

Brak NN. 1-5. 7. 9. 12.

# PRZEGLĄD TECHNICZNY

CZASOPISMO MIESIĘCZNE

poświęcone sprawom techniki i przemysłu.

### Komitet Redakcyjny:

S. Broniewski, inżynier-technolog. — E. Ciechocki, bud. — K. Chrzęszczewski, chemik-cukrownik. — St. Cwikiel, inż. — Z. Dąbrowski, inż. — J. Dziekonski, bud. — J. Grabowski, inż. — A. Graff, inż. — J. Heilpern, inż. — A. Hołowiński, inż., dr. fil. — H. Jewniewicz, profesor. — Z. Kisiński, bud. — St. Kossuth, inż. — W. Kolendo, technolog. — Z. Koziński, m. n. p. — F. Kucharzewski, inż. — W. Leppert, chemik-technolog. — J. Majewski, inż. — W. Marczewski, inż. — J. Natanson, k. n. p. — K. Obrębowicz, inż. — E. Paidy, inż. — J. Piasecki, m. n. p. — A. Podworski, inż. — T. Rutkowski, chem.-techn. — F. Rycerski, inż. — A. Sadkowski, inż. — E. Schoenfeld, inż. — J. Słowikowski, inż. — E. Sokal, inż. — W. Soltan, inż. — S. Szyller, bud. — W. Trzeński, technolog. — S. Werner, inż. — L. Wojno, inż. — Z. Wojsław, profesor. — S. Zieliński, inż.

REDAKTOR, A. Braun, inż.

CZERWIEC.

ZESZYT VI. — ROK XIX.

1893.

### TREŚĆ ZESZYTU:

*J. Orpiszewski*, Załamanie się mostu na rzece Birsie pod Mönchensteinem w Szwajcaryi . . . . . 121  
Ulepszenia w sposobach zdejmowania dyagramów indykatorowych. . . 124  
*J. Świecianowski*, Ołtarz wielki do kościoła w Strzegocinie, pod Kutnem, projektowany przez *Juliusza Świecianowskiego*, harmonizowany przez *W. Krzesińskiego*. . . . . 125  
*W. Choroszewski*, Wydajność węgla kamiennego w Królestwie Polskim, w r. 1892. . . . . 126  
**Przegląd kongresów, wystaw i konkursów.** Kongres międzynarodowy dróg żelaznych (dok.), str. 127. — Wystawa higieniczna w Petersburgu, str. 129. — Zjazd niemieckich fabrykantów wyrobów glinianych i cementu, podał *J. M. Skarbiński*, str. 131.  
**Krytyka i bibliografia.** Mosty blaszane, str. 132. — Książki francuskie i niemieckie, str. 133.  
**Sprawozdania z posiedzeń stowarzyszeń technicznych.** Z posiedzenia Sekcji I-ej przemysłu technicznego Warsz. Oddz. Tow. pop. ruskiego przem. i handlu, str. 133. — Tow. politechniczne we Lwowie, str. 134.  
**Kanalizacya.** Wodociąg w Czerniowicach, str. 136. — Połączenia rur metalowych, str. 136. — Kanalizacya Londynu, str. 137. — Wodociąg dla

(Belgradu) Białogrodu w Serbii, str. 137. — Rewizya kanałów rurowych, str. 138.

**Kronika bieżąca.** Wystawa konkursowa prac architektonicznych w Warszawie, str. 138. — Mapa geologiczna Rosyi europejskiej, str. 138. — Zakup 586 000 pud. szyn za granicą, str. 138. — Szyny 18-metrowe na amerykańskich drogach żelaznych, str. 138. — Nowy pociąg kuryerski na przestrzeni Nowy-York-Chicago, str. 138. — Ulepszone pługi do śniegu, str. 138. — Światło elektryczne w powozach drogi żelaznej Paryż-Lyon - M. Śródziemne, str. 139. — Bazalt krajowy, podał *August Soltyński*, str. 139. — Statystyka pękniętych obrczy, str. 139. — Elektryczna kolej podziemna w Brukselli, str. 140. — Rozwój telefonów w Stanach Zjednoczonych, str. 140. — Sprostowanie, str. 140.

**Cukrownictwo.** Sprawozdania fabryk cukru z kampanii 1888/9 r. (dok.), napisał *K. Chrzęszczewski*, str. 141.

**I tabl. rysunków:** VI do art. „Ołtarz wielki do kościoła w Strzegocinie, pod Kutnem”. — 29 drzeworytów w tekście.

**Ogłoszenia zakładów fabrycznych, biur technicznych i t. d.**

### PRZEDPŁATA WYNOŚI:

|                      |         |                       |         |
|----------------------|---------|-----------------------|---------|
| W WARSZAWIE:         |         | Z PRZESYŁKĄ POCZTOWĄ: |         |
| Rocznie . . . . .    | Rs. 10. | Rocznie . . . . .     | Rs. 12. |
| Półrocznie . . . . . | „ 5.    | Półrocznie . . . . .  | „ 6.    |

Cena pojedynczego zeszytu, w biurze Redakcyi i Administracyi, rub. 1.

Na listę przedpłaćcieli zapisywać się można w biurze Redakcyi i Administracyi i we wszystkich księgarniach krajowych.

Honorarya autorskie ulegają przedawnieniu po upływie 6 miesięcy od wydrukowania artykułu.

Cennik ogłoszeń podany jest na ostatniej stronie ogłoszeń.

Adres biura Redakcyi i Administracyi:

**Warszawa, ul. Krakowskie-Przedmieście, 66.**

(Gmach Muzeum przemysłowo-rolniczego).

Wychodzi codziennie nie wyłączając Niedzieli.

Istniejący rok setny dziewiętnasty  
DZIENNIK POLITYCZNO-SPOŁECZNO-LITERACKI

# „GAZETA WARSZAWSKA“

z bezpłatnym dodatkiem tygodniowym p. t.

„Korespondent Rolniczy, Handlowy i Przemysłowy“.

Jedyny większy dziennik wychodzący codziennie z rana i wysyłany na pocztę przed południem — jest więc pismem najwcześniej dochodzącem na prowincję

z wielkich gazet warszawskich najtańszem.

TREŚĆ PISMA:

Artykuły wstępne, poświęcone sprawom krajowym i zagranicznym. — Artykuły luźne z dziedziny objawów życia społecznego, ekonomicznego rozwoju kraju, rolnictwa i t. p. — Korespondencye z różnych stron Królestwa Polskiego i Cesarstwa, korespondencye stałe z Krakowa, Lwowa, Pragi, Wiednia, Berlina, Paryża, Rzymu, Londynu i t. p. — Felieton poświęcony sprawom teatru, muzyce, sprawozdaniom ze sztuk pięknych. — Kroniki miesięczne z Paryża i Wiednia. — Sprawozdania z ruchu książkowego i literackiego w kraju i zagranicą. — Notatki literackie, jako wskazówki dla chcących się zapoznać z ruchem literackim. — W felietonie powieści i nowelle oryginalne i tłumaczone. — Kronika sądowa. — Telegramy: własne i Agencji Północnej. — Sprawozdania z ruchu handlowego i przemysłowego. — Ceny zboża i produktów rolniczych na rozmaitych rynkach Królestwa, Cesarstwa (Odessa, Libawa, Ryga) i zagranicy.

Warunki prenumeraty „Gazety Warszawskiej“.

**W Warszawie:** rocznie 9 rubli, półrocznie rs. 4 kop. 50, kwartalnie rs. 2 kop. 25, miesięcznie kop. 75. Za odnośzenie do domu 5 kop. miesięcznie.

**Na prowincyi i w Cesarstwie:** rocznie rs. 12, półrocznie rs. 6, kwartalnie rs. 3 — łącznie z przesyłką pocztową.

Przedpłata przyjmuje się od każdego 1-go miesiąca według kalendarza nowego stylu.

Za wiersz ogłoszenia petitem lub jego miejsce 8 kopiejek. Wiersz reklamy 20 kop.

Adres: Redakcja „Gazety Warszawskiej“ Warszawa, Krakowskie-Przedmieście Nr 2.

Redaktor i Wydawca St. Lesznowski.

W ciągu roku wychodzi 343 razy.

Wychodzi codziennie nie wyłączając Niedzieli.

Każdy prenumerator ma prawo wydrukować darmo co kwartał OGŁOSZENIE objętości 10 wierszy petitowych.

Każdy prenumerator ma prawo wydrukować darmo co kwartał OGŁOSZENIE objętości 10 wierszy petitowych.

## GAZETA POLSKA

zawiadamia czytającą publiczność, że w lipcu r. b. rozpocznie się na szpaltach tego dziennika druk *nowej dwutomowej powieści HENRYKA SIENKIEWICZA*, p. t.

### „RODZINA POŁANIECKICH“

której wyłączne prawo przedruku „Gazeta Polska“ nabyła od „Biblioteki Warszawskiej“.

Z wyjątkiem „Biblioteki Warszawskiej“ i „Gazety Polskiej“, żadne inne pismo w kraju ani za granicą powieści tej przedrukowywać nie będzie.

Oprócz „Rodziny Połanieckich“ Sienkiewicza, posiada *Gazeta Polska* do druku powieść *J. I. Kruszewskiego* (na rok przed śmiercią napisaną) p. t. „*Nera*“ i powieść *Mańkowskiego* p. t. „*W czepku urodzeni*“.

Gazeta polska w każdym numerze zawiera trzy, często cztery artykuły, traktujące o sprawach aktualnych z zakresu polityki, literatury, sztuki, nauki.

Gazeta Polska oprócz korespondentów krajowych, utrzymuje 12-tu stałych korespondentów w głównych ogniskach życia Europy.

Gazeta Polska posiada bogaty dział depeesz.

Gazeta Polska podaje nadto wiadomości sportowe, kursa giełdy, ceny produktów rolnych, meteorologię.

Zwraca się uwagę na użyteczność ogłoszeń drukowanych w *Gazecie Polskiej*.

Cena *Gazety Polskiej* w Warszawie kop. 75 miesięcznie, na prowincyi rs. 3 kwartalnie. Adres: Warecka Nr. 14.

Opuściło prasę dzieło

*Maksymiliana Thulliego*

POD TYTUŁEM

## „MOSTY BLASZANE“

Cena 5 zkr.

Do nabycia we wszystkich księgarniach.

## GAZETA RZEMIEŚLNICZA

Tygodnik poświęcony sprawom rzemieślniczym.

Artykuły specjalne są w treści objaśnione rysunkami, a nadto z dniem 1-m kwietnia r. b. dołączane są oddzielne

tablice z rysunkami roboczymi

(szczegóły wzorów na skalę).

**PRZEDPŁATA WYNOŚI:**

w Warszawie:

na Prowincyi:

Rocznie . . . . . rs 4,—

Rocznie . . . . . rs 5,30

Kwartalnie . . . . . „ 1,—

Kwartalnie . . . . . „ 1,30

Za odnośzenie dopłaca się miesięcznie kop. 5.

wraz z przesyłką pocztową.

Adres Redakcyi i Administracyi:

**Warszawa, Krakowskie-Przedmieście N. 66.**

## ZAŁAMANIE SIĘ MOSTU

na rzece Birsie pod Mönchensteinem  
w Szwajcaryi.

Załamaniem się mostu na rzece Birsie pod Mönchensteinem w Szwajcaryi 14 czerwca r. 1891, zajęło wielce wszystkich techników i oprócz oficjalnych raportów pp. *Zschokego* i *Seiferta*, *Rittera* i *Tetmeyera*, wywołało liczne prace i obrachowywania, mające na celu wyjaśnienie przyczyn tego wypadku. Pomiędzy pracami temi, które upatrują wszystkie przyczynę w fałszywym obliczeniu dźwigarów lub innych części składowych budowy, wyróżnia się praca p. *Gaudarda*, profesora budowy mostów na Wszechnicy Lozańskiej, z powodu wyrażonego w niej nowego zupełnie na wypadek ten poglądu. Wyłomaczenie przyczyn katastrofy, według takiego nowego poglądu, pozwalamy sobie czytelnikom Przeglądu w krótkości podać.

Przyznaje p. *Gaudard*, że most, o którym mowa, zaliczyć należy do rzędu mostów lekkich, t. j. starannie obliczonych, w których wytrzymałość łączy się z największą oszczędnością żelaza. Nie obwinia więc autor wcale inżynierów którzy tą budową kierowali, sam bowiem w rozmaitych swych dziełach, a osobliwie w „*Etude comparative de divers systemes de ponts en fer*”, książce wydanej w Paryżu r. 1865, zachęcał do starannego obrachowywania mostów. Zresztą zapytuje autor, czy mogłoby tyle mostów od kilkudziesięciu lat stanać, gdyby wszyscy budujący je nie byli pracowali w tymże kierunku? Nowe systematy obliczania, nowe sposoby taniego otrzymania potrzebnego żelaza, sprzyjały rozpowszechnieniu ogólnemu mostów

tylko do powodów jeszcze nie zupełnie w teorii wyjaśnionych, lub co do których jeszcze nie ma zgody między inżynierami, czego dowodem zupełnie odmienne ich wnioski.

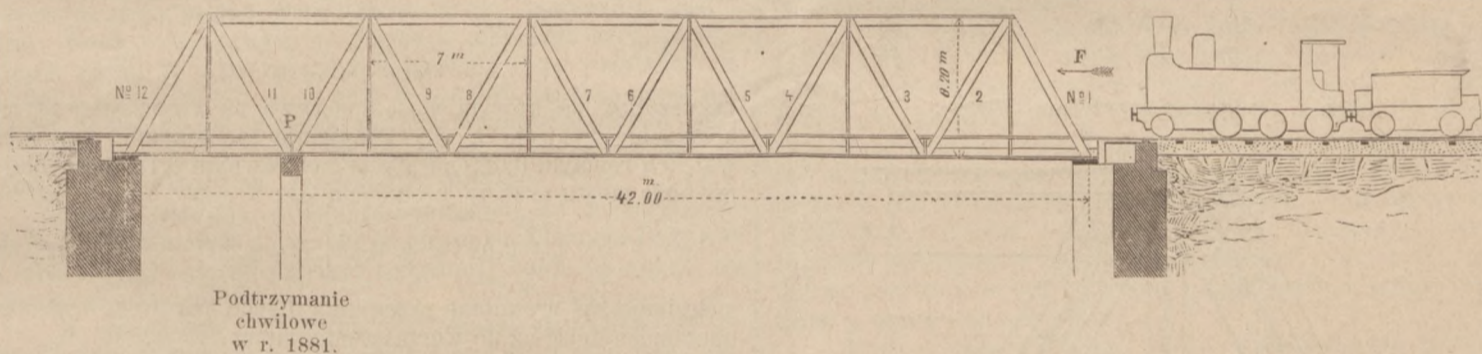
Osobliwie nalegają pp. profesorowie *Ritter* i *Tetmeyer* na to, że w dźwigarach głównych osie sztab tworzących kratownicę, która w rzeczywistości złożoną jest tylko z trójkątów, nie spotykały się na osiach pasów (fig. 1).

Winę upadku upatrują więc osobliwie w złym przymocowaniu sztab krzyżulcowych. Krytyka ta, z ust takich poważnych znawców pochodząca, zasługuje na uwzględnienie i należy przyznać, że takie połączenie sztab jest rzeczywiście wadliwym. Natomiast zauważyć trzeba, że bardzo wątpliwem jest dokładne kierowanie się wysileniem podług osi sztab w nitowanym moście. W mostach niektórych systemów amerykańskich trzeba się naturalnie jak najściślej teorii trzymać, bo połączenia są przegubowe, a nie nitowane; w mostach zaś nitowanych wysilenia rozdzielają się zazwyczaj na kilka nitów, zajmują przeto pewną powierzchnię, a więc nigdy prawie nie trzymają się idealnej osi. Zatem, jeśli oddalenie sztab nie jest zbyt wielkiem, mało znaczy, czy ich osie na samym pasie, lub po za nim się spotykają.

W moście pod Mönchensteinem przyczyną nieprawidłowego połączenia sztab krzyżulcowych było przymocowanie słupców między niemi, co zabierało więcej miejsca na pasie wzmocnionym zresztą wystarczającą podkładką.

P. *Eiffel*, w swojej odpowiedzi na czynione mu zarzuty, przytacza nie jeden most do dziś dnia stojący, w którym znaleźć można tego rodzaju połączenia węzłowe; nie ufa on bardzo metodom używanym teraz przy obrachowywaniu drugorzędnych nateżeń. Zwrócić nadto należy uwagę na tę okoliczność, że w czasie budowy mostu pod Mönchensteinem, gdy się zupełnie nie zajmowano temi drugorzędnymi nateżeniami, stosowano też niższe współczynniki wytrzymałości, niż to się dzisiaj czyni,

Fig. 1. Dźwigar prawy (w kierunku Bazylea-Mönchenstein).



żelaznych i pozwoliły wiele linii pobudować, o których nawet marzyć nie śmiano.

Most pod Mönchensteinem był zbudowany w r. 1875 przez znanego paryskiego konstruktora, p. *Eiffel*. Obrachowany był na przejście pociągów ważących 4500 kg na metr bież. mostu, a nateżenia na milimetr kwadratowy nie miały przewyższać 6 kg. Ciężar pociągu, który z mostem runął, nie dochodził do przyjętej przy obliczaniu normy. Most zresztą obrachowany był starannie, podług ówczesnych zapatrywań; chociaż można by mu zarzucić zbyt cienkość niektórych blach pomimo wystarczającego ich poprzecznego przecięcia, są bowiem wymiary, które w praktyce absolutnie za minima przyjmować należy, choćby rachunek ich zbyteczność wykazywał. Zamiast poprzecznego wiązania za pomocą krzyżulców S-go Andrzeja, co nie było możebnem w moście o jeździe dołem, należało przynajmniej silnemi, trójkątnymi blachami, połączyć poprzeczne belki z dźwigarami, już nie na zasadzie obliczenia, ale choćby dla tego, że belkę takiego jak obecny systemu, bezpieczniej jest wzmocnić przeciwko możliwym bocznym wygięciom, niedokładnie dotąd nawet w teorii zbadanym. W belce, w której wysokość wynosiła  $\frac{1}{2}$  otworu, sztaby tworzące krzyżulce dźwigarów były nieco za długie, osobliwie dla mostu o jednym torze, był to układ trochę niebezpieczny i zapewne wytrzymałszy byłaby krata o podwójnych krzyżulcach. Słowem, był to most niezawodnie lekki, choć właściwego w nim błędu nikt dotąd nie dowiódł. Rzeczoznawcy, po katastrofie zwołani, nie zgoła pewnie wykazali, a ich uwagi, z których ważniejsze na prędce przytoczymy, odnoszą się

a to właśnie aby w pewnej mierze pokryć niedostatki w dokładności rachunku.

Inną jeszcze ważną wadę konstrukcyjną upatrują prawie wszyscy rzeczoznawcy w małym, w stosunku do długości, przekroju sztab stanowiących kratownicę, a to osobliwie w dwóch środkowych trójkątach dźwigarów. Ostatnie prace w tym względzie prof. *Tetmeyera*, rzuciły nowe światło na tę kwestyę; a jednak nie ma jeszcze jednomyślności w tym względzie pomiędzy inżynierami, a to głównie z tego powodu, że warunki doświadczeń robionych w laboratorium nie odpowiadają w zupełności temu co się w praktyce dzieje.

W r. 1865 używano zwykle we Francji formuł p. *Lowe*, opartych na próbach *Hodgkinsona*, *Rondeleta* i generała *Morin*. P. *Gaudard* w swojej wyżej wzmiankowanej pracy podał tablicę nateżeń, którym poddać można bez niebezpieczeństwa sztaby żelaza płaskie pewnego przekroju i pewnej długości; a, zdaniem autora, można było stosować te tablice i do sztab jakiegokolwiek przekroju, biorąc pod uwagę ich momenta bezwładności. P. *Gaudard* przyznaje, że nie było to ściśle naukowo uzasadnione, lecz tylko praktycznie, bo wynikiem tego rachunku były rozmiary większe, aniżeli je dawały inne metody obliczania. Dodaje przytem, że jeżeli sztaby nitowane uważa się w rachunku za wolno osadzone przy końcach, to już zupełnie dostateczne w praktyce otrzymuje się rozmiary.

Podług tej metody sztaby (fig. 2, 3 i 4) №№ 7, 8, 5, 6, które w moście pod Mönchensteinem uważane są za zbyt słabe, mogłyby być wytrzymałe w praktyce nateżenia 8700 kg

i 16600 kg, bez wprowadzenia naturalnie w rachunek otworów nitów zmniejszających przekrój i w przypuszczeniu, że dubelto-  
we kątowniki, stanowiące te sztaby, są doskonale przez pod-  
kładki z sobą związane. W rzeczywistości jednak na te szta-  
by przypadają nateżenia 10–26 tonn; ale z drugiej strony nie-  
podobna ich uważać za wolno osadzone po obu końcach i nale-  
ży przyjąć, że one są przymocowane w jednym końcu, t. j. w do-  
le. Wiemy, że w takim razie sztywność sztab o wiele się zwię-  
ksza. Formuła Eulera  $\frac{2 \cdot \pi^2 \cdot E \cdot I}{l^2}$  przy długości  $l = 5,70$  m,  
spółczynnika sprężystości  $E = 20,10^9$  i momentach bezwładności  
 $I = 0,0000468$  i  $0,0001118$  daje 57 i 136 tonn, a więc pod-  
ług normy zwyczajnej koło pięciokrotne bezpieczeństwo. Gdy-  
by się nawet nie rachowało na dokładne połączenie kątowni-  
ków, to jeszczeby się otrzymało trzykrotną pewność, a więc  
daleko do załamania się.

Stosując sposób obliczania p. Tetmeyera do sztaby 8  
i przyjmując przymocowanie tylko do dolnego pasa, otrzymuje  
się rezultat ten sam, jak gdyby zamiast długości sztaby  $l = 5,70$   
brano  $l = \frac{5,70}{\sqrt{2}}$  t. j. 4,03 m. Promień wirowania (rayon de  
gyration) równy jest 0,0464, zatem  $\frac{l}{r} = 87$  i formuła

$$30,3 - 0,13 \frac{l}{r}$$

zultatem śledztwa jest stwierdzone chwanie się mostu w chwili  
w której pociąg nań wjeżdżał.

Jedne tylko dynamiczne przyczyny mogą, zdaniem p. Gau-  
darda, załamanie się objaśnić. Przytaczamy tu więc jego wy-  
wody:

Zastanówmy się nasamprzód nad skutkami które wywrzeć  
może raptowne nadejście ciężkiego pociągu na most lekki o je-  
dnym torze. Most pod Mönchensteinem miał 42 m długości,  
stał pod kątem  $51^\circ$  i z pomostem drewnianym ważył tylko  
68 tonn (nowoodbudowany waży 120 tonn). Równa się to cię-  
żarowi jednej lokomotywy. Z początku most opierał się na  
zwyczajnych płytach; lecz w r. 1885 z powodu pęknięć, które  
się w murach przyczółków okazały, na jednym brzegu podsta-  
wiono podęń walce. Na przeciwnym brzegu most należało przy-  
mocować do przyczółka, lecz żadnego nie było między dźwiga-  
rami a tymże murem związania, — a to dla tego, że dotychczas  
nie przymocowuje się mostów do muru, chyba na większych  
spadkach, lub przy bardzo małych otworach, lub też wreszcie  
dla tych mostów, których otwory bardzo się między sobą różnią  
długością. Łatwo zrozumieć, że pod wpływem ciężkich paro-  
wozów tak lekki most ulega pociągnięciom, zruszeniom i że się  
mu trudno było ostać.

Wystawmy sobie dwa parowozy o wadze  $P$  równej wadze  
samego mostu, wjeżdżające nań od strony, od której spoczywa  
na walcach. Ponieważ te parowozy zajmują  $\frac{2}{3}$  długości mostu,  
zatem obciążenie na walcach wynosić będzie  $\frac{11}{6} P$ , na drugim zaś

Fig. 2. Plan mostu.

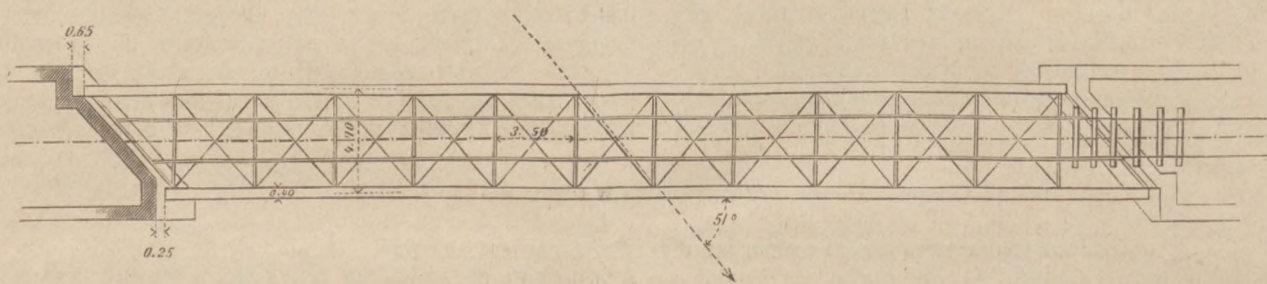


Fig. 3. Połączenie krzyżulew i słupca.

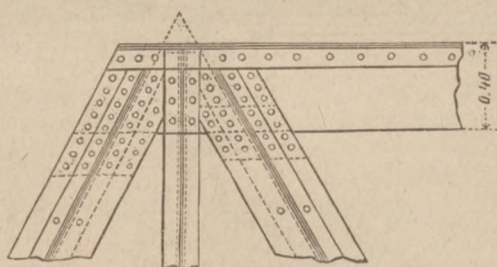
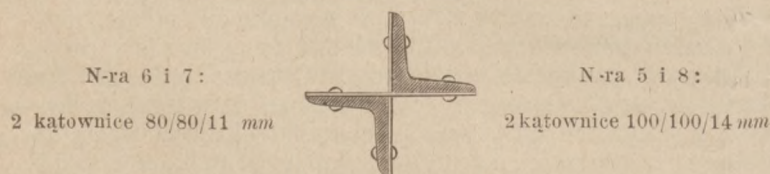


Fig. 4. Sztaby krzyżulew środkowych.



daje nam dla współczynnika wytrzymałości  $R = 19$  kg na  $1$  mm<sup>2</sup>,  
co dla przekroju  $5208$  mm<sup>2</sup> czyni 99 tonn, a zatem w porówna-  
niu z nateżeniem 26 tonn 3,8-krotne bezpieczeństwo. Z tego  
wnosić można, że zawsze na zasadzie metody Tetmeyera wy-  
miary mostu okazują się dostateczne.

Zostają nam jeszcze do oceny zarzuty odnoszące się  
do gatunku użytego żelaza. O tem nie wiele da się powiedzieć.  
Próbki, poddane doświadczeniom w laboratorium w Zurychu,  
nie dały co prawda dobrych rezultatów, ale zachodzi pytanie,  
czy słusznem jest sądzić o materiale z próbek wziętych ze zni-  
szczonej budowy? Kto wie, przez jakie wysilenia przeszły one  
w chwili załamania się? Pozostaje zresztą zawsze jedna rzecz  
nie wytłómaczoną: jakim sposobem mógł most przez lat tyle  
zniesć bez szwanku niezliczone pociągi, by tego właśnie dnia  
załamać się pod osobowym, a zatem lekkim pociągiem, i to je-  
szcze, podług śledztwa rządowego, nawet przed pokryciem cał-  
kowitem pomostu przez pociąg, — najważniejszym bowiem re-

przyczółku, na którym most spoczywa na zwyczajnej płycie,  
obciążenie wyniesie  $\frac{7}{6} P$ . Przyjmując współczynnik tarcia na  
walcach równym 0,02, na płycie zaś równym 0,18, otrzymuje-  
my opór mostu przeciw posunięciu się:

$$\left( \frac{11}{6} 0,02 + \frac{7}{6} 0,18 \right) P = 0,247 P,$$

ciągnięcie zaś wywołane przez koła dwóch parowozów na szy-  
nach może dojść aż do wartości maximum:

$$2 \times 0,18 P = 0,36 P,$$

Z porównania dwóch przeciwdziałających wpływów wy-  
pada, że most należałoby przytwierdzić do jednego z przyczół-  
ków, a nie wiązać go do brzegu za pomocą samego toru. W isto-  
cie nie może być zadaniem toru, dręczonego ciągle przez prze-  
jeżdżające pociągi, przytrzymywać mosty na miejscu, i owszem,  
powinien on być przez mosty noszony.

Pełną parę puszcza się tylko w chwili ruszenia z miejsca  
pociągu, albo dla chwilowego przyspieszenia ruchu; kiedy na-  
tomiasz bieg się zwalnia, samo przymknięcie dostępu pary zbli-  
ża nieco wozy do siebie, maszynerya bowiem parowozu działa  
tu jak hamulec. Trzebaby jednak nagłego zatrzymania, które  
się otrzymuje przy odwróceniu pary, aby na torze wywołać po-  
pchnięcie. To wprawdzie nie miało miejsca w katastrofie pod  
Mönchensteinem, częściowe jednak popchnięcia w skutek śli-  
zgań (patinages) dla rozmaitych przyczyn często się zdarzają  
przy ruchu pociągowym. Oddawna zauważono silne działanie  
na szyny hamowania, tam gdzie się ono powtarza, jak tu na  
przykład w pobliżu stacji. Z nowymi hamulcami, które od razu  
na wszystkie wagony działają, pociąg cały nabiera pewnej łą-  
czności z torem i porywa go nieco ze sobą, — co zwróciło już na  
siebie uwagę niektórych towarzystw kolejowych. Pociąg któ-  
ry się zapadł, zaczęto hamować przed samym wjazdem na po-  
most, co jeszcze gorszy skutek wywarło, gdyż siła porywająca  
z powodu jednolitości toru zaczęła działać na most już przed je-  
go obciążeniem przez pociąg. Śledztwo jasno to wykazało, gdyż  
maszyniście Freyowi zdawało się w chwili wjeżdżania na most,

że się przyczółek przeciwnego brzegu wznosił i zwracał na lewo. Łatwo to sobie wytłomaczyć: niech będzie parowóz w położeniu pokazanym na figurze № 1, w którym małe koło przednie już się znajduje na murze, tylne zaś jeszcze na nasypie, który z powodu deszczów trochę osiadł; w dalszym ruchu tył maszyny nieco się wzniesie, poruszając się zatem falowato; w tej chwili *Freyowi* zdawało się, że przeciwny przyczółek się wznosi. Obrót zaś na lewo spowodowany został ukosem mostu, lewe bowiem koło weszło na mur przed prawym. Przez obniżenie toru za przyczółkiem maszyna falując opóźniła się o część sekundy i popchniętą została przez pociąg pędzony swą siłą bezwładności. Można też sobie wystawić, iż popchniętą ona została przez pociąg dość silnie, aby się pośliznęła i to w chwili najmniejbezpiecznej, bo przed obciążeniem mostu przez pociąg na przyczółku. Falowanie nadto przez podniesienie się parowozu na szynach, zmniejszyło nieco tarcie na walcach. Działanie parowozu 67-tonnowego na pół mostu,  $6\frac{1}{2}$  tonn ważącego, jest znaczne. Na to odpowiedzieć możnaby, że jeżeli tarcie na walcach w tej chwili zmniejszone zostało, to w zamian o tyleż powiększonym zostało obciążenie przyczółka i że nawet most został do niego niejako przyparty. Zarzut ten jednak upada, gdy się zważy, iż w tem miejscu łatwo zdarzyć się mógł podkład spróchniały lub źle ułożony, co na przejściu z nasypu wilgotnego i grząskiego na mur kamienny niezachwiany i stojący pod ostrym kątem, nie byłoby dziwnem.

Jeżeli się most posunął, musiał się też tor z przodu i z tyłu rozluźnić. Z przodu mostu, ze strony *Münchenstein*, zostawionym był naturalnie pewien luz, potrzebny dla gry samego mostu; nadto droga kreśli w tem miejscu krzywą o promieniu 350 m i podwyższenie zewnętrznej szyny nie przeszkadzało posunięciu się mostu. Z tyłu od strony *Bazylei* miało miejsce za to silne targanie szyn. Wiele jest, jak widzimy, przyczyn uniemożliwiających ruch mostu. Dlatego też katastrofa nie nastąpiła wcześniej. Aby się stała możliwą, trzeba było aby nasyp za przyczółkiem dostatecznie osiadł i nadto aby tor pękł, co nie jest zresztą niemożliwem. Śruby, które łączą szyny z laszami, mają pewną grę i właśnie ta gra uderzeniom sprzyjała. Ruch rozpędzonych pociągów w przeciagu paru lat wywierał wpływ nie tylko na jedno połączenie, lecz rozkładał się na kilka połączeń, tak, że w dniu katastrofy nabrana przez pociąg szybkość mogła przy raptownem zatrzymaniu złamać zmęczone lub na wpół zerwane już połączenia, poczem nie już ruchowi samego mostu na przeszkodzie nie stało.

Istnieje wszelkie prawdopodobieństwo, że nie razem pękły śruby z obu stron toru: szyna prawa (w kierunku *Bazylea-Münchenstein*) i prawy dźwigar rozpoczęły ruch, do czego się przyczynił ukos mostu.

W istocie mur przyczółku stał ukośnie do podkładów toru i do osi kół, pierwsze, t. j. podkłady, nie są, jak wiadomo, zupełnie nieruchome, drugie, t. j. osie, obciążyły lewy dźwigar przed prawym. Ta ostatnia uwaga odpowiada pytaniu: jakim sposobem pociąg zdążył w pędzie swoim razem most podnieść i popchnąć. Otóż wystawić sobie można, że lewy dźwigar pierwszy dotknięty, lecz przyciśnięty do muru przez koło parowozowe, nie ruszył się w pierwszej chwili, za to przez swoje drganie, w skutek sztywnych połączeń, obudził bezwładność prawego dźwigara, ciężenie którego na walcach zmniejszyło się przez przewagę koła działającego na szyny po za murem przyczółku. W tej samej chwili pękła śruba i prawy dźwigar posunął się w kierunku idącego pociągu, skrzywiły się łączenia uszkodzone już w r. 1881 i dało się uczuć silne uderzenie dźwigaru o mur przeciwnego przyczółku (*Ruck*, p. str. 10 raportu pp. *Rittera* i *Tetmeyer*). To uderzenie zauważone było przez *Steinmanna*, prowadzącego drugi parowóz, w chwili gdy dojeżdżał na środek mostu. Z planu mostu widzimy, iż mur na przyczółku dozwalał na posunięcie się lewego dźwigara o 0,25 m, podczas kiedy prawemu pozostawiony był luz 0,65 m; takim sposobem jeżeli się oba dźwigary posunęły, jeden z nich musiał wyprzedzić drugi i wykręcenie całej budowy dokonało się kiedy pociąg wjeżdżał na pomost. Ze śledztwa rządu szwajcarskiego pokazuje się, iż *Frey* uczuł, że parowóz, który prowadził, zwracał się na prawo i zjeżdżał w dół, jakby zmiierzając do podnóża przeciwnego przyczółku i jakby sam przyczółek ze strony *Münchenstein* ukośnie się wznosił i obracał na lewo, prawie o ćwierć koła i parowóz zdawał się spiralnie postępować, dał się w tej chwili słyszeć zgrzyt podobny do rozdarcia płótna i połączenia górne dźwigarów odczepowały się i spadać

zaczęły. Zdaje się pewnem, że jeden dźwigar przed drugim się załamał; zgrzyt zaś mógł być spowodowanym posuwaniem się dźwigarów na walcach.

Czy drugi parowóz wraz z pierwszym działał, zwiększając ruch w tymże samym kierunku, lub czy też tylko dokończył zniszczenia mostu, tego nie możemy osądzić.

Rodzaj uderzenia, który przypuszczamy, nie mniej jest niebezpieczny od wykołajenia, któremu zresztą przeczą stanowczo naoczni świadkowie; daleko też trudniej było go uczuć jak w drugim razie, gdyż było to uderzenie o mur, a nie o ruchomy wagon, a jednak *Steinmann* go uczuł.

Widoczną jest rzeczą, że tak skrzywiony, uderzony i powiedzieć można gwałcony most, musiał się załamać, bez względu na to, czy przed wypadkiem był w dobrym lub złym stanie, musiał przez te trzy sekundy przebiegu pociągu skurczyć się, załamać i runąć, bo żaden most na takie wysilenia nie bywa obrachowywany. Opór toru zapewne długo go musiał ochronić, ale liczyć na to nie było możliwem. Prawdopodobieństwo takiego wypadku było tak słabem, że zdarzył się on dopiero w 16 lat po budowie i w 6 lat po postawieniu mostu na walcach.

Ze przyczyny katastrofy 14 czerwca r. 1891 szukać należy w posunięciu się mostu, zdaje się nam jasnem, szczególnie gdy się zważy, że na murze przyczółku widoczne były znaki silnego uderzenia, o czem choć mimochodem i bez nacisku wspominają pp. *Ritter* i *Tetmeyer* w następujących słowach: „Das rechtseitige Widerlager macht einen Eindruck als ob es in der Bahnrichtung einen heftigen Stoss erfahren hätte.“

Dodać trzeba do tego uwagę *Freya*, która także ma swą ważność. Oświadcza on w śledztwie, że brzęk przy przejeżdżaniu pociągów przez most pod *Münchensteinem* odmiennym był od brzęku przy jeździe po innych mostach. Nie jest niepodobnem, że powodem tego odmiennego brzęku było ślizganie się mostu na walcach; uderzanie się o siebie końców szyn przy posuwaniu się dźwigarów, mogło powodować ten dźwięk niezwykły. Skutkiem tego musiało być rozluźnienie połączeń szyn w torze w pobliżu mostu, które po pewnym czasie mogło dojść do niebezpiecznej granicy.

Wiem, mówi p. *Gaudard*, że moja hipoteza zaraz po jej postawieniu, wywołała wiele wątpliwości; mam nadzieję, że ją teraz prawdopodobniej przedstawił. Hamulcom w tym wypadku nie przypisuje winy. Przyznaje się, iż zniżenie się i zerwanie się toru ma coś tak niespodzianego, że podobny wypadek wydarzyć się może tylko przy niezwykłym zbiegu okoliczności nadzwyczajnych i nieszczęśliwych. Nie mamy tu do czynienia z pewnemi i znanemi prawami elastycznych sztab, jesteśmy natomiast w zupełnej niepewności i ciemności; długi szereg przykładów bez wypadku nie daje jednak żadnej ostatecznej pewności na przyszłość.

Prof. *Gaudard* dodaje, że to wytłomaczenie przyczyn nieszczęśliwego wypadku umysł jego uspokoiło, gdyż tak on jak i inni inżynierowie po zawaleniu się mostu o wszystkich innych wątpliwości zaczęli; rzeczywiście trudno im było przypuścić, iżby tak znakomici budowniczowie jak: pp. *Bridel*, *Eiffel*, *Probst*, *Chappuis* i *Wolf*, tudzież i inżynierowie towarzystwa kolejowego i kontroli rządowej, którzy wszyscy albo most ten budowali, albo naprawiali po pierwszym w r. 1881 wypadku, albo nie jeden raz badali, żeby wszyscy jednomyślnie grubą popełnili pomyłkę. Czyżby więc teoria była mylną?

Kończąc swą pracę takie stawi p. *Gaudard* wnioski:

1) Choć most pod *Münchensteinem* należał bezwątpienia do liczby mostów lekkich i budowany był w epoce, w której drugorzędne wysilenia nie były przyjmowane w rachubę, jednak nie był on tak źle zbudowany, aby jego załamanie się można było wytłomaczyć przez niedostateczną wytrzymałość.

2) Możliwem jest, że jakieś ukryte pęknięcie, pochodzące od wypadku r. 1881 uszło uwagi tych co go badali, lub też że natężenia, które w tej chwili znieść musiał, nadweryżyły go i przyczyniły się do upadku ostatecznego.

3) Choćby też były i wady, nie wytłomaczonym pozostaje, że most, który 16 lat liczne i ciężkie pociągi zniósł, 14 czerwca r. 1891 załamał się przed całkowitem obciążeniem; śledztwo bowiem jasno pokazało, że pierwszy parowóz obniżyć się począł zaraz po wjechaniu na most.

4) Trzeba więc koniecznie załamanie się mostu przypisać nagłemu wjechaniu pociągu jeszcze z pewną prędkością, choć już w peryodzie jej zwalniania. Jednak pewne *fatum*, pewna ostatecznie działająca przyczyna, dołączyć się musiała, gdyż

nagle wjeżdżanie pociągów w pełnym biegu na mosty, należy do rzeczy zwyczajnych.

5) Tę przyczynę znajdujemy w zapadnięciu się nasypu za przyczółkiem, przyczem same mury przyczółka zostały nienaruszone. Szyna ustawicznie targana i kurczona, zerwała śruby, podnosząc się zmniejszyła nieco tarcie mostu na przyczółku, właśnie w chwili, w której sam parowóz pechnął most naprzód na walcach. Stąd skrzywienie całej budowy, silne uderzenie o przeciwny przyczółek jednego dźwigara po drugim i to wszystko pod nadjeżdżającym pociągiem. Takie dynamiczne i baliotyczne wysilenia, nie dozwoliły mostowi na Birsie, gdyby on nawet był w zupełnie dobrym stanie, znieść ciężar nadbiegający. I dla tego właśnie, że takie wytłoczenie wymaga zbiegu okoliczności bardzo rzadkich, aczkolwiek i bardzo możliwych, to jest obniżenia się nasypu i zerwania się toru, dla tego też może być uznane za prawdopodobne, choć takiego zdarzenia jeszcze nigdy nie zauważono i że ono nawet inżynierów zadziwia.

Kończąc na tem wywody p. *Gaudarda*, przyznać musimy, że jego tłumaczenia, choć bardzo zręcznie podanego, nie możemy przyjąć bez pewnego wahania, pomimo całego uznania, które sobie autor zjednał nie tylko w Szwajcaryi ale i we Francyi, a osobliwie w Anglii i pomimo tego, że dotąd nikt jeszcze rzeczywiście przyczyny załamania się tego mostu w inny sposób jasno i pewnie objaśnić nie zdołał.

Zdaniem naszym przypisać należy załamanie się pierwszemu wypadkowi, który ten most dotknął lat temu jedenaście i sposobowi który użyto do jego naprawy.

W jesieni r. 1881 rzeka Birsza nadzwyczajnie wezbrała, i w skutek ogromnych wód podmyła przyczółek ze strony Mönchenstein. Przyczółek się przewrócił i most żelazny sam, choć nie zapadł zupełnie, jednak bardzo się skrzywił. Podniesiono go, naprawiono na miejscu i oparto na drewnianym koźle aż do chwili w której mur miał stanąć. Podpora ta sięgała aż do węzła *P* (fig. 2 i 3) i po moście przez pewien czas kursowały pociągi, aby ruchu na ważnej linii Bazylea-Delsberg nie przerywać. Dla nas niewątpliwem jest, że do wpływu skrzywienia dosyć znacznego — gdyż jeden dźwigar obniżył się przy końcu więcej od drugiego o 0,70 m — trzeba dodać nienormalne przez kilka tygodni nateżenia sztab, z powodu niesymetrycznego podtrzymania. Most był lekki, a przeto już w normalnych warunkach nateżenia środkowych krzyżulców bliskie były granic przyjętych; w chwili zaś wypadku, przy wyprostowywaniu i przez cały czas niesymetrycznego podtrzymania, granice te naturalnie często przekraczane być musiały. Przypomnieć należy też przy tej okoliczności, że podług doświadczeń prof. *Tetmeyera*, współczynnik wytrzymałości o wiele się obniża w sztabach, w których nateżenia zmieniają kierunek, t. j. bywają ściskane i wyciągane, jak to właśnie ma miejsce w sztabach krzyżulców środkowych części mostów. Mimo więc naprawy i może zbyt powierzchownego potem zbadania budowy, niezawodnie zostały nadwężone niektóre jej części, a przeto ich przyszłość ograniczona. Zresztą rząd szwajcarski niezadowolony z danych przez rzeczoznawców objaśnień i chcąc koniecznie dojść do pewności co do przyczyn wypadku, wyznaczył jeszcze nową komisję, złożoną z p. *Colignona* profesora szkoły dróg i mostów w Paryżu i p. *Haussera* inżyniera naczelnego dróg żelaznych południowej Francyi. Czekamy więc złożenia sprawozdania tej komisji i jeżeli dojdzie ona do zadawalniającego rezultatu i wypowie nowe interesujące poglądy, to nie zaniedbamy zaznajomić z niemi czytelników Przeglądu.

Lozanna, listopad 1892.

*J. Orpiszewski,*  
inżynier oddziałowy kolei Jura-Simplon.

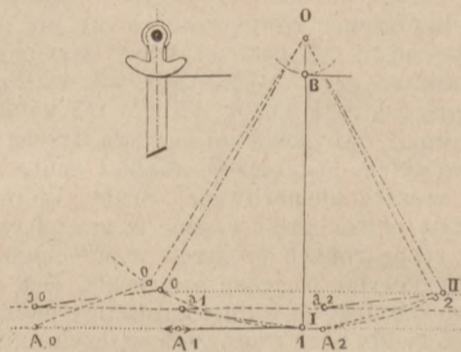
## Ulepszenia w sposobach zdejmowania dyagramów indykatorowych.

W № 15 z r. b. w „Zeitschrift d. öesterreich. Ing.-u. Architekten-Vereines“ znajduje się opis i rysunki przyrządu elektrycznego, pozwalającego na zdejmowanie dyagramów in-

dykatorów wielocylindrowych maszyn parowych, nie tylko jednocześnie dla wszystkich cylindrów, lecz nawet przy spełnieniu tej czynności przez jedną osobę. Przyrząd ten nie zmienia konstrukcyj indykatorów, stanowi tylko ich dodatek, a odpowiednio zbudowany może być zastosowany do każdego indykatora. Rzecz cała polega na przysuwaniu i odsuwaniu ołówka do walca, na który nakłada się papier, za pomocą prądu elektrycznego. Doświadczenia robione w c. - k. wyższej szkole technicznej w Wiedniu z indykowaniem tym sposobem maszyny parowej o działaniu sprzężonym, przyczem jednocześnie były użyte cztery indykatory, dały nadzwyczaj zadawalniające rezultaty. Do otrzymania prądu elektrycznego ze względów ostrożności wzięto 4 elementy suche *Hellesena*, chociaż z doświadczenia przekonano się, że dwa podobne elementy № 1 są wystarczające dla otrzymania wyraźnych dyagramów.

Przy zdejmowaniu dyagramów za pomocą indykatora trzeba zwrócić szczególną uwagę na zachowanie pełnej proporcjonalności między ruchem walca z papierem i drogą krzyżulca, gdyż w przeciwnym razie z otrzymanych dyagramów można wyprowadzić fałszywe wnioski. Dość często przy drażkowej redukcji skoku tłoka linia ekspansyjna otrzymuje się przesuniętą z rzeczywistego swojego położenia, a więc dla otrzymania rzeczywistego dyagramu, trzeba dyagram, zdjęty przy niezachowaniu proporcjonalności między ruchem walca indykatora i skokiem tłoka, odpowiednio poprawić. Jeżeli redukcya skoku tłoka odbywa się w sposób przedstawiony na fig. 1, na

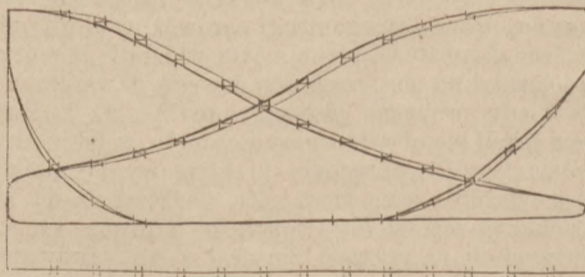
Fig. 1.



której *O* oznacza stały punkt obrotowy drażka redukcyjnego *O1*, dalej *A1* drażek połączony z krzyżulcem i nadający ruch drażkowi *O1*, zaś w *B* jest przymocowany sznurek, przyprowadzający w ruch walec z papierem, to przy krańcowych położeniach krzyżulca odpowiednie położenia drażka redukcyjnego będą *OoA0* i *OoA2*. Widzimy, że odchylenia na lewo i na prawo od linii środkowej *OI* otrzymują się różne, a w skutek tego nie będzie zachowana powyżej wspomniana proporcjonalność. Rozpatrując ten wypadek bliżej, przekonaliśmy się, że nie tylko nie istnieje przybliżona proporcjonalność, lecz także że nie ma stałego stosunku między prędkościami ruchów tłoka i walca.

Na fig. 2 linie cienkie przedstawiają dyagramy zdjęte przy redukcji skoku przy użyciu sposobu pokazanego na fig. 1, zaś rzeczywiste poprawione przedstawione są grubymi liniami. Na fig. 2 widzimy, że przy skoku tłoka w jedną stronę, powierzchnia dyagramu okazuje się mniejszą od rzeczywistej, przy odwrotnym skoku większą.

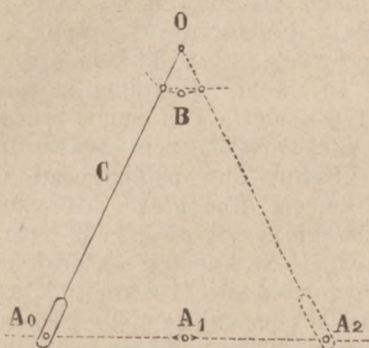
Fig. 2.



Ponieważ strzałka łuku opisywanego końcem drażka redukcyjnego ma duży wpływ na proporcjonalność między ruchem tłoka i walca, to dla otrzymania tej proporcjonalności trzeba opuścić punkt obrotowy drażka redukcyjnego, tak że dla

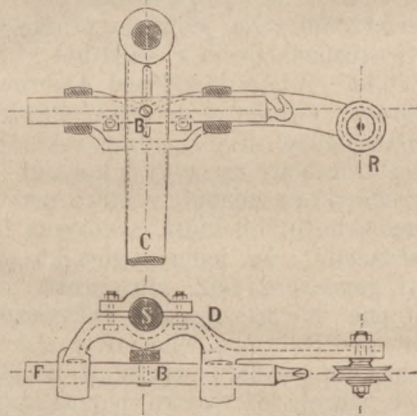
środkowego położenia krzyżulca położenia drążków będą  $a_1IO$ , krańcowe położenia zaś będą  $a_0O$  i  $a_2IO$ . Dzieląc strzałkę otrzymaną przy pierwiastkowym położeniu drążków na połowę, lub też, jak to zrobiono na fig. 1, dzieląc łuk  $O1$  na trzy równe części i ustawiając punkt  $a$  na linii poziomej, przechodzącej przez pierwszy punkt podziału, otrzymamy prawie równe kąty odchylenia drążka redukcyjnego od średniego położenia  $OI$  i proporcjonalność między ruchem tłoka i walca będzie o tyle zachowaną, że poprawianie zdjętych dyagramów nie okaże się koniecznością.

Fig. 3.



Urządząc w dolnym końcu drążka redukcyjnego otwór nie okrągły lecz podłużny, jak to pokazano szematycznie na fig. 3, otrzymamy dyagram działania maszyny parowej więcej zbliżony do rzeczywistości, niż to było w pierwszym wypadku, robiąc zaś otwór podłużny i w górnym końcu, otrzymamy stały stosunek między ruchem tłoka i walca. Tę ostatnią konstrukcję przedstawia fig. 4. Na słupku  $S$  umocowuje się konsola

Fig. 4.



z kierownikami, którą można przesuwac w górę i na dół, odpowiednio do żądanej długości dyagramu. L. G.

## OLTARZ WIELKI

do kościoła w Strzegocinie p. Kutnem,

projektowany przez Juliusza Świecianowskiego, harmonizowany przez W. Krzesińskiego<sup>1)</sup>.

(Tabl. VI).

Ołtarz, którego rysunek zamieszczamy, (tabl. VI), został skomponowany na podstawie tych zasad, jakie rozwinięte są w dziele p. t.: „La loi de l'harmonie dans l'art grec, et son application à l'architecture moderne“. Do kompozycji tej użyto stylu barocco, chcąc na tym przykładzie niejako wykazać praktyczne zastosowanie skali estetycznej helenów, mającej tak doniosłe znaczenie w dziełach ich architektury. Skala estetyczna greków wytworzyła szkołę, która przetrwała wieki długie i nie przestaje przewodniczyć działalności artystycznej

<sup>1)</sup> Winniśmy nadmienić, że zasad, na jakich rozwija autor swój pogląd na piękno architektoniczne, podzielać nie możemy. (Red.)

czasów naszych. To fakt, warto więc na niego rzucić światła promień, rozjaśniający pojęcie samej szkoły, genezę jej odkrycia, a następnie wskazać sposób stosowania onej.

Gdy badania wielu pokoleń archeologów i artystów dały w rezultacie niedokładne kopie dzieł greckich, postawiłem sobie pytanie: czy architektura, będąc sztuką jak muzyka, nie urabiała kiedyś swoich form i stosunków na zasadzie harmonii, będącej właściwością ostatniej? Jakoż słowa starożytnych filozofów, że „budownictwo jest nieuruchomioną muzyką“, odpowiedziały na to twierdzenie i stały się kluczem do rozwiązania zagadki. Oparłszy się na takim przekonaniu, zacząłem szukać jego potwierdzenia na licznych pomnikach sztuki greckiej. Po długich i mozolnych badaniach, z miarą w rękę, zacząłem spostrzegać powtarzanie się pewnych zwrotów plastycznych, przypominających cudowną rytmikę praw rządzących zjawiskami natury. Logika i miarowość rytmiczna tych ostatnich, zaczęła przemawiać do mnie z taką siłą, że pod ich działaniem nie mogłem przeoczyć tego związku, jaki istnieje pomiędzy niemi i utworami klasycyzmu piękna. Muzyka wreszcie, w harmonii swojej oparta na tonach i półtonach, potwierdziła w zupełności moje spostrzeżenie. Przeświadczyłem się mianowicie o tem, że w architekturze greckiej istnieją pewne stałe wymiary, dzielone na liczne drobniejsze części w ten sposób, że, zestawione ze sobą, dają uczucie harmonii, zjawisko pełnego, skończonego organicznie obrazu. Więc jak w muzyce tony i półtony różnych oktaw, tak i tutaj działy i podziały zostają przeprowadzone zarówno w całym utworze, jak i jego szczegółach. Działy te, przeprowadza się stosownie do rozmiarów utworu, a stylizuje podług zasad harmonii przyrody. Tym sposobem czy to będzie skala 7, czy inna, zawsze staje się ona tem w kompozycji architektonicznej, czem rytm w poezji i gama w muzyce. Rytm i gama z przejściami dają harmonijne formy, — ten sam rezultat przynosi skala w architekturze. Analiza pomników klasycznych przekonała mnie, że grecy nie tworzyli porządku z pomocą średnicy dolnej kolumny, ale otrzymywali go z wysokości świątyni, przez systematyczny podział jej członków na taką liczbę ustosunkowanych części, jaką przyjęli za skalę.

Nie będziemy się tu rozwodzić nad szczegółami, ani nad konstrukcją estetyczną świątyni greckiej, natomiast pragnących specjalnie temu się poświęcić i zbadać sprawę całą, odsyłamy do dzieła zacytowanego powyżej, tu zaś nadmienimy, że mistrzowie greccy harmonizowali swe utwory z uwzględnieniem konstrukcji, logiki, natury materiałów i przesnaczenia budowli, w skutek czego naprzykład świątynia koryncka odmiennie robi wrażenie od ateńskiej, a ta znów od świątyni budowanych w Priene. Nadto świątynie wznoszone dla bogów, inny miały charakter, jak te, które stawiano boginiom.

Na takim właśnie gruncie w starożytności powstał sposób tworzenia dzieł architektonicznych, który my nazywamy *szkołą grecką*, nieocenionej doniosłości w stosowaniu przy kompozycjach każdego stylu. Dla przykładu szkołę tę stosujemy właśnie do szarmonizowania ołtarzy projektowanych w stylu barocco. W tym razie, jak ołtarz tak i każdą kompozycję rysuje się według danego programu i warunków, i koryguje z uwagą na styl i proporcje, stosownie do własnego uczucia. Następnie odszukuje się w kompozycji skalę, zaczynając od wysokości ogólnej, a po odkryciu jej, takową przeprowadza się we wszystkich członkach utworu, aż do figur i ornamentów. Oto ogólna zasada. Dane, jakie posłużyły do nakreślenia ołtarza, który mamy przed sobą, w układzie wymagały skali 8, według której szarmonizowano jego całość w sposób następujący:

Wysokość całkowita  $\frac{8}{8}$ .

Górna część nad gzemsem =  $\frac{2}{8}$  danej wysokości.

Podstawa mieszcząca stopnie =  $\frac{1}{8}$  wys. bez części górnej.

Menza i piedestał =  $\frac{3}{8}$  części środkowej.

Kolumny =  $\frac{6\frac{1}{2}}{8}$  wysokości porządku.

Cokoł mensy —  $\frac{1\frac{1}{2}}{8}$  jej wysokości.

Gzems mensy =  $\frac{1\frac{1}{2}}{8}$  jej wysokości bez cokoła.

Cokoł kostki pod kolumnami =  $\frac{2}{8}$  jej wysokości etc.

Jak się przedstawia pod względem estetycznym ołtarz w ten sposób szarmonizowany, nie naszą rzeczą sądzić, w każdym razie nadmieniamy, że przeprowadziliśmy w nim skalę 8 z tą ścisłością matematyczną, jaką spotyka się w dziełach sztuki klasycznej. Staraliśmy się na tym przykładzie wskazać praktyczne zastosowanie skali szkoły greckiej, bez względu na styl jaki wybieramy do kompozycji. Jak widzimy, przeto szkoła grecka nie tamuje w niczem rozwoju form barokowych.

*Juliusz Świecianowski, budowniczy.*

## Wydajność węgla kamiennego w Królestwie Polskim, w roku 1892<sup>1)</sup>.

Węgiel kamienny wydobywano w Królestwie Polskim w r. 1892 w tychże 19 kopalniach, a węgiel brunatny w 2-ach kopalniach, co i w roku 1891, tak że czynnych było kopalń 21. Niektóre z kopalń zwiększyły swą produkcję, inne ją zmniejszyły, razem jednak kopalnie wydały o całe 17 162 401 pud. węgla więcej, niż w roku poprzedzającym, uproduktowały bowiem w roku sprawozdawczym 175 993 231 pud. kopalnego paliwa<sup>2)</sup>.

