

ROLNICZY, HANDLOWY I PRZEMYSŁOWY.

Dnia $\frac{4}{16}$ Września

N^o 72.

Rok 1860.

O dozywaniu, suszeniu i zwęglaniu torfu.

PRZEZ TADEUSZA KOWALSKIEGO.

(Dalszy ciąg.)

Prowadzenie torfowisk z niezupełnym osuszeniem.

Torfowiska błotniste, w niskiem położeniu leżące, dla zupełnego osuszenia wymagają wiele kosztów i pracy, albo też wcale suszyć się zupełnie nie dają. Na takich torfowiskach rowy boczne osuszają tylko wierzchnią warstwę, przeznaczoną do suszenia dobytego torfu i na drogi do zwożenia tegoż; rowy prowadzone według sztucznego albo też podług naturalnego położenia torfowiska, zwykle mają mały spadek, i dla tego zawsze napelnione są wodą. Prowadzenie torfowisk według systemu z niezupełnym osuszeniem, szczególniej jest rozpowszechnione w Hollandyi, Francyi, częścią w Hanowerskiem i w Prussach; przedstawia ono ