

GÓRZELNIK

Organ poświęcony polskiemu przemysłowi gorzelniczemu.

Wydawca: Polskie Towarzystwo gorzelnicze. — Redaktor odpowiedzialny: Gierasteński Feliks, ul. Miłkowskiego 1. 2

Pogląd historyczny

na teorye fermentacji alkoholowej.

Napisał. prof. A. Kruppa z Krakowa.

Dokończenie (Patrz Nr. 23.)

Zobaczymy zaraz, że teorya ta nie jest wolną od zarzutu. Takiej n. p. fermentacji, jak octowa, której następstwem jest ualenie alkoholu na kwas octowy, która wymaga, jak sam Pasteur zauważył, dużej ilości powietrza, nie uważa Pasteur za właściwą fermentację. Sam on również powiada, i na to kładzie akcent, że i przy dostępie powietrza drożdże mogą wywoływać fermentację, ale ich zdolność fermentowania w tym wypadku jest słabsza. I rzeczywiście w pewnych specjalnych wypadkach zdanie to okazało się prawdziwem, ale w innych razach okazuje się przeciwnie.

Zaraz Nägeli sprzeciwił się tym wywodom Pasteura i wykazał w r. 1879, że właśnie dostęp powietrza działa sprzyjająco na siłę fermentacyjną drożdży, zwłaszcza gdy oprócz cukru nie ma innych ciał, któreby mogły służyć drożdżom za pokarm, a wskutek tego drożdże tylko nieznacznie lub wcale się nie rozmnażają. Nägeli stoi do pewnego stopnia po stronie Liebiga i wypowiada swoją teoryę molekularno-fizyczną w następujący sposób: „Fermentacja jest przeniesieniem ruchu molekuł, grup atomowych i atomów związków, tworzących plazmę, na materiał zdolny do fermentacji, wskutek czego równowaga w molekułach tego

materiału zostaje zwichnięta i materiał musi się rozpaść“. Innemi słowy brzmi jego teorya w ten sposób: Podczas fermentacji zostaje ruch molekuł plazmy komórek drożdżowych przeniesiony na materiał fermentujący. Przyczyna fermentacji leży w żyjącej planecie, a więc wewnątrz komórki drożdżowej działa jednak daleko poza obręb komórki. Rozkład cukru na alkohol i bezwodnik węglowy odbywa się tylko w małym stopniu wewnątrz komórki, w głównej masie zaś poza komórką. Promień, na jaki działać może komórka drożdżowa wynosi podług Nägeliego 20 do 50 mikronów (0.02—0.05 mm.).

Zaznaczyć również należy, że i inni badacze, jak Brown, Huppe, Iwanowsky itd. ze wszech stron atakowali teoryę fermentacji Pasteura i na rozmaitych przykładach dowodzili, że fermentacja przy dostępie powietrza silniej się odbywa niż bez obecności tego elementu.

Na tem miejscu wspomnieć należy również o doświadczeniach Giltay'a i Aberson'a, które potwierdzają rezultaty badań Pedersena i Hausena i powiadają, że w kulturach nieprzewietrzanych jednostka drożdży tworzy więcej alkoholu, niż w przewietrzanych, ale sumarycznie powstaje w obu wypadkach ta sama ilość alkoholu. Pochodzi to stąd, że przy przewietrzaniu następuje silniejsze rozmnażanie się drożdży, a to wskutek tego, że przez wdmuchiwanie powietrza wprawia się ciecz w ruch i w tym wypadku mo-

gą się komórki drożdżowe lepiej odżywiać.

W nowszych czasach Fischer wprowadził na drodze czysto chemicznej pojęcie o naturze fermentacji na zupełnie właściwe tory. On wyjaśnia zachowanie się komórek drożdżowych względem rozтворów cukru zupełnie w ten sam sposób, jak działanie enzymów n. p. inwertyny, emulsyny itp. i utrzymuje, że działanie chemicznie żyjącej komórki nie jest różnem od działania chemicznych fermentów. Ten sam pracownik wykazał, że bezpośrednio fermentują z drożdżami tylko monosacharydy (cukry o wzorze $C_6H_{12}O_6$), że odfermentowanie bisacharydów i polisacharydów (cukry o wzorze $C_{12}H_{22}O_{11}$ i $C_{18}H_{32}O_{16}$) poprzedzić zawsze musi hydroliza takowych (to jest rozkład na cukry o wzorze $(C_6H_{12}O_6)$). Fischer też wykazał, że istnieje zawsze pewna relacja między strukturą molekularną czynnego enzymu, znajdującego się w komórce drożdżowej. Gdy więc cukier zetknie się z enzymem drożdży, to tylko wtedy zostanie cukier naruszony i atakowany, gdy konfiguracja molekularna tego cukru nie różni się bardziej od konfiguracji ciała białkowego, tworzącego dany enzym. Liczne spostrzeżenia innych badaczy rzeczywiście wykazały, że różne drożdżaki są bardzo czułe na pewne gatunki cukrów; jedne gatunki cukrów zostają przez pewne drożdżaki atakowane inne wcale nie naruszane.

Lecz Fischer nie był pierwszy, który fermentację przypisuje pewnemu fermentowi, czyli enzymowi, znajdującemu się w komórce drożdżowej. Teorię tę wypowiedział już był Traube w r. 1858. Odkrycia i doświadczenia Fischera a w dalszym ciągu E. Buchnera teorię tę potwierdziły. Decydujący dowód podany został w r. 1897, kiedy Buchner wykazał, że fermentacja może się odbywać oddzielnie od komórki drożdżowej. Zmieszał on drożdże piwowskie z piaskiem i okrzemkówką, roztarł masę dokładnie, aby porozdzierać błony komórek, zaro-

bił wodą i poddał ciśnieniu 400—500 atmosfer. Okazało się, że otrzymany sok (zawartość komórek drożdżowych) jest w stanie rozczyny rozmaitych cukrów szybko odfermentować. Zdolność tę zatrzymuje wyciąg po przefiltrowaniu przez filtry z okrzemkówki, a także po nasyceniu mieszaniny cukru i wyciągu chlo-roforem. Na podstawie tego faktu dochodzimy do wniosku, że istota wywołująca fermentację alkoholową jest enzymatyczną substancją, niewątpliwie jakimś ciałkiem białkowym, będącym składnikiem plazmy komórki drożdżowej. Enzym ten nazwał Buchner zymazą albo alkoholazą.