1. Jak bywało dawniej, tak i w roku sprawozdawczym pierwsze miejsce pod względem wydajności węgla trzymają kopalnie, należące do Sosnowickiego Towarzystwa górniczego, dawniejsza firma *G. v. Krzmsla*. Kopalnie, o których mowa, wydały węgla 58 351 819 pud., czyli przewyższyły wydajność swą z roku poprzedzającego o 7 135 856 pud. Kopalnia „Jersy“, największa z kopalń w Królestwie, wydała węgla 43 207 703 pud., a kopalnia „Ignacy“ węgla 15 144 116 pud. W kopalniach działały 4 maszyny wyciągowe o sile 490 koni, 7 wodociągowych o sile 1185 koni, oraz 18 pomocniczych o sile 233 koni parowych. Kopalnie zatrudniały 2658 ludzi, w tej liczbie 146 kobiet. 2000 ludzi pracowało pod ziemią.

2. Drugie miejsce w sprawozdaniu naszym zajmują, jak to i dawniej bywało, kopalnie Dąbrowskie pp. *Plemiannikowa* i *Riesenkampa*, dzierżawione przez Towarzystwo francusko-włoskie. Kopalnie te wydały w roku 1892 węgla pudów 31 953 758, to jest nieco mniej, o 368 055 pud., niż w roku poprzedzającym. Po szczególe produkcja kopalń Dąbrowskich tak się przedstawia:

|                  |              |                 |
|------------------|--------------|-----------------|
| kopalnia „Paryż“ | wydała węgla | 19 486 281 pud. |
| „ „Koszelew“     | „            | 12 467 477 „    |

Razem jak wyżej 31 953 758 pud.

Na kopalniach tych działały 4 maszyny wyciągowe o sile 630 koni, jedna wodociągowa o sile 400 koni i 20 maszyn pomocniczych o sile 406 koni. Pracowało tu 2118 ludzi, z których 1310 pod ziemią, 404 na powierzchni i tyleż, 404, przy sortowniach. Na jednego górnik wypadło tu 77670 i 68126 pudów wydajności; w roku 1891 stosunek ten był 1:73181 i 1:56212.

3. Następne miejsce w sprawozdaniu naszym zajmują obecnie kopalnie Sieleckie, stanowiące własność Towarzystwa przemysłowo-górniczego „hr. Renard“. Kopalnie te wydały w roku 1892 węgla pud. 24 667 839, czyli o 7 105 513 pud. więcej, niż w roku poprzedzającym. Szczegółowo produkcja kopalń Sieleckich przedstawia się jak następuje:

|                  |              |                 |
|------------------|--------------|-----------------|
| kopalnia „Fanny“ | wydała węgla | 19 892 783 pud. |
| „ „Joanna“       | „            | 4 225 073 „     |
| „ „Andrzej“      | „            | 5 49 983 „      |

Razem jak wyżej 25 667 839 pud.

Na kopalniach Sieleckich działało 7 maszyn wyciągowych o sile 638 koni, 12 wodociągowych o sile 1410 koni i 29 pomocniczych o sile 357 koni. Kopalnie dawały pracę 1934 ludziom, z których 1403 pracowało pod ziemią, a 531 na powierzchni. Na jednego górnik wypadło na kopalni „Fanny“

<sup>1)</sup> Por. zeszyt wrześniowy z r. 1892, str. 191.

<sup>2)</sup> 1 pud = 16,37 kg.

39 469 pud. wydobytego węgla, stosunek ten w roku 1891 był 1 : 37 038.

Kopalnie Warszawskiego Towarzystwa kopalń węgla i zakładów hutniczych, zajmują w roku sprawozdawczym czwarte z porządku miejsce. Kopalnie te wydały węgla 23 684 195 pud., czyli o 1 526 209 pud. więcej, niż w roku 1891. Oto jest szczegółowa produkcja kopalni Warszawskiego Towarzystwa:

|                  |              |                |
|------------------|--------------|----------------|
| Kopalnia „Felix“ | wydała węgla | 8 052 732 pud. |
| „ „Kazimierz“    | „            | 15 631 463 „   |

Razem jak wyżej 23 684 195 pud.

Na kopalniach, należących do „Warszawskiego Towarzystwa“, działały 4 maszyny wyciągowe o sile 484 koni, 14 maszyn wodociągowych o sile 1188 koni, oraz 8 maszyn pomocniczych o sile 107 koni. Kopalnie zajmowały 1628 ludzi, a w tej liczbie 170 kobiet. Pod ziemią pracowało 1400 ludzi.

5. Piąte miejsce w obecnym sprawozdaniu naszym, zajmuje kopalnia „Saturn“, w pobliżu osady Czeladź położona, a należąca do księcia *Hohenlohe*, która to kopalnia wydała 11 957 112 pud. węgla, czyli o 7 582 739 pud. więcej, niż w roku poprzedzającym. Na kopalni, o której mowa, czynne były 2 maszyny wyciągowe o sile 410 koni, 3 wodociągowe o sile 1320 koni, oraz 4 pomocnicze o sile 26 koni. Pracowało tu 939 ludzi, z których 333 na powierzchni i 606 pod ziemią. Na jednego górnik wypadło tu 39 875 pud. wydobywania, zamiast 16 582, jako miało miejsce w r. 1891.

6. Kopalnia „Michał“ i „Ernest“ przy osadzie Czeladź, należące do t. zw. Czeladzkiego Towarzystwa bezimiennego, uproduktowały w roku sprawozdawczym 7 911 720 pud. węgla, czyli o 1 963 534 pud. zmniejszyły swą produkcję w stosunku do roku poprzedzającego. Na kopalniach tych działały 2 maszyny wyciągowe o sile 170 koni, 4 wodociągowe o sile 560 koni i 4 pomocnicze o sile 15 koni parowych. Na kopalniach pracowało 390 ludzi, z których 240 zajętych było pod ziemią, a 150 na powierzchni. Na jednego górnik wypadło 56 512 pud. produkcji; stosunek ten w r. 1891 był 1 : 82 293.

7. Kopalnia „Władysław“ pod Dąbrową, należąca do p. *Fiotra Lorausy*, wydała w r. 1882 5 321 484 pud. węgla, czyli o 857 016 pudów więcej, niż w roku 1891. Kopalnię „Władysław“ obsługiwały maszyny z kopalni „Maciej“ (patrz Nr. 11 niniejszego sprawozdania), z którą ma ona roboty połączone. Pracowało tu 530 ludzi, z których 112 na powierzchni a 418 pod ziemią. Na jednego górnik wypadło 23 651 pud. produkcji, zamiast 27 902, jak w roku poprzedzającym.

8. Następne miejsce w roku sprawozdawczym zajął kopalnia „Jan“ pod Dąbrową, własność p. *Istomina* i *Narkiewiczza*. Kopalnia ta wydała węgla 3 726 333 pud., czyli o 686 680 pud. więcej, niż w roku poprzedzającym. Na kopalni „Jan“ czynne były 2 maszyny wyciągowe o sile 40 koni, 5 maszyn wodociągowych o sile 138 koni i 3 pomocnicze o sile 23 koni. Kopalnia dawała pracę 386 ludziom, z których 50 zajętych było na powierzchni, a 336 pod ziemią. Na jednego górnik wypadło 27 603 pud. wydobywania; stosunek ten w roku 1891 był 1:18 000.

9. Kopalnia „Wiktor“ pod wsią Milowice, stanowiąca własność *Szymona Kuźnickiego*, wydała w roku sprawozdawczym węgla 3 410 190 pud., to jest o 5 864 004 pud. mniej, niż w roku 1891. Ustawianą była na tej kopalni nowa potężna machina parowa wodociągowa, o sile 1300 koni, dla odlewów 20 litrów kubicznych wody na minutę, przy 10 obrotach. Na kopalni „Wiktor“ działały zatem 1 maszyna wyciągowa o sile 100 koni, 5 maszyn wodociągowych o sile 3000 koni i 14 pomocniczych o sile 160 koni. Kopalnia zatrudniała 218 ludzi, z których 88 pracowało na powierzchni, a 140 pod ziemią. Na jednego górnik wypadło 55 905 pud. wydobywania, zamiast 24 342, jak było wykazane w sprawozdaniu z r. 1891.

10. Kopalnie Grodzieckie „Walerya“ i „Władysław“, stanowiące własność p. *Stanisława Ciechanowskiego*, wydały w roku sprawozdawczym węgla 1 657 962 pud., to jest zwiększyły swą produkcję o 483 582 pud. Na kopalniach tych działały 2 maszyny wodociągowe o sile 35. Pracowało tu 179 ludzi, z których 34 na powierzchni i 145 pod ziemią. Na jednego górnik wypadło 28 896 i 28 350 pud. wydobywania, zamiast 14 992 i 20 550, jak to miało miejsce w roku 1891.

11. Kopalnia „Maciej“ pod wsią Gołonogiem, stanowiąca własność austriackiego banku krajowego (Laenderban-



ku) wyprodukowała w roku sprawozdawczym węgla 472 530 pud., czyli o 233 790 pud. mniej, niż w roku poprzedzającym. Na kopalni tej była czynna 1 maszyna wyciągowa 35-cio konna i 3 wodociągowe o sile 80 koni. Pracowało tu 47 ludzi, a mianowicie 10 na powierzchni i 37 pod ziemią. Na jednego górnika wypadło 23 626 pud. wydobywania, zamiast 5271, jak w roku 1891.

12. Kopalnia „Antoni“ pod wsią Łagisza, należąca do *Macieja Stochelskiego*, wydała węgla 209 186 pud., czyli o 101 506 pud. mniej, niż w roku poprzedzającym. Na kopalni tej czynne były 2 maszyny wyciągowe o sile 35 koni, 2 wodociągowe o sile 75 koni i 1 pomocnicza, 25-konna. Prowadzono tu znaczne roboty przygotowawcze, przy czym ustawiono dwie nowe maszyny wyciągowe o sile 25 koni, oraz jedną wodociągową, 50-konną. Na kopalni „Antoni“ pracowało 87 ludzi, 39 na powierzchni i 48 pod ziemią. Na jednego górnika wypadło 6094 pud. produkcji.

13. Ostatnie miejsce co do ilości produkcji węgla kamiennego, zajmuje w sprawozdaniu naszym, jak to było i w sprawozdaniu za rok 1891, kopalnia „Kazimierz“ również w pobliżu wsi Łagisza leżąca, a będąca własnością spadkobierców Zendla Zmigroda. Kopalnia, o której mowa, wydała węgla pudów 161,280, czyli o 50 936 pud. mniej, niż w roku poprzedzającym. Działały tu dwie maszyny wodociągowe o sile 35 koni i pracowało 60 ludzi, z których 24 na powierzchni a 46 pod ziemią. Na jednego górnika wypadło 8064 pud. produkcji, zamiast 7387, jak to miało miejsce w roku poprzedzającym.

Prócz węgla kamiennego, wydobywano w roku sprawozdawczym również i węgiel brunatny, na tychże dwóch co i dawniej kopalniach, a mianowicie: kopalnia „Katarzyna“ pod wsią Poręba-Mszygłodzka, stanowiąca własność *Zygmunta Pringsheima*, wydała węgla brunatnego 1 651 730 pud., czyli o 330 620 pud. mniej, niż w roku 1891. Na kopalni tej działała jedna maszyna wodociągowa 12-konna. Pracowało tu 76 ludzi, a mianowicie 46 na powierzchni i 31 pod ziemią. Na jednego górnika wypadło 21 733 pud. wydobywania, stosunek ten w r. 1891 był 1: 18 117.

15. Kopalnia węgla brunatnego „Ludwika“, pod wsią Kuźnica-Masłońska, należąca do p. *Michała Poleskiego*, wydała węgla powyższego gatunku 856 060 pudów, to jest o 707 528 pud. przewyższyła wydajność swą z roku poprzedzającego. Na kopalni tej działała jedna maszyna wodociągowa 10 konna i pracowało 42 ludzi, z których 28 na powierzchni i 14 pod ziemią. Na jednego górnika wypadło 20 382 pud. wydobywania, zamiast 49 444, jak było obliczono w roku 1891.

Z zestawienia wszystkich cyfr powyższych niniejszego sprawozdania naszego, odnosimy przekonanie, przedewszystkiem, że produkcja węgla kamiennego w Królestwie Polskiem, wzrastająca rok rocznie w nader poważnym stosunku, w roku sprawozdawczym podniosła się szczególnie pokaźnie. Największa produkcja, jak to i dawniej bywało, przypadła na kopalnię „Jan“ pod wsią Niwka, należąca do Sosnowickiego towarzystwa górniczego, która to kopalnia wykazała i najkorzystniejszy wynik pracy ludzkiej, na jednego bowiem górnika wypadło tu przeszło 85 000 pudów wydobytego węgla.

Na wszystkich kopalniach, o których była powyżej mowa, działało w roku sprawozdawczym 195 maszyn parowych, o sile ogólnej 13 937 koni parowych. Liczba przeto maszyn parowych na kopalniach węgla wzrosła o 29, a ogólna ich siła powiększoną została o 3046 koni parowych.

Maszyny, które na kopalniach węglowych w r. 1892 czynne były, dzielą się w ten sposób:

|                         |     |        |       |               |
|-------------------------|-----|--------|-------|---------------|
| Maszyn wyciągowych      | 31  | o sile | 3057  | koni parowych |
| „ wodociągowych         | 63  | „      | 9528  | „             |
| „ pomocniczych          | 101 | „      | 1352  | „             |
| Razem jak wyżej, maszyn | 195 | „      | 13937 | „             |

Na kopalniach, o których mowa, pracowało w roku sprawozdawczym, na ogół 11 302 ludzi, czyli nieco mniej, bo o 147 ludzi, niż w roku poprzedzającym.

Z liczby 11 302 ludzi, którzy na powyższych kopalniach pracowali, było:

|            |      |
|------------|------|
| górników   | 3385 |
| pomocników | 6626 |
| kobiet     | 1085 |
| nieletnich | 206  |

Razem jak wyżej . 11302.

Liczba kobiet, w kopalniach pracujących, zmniejszyła się przeto o 17, natomiast zwiększyła się o 90 liczba pracujących przy kopalniach nieletnich. Co do robotników tej ostatniej kategorii, przestrzegają się na kopalniach, z całą ścisłością, obowiązujące odnośne przepisy.

Na jednego robotnika kopalnianego wypadło w roku sprawozdawczym 15 571 pud. wydobytego węgla, to jest o 1698 pud. więcej, niż w roku poprzedzającym.

Suchedniów, 2 czerwca 1893 r.

Winc. Choroszewski, inż. górni.

## Przeгляд kongresów, wystaw i konkursów.

### KONGRES MIĘDZYNARODOWY DRÓG ŻELAZNYCH.

(Sprawozdanie z czwartego zgromadzenia odbytego w Petersburgu w d. 20 sierpnia 1892 r.)

(Dokończenie, — por. zesz. III z r. b.)

XIV. *Praca maszynistów i parowozów* była badaną pod względem pożytku zastosowania systemu amerykańskiego brygad podwójnych, złożonych i nakoniec ogólnych dla całego taboru. Ten ostatni sposób wspólnej obsługi wszystkich parowozów przez ogół maszynistów, został powszechnie potępionym, i z wyjątkiem wypadków koniecznej potrzeby w normalnych warunkach eksploatacji, nigdy nie powinien być stosowanym.

Z uwagi na dążność ogólną ku zwiększeniu przebiegu taboru, sposób podwójnej obsługi parowozów zasługuje na bliższą uwagę.

Przy odpowiednim doborze personelu, z systemu tego można wyciągnąć korzyści bez zwiększenia, o ile się zdaje, wydatków na utrzymanie parowozów, a przytem zwykle personel korzysta z codziennego wypoczynku domowego.

XV. *Wiadomości techniczne sekcji 2-jej. A. Zużycie paliwa w parowozach. B. Rury płomienne.* Wiadomości dość skąpo zebrane stanowią powtórzenie rzeczy wiadomych. Jakkolwiek rury miedziane, a następnie mosiężne są trwalszemi od żelaznych, te ostatnie, z powodu swej niskiej ceny, coraz więcej zyskują na rozpowszechnieniu, zwłaszcza tam, gdzie dobry gatunek wody na to pozwala. Rury żelazne z powodu mniejszej rozszerzalności mniej szkodliwie oddziałują na ściany sitowe, lepiej opierają się deformacyom, a nadto dają się obsadzać w ścianach sitowych bez skówek, natomiast łatwiej zanieczyszczają się osadem i z powodu przegryzienia rdzą muszą być wymienione.

C. *Obrotowe kołowe wszędzie starają się robić coraz mocniejszymi i udoskonalić ich umocowanie na kołach stałym połączeniem.*

Nie można jednak nie zauważyć pewnych niewłaściwości, jakie ostatnimi czasy wkraśli się do warunków technicznych, co do materiałów surowych i metod fabrykacji. Jest rzeczą naturalną, że inżynierowie kolejowi mogą stawić swoje żądania co do przymiotów materiału gotowego, lecz dziwną i sprzeczną z postępem techniki jest pretensya narzucania hutnikom metody fabrykacji. Najwłaściwiej będzie, gdy każdy pozostanie w granicach własnej specjalności.

#### Sekcja III. Eksploatacja.

XVI. *Sygnaly stałe i system blokujący.* Ogólna tendencja administracji różnych dr. żel. wyraża się w zasadzie, że normalne położenie sygnalów winno zamykać drogę. Zasada ta ściśle jest stosowaną do mostów obrotowych, rozgałęzień drogi, przejazdów na poziomie, a także do wielkich stacyj; co się tyczy małych stacyj i przystanków, pozycja otwarta, jako

wymagająca mniej kosztownej obsługi, jest tolerowana. Sygnały blokujące na liniach pojedynczych są normalnie zamknięte, przeciwnie na liniach podwójnych normalnie otwarte, z wyjątkiem odstępów wymagających szczególnej ostrożności.

W dalszym ciągu sekcja III oświadcza się przeciw stosowaniu sygnałów blokowych, nastawionych automatycznie przez sam pociąg, byłoby bowiem nieroztropnie na nich opierać bezpieczeństwo pociągów.

XVII. *Oświetlenie sygnałów* okazuje się najtańszem i stosunkowo najlepszem co do siły światła lampami naftowemi z okrągłym knotem, których płomień nie łatwo gaśnie. Utrzymanie ich jest łatwem w porównaniu z lampami palącemi olej roślinny, a przytem nie marzną. Gdzie to jest możebnem, znajdują zastosowanie gaz lub elektryczność, które z natury swej produkcji nie nadają się do powszechnego użytku na drogach żelaznych.

Co się tyczy szkiele kolorowych, to z uwagi na różnice w przepuszczaniu promieni światła dziennego od sztucznego, próbować je należy przy pomocy lamp używanych do oświetlenia, kolor czerwony szkiele, jako najwyraźniejszy ze wszystkich, należy zachować na sygnał niebezpieczeństwa i w ogóle zatrzymania.

XVIII. *Sygnalizacja w pociągu*. A. Przyrządy do dawania sygnałów w pociągu przez pasażerów służbie konduktorskiej lub parowozowej, są oparte na zastosowaniu bądź to najdawniej używanej linki sygnałowej, bądź przewodników elektrycznych, albo pneumatycznych o powietrzu zgęszczonem lub rozrzedzonem. Żadnemu z tych systemów nie można oddać bezwarunkowego pierwszeństwa, jednakże należy zauważyć, że dla długich pociągów osobowych odpowiedniemi okazują się przyrządy pneumatyczne, nie wymagające specjalnych łączników, lub elektryczne, niezależne od komunikacji hamulcowej.

B. Elektryczność gra przeważną rolę w przyrządach służących do komunikacji między służbą drogową a stacyjną; przyczem telefony znajdują coraz szersze zastosowanie, zastępując w wielu razach telegraf. Zgęszczone powietrze lub ciśnienie hydrauliczne służąc na niektórych drogach jako motor do nastawiania zwrotnic, porusza także sygnały.

C. W Ameryce próbuje się urządzenie komunikacji telegraficznej między stacyami a pociągiem w biegu, próby jednak są zbyt świeże, aby mogły posłużyć do sformułowania w tym przedmiocie stanowczego zdania.

XIX. *Przesyłanie wagonów próżnych*. XX. *Wymiana taboru*. Na drogach rosyjskich istnieje między drogami żelaznymi system wymiany wagonów w naturze, co uwalnia je w znacznej części od rachunków za kursowanie wagonów jednej d. ż. po drugiej, tudzież za ich przetrzymanie.

System ten jednak nie znalazł aprobaty w większości sekcji, która system przechodzenia wagonów z jednej drogi na drugą, pod warunkiem zwrotu w pewnym terminie, uważa za najodpowiedniejszy.

XXI. *Udział zawiadowców stacji w wynagrodzeniu za ekspedycję towarów*, pobieranem od interesantów, zdaniem większości, jest w zasadzie wadliwym i prowadzi do rozmaitych nadużyć. Być jednak może, że na małych stacjach z nieznanym ruchem, tego rodzaju zachęta dla zawiadowcy może być pożyteczną i dla d. ż. i dla interesantów.

XXII. *Drogi żelazne drugorzędne*. Na drogach żelaznych z małym ruchem, wyłącznie dziennym, okazuje się ogólna dążność do zaprowadzenia jak najoszczędniejszej eksploatacji przez wprowadzenie możliwych uproszczeń, jako to: unikania ogrodzeń, stałych dróżników, dzwonek elektrycznych drogowych, stałych sygnałów przez zastawianie telefonów zamiast telegrafów, zmniejszenie personelu stacyjnego i dopuszczenie do tego rodzaju służby kobiet, wzajemne wyręczanie się oficyalistów różnych gałęzi administracji i t. p.

XXIII. *Wiadomości techniczne sekcji 3-ej*. *Spożytkowanie stacji i taboru*. Przedstawione kongresowi w formie tablic wiadomości zebrane z różnych d. ż. o sposobach użytkowania stacji, z powodu różnic warunków miejscowych nie pozwalają wyciągnąć ogólnych wniosków, zawarty jednak w nich materiał może być bardzo użytecznym dla inżynierów zajętych projektowaniem nowych stacji lub przerobieniem resp. rozszerzeniem istniejących. Znajdą oni w tych tablicach pouczające wiadomości o długości linii ładunkowych i manewrowych, o wymiarach ramp i magazynów, izb do ekspedycji bagażów i t. p.

Nawet cyfry, znacznie między sobą różniące się, mogą być pożyteczne jako wskazówka co do oszczędności możliwych do osiągnięcia przy racjonalnem urządzeniu.

#### Sekcja IV. *Kwestye ogólne.*

XXIV. *Drogi żelazne w krajach nowych*. Kwestya budowy dróg na terytoryach dziewiczych, mało zaludnionych, była rozpatrywana ze względu na opiekę i poparcie, jakie dla rozwoju cywilizacji i celem zaludnienia tych terytoryów, udziela im Państwo z ogólnych zasobów krajowych.

XXV. *Stosunki międzynarodowe*. Kongres wyraża życzenie zaprowadzenia wspólnej taryfy międzynarodowej od transportu towarów pośpiesznych, jako pierwszy krok na drodze ku ułatwieniu komunikacji międzynarodowych, nie kusząc się obecnie o podobne porozumienie w przedmiocie transportów małej szybkości, co do których interesa poszczególnych towarzystw zostają nieraz w kategoriach między sobą sprzeczności. Byłoby pożądanem, aby inicjatywę w tym względzie powzięła administracja d. ż. belgijskich, mająca najbardziej rozgałęzione stosunki międzynarodowe.

XXVI. *Kwestya zmiany odległości między kołami* nie była wcale rozpatrywana.

XXVII. *Wspólne stacje lub części linii*. Sposób eksploatacji podobnych linii i stacji był objaśniony na przykładach d. ż. belgijskich i angielskich.

XXVIII. *Reparytacja transportów*. Zdarza się nieraz, że przesyłka towarów między dwoma punktami jednej sieci d. ż. wypada taniej dłuższą drogą niż krótszą. Oznaczenie najoszczędniejszego kierunku zależy od sumy warunków eksploatacyjnych, między którymi na pierwszym planie postawić należy profil drogi.

Co się tyczy transportów na liniach konkurencyjnych, to wzajemne między nimi porozumienie co do rozdziału transportów, może być dla nich pożytecznem bez szkody dla przemysłu krajowego, o ile zarządy dróg zawierających umowę zachowują sobie wszelką swobodę w oznaczaniu taryf.

Przeciwnie linie stanowiące wzajemne przedłużenie jedna drugiej, winny porozumiewać się co do taryf możliwie jednostajnych.

XXIX. *Ruch pasażerów*. Reforma taryf pasażerskich z tendencją do redukcji opłaty, jest obecnie prawie wszędzie na porządku dziennym. Z tego punktu widzenia były rozpatrywane bilety okrężne, na jazdę tam i z powrotem, abonamentowe, książeczki kilometrowe i t. p.

Z uwagi, że ruch pasażerów zależy w każdym kraju od gęstości zaludnienia, bogactwa narodowego, rozwoju przemysłu i handlu, odległości dzielących jego ogniska i t. p., niepodobna postawić ogólnych w tym względzie przepisów; jest jednak rzeczą niewątpliwą, że stopniowe ulgi czynione pasażerom tam gdzie potrzeba tego daje się uczuwać, leżą w interesie samych dróg żelaznych, wpływając przez zwiększenie ruchu na zwiększenie się dochodów.

XXX. *Towary małej szybkości*. Żadna droga żelazna nie prowadzi statystyki tego rodzaju, aby można było wyprowadzić z niej wnioski co do pożytecznego wyzyskania jej taboru. Dla rozjaśnienia tej kwestyi w interesie ogólnym jest pożądanem przygotowanie odpowiedniego materiału statystycznego na przyszłe zebranie kongresu.

XXXI. *Kasy emerytalne i wsparcia*. P. Jerzy Laveleye, członek komitetu administracji d. ż. Congo, przedstawił w tym ważnym przedmiocie raport bardzo szczegółowy. Jak należało się spodziewać, kwestya ta dała okazję do wypowiedzenia bardzo różnorodnych poglądów. Wynika z nich jednak ten ogólny wniosek, że na zarządach d. ż. ciąży niewątpliwie obowiązek moralny zabezpieczenia w miarę możliwości losu byłych pracowników, tudzież ich rodzin. Rozmaite po temu są sposoby, bądź to przez zakładanie kas emerytalnych i przezorności, w których nagromadzone kapitały służyć winny do zaspokojenia zobowiązań zaciągniętych przez kasę, bądź też przez zabezpieczenie pracowników drogi żelaznej w instytucjach asekuracyjnych po za nią stojących, za opłatą wnoszoną przez nich samych i przez administrację drogi na ich rachunek. Braki, jakie dały się spostrzegać w kasach emerytalnych, były w ostatnich czasach hojnie uzupełnione przez Towarzystwa d. ż., co można z zadowoleniem zaznaczyć jako wskazówkę na przyszłość.

XXXII. *Zakłady pomocnicze.* Do rzędu tych należą hotele, wagony sypialne i restauracyjne, utrzymywane przez Zarządy d. ż. W Anglii dają się słyszeć życzenia, żeby w pociągach istniała 2-ga klasa wagonów restauracyjnych z cenami niższymi od dotychczasowych.

XXXIII. *Wiadomości specjalne sekcji 4-iej* — dotyczyły kosztów eksploatacji i zysków osiągniętych z d. ż.

Średni współczynnik eksploatacyjny (coefficient d'exploitation), t. j. stosunek wydatków do dochodów na d. ż. Europy środkowej wynosił 0,517. Wydatki średnie stanowią 16700 fr. na 1 km d. ż. będącej w eksploatacji, a 1,125 fr. na 100 tonno-kilometrów, dochód zaś brutto na tonno-kilometr przyniósł 2,56 centyma.

Nakoniec 100 franków wydatków ogólnych rozpadało się szczegółowo jak następuje:

|  |           |
|--|-----------|
| Administracja centralna i wydatki ogólne | 8,9 fr.   |
| Eksploatacja właściwa                    | 33,9 „    |
| Tabor i siła i pociągowa                 | 34,6 „    |
| Utrzymanie drogi i budynków              | 22,6 „    |
| Razem                                    | 100,0 fr. |

#### Sekcja V. Drogi żelazne podrzędne i miejscowe.

Przeznaczeniem tych dróg jest łączyć miejscowości podrzędne znaczenia z głównymi arteriami ruchu w takich okolicznościach, które nie pozwalają przewidywać, ażeby tego rodzaju linia miała nabrać równego z niemi znaczenia. Ze względu na to, tak w konstrukcyi, jak i w eksploatacji podobnych dróg żelaznych, na pierwszym miejscu należy mieć na względzie ograniczenie wydatków do rozmiarów odpowiadających dochodom przy zapewnieniu przyzwoitego zysku.

XXXIV. *Szerokość toru.* Podczas dyskusji wielu członków sekcji oświadczyło się przeciw zbyt małej szerokości, a mianowicie 60 cm, która, ich zdaniem, nie pozwala na zapewnienie wygody pasażerom i zmusza do nadmiernego ograniczenia prędkości jazdy. Dla osiągnięcia prędkości 50—60 km potrzebną jest szerokość toru przynajmniej 1 m. Inni członkowie utrzymują przeciwnie, że osiąganie znacznych prędkości na małych przestrzeniach takich dróg żelaznych nie ma istotnego znaczenia, drogi zaś dłuższe, o szerokości 1 m, przestają być właściwie podrzędnymi, gdyż wymagają wydatków na eksploatację prawie w podobnych rozmiarach jak drogi o szerokości normalnej.

Z uwagi, że drogi o bardzo małej szerokości toru są w stanie zadość uczynić potrzebom stosunkowo znacznych transportów, należy w interesie rozwoju przemysłu i handlu zostawić przedsiębiorcom zupełną w tym względzie swobodę, dla uniknięcia jednak bezpotrzebnej różnorodności, zalecić można jako najpraktyczniejsze trzy typy 100, 75 i 60 cm.

XXXV. *Parowozy dla dróg podrzędnych.* Zauważyć można, że w ostatnich czasach zmniejszyły się zarzuty i narzekania na hałas, dym i kłęby pary, wydzielane przez parowozy w miejscowościach gęsto zaludnionych. Pancernie ochronne, otaczające całą podstawę parowozu, t. j. koła wraz z mechanizmem, skutecznie zapobiegają wypadkom, tak dalece, że bez żadnej straży drogowej, bezpieczeństwo pociągu można powierzyć uwadze i przezorności maszynisty.

XXXVI. *Tabor.* Szerokość pudła wagonowego może być bez niebezpieczeństwa równą potrójnej szerokości toru, przy zwróceniu jednak uwagi na położenie środka ciężkości i szybkości jazdy. Wagony systemu amerykańskiego na dwóch wózkach zwrotnych, dają możliwość zwiększyć objętość pudła, a przez to osiągnąć większą wygodę dla publiczności, lecz i wagony ze stałymi osiami odpowiadają potrzebom. Łączniki buforowe, umieszczone pośrodku wagonów, są najodpowiedniejsze.

XXXVII. *Specjalne urządzenia motorów.* Motory linowe o ruchu przemiennym są używane na drogach górskich, z wielkimi pochyłościami, np. w Szwajcaryi. Wymagają znacznych kosztów urządzenia pierwotnego, ale za to bardzo małych na eksploatację. D. ż. linowe, o ruchu ciągłym, bardzo się rozpowszechniły w Stanach Zjednoczonych, w Australii, Anglii i na lądzie stałym Europy. Kongresowi został przedstawiony opis urządzenia podobnych dróg, ogólnej długości 1056 km.

Trakcja elektryczna przez przesyłanie prądu z odległości, rozwija się w wielu krajach, rozmaite jej typy funkcjonują w Anglii, Niemczech, Szwajcaryi i Austro-Węgrzech, a zwa-

szeza w Ameryce, gdzie na szczególną uwagę zasługuje wspomniały zakład Bostoński, urządzony do obsługi 208 km linii elektrycznych. Przedsięwzięcie to oblicza na 15% oszczędność na kosztach urządzenia pierwotnego i 20% na kosztach siły pociągowej, w porównaniu z obsługą końmi.

Przez zastosowanie motorów elektrycznych do dróg żelaznych normalnych, zapowiadają możliwość osiągnięcia szybkości jazdy 200 km na godzinę, a nawet i większej. Zastosowanie do tego celu akumulatorów, nie wymagałoby żadnych zmian w budowie drogi, lecz natomiast zwiększenia ciężaru taboru. Próby jednak wykonane w tym względzie w Anglii, wypadły zachęcająco.

Na drodze Paris-Lyon-Mediterranée projektuje się parowóz elektryczny z akumulatorami, o sile 1200 koni, przeznaczony do obsługi pociągu pośpiesznego z Paryża do Nicei z prędkością średnią 110 km na godzinę, na całej przestrzeni, po włączeniu postojów. Na początek przewiduje się nieznaczny przyrost wydatków.

P. *Weissenbruch*, inżynier belgijski, przedstawił studium obszerne o wózkach roboczych, drezynach i welocypedach używanych na d. ż.

Potępiwszy wózki popychane rękami ludzkimi, opisuje dalej drezyny korbowe lub pedałowate, które ważąc od 250—600 kg, mogą biec z prędkością 12—15 km na godzinę przy sprzyjającej pogodzie. Welocypedy trzy i 4-kołowe, ważące zaledwie 70—90 kg, a zatem bardzo łatwe do ustawienia i zdjęcia z linii, przy dobrej pogodzie przebiegają po 15—20 km na godzinę, można je zahamować na przestrzeni 10—15 m. Mało znane w Europie welocypedy takie, opatrzone w skrzyneczki z narzędziami, są powszechnie używane w Ameryce przez telegrafistów przy rewizji linii.

W Rosyi i Ameryce do inspekcji drogi są używane też małe wózki parowe, biegnące na linii poziomej z prędkością 30—40 km na godzinę. Motor *Serpoleta*, ogrzewany naftą, mógłby, zdaniem sekcji 5, znaleźć tu pożyteczne zastosowanie, np. do wózka parowego wagi nie więcej nad 500 kg.

XXXVIII, XXXIX. *Administracja i prawodawstwo dla dróg podrzędnych.* We Francyi i Belgii drogi podrzędne zawdzięczają swój początek i rozwój inicjatywie zarządów municipalnych i gminnych, popartych gwarancją rządową, która pozwoiliła zgromadzić potrzebne kapitały. We Włoszech i Holandyi, drogi żelazne powstały z inicjatywy prywatnej bez udziału rządu, dzięki bardzo oszczędnemu sposobowi ich budowy, polegającemu na położeniu relsów na zwykłych drogach szosowych. Można powiedzieć, że absolutna swoboda przedsiębiorstw prywatnych, nie ograniczona tutaj żadnymi rozporządzeniami rządowymi, najskuteczniej przyczynia się do ich pomysłowości. W Austrii i Węgrzech opieka rządowa wyraża się w mniejszych podatkach nakładanych na takie d. ż. niż na normalne. W Niemczech stanowią one odgałęzienie dróg rządowych; różnią się zaś od linii głównych mniej ścisłym regulaminem. W Rosyi rząd stara się zachęcić przedsiębiorców prywatnych przez udzielenie im pewnych ulg. W Anglii z powodu gęstej sieci linii normalnych mało się zajmują kwestyą dróg podrzędnych.

Po dyskusji kongres przychodzi do przekonania, że prawodawstwo belgijskie w przedmiocie dróg podrzędnych pod względem technicznym i finansowym może być uważane za wzorowe.

XL. Kwestya zbierania transportów nie była rozbierana. Sesyja zamknięta została 31 sierpnia. Przyszłe zgromadzenie zapowiedziano na rok 1895 w Londynie.

L. W.

## WYSTAWA HYGIENICZNA W PETERSBURGU.

Otwarcie nastąpiło w d. 2 czerwca (21 maja) r. b. Ma ona na celu wykazanie ostatnich zdobyczy przyrodzownawstwa i innych nauk mających związek ze sprawami zdrowotności publicznej, jak niemniej, uwydatnienie współczesnego postępu i braków, na polu higieny, w Państwie Rosyjskiem. Wystawa

obejmuje następujące działy: 1) biologiczny; 2) sanitarny oraz statystyki lekarskiej, epidemiologii i geografii medycznej; 3) higieny zaludnionych miejscowości, publicznych i prywatnych budowli oraz zakładów fabrycznych, higieny żywienia i przyodziewania się, utrzymywania czystości i dezynfekcji, spraw szpitalnych i innych środków profilaktycznych; 4) higieny wychowania i kształcenia; 5) geologiczny, klimatyczny i balneologiczny. Na wystawie okazano to wszystko, co może służyć za wzór i przykład usiłowań i środków podjętych przez ministera, władze państwowe, instytucje prywatne i osoby pojedyncze, w widokach ochrony zdrowia publicznego w ogólności, i w celach walki z chorobami, w szczególności. Sześciuset wystawców dostarczyło przeszło 40000 okazów. Przedstawiciel władz wojskowych, obwieścił przy otwarciu wystawy, iż minister wojny zalecił wystąpić z przedstawieniem do Rady wojennej o wyznaczenie trzech nagród pieniężnych, a m. jednej w wysokości 500 rubli i dwóch po 250 rub., za najlepsze dzieła lub wynalazki przedstawione na wystawie i odnoszące się do zabezpieczenia zdrowia żołnierzy w czasie pokoju i do zmniejszenia cierpień rannych, w czasie wojny.

Tuż przy wejściu do rozległej ujeżdżalni na placu Ś. Michała, wpada w oczy pawilon m. Petersburga, składający się z sześciu odrębnych oddziałów: szpitali, szkół, budowli, higieny, statystyki i artykułów żywności. Po lewej stronie od wejścia na wystawę, miejski szpital obuchowski przedstawił swe urządzenia wewnętrzne, wraz z narzędziami chirurgicznymi, zdjęciami fotograficznymi oddziałów szpitalnych, naczyniami gospodarskimi i t. d. Obrazy życia szpitalnego miejskiego, uzupełnione są okazami wyborskiego przytułku położniczego, oraz takiegoż przytułku petersburskiego dla ubogich. Po prawej stronie od wejścia do ujeżdżalni, przedstawione są urządzenia miejskich szkół elementarnych i odnośne przybory szkolne; w obecnym czasie posiada Petersburg 300 szkół początkowych i wydaje na ich utrzymanie przeszło 600 000 rub. rocznie. W oddziale higieny, pomieszczone zostały, między innymi, okazy petersburskiego laboratorium miejskiego, urządzonego w celu badania artykułów spożywczych i innych materiałów, a m. przyrządy, odczynniki chemiczne i cieczy używane w pracowni. Laboratorium petersburskie otwarte codziennie, z wyłączeniem dni świątecznych, dokonywa bezpłatnie i za opłatą, rozbiory chemiczne, głównie wody, mleka i wytworów z niego, mydła, mąki, chleba, mięsa, wina, piwa i kwasu. Nadto, z powodu częstego fałszowania herbaty chińskiej, sanitarna komisja miejska uznała za niezbędne, aby w laboratorium dokonywano bezpłatnie analiz herbaty, z uwagi na oznaczenie domieszek. Starania skierowane ku zaopatrywaniu Petersburga w zdrową żywność, uwydatnione zostały, między innymi, przez piękny i bogaty zbiór preparatów muzeum mięsnego, urządzonego przy petersburskiej rzeźni miejskiej. Zgromadzone tu artystycznie wykonane modele, odtwarzające mięso z różnych części wołu i cielęcina, oraz mięso chorych bydła i t. d. Wielki też wzbudza interes zbiór kiełbas, sprzedawanych w Petersburgu. W oddziale statystyki miejskiej okazane zostały liczne tablice, dotyczące przyrostu ludności i stosunku śmiertelności do urodzeń, liczby zawieranych małżeństw i t. d.

Za pawilonem m. Petersburga, mieści się wystawa towarzystwa ratowania ludzi i statków, na morzach, rzekach i jeziorach. Okazano tu pasy korkowe, drabinki ratunkowe, modele łódek i t. d. Działalność towarzystwa można nazwać wielce pożyteczną, gdyż w ciągu ostatnich dwudziestu lat ocalało ono życie 7501 osobom i zapobiegło rozbiciu się 731 statków. Stacyj ratunkowych morskich, rzecznych i na jeziorach, strażnic (półstacyj) na rzekach i jeziorach, posterunków ratunkowych i t. d. urządziło towarzystwo ogółem 990.

Zasługują również na uznanie usiłowania towarzystwa Czerwonego Krzyża, skierowane ku ochronie zdrowia publicznego. Rzeczone towarzystwo okazało liczne modele powozów kolejowych, przeznaczonych do przewożenia chorych, jak niemniej modele baraków i wozów. Z pomiędzy wystawionych przedmiotów zwraca na siebie szczególną uwagę model furgonu południowo-rosyjskich kolonistów, przysposobionego do przewożenia chorych i rannych i wypróbowanego w tym względzie podczas wyprawy achał-tekińskiej. W tymże dziale wystawy, petersburski damski komitet szpitalny towarzystwa opieki nad choremi i rannymi wojakami, przedstawił modele baraków dla położnic.

Postępując dalej w głąb wystawy, spotyka się w oddziel-

nym pawilonie wyniki prac oddziału antropometrycznego, otwartego przed trzema laty przy petersburskim zarządzie miejskim i urządzonego na wzór takiejże instytucji istniejącej w Paryżu. W obecnym czasie, oprócz petersburskiego, istnieje w Cesarstwie dziewięć zakładów antropometrycznych wzorowanych na stołecznym, a m. w Nowogrodzie, Rewlu, Wiatce, Wologdzie, Kazaniu, Samarkandzie, Irkutsku, Władywostoku i Chabarówce. Obok oddziału antropometrycznego, przedstawił na wystawie swą księżnicę, przyrządy i zbiór czaszek, gabinet antropologiczny uniwersytetu petersburskiego.

Szczególny interes budzi na wystawie oddział bakteriologiczny, obesłany głównie przez instytut medycyny doświadczalnej, otwarty przed trzema, mniej więcej, laty. Zakład ten przedstawił liczny zastęp wszelakich zarazków, przyrządy do ich badania, zdjęcia fotograficzne różnych budowli i t. d. Pożyteczną działalność w kierunku powyższym, zaznaczyła też na wystawie pracownia kliniczno-bakteriologiczna, istniejąca przy klinice W. Ks. Heleny Pawłówny. Rzeczone klinika wystąpiła na wystawie z oddzielnym pawilonem szpitalnym, mieszczącym w sobie wszelkie przybory i urządzenia, niezbędne dla troskliwego pielęgnowaniu chorych i świadczące o godnych uznania usiłowaniach instytucji, skierowanych ku osłodzeniu losu osób poruczonych jej opiece.

Wojenna akademja medyczna, przedstawiła, między innymi, nader ciekawe wyniki rozbioru chemicznego części składowych organizmu ludzkiego. Według odnośnych badań, w 4 pud. i 9½ funt. ciężaru ciała człowieka, zawierało się: wody—3 pud. 2 funt.; kleju—16½ funt.; tłuszczu 13 funt.; ciał białkowatych 9 funt. 26 złotych.; fosforanu wapnia—6 funt. 36 złotych.; węglanu wapnia—1 funt. 9 złotych.; soli kuchennej—19 złotych.; innych soli—½ funta. Akademia przedstawiła, nadto, bogate zbiory swego muzeum anatomicznego.

Ministerjum marynarki zajęło na wystawie rozległą przestrzeń i przedstawiło na niej w wielkości naturalnej, kajuty (izby okrętowe), w których pomieszczono przyrządy służące do robót podwodnych, modele statków, odzież i t. d.

Za oddziałem marynarki, mieści się altana z kaukaskimi wodami mineralnymi, otoczona szafkami oszklonemi, zapelnionemi okazami zakładu ciechocińskiego, wód mineralnych kurskich, staroruskich i in. Dane i objaśnienia, dotyczące zakładów leczenia wodami mineralnymi, zgromadzone na wystawie, pozwalają zdać sobie sprawę z obecnego stanu lecznictwa, środkami naturalnymi w Państwie Rosyjskiem.

Jeden z najobszerniejszych pawilonów na wystawie mieści w sobie liczne okazy przedstawione przez zarząd instytucji Cesarzowej Maryi. Rzeczone okazy pozwalają zapoznać się należycie z działalnością i urządzeniami odnośnych zakładów leczniczych, położniczych, wychowawczych i naukowych.

W oddziale dróg żelaznych, zarówno państwowe jak i prywatne koleje, wystąpiły z modelami swych urządzeń sanitarnych, z apteczkami stacyjnymi, ze skrzynkami mieszczącymi w sobie środki niesienia pierwszej pomocy, a wreszcie, z odnośnymi przepisami lekarskimi. Szczególną zwraca na siebie uwagę, w oddziale kolejowym, przyrząd służący do dezynfekowania i wygotowywania bielizny osób chorych, będący w użyciu w szpitalach drogi żelaznej jekatierynińskiej. Według zaświadczenia administracji kolejowej, przy stosowaniu przyrządu powyższego, osiąga się małym kosztem dokładną dezynfekację bielizny, a zarazem oszczędność, tak na robociznie jak i na mydle.

Zarząd m. Warszawy, zbudował na przyległym ujeżdżalni skwerze, model filtru miejskiego, oraz, wzorzec, w naturalnej wielkości, kanału dla miejskiej kanalizacji spławnej. Miasto Odesa przedstawiło w szeregu ozdobnych witryn, wyniki swych zachodów, skierowanych ku uzdrowotnieniu i uporządkowaniu miasta, oraz zaprowadzeniu wzorowego wykształcenia początkowego. Wystąpiło też na wystawie miasto powiatowe Motoga (gub. jarosławska), które, w oddzielnym kiosku oszklonym okazało dane, świadczące pochlębnie o usiłowaniach i pracach, podejmowanych przez zarząd miejski z uwagi na porządek sanitarne i rozwój fizyczny dorastającego pokolenia.

W oddziale pedagogicznym wystawy przedstawiło odpowiednie okazy ministerjum oświecenia, przedstawione więc są uniwersytety, petersburski instytut leśny i gimnazya różnych okręgów naukowych, z pośród których wyróżnia się korzystnie carskosielskie, w którego pawilonie zebrano to wszystko, co uwydatnia należycie warunki życia wychowawców tego zakładu.

W oddziale *dezynfekcyj* wystawiono wszystkie te środki przeciwnie (odczarujące), jakie w ostatnich czasach zaleca nauka.

W oddziałach *chirurgicznym, farmaceutycznym, lekarskim, statystycznym* i in. uczestniczą w wystawie różne instytucje rządowe i prywatne, oraz lekarze, farmaceuci i t. d. Okazy *filtrów*, w obec uznanego powszechnie znaczenia czystej wody do napoju, zwracają na siebie szczególną uwagę. Nie mniej budzą też interes *modele domów dla robotników*, wystawionych przez fabryki prywatne, które w ten sposób stwierdzają chwalebny troskę o zdrowie i dobrobyt swych pracowników.

Pobieżny ten przegląd wystawy zamykamy wzmianką, iż niezależnie od wystawców, którzy zajęli miejsca w samej ujeżdżalni istniejącej na placu Ś. Michała, różne instytucje i osoby, wzniosły w około niej na przyległym placu i na skwerze liczne kioski wypełnione stosownymi okazami.

(Praw. Wiest. № 112, 93 i in.)

—β—

## Zjazd niemieckich fabrykantów wyrobów glinianych i cementu.

Pomieszczone w zeszycie IV Przeglądu Technicznego sprawozdanie z XXIX posiedzenia „Niemieckich fabrykantów cegły, wyrobów glinianych, wapna i cementu“ i z 16 posiedzenia „Niemieckich fabrykantów portland-cementu“, zawiera kilka błędnych informacji, których sprostowanie, jako członek tychże stowarzyszeń, uważam za swój obowiązek przesłać Szanownej Redakcyi z prośbą zamieszczenia w najbliższym numerze Przeglądu. Pomijając omyłki mniejsze, jak:

Pod 1) prasa do suchego prasowania cegły „Danstenena“ zamiast Danstenska, bo chociaż jej nazwa „Danstensen Presse“ t. j. konstrukcyi i patentu fabryki maszyn „Dansten w Westfalii“.

Pod 2) „o piecach pierścieniowych Bocka“ zamiast „piecach kanałowych Bocka“, przechodzę do ważniejszych błędnych informacji.

1. Posiedzenia tegoroczne nie rozpatrywało stanu, jak autor sprawozdania pisze, w jakim się znajduje, podjęte przez związek wydawnictwo nowego dzieła pod tytułem „O portland-cemencie i jego użyciu w budownictwie“ i że dzieło to ma niebawem wyjść z druku — dzieło to bowiem wyszło w czerwcu r. 1892, na dowód czego pozwałam sobie przesłać dla biblioteki Szanownej Redakcyi jeden egzemplarz pomienionego wydawnictwa „Der Portland-Cement u. seine Anwendungen im Bauwesen“.

Na tegorocznym posiedzeniu składał wydział tylko rodzaj gospodarczego sprawozdania z wydawnictwa, motywował wypuszczenie jednego, a rozszerzenie innych rozdziałów, dyskutowanych na poprzednich posiedzeniach, składał sprawozdanie z rozpisanej ankiety do członków zagranicznych o przetłumaczenie dzieła na obce języki. Tłumaczenie to nie ma być dokonane w całej obszerności oryginału, celem tłumaczeń ma być przede wszystkim rozszerzenie wiadomości o własnościach portland-cementu, próbach mechanicznych i najgłówniejsze, podstawowe rozdziały, o użyciu i zastosowaniu. Ruskiego tłumaczenia, miał się podjąć podobno dr. O. Lieven, polskiego — podpisany.

2. Zupełnie nie jasno przedstawia autor w sprawozdaniu swoim punkt porządku dziennego „Magnesiafrage“ określeniem „jakie skutki sprawia magnezja wypalana w gotowym portland-cemencie“. Nie wiedzieć bowiem z tego określenia, czy chodzi o domieszkę magnezji palonej do gotowego portland-cementu, czy też jakie skutki sprawia i jaką gra rolę w portland-cemencie magnezja jako składnik jego, powstały z zawartości magnezji w surowych materiałach.

Chodzi o tę drugą kwestję. Jestto stały punkt porządku dziennego posiedzeń od r. 1886, punkt, który wywołała znana katastrofa dla fabrykantów portland-cementu w skutek pęknięć gzymsów i fasadowych i ornamentacji na pałacu sprawiedliwości i katedrze w Cassel.

Kwestya zawartości magnezji w portland-cemencie (jako jego składnik nie domieszka) łatwo opowiedzieć się nie da. Luźno robione próby przez fachowców, nie doprowadziły do

rozwiązania pytania; każdy robił bowiem w innych warunkach, z innych materiałów surowych, inaczej surowiec palił, inaczej meł półprodukt, inaczej zarabiał produkt, każdy inne czynniki wprowadził w swoje doświadczenia. Po kilkoletniej wymianie swych spostrzeżeń, z poznaniem zatem tych wszystkich odcieni różnorodności pracy i ich wpływów na różnice rezultatów, zawiązała się komisya, której członkowie mają rozwiązać pytanie pracą podjętą w rozmaitych warunkach, z użyciem rozmaitych surowych materiałów, ale na podkładzie poznanych przez dotychczasowe luźne doświadczenia różnic, ujętych w systematyczną formę programu.

Twierdzeniu autora, że u nas w kraju wapienie zawierają tylko mały procent magnezji, przeczę stanowczo, są bowiem u nas i dolomity, a ławy pośrednie wapienia zawierają rozmaite i znaczne ilości magnezji, począwszy od prawie czystego węgla wapnia z przejściami margli wapiennych i gliniastych aż do zupełnego dolomitu.

I ławy takie są eksploatowane na wapno i cement, — dają jedną z większych prac, wymagającą ciągłej troskliwości, ażeby w łamie kamień według wskazanych warstw robiono, odpowiednio wysortowywano szlachty, uważano na uskoki i praca ciągłej kontroli materiałów surowych.

3. Z rozprawy nad uzupełnieniem norm o początku i czasie wiązania portland-cementu, o warunkach zmiany czasu wiązania cementu przy magazynowaniu, o wpływie nań temperatury, wilgotności i stanu atmosfery, o zmianach wiązania, wywołanych przez dostatek soli etc., wysnuł autor wniosek, że: „szybko krzepnące cementa, do robót dopuszczane być nie powinny“. Zupełnie niesłuszny wniosek, niesłuszne prawidło budowlane, tak ogólnie postawione.

Do budowli podlegających działaniu sił zewnętrznych, cement szybko wiążący nie nadaje się z powodu mniejszej wytrzymałości i trudności w użyciu, ale np. do ciągniętych gzymśów jak najlepiej i jak najdogodniej nadaje się zaprawa z cementu szybko wiążącego. I mimo że autor sprawozdania nie chce dopuścić cementu szybko wiążącego, to np. w naszych warunkach okolicy kopalnianej mamy zawsze w pogotowiu na telefoniczne zawołanie „kurzawka“ pewną ilość cementu, który gęsto zarobiony wiąże w 5 minut i mimo potępienia autora, używanym jest z najlepszym skutkiem i stale odpowiada celowi. Czy można się obejść bez cementu szybko tężącego, przy robotach wodnych na górskich rzekach, przy prowizorycznych a koniecznych zwrotach koryt rzek — czem wreszcie równie pewno, prędko i skutecznie zatamować np. partialny wpływ wody przy kopaniu fundamentów — naprawić na wiosnę zimowe uszkodzenia basenów murowanych. Wykluczyć szybko tężącego cementu od zastosowania do robót budowlanych nie można, trzeba tylko umieć i wiedzieć gdzie i jak go zastosować.

4. W kwestyi najnowszych maszyn do mielenia cementu, pisze autor, że w młynach rolkowych chodzą stalowe rolki, w młynach kulowych kule w zamkniętych, okrągłych skrzyniach i miadzą materiały pod działaniem siły odśrodkowej i że młyny te nie znalazły zwolenników z powodu zużywania się kul. Także młynna informacya.

W młynach rolkowych, są tak samo kule jak w młynach kulowych. Kule młyna rolkowego są jednak daleko większe i poruszane wirującymi ramionami wewnątrz stojącej (pat. Nagel & Kaemp) lub leżącej (pat. Pfeiffer) skrzyni. Tutaj działają kule siłą odśrodkową i działanie to rośnie w stosunku kwadratowym z prędkości obrotu ramion.

W młynach kulowych skrzynia się obraca, a kule się toczą lub spadają po rusztach stałych lub wywrotnych (pat. Grussoan, Löhmert, Berger) tutaj jest garnitur małych kul, działających tylko swym ciężarem. Młyny kulowe funkcjonują w wielkiej ilości w fabrykach cementu, już to jako maszyny rozdrabniające, już to jako mączne, a zużycie kul dzisiaj tylko kutech stalowych używanych, jest bez porównania mniejsze, niż dawniej używanych hartgusowych i koszt renowacji ich nie jest większy, od kosztu zużywania się kamieni francuskich.

Młyny rolkowe, jeszcze nie wypróbowane w praktyce, w użyciu bowiem jest sztuk 7, ale należy się po nich, jako zbudowanych na racjonalniejszej zasadzie, spodziewać lepszych rezultatów niż z kulowymi.

Obie maszyny przedstawiają nadzwyczaj wielkie uproszczenie w urządzeniu młynów. Młyn fabryki portland-cementu Beng-Gladbach, którą zwiedzałem w r. 1887, był budynkiem parterowym, krytym blachą falistą, posiadał 4 łamacze i 16 mły-

nów kulistych (Grussana i Bengena), jedną sznekę od młynów i jeden elewator mączny, do magazynu wszystko pędzone z jednej transmisji ściennej, obsługiwane przez czterech ludzi.

Fabryka ta jest jedną z tych kilku, które w roku ubiegłym zamknięto z powodu hyperprodukcji cementu w Niemczech, zwiększonej od czasu wejścia w życie bilu *Mac-Kinleya*.

Młyny żarnowe z dolnym biegunem, są praktycznie urządzone, mają wiele zalet w robocie i biegu, ale autor nie wspomina, do jakiego materiału i do jakiej roboty są te „młyny z dolnym biegiem“ tak „nadzwyczaj praktyczne“ i zapomina o jednej ich wielkiej wadzie, o łatwej skłonności do „przeganiania“.

5. W kwestyi worków, jako opakowania portland-cementu, autor sprawozdania pisze, że: „wpływy atmosferyczne w razie dłuższego leżenia cementu na składzie w workach, są gorsze niż na cement w beczki pakowany“. Cement wymaga składu suchego i nie narażonego na wilgotną atmosferę — praktyka pokazała, że cement znajdujący się w składzie suchym, lecz położonym nad rzeką, zatem posiadającym atmosferę wilgotną, stracił w przeciągu 3-ch miesięcy około 30% swej pierwotnej wytrzymałości normalnej, t. j. z 18 kg na 1 cm<sup>2</sup> spadała wytrzymałość na 13 kg. Cement był magazynowany w beczkach. Cement w workach nie potrzebuje bardziej starannego składu aniżeli w beczkach — owszem, beczki rozsycają się zawsze (choćby z najsuchszego drzewa były przygotowane), cement przez absorbcję i znaną własność podczas magazynowania „rośnięcia“, beczkę rozpycha, powstają szpary, a z nimi i manko, gdy przeciwnie, w worku znajdzie rosnący cement zawsze dość miejsca. Przyczem praktyka nauczyła, że oczka tkaniny worka tak szczelnie się zabijają cementem, że tylko na powierzchni worka następuje degeneracja atmosferyczna, a wewnątrz zostaje dłuższy czas bez zmiany. Cement pakowany w workach, głównie tylko przy transporcie na dr. żelaznych, a specjalnie jak u nas przy przeładunku na inny tor, jest bardziej narażony na zawilgnięcie, niż cement pakowany w beczkach. Kwestya worków, poruszana na tegorocznym posiedzeniu, miała cel wykazania trudności zwrotu worków od konsumentów i w celu uniknięcia tego, postawiono projekt, ażeby cement sprzedawać nie jak dotychczas netto ze zwrotem worka, lecz razem z workiem, ten ostatni dać jak najtańszy, nie licząc na jego kilkakrotne użycie. Nie dla technicznych względów poruszano kwestyę worków, ale dla czysto handlowych, kalkulacyjnych, dla uniknięcia komplikacji buchalteryjnej w księgowaniu worków, ich conta, przenoszeń, umorzeń, przewlekłej regulacji i nieporozumień, worki bowiem są przez konsumentów nie szanowane, zwracane czasem w stanie nie do użycia po kilku miesiącach, przez który czas służyły do przewożenia kartofli w gorzelnianach, buraków w cukrowniach, nawet gwoździ.

