

# KORRESPONDENT

## HANDLOWY, PRZEMYSŁOWY

### I

Korrespondent Handlowy, Przemysłowy i Rolniczy, wychodzi

## ROLNICZY

(dwa razy na tydzień przy Gazecie Warszawskiej.)

Dnia 6 Lipca

N<sup>o</sup> 52.

Roku 1842.

Zdanie sprawy Deputacji Jarmarcznej, o jarmarku wełnianym Sto-Jańskim.

Tegoroczny targ na wełnę rozpoczął się w terminie przepisami stale na ten cel oznaczonym, to jest dnia 3 (15) Czerwca r. b. i trwał dni cztery.

Ogólny dowóz wyważonej w czasie targu wełny, wynosi centnarów 14,445 funtów 62 1/2 wagi krajowej, czyli więcej centnarów 53 funtów 11, w stosunku do zeszłorocznego dowozu, który wynosił centnarów 14,392 funtów 51 1/2.

Całkowitą powyższą ilość wełny na targu znajdującą się, klasyfikując według stanu owczarni, podzielić można na zupełnie cienką czyli elekta, której było

Cent. 1,415 funt. 26 1/2
Cienką . . . . . cent. 4,935 — 60
Srednią . . . . . — 7,085 — 44
Ordynaryjną . . . . . — 1,009 — 32

Czyli razem . . . . . cent. 14,445 funt. 62 1/2

Wymyć wełny, wyjawszy kilku partji, w ogóle nie wypadło w roku bieżącym dobrze, co tém więcej żałować potrzeba, iż zachowanie w tej mierze ze strony producentów troskliwego starania najgłówniej wpływa na łatwość spieniężenia produktu i ofiarowane przez kupujących ceny.

Nie można wszakże zaprzeczyć, że lubo w roku 1841 dla małego zbioru ziemiopłodów liczba owiec ograniczona została, i w niektórych okolicach kraju, dla niezdrowej paszy, znaczny odpadek tych zwierząt okazał się; właściciele jednak gromad oceniając całą wartość z hodowania owiec, tak pod względem rolnictwa krajowego jako też pokupności produktu, nie szczydzili kosztów i starań o poprawienie rasy i zaprowadzenie stosownych ulepszeń; w skutku czego dostrzedz można było lepszy wydatek w samym produkcie, stosunkowo do ilości owiec, co także staranniejszemu wyhodowywaniu tychże owiec przypisać należy.

Wełna płaconą była po cenach następujących:



W gatunku zupełnie ciekim czyli elekta . . . . .

W ciekim . . . . .

W średnim . . . . .

W ordynaryjnym . . . . .

w Roku 1841	w Roku 1842	
za centnar	132-funtowy	
talarów	talarów	
od 90 do 115	od 80 do 100	
— 70 — 86	— 60 — 75	
— 52 — 66	— 48 — 65	
— 42 — 48	— 36 — 48	

Wiadomości o niższych cenach z wrocławskiego targu nadeszły, były powodem, iż w porównaniu z zeszłorocznym targiem, płacono wszystkie gatunki wełny niżej od dwóch do piętnastu talarów na centnarze ciężkim czyli 132-funtowym.

Z przywiezionej wełny, tylko około tysiąc centnarów pozostało niesprzedanych z powodu zupełnie złego wymycia i przyrządzenia, zbyt poślednich gatunków, lub też wygórowanego żądania ceny.

w Warszawie dnia 20 Czerwca (2 Lipca) 1842 r.

### STUDNIE ARTEZYJSKIE.

#### Studnia grenelska.

(Ciąg dalszy.)

Widzimy, że sondarz chiński jedynie w jednostajnych pokładach skał, może prowadzić wiercenie. Skoro tylko napotka te pokłady piasku, gliny, węgla, które nasi studniarze europejscy ciągle muszą wiercić, nie umie on już kierować swoim narzędziem i utrzymać go w kierunku pionowym. Otwór studni skrzywia się wkrótce,

2597

IV OZSOP

1842



ciężar narzędzia nie jest już w stanie wybijać dalej, a nawet niekiedy niepodobienstwem staje się wydobyć je z głębokości i fałszywego położenia w którym się znajduje. Wtedy potrzeba zaniechać dalszych operacji.

