXIV.

DROBNE WYPISY Z DZIENNIKÓW LEKARSKICH,

udzielone przez iednego z Lekarzy w stolicy.

1. *Na piegi.* Dojrzałe poziomki, pogniecione, i na noc do części okrytych piegami przykładane, spędziają takowe na zawsze. Rano wstawszy wodą obmyć te części należy.

2. *Na nagniotki, czyli tak zwane odciski.* Na noc, wymoczywszy nogi, tak, iżby nagniotki dobrze zmiękły,

zerznąć je ostrym nożykiem, iak można naylepićy, byle nie do krwi. Potém piekielnym kamieniem, wodą, a lepićy śliną zwilżonym, mieysca zerznięte, nieco obszernićy, niżeli zajmuie nagniotek, nasmarować. Niebawem to wyschnie i szeczernieie; skoro zaś podeschnie przyłożyć trochę bawełny, przywiązać i niezdeymować, póki nagniotek nie wyłuszczy się i nie wypadnie, co zwykle we dwa lub we trzy tygodnie następuje.

3. *Na wściekliznę.* W Lugdunie, r. 1823, w miesiącu czerwcu, pewien człowiek dość mocno został pokąsany od psa wściekłego. Żona jego, w przestkach, natychmiast wysssała mu ranę i takową oczyściła; a za poradą chirurga wysysanie to ciągle powtarzała. Rana była otwarta i wolny odpływ materji był utrzymy wany. Człowiek ten wyzdrowiał i odtąd ciągle zdrowia używa. Teraz w Lugdunie trzy kobiety trudnią się wysysaniem ran od wściekłych psów zadanych. Za pierwszy raz płaci się 10 franków, za każdy następny po 5 fr. Naylepićy byłoby, gdyby ukąszony, sam mógł ranę wysysać. W niedługim czasie tym sposobem 38 osób uratowano.

4. *Drugi sposób.* Dr. Ruisson, w Paryżu, zapewnia, iż na wściekliznę, pewnego pacjenta zupełnie wyléczył, za pomocą łaźni parowój, na 50 stopni ogrzanój, w którój trzymał go całą godzinę. Przed łaźnią dano choremu do picia dekokt z sassaparilli i gwaiaku, a części cierpiące mocno rozciérano.

5. *Na parchy na głowie.* Dr. Crampion każe ostrzydz głowę, strupy naciérać maścią złożoną z iednój części kwasu siarczanego i ośmiu części tłustości wieprzowój; co dni 8 lub 14 powtarzać środki rozwalniające; brać letnie kąpiele; przykładać kataplazmy z mąki

owsianę, a w uporeczywych przypadkach z zielonego mydła. Zupelne uleczenie nastąpiło w sześć miesięcy bez wyrwania włosów.

6. *Na świerzbę.* Dr. Mellier w szpitalu S. Ludwika, w Paryżu, doświadczał dwadzieścia i dwóch różnych sposobów; każdego na dziesięciu chorych, o których nie było wątpliwości, że słabość ich była istotnie świerzwą, i że wprzódzy zgoda żadnéj kuracyi nie brali. Naylepszym z tych wszystkich środkiem okazała się maść z siarki i mydła sodowego (to jest zwyczajnego białego), którą cierpiącym dwa razy na dzień wcierało. Zwykle we 14 dni, mniéj więcéj, następowało zawsze zupelne wyzdrowienie.

7. *Na kurcze w łytkach.* P. Esche, w Freibergu, zapewnia, iż wcieraniem, przez 14 dni aż do trzech tygodni, opodeldoku zupelnie się od tego cierpienia uwolnił. Podług Prof. Oertel, zimna woda jest naylepszym środkiem przeciwko wszelkim kurczom. Cierpiącą część ciała, należy myć świeżą studzienną wodą trzy razy na dzień, rano, w południe i na noc idąc do łóżka; rozcierać ją codzien; pić dużo zimnéj wody, i umywać nią całe ciało.