6. Ogniowe próby cementu dla zbadania zachowania się wyrobów cementowych w wysokiej temperaturze, nie były przedsięwzięte specjalnie przez osobną komisję w tym celu tylko utworzoną, lecz jako część projektu, postawionego przez wydział „Wystawy dla zapobieżenia nieszczęśliwym wypadkom“ r. 1889 w Berlinie (Allg. Unfallverhüttungs-Ausstellung in Berlin 1889). Cały dom na Cöpenicherstr. <sup>3</sup>/<sub>5</sub> urządzony przez firmy fabrykujące materiały ogniotrwałe, został napełniony materiałami palnymi i d. 9 lutego r. 1893 rano podpalamy; trzy oddziały straży ogniowej stały w pogotowiu do ewentualnego ratunku. Próba cała trwała 3 dni.

Materiały ogniotrwałe podzielono na 12 grup. Cement w zastosowaniu figurował w grupie 8, 11 i 12 w budowach systemu „Monier“, a podane przez autora sprawozdania doświadczenie ze schodami murowanymi w rzeczywistą klatkę schodową, idącą aż pod dach, nie żadną kamerą, stanowiły grupę 9-tą ogólnego doświadczenia. Stopnie granitowe popękały, żelazne powyginały się i zupełnie same się zdemontowały, tylko cementowe stopnie, podesty, zostały w stanie zupełnie zdającym i bezpiecznym do użycia, część wangi, która przy gaszeniu pożaru była w stanie rozrzuconym wodą zlewaną obkruszyła się na powierzchni, brzegi stopni nieznacznie uszkodzone zostały.

Całość doświadczeń poczynionych wyszła w osobnym sprawozdaniu.

Na zakończenie tych sprostowań sprawozdania, dodam mimo twierdzenia p. *Albrychta*: „że od nas z kraju na obradach cementowych zjazdu berlińskiego prócz samego p. *Albrychta*

znajdował się tylko p. *B. Knabe*“, że na posiedzeniach w d. 2, 3 i 4 marca r. b. był podpisany jako członek rzeczywisty i jako przedstawiciel fabryki „Portland-Cementu Grodziec“, który jako członek rzeczywisty stowarzyszenia pierwszego od r. 1867, jest członkiem stowarzyszenia drugiego od r. 1877, t. j. od początku jego istnienia, a raczej ukonstytuowania się jako osobne stowarzyszenie, powstałe z pierwotnej sekcji pierwszego.

Z Cesarstwa nie był tylko jeden przedstawiciel fabryki portland-cementu „Port Kunda“ doktor *H. Bührig*, ale byli *C. v. Blaese* z Kunda, *C. A. Schmidt*, przedstawiciel fabryki cementu w Rydze i dwóch przedstawicieli przemysłu ceglarskiego z Libawy.

Sprostowanie to czynię dlatego, ażeby w naszym jedynym fachowym piśmie nie było informacji fałszywych.

*J. M. Skarbiński*,

inżynier fabryki portland-cementu „Grodziec“.

## KRYTYKA I BIBLIOGRAFIA.

**Mosty blaszane.** Wykłady *Maksymiliana Thuliego*, dypl. inżyniera, profesora szkoły politechnicznej we Lwowie. Lwów r. 1893, litogr. 4<sup>o</sup>, str. 2 + 90, tablic 60. Cena 5 zlr.

W treściwym wstępie autor dzieli belki o ściance pełnej na trzy typy: belki szynowe, walcowe i belki blaszane; z pierwszemi dwoma załatwia się szybko i już na 3-ej stronie mamy obliczenie przekroju belek blaszanych. Zamiast systematycznego wykładu, prof. *T.* powołuje się na swój podręcznik statyki; natomiast znajdujemy tu praktyczne wskazówki, nieodzowne dla początkujących techników. W dalszym ciągu kursu mamy opisy konstrukcji, a niemniej obliczenia przekrojów części składowych mostów, jako to: tężników, poprzecznic drewnianych, zwanych przez autora „progami“, podłużnic, wsporników, urządzeń na łukach, pomostów drogowych i kolejowych, poręczy, łożysk; obliczenia wagi mostów oraz literatura, dopełniają całości. Każden z wymienionych działów opracowany jest starannie, lecz bez pedanterii. Autor nie dał nam wyczerpującej monografii — lecz tylko podręcznik zawierający opisy najważniejszych konstrukcji mostów blaszanych. Liczne rysunki, znajdujące się na 60 tablicach, objaśniają tekst i mogą być pomocnemi przy projektowaniu mostów. Jedyny zarzut który można im zrobić jest ten, że niektóre z nich (naprz. fig. 6 tab. 2-ej i fig. 5 — 12 tab. 1-ej), będąc kopiami drobnych drzeworytów, w odbitej autograficznej są zupełnie niezrozumiałe, inne np. tab. 15, 35, 44 i w. i., nie pozostawiają nic do życzenia.

Przy układaniu i wydawnictwie kursów, częstokroć profesorowie korzystają z pomocy swych słuchaczy, którzy już to opracowują oddzielne wykłady profesora, już to z luźnych i nieobrobionych notatek układają kursa; ma to swą dobrą stronę pod względem pedagogicznym, lecz bywa przyczyną wielu już to niedokładności, już to nieściśłości w wyrażeniach, które czasami zmieniają zasadniczą myśl autora. Takiemu współpracownikowi zapewne zawdzięcza autor, że do pracy jego zakradła się następująca omyłka: na stronie 8-ej, mówiąc o przykładkach przykrywających obustronnie zetknięcie ścianki pionowej belki blaszanej, autor twierdzi, że grubość przykładki *mogłaby być teoretycznie równą połowie grubości ścianki* i jednocześnie wskazuje na rys. 3 tab. 3-ej i rys. 3 tab. 2-ej, na których przykładki są węższe od arkusza ścianki, a zatem przykładki razem wzięte *muszą* być grubsze od ścianki belki.

Nie wiem kto pierwszy nazwał podkład kolejowy „progem“; niefortunny ten termin znajdujemy już w słowniku kolejowym lwowskim, nie mniej wszakże p. *T.*, przyczyniając się do rozpowszechnienia tego wyrazu, słownictwu technicznemu przysługi nie zrobił. Niestosowność tłumaczenia z niemieckiego „Schwelle“ na próg, daje się w szczególności uczuć, gdy mówimy: próg poprzeczny i próg podłużny.

Obok niewątpliwej korzyści, jaką przynieść mogą słuchaczom wykładów prof. *T.*, „mosty blaszane“, można je polecić wszystkim tym, dla których dzieła *Winklera* i innych są nieprzystępne.

## Nowe książki francuskie i niemieckie.

- Laisant* (C. A.). — Recueil de problèmes de mathématiques. Géométrie analytique à deux dimensions (et géométrie supérieure) à l'usage des classes de mathématiques spéciales. In-8. Gauthier-Villars. 6 fr. 50.
- Lefèvre* (Julien). — Le Chauffage et les applications de la chaleur dans l'industrie et l'économie domestique. In-12 avec 118 fig. J.-B. Baillière. Cart., 4 fr.
- Résal* (Jean). — Constructions métalliques. Elasticité et résistance des matériaux. Fonte, fer et acier. Gr. in-8 avec 203 fig. Baudry. 20 fr.
- Fait partie de *l'Encyclopédie des travaux publics*.
- Amalitzky* W., üb. d. Anthracosien d. Permformation Russlands. 4°. Stuttg., Schweizerbart. 15,00.
- Agthe*, A., d. Hafenmauer am rechten Dünaufer d. Stadt Riga. 4°. Riga, Kymmels Sort. 3,00.
- Berzelius* u. *Liebig*. Ihre Briefe von 1831 — 1845 m. erläut. Einschaltgn. aus gleichzeit. Briefen v. Liebig u. Wöhler, sowie wissenschaftl. Nachweisen, hrsg. v. J. Carrière. Münch., Lehmann's Verl. 6,00.
- Claussen*, E., Statik u. Festigkeitslehre in ihrer Anwendg. auf Baukonstruktionen, analytisch. u. graphisch behandelt. Berl., Oppenheim. 7,50, geb. 8,50.
- Daniel*, W., d. südl. Böhmerwald. Das Flussgebiet d. Ober-Moldau u. d. Maltzsch. Studie üb. d. Hochwasser-Gefahren u. Anträge üb. d. Abminderg. derselben durch Schutzbauten. Vortrag. 4°. Prag. Neugebauer. 7,00.
- Organ* f. d. Fortschritte d. Eisenbahnwesens in techn. Beziehg. Hrsg. v. G. Barkhausen. 47. Jahrg. Neue Folge. 29. Bd. 1892. Beilage. 4°. Wiesb. Kreidel. 3,60.
- Neuere Versuche d. Reichs-Eisenbahnen in Elsass-Lothringen üb. d. Verhalten freier Lenkachsen. Mitgetheilt v. W. Volkmar.

## SPRAWOZDANIA Z POSIEDZEŃ stowarzyszeń technicznych.

### Z posiedzenia Sekcji I-ej przemysłu technicznego Warsz. Oddziału Towarzystwa pop. ruskiego przem. i handlu.

W dniu 11 kwietnia r. b., po przeczytaniu i przyjęciu protokołu z posiedzenia poprzedzającego, przystąpiono do wyboru prezydium sekcji. W tym celu do pokierowania wyborami uproszono p. *Juliana Majewskiego* inż., który w obec pp. *Dworzyńskiego* i *Obrębowicza* dopełnił obliczenia głosów. Wybory wypadły jak następuje: przewodniczący sekcji p. *Feliks Wojciechowski* inż. głosów 31, wice-prezes p. *Kucharzewski* gł. 33, sekretarz p. *Emil Sokal* gł. 21 i bibliotekarz p. *Edward Warzykiewicz* gł. 33 — t. j. skład prezydium pozostał bez zmiany.

W dalszym ciągu posiedzenia zabrał głos p. *Wolf* inż., streściwszy sprawozdanie zjazdu górniczego, odbytego w r. b. w Warszawie. Treść przemówienia p. *Wolfa* zajęła cały wieczór — w obec czego odczyt p. *Rycerskiego* został odłożony na posiedzenie następujące.

Na posiedzeniu w dniu 25 kwietnia r. b., po przeczytaniu i przyjęciu protokołu z posiedzenia poprzedniego, p. *Rycerski* wypowiedział zapowiadany odczyt „o rusztach ekonomicznych pomysłu inżyniera *Aleksego Godillota*, w zastosowaniu do różnych materiałów opałowych wartości drugorzędnej i do mialu węglowego“. W obec kilkakrotnie poruszonej na posiedzeniach sekcji sprawy palenisk kotłowych, mających na celu zużytkowanie mialu węglowego, prelegent poprzednio zapowiedział już zamiar swój podzielenia się z członkami sekcji pomysłem p. *Godillota*. Konstrukcja paleniska p. *Godillota* ma na celu zużytkowanie, przy opalaniu kotłów parowych, materiałów wartości drugorzędnej, jako to: kory pochodzącej z garbarni, odpadków z dystalacji drzewa, wiórów i trocin drzewnych z tartaków, wytłoczyn trzciny cukrowej, lupin ryżowych, odpadków lnu i konopi, torfu, mialu węglowego i t. p. — tak w stanie suchym, jak i wilgotnym, t. j. w stanie, w jakim materiały te zwykle znajdują się na placu fabrycznym.

Spalanie materiałów opałowych w palenisku p. *Godillota* odbywa się powolnie i jednostajnie, przy automatycznym zasileniu paleniska materiałem opałowym. Jak ważne znaczenie mieć może stosowanie paleniska tego, wyjaśnić nam mogą cyfry, wykazujące stosunek wartości drugorzędnych materiałów opałowych w porównaniu do własności węgla kamiennego, a mianowicie:

Odpadki drzewne z dystalacji drzewa zawierają: 66% wilgoci, a 34% drzewnika; zdolność cieplikowa drzewnika równa się połowie tejże zdolności węgla, t. j. omawiane odpadki drzewne są równoważne tylko 17-u częściom węgla kamiennego, przy 66-u częściach wody, t. j. są równoważne węglowi o zawartości 20% węgla a 80% wilgoci. Pomimo tego palenisko p. *Godillota* umożliwia najzupełniejsze spożytkowanie tego nędznego materiału opałowego.

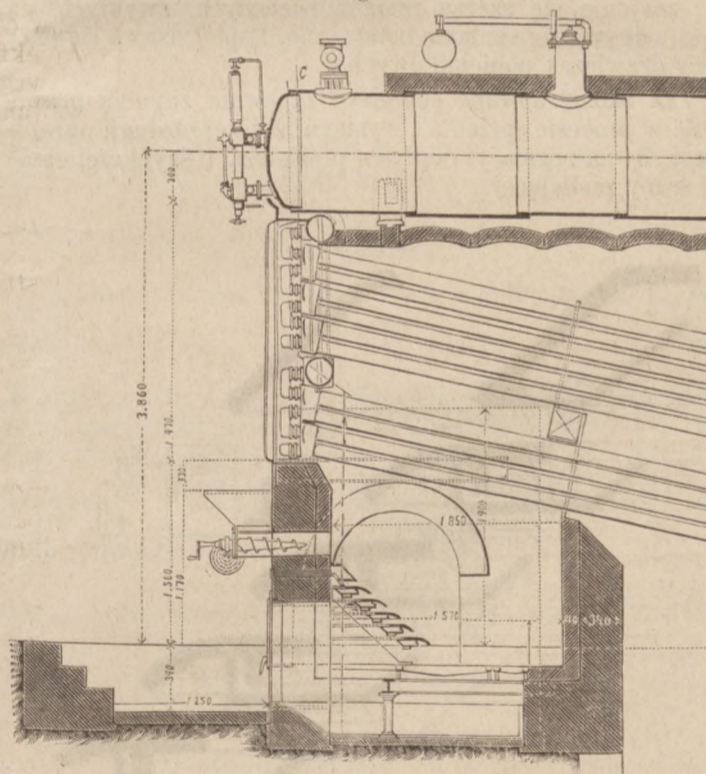
Porównanie wartości opałowej niektórych drugorzędnych materiałów wykazuje, że aby zastąpić 1000 kg węgla potrzeba:

- 20 m<sup>3</sup> kory wilgotnej lub
- 35 „ wytłoczyn trzciny cukrowej lub
- 14 „ trocin wilgotnych lub
- 10 „ suchych drzazg dębowych lub torfu i t. p.

W tych warunkach, t. j. przy tak znacznej wilgotności materiału opałowego i przy tak znacznej objętości tegoż, niemożliwym jest spalanie podobnego rodzaju drugorzędnych materiałów opałowych na zwykłych rusztach, z peryodycznym dorzucaniem materiału do paleniska. W obec tego p. *Godillot* skonstruował ruszt schodkowy, tak zwany pawilonowy (*grille-pavillon*) w połączeniu ze śrubą (*hélice à anget croissant*) zasilającą palenisko materiałem opałowym.

Ruszt ten schodkowy ma kształt półstożka (fig. 1 i 2) i złożony jest z pojedynczych rusztów półokrągłych, o średnicy zmniejszającej się stopniowo od podstawy ku wierzchołkowi. Pojedyncze ruszty te zachodzą jeden na drugi, w pewnym tylko od siebie oddaleniu pionowym, jak żaluzje okienne.

Fig. 1.



Palenisko konstruuje się w przestrzeni sklepionej, umieszczonej przed kotłem lub też wprost pod kotłem. Gdy palenisko jest w przestrzeni oddzielnej, wtedy w części górnej znajdują się dwa otwory, jeden dla obserwowania ognia, drugi do zapalania i ładowania ręcznego materiału opałowego, gdy tego zajdzie potrzeba, np. rano przed puszczeniem w ruch maszyny poruszającej fabrykę. W razie umieszczenia paleniska wprost pod kotłem, omawiane dwa otwory znajdują się w przedniej ścianie obmurowania kotła.

Materiał opałowy ładuje się do skrzyni umieszczonej nad śrubą (fig. 1 i 2) ręcznie lub automatycznie, przy pomocy systemu przyrządów transportujących (elewatorów kubelkowych,





wystawy, kwestya ulepszenia komunikacji stanęła na porządku dziennym. Obecnie istnieje we Lwowie tramwaj konny, zbudowany przez „Tramway Societa Triestina“. Zachodzi potrzeba zbudowania nowych linii, a urząd budowniczy proponuje zbudowanie elektrycznej kolei o długości 8,9 km. Prelegent zastanawia się nad rozmaitymi motorami, używanymi dla kolei miejskich, motorami zwierzęcymi, parowymi, elektrycznymi i gazowymi. Dla Lwowa proponowany jest tramwaj elektryczny, poruszany za pomocą górą doprowadzonego prądu. Motory gazowe dla tramwajów są jeszcze w stadium doświadczeń. Prelegent twierdził i wykazał, że każde miasto znieść może tylko pewną ilość kolei i obliczył tę długość dla Lwowa na 7,2 km, a więc gdy obecnie istnieje tramwaj konny 5 km długi, a projektowana kolej elektryczna ma być 8,9 km długą, więc cyfra powyższa zostanie znacznie przekroczoną, z czego wynika, że nowa kolej nie może się opłacać, lubo koszty ruchu są znacznie tańsze, niż kolei konnej. Nad wykładem wywiązała się żywa rozprawa.

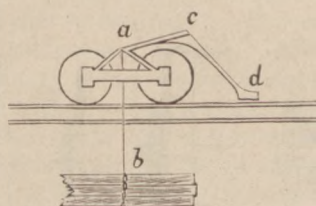
Dnia 12 kwietnia mówił p. *J. Tuszyński* o metodach nauczania technologii mechanicznej na politechnikach. Prelegent streszcza dwa poprzednie wykłady i przedstawia szkic, według którego możnaby urządzić wykład technologii mechaniczno-chemicznej. W dyskusji p. *Kowalczyk* poparł prelegenta, pp. zaś *Thullie*, *Pawlewski*, *Rożański* i *Zdobnicki* sądzili, że wykłady proponowane miałyby zanadto kierunek praktyczny i kształciłyby technika zanadto różnorodnie.

Dnia 19 kwietnia mówił prof. *Olearski* o urządzeniu centralnej stacji elektrycznej. Maszyny większe są ekonomiczniejsze od małych i obsługa ich jest tańsza, stąd powstaje myśl urządzenia centralnej stacji i przesyłania siły elektrycznie. Tymczasem pokazało się, że przesyłanie siły na wielkie odległości jest za kosztowne, miedź jest drogą, a im silniejszy prąd, tem grubszy musi być drut, stąd przy wielkich odległościach nie opłaca się już. Oszczędzić można na drutach, używając trzech przewodników, przyczem środkowy może być cienki, bo przez środkowy nie przepływa prąd, chyba wtedy, gdy nierówna liczba lamp z obu stron drutu się świeci. W ten sposób opłaca się przesyłanie siły do 1 km w okręgu. Przy oświetleniu elektryczność pracuje tylko wieczorem, lepiej jest, jeśli możemy użyć jej także we dnie do poruszania małych motorów. *Siemens* i *Halske* urządzili stację centralną w Prydemie i użyli 4-ch przewodników, w ten sposób można rozszerzyć okrąg do 1800 m. Korzystnem jest w wielu razach zastosowanie akumulatorów dla gromadzenia pary we dnie. W Berlinie kilka stacyj centralnych połączono ze sobą tak, że można przesyłać w razie potrzeby siłę z jednej do drugiej.

Jeżeli większą jest odległość niż 1800 m, to pojedyncze założenia są korzystniejsze przy prądzie stałym jednokierunkowym. Im wyższe napięcie, tem korzystniej stacja pracuje. 2000 volt może być jednak zabójcze, trzeba więc napięcie zmniejszyć. Prócz tego używane są też prądy przemiennie, rozpowszechnione przez *Gausa*, dadzą się one zastosować do motorów i lamp żarowych, tylko przy lampach łukowych działanie jest niekorzystniejsze, bo światło jest gorsze. Przy prądzie stałym lampy zwrócone są na dół, przy przemiennym ukośnie do góry. W rozprawie biorą udział pp. *Maślanka*, *Machalski* i *Dobrzyński*, który zwraca uwagę na to, że pojedyncze instalacje mogą być tańsze.

Dnia 26 marca mówił p. *Edward Michałowski* o kolejach lasowych i o hamulcu zastosowanym do kolei jednoszynowej swego pomysłu. Kolej lasowe jednoszynowe o naturalnym spadzie są znane. Dwa koła (fig. 1) połączone są stałe beleczką,

Fig. 1.



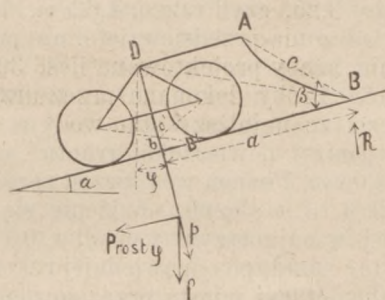
na której w punkcie *a* zawieszono jest ścięgno *ab*, do którego utwierdzony jest łańcuch, służący do związania ciężaru, podtrzymywanego dwoma wózkami. Z punktu *a* wychodzi ramię *ac*, do którego przytwierdzona jest sprężyna *cd*. Na spadku sprę-

żyna ta przyciska w *d* szynę i wywołuje tarcie, które hamuje wóz. Nad sprawą tą wywiązała się rozprawa, w której wzięli udział pp. *Skibiński*, *Thullie* i *Libański*.

Następnej środy, dnia 3 maja, podał p. *Skibiński* teoryę do hamulca p. *Michałowskiego*. Na fig. 2 widzimy wózek ustawiony na szynie, nachylonej do poziomu pod kątem  $\alpha$ . Ponieważ sprężyna *d* (fig. 1) nie dotyka szyny poziomej, więc nazwijmy  $\varepsilon$  kąt nachylenia szyny, przy którym *d* dotknie szyny, to powinno być  $\varepsilon > \rho$ . Wtedy w fig. 2  $\varphi = \alpha - \varepsilon - \delta$ , jeżeli  $\delta$  oznacza kąt, o który się porusza *OB* w skutek ugięcia sprężyny. Prelegent otrzymuje:  $\text{tag } \delta = \frac{Rc^3 \sin \beta \cos \gamma}{ba \varepsilon I}$ . W przybliżeniu możemy napisać:  $\sin \varphi = \cos(\alpha - \varepsilon)(\text{tag }(\alpha - \varepsilon) - \text{tag } \delta)$ . Dalej dla równowagi mamy  $P \sin \varphi b = Ra$ , a stąd  $R = \frac{Pb}{a} \sin \varphi$ .

$$R = \frac{\frac{b}{a} P \sin(\alpha - \varepsilon)}{1 + \frac{b}{a} P \cos(\alpha - \varepsilon) \cos \beta \cos \gamma \frac{c^3}{ba \varepsilon I}}$$

Fig. 2.



Nazwawszy  $w = \text{tag } \rho$ , gdy  $\rho$  oznacza kąt tarcia potoczystego, otrzymamy siłę poruszającą:

$$S = (P + Q) \sin \alpha - (P + Q) \cos \alpha \text{tag } \rho - \mu R,$$

jeżeli  $\mu$  jest współczynnik tarcia posuwistego, a  $Q$  ciężar wózka.

Z wzoru dla  $R$  wynika, że  $R$  będzie największe, gdy  $I$  będzie największe, więc lepsze jest ramię sztywne *AB* od sprężyny. Dla ramienia sztywnego jest  $\delta = 0$ , więc

$$R = \frac{b}{a} P \sin(\alpha - \varepsilon), \text{ a } S = (P + Q) \sin(\alpha - \varepsilon) + \mu \frac{b}{a} P \sin(\alpha - \varepsilon).$$

Jeżeli więc ma być hamowanie zupełne, to  $S = 0$ ; stanie się to dla  $\frac{b}{a} = \frac{P + Q}{\mu P} \frac{\sin(\alpha - \rho)}{\sin(\alpha - \varepsilon)}$ . Jeżeli  $\varepsilon = \rho$ , to byłoby  $\frac{b}{a}$

od  $\alpha$  niezawisłe. Ale  $\rho$  jest zmienne, zależne od powietrza i wilgoci, równie jak  $\mu$ , mianowicie  $w = 0,003$  do  $0,0018$ ,  $\mu = \frac{1}{6}$  do  $\frac{1}{10}$ . Stąd wynika, że dla zmiennych  $\mu$  i  $\rho$  niepodobna wyznaczyć

stosunku  $\frac{b}{a}$ , dla którychby hamowanie było zupełne. Prelegent otrzymuje dla  $\varepsilon = 0,05$ ,  $\frac{P + Q}{\rho} = 1,1$  i

dla  $\alpha = 10^\circ_{00}$  i suchej szyny  $\frac{b}{a} = 9,0$ , dla mokrej  $\frac{b}{a} = 18,0$

„  $\alpha = 70^\circ_{00}$  „ „  $\frac{b}{a} = 6,7$ , „ „  $\frac{b}{a} = 11,5$ .

W rzeczywistości stosunek ten może wynosić  $\frac{b}{a} = 3$ , więc hamowanie jest niezupełne.

W rozprawie zabiera głos p. *Thullie* i sądzi, że należałoby więc następne zmiany w hamulcu p. *Michałowskiego* poczynić. Zamiast sprężyny użyć należy tegiej belki, a ponieważ stosunek  $\frac{b}{a}$  jest za mały, więc aby go zwiększyć, należy punkt oparcia *O* pomieścić poniżej osi kół i zamiast ramion *OAB* urządzić krótkie ramię *O'B'* (fig. 2 kropkowana). Wtedy możemy

uzyskać taki stosunek  $\frac{b}{a}$ , aby hamowanie było prawie zupełne. Zmienności tarcia możemy w ten sposób zaradzić, że przy wysyłaniu wózka, regulując odpowiednio do gładkości szyny

kąt przy  $O'$ , zmienimy  $\varepsilon$  o tyle, aby zmienność  $\rho$  i  $\mu$  zneutralizować. Mówca sądzi, że uwzględnivszy te ulepszenia można uzyskać hamowanie prawie zupełne, przynajmniej o tyle, o ile to dla bezpieczeństwa ruchu potrzebne.

## KANALIZACYA.

**Wodociąg w Czerniowicach.** Stolica Bukowiny do tej pory nie posiada wodociągu; brak ten ludność odczuwa coraz bardziej, a zarząd miejski, idąc za prądem czasu, polecił opracować projekt odpowiedni, o którym w krótkości zdajemy sprawę.

Projektodawcy, firma *Rumpel & Nilas* w Cieplicach czeskich, zamierzają czerpać wodę z olbrzymich zapasów wód podziemnych, gromadzących się w dolinie rzeki Prut, a spływających ze skarp i stoków gór Karpackich. Poziom wody w studni próbnej, o głębokości 10 m i przekroju 3,00 m<sup>2</sup>, obniżył się przy pompowaniu trwającym 24 godzin o 3,25 m, przy dalszym zaś pompowaniu poziom pozostał bez zmiany.

Ponieważ jednak w samym stanie wód wglębnych, stosownie do pory roku, zmiany i wahania są możebne, i to w granicach 1,37 poniżej 3,25, czyli razem 4,62 m, dolnego obniżenia próby i doświadczenia przedsięwzięte, nie przewidują i nie obawiają się wcale, ażeby projektowana ilość 3000 m<sup>3</sup> na dobę mogła nie dopisać. Próby dokonane przez urząd budowlany, stwierdziły jeszcze, że najniższy stan wody w studni próbnej wynosił 4,30 m poniżej powierzchni gruntu; najwyższy stan określono cyfrą 3,06 m. Poziom wód, przed rozpoczęciem pompowania, wynosił 4,13 m; czyli, obniżenie się poziomu wód wglębnych wynosi, w najgorszym wypadku, 0,17 m. Studnia próbna ma pozostać nadal, po odpowiedniej rekonstrukcyi, studnią stałą, do alimentacyi miasta przeznaczoną. Wysokość, na jaką woda ze studni w dalszym ciągu ma być podniesioną, wynosi 130 m, a siła maszyn, czyniąca zadość wymaganiom, obliczona na 85 koni parowych; druga maszyna, rezerwowa, zaprojektowana jest o sile 43 k. p.

2 kotły Lancashire, o powierzchni ogrzewalnej 57 m<sup>2</sup>, dostarczać mają pary; palenisko ich ma być zastosowane nie tylko do węgla, ale i do drzewa, którego w okolicach Czerniowic nie brakuje.

Doprowadzenie wody od budynku maszyn w Rohoznie do pierwszej kamery rozdzielowej w obrębie miasta, wynosi przeszło 4 wiorsty. Średnica rury 250 mm, ciśnienie 10,5 atmosfer, grubość ścianek o 5% większa od typu niemieckiego, a głębokość założenia dna rury 1,60 m.

W przewodzie, posiadającym w profilu podłużnym swoje punkta najwyższe, przewidziane są wentyle powietrzne w punktach najniższych.

Sieć rur miejskich wynosi, według tymczasowego projektu, 19 wiorst, jednakże rozwinięcie sieci w przyszłości doprowadzi do 25 wiorst długości; system obrany w danym wypadku jest cyrkulacyjny.

Na skrzyżowaniu ulic przewidziane są szyby (zasady), które w razie uszkodzenia, wyłączają z całej sieci mały pas pozbawiony wody na czas bardzo krótki. Krany pożarne rozmieszczone w odległości 90 m, a domy położone pośrodku otrzymywać będą na wypadek pożaru wodę z 2 stron.

Zbiornik dla wody czystej służy do przyjęcia nadmiaru wód, w czasie zmniejszonego zapotrzebowania, a zarazem dla dopełnienia braków podczas dziennej konsumpcyi zwiększonej, lub też w czasie pożaru. Budynek maszyn, celem ułatwienia komunikacyi, połączony ma być telegraficznie ze zbiornikiem, a działanie automatyczne pozostaje w związku z położeniem pływaką w zbiorniku.