Z tem odkryciem została vitalistyczna teoria fermentacji znacznie ograniczona. „Zjawiska fermentacji nie są więc całkowitym wyrazem przetworu materii przez same organizmy fermentacyjne, lecz są rezultatem działania jakiejś jednej części składowej“ komórki tego organizmu. Otóż zjawisko fermentacji może być wywołane i bez obecności komórki drożdżowej, jeżeli uda się z komórki wydzielić sam enzym w stanie czynnym:

We wszystkich tych teoriach nie poruszono sprawy jednej, a mianowicie: skąd to pochodzi, że w komórkach różnych organizmów, plazma, która ma zresztą zupełnie ten sam wygląd, raz wywołuje np. fermentację mlekową, innym razem masłową, jedne drożdżaki odfermentowują ją dopiero po pewnego rodzaju rozkładzie i t. d. Przyczyna tego pozostaje jeszcze dotąd nierozwiązana zagadką.

Tak więc doszliśmy w zapatrywaniach naszych nad zjawiskami fermentacji do tej teorii enzymatycznej, jaka dzisiaj powszechnie została przyjęta. Widzieliśmy, że nasze pojęcia o procesach fermentacji alkoholowej zostały skutkiem epokowych prac Buchnera sprowadzone na zupełnie nowe tory.

Stara hipoteza, podług której rozszczepienie cukru na alkohol i bezwodnik węglowy ma pozostawać w ścisłym

związku z procesem życiowym komórki drożdżaka, już nie istnieje, gdyż wiemy, że fermentacja może odbywać się bez obecności komórki drożdżowej, a potrzebny jest tylko zwykły związek chemiczny, enzym wytworzony przez komórkę drożdżaka i taki enzym jest w stanie sam rozkładać cukier przeprowadzić.

Wprawdzie takiego enzymu nie udało się nam jeszcze sztucznie, na drodze czysto chemicznej, wytworzyć — narażenie musimy za nim szukać w komórce drożdżowej — nadzieja jednak, że fermentacja cukru da się przeprowadzić przy pomocy zwykłych nieorganicznych związków chemicznych a więc bez pomocy istot uorganizowanych, zdaje się w najbliższym czasie przybrać formę rzeczywistości.

Już dawniej próbowano przeprowadzić rozkład cukru na alkohol i bezwodnik węglowy na drodze czysto chemicznej i rzeczywiście udało się Kilian'iemu w r. 1882 przy ostrożnem ogrzewaniu cukru gronowego z alkalicznymi do temp. 70° C. otrzymać jako produkty rozszczepienia kwas mlekowy, bezwodnik węglowy i aldehyd octowy.

W r. 1887 udało się badaczowi Duclaux przeprowadzić rozkład cukru pod wpływem promieni słonecznych na alkohol i bezwodnik węglowy.

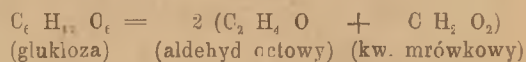
Również Berthelot otrzymał nieco alkoholu, przeprowadzając prądy zmienne przez rozczynek cukru gronowego.

W najnowszych czasach podjęto znowu prace w tym kierunku. Pytaniem tem zajął się bardzo gorliwie dr. Schade w Kiel i doszedł do ciekawych rezultatów. Podobnie jak jego poprzednicy, tak i on wyszedł od spostrzeżenia, że rozszczepianie się drobin cukru najłatwiej odbywa się w rozczyznach alkalicznych. Z produktów, jakie już jego poprzednicy przy takim rozkładzie skonstatowali były następujące: kwas sacharynowy, glicerynowy, glikolowy, glicynowy, mlekowy, octowy, szczawiowy, mrówkowy, sacharyna, aldehyd, acetyl, aceton, bez-

wodnik węglowy, pyrokatechina, substancje humusowe i inne.

Wymieniono umyślnie te związki, aby zaznaczyć, jakich trudności następcza orientowanie się w takiej mieszance, a tembardziej wydzielenie z nich jakiegoś związku w stanie czystym. Jeżeli dodamy do tego, że masa taka przybierała zawsze brunatne zabarwienie w skutek wydzielania się pewnych ciał żywcowatych, to zrozumiemy, że robota w takich warunkach łatwą nie jest.

Wspomnianemu badaczowi udało się przedewszystkiem zbadać do pewnego stopnia powód występowania brudnej barwy. Powodem miało być przechodzenie pewnego regularnie występującego aldehydu w brunatne żywice. Udało się również Schademu powód ten usunąć (przy pomocy wody utleniowej) i utrzymywać przez ciąg trwania roboty masę w stanie klarowym. Podług sprawozdania samego autora w warunkach tych rozkład był bardzo prosty: jako jedyne produkty rozkładu występowały aldehyd octowy i kwas mrówkowy. Rozkład miał się przedstawiać według wzoru:



Produkty te pod wpływem gąbki rodowej przechodziły prawie ilościowo w alkohol i bezwodnik węglowy. Przy procesie tym, kwas mrówkowy ulegał rozkładowi na wodór i bezwodnik węglowy, a wodór „instatu nascendi“ (w chwili powstania) redukuje aldehyd na alkohol.

Tak więc prace dra Schade'go rzuciły wiele światła na istotę rozkładów fermentacyjnych i życzenia Traubeg'o, aby zjawisko fermentacji z dziedziny fizjologii wprowadzić pod ojczystrą strzechę chemii, zdaje się być bliskimi urzeczywistnienia.

W tym sensie przedstawiała się pierwsza publikacja pracy dra Schade'go.