8. *Na tasiemca, czyli tak zwanego Solitera.* Dr. Bourignoisc poleca korę z korzenia granatu. Dwie uncye téj kory, wprzódzy potłuczonéj, moczają się w dwóch funtach wody przez 24 godzin; potém się wygotowują do połowy. Dniem wprzódzy, zażywa chory dwie uncye olejku rycynusowego, dla oczyszczenia kanału oddechowego, a następnego dnia dekokt powyższy, podzielony na trzy razy, co pół godziny, albo co trzy kwadransy. Doyrzalsze osoby często piérwszą dozę zrzucają; drugą rzadko; trzeciéj nigdy. Innym sprawuie ten napój lekkie

wewnątrz rznięcie i 3 do 4 stołców, ale nayeczęściej bez tych boleści, tasiemiec, w iedný sztuce, kłębem wychodzi nieżywy, w kwadrans, albo w pół godziny po zżyciu trzeciéy dozy, a bardzo rzadko dopiero w półtóry godziny.

NB. Takich środków nie wypadaloby bez porady lekarza używać. R

9. *Inny środek na tasiemca.* Dr. Benedix dawał z naylepszym skutkiem, po dwie łyżeczki od kawy na dozę, rano i na noc, Chaberta empireymatycznego oleiu, przeplatając między temi dozami iakim środkiem drastycznym.

10. *Na ukąszenie osy.* Sok wyciśniony z cebuli działa nayskuteczniéy i natychmiast.

11. *Zachowanie pijawek.* P. Schütz z własnego doświadczenia, poleca następujące postępowanie: kilka uncyy świeżo wypalonego węgla drzewnego, utłuc na proszek, wymyć go wodą, potem nalać niezbyt zimną wodą, rozpuściwszy w niéy wprzódy dwadzieścia gran mlecznego cukru (*Sacharum lactis*), i włożyć w nią pijawki. Słój szklanny z temi pijawkami postawić należy w mieyscu, gdzie temperatura między 8 do 10 stopni Reaum: utrzymuie się; co dni 14 dawna woda się zléwa, zastępując ją świeżym rozczyntem cukru mlecznego. Przed wszyskiém strzedz się należy zbyt zimnéy wody, częstego poruszania szkła, i mocnéy zmiany temperatury.

12. *Na zastarzałą świérzbę u koni.* Klaczy, którój całe ciało, zastarzałą, żadnemu środkowi nieustępującą, świérzbą było okryte, dał P. Berthe dwie drachmy białego niedokwasu arszenniku w namoczonych otrębach, celem iéy otrucia. Gdy skutek nie nastąpił, we trzy dni późniéy dał iéy trzy drachmy, bez żadnego

jednak bezpośredniego skutku; lecz w kilka dni strupy zaczęły się złuszczać, szerść porastać, a w kilka miesięcy klacz zupełnie wyzdrowiała.

13. *Na parchy dla psów.* Siarki dwie uncye; korzenia zwyczajny ciemierzycy (*Veratrum album*) pół uncyi, to oboje w miążkim proszku; mydła szarego maziastego jedną unc.; palmowego olejku, albo sadła trzy unc.; rektyfikowanego olejku terpentynowego ćwierć unc. Z tego wszystkiego zrobić maść, i wymywszy wprzódy strupiate miejsca szarém mydłem i ciepłą wodą, maścią tą co dzień raz nacięrać. Na mordę trzeba psu włożyć kaganiec, iżby nie mógł się lizać.

LXV.

ROZMAITOŚCI.

39). *Napój winny z bulwy.* Podług chemicznego rozbioru *P. Körtes*, główki korzeniowe bulwy (*Helianthus tuberosus*) zawierają w 100 częściach: 75,64 wody 15,11 gummy i cukru; 4,61 włókna; 4,45 żywicy; 0,19 białka. Właśnie więc substancje potrzebne do piwa. Do zrobienia z nich napoiu, trzeba główki, dla oczyszczenia z brudów i oddalenia części, zły smak sprawujących, opłókać w wodzie; potem rozgotować na papkę i wycisnąć, albo wprzódy w piecu piekarskim ostro wysuszyć, czyli przypiec. Suszenie takowe jest z tego względu pożyteczne, że je można na bardzo długi czas przechować. Do wyciśnionego płynu dodać się trochę cukru i drożdży, a jeśli chcemy, także i chmielu; potem płyn poddaje się fermentacji. Do pieczonych nie trzeba