Projektodawcy obliczyli także koszt eksploatacyi i cenę sprzedażną metra sześciennego wody dostarczonej ludności, przy następujących ilościach dziennego rozchodu:

| Konsumpcya dzienna<br>w m <sup>3</sup> | Koszt. m <sup>3</sup><br>kop. | Koszt eksploatacyi<br>rocznie rs. |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|
| 600                                    | 10                            | 22 000                            |
| 1200                                   | 5½                            | 24 000                            |
| 1800                                   | 4                             | 26 000                            |
| 2400                                   | 3½                            | 31 000                            |
| 3000                                   | 3                             | 33 500                            |
| 3600                                   | 2½                            | 36 000                            |

Procent za wodę pobierany będzie w sposób zbliżony do tego jaki się praktykuje w Warszawie w stosunku do zamieszkałej przestrzeni bez wodociągu. Tylko w zakładach przemysłowych ściśle obliczenie zużytej wody kontrolować się będzie za pomocą wodociągu. Koszt budowy całego zakładu wodociągowego łącznie z siecią rur wynosi rs. 285 000, suma rozkłada się jak następuje:

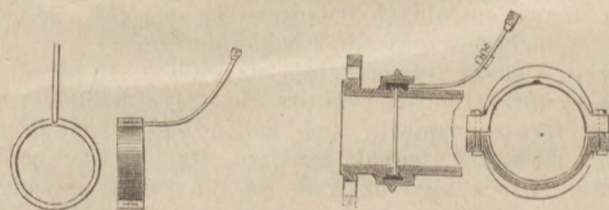
|  |         |
|--|---------|
| 1) studnia . . . . .                       | 4 800   |
| 2) budynek maszyn i kotłownia. . . . .     | 33 000  |
| 3) maszyny, pompy i kotły . . . . .        | 37 000  |
| 4) doprowadzenie rur do miasta . . . . .   | 63 000  |
| 5) sieć rur, krany pożarne, szyby. . . . . | 113 000 |
| 6) zbiornik wody czystej . . . . .         | 34 200  |
|  | <hr/>   |
|  | 285 000 |
|  | E. S.   |

**Połączenia rur metalowych.** Przy miejskich urządzeniach wodociągowych w Berlinie są używane od dłuższego już czasu połączenia rur, dotychczas mało znane, a które jednakże okazały się praktycznymi i bardzo odpowiednimi. Poniżej przedstawiamy parę z tych połączeń, z opisem ich wykonywania.

Połączenie głuche, jednakże posiadające małą przestrzeń wolną pomiędzy stykającymi się końcami rur żelaznych lanych, od których wymaga się łatwość wymiany, jak np. przy wodociągach, wentylach i t. d., pokazane jest na fig. 2. Główną część tego połączenia stanowi pierścień ołowiany (fig. 1), przygotowany ze zwyczajnej rury ołowianej o średnicy 25—40 mm. Rura ołowiana ściska się na płasko, tak że powierzchnie wewnętrzne rury wzajemnie się dotykają, dalej rura wygina się w pierścień i końce jej zalutują się. W miejscu zetknięcia się końców dolutowuje się mała rurka cynowa. Pierścień nasadza się na końce łączonych rur, obchwytuje się go obręczą z żelaza lanego, składającą się z dwóch części i za pomocą rurki cynowej wtłacza się woda do pierścienia, który rozszerzając się uszczelnia połączenie. Końce łączonych rur posiadają wytoczone lub odlane rowki, dla wyrównania zaś jakichkolwiek nierówności, końce rur pokrywają się kitem miniowym. Woda wtłacza się pod ciśnieniem 50—100 atmosfer za pomocą bardzo prostej pompki. Po skończonym wtłaczaniu wody, rurka cynowa ściska się za pomocą kleszczy śrubowych (fig. 2) i tym

Fig. 1.

Fig. 2.



sposobem otrzymuje się zamknięcie wody w pierścieniu ołowianym, poczem rozśrubowuje się połączenie rurki cynowej z odpowiednią rurką pompki. Rozłączenie zaś rur następuje przez odsrubowanie półobrączek lanych i przecięcie pierścienia ołowianego. Ten sposób łączenia jest stosowany w Berlinie do rur wodociągowych o średnicy 50—150 mm i w zupełności odpowiada żądanym wymaganiom szczelności i wytrzymałości.

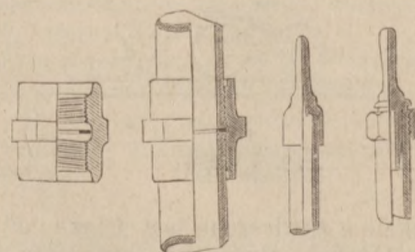
Sposób *Smith-Cooper* z Manchesteru połączenia rur ołowianych, odbywa się za pomocą mutry ołowianej z prawym i lewym gwintem (fig. 3). W środku pomiędzy gwintami kładzie

Fig. 3.

Fig. 4.

Fig. 5.

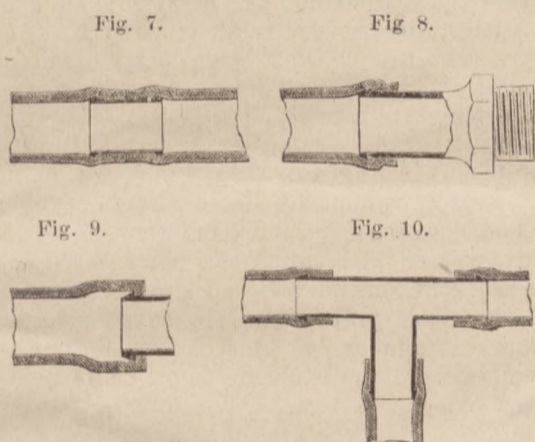
Fig. 6.



się przekładka skórzana. Końce łączonych rur powinny być odpowiednio nacięte (fig. 4). Gwinty na końcach rur można

nacinać na miejscu prowadzenia robót i odbywa się to w bardzo prosty sposób. Koniec rury ściska się (fig. 5), na ściśnięty koniec nasadza się normalna stalowa mutra i za pomocą stalowego rozpychacza znowu się rozszerza (fig. 6), przyczem ścianki rury otrzymują formę gwintu mutry. Odśrubowując mutrę, mamy gotowe nacięcie do połączenia, które się okazuje mocnym i szczelnym, wymaga jednak w razie wyłącznego zastosowania go przy instalacjach odpowiednich nacięć wszystkich części łączących się z rurami.

Fig. 7, 8 i 10 przedstawiają połączenia rur ołowianych za pomocą czopów mosiężnych z wystającymi brzegami. Czopy mosiężne pokrywają się łatwo-płynnym stopem (8 cz. bizmutu, 5 cz. ołowiu, 3 cz. cyny), topiącym się przy temperaturze  $95^{\circ}$  C. Operacja łączenia odbywa się w ten sposób, że koniec łączonej rury odpowiednio się rozszerza (fig. 9), wkłada się czop łącznikowy z brzegiem wystającym i ściska się kleszczami hydraulicznymi przy ciśnieniu wody 50—100 atm. Poczem połączenie nagrzewa się za pomocą lampki lutowniczej do  $100^{\circ}$  C. Do lutowania można użyć stopu składającego się z 2 cz. ołowiu, 2 cz. cyny, 1 części bizmutu, który się topi przy  $110^{\circ}$  C. Ostry, wystający brzeg czopów łącznikowych okazuje się bardzo pożytecznym z tego względu, że czopy szczelnie przylegają do wewnętrznych ścianek rur łączonych, a więc i mniej traci się materiału lutującego. Opis i rysunki kleszczy hydraulicznych znajduje się w *Zeit. des Vereines deutscher Ingenieure* 1893, str. 192, wyrobem zaś ich zajmuje się fabryka wyrobów metalowych *F. Groh* w Berlinie. Podane połączenie przewyższa pod względem wytrzymałości, szczelności, prostoty i taniości wszystkie dotychczas znane połączenia rur ołowianych.



Rura ołowiana zawdzięcza swoje szerokie rozpowszechnienie właściwości, że się daje z łatwością wyginać i łączyć. Lecz posiada też i wady, do jakich trzeba zaliczyć znaczną stosunkowo wagę, miękkość i brak sprężystości. Berlińska normalna rura ołowiana, przy wadze 1 m 6,3 kg, o grubości ścianki 5 mm, wytrzymuje przy próbie ciśnienie 65 atmosfer. Powtarzające się małe lecz częste zmiany ciśnienia i uderzenia, dochodzące do 8—10 atm., działają w ten sposób, że rura ołowiana rozszerza się i w końcu pęka. Rura ołowiana, położona w ziemi, podlega działaniu kwasu węglanego, który ją ostatecznie niszczy. Woda zawierająca kwas węglany, działa na ołów i przy użyciu takiej wody, doprowadzanej rurą ołowianą, mogą powstać zatrucia ołowiane. Rura żelazna rdzewieje z czasem, chociaż za pomocą cynkowania może być zabezpieczona od tego na pewien czas. Mosiądz, miedź, stal, przewyższają pod wielu względami ołów, jako materiał na rury. Rury stalowe mają prawdopodobnie przed sobą przyszłość; dotychczas jednak nie posiadają wszystkich odpowiednich własności. Rury miedziane często są za drogie. Przeciwnie, rury mosiężne wytrzymują konkurencję z rurami ołowianymi i prawdopodobnie będą je mogły w zupełności zastąpić. Rury mosiężne posiadają nadzwyczajną wytrzymałość na ciśnienie wewnętrzne. Podług oświadczenia *Rudeloffa*, zamieszczonego w „*Doniesieniach królewskiego technicznego zakładu doświadczalnego w Berlinie*“ za rok 1892, zes. III, rura mosiężna o średnicy 37,3 mm i grubości ścianek 1,35 mm, wytrzymała ciśnienie 342 atm. Szczególniej rury mosiężne *Mannesmanna* posiadają nadzwyczajną wytrzymałość, nadającą im wyróżniającą znaczenie. Grubość ścianki rury mosiężnej *Mannesmanna* o wytrzymałości na ciśnienie wewnętrzne jednakowej z rurą ołowia-

ną o normalnej grubości, wynosi 10-ą część tej ostatniej, a więc rura mosiężna będzie tańszą od ołowianej. Jeżeli pomimo tego rura mosiężna nie zastąpiła dotychczas rury ołowianej, to przyczyny szukać należy w trudności połączenia, które się odbywają przez nalutowanie flanszy lub też ześrubowywania. Oprócz tego rury o cieniwej ściance trudno wygiąć bez nadłamania.

Fig. 11.

Fig. 12.

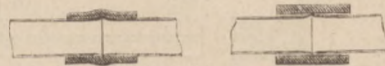
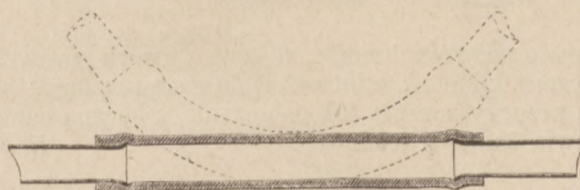


Fig. 13.



Połączenie cienkościennych rur mosiężnych, a także stalowych i miedzianych między sobą i z innymi częściami, odbywa się z łatwością i zadawalniająco przy użyciu powyżej już wspomnianych kleszczy hydraulicznych. Brzegi łączonych rur podginają się (fig. 11), wylutowują się łatwo-płynnym stopem i na nie nasuwa się mufa ołowiana, którą się ściska kleszczami hydraulicznymi, przyczem wygięcia brzegów wciskają na siebie nawzajem i wciskają się w ołów (fig. 12). Po wyjęciu kleszczy i nagrzaniu połączenia do temperatury topliwości stopu, zlutują się końce rur z sobą i z mufą ołowianą.

Jeżeli obydwie końce rur o cieniwej ściance zamiast zetknąć rozdzieliny za pomocą dłuższego kawałka rury ołowianej (fig. 13), to będziemy mieli możliwość dogodnego wygięcia w ten sposób połączonych rur. Otrzymamy więc mieszane zastosowanie rur mosiężnych i innych z rurami ołowianymi.

(*Zeit. d. Ver. deutsch. Ing.* 1893 str. 190).

L. G.

**Kanalizacja Londynu.** Komitet czuwający nad sprawami kanalizacji w Londynie (London Main Drainage Committee), podaje w sprawozdaniu za r. 1891 kilka cyfr odnoszących się do zneutralizowania wód ściekowych przed wpuszczeniem ich do Tamizy w Barking i Crossnes. Są to ilości bardzo znaczne i rzecz prosta, że koszt użytych na ten cel domieszek chemicznych obciąża znacznie fundusze miejskie.

W Barking wyrzuca kolektor 137 000 000 m<sup>3</sup> wody ściekowej. Do zneutralizowania użyto wapna 5 milionów pudów, siarczanu żelaza 1 milion pudów. Osad otrzymany w ilości 340 milionów pudów wywieziono i wrzucono go do morza.

W Crossness ilość ścieków wynosiła 10 000 000 m<sup>3</sup> (a więc również tyle ile w obecnej porze wyrzuca kolektor Bielański), użyto wapna 1/4 miliona pudów, siarczanu żelaza 73000 pudów, a otrzymany tą drogą osad w ilości 30 milionów pudów wywieziono i wrzucono do morza.

Stosunek osadu do ilości wód brudnych wynosi teoretycznie 43 na 100, jednakże są to cyfry zmienne i zależne bardzo od metod stosowanych i od ulepszeń praktykowanych.

Rzecz ciekawa, że dla osadu nie ma wcale chętnych odbiorców, a wywózka odbywa się na koszt miasta, cenny zaś nawóz pochłania morze.

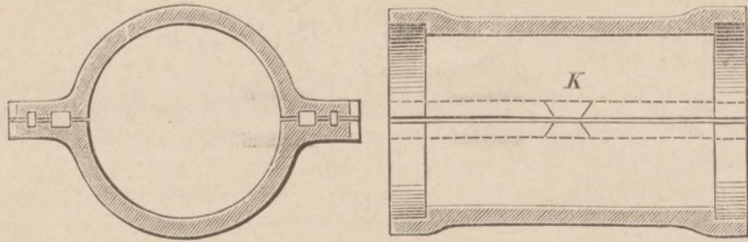
E. S.

**Wodociąg dla (Belgradu) Białogrodu w Serbii.** Nowy wodociąg, zbudowany podług projektu i pod kierownictwem *O. Smreker*a, czerpie wodę z zapasów wody w głębokiej dolinie Makisz. Dwie maszyny poziome (compound), poruszające dwie pompy, tłoczą wodę do zbiornika o pojemności 780 m<sup>3</sup>; długość sieci rur miejskich wynosi 50 wiorst; rura doprowadzająca wodę od budynku maszyn do miasta 11 wiorst. Koszt całej instalacji wynosi rs. 134 000.

**Rewizja kanałów rurowych.** Ujemną stronę rur kamionkowych, stosowanych do kanalizacji ulic, stanowi trudność rewizji i usunięcia osadu, który powiększając się, grozi zupełnym tych przewodów zatkanem.

Dla tego też niektórzy konstruktorowie, jak np. *Lindley*, bez względu na wyższy koszt, stosują chętniej kanały murowane aniżeli rurowe.

Jako środek zapobiegawczy proponuje *Beer* w Magdeburgu następujące ulepszenie, na które otrzymał niemiecki patent państwowy :



Rura o podwójnej mufie, złożona z dwóch równych części i złączona klinem *k*, z łatwością daje się rozebrać — poczem rewizya, przeczyszczenie lub połączenie z boczną odnogą nie przedstawia żadnych trudności.

*E. S.*

## Kronika bieżąca.

**Wystawa konkursowa prac architektonicznych w Warszawie.** W m. styczniu r. 1894 urządzoną będzie w lokalu Towarzystwa zachęty sztuk pięknych w Królestwie Polskiem, wystawa konkursowa prac architektonicznych, wykonanych w ciągu lat trzech ostatnich, — mająca trwać od d. 15 stycznia do końca lutego r. p. Do przyjęcia na wystawę nadają się wszelkiego rodzaju kompozycje w zakresie budownictwa wchodzące, w szkicach i projektach, modelach, a także fotograficznych podobiznach dzieł wykonanych. Rysunki dopełniające i objaśniające główny przedmiot pracy konkursowej, jak np. przy elewacji plany i przekroje, mogą być przedstawione pobieżnie i na małą skalę. Prace szkolne i akademickie będą wystawiane ze wzmianką, iż autorom ich nie będzie przysługiwało prawo ubiegania się o nagrody. Nie kwalifikują się na wystawę: *a)* wszelkie kopie i *b)* prace osób zmarłych na 3 lata przed otwarciem wystawy. Oznajmienia o zamiarze uczestniczenia w konkursie, powinny być nadesłane Komitewi T. Z. S. P. przed d. 15 grudnia r. b., same zaś prace wystawione najpóźniej w d. 31 grudnia r. b. o godz. 6-ej w. Oceną prac przyjętych na wystawę i przyznaniem nagród, zajmie się Sąd Konkursowy, złożony z Komitetu Towarzystwa Z. S. P. i tyłu budowniczych, wybranych przez uczestników konkursu, aby ich liczba wraz z temi którzy należą do Komitetu a nie stają do konkursu, wynosiła 8. Tych ośmiu budowniczych, wraz z 2-ma miłośnikami sztuki z Komitetu T-stwa i Wiceprezesem T-stwa, stanowią „Delegację Sądu Konkursowego“, która ma za zadanie przyjmowanie prac nadsyłanych na wystawę konkursową i zaprojektowanie nagród na trzy dni przed posiedzeniem Sądu Konkursowego. Posiedzenie Sądu Konkursowego zwołane będzie przed terminem otwarcia wystawy. Nagrody pieniężne i listy pochwalne (odznaczenia) przyzna Sąd Konkursowy nie za prace najlepsze z pomiędzy nadesłanych, lecz za mające istotną wartość artystyczną. 1-a nagroda wynosi rub. 600, druga — 300, trzecia — 200 rub., płatnych w biletach bankowych. Inne szczegóły dotyczące warunków konkursu, znajdują osoby interesowane w „Regulaminie corocznej wystawy konkursowej malarstwa, rzeźby i architektury“, który otrzymać można za zgłoszeniem się w tym celu do kancelaryi T. Z. S. P.

—β—

**Mapa geologiczna Rosyi europejskiej.** Staraniem departamentu górniczego, wydana została w maju r. b., opracowana przez komitet geologiczny, na skalę 60 wiorst na cal angielski, mapa geologiczna Rosyi europejskiej, składająca się z 6-u części. Mapa geologiczna, wydana w r. 1873 przez *Helmerson'a*, jest już dziś przestarzała, i z tego to powodu członkowie komitetu geologicznego podjęli i urzeczywistnili myśl zaznaczenia pierwszego dziesięciolecia swej działalności (upłynionego w roku 1892) opracowaniem nowej mapy, w której uwzględnione zostały wyniki badań geologicznych, przeprowadzonych w Ro-

syi w ostatnich latach, tak przez samych członków komitetu, jak i przez wysłańców uniwersytetów, towarzystw naukowych i t. d., oraz dane zawarte w odnośnej literaturze.

(Praw. Wiestn. № 104/93 r.)

—β—

**Zakup 586 000 pud. szyn za granicą.** Towarzystwo riaznańsko-uralskiej d. żelaznej, otrzymało pozwolenie na nabycie za granicą 586 000 pud. szyn, za opłatą ustanowionego cla. Do budowy linii ze Słobody Pokrowskiej do Uralska, na której ukończono już około 70% robót ziemnych, potrzeba 1 478 000 pud. szyn; że zaś fabryki krajowe podjęły się wyrobienia i dostawienia na oznaczony termin tylko 892 000 pud. szyn, przeto tak z uwagi na straty na jakieby było wystawione towarzystwo kolejowe, gdyby takowe nie mogło rozporządzać w lecie roku bieżącego całkowitą ilością szyn potrzebnych do budowy torów nowej linii, jak w celu uniknięcia zwłoki w zupełnem ukończeniu robót, okazało się niezbędnem dopuścić, w drodze wyjątkowej, sprowadzenie z zagranicy brakującej ilości szyn.

(Praw. Wiest. № 102/93).

—β—

**Szyny 18-metrowe na amerykańskich d. żelaznych.** Niekorzystny wpływ połączeń szynowych na stan budowy wierzchniej i taboru dróg żelaznych, ogranicza się przez użycie „długich szyn“. Praktyka hutnicza nie sprzeciwiała się zastosowaniu takich szyn, gdyż, jak wiadomo, walcuje się sztabę szynową podwójnej, a o ile chodzi o krótkie stosunkowo szyny, potrójnej długości i rozcina się ją następnie na części żądanego wymiaru. I tak np. ciężkie, 42 *kg/m* ważące szyny pruskich państwowych dróg żelaznych, mające 15 m długości, walcowane są z brył ważących po 1300 *kg* i otrzymuje się je przez rozcinanie trzydziesto-metrowych sztab szynowych. Z uwagi na trudność przeniesienia ciężkich szyn przy układaniu torów i wymianie pojedynczych szyn, oraz z powodu łatwego wyginania się długich szyn, zarządy dróg żelaznych były przeciwnie wprowadzeniu w użycie tego rodzaju szyn. W ostatnich jednakże czasach, dwie drogi żel. amerykańskie, a. m. norfolkska i zachodnia, zaczęły zakładać u siebie „długie szyny“, a m. zastosowały na oddziałach marylandzkim i waszyngtońskim 18,3 m długie szyny, ważące 30 *kg/m*. Końce powyższych szyn, ścięte ukośnie, są złączone ze sobą za pomocą zwyczajnych nakładek kątowych. Po torze próbnym ma się jechać znacznie równiej aniżeli na przestrzeniach, na których tory złożone są ze szyn 9-metrowych, obciążonych prostopadle do osi podłużnej.

(Ztg. des Ver. deut. E. Verw. № 41/93).

—β—

**Nowy pociąg kuryerski na przestrzeni Nowy-York-Chicago.** Od 14 maja r. b. wprowadzono na nowoyorsko-centralnej d. ż. nowy pociąg, który, 1553 *km* długą przestrzeń pomiędzy N.-Yorkiem i Chicago, przebiega w ciągu 20-u godzin. Ponieważ w pobliżu Chicago trzeba jechać wolno na długości 16 *km*, przeto 1537 *km* długą przestrzeń przejeżdża się w ciągu 19½ godzin; tym sposobem średnia szybkość jazdy wynosi okrągłe 79 *km* na godzinę. Pociąg odchodzący z N.-Yorku o godz. 3 po poł. przybywa do Chicago nazajutrz o godz. 11 rano (różnica pomiędzy czasem miejscowym obu miast wynosi 1 g.); pociąg powrotny wychodzi z Chicago o godz. 2 po poł. i przychodzi do N.-Yorku o godz. 11 rano. Cena biletu na podróż z N.-Yorku do Chicago wynosi 30 dolarów.

(Ztg. des Ver. deut. E. Verw. № 41/93).

—β—

**Ulepszone pługi do śniegu (śniegowce).** Węgierski minister handlu, do wiadomości którego doszło, że towarzystwo akcyjne fabryki żelaznych przyborów kolejowych w Görlitz buduje śniegowce usuwające z łatwością znacznie większą ilość zbitego śniegu aniżeli dotychczas znane i w użyciu będące pługi kolejowe, wysłał w charakterze biegłych do Görlitz i do kr. dyrekcji kolejowej w Hanowerze dwóch urzędników państwowych d. ż. węgierskich, w celu naocznego przekonania się o zaletach ulepszonych pługów śniegowych. W skutek korzystnego sprawozdania złożonego ministrowi, tenże obstałował pewną liczbę w mowie będących śniegowców dla węgierskich linii państwowych, w zamiarze użycia ich podczas tegorocznej zimy. W przyszłości, śniegowce tego typu będą budowane w warsztatach węgierskich d. ż. państwowych.

(Ztg. des Ver. deut. E. Verw. № 39/93).

—β—

**Światło elektryczne w powozach drogi żelaznej Paryż-Lyon-M. Śródziemne.** Po trzyletnich próbach, dokonywanych z oświetleniem parowozów za pomocą zbiorników elektryczności, towarzystwo d. ż. Paryż-Lyon-M. Śródziemne postanowiło zaopatrzyć 50 powozów kl. I-iej w urządzenia niezbędne do stałego ich oświetlenia sposobem powyższym. W mowie będącej powozy, oddane zostaną do rozporządzenia służby ruchu bezzwłocznie po ukończeniu budowy w dworcu paryskim stacji elektrycznej, mającej zasilać zbiorniki (akumulatory) wagonowe. W każdym przedziale umieszczono 2 lampy, mające po 10 świec siły świetlnej i po 20 volt; nie będą one w użyciu jednocześnie, lecz jedna z nich zapalać się będzie samodzielnie skoro druga zgaśnie. Na wypadek jakiegokolwiek uszkodzenia w odnośnych urządzeniach elektrycznych, powozy zaopatrzone zostały w lampy, mające je w takim razie oświetlać olejem. Lampy elektryczne powozowe, będą się mogły palić w ciągu 35 godzin.

(Ztg. des Ver. d. E. Verw. № 39/93).

—β—

**Bazalt krajowy.** Niejednokrotnie podnoszono w naszym czasopiśmie doniosłość bliższego poznawania naszych kamieni, aby wiedzieć, gdzie ich na własną potrzebę szukać, wykazać ich zalety i zyskać im uznanie u obcych. Przy bliższym poznaniu przyjdziemy do przeświadczenia, że co najmniej są one równorzędne z najlepszymi zagranicznymi, mogą zatem stanąć z nimi do konkurencji na naszą korzyść.

Inżynier p. *P. W. Madejski* przedstawił w Tow. Polit. Lw. kostkę bazaltu z kamieniołomów w Berestowicach (gub. Wołyńska) niedaleko Równa przy stacji Kostopol (135 km od Brodów). Bazalt ten posiada kolor czarny, nieco szary, polepowane płaszczyzny są prawie całkiem czarne. Profesor mineralogii i geologii p. *Julian Niedzwiedzki* wydał o nim następujące orzeczenie: „...w odmiennie miąższości krystalicznej (anamezyt) i osobliwie ze względu na jednostajność swego złożenia, nie wątpię, iż byłby on nadzwyczaj doskonałym materiałem na kostki brukowe”. Zaś profesor mineralogii przy politechnice wiedeńskiej dr. *Toula* badał wytrzymałość tego bazaltu i oznaczył ją na 1260 kg na 1 cm<sup>2</sup> przy granicy zgniecenia, dodał jednak, że w skutek niedokładnego obrobienia kostki próbnej, wielka część płaszczyzny nie dźwigała ciężaru. W praktyce zdarza się prawie zawsze niedokładnie obrobiona płaszczyzna, przeto też powyższa dana, do rzeczywistości bardzo zbliżona, ma bezpośrednią praktyczną wartość i do jej uzupełnienia dodam, że płaszczyzna kostki mierzyła 50,80 cm<sup>2</sup>, a zgniecenie nastąpiło przy ciężarze 64,24 t. Zużycie wynosiło 109 mg.

Technologiczne muzeum przemysłowe w Wiedniu dokonało również z tym bazaltem próby wytrzymałości na zgniecenie i rozbicie, a wyniki wedle certyfikatu z d. 25 lutego r. b. są następujące:

Wytrzymałość na zgniecenie wynosiła:

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| u pierwszej kostki . . . . . | 2655 kg na 1 cm <sup>2</sup> |
| u drugiej „ . . . . .        | 2965 „ „ 1 „                 |
| średnia                      | 2810 kg na 1 cm <sup>2</sup> |

Po względem wytrzymałości na rozbicie (kruchosc) okazała:

|  |  |
|--|--|
| pierwsza kostka przy uderzeniu 0,926 m kg/cm <sup>3</sup> rysy |  |
| „ „ „ „ 1,310 „ „ pęknięcia                                    |  |
| druga kostka „ „ 0,368 „ „ rysy                                |  |
| „ „ „ „ 0,813 „ „ pęknięcia                                    |  |

a zatem przeciętnie okazały się rysy przy uderz. 0,647 m kg/cm<sup>3</sup> nastąpiło rozbicie przy uderzeniu . . . . . 1,062 „ „

Dla porównania podaję cyfry średniej wytrzymałości na zgniecenie i zużycie kilku innych za najtwardsze uchodzących kamieni i tak:

|   | wytrzymałość<br>kg | zużycie<br>g |
|---|--------------------|--------------|
| Bazalt z Berestowic jak wykazałem . . . . .                                     | 2810               | 0,109        |
| *) Bazalt szląski z Muglinowa koło Ostrawy polskiej . . . . .                   | 2605               | 10,80—11,27  |
| *) Granit z Mauthhausen z Austrii wyższej, używany na bruki w Wiedniu . . . . . | 1612               | 9,03—15,50   |

\*) Resultate der Untersuchungen der Bausteine von August Hansch. Wiedeń 1892.

|   |      |             |
|---|------|-------------|
| *) Porfir z Sanki koło Krzeszowic . . . . . | 1782 | 10,63—11,35 |
| „ z Frywałdu koło „ . . . . .               | 1939 | —           |
| „ z Miękini „ „ . . . . .                   | 2006 | 10,61—15,52 |
| *) Trachyt z Špitzberg w Czechach . . . . . | 660  | 81,31—89,08 |

Analiza chemiczna, dokonana przez profesora *Bronisława Pawlewskiego*, wykazała następujące składniki bazaltu berestowieckiego:

|  |         |
|--|---------|
| Ciężar właściwy przy 18,5° C. . . . .                  | 2,098   |
| wody hygroskopijnej . . . . .                          | 0,98%   |
| straty w ogniu . . . . .                               | 0,25    |
| krzemionki SiO <sub>2</sub> . . . . .                  | 53,24   |
| glinki Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . . . . .        | 5,15    |
| tlenku żelaza Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . . . . . | 22,57   |
| tlenku wapnia CaO . . . . .                            | 8,59    |
| tlenku magnu MgO . . . . .                             | 4,70    |
| tlenku potasu K <sub>2</sub> O . . . . .               | 0,61    |
| tlenku sodu Na <sub>2</sub> O . . . . .                | 3,14    |
| kwasu tytanowego TiO <sub>2</sub> . . . . .            | 1,08    |
| razem . . . . .  | 100,31% |

Nie znaleziono w tym bazalcie: żelaza magnetycznego (Fe<sub>2</sub>), tlenku żelaza (FeO) i kwasu fosforowego (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>), które to ciała w bazaltach (anamezytach) zwykle występują.