W laboratorium Akademii agronomicznej w Berlinie przeprowadzono jeszcze raz w tym samym kierunku próby kontrolne i okazało się, że prace dra Schade'go nie były zupełnie ściśle, prze-

to niektóre zdania zostały przedwcześnie wypowiedziane.

Te kontrolne próby wykazały, że rozkłady cukrów, zachodzące w tych warunkach, wśród jakich przeprowadzał je dr. Schade, są tylko procesami utlenienia i nie mogą być uważane za równorzędne z procesami, przebiegającymi podczas fermentacji alkoholowej pod wpływem enzymów komórki drożdżowej.

Jakkolwiek wywołanie procesów fermentacji bez obecności i współdziałania enzymów leży niewątpliwie w granicach możliwości, to jednak drogi, któremi szedł dr. Schade nie idą w tym kierunku.

Należy więc niestrudzenie szukać dróg innych, które, zdaje się, nie długo dadzą się ukrywać przed bystrem okiem niez mordowanych w pochodzie za prawdą badaczy.

Badania nad oczyszczaniem spirytusu surowego *)

przez
Wincentego Humnickiego.

Badania niżej przytoczone były wykonane przezemnie wspólnie z A. Bogojawlenskim w celu wyjaśnienia kwestyi: 1) jakie działanie wywiera węgiel na okowitę, oraz 2) o ile możliwym jest zwiększenie ilości I-go gatunku¹⁾ spirytusu, w zależności od warunków oczyszczania, ponad 65⁰/₁₀₀, t. j. normę, przyjętą przez rząd rosyjski.

Badania te zostały przeprowadzone przez nas częściowo na miejscu w 8 rozmaitych fabrykach, częściowo zaś w pracowni chemicznej. Fabryki te oznaczamy: I-szą literą B, 2--A, 3--Z, 4--S, 5--W, 6--L, 7--R, 8--M.

Azeby kwestye te wszechstronnie zbadać, wybraliśmy fabryki, posiadające

aparaty rektyfikacyjne różnego typu od najmniej do bardzo udoskonalonych.

Rosyjskie ministerium Skarbu uważało do niedawna za niezbędny dla rektyfikacji warunek oczyszczanie spirytusu na zimno, opierając się na tym, rozpowszechnionym u praktyków poglądzie, że filtrowanie okowity wpływa dobitnie na jakość rektyfikatu.

Pogląd ten dotychczas nie jest dostatecznie uzasadniony naukowo, a niektórzy badacze odrzucają w zupełności korzystny wpływ filtrowania. Maercker n. p. w 7. wyd. swej książki „Handbuch der Spiritusfabrikation“ bardzo mało miejsca udziela tej kwestyi. Według jego zdania podczas filtrowania okowity przez węgiel odbywa się tylko zjawisko fizyczne, t. j. zatrzymywanie (pochłanianie) w porach węgla olejków fuzlowych. Neguje on pożyteczny wpływ tlenu zgęszczonego w porach węgla na spirytus surowy: twierdzi jednak, że filtrowanie okowity przez węgiel pomaga rektyfikacji.

Glasenapp, prof. politechniki ryskiej, badał znaczenie filtrowania okowity przez węgiel²⁾ i³⁾ Bada on głównie te zmiany, którym ulega spirytus podczas i po filtrowaniu przez węgiel.

Znaczenie filtrowania według niego polega na tem, że podczas tej operacji zachodzą różne reakcje utleniania, dzięki którym tworzą się estry, które nadają pewien zapach czyli „bukiet“ spirytusowi. Wychodząc z tego założenia, uważa on za zbyt częste filtrowanie okowity przed rektyfikowaniem, ponieważ w tym wypadku utworzone estry wydzielają się i przechodzą do początkowych lub końcowych frakcji destylatu.

Wreszcie prof. Werigo z Odessy⁴⁾ porusza sprawę zwiększenia normy I-go gatunku oraz mówi o wpływie filtrowania na jakość rektyfikatu. Reultaty ba

*) Streszczenie odczytu, wygłoszonego w Sekcyi Chemicznej X. Zjazdu Lekarzy i Przyrodników Polskich we Lwowie 1907 r.

¹⁾ Pierwszym gatunkiem nazywa się urzędownie spirytus, który przy próbie Savallea pozostaje bezbarwny.

²⁾ Wiestnik winokurenja r 1889, Nr. 13, 14, 15, 17, 19.

³⁾ Zeitschrift f. angewandte Chemie. 1898 H. 27. u. 29.

⁴⁾ Zapiska Gławn Uprawl. Nieokładn. Sborow z d 16. marca 1901 r.

dań prof. Werigo, omówimy w odpowiednim miejscu, teraz jednak musimy zauważyć, że w pracy tej nie zwracano uwagi na jakość węgla używanego do filtrowania oraz na bezpośredni wpływ filtrowania na spirytus.

W doświadczeniach naszych badaliśmy wpływ filtrowania za pomocą węgla na okowitę, oraz wpływ, jaki wywiera na jakość rektyfikowanego spirytusu oczyszczanie okowity na ziarno.

Przystąpimy teraz do opisu metod, których używaliśmy do badania materiałów surowych i produktów, oraz sposobów fabrykacji, praktykowanych przez fabryki, gdzie były robione doświadczenia.

Węgiel. Węgiel badaliśmy za pomocą następujących prób: 1) Próba z 2% roztworem potażu gryzącego. Kawałki węgla umieszczamy w cylindrze szklanym, oblewamy 2% ługiem potasowym i po zakorkowaniu zostawiamy na 12 godzin w spokoju. Po upływie tego czasu filtrujemy i porównujemy przesącz w cylindrze z białego szkła z płaskim dnem z roztworem potażu gryzącego. Dobry węgiel daje bezbarwny przesącz. 2) Prażenie węgla. Kilka kawałków węgla kładziemy do trudnoplwej rurki, załutowanej z jednego końca i ogrzewamy do czerwonego żaru. Dobry węgiel nie daje zabarwionych ani lotnych produktów. 3) Ogrzewanie węgla z alkoholem. Przy tej operacji dobry węgiel daje wyciąg bezbarwny. 4) Oznaczanie ciężaru jednostki objętości węgla. Ciężar 1 wiadra ros. nie powinien przenosić dla węgla brzożowego 6 $\frac{1}{3}$ ft. ros, zaś dla węgla lipowego 5 ft. 5) Próba z kwasem siarczanym. C. d. n.