4
 dodawać cukru, gdyż napóy sam z siebie iest bardzo słodki. Półtrzecia szefla bulwy, przy użyciu na takowy napóy, staną za ieden szefel ięczmienia; lecz półtrzecia szefla bulwy kosztują zaledwie iedną szóstą tego, co ieden szefel ięczmienia. Bulwy więc zasługują na uwagę gospodarzy, ile że liście i łodygi dają wyborną paszę dla owiec i bydła (*).

40). *Chodowanie wczesnych ogórków.* Zamiast zwycaynéy grzędę inspektowéy z gnoiu, układa się grzęda z wiązek drobnego chrustu, na cztery stopy wysoka. Wierzchnia płaszczyna wyrównywa się ile możności; na około wbiiają się koły; potém urównane z wierzehu wiązki okrywaią się gnoiem i długą miérzwą i zakłada się skrzynia. Na miérzwie rozpościera się warszta starych wiorów garbarskich z inspektu annansowego, aby się para od spodu nieodbywała; nakoniec nasypuje się ziemia, w którą sadzają się wysadki. Cała grzęda w około, okłada się, prawie aż po okna, gorącym (to iest końskim) gnoiem, który się odgarnia, ile razy tego gorącość wymaga.

41). *Inny do tego przepis.* Jak wyżéy, zamiast zwycaynéy grzędę na ziemi, P. Dick en, Anglik, wbiia cztery słupki na półtory stopy wysokie, a na dziewięć cali w kwadrat grube. Na przedniéy i na tylnéy parze tych słupków kładzie belki, cztery cale w kwadrat mające grubości; na belkach układa z deszczek półtora-calowych pomost, na którym rozpościera gnóy bydłécy, a gdy ten wyschnie, nasypuje na dwa cale grubą warsztę dobréy ziemi. Potém ustawia skrzynię, a wśródkowym punkcie, pod każdém oknem, nasypuje pół korca

(*) O uprawie bulwy i iéy użytkach na paszę, p. I. P. z r. 1823³/₄ N. 3. str. 313.

ziemi tak, iżby tworzyła mały pagórek. Teraz zakłada okna, a w około całą grzędę okłada gorącym gnoiem, tak, iżby wewnątrz (pod pomostem) było próżne miejsce. Po upłynieniu dwóch dni grzęda już jest do użycia przydatna. Gdy się ciepło zmniejszy, dodaje się taczka świeżego gorącego gnoiu, który się mięsza z dawniejszym, i zwilża należycie wodą. Aby ciepło wewnątrz zachować, osłaniają się ściany skrzyni wewnątrznie gnoiem bydlęcym, przezco temperatura ciągle na 70 do 80 stopni Fahr. (blisko 17 do 21. R) utrzymuje się. Z grzędy tak urządzonej dnia 3 lutego, otrzymano już 30 marca piękne na 13 cali długie ogórki.

42). *Skruszenie mięsa.* Mięso ze starego bydła, które w gotowaniu nie łatwo traci swoją twardość, można zmiękczyć, owiniąć je w lnianą chustę i kładąc na noc w ciepłym miejscu, np. w piecu chlebowym na pół przestygłym, albo na ciepłym trzonie kuchennym. Tym sposobem można mieć na obiad dnia następnego nadzwyczajnie kruche mięso.

43). *Zachowanie wina w niepełnych beczkach lub butlach.* Nauczyło doświadczenie, iż nalawszy na wino, w napoczętej beczce, dobrej oliwy, takowe bynajmniej się nie zepsuje. W Toskanii używają tegoż sposobu dla zachowania aż do ostatniej kropli wina w wielkich butlach, w których szkło tak jest słabe, iż należy zakorkowanemi być nie mogą. (Rozumie się, iż cała powierzchnia wina oliwą przykryta być winna).