Szereg pokładów, przez które przechodzą studnie wiercone w Europie, prawie wszędzie przedstawia nagłe zmiany twardości, ciała twarde wprost pokładów najmiększych, jak na przykład krzemień w kredzie, dla tego pierwsze próby naśladowania sposobu wydrążenia studni używanego w Chinach, nie bardzo były szczęśliwe. Dla tego większa część inżynierów odrzuca zupełnie tę metodę, albo używa jej tylko w szczególnych pokładach. Sondowanie tego rodzaju zostało rozpoczęte przed kilku laty w Paryżu na placu dawniej szkoły wojskowej, i niepowiedzenie się tej operacji, które starać się będziemy wyjaśnić, powiększyło jeszcze uprzedzenia, istniejące przeciw temu systemowi. Inżynier cywilny, który przedsięwziął tę robotę, zaniedbał ostrożności, bez której sondowanie za pomocą taranu na powrozie, nie może udać się w naszych różnorodnych pokładach ziemi. Operował on tak jak wieśniak chiński, nie dając swemu narzędziu pionowego przewodnika stałego, i dla tego po najszczęśliwszym przebyciu aż do 200 metrów głębokości, jego taran chybił kierunku i tak mocno zaciął się w swoim krzywym położeniu, że niepodobna było wydobyć go nawet za pomocą najogromniejszych łańcuchów, i całego bataljonu żołnierzy. Nie jeden był bezwątpienia sposób wydobywania się z tego kłopotu, a najprzód można było zawikłane na dnie wydrążenia narzędzie zniszczyć środkami chemicznymi bardzo mało kosztującymi; wiadomo bowiem z jaką łatwością prosty kwas siarczany niszczy żelazo, ale inżynier wolał postąpić tak jakby to Chińczyk uczynił w podobnym przypadku, to jest zaniechać rozpoczętej studni, w tém tylko nienaśladowując Chińczyka, że ten ostatni byłby cierpliwie rozpoczął wydrążenie drugiej w pobliskości.

Tak złe powodzenie próby w szkole wojskowej, nie odstraszyło pewnego towarzystwa kapitalistów lyońskich, którzy dali sobie tytuł Towarzystwa sondy francuskiej, i które teraz używa sposobu sondowania z powrozem z znaczną jednakże modyfikacją. Dyrektor prac tego towarzystwa Pan Corberon, rozwiązał, jak się później przekonamy, wiele nader ważnych zagadnień, a mianowicie względem nadania narzędziu pionowego kierunku.

Najprzód trzeba wiedzieć, że słaba spójność większej części warstw, które napotykają sondarze europejscy, zmusza ich do wzmocnienia ścian studni za pomocą rur z blachy grubiej żelaznej, które spuszcza się w miarę wywiercenia otworu. Tę to rurę, Pan Corberon wziął za kierownika narzędzia, i wszystko każe spodziewać się, że głębokie sondowania mogą się regularnie wykonywać za pomocą tej metody. Ten system odznacza się samą nawet swoją prostotą. Rura żelazna ciągle zapuszcza się w miarę wydrążania, tak, aby zaledwie na kilka cali utrzymywaną bywa od dna, a taran mający przynajmniej jeden metr długości, tém prościej utrzymuje się sunąc się w tej rurze, że zapelnia ją prawie zupełnie.

Przed odkryciem udoskonalenia które wymieniliśmy, inżynierowie europejscy zmuszeni byli rzec się użycia sznura, i nie mogli znaleźć nic lepszego do zastąpienia tego sznura, jak drąg silny niegiętki, którym kierowali

jak mogli z góry. Ta metoda, której wielu jeszcze sondarzy używa, jest tém niedogodniejszą, im głębszą jest studnia, ponieważ trudność kierowania narzędziem i utrzymania go w pewności, staje się wyraźnem niepodobienstwem, kiedy drąg ten trzymany za jeden tylko koniec, jest znacznie długim. Inna znówu niedogodność wypływa z samego uderzenia, kiedy świdrowanie dochodzi bardzo głęboko, masa drąga albowiem dojsć może do takiej wielkości, że jej własny ciężar psuje się za każdym uderzeniem, a nawet łamie, i że on zginając się, uderza o ściany wydrążenia i niszczy je. Podobne wypadki są skutkiem odbicia, które dąży do wyrzucenia całej sondy, tak jak kiedy z siłą spuścimy stępel w nienabitą fuzję. Dla tego to nasi sondarze w Grenelle nie długo mogli wydrążyć za pomocą uderzeń.

Nasi sąsiedzi w księstwie Luxemburskiem wymyślili przed pięciu laty system trzymający środek między temi dwoma o których mówiliśmy, to jest drągiem żelaznym i sznurem. Zastąpili oni znaczną część drąga żelaznego wiązaniem drągów drewnianych daleko lżejszych i łatwiejszych do użycia. Do tego ulepszenia dołączyli jeszcze drugie, którego zalety bardzo były chwalone w instytucie, i które usuwa skutki odbicia się taranu, którego ciężar naturalnie jest bardzo wielki. Zamiast przymocować taran stale do reszty drąga, zawieszają go oni tak daleko, że odskakując od dna nie uderza w drąg, który tym sposobem pozostaje prawie nieporuszony po uderzeniu.

W Cessingen, w wielkiem księstwie Luxemburskiem, pierwszy raz probowano tych dwóch ulepszeń, za ich pomocą w 900 dniach (trzy lata blisko) wydrążono studnię w salinach na 575 metrów głęboką, to jest o 27 metrów niżej niż w Grenelle. Gdyby nasi inżynierowie, którzy robili tę ostatnią studnię, poszli za tym przykładem, byłiby nieskończenie uprościli i skrócili robotę; ale jeszcze lepiej byłiby uczynili, używając sznura gdzie tylko można było, to jest bowiem najlepszy sposób.

Prócz sposobów wydrążania, które podaliśmy dotąd, używa się jeszcze w Europie bardzo często świdrowanie, i ta metoda wyłącznie użytą była przy robocie studni w Grenelle. To świdrowanie, jak samo imię okazuje, zasadza się na tém że stosowne w kształcie świdra narzędzia, naciskają się na dno studni i zarazem nadaje im się ruch kołowy. Ponieważ sznur z powodu swojej giętkości nie może nadać świdrowi ruchu kołowego, i ciśnie go do dna, należy przeto zastąpić go rękojeścią niegiętką dłuższą niż wydrążenia studni, na której jednym końcu utwierdza się świder, a drugi wystaje nad ziemię. Zwykle drąg ten składa się z pojedynczych żelaznych drągów silnie połączonych z sobą, i które tym sposobem mogą być do nieskończoności przedłużane. Aby ruch kołowy nie skręcał tego drąga, daje mu się tém większa grubość im jest dłuższy, i tak dla studni grenelskiej w ostatnim czasie potrzeba było drągów bardzo grubych, których ogólny ciężar wynosił trzydzieści jeden milionów kilogramów, i naturalnie użycie ich były niezmiernie trudnem.

Aby lżejszą uczynić tę rękojeść świdra, wymyślono zastąpienie sztab pełnych, użyciem rur dętych żelaznych, które są równe silne, chociaż mniej zawierają materjału. Pan Corberon, dyrektor towarzystwa sondy francuskiej, dalej



## RUMAK ARABSKI I KON ANGIELSKI.

jeszcze postąpił. Za machinę, w operacji wiercenia użył on tej rury, która służy za ścianę studni, i w tym celu uzbroił zębami spodnią część tej rury i kręci ją w miarę zapuszczania w ziemię, tak że w jego ręku ta rura wypełnia trzy osobne obowiązki: 1) utrzymuje ściany studni, 2) służy do kierowania pionowego taranu w czasie wybijania ziemi, 3) jest instrumentem wierzącym. Wiercenie w tym razie wykonywa się naturalnie tylko pierścieniem odpowiednim spodowi rury, i środek tego pierścienia wydobywa się taranem, w sposób powyżej opisany. Towarzystwo zachęcenia przemysłu narodowego, pochwaliło bardzo ten system, i podług naszego zdania, jest on najdogodniejszym ze wszystkich dotychczas używanych.