Wypoczynek niedzielny w gorzelni.

(Skreślił Izidor Nussbaum).

Żyjemy w wieku dwudziestym, w wieku, w którym postęp, na wszystkich polach działalność ludzką tak rozruszał, że

rozbudził prawie we wszystkich warstwach społecznych zupełnie inne poglądy na życie, na stosunki ludzkie i na potrzeby życiowe dla ciała i ducha.

Wskutek zastosowania przeróżnych ulepszeń i wynalazków, rozrosła się także i wytwórczość nasza olbrzymio, uprzyśtępniając nam w pojedynczych fazach naszej pracy udogodnienia, o których nie śniło się dziadom, ani ojcom naszym.

A jednak my często z udogodnień takich nie korzystamy, szczególnie tam, gdzie chodzi o udogodnienia dla życia fizycznego. Dla przykładu przytoczę tu sprawę, która nie jest wprawdzie wykwitem najnowszej doby gdyż przeciwnie walczyły o prawo to już od lat niektóre instytucje, wywalczając dla członków nawet w drodze ustawodawczej pożądane ulgi; w naszym zawodzie niestety nikt tych kwestyi nawet nie podnosił. Nie mówiono o tem pomimo, że już ze stanowiska czysto ludzkiego wychodząc, nie potrzeba udowodniać, że człowiek nie może ustawicznie pracować, bo nie wydoła, bo mu ostatecznie sił zabraknie. Nawet nie biorąc już pod rozwagę względów religijnych, przecież należy się każdemu z nas chociażby jeden w tygodniu dzień, względnie wolny od zajęć, tembardziej że mamy czynności niezmiernie żmudne, pełne odpowiedzialności, ze względu na ciężko pracujących robotników podręcznych w gorzelni.

Dawniej, kiedy w zawodzie naszym nie rozporządzaliśmy jeszcze takimi wytworami pomysłowości ludzkiej, jak w obecnej dobie, było to poniekąd usprawiedliwionem, albowiem wskutek niebezpieczeństwa zepsucia się surowego materiału przerwa w odnośnych robotach okazywała się niemożliwą, ale teraz, śledząc bieg rozpedzonego koła postępu, powinniśmy korzystać z dobrodziejstw pomysłowości ludzkiej i zastosowywać w praktyce jej udogodnienia. Sprawa, którą poruszam, może — przy umiejętnem zastosowaniu się do warunków miejscowych — przynieść dla przedsiębiorstwa

nawet istotne korzyści. Na dowód — pomijając już pomniejsze — przytoczę tu z nich dwie najgłówniejsze:

a) Przez zaprowadzenie wypoczynku niedzielnego odpada opalenie kotła przez jeden dzień w tygodniu, zaoszczędza się przeto sporo opału, co przy obecnych, wciąż rosnących cenach, stanowić będzie dość pokązną oszczędność w rubryce rozchodu.

b) Wskutek zastoju jednodniowego odpada dalej potrzeba utrzymywania maszyny w ruchu, okazuje się przeto dal-
sza oszczędność na smarach.

Korzyści te są wprawdzie względne, gdyż — jak powiedziałem — zależą one głównie, od umiejętnego zastosowania się kierownika ruchu do danych warunków miejscowych. W niektórych gorzelniach — głównie z powodu szczupłej pojemności naczyń i zbiorników — nie można nawet marzyć o zupełnej przerwie niedzielnej. W takich gorzelniach powinni się kierownicy postarać przynajmniej o zredukowanie produkcji niedzielnej, przez zastosowanie tylko jednej warki.

Szablonu lub recepty w tym kierunku podać się nie da, manipulacja bowiem musi być zastosowaną do warunków miejscowych; dla łatwiejszego jednak zorientowania się podam tu w streszczeniu manipulację dostosowaną do moich warunków:

Prowadząc drożdże na kwasie mlekowym, z ominięciem martwych punktów, pomijam w piątek sporządzanie hołowicy. Potrzebną ilość zakwasu z hołowicy kwaśnej, na sobotę, przechowuję w małym, hermetycznie zamkniętym naczyniu, tak samo postępuję w niedzielę i z drożdżami zarodowemi, potrzebnymi na niedzielę rano. W poniedziałek rano sporządzam dwie hołowice, jedną na kwasie siarkowym wedle zasad metody dra Knesa, a drugą na kwasie lulekowym. Pierwsza służy do zacierów sporządzonych we środę. W niedzielę żadnych warek nie sporządzam, brak ten wyró-

wnują przez odpowiednią hyperprodukcję dzienną w tygodniu

W gorzelniach, gdzie zastosowaniem bywa ukwaszanie hołowicy kwasem siarkowym byłbym za ukwaszaniem takiej, przypadającej na niedzielę względnie do zacierów poniedziałkowych kwasem mlekowym. O czystą kulturę zarodków tego kwasu w obecnej dobie nie trudno, flaszeczka o pojemności 150 cm. w cenie z koron wystarczy przy umiejętnym rozmnożeniu do ukwaszenia 3—4 hl. hołowicy.

Krzyżowanie takie, jak już i szanowny kol. Józef Goldenberg zauważył, bardzo dodatnio wpływa na siłę rozwojową i fizjologiczną drożdży.