44). *Środek przeciw skwaśnieniu mleka.* Wrzuć łyżkę chrzanu w garneczek świeżego mleka, a takowe zachowa swoją słodycz przez kilka dni, czyli to na wolnym powietrzu zostawione, czyli zachowane w sklepie.

45). *Zachowanie kwaszonej kapusty od zepsucia.* Kapusta trzymana w beczkach często ku końcowi wiosny traci swoją iędrność i kolor; kiśnie wtenczas, mięknie a z czasem gniie. Można uniknąć téj szkody, wtykając w kapustę aż do dna kół brzozy. Ten środek niebawem przywraca kapuście utraconą iędrność i dawny ię kolor; wart iest przeto, aby przez doświadczenie został sprawdzony.

46). *Materacé z owsianéj pléwy,* pokilkakrotnie przez sita, dla odłączenia wszelkiéj kurzawy i obcych części przesianéj, równie są dobre do spania i tak wygodne, iak z włósów końskich; ich elastyczność iest trwała; ale nie trzeba ich przeszywać, tylko w czasie każdego prześciętania wzruszyć i dobrze urównać. Po roku, znowu się plewa przesiéwa, a ubytek z tąd pochodzący dopełnia świeżą plewą. Tak mogą 6 do 8 lat bydź używane.

47). *Angielskie smarowidło do skór,* składa się z 3 kwart oleiu Inianego; 8 łutów żółtéj żywicy; 4 łutów żywicy *Thus* czyli *Olibanum*; 24 łutów żółtego wosku; 2 kwart tłuściości z nóg bydłécych i iednéj kwarty olejku terpentynowego. Wosk i żywice rozpuszczają się na gorąco w oleiu Inianym i olejku terpentynowym, potem się dodaie tłuściość z nóg bydłécych i wszystko należycie mięsza.

48). *Angielskie czernidło do skór.* Do tego bierze się 2 łuty wieprzowéj tłuściości; 2 łuty żółtego wosku; 16 łutów palonéj kości słoniowéj; 16 łutów ordynarynego cukru; 8 łutów Inianego oleiu i 8 łutów wody. Wosk rozpuszcza się na gorąco w oleiu Inianym, a cukier w wodzie, poczem wszystko się wygniata na ciasto, z którego taczają się kule.

49). *Bezfarbny lakier kopalowy spirytusowy.* Według sławnego Berzeliusza, kopal grubo potłuczony i zwilżony gryzącym ammoniakiem, nabrzmiewa i zamienia się na galaretową przezroczystą masę; rozgrzewszy ją na 28 stopni R. dodawać potrzeba po trochę alkoholu, mającego 0,81 gatunkowój ciężkości, i na 40 st. R. ogrzanego. Mięszanina skłóca się mocno, dla jednostaynego rozdzielenia massy, dodając ciągle trochę alkoholu, dopóki się massa zupełnie nierozpuści. Rozczyn ten mało zawierający osadu, jest przezroczystym i bezfarbnym iak woda, lakierem kopalowym.