Zarzucają towarzystwu francuzkiej sondy, iż dotychczas za pomocą tej metody, wykonywało tylko bardzo płytkie wiercenia, naprzykład na 60 lub 70 metrów, i że niepodobna byłoby nadać ruch obrotowy tej rurze, kiedyby była bardzo długa a szczególnie kiedyby przechodziła przez warstwy ziemi gliniastej, która łatwo pęczniąc, cisnęłaby na nią szczelnie. Na te ważne zarzuty towarzystwa odpowiada, iż łatwo uniknąć szczelnego naciśnięcia gliny, rozprzestrzeniając stosownie wydrążenie sondy właściwymi narzędziami, jakich każdy sondarz na ten cel używa. Ograniczymy się na powiedzeniu, że te narzędzia rozszerzające złożone są z kilku części, które rozszerzają się wyszedłszy za brzeg rury, i wyzłobiają ziemię więcej niż wynosi otwór sondy.

Do tej pierwszej uwagi towarzystwo to dodaje jeszcze argument wyciągnięty z niepomysłnego wiercenia studni w szkole wojskowej. Czyni ono uwagę, że aż do ostatniej chwili opuszczenia tego przedsięwzięcia, można było kręcić rurę wstrzymującą ściany, a jednak głębokość wynosiła już 200 metrów. A zatem towarzystwo sądzi, iż można wnosić, iż rura ta dałaby się obracać, chociażby w głębokości 5—600 metrów.

W większej części sondowań, które do dziś zostały wykonane w Europie, metodami różniąciami się od tej, której używa wspomniane towarzystwo, a mianowicie w studni grenelskiej, nie można było spuścić rury wstrzymującej ściany tylko do pewnej głębokości. Przybywszy do pewnego zagłębienia, niepodobna było zapuszczać się dalej z powodu zerwania otaczającej ziemi i tarcia się o nią rury. Aby przedłużyć niżej rurę, musiano zapuszczać w nią drugą nieco węższą, dopóki dała się wepchnąć, i tak dalej. Towarzystwo francuzkie twierdzi, że wszystkie te wiercenia czynionemi były z małą ostrożnością, że nie pamiętano rozszerzyć należycie otworu w przejściach przez pokłady gliniaste dla zapobieżenia ściśnieniu, zapewniając, że gdyby nie to zaniedbanie, rury nie byłyby tak silnie przylegały do ziemi, i że można było spuścić jednej średnicy rurę, jeżeli nie bez granic, to przynajmniej nieskończenie głębiej niż to tu miało miejsce.

(Dalszy ciąg nastąpi.)

Rumak arabski jest to cud natury, koń angielski jest produkt sztuki. Dla tego też Anglicy odświeżają ciągle chów swoich koni prawdziwą arabską stadniną. Niejaki Pan Hamont, który z polecenia rządu francuzkiego zwiedził Egipt dla poznania tamtejszych stadnin, wydał niedawno broszurę, w której rumaka arabskiego opisał jak następuje: »Rumak ten jest typem swego rodzaju, a nawet w Egipcie został dokładniej poznany dopiero za zdobyciem Arabji centralnej przez Ibrahima i Kurszda baszę; żywi się mlekiem wielbłądziem, polewką z mięsa, mąką, migdałami, a nawet samem mięsem. Tylko przez dni 40 w roku puszczają go Arabowie na trawę, gdyż są tego zdania, iż to rozmiękczyłoby jego kości; mając podobnie wielbłądów i owiec, dają koniom mięsa z młodych zwierząt; mięso to najpierw gotują, poczem sędzoną polewkę dają im za napój, a samo mięso wykładają na stół, w około którego rumaki stoją; poczem właściciel powyberawszy kości, obdziela każdego konia porcją przynależną. Beduinowie odłączają od klaczy zrebnięta w trzy lub cztery miesiące, i żywią je masnem mlekiem wielbłądziem. Niektóre plemiona mieszają doń także migdały. Rumak z Nedży jest nadzwyczaj piękny i ma wzrok rozumny, jakiego w żadnej innej stadninie nie znajdziesz. Pojętny i posłuszny, już w wielkiej odległości poznaje swego pana, który z nim nigdy źle nie obchodzi. Wzajemne to przywiązanie jest skutkiem, że jeździec najczęściej nawet cugli nie potrzebuje, słowo, skinienie, a nawet samo dotknięcie, już są dostateczne do kierowania. Szlachetny rumak, duma swego plemienia, należy częstokroć spólnie do kilku Beduinów. Wiadomo, jak wielką Arabowie pokładają wartość w czystości stadniny. Najpiękniejsza rasa znana jest pod nazwiskiem Kawella; z tej pochodzą cztery rasy późniejszego stopnia, jako to: Saklawe, Kuresze, Dema i Eubeja. Konie te żyją bardzo długo, w 25 latach jeszcze są młode, a średni ich wiek jest między 35 i 40 rokiem. Są one we wszystkiem bardzo umiarkowane, a żołądek ich wraz z trzewami, zajmuje tylko połowę tyle przestrzeni, co podbrzusze konia europejskiego, który sianem, słomą i obrokiem się żywi. Konie te napiwszy się wielbłądziejego mleka, zdołają dwa lub trzy dni biedz ciężem bez wszelkiego popasu.