W moich warunkach, gdzie z gorzelnią związane są tartak, młyn walcowy, fabryka parkietów i parowa suszarnia deszczulek, gdzie do wytwarzania pary służy kocioł o pojemności 148 m² powierzchni ogrzewalnej, a do poruszania — maszyna parowa o sile 120 HP, są korzyści z zastosowania wypoczynku niedzielnego bardzo znaczne. Tyle o sprawie zaprowadzenia wypoczynku niedzielnego w gorzelni, a teraz streszczę jeszcze na zakończenie jedno spostrzeżenie praktyczne, które może niejednego z niemiłą sytuacją wybawić: Tu i ówdzie często się zdarza, że dla jakichkolwiek powodów przerwać się musi na czas dłuższy lub krótszy funkcjonowanie aparatu kolumnowego. Podczas zastoju służywa więc zacier nie wygotowany z kondygnacji górnych na dolne, a dostawszy się później do naczynia braźnego zostaje przy ponownym puszczeniu kolumny w ruch wypuszczony do braźnika.

Wskutek tego może nieraz nawet bardzo znacznie ucierpieć wydajność spirytusu. Ażeby więc temu zapobiedz, należy przy ponownym puszczeniu kolumny w ruch, regulatora brahy tak długo nie otwierać, dopóki się nie ma rękojmi, że zawartość naczynia braźnego jest zupełnie wolną od alkoholu.

Od wielu osobników, podśzywających się pod miano gorzelników sł-

szalem, że przypisują stratę, spowodowaną taką nieogłędną przerwę w normalnem działaniu aparatu kolumnowego spalania się alkoholu.

Nowa ustawa o wyrobie i sprzedaży wina.

Z dniem 1. grudnia br. weszła w życie nowa ustawa o wyrobie i sprzedaży wina, którą od lat wielu domagali się zarówno producenci wina jak kupcy i konsumenci, gdyż ustawa o środkach żywności, wydana w r. 1890, nie zapobiegła licznym nadużyciom tak producentów jak pośredników.

Dotychczasowa bowiem kontrola przy wyrobie i sprzedaży wina polegała na analizie chemicznej, która, jeżeli nadużycia nie stwierdzono, dopuszczała niejednokrotnie sztuczne wina, tańsze od naturalnych do handlowego obrotu, a ponieważ te ostatnie nie podlegały tak łatwo różnym procesom chemicznym, jak fermentacyi, złamaniu koloru itp., czego przy winach czystych uniknąć się prawie nie da. przeto znajdowały licznych i chętnych nabywców, a firmy handlowe nie mogły oprzeć się i zwalczać powstałej stąd nieuczciwej konkurencyi.

Nowa ustawa, dopuszczająca kontrolę wina, polegającą na bezpośrednim nadzorowaniu produkcyi i handlu winem, okresla jasno, co przez wino rozumieć należy i zakazuje wyrobu win fałszowanych i sztucznych. Czyni ona odpowiedzialnym tak właściciela, względnie zarządcę sklepu lub sprzedającego, jak i kupującego, jeżeli powołana do nadzoru kontrola znajdzie napój, nie uzyskany przez jedynie i wyłącznie alkoholyczną fermentację moszczu winnego lub świeżych winogron.

Każde pojedyncze sprzedawanie lub nabywanie innego jak powyżej określonego, do wina podobnego, lub wino zawierającego napoju, staje się przekroczeniem, za które ustawa wyznacza wysoką grzywnę i areszt. Z tego powodu będzie

każde fałszowanie wina, a w szczególności rozcieńczanie wina wodą bardzo surowo karane.

Aby wiedzieć, co za sfalszowanie wina uważać należy, wylicza ustawa wszystkie dozwolone manipulacje; tak więc alkoholizowanie wina tj. dodawanie spirytusu do wina jest stanowczo zakazane, dodawanie zaś cukru do wina lub moszczu dozwolone jest tylko za każdorazowym zezwoleniem władzy politycznej i tylko w wyjątkowych wypadkach. Wina takie jednak, jako wina naturalne lub oryginalne, sprzedawane być nie mogą. Do produkcyi win słodkich, czyli deserowych, dotąd pod nazwą Ruster, Halb-Ausbruch itd. sprzedawanych muszą być używane wyłącznie wina naturalne i win takich nie wolno pod nazwą „Tokaju, Rusteru itp.” sprzedawać, aby nazwa nie wprowadzały w błąd konsumentów.

Gdy ustawa winna, w Węgrzech obowiązująca różni się w wielu postanowieniach od nowej ustawy austriackiej, gdy niektóre manipulacje, dozwolone na Węgrzech, są zakazane w Austrii, gdy z ogólnej produkcyi węgierskiej około 3-cią część konsumują prowincye austriackie powzięły obydwie rządy przeprowadzić jednolite postanowienia, które mają być osiągnięte przy sposobności dojścia do skutku ugody między Austrią a Węgrami.

I tak rząd węgierski zobowiązał się po przyjsciu ugody do skutku przeprowadzić w ciągu roku na Węgrzech nową ustawę winną, która ma zawierać, co najmniej tak surowe postanowienia jak nowa ustawa austriacka, w zamian za to rząd austriacki ma uniemożliwić w prowincjach austriackich sprzedaż win sztucznie słodzonych i dopilnować w przyszłości sprzedaży tylko oryginalnych prawdziwych win, z okolicy Tokajskiej pochodzących.

Ostatnia część nowej austriackiej ustawy winnej zajmuje się głównie środkami kontroli i sposobami nad uniemożliwieniem obejścia ustawy.

Gdy wykonywanie tej kontroli było dotąd niedostateczne, przewiduje nowa ustawa stały nadzór nad produkcją i handlem wina, wprowadzając do wykonywania tej kontroli krajowych inspektorów piwnicznych, ustanawianych z ramienia rządu, którzy nie tylko będą mieli oddany nadzór nad wszystkimi lokalami, gdzie się wino produkuje, obrabia i przechowuje, lecz także pouczanie handlujących winem o znaczeniu nowej ustawy, o dozwolonych sposobach konserwacji i poprawie wina.

Aby zaś ułatwić należyte wykonywanie kontroli inspektorom i zapoznać konsumentów z nową ustawą, muszą zaopatrzyć się i wywiesić na widocznym miejscu wszystkie sklepy, zajmujące się sprzedażą wina, — tablice, na których mają być czytelnie wydrukowane paragrafy od 2 do 14. nowej ustawy. Zaniedbanie tego przepisu karane będzie grzywną do 200 koron, albo 14-dniowym aresztem.