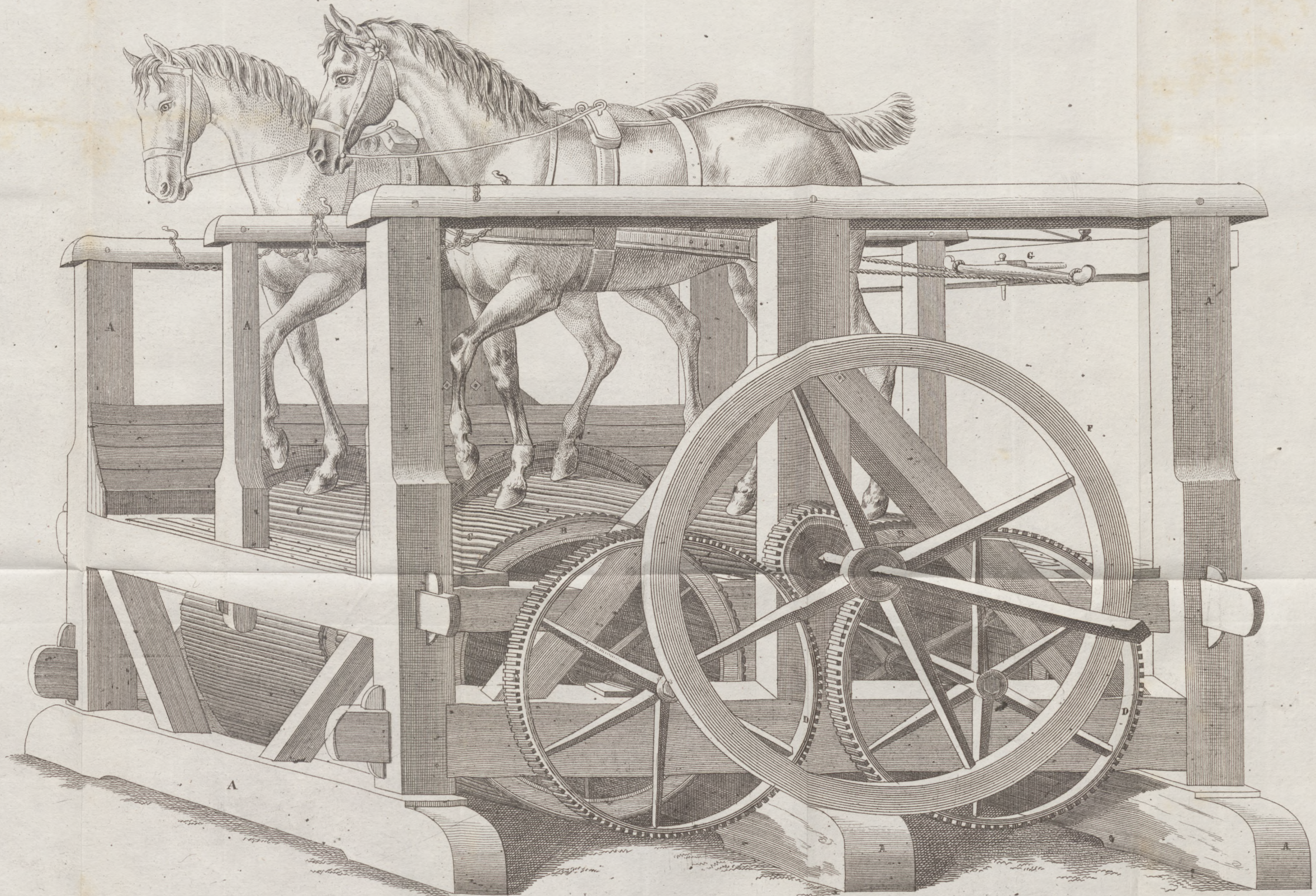
50). *Ogrzewanie bez ognia.* Aptekarz Charette, w Lugdunie, udoskonalił dawniejszy już pewnego zakonnika sposób utrzymania w izbie przez dwie godziny jednostaynego ciepła, nieużywając do tego ognia. Do flaszcy cynowój, opatrzonój śrubowaną pokrywką, włożyć kilka kawałków niegaszonego wapna, zwilżyć je wodą, i flaszcę zaśrubować. We dwie minuty flaszca rozgrzewa się tak mocno, iż bez spieczenia dotknąć się iey nie można. Flaszca musi mieć znaczną w ścianach grubość, gdyż rozwijająca się para, swoją gorącością, może w jakim punkcie cynę roztopić i sobie wychód zrobić. Rozumić się, iż taki sposób ogrzewania może być tylko do małych cel lub gabinetów zastosowany; chybaby więcój, i dużych flasz użyto. Ale do ogrzewania zamkniętych powozów w podróży, łózek, straganów, i t. p. użyteczniejszym być może od naczyn z węglami, które szkodliwy zdrowiu zagar, czyli tak zwany czat rozpościęraią i zarazem niebezpieczeństwem ognia grożą. Spotrzebowane wapno nie przynosi żadnój straty, gdyż może być, iako zlasowane, użyć; sposób więc ten zgoła nie nie kosztuje.