Porfir z Miękini, według analizy tegoż samego profesora (sprawozd. komisji fizyogr. Akademii Umiejętności w Krak. t. 14), ma skład:

|  |        |
|--|--------|
| krzemionki SiO <sub>2</sub> . . . . .                  | 65,48% |
| glinki Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . . . . .        | 19,11  |
| tlenku żelaza Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . . . . . | 1,14   |
| „ wapnia CaO . . . . .                                 | 2,50   |
| „ magnu MgO . . . . .                                  | 0,56   |
| „ potasu K <sub>2</sub> O . . . . .                    | 8,57   |
| „ sodu Na <sub>2</sub> O . . . . .                     | 0,38   |
| wody przy 120° C. . . . .                              | 0,68   |
| straty przy wypalaniu . . . . .                        | 1,44   |
| razem . . . . .  | 99,80% |

Bazalt ma przeto mniejszą ilość krzemionki, ale i glinki niż porfir, natomiast znacznie większą ilość tlenku żelaza, posiada przytem jednostajne złożenie bez wszelkich wtrąceń baniek i domieszek, co u bazaltów w ogóle jest rzadkością, przyjmuje piękną politurę i jest na wpływy atmosferyczne nadzwyczaj odporny.

W obec udowodnionej ogromnej wytrzymałości i innych znamienitych własności jest bazalt z Berestowic więcej jak każdy inny kamień przydatny na kostki brukowe, a ponieważ bruk z nich ułożony będzie niemal wieczny, więc przy stosunkowo miernej cenie i nader niskich kosztach utrzymania może śmiało współzawodniczyć z brukami warszawskimi z fińskich granitów, krakowskimi z szląskich granitów lub lwowskimi z porfirów krzeszowieckich i trachitów węgierskich. Zarzut, jakoby bruk bazaltowy był śliskim, może stosować się do bazaltów łupiących się w gładkich płaszczyznach, nietrafnym jest jednak przy bazalcie berestowieckim, gdyż kostka z niego urobiona nie ma żadnych gładkich naturalnych, lecz same chropawe narzędziem wyrobione powierzchnie, wymagające do wygładzenia przez użycie z pewnością więcej czasu i większego ruchu na drodze, niż kostka z granitu lub porfiru. Dodać też nie zawadzi, że w Paryżu został użyty porfir już w roku 1852 na bruki, lecz mimo swej twardości ścierał się prędko na drogach z silniejszym spadem i w krótkim czasie musiał być zastąpiony innym twardszym materiałem.

Niemniej użytecznym jest bazalt jako szaber na drogi, gdyż wiąże się bardzo dobrze i tworzy przy dobrym podkładzie prawdziwe posadzki z temi cennymi własnościami, iż woda gubi się z ich powierzchni nadzwyczajnie szybko a nawet przy najsilniejszym użyciu nie powstaje na nich kurz i błoto, gdyż szaber bazaltowy prawie się nie ściera.

August Soltyński,

**Statystyka pękniętych obręczy.** Staraniem i nakładem zarządu Związku Dr. Ż-ch niemieckich świeżo wydana została statystyka pękniętych lub nadpękniętych obręczy i kół pełnych pod parowozami, tendrami i wagonami za rok sprawozdawczy 1888/9, obejmujący okres czasu od 1 kwietnia 1888 do 31 mar-

ca 1889, z której wyciągamy następujące interesujące szczegóły:

Do Związku należało 44 dróg żelaznych niemieckich, 26 dróg austro-węgierskich i 11 dróg różnych krajów, jako to: luksemburskich, holenderskich, belgijskich, rumuńskich i z naszych d. ż. Warszawsko-Wiedeńska. Pod taborem tych dr. żel. w roku sprawozdawczym kursowało 1782757 obręczy kołowych, z których w tym czasie uległo pęknięciu 3040 sztuk, nadpęknięciu 3011 sztuk, razem 6051 uszkodzeń, stanowiących 0,34% ogólnej liczby w użyciu będących. W ogólnej liczbie 6051 obręczy, uszkodzonych było: wagonowych 4800, parowozowych 560 i tendrowych 691 sztuk. Pod względem swego materiału obręcze te rozdzielały się jak następuje:

| Rodzaj materiału                  | Liczba obręczy ogólnej | Pęknięt. | Nadpęk. | %    |
|-----------------------------------|------------------------|----------|---------|------|
| Żelazo zlewne . . . . .           | 2320                   | 2        | 1       | 0,13 |
| „ szwejsowe drobnoziar.           | 94319                  | 13       | 237     | 0,26 |
| „ „ włókniste                     | 20686                  | 3        | 42      | 0,20 |
| Stal zlewna, tyglowa . . . .      | 106228                 | 193      | 129     | 0,30 |
| „ „ Martina . . . . .             | 372735                 | 161      | 167     | 0,09 |
| „ „ Bessemera i Thomasa . . . . . | 816015                 | 2187     | 1383    | 0,43 |
| „ „ innych rodzajów (Manganowa)   | 55146                  | 164      | 103     | 0,48 |
| „ Pudłowa . . . . .               | 127181                 | 96       | 784     | 0,69 |
| „ niewiadomego pochodz.           | 9827                   | 5        | 7       | 0,12 |
| Materiał niewiadomy . . . .       | 178300                 | 216      | 158     | 0,21 |
|                                   | 1782757                | 3040     | 3011    | 0,34 |

Rezultaty te okazują się pomyślniejsze od poprzedzającego roku 1887, w ciągu którego na 1671907 obręczy było uszkodzonych 7095, czyli 0,42%, polepszenie przedstawia zwłaszcza rubryka obręczy ze stali Bessemera lub Thomasa, dla których procent uszkodzeń z 0,55 w r. 1887 spadł na 0,43 w r. 1888. Z uwagi jednak, że obręcze trwają przez lat kilka, przedwczesnym byłoby stąd wyciągać jakie stanowcze wnioski.

Pod względem wpływu pogody i temperatury na pęknięcie obręczy, to wiadomą jest rzeczą, że pora zimowa zawsze przedstawia poważne niebezpieczeństwo, jak to przekonywa następująca tabliczka:

| Miesiąc               | Pękniętych | Nadpękniętych | %    |
|-----------------------|------------|---------------|------|
| Styczeń . . . . .     | 930        | 444           | 22,7 |
| Luty . . . . .        | 623        | 435           | 17,5 |
| Marzec . . . . .      | 704        | 562           | 21,0 |
| Kwiecień . . . . .    | 63         | 279           | 5,6  |
| Maj . . . . .         | 62         | 247           | 5,1  |
| Czerwiec . . . . .    | 43         | 151           | 3,2  |
| Lipiec . . . . .      | 44         | 153           | 3,2  |
| Sierpień . . . . .    | 54         | 157           | 3,4  |
| Wrzesień . . . . .    | 73         | 129           | 3,3  |
| Październik . . . . . | 87         | 125           | 3,5  |
| Listopad . . . . .    | 147        | 152           | 4,9  |
| Grudzień . . . . .    | 210        | 177           | 6,6  |
| Razem                 | 3040       | 3011          | 100  |

Uszkodzenia te okazały przy następujących grubościach obręczy:

| Grubość, milimetrów    | Pęknięte | Nadpęknięte | Razem |
|------------------------|----------|-------------|-------|
| nad 70 mm . . . . .    | 1        | —           | 1     |
| od 70—60 . . . . .     | 45       | 15          | 60    |
| „ 60—50 . . . . .      | 175      | 98          | 273   |
| „ 50—40 . . . . .      | 692      | 406         | 1098  |
| „ 40—35 . . . . .      | 618      | 586         | 1204  |
| „ 35—30 . . . . .      | 726      | 790         | 1516  |
| „ 30—25 . . . . .      | 609      | 811         | 1420  |
| „ 25—20 . . . . .      | 140      | 291         | 431   |
| 20 lub mniej . . . . . | 10       | 11          | 21    |
| grubość niewiadoma     | 24       | 3           | 27    |
| Razem                  | 3040     | 3011        | 6051  |

Jakkolwiek pęknięcie następuje najliczniej pod koniec służby, za który w największej liczbie wypadków należy uważać grubość 30—25 mm, to jednak widzimy bardzo liczne pęknięcia przy znacznych grubościach 40—50, a nawet 60 mm, które najczęściej są następstwem zbytniego naprężenia materiału, powstałego przez wadliwe naciąganie.

Co się tyczy kół tarczowych, te były wyrabiane z twardego surowca (Hartguss) lub z lanej stali (Flussstahl) wyłącznie prawie dla wagonów, statystyka ich uszkodzeń przedstawia się jak następuje:

| Materiały           | Ilość ogólna sztuk | Pękniętych | Nadpękniętych | %    |
|---------------------|--------------------|------------|---------------|------|
| Surowiec twarde     | 169346             | 38         | 37            | 0,04 |
| Stal lana . . . . . | 184958             | 13         | 163           | 0,09 |
| Razem               | 354304             | 51         | 200           | 0,07 |

Wbrew zatem możliwym przewidywaniom, stal wydaje gorsze rezultaty pod względem pęknięcia od surowca lanego w formach żelaznych.

Ponieważ w ciągu roku sprawozdawczego wszystek tabor dróg żelaznych należących do związku wykonał 19761669234 kilometrów ośnych przebiegu, który spowodował 6302 uszkodzenia w obręczach lub kołach, przeto jedno uszkodzenie przypada prawie na 3000000 osiokilometrów przebiegu.

Większa część tych uszkodzeń była dość wczesnie spostrzeżoną przy rewizji na stacjach lub w warsztatach podczas reperacji, jednak 270 wypadków pęknięcia obręczy podczas jazdy i 28 wypadków pęknięcia koła tarczowego stało się przeszkodą w prawidłowym biegu pociągu. L. W.

**Elektryczna kolej podziemna w Brukselli.** Według czasopisma „Engineering“, zawiązało się towarzystwo budowy elektrycznej kolei podziemnej w Brukselli. Rzeczona kolej ma być urządzoną na wzór wewnętrznej londyńskiej obwodowej drogi żelaznej. Zamierzoną jest budowa jedenastu stacji, zaopatrzonych w windy elektryczne. W obu kierunkach ma przebiegać po 11 pociągów; warunkom bezpieczeństwa jazdy będzie uczynionem zadość przez zastosowanie elektrycznego, samodiałającego systemu blokowania, wzorowanego na takichże urządzeniach, istniejących na elektrycznej kolei liverpoolskiej. Pociąg stanowić będzie tylko jeden wóz, mieszczący oprócz motoru elektrycznego czterdzieści siedzeń 1-ej i 2-ej kl. (Ztg. des Ver. d. E. Verw. № 39/93). —β—

**Rozwój telefonów w Stanach-Zjednoczonych.** O rozwoju tym najlepiej świadczy tabelka następująca, wyjęta z „Elektrotechnische Ztg“ 16, która przedstawia długość przewodów użytych do telefonicznego porozumiewania się w d. 1 stycznia lat poniżej zamieszczonych.

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| r. 1882 . . . . . | 835 280 km  |
| „ 1883 . . . . .  | 1 329 680 „ |
| „ 1884 . . . . .  | 1 844 240 „ |
| „ 1885 . . . . .  | 2 195 568 „ |
| „ 1886 . . . . .  | 2 492 656 „ |
| „ 1887 . . . . .  | 2 766 848 „ |
| „ 1888 . . . . .  | 3 241 874 „ |
| „ 1889 . . . . .  | 3 900 224 „ |
| „ 1890 . . . . .  | 4 479 056 „ |
| „ 1891 . . . . .  | 5 306 272 „ |
| „ 1892 . . . . .  | 6 104 864 „ |
| „ 1893 . . . . .  | 6 736 432 „ |

S. St.

### Sprostowanie.

W artykule „O wilgoci bawełny w belach“, którego autorem jest p. Czesław Bein, a pomieszczonym w poprzedzającym zeszycie, zaszła następująca omyłka:

Str. 97, szp. I, wiersz 7 od dołu, powinno być *klosz* zamiast *kosz*.

# CUKROWNICTWO.

## Sprawozdania fabryk cukru z kampanii 1888/9 roku.

(Ciąg dalszy,—por. zesz. majowy z r. b., str. 117).

T a b l i c a 14.

| Nr.       | C u k r n a 100 b u r a k ó w |                             |                        |                       |                         | U b y t e k c u k r u |          |           |                       |          |           |
|-----------|-------------------------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|----------|-----------|-----------------------|----------|-----------|
|           | buraki<br>r. 23               | sok dyfuzyjny<br>r. 15 i 25 | c. netto<br>r. 43 i 72 | wrzutka<br>r. 55 i 56 | c. brutto<br>r. 43 i 70 | na 100 buraków        |          |           | na 100 cukru w buraku |          |           |
|           |                               |                             |                        |                       |                         | sok dyfuz.            | c. netto | c. brutto | sok. dyfuz.           | c. netto | c. brutto |
| 2         | 14,31                         | 14,20                       | 13,25                  | 3,13                  | 16,38                   | 0,11                  | 1,06     | 1,06      | 0,77                  | 7,41     | 6,08      |
| 3         | 13,86                         | 13,49                       | 12,84                  | 3,47                  | 16,31                   | 0,37                  | 1,02     | 1,02      | 2,67                  | 7,36     | 5,89      |
| 7         | 13,77                         | 13,49                       | 12,91                  | —                     | —                       | 0,28                  | 0,86     | —         | 2,03                  | 6,25     | —         |
| 8         | 13,74                         | 13,13                       | 12,88                  | 3,02                  | 15,90                   | 0,61                  | 0,86     | 0,86      | 4,44                  | 6,26     | 5,13      |
| 10        | 13,49                         | 13,26                       | 12,75                  | 3,36                  | 16,11                   | 0,23                  | 0,74     | 0,74      | 1,70                  | 5,49     | 4,39      |
| 11        | 13,75                         | 13,36                       | 12,75                  | 6,89                  | 19,64                   | 0,39                  | 1,00     | 1,00      | 2,84                  | 7,27     | 4,84      |
| 13        | 13,94                         | 13,76                       | 12,83                  | 2,77                  | 15,60                   | 0,18                  | 1,11     | 1,11      | 1,29                  | 7,96     | 6,64      |
| 14        | 14,22                         | 13,61                       | 13,01                  | ?                     | 15,34                   | 0,61                  | 1,21     | ?         | 4,29                  | 8,50     | ?         |
| 15        | 13,32                         | 13,02                       | 12,71                  | 1,40                  | 14,11                   | 0,30                  | 0,61     | 0,61      | 2,25                  | 4,58     | 4,14      |
| 18        | 13,12                         | 12,59                       | 11,77                  | ?                     | 14,06                   | 0,53                  | 1,35     | ?         | 4,04                  | 10,29    | ?         |
| 20        | 13,39                         | 13,35                       | 12,23                  | 4,00                  | 16,23                   | 0,04                  | 1,16     | 1,16      | 0,30                  | 8,66     | 6,67      |
| 21        | 14,25                         | 13,80                       | 13,52                  | 2,72                  | 16,24                   | 0,45                  | 0,73     | 0,73      | 3,16                  | 5,13     | 4,30      |
| 23        | 14,49                         | 14,11                       | 13,40                  | 3,10                  | 16,50                   | 0,38                  | 1,09     | 1,09      | 2,62                  | 7,52     | 6,20      |
| 24        | 14,06                         | 13,69                       | 13,06                  | 1,16                  | 14,22                   | 0,37                  | 1,00     | 1,00      | 2,63                  | 7,11     | 6,57      |
| 25        | 13,54                         | 13,12                       | 12,56                  | 2,02                  | 14,58                   | 0,42                  | 0,98     | 0,98      | 3,10                  | 7,24     | 6,30      |
| 26        | 14,09                         | 13,85                       | 13,30                  | —                     | —                       | 0,24                  | 0,79     | —         | 1,70                  | 5,61     | —         |
| 27        | 15,11                         | 14,35                       | 13,10                  | 10,51                 | 23,61                   | 0,76                  | 2,01     | 2,01      | 5,03                  | 13,30    | 7,85      |
| 28        | 13,51                         | 12,96                       | 12,44                  | 2,66                  | 15,10                   | 0,55                  | 1,07     | 1,07      | 4,07                  | 7,92     | 6,62      |
| 29        | 12,82                         | 12,63                       | 11,99                  | 0,28                  | 12,27                   | 0,19                  | 0,83     | 0,83      | 1,48                  | 6,47     | 6,34      |
| 30        | 14,13                         | 13,85                       | 13,20                  | ?                     | 16,51                   | 0,28                  | 0,93     | ?         | 1,98                  | 6,58     | ?         |
| 31        | 11,88                         | 11,42                       | 10,69                  | —                     | —                       | 0,46                  | 1,19     | —         | 3,87                  | 10,02    | —         |
| 33        | 13,49                         | 13,30                       | 12,11                  | ?                     | 14,19                   | 0,19                  | 1,38     | ?         | 1,41                  | 10,23    | ?         |
| 34        | 14,23                         | 13,93                       | 13,16                  | —                     | —                       | 0,30                  | 1,07     | —         | 2,11                  | 7,52     | —         |
| 36        | 12,70                         | 12,62                       | 11,62                  | 3,25                  | 14,87                   | 0,08                  | 1,08     | 1,08      | 0,63                  | 8,51     | 6,77      |
| 38        | 13,39                         | 13,02                       | 12,27                  | —                     | —                       | 0,37                  | 1,12     | —         | 2,76                  | 8,36     | —         |
| 39        | 15,20                         | 14,83                       | 13,92                  | 2,65                  | 16,57                   | 0,37                  | 1,28     | 1,28      | 2,43                  | 8,42     | 7,17      |
| 41        | 13,41                         | 12,64                       | 12,19                  | 2,63                  | 14,82                   | 0,77                  | 1,22     | 1,22      | 5,74                  | 9,10     | 7,61      |
| 42        | 14,21                         | 13,90                       | 13,00                  | 1,69                  | 14,69                   | 0,31                  | 1,21     | 1,21      | 2,18                  | 8,52     | 7,61      |
| 43        | 13,43                         | 12,80                       | 12,30                  | 4,78                  | 17,08                   | 0,63                  | 1,13     | 1,13      | 4,69                  | 8,41     | 6,21      |
| 44        | 12,89                         | 12,54                       | 12,35                  | 0,37                  | 12,72                   | 0,35                  | 0,54     | 0,54      | 2,71                  | 4,19     | 4,07      |
| 45        | 13,93                         | 13,53                       | 12,71                  | 3,73                  | 16,44                   | 0,40                  | 1,22     | 1,22      | 2,87                  | 8,76     | 6,91      |
| 46        | 14,76                         | 14,07                       | 13,34                  | 3,37                  | 13,71                   | 0,69                  | 1,42     | 1,42      | 4,67                  | 9,62     | 7,83      |
| 47        | 13,57                         | 12,78                       | 12,26                  | ?                     | 14,45                   | 0,79                  | 1,31     | ?         | 5,82                  | 9,65     | ?         |
| 49        | 13,94                         | 13,75                       | 12,72                  | 0,30                  | 13,02                   | 0,19                  | 1,22     | 1,22      | 1,36                  | 8,75     | 8,57      |
| 50        | 14,13                         | 13,29                       | 12,94                  | 3,18                  | 16,12                   | 0,84                  | 1,19     | 1,19      | 5,94                  | 8,42     | 6,87      |
| 51        | 15,76                         | 15,52                       | 13,57                  | 3,18                  | 16,75                   | 0,24                  | 2,19     | 2,19      | 1,52                  | 13,90    | 11,56     |
| 54        | 13,46                         | 12,91                       | 12,14                  | 3,30                  | 15,44                   | 0,55                  | 1,32     | 1,32      | 4,09                  | 9,81     | 7,88      |
| 37 f.     | 13,82                         | 13,46                       | 12,69                  | —                     | —                       | 0,36                  | 1,13     | —         | 2,60                  | 8,18     | —         |
| r. 1887/8 |                               |                             |                        |                       |                         |                       |          |           |                       |          |           |
| 35 f.     | 13,10                         | 12,86                       | 12,10                  | —                     | —                       | 0,24                  | 1,00     | —         | 1,83                  | 7,63     | —         |

T a b l i c a 15.

| Nr.                | Niecukru na 100 buraków |                          |                            |                       |                             | U b y t e k n i e c u k r u |          |           |                       |          |           | na 100 cz. niec. strac. cukru |           |
|--------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------|-----------|-----------------------|----------|-----------|-------------------------------|-----------|
|                    | buraki                  | sok dyfuz.<br>r. 15 i 26 | cukrz. netto<br>r. 44 i 72 | wzrętka<br>r. 55 i 57 | cukrz. brutto<br>r. 44 i 70 | na 100 buraków              |          |           | na 100 niec. w burak. |          |           | e. netto                      | e. brutto |
|                    |                         |                          |                            |                       |                             | sok dyfuz.                  | e. netto | e. brutto | sok dyfuz.            | e. netto | e. brutto |                               |           |
| 2                  | 2,22                    | 2,20                     | 0,95                       | 0,31                  | 1,17                        | 0,02                        | 1,27     | 1,36      | 0,90                  | 57,21    | 53,75     | 0,83                          | 0,78      |
| 3                  | 2,61                    | 2,46                     | 0,99                       | 0,35                  | 1,26                        | 0,15                        | 1,62     | 1,70      | 5,75                  | 62,07    | 57,43     | 0,63                          | 0,60      |
| 7                  | 2,32                    | 2,12                     | 0,99                       | —                     | —                           | 0,20                        | 1,33     | —         | 8,62                  | 57,33    | —         | 0,65                          | —         |
| 8                  | 2,61                    | 2,52                     | 0,99                       | 0,23                  | 1,23                        | 0,09                        | 1,62     | 1,61      | 3,45                  | 62,07    | 56,69     | 0,53                          | 0,53      |
| 10                 | 2,33                    | 2,26                     | 0,93                       | 0,23                  | 1,18                        | 0,07                        | 1,40     | 1,38      | 3,00                  | 60,09    | 53,91     | 0,53                          | 0,54      |
| 11                 | 2,58                    | 2,47                     | 1,04                       | ?                     | 1,60                        | 0,11                        | 1,54     | ?         | 4,26                  | 59,77    | ?         | 0,65                          | ?         |
| 13                 | 2,43                    | 2,33                     | 1,05                       | 0,21                  | 1,28                        | 0,10                        | 1,38     | 1,36      | 4,12                  | 56,79    | 51,52     | 0,80                          | 0,82      |
| 14                 | 2,83                    | 2,61                     | 1,13                       | ?                     | 1,34                        | 0,22                        | 1,70     | ?         | 7,77                  | 60,07    | ?         | 0,71                          | ?         |
| 15                 | 2,42                    | 2,51                     | 0,91                       | 0,07                  | 1,01                        | +0,09                       | 1,51     | 1,48      | +3,72                 | 62,39    | 59,44     | 0,40                          | 0,41      |
| 18                 | 3,03                    | 2,82                     | 0,96                       | ?                     | 1,15                        | 0,21                        | 2,07     | ?         | 6,93                  | 68,32    | ?         | 0,65                          | ?         |
| 20                 | 2,43                    | 2,47                     | 1,08                       | 0,47                  | 1,43                        | +0,04                       | 1,35     | 1,47      | +1,65                 | 55,56    | 50,69     | 0,86                          | 0,79      |
| 21                 | 2,33                    | 2,22                     | 0,99                       | 0,23                  | 1,19                        | 0,11                        | 1,34     | 1,37      | 4,72                  | 57,51    | 53,52     | 0,54                          | 0,53      |
| 23                 | 2,83                    | 2,76                     | 1,04                       | 0,28                  | 1,29                        | 0,07                        | 1,79     | 1,82      | 2,47                  | 63,25    | 58,52     | 0,61                          | 0,60      |
| 24                 | 2,73                    | 2,39                     | 1,11                       | 0,06                  | 1,21                        | 0,34                        | 1,62     | 1,58      | 12,45                 | 59,34    | 56,63     | 0,62                          | 0,63      |
| 25                 | 2,67                    | 2,41                     | 1,24                       | 0,24                  | 1,44                        | 0,26                        | 1,43     | 1,47      | 9,74                  | 53,56    | 50,52     | 0,69                          | 0,67      |
| 26                 | 2,20                    | 2,18                     | 1,01                       | —                     | —                           | 0,02                        | 1,19     | —         | 0,91                  | 54,09    | —         | 0,66                          | —         |
| 27                 | 2,45                    | 2,34                     | 0,94                       | 0,67                  | 1,70                        | 0,11                        | 1,51     | 1,42      | 4,49                  | 61,63    | 45,51     | 1,33                          | 1,42      |
| 28                 | 2,56                    | 2,18                     | 0,91                       | 0,15                  | 1,10                        | 0,38                        | 1,65     | 1,61      | 14,84                 | 64,45    | 59,41     | 0,65                          | 0,66      |
| 29                 | 2,53                    | 2,39                     | 1,09                       | 0,01                  | 1,12                        | 0,14                        | 1,44     | 1,42      | 5,53                  | 56,92    | 55,91     | 0,58                          | 0,58      |
| 30                 | 2,57                    | 2,11                     | 0,86                       | ?                     | 1,08                        | 0,46                        | 1,71     | ?         | 17,90                 | 66,54    | ?         | 0,54                          | ?         |
| 31                 | 2,66                    | 2,18                     | 0,88                       | —                     | —                           | 0,48                        | 1,78     | —         | 18,05                 | 66,92    | —         | 0,67                          | —         |
| 33                 | 2,66                    | 2,57                     | 0,98                       | ?                     | 1,15                        | 0,09                        | 1,68     | ?         | 3,38                  | 63,16    | ?         | 0,82                          | ?         |
| 34                 | 2,36                    | 2,41                     | 1,11                       | —                     | —                           | +0,05                       | 1,25     | —         | +2,12                 | 52,97    | —         | 0,86                          | —         |
| 36                 | 2,44                    | 2,32                     | 0,72                       | 0,32                  | 0,92                        | 0,08                        | 1,72     | 1,84      | 3,28                  | 70,49    | 66,67     | 0,63                          | 0,59      |
| 38                 | 2,81                    | 2,49                     | 1,21                       | —                     | —                           | 0,32                        | 1,60     | —         | 11,39                 | 56,94    | —         | 0,70                          | —         |
| 39                 | 2,28                    | 2,21                     | 1,04                       | 0,14                  | 1,24                        | 0,07                        | 1,24     | 1,18      | 3,07                  | 54,39    | 48,76     | 1,03                          | 1,08      |
| 41                 | 2,64                    | 2,48                     | 1,21                       | 0,08                  | 1,47                        | 0,16                        | 1,43     | 1,25      | 6,06                  | 54,17    | 45,96     | 0,85                          | 0,98      |
| 42                 | 3,28                    | 3,00                     | 1,39                       | 0,10                  | 1,57                        | 0,28                        | 1,89     | 1,81      | 8,54                  | 57,62    | 53,55     | 0,64                          | 0,67      |
| 43                 | 3,19                    | 3,12                     | 1,45                       | 0,55                  | 2,01                        | 0,07                        | 1,74     | 1,73      | 2,19                  | 54,55    | 46,26     | 0,65                          | 0,65      |
| 44                 | 2,80                    | 2,93                     | 1,07                       | 0,02                  | 1,10                        | +0,13                       | 1,73     | 1,72      | +4,64                 | 61,79    | 60,99     | 0,31                          | 0,31      |
| 45                 | 3,47                    | 3,40                     | 1,29                       | 0,21                  | 1,67                        | 0,07                        | 2,18     | 2,01      | 2,02                  | 62,82    | 54,62     | 0,56                          | 0,61      |
| 46                 | 2,83                    | 2,62                     | 1,38                       | 0,15                  | 1,73                        | 0,21                        | 1,45     | 1,25      | 7,42                  | 51,24    | 41,95     | 0,98                          | 1,14      |
| 47                 | 2,56                    | 2,30                     | 1,09                       | ?                     | 1,28                        | 0,26                        | 1,47     | ?         | 10,16                 | 57,42    | ?         | 0,89                          | ?         |
| 49                 | 2,40                    | 2,41                     | 1,29                       | 0,01                  | 1,32                        | +0,01                       | 1,11     | 1,09      | +0,42                 | 46,25    | 45,23     | 1,10                          | 1,12      |
| 50                 | 3,07                    | 2,79                     | 1,48                       | 0,21                  | 1,85                        | 0,28                        | 1,59     | 1,43      | 9,12                  | 51,79    | 43,60     | 0,75                          | 0,83      |
| 51                 | 2,94                    | 2,72                     | 1,05                       | 0,17                  | 1,29                        | 0,22                        | 1,89     | 1,82      | 7,48                  | 64,29    | 58,52     | 1,16                          | 1,20      |
| 54                 | 2,70                    | 2,60                     | 1,11                       | 0,17                  | 1,41                        | 0,10                        | 1,59     | 1,46      | 3,70                  | 58,89    | 50,87     | 0,83                          | 0,90      |
| 37 f.              | 2,64                    | 2,50                     | 1,08                       | —                     | —                           | 0,14                        | 1,56     | —         | 5,30                  | 59,09    | —         | 0,72                          | —         |
| r. 1887/8<br>35 f. | 2,65                    | 2,52                     | 1,10                       | —                     | —                           | 0,13                        | 1,55     | —         | 4,90                  | 58,49    | —         | 0,65                          | —         |

Tablica 14 przedstawia rachunek cukru, tablica 15 — rachunek niecukru; podpisane pod średnimi odpowiednie liczby z roku poprzedniego, ułatwiają porównanie. Widzimy, że rachunek niecukru pozostaje bez żadnej prawie zmiany; różnicę

na niekorzyść roku sprawozdawczego widzimy dopiero w rachunku cukru, gdyż strata z 1,00 na 100 buraków, czyli 7,63 ze 100 cukru w burakach podnosi się do 1,13 na 100 buraków, czyli 8,18 ze 100 cukru w burakach; następstwem tego jest, że



na jedną część niecukru w roku sprawozdawczym stracono 0,72 cukru, gdy w roku poprzednim taka sama strata wynosiła tylko 0,65.