Badania w gorzelnictwie.

Pod takim tytułem wydali w bieżącym roku pp. Tadeusz Chrzaszcz, dyrektor krajowej szkoły gorzelniczej i Jan Sokołowski były asystent tejże szkoły w Dublinach podręcznik, przeznaczony dla właścicieli gorzelń, gorzelników oraz jako wskazówki dla kontroli technicznej gorzelń i drożdżarni. Jest to książka, zawierająca 173 stronice druku i 51 rycin w tekście, wyszła we Lwowie nakładem autorów w r. 1907. Cel opracowania tego podręcznika wyjaśniają autorzy w krótkiej przedmowie, która opiewa:

„Korzyści z gorzelni są tem większe, im materiał surowy jest staranniej przerobiony, lepiej zużytkowany. O jakości roboty można się przekonać tylko na podstawie ścisłych badań chemicznych i mikroskopowych.

Badania takie są przeto niezbędna kontrolą ruchu gorzelni, zatem opinią naszej roboty.

Oddając niniejszy podręcznik do użytku, pragnęlibyśmy, by się znalazł w rękach każdego zawodowego gorzelnika.

W tekście podręcznika tego znajdują się następujące tytuły rozdziałów:

Wiadomości wstępne. Tu omówili autorzy definicję analizy, analizy jakościowej tudzież ilościowej, dalej wymienili i opisali najważniejsze laboratoryjne przyrządy i naczynia, wreszcie wskazali, w jaki sposób myje się i czyści naczynia w laboratorium.

Ciężar właściwy. W tym rozdziale pouczają autorzy o sposobach oznaczenia ciężaru właściwego, a dalej podają wskazówki o cukromierzu, Ballinga i alkoholomierzu, w końcu zamieścili tablicę Ballinga, i tablicę Windischa.

Węgiel wodnany. Rozdział ten traktuje o skrobie i jej przemianie w dekstryny i cukier, o różnych odmianach cukru, dalej podaje sposoby oznaczenia skrobie, dekstryn i cukrów i zamieszcza potrzebne ku temu tablice.

Surowe materiały. W tej części podręcznika traktowane są wyczerpująco takie materiały jak woda, zboże ziemniaki i melasa. Omówiono nie tylko ich własności, jakość, skład chemiczny, ale i sposoby wykrycia i oznaczenia składników chemicznych — szczególnie w wodzie znajdować się mogących.

Opisano wszelkie własności zboża i sposoby oznaczenia jego jakości i składu chemicznego, zawartości skrobie, wody i najważniejszych dla gorzelnictwa związków z podaniem odnosnych tablic i metod postępowania przy oznaczaniu. Tak samo wyczerpująco omówiono własności i składniki ziemniaków i melasy, oraz sposoby ich oznaczenia.

Produkta przerobu. W podziałach: sód, zacier słodki, przycierek, zacier odfermentowany i spirytus, zamieszczone jest wszystko, co tylko odnosi się do sposobów oznaczenia jakości, ilości i poszczególnych własności wszelkich składników, wchodzących w tych procesach w grę. Określono też tu i opi-

sano mnóstwo metod badania i oznaczania, i przytoczono wiele potrzebnych do tego tablic.

Płyny mianowane i odczynniki. Rozdział ten poucza o sposobach przyrządzania rozmaitych odczynników chemicznych i płynów mianowanych i o składzie rozmaitych roztworów i mieszanin kwasów, ługów itp., wreszcie poucza o wskaźnikach jak lakmus itd.

Pożywki dla drobnoustrojów. Tu omówiono płynne i stałe pożywki mikrobów.

Końcowy rozdział traktuje o miarach objętościowych i o wagach, tudzież podaje tabelki zamienne miar i wag.

Cały podręcznik napisany jest w sposób bardzo przystępny a jędrny i treściwy i podaje wszystko, co myślącemu kierownikowi ruchu w gorzelnii przydać się może i powinno. Jednym słowem przybyła gorzelniczej literaturze książka podręczna dla zawodowców bardzo potrzebna i wielce użyteczna.

P. P. Autorom należy się szczerze uznanie za podjętą w tym kierunku pracę, zwłaszcza, że zawodowa literatura gorzelnicza w języku polskim jest wcale ubogą, a tego rodzaju podręczników ogromnie brakuje gorzelnikom naszym, z których bardzo wielu urządziłoby sobie w gorzelnii podręczne laboratorium do badań kontrolnych, gdyby tak treściwy a jednak wyczerpujący samą rzecz podręcznik dostał się był do ich rąk. Dzieła gorzelnicze niemieckie są za obszernie i za rozwlekłe, trzeba je szeroko studyować zanim można wydobyć z nich esencjonalnie przydatne wskazówki.

Radzimy wszystkim kierownikom gorzelnii, aby co rychlej zaopatrzyli się w ten użyteczny dla ich zawodu podręcznik gorzelniczny.

F. G.

Rozmaitości.

Zakończenie rocznika. Dzisiejszym numerem kończymy XXty rocznik „Gorzelnika”. Pismo zawodowe, które prze-

trwało różne koleje losu w ciągu dwudziestu lat, ma uzasadnioną pretensję i prawo do egzystencji dalszej. Zdawałoby się, że w ciągu dwudziestoletniego okresu wydawnictwo powinno było zdobyć sytuację należycie ugruntowaną pod względem materialnym. Niestety nie stało się to jeszcze, albowiem wydawnictwo wciąż jeszcze walczyć musi z przeciwnościami.

Opiera się ono zawsze jeszcze wyłącznie na siłach samych pracowników gorzelnicznych, należących do Polskiego Towarzystwa gorzelniczego.