51). *Zachowanie owoców.* Cztery funty salétry, zmieszaj z dwoma funtami salmiiaku i trzema funtami suchego piasku. Owoce, jeszcze niezupewnie dojrzałe, i z ogonkami zerwane, włóż w czysty suchy stół szklany, a cały niemi napełniwszy, owiż dobrze ceratą. Potém w suchéj piwnicy wykop dołek, tak głębok i obszérny, iżby stół z owocami, mógł w nim powyższą mieszaniną na 3 do 4 cali zewsząd być obłożony. Owoc tym sposobem zachowane, trzymają się przez wiele lat w zupełnie świeżym stanie. P. Tollet radzi jabłka podobnie iak kartosle przechowywać w piasku, albo w suchéj ziemi w piwnicach.

52). *Użytki z popiołu tytoniowego.* Podług P. Payen popiół z tytoniu jest dobrym flusem do topienia butelkowego szkła; może więc zastąpić posleđnią sodę, czyli tak zwany *warek* albo *kelp*, do tego używany. Szczególniey iednak ług z tego popiołu przydałby się na sos do zaprawiania liści tytoniowych; trudność tylko zebrania w znaczny ilości tego popiołu, stawałaby temu iego użyciu na przeszkodzie; wszelako spalenie łodyg mogłoby go obficiey dostarczyć.

53). *Oczyszczenie wódki.* P. Lampadius miał się przekonać, że węgle torfowe, świeżo wypalone i potém od przystępu powietrza atmosferycznego zachowane, lepiéy niż iakiekolwiek inne, oczyszczają wódkę od przygorzelizny; zasługują przeto, iżby do tego użytku, iako ieden z najlepszych środków, były polecene.

Deptak Koński Pana D. Henreuse w Berlinie



Piec Szwedzki wynalazku P. Schwartz
do wypalania węgla

Fig. 2.

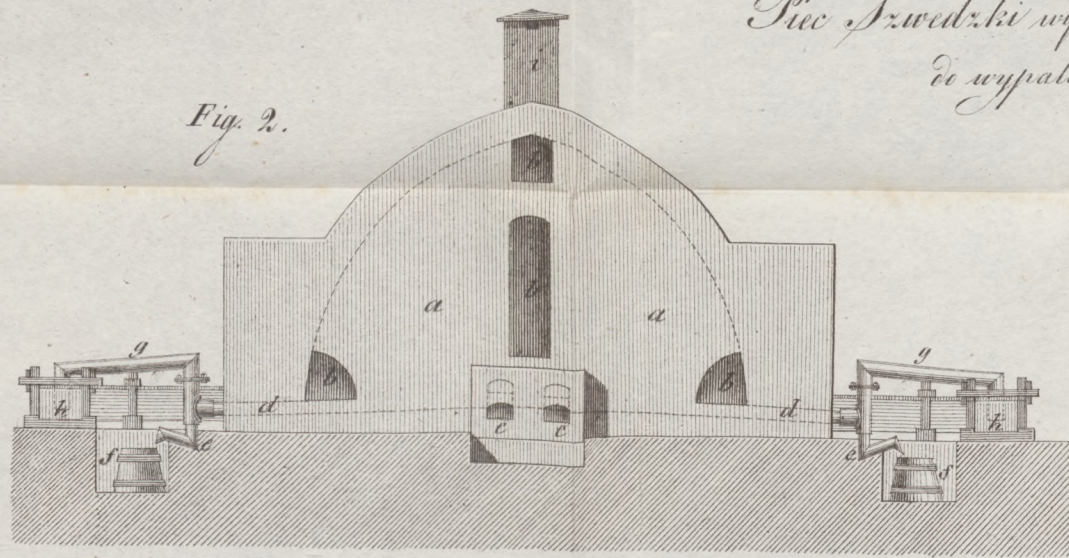


Fig. 1.