Z takim arabskim rumakiem nie wytrzyma najpiękniejszy angielski biegun pod żadnym względem porównania. Lecz duma angielska nie chce się do tego przyznać. Pan Hamont opowiada w tej mierze zabawny wypadek: »W czasie gdy Kurszyd Basza był gubernatorem Nedżu, mówi tenże francuzki znawca koni, kilku Anglików zaproponowało Arabom, aby z nimi wyprawili gonitwę. Arabowie zezwoli na to, poczem Anglicy zażądali 40 dni zwłoki dla przysposobienia swoich koni. Arabowie, których rumaki zawsze gotowe są do biegu, nie pojmowali co to ma znaczyć, jednakże zezwoli na termin, a w dnia oznaczonym zeszli się wszyscy razem. Beduinowie zapytują Anglików, wiele dni trwać ma gonitwa. Pytanie to zdziwiło Anglików, i odrzekli: »Zonitwa u nich nie trwa tylko jedną godzinę.« Beduinowie usłyszawszy to, parsknęli ze śmiechu, że Anglicy na jedną godzinę przez 40 dni przysposabiali konie. Lecz



Anglicy oświadczyli na to, że u nich taki zwyczaj, i że po takim przysposobieniu konie angielskie odniosą nie tylko nad wszystkimi europejskimi, ale nawet i nad arabskimi zwycięstwo. Beduinowie uśmiechnęli się na to. W tém dwóch chudych angielskich groomów, przywiodło dwa od stóp aż do głowy w pilśni przyrodziane konie; co gdy spostrzegli Arabowie, zaczęli się gniewać, mniemając, że Anglicy z nich zażartować chcieli. Jakoż potrzeba było aż Kurszyda Baszy do skłonienia ich do gonitwy. W czasie gdy chudy groom dosiada prawie równie chudego rumaka, baczysty Beduin z dzidą w ręku wskazuje na konia zwyczajnej miary. Wyznaczono trzy godziny na gonitwę, która się téjże chwili zaczęła. W pierwszej pół godzinie wyprzedzili Anglicy swych przeciwników, lecz wkrótce nie tylko że ich doganiają Arabowie, ale nawet o całą godzinę pierwsi stają u meoty. A gdy konie angielskie po odbytej gonitwie zadyższane i zmęczone, ledwie się na nogach utrzymać mogą, niestrudzone arabskie rumaki parszają obojęco, grzebią nogą w ziemię i rwą się do nowego zawodu.