Pracodawcy nasi, pomimo, że pismo zawodowe nasze troszczy się o rozwój gorzelnictwa krajowego i o podniesienie poziomu wiedzy zawodowej, niezmiernie słabo popierają nasz organ. Znaczna ich większość nie może zrozumieć obowiązku popierania tyle dla nich korzyści przysparzającego organu zawodowego, nie może zdobyć się na czynne popieranie go choćby tylko przez opłatę prenumeracyjną.

Skazani jesteśmy na własne siły ciężko pracujących i lichu dotowanych kierowników gorzelnii, a gdy i ci zawodzą często z nadsyłką pieniężną, pismo musi walczyć nieustannie z kłopotami finansowymi.

Dwadzieścia lat wytrwałimy w utrzymywaniu organu własnego, zatem mamy ufność w Bogu, że i nadal dopomoże nam przetrwać i przełamywać trudności.

Rok wydawniczy zakończył się, lecz pozostawił u wielu z Czytelników zaległości prenumeracyjne, otóż prosimy usilnie niezwłoczne wyrównanie ich.

Wszystkim zaś członkom Towarzystwa i prenumeratorom „Gorzelnika” przypominamy potrzebę czem rychlejszego odnowienia przedpłaty na rok następny i odesłanie składek do skarbnika na rok 1908.

Takie uregulowanie stanowi dla wydawnictwa nader ważny warunek do rozpoczęcia drukowania rocznika XXIgo.

Liczymy na Wasz Szanowni Czytelnicy, że zechcecie naszą pracę i na przy-

szość popierać szczerze, przychylnie i skutecznie. redakcja ze swej strony przyrzeka Wam, iż dołoży usilnych starań, aby wymogom zawodu i Waszym zadość uczynić, tylko raczcie Wy Panowie popierać ją czynnie regularnie i honorowo.

Pomnożenie funduszów Polskiego Towarzystwa gorzelniczego zawisło w znacznej mierze od jego członków!

Donosiliśmy już, że firma **Zygmunt Sussmann we Lwowie ul. Jachowicza l. 6.** zobowiązała się wobec wydziału Towarzystwa przekazywać 5% ze sprzedaży artykułów i przyrządów gorzelnianych na rzecz Towarzystwa naszego.

Okazało się dowodnie, że mogłoby przysporzyć instytucji naszej pokaźny dochód, gdyby wszyscy członkowie załatwiali zakupy potrzebnych w gorzelniach przyborów u tej firmy a nadto zachęcali wszystkich sąsiadujących gorzelników do odnoszenia się do p. Zygmunta Sussmanna.

Członkom Towarzystwa nie sprawi taka akcja trudności, a stanie się ona pożyteczną dla naszego zespolenia przez pomnożenie jego szczupłych dochodów.

Skoro Towarzystwo posiadać będzie wydatniejsze wpływy pieniężne. to będzie mogło rozwinąć skuteczniejszą i użyteczniejszą dla członków działalność.


Przeciw podwyższeniu cen węgla. Dnia 24. paźdz. uchwalono w parlamencie wniosek nagły w sprawie drożyzny węgla. zmierzający do tego, ażeby stworzyć komitet zastępców rozmaitych ministerstw, któryby użył wszelkich środków i dróg celem zapobieżenia drożyznie węgla. Przez stworzenie takiej komisji zaznaczył rząd jak ważnem jest obecnie podrożenie cen węgla i czekać tylko należy z zadowoleniem chwili. w której komitet odnajdzie środek. prowadzący przynajmniej częściowo do niżenia cen.

Zażalenia przemysłu skierowane są w równej mierze przeciw cenie, jak też przeciw warunkom dostawy, które odbiorcy wielcy handlarze dyktują. Warunki te były takie, że niektórzy prze-

mysłowcy, którzy na każdą cenę przystać chcieli, nie mogli uzyskać potrzebnej ilości węgla, zwłaszcza, że na późniejsze dostawy z rozmaitych względów się nie zgadzano. Przemysłowcy zatem żądają, ażeby ustalić w sposób dogodniejszy warunki dostawy. Celem umożliwienia zwiększenia produkcji wprowadzone będą niektóre zmiany w ustawie górniczej. Upaństwowienie kopalń węgla nie jest na razie ze względów państwowo finansowych aktualnem.

Napoje spirytusowe podrożały na Węgrzech jak donoszą ze strony fabrykantów z Preszburga. Podrożały mianowicie likiery, rum tudzież inne przetwory spirytusowe z powodu podwyżki cen spirytusu surowego, jakoteż drożyzny produktów rolniczych,

Ogłoszenia.

 **Należytość za drobne ogłoszenia należy z góry uiszczać.**

Urzędnik prywatny

organ społeczny stanu Urzędników prywatnych. — Wychodzi 1., 10. i 20. każdego miesiąca.

Przedpłata w Austro-Węgrzech wynosi: całorocznie 8 kor., półrocznie 4 kor., kwartalnie 2 kor.

Adres redakcyi i administracyi: Lwów, ulica Miłkowskiego l. 2.

Szkoła gorzelnicza w Publanach

dostarcza płyny miarowe, czyste kultury drożdzy i bakteryi kwasu mlekowego, nadto dokonuje analizy wody, ziemniaków, zacieru etc

Króliki rozplodowe rasy Imperial, olbrzymie niebieskie i rasy srebrzystej wraz z kłatkami tanio do sprzedania. — W gorzelniach bardzo łatwo prowadzić można hodowlę królików rasowych z wielkim pożytkiem dla pp. kierowników.

Zgłoszenia do administracyi „Gorzelnika“.

Sprzedam tanio żelazną walcownię,
pompę zacierową Twerrego oraz całe urzą-
dzenie mleczarni parowej.

Eugeniusz Śnieszko. Sokal.

PATENTY

na wynalazki
wyjednywa

Inżynier Stan. Dzbański

przysięgły Rzecznik patentowy

Wiedeń VII. Lindengasse 2 (w pobliżu c. k. urzędu
patentowego).
Nr. 25.

Na zbliżający się sezon!

poleca:

znane z dobroci swej

Podolskie Drożdże

Nr. 9.

Pierwsza Podolska fabryka
spirytusu i drożdży praso-
wanych w Kołędzianach.