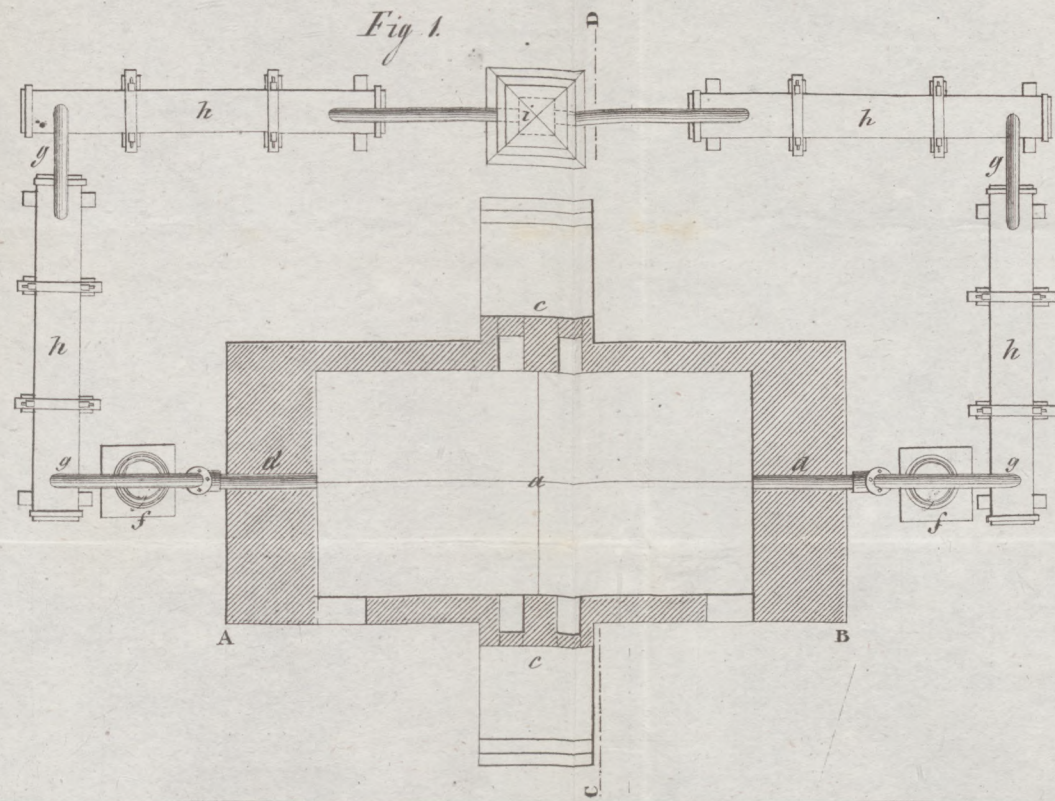
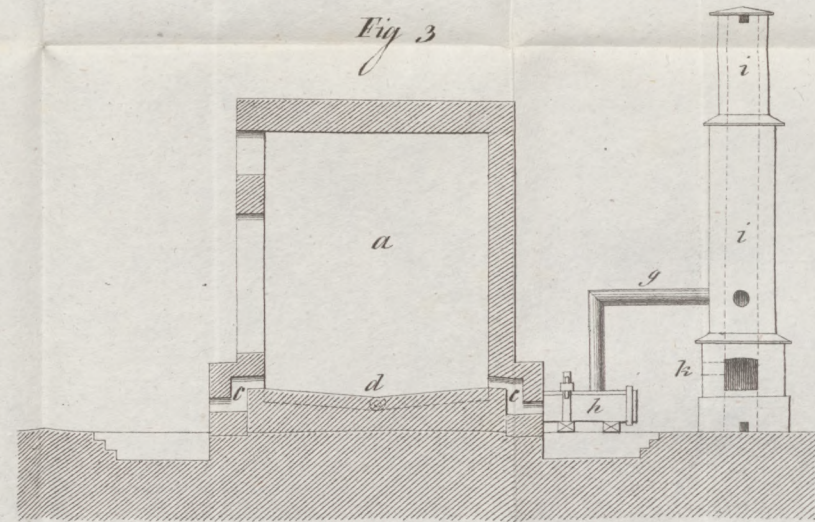


Fig. 3.



0 1 2 3 4 5 6 Metres

Smoczek do ściągania płynu z osadu