R. L.

### OSTATNI GŁOS.

Jeżeli kto prawdziwie dobra wszystkich ludzi pragnie, to chociażby już snem śmiertelnym zasnął, i przywalonym został zimną mogiłą, a przypomniał sobie jeszcze coś pożytecznego dla nich, to powinien więzy sam targać i krzyczeć przez mogiłę, tak głośno ażeby był słyszany; za taki i ten głos po długim letargu moim, niechaj będzie uważany. Rozwijając mój system co do zbudowania maszyny magneto-elektrycznej ogłoszony publicznie, przyszliśmy w obopólnej pracy z Panem Teofilem Winiarskim do zupełnego przekonania, że w całym znaczeniu i w najrozleglejszym użyciu do praktyki powszechniej wejść może, chociaż tego dla niedostatku zasobów materialnych kompletnie wykonać nie możemy. Zarzuty bowiem główne, które za sprawiedliwe uważałem i w moim umyśle ich niepomiąłem, czy będzie mogła maszyna tak szybko wodę na pierwiastki przeżne rozkładać, iżby się dostateczna ilość regularnie tych gazów z jej rozkładu wywiewała? Czyby się te gazy w razie uflaczania ich mocnego (zwłaszcza w maszynach wysokiego ciśnienia, do których jedynie mogłyby być użyte), nie zapalały z eksplozją? Zarzuty te zupełnie upadły, kiedy wiadomo powszechnie, że te gazy są palnymi, że zatem paląc się, mogą być użyte do oświetlenia miast i mieszkań, że ogień z nich najmocniejszy może zastąpić drzewo i węgiel w wytopianiu metalów, w poruszaniu maszyn parowych, a zatem i lokomotywów tak lądowych i wodnych, w ogrzewaniu mieszkań i gotowaniu parą, zgoła wodę jako ciało z najpalniejszych pierwiastków złożoną, można podstawić za drzewo i węgiel, bo w tém wątpliwości nie masz. Słoneczylem.

Józef Zochowski.

## WIADOMOŚCI HANDLOWE.

### Z B O Ż E

Szczecin, 27 Czerwca. — W pszenicy mieliśmy od piątku znowu mały bardzo odbyt, i nie można było spodziewać się czego innego po oziębłych raportach z Anglii i Hamburga. Posiadacze jednakże trzymali swój towar w cenach od 75—78 tal. za żółtą, 82—84 tal. za białą szlaską. Na dostawy godzono żółtą na 74 tal., białą na 81 tal. Zyto przeciwie znacznie się polepszyło, i przy dość żywym ruchu, płacono na miejscu 36—42 tal., na dostawę lipcową 38—41 tal., na Sierpień 41 tal., a na przyszłą wiosnę 35—36 tal. Letnie zboże utrzymuje się dość pomysłnie, i ceny te same notują się co w przeszły piątek.

Magdeburg, 28 Czerwca. — Średnia cena od 20 do 25 b. m. utrzymywała się na naszym targu jak następuje: Pszenica 54 1/2 tal., żyto 38 tal., jęczmień 25 1/2 tal., owies 23 tal.

Najwyższe i najniższe ceny w dniu 27 b. m.: Pszenica 64—40 tal., żyto 38—30 tal., jęczmień 27—26 tal., owies 23—19 tal.

### KURS GIELDY WARSZAWSKIEJ.

Dnia 5 Lipca 1842.

		ładają		dają	
		R. s. k.	R. s. k.	R. s. k.	R. s. k.
<b>I. W E X L E.</b>					
Berlin 100 talarów	2 M.	92 25	92 10		
Gdańsk 100 talarów	2 M.	91 80	91 50		
Hamburg 300 m. k.	2 M.	138 —	137 70		
Londyn fun. sterlin.	3 M.	6 25	6 23		
Lipsk 100 talarów	2 M.	—	—		
Moskwa 100 rub. srebr.	1 M.	99 —	—		
Petersburg ditto	1 M.	99 25	—		
Paryż 300 franków	2 M.	—	—		
Wiedeń 150 zł. reńskich	2 M.	96 —	—		
Wrocław 100 talarów	2 M.	92 25	92 10		
<b>2. M O N E T Y.</b>					
Rosyjskie Imperjały.		—	—		
Holand. dukaty nowe.		—	—		
ditto stare ważne		—	—		
Frydrychsдоры Pruskie		—	—		
Rosyjskie assygnaty		—	—		
Austrjackie bilety bankowe za 150 złr.		—	—		
<b>3. P A P I E R Y.</b>					
Listy zastawne białe, daw. bez kup. (*)		14 92	14 90		
ditto ditto nowe		14 80	14 78		
Oblig. skarbowe na zł. 1000		—	—		
Obligacje cząstkowe na zł. 500		—	—		

(\*) Wartość kuponu kop. 2 1/6.