Ważne dla gorzelników!

Ważne dla gorzelników!

**Fabryka maszyn
i Odlewnia**

**Księcia A. LUBOMIRSKIEGO
WE LWOWIE**

LWÓW,

Podzamcze

św. Marcina 11.



Adres dla
telegramów:
**Śreniawa
Lwów.**

TELEFON 559.

**Wykonywa wszelkie roboty wchodzące
w zakres przemysłu maszynowego:**

- 1) Urządzenia, rekonstrukcje i reperacje
gorzelní, browarów, młynów, tartaków, cegielń
i innych zakładów przemysłowych.
- 2) Transmisje według najnowszych typów.
- 3) Kotły parowe, konstrukcje żelazne
rezerwoary i t. p. roboty kotlarskie.
- 4) Odlewy żelazne z własnych i nadesła-
nych modeli. Nr. 5.

Gorzelnik zdolny, kawaler, poszukuje
posady. Zgłoszenia do Redakcyi pod Pier. T.

Fabryka tutek

cygaretowych - higienicznych

Albina Bilicza

w Jarosławiu, ul. Dominikańska

poleca się — 5.000 tutek wysyła opłatnie.

Dom handlowy i techniczny

JAN SCHUMANN

Lwów, Akademicka 316.

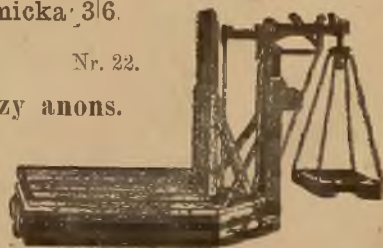
Dostarcza

Nr. 22.

z powołaniem się na niniejszy anons.

Widły do kartofli

po cenach wyjątkowych 8 zębne
po 3⁰⁰ K., 9 zębne po 4⁵⁰ K.



Stefan Korzeniowski, skarbnik Polskiego Towarzystwa gorzelniczego
w Sośnicy — poczta Radymno.

Patentowany ruszt żebrowy Hartunga

ze specjalnego metalu z mostkiem ogniowym pochłaniającym dym.

Patent austro-węg. 2215/48 | 1757
12164 | 16039

Inne systemy rusztów również są na składzie.



Zapewnia następujące korzyści.

Nader małe wydzielanie dymu. — Znaczna oszczędność węgla. — Szczególniejszą użyteczność. — Minimalne koszty — Łatwe zastosowanie bez przerabiania palowiska. Wskutek odpowiedniej konstrukcji posiada wielką trwałość przytem ułożenie naszego rusztu daje 51% wolnej powierzchni rusztowej.

Berlińska leżarnia stali i żelaza Hartunga Tow. akc. (Hartungs Actiengesellschaft).
Nr. 4. Berlin NO., Prenzlauerallee 44.

Quissek & Geppert

Fabryka wyrobów z miedzi i metali
zarazem kotłarnia

w Bielsku (Szląsk austr.)

filia w Chodorowie (Galicya wsch.)

wyłącznie urzęda

Gorzelnie, rafinerie, fabryki drożdży i likierów

Przedsiębiorze budowy nowych gorzelni
zarówno jak i przebudowy gorzelni przestarych systemów.

Dostarcza wszelkich do ruchu gorzelnianego wymaganych maszyn, aparatów i przyrządów najlepszych

konstrukcyj, wykończonych wzorowo na podstawie wieloletnich doświadczeń.

Kosztorysy bezpłatnie. — Rysunki i plany za umiarkowane honorarium. Nr. 3.

Ważne dla gorzelni rolniczych!

WW. PP.: Mam zaszczyt zwrócić uwagę Właścicieli gorzelni, iż metoda dra Wernera Kues'a w czasie od 8-go do 19-go marca 1905 w Kraj. szkole gorzelniczej w Dublinach pod osobistym kierownictwem W. P. P. Dra R. Wawnikiewicza, b. dyrektora, tudzież E. Kalińskiego, b. adjunkta tejże szkoły z bardzo dobrym skutkiem przeprowadzona została.

Zaznaczam, że metoda dra Kues'a ma już obecnie swe zastosowanie w licznych bardzo gorzelniach, ku najzupełniejszemu zadowoleniu właścicieli i kierowników.

Metoda dra Kues'a zapewnia gorzelniom następujące korzyści:

- 1) Zaoszczędzenie całej ilości słoju zielonego, niezbędnego w użyciu przy zwykłym prowadzeniu gorzelnianym.
- 2) Uproszczony i całkiem pewny sposób postępowania technicznego, bez ukwaszania hoła.
- 3) Zaoszczędzenie wysokich kosztów produkcji ponoszonych przy zwykłym prowadzeniu gorzelnianym.
- 4) Osobnego lokalu dla prowadzenia drożdży jak i:
- 5) Osobnych urządzeń maszynowych nie potrzeba, a opłata licencyjna jest zbyteczna.
- 6) Wywar bez zarzutu.



ZYGMUNT SUSSMANN, Lwów, ul. Jachowicza I. 6

Nr. 23.

gener. zastępca dla Galicyi i Bukowiny f. dr. W. Kues i Sp.

Dla dogodności moich P. T. Odbiorców mam w każdym czasie na składzie (we Lwowie) kwas siarkowy 66° B, najlepszej jakości drożdże czyste spirytusowo, oliwę do maszyn, wszelkie instrumenty techniczne dla P. T. Gorzelników jakoteż Pat. Antiferugina K^c najlepszą farbę kotłową wskutek której kocioł ani wewnątrz ani zewnątrz wcale nie rdzewieje, która nie dopuszcza stałego osadzania się osadu wodnego („Kesselstein“) i zapomocą której można kotłowiec miotełką łatwo usunąć.

Wiele poleceń i świadectw pierwszorzędných gorzelni posiadam. Interesowanym udzielam chętnie informacji odwrotną pocztą

Nr. 23.

ZYGMUNT SUSSMANN, Lwów, ul. Jachowicza I. 6.