Najważniejsze w tych dwóch tablicach rubryki są dla nas te, które przedstawiają: ubytek cukru ze 100 cukru w burakach, niecukru ze 100 niecukru w burakach i ilość cukru, straconą na jedną część niecukru, przedstawiają one właściwie ogólny rezultat roboty; dla łatwiejszego więc przeglądu ściągamy je w tablicy 16, zastępując jednak liczby bezwzględne liczbami porządkowymi, obliczonymi podług znanej nam już zasady, przy czem w rubryce, podającej ubytek niecukru ze 100 niecukru w burakach, fabryki są uporządkowane podług zmniejszających się, a w dwóch drugich podług wzrastających wielkości.

Tablica 16.

| Nr. | Na 1 cz. niec. stracono cukru | U b y t e k                   |                               | Nr.       | Na 1 cz. niec. stracono cukru | U b y t e k                   |                               |
|-----|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
|     |                               | cukru na 100 cukru w burakach | niec. na 100 niec. w burakach |           |                               | cukru na 100 cukru w burakach | niec. na 100 niec. w burakach |
| 44  | 1                             | 1                             | 14                            | 25        | 14                            | 12                            | 26                            |
| 15  | 4                             | 2                             | 13                            | 38        | 15                            | 16                            | 21                            |
| 8   | 9                             | 9                             | 14                            | 14        | 15                            | 17                            | 16                            |
| 10  | 9                             | 6                             | 16                            | 50        | 17                            | 17                            | 29                            |
| 21  | 9                             | 4                             | 20                            | 13        | 18                            | 15                            | 21                            |
| 30  | 9                             | 10                            | 7                             | 33        | 19                            | 23                            | 12                            |
| 45  | 10                            | 18                            | 12                            | 2         | 19                            | 13                            | 21                            |
| 29  | 11                            | 9                             | 21                            | 54        | 19                            | 22                            | 18                            |
| 23  | 12                            | 13                            | 12                            | 41        | 20                            | 19                            | 25                            |
| 24  | 12                            | 12                            | 18                            | 20        | 20                            | 18                            | 23                            |
| 3   | 12                            | 13                            | 14                            | 34        | 20                            | 13                            | 27                            |
| 36  | 12                            | 17                            | 1                             | 47        | 21                            | 21                            | 20                            |
| 42  | 13                            | 17                            | 20                            | 46        | 25                            | 21                            | 30                            |
| 7   | 13                            | 9                             | 21                            | 39        | 26                            | 17                            | 25                            |
| 11  | 13                            | 12                            | 17                            | 49        | 29                            | 18                            | 37                            |
| 18  | 13                            | 24                            | 4                             | 51        | 31                            | 37                            | 10                            |
| 28  | 13                            | 15                            | 10                            | 27        | 37                            | 25                            | 14                            |
| 43  | 13                            | 17                            | 25                            |           |                               |                               |                               |
| 26  | 13                            | 6                             | 25                            | średn.    | 15                            | 16                            | 18                            |
| 31  | 14                            | 23                            | 6                             | r. 1887/8 | 10                            | 16                            | 15                            |

Rachunek ten przeprowadziłem dla cukrzycy netto; byłoby to najwłaściwszem, gdyż przedstawiałyby robotę z samych buraków. Ale cukrzyca netto, jak wiadomo, nie istnieje w rzeczywistości; jest ona tylko wytworem rachunku, i to, powiedzmy szczerze, często fałszywego, bo niedającego się oprzeć dla wszystkich fabryk na jednych, niezmiennych zasadach. O prawdziwie tego zarzutu łatwo się przekonać, choćby porównując ilość niecukru w cukrzycy brutto z sumą niecukru w wyliczonej cukrzycy netto i wrzutce w fabrykach № 46, 41, 45; ilości te są nierówne i to na niekorzyść cukrzycy brutto, co, rozumie się, jest rzeczą niemożliwą. W tych zatem warunkach właściwą robotę przedstawiają te same trzy rubryki, obliczone dla cukrzycy brutto. Rachunku tego nie możemy jednak przeprowadzić dla wszystkich 37 fabryk, bo 6 z nich nie podaje niecukru wrzutki. Ściągnięcie pozostałych 31 fabryk daje średnią następującą, która, jak wspominałem, przedstawia dopiero właściwie średnią robotę:

na 100 niec. stracono cukru . . . . . 0,74  
 ubytek cukru na 100 cukru w burakach . . . 6,81  
 „ niec. na 100 niec. „ . . . . . 53,74

Wreszcie układamy jeszcze dla cukrzycy brutto tablicę 17, odpowiadającą tablicy 16.

| Nr. | Na 100 cz. niecukru strac. cukru | U b y t e k                   |                                  | Dobroć roboty |
|-----|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------|
|     |                                  | cukru na 100 cukru w burakach | niec. na 100 niecukru w burakach |               |
| 44  | 1                                | 1                             | 8                                | 1             |
| 15  | 4                                | 1                             | 10                               | 3             |
| 21  | 7                                | 2                             | 17                               | 9             |
| 10  | 7                                | 2                             | 17                               | 9             |
| 8   | 7                                | 5                             | 13                               | 8             |
| 29  | 8                                | 10                            | 14                               | 11            |
| 3   | 9                                | 8                             | 12                               | 10            |
| 23  | 9                                | 10                            | 11                               | 10            |
| 36  | 9                                | 12                            | 1                                | 5             |
| 45  | 9                                | 12                            | 16                               | 10            |
| 26  | 10                               | 7                             | 16                               | 12            |
| 43  | 10                               | 10                            | 26                               | 19            |
| 7   | 10                               | 10                            | 13                               | 11            |
| 12  | 10                               | 11                            | 13                               | 12            |
| 28  | 10                               | 11                            | 16                               | 14            |
| 25  | 11                               | 10                            | 21                               | 16            |
| 42  | 11                               | 15                            | 17                               | 16            |
| 31  | 11                               | 25                            | 1                                | 11            |
| 38  | 12                               | 13                            | 18                               | 16            |
| 2   | 14                               | 17                            | 9                                | 14            |
| 20  | 14                               | 11                            | 20                               | 18            |
| 13  | 15                               | 11                            | 19                               | 17            |
| 50  | 15                               | 12                            | 29                               | 24            |
| 34  | 16                               | 15                            | 18                               | 19            |
| 54  | 17                               | 16                            | 20                               | 21            |
| 41  | 19                               | 15                            | 26                               | 25            |
| 39  | 22                               | 13                            | 23                               | 24            |
| 46  | 23                               | 16                            | 31                               | 30            |
| 49  | 23                               | 19                            | 27                               | 29            |
| 51  | 25                               | 31                            | 11                               | 25            |
| 27  | 31                               | 16                            | 27                               | 31            |

31 f. 13 12 17 16

Zauważymy z niej tylko, że kilka zaledwie fabryk, jak № 3, 23, 7, 12, 34, 54, osiągają we wszystkich kierunkach mniej więcej jednakowe rezultaty; inne zaś wyęzają swe siły więcej w jednym lub drugim. Ostatnia rubryka tej tablicy, zatytułowana „dobroć roboty“, przedstawia miejsce porządkowe, obliczone na tej samej zasadzie, którą przyjęliśmy w tablicy 8 przy ocenianiu procesu dyfuzyjnego.

Wypadałoby jeszcze przeprowadzić taki sam rachunek cukru i niecukru dla pośrednich stacji: defeko saturacyi i filtracyi. W pierwszym moim rozbiore przypuszczałem jeszcze możliwość obliczenia ilości soku defeko-saturacyjnego z podanych tego soku analiz; po nieudanych jednak próbach obliczenia przyszedłem do przekonania, że materiał, jaki podają nasze sprawozdania, jest do tego celu niewystarczający. Spotka mnie może zarzut, że obliczenie ilości soku defeko-saturacyjnego jest zbyt trudnem w obec możliwości obliczenia z analizy soków odpowiednich oczyszczeń, które nawet figurują w naszych sprawozdaniach. Otóż twierdzę, że to rozpowszechnione mniemanie jest błędem.

Dla poparcia tego twierdzenia powołam się naprzód na wyborne w tej sprawie skreślone uwagi ś. p. *H. Witzbeka*, pomieszczone przy końcu sprawozdania, drukowane w sierpniu r. 1887. Przypomnę dalej, że tak wyliczone ogólne oczyszczenia są bezwarunkowo błędne, bo wyrachowane z porównania stosunku niecukru do cukru w soku buraczanym i w cukrzycy, nie uwzględniają zupełnie pogorszenia lub polepszenia pierwotnego materiału przez wrzutkę, co przy znacznej ilości wrzut-

ki, lub wielkiej różnicy pomiędzy czystościami obu materiałów surowych, poważny wpływ wywrzeć może. Wreszcie, ponieważ najlepszym dowodem są liczby, pozwolę sobie przytoczyć jeszcze tablicę 18, zawierającą zestawienie dla 31 fabryk: ogólnego oczyszczenia i procentowej ilości usuniętego niecukru, wraz z odpowiednimi numerami porządkowymi, których porównanie wykaże słuszność mego twierdzenia.

T a b l i c a 18.

| Nr. | Ubytek niecukru na 100 niecukru w burakach |    | Nr. | Oczyszczenie ogólne |    | Nr. | Ubytek niecukru na 100 niecukru w burakach |    | Nr. | Oczyszczenie ogólne |    |
|-----|--|----|-----|---------------------|----|-----|--|----|-----|---------------------|----|
|     |  |    |     |                     |    |     |  |    |     |                     |    |
| 31  | 66,92                                      | 1  | 36  | 67,90               | 1  | 2   | 53,75                                      | 17 | 2   | 53,99               | 17 |
| 36  | 66,67                                      | 1  | 31  | 62,91               | 7  | 42  | 53,55                                      | 17 | 29  | 53,90               | 17 |
| 44  | 60,99                                      | 8  | 28  | 61,42               | 8  | 21  | 53,52                                      | 17 | 42  | 53,51               | 17 |
| 15  | 59,44                                      | 10 | 15  | 60,47               | 9  | 34  | 52,97                                      | 18 | 38  | 53,12               | 18 |
| 28  | 59,41                                      | 10 | 44  | 60,21               | 10 | 13  | 51,52                                      | 19 | 13  | 52,95               | 18 |
| 23  | 58,52                                      | 11 | 23  | 60,13               | 10 | 54  | 50,87                                      | 20 | 20  | 51,94               | 19 |
| 51  | 58,52                                      | 11 | 8   | 59,41               | 11 | 20  | 50,69                                      | 20 | 26  | 51,47               | 19 |
| 3   | 57,43                                      | 12 | 45  | 59,28               | 11 | 25  | 50,52                                      | 21 | 43  | 50,50               | 20 |
| 7   | 57,33                                      | 13 | 3   | 59,10               | 11 | 39  | 48,76                                      | 23 | 25  | 50,05               | 21 |
| 38  | 56,94                                      | 13 | 51  | 58,62               | 11 | 43  | 46,26                                      | 26 | 39  | 49,93               | 21 |
| 8   | 56,69                                      | 13 | 10  | 57,51               | 13 | 41  | 45,96                                      | 26 | 41  | 49,67               | 21 |
| 24  | 56,63                                      | 13 | 24  | 56,06               | 14 | 27  | 45,51                                      | 27 | 34  | 49,28               | 22 |
| 29  | 55,91                                      | 14 | 27  | 55,73               | 15 | 49  | 45,23                                      | 27 | 50  | 47,19               | 24 |
| 45  | 54,62                                      | 16 | 21  | 55,05               | 15 | 50  | 43,60                                      | 29 | 46  | 46,14               | 25 |
| 26  | 54,09                                      | 16 | 54  | 54,49               | 16 | 46  | 41,95                                      | 31 | 49  | 41,10               | 31 |
| 10  | 53,91                                      | 17 | 7   | 54,25               | 16 |     |  |    |     |                     |    |

Wniosek, jaki stąd na zakończenie mej pracy wyciągam, jest ten, że dokładne zbadanie działania procesów defeko-saturacyjnego i filtracyjnego — a jestto jedno z najważniejszych obecnie zagadnień — jest niemożliwym, dopóki ilość soku, otrzy-

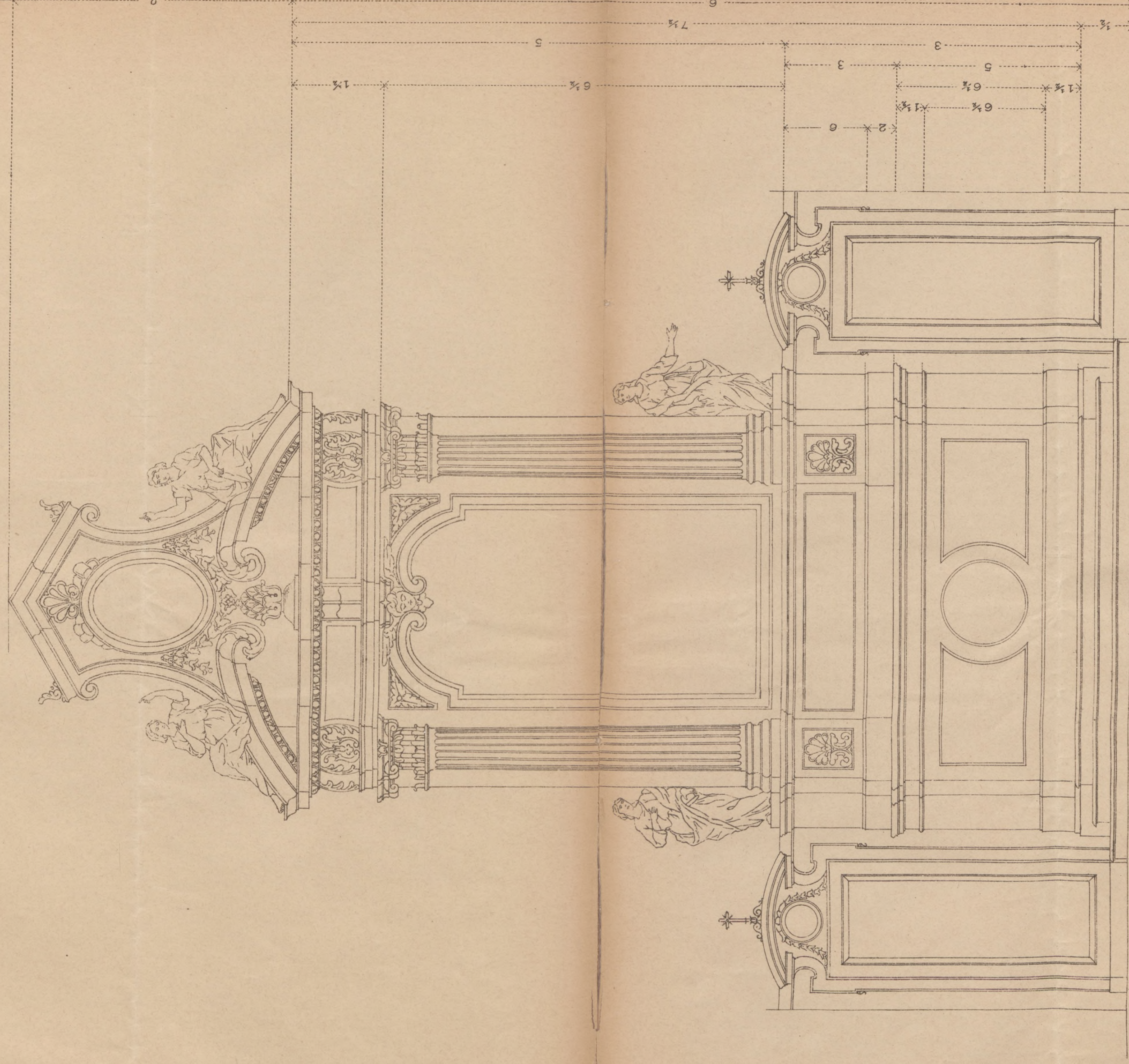
manego po ukończeniu defeko-saturacji nie będzie nam dokładnie wiadomą.

Opole, d. 15 lutego r. 1893.

*K. Chrzęszczewski.*



OLTARZ WIELKI do KOŚCIOŁA w STRZEGOCINIE pod KUTNEM  
projektowany przez J. Świecianańskiego, harmonizowany przez W. Krzesińskiego





PIERWSZA W KRAJU  
FABRYKA KOTŁÓW PAROWYCH  
hydraulicznie nitowanych.



Kompletne urządzenia  
CUKROWNI,  
Browarów, Gorzelni,  
DYSTYLARNI.

## ZAKŁADY MECHANICZNE BORMANN, SZWEDE i S-ka w WARSZAWIE,

polecają:

**Kotły parowe** wszelkich systemów, **hydraulicznie nitowane**. Kompletne instalacje nowych kotłowni lub przebudowanie starych, wadliwie urządzonych, pod kierunkiem specjalnych pyrotechników. Kompletne instalacje stacyj wyparnych podług systemu Rilleux-Lexa. **Patentowane warki** rurkowe systemu Lexa-Herold. **Odparnice** najnowszego systemu o potrójnym i poczwórnym działaniu. **Kondensatory** kaskadowe górne i dolne. **Ogrzewacze** zamknięte do soków i syropów systemu Bormanna o wielokrotnym przepływie. **Kotły defekacyjno-saturacyjne**. **Mieszadła** do wapna, oraz wszelkie aparaty i przyrządy dla cukrowni i rafinerji.

Adm.(12-6).

## FARBY i LAKIERY

do użytku fabryk, cukrowni, warsztatów malarskich, lakierniczych i do różnych celów gospodarczych

polecają

**W. Karpiński & W. Leppert**

KANTOR i SKŁAD  
w WARSZAWIE  
Plac Bankowy (Żabia 9).

FABRYKA  
w HELENÓWKU  
p. Pruszków, st. dr. ż. W.-W.

Cenniki na żądanie franco i gratis.

Adm. (12-6).

## Główne Składy Cementu „Wysoka“

Generalna Reprezentacja na Królestwo i Cesarstwo Górno-Szląskiej fabryki cegły ogniotrwałej i wyrobów szamotowych „Didier“ w Gliwicach.

## Agentura wapna Kieleckiego

oraz bezzwłoczna ekspedycja na wagony wapna Salejowskiego, Radomskiego, Rudnickiego i Częstochowskiego.

ZAWSZE NA SKŁADZIE W ZAPASACH WIELKICH:

**Cegła ogniotrwała** „Ramsay’a, „Didier“ i lepsze gatunki cegły ogniotrwałej krajowej.

**Glinka ogniotrwała** biała i czarna oraz krajowa mielona (w workach po 6 pudów).

Uprasza się o zamawianie wprost z mego kantoru, pod adresem:

**ANTONI KRYSIŃSKI w Warszawie,**

ul. Marszałkowska Nr. 122, róg ul. Zgoda. — Telefonu Nr. 593.

Adres dla depezy: „Krysiński Warszawa“ 6-3

## Motory gazowe, naftowe, olejne.

Renomowana szwajcarska fabryka takich motorów **poszukuje** zdolnych **reprezentantów na Rosję**. — Zgłaszać się można z referencyami pod lit. P 1940 do

Rudolfa Mosse, w Zurychu.

2-2

Potrzebny jest wprawny

## RYSOBNIK

i zupełnie obznajmiony szczególnie z architektonicznymi rysunkami.

Wiadomość w Redakcyi „Przeglądu Technicznego“.

PIERWSZA W KRAJU FABRYKA NAJNOWSZYCH



## MOTORÓW GAZOWYCH

i naftowych

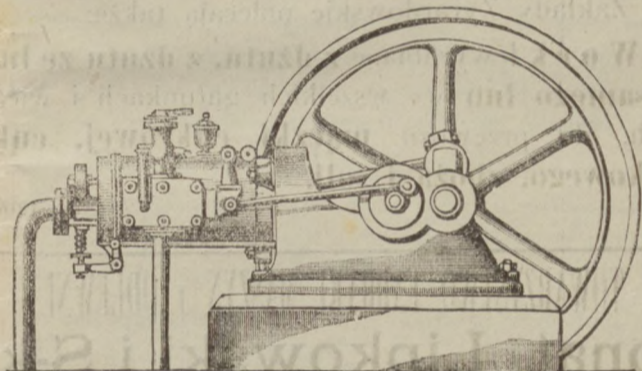


## R. Machczyńskiego,

w Warszawie, ulica Ogrodowa Nr. 13.

Poleca lokomobile, lokomotywy, drezyny kolejowe poruszane naftą i t. p. **Gniotowniki** do ciasta, osiewaczki do mąki i pudru, **magle** domowe, **transmisje** syst. „**Sellersa**“, **formy żelazne** na butelki, cylindry i t. p.

Cenniki przesyłamy bezpłatnie.



Ceny znacznie niższe od zagranicznych.

## Na czasie!

## Zarząd Zakładów Gazowych

zwraca uwagę pp. **Budowniczych** i **Przedsiębiorców** robót budowlanych, na znane, niepotrzebujące obsługi **Piece kąpielowe**, przygotowujące wannę w 20 minut, kosztem 8 kopiejek.

Obejrzyć można w magazynie, **Senatorska Nr. 8.**

3-3

TOWARZYSTWO AKCYJNE ZAKŁADÓW ŻYRARDOWSKICH

## Hiellego i Dittricha

ZAKŁADY TOWARZYSTWA W ŻYRARDOWIE

(stacja RUDA GUZOWSKA dr. żel. Warszawsko-Wiedeńskiej)

polecają:

Potrzebne dla **CUKROWNÍ**: Płaty prasowe: czysto lniane, dżutowe, półlniane z dżutem, półbawełniane ze lnem i bawełniane w różnych gatunkach, wyrabiane specjalnie do tego użytku i **szczególne zalecane** do filtrowania po pierwszej, drugiej i trzeciej saturacji.

Dalaj: **Piótno nieprzemakalne** nasyczone lub nienasyczone oraz uszyte z tegoż w żądanych wielkościach gotowe: **Opony na wozy frachtowe, wagony kolejowe, statki parowe, lokomobile i do różnych potrzeb gospodarskich.** Również: wiadra parciane do wody, wiaderka ogniowe i węże do sikawek.

Nadto objąwszy **wyłączną sprzedaż** wyrobów: **przedalni dżutu i tkalni wyrobów dżutowych Hiellego i Dittricha w Częstochowie,** Zakłady Żyrardowskie polecają także:

**Worki** wyrabiane z dżutu, z dżutu ze lnem i z samego lnu we wszelkich gatunkach i wielkościach, do przewozu **mączki cukrowej, cukru kostkowego, zboża i soli.**

(Adm. 12-6)

TOWARZYSTWO FABRYKI MASZYN I ODLEWNI

## Donat, Lipkowski i S-ka

W KIJOWIE,

Kantor, Kreszczatik N. 45. — Telefon N. 293.

Fabryka na Zwierzyńcu.

P O L E C A :

Wirówki ciągłe, patent Szezeniowski i Piątkowski.

Blotniarki syst. Skoryna, Krooga i innych.

Cedzidla syst. Skoryna.

Cedzidla mechaniczne naszego patentu.

Ślimaki do wyśrodków, cukru, cukrzyey, błota i t. d.

Pompy zwykłe i systemu Blacka: gazowe, wodne, powietrzne, zasilające, sokowe i syropowe.

Malaksery do cukrzyey najnowszych konstrukcyj.

Wszystkie w ogóle maszyny, aparaty, transmisye, wentyle i t. p. dla fabryk cukru. (12-6)

## PRZEWODNIK ADRESOWY.

Biura.

Patentów, Włodarkiewicz inż. i Sieklucki, Marszałkowska 122.

Techniczne, Włodarkiewicz inż. i Sieklucki, Marszałkowska 122.

Kanalizacyjne, Kuksz i Luedtke. Warszawa, Leszno 27.

Techniczne, Arnd i Szule, Królewska 10. Artykuły wodociągowe i kanalizacyjne.

H. Somya, Bracka Nr. 25. Skład artykułów technicznych, kanalizacyjnych i wodociagowych.

Dawid Perl, Grzybowska 21. Skład materiałów budowlanych, technicznych, kanalizacyjnych i wodociagowych.

**Cement, cegła ogniotrwała i glinka.**

Dawid Perl, Grzybowska 21. Skład materiałów budowlanych: cementu, cegły i glinki ogniotrwałej oraz dren oryginalnych angielskich średnicy od 3—24 cali z rozgałęzieniami. Belki żelazne T. Eisen.



!!! Patentowany !!!

## „EXSICCATOR“

Niszczy grzyb drzewny raz na zawsze. — Osusza wilgoć i t. p. — Zastępuje farby. —

Broszurka, 80 str. druku i ważny dodatek, bezpłatnie. Agentów poszukują.

Adres dla telegrafów i pism: **RITTER** Warszawa.

Ostrzeżenie. Rachunki i naczynia powinny mieć powyższą markę i herb. w przeciwnym razie kupuje się fałszyfikat.

(12-6)

Obecnie Marszałkowska 117.

**PATENTY** WYJEDNYWA I SPRZEDAJE  
BIURO PATENTÓW I TECHNICZNE  
J. Brandt & G. W. Nawrocki w Berlinie  
Friedrich-Str. 78.  
(Najstarsze biuro Patentowe Berlińskie)  
(12-10) Właściciele firmy: **A. MÜHLE** i **W. ZIOŁECKI.**

## OLSZEWICZ & KERN

BIURA TECHNICZNE

WARSZAWA,

Królewska, 16.

KIJÓW,

Kreszczatik

SIELCE

pod Sosnowicami.

JENERALNI REPREZENTANCI FIRMY:

### Grusonwerk w Buckau - Magdeburgu.

Walce z twardego odlewu do mąki, papieru, guny, celulozid, staniolu etc.

Koła z twardego odlewu, zwrotnice, krzyżownice kolejowe i tramwajowe.

Młynki kulowe do kamieni, cementu, gipsu, wapna, szkła, kości, rud mineralnych, węgla, grafitu, fosforytów etc.

Łamacze kamieni i rud, gniotowniki, mięszadła, przesiewacze etc.

Taśmowe pily do żelaza, stali i innych metalów, krające na zimno.

Prasy hydrauliczne. — Windy i lewary.

Regulatory „Cosinus“. — Motory gazowe patentu Sombart.

Kompletne urządzenie fabryk cementu, szmerglu, oleju, nawozu, fabryk szamotowych, walcowni żelaza i otowiu, walcowni blach miedzianych, mosiężnych, cynkowych, niklowych etc. etc.

Kompletne urządzenie światła elektrycznego. (Jeneralna repr. firmy Kremenecky, Mayer & Co. w Wiedniu). Sporządzanie projektów, planów i kosztorysów.

Zakładanie telefonów. (Reprezentacya słynnej fabryki telefonów: L. M. Ericsson & Co. w Sztokholmie). 12-6

Wielkość ogłoszenia  
na przestrzeni  
1-go prostokąta (kwadratu).

Cena **jednorazowego** ogłoszenia:

na przestrzeni 1-o kwadr. 50 kop.

„ 2-ch kw. 1 rs. i t.d.

Przy trzykrotnem ogłoszeniu od-  
stepuje się . . . . . 10%

Przy sześciokrotnem . . . . . 15%

„ dwunastorazowem . . . . . 20%

Uwaga. Cała stronica ogłoszeń mieści 32 prostokąty (kwadraty).

Fabryki.

Kotów, W. Fitzner i K. Gamper, — reprezentant Remer inż., Chmielna, 7.

Blachy dziurkowane, Arnd i Szule, Królewska 10, reprezentanci fabryki Ph. Neblich, Praga Smichow.

Stal i pilniki. Najlepsza austriacka stal narzędziowa „Poldi“ i pilniki. Arnd i Szule, Warszawa.

Transmisye. Koła pasowe formowane maszyną z fabryki J. John w Łodzi. Arnd i Szule, Królewska 10.

Aparaty miedziane — **Odlewnia bronzu.** T. K. Jakobsen i H. Kornowski. Warszawa, Elektoralna 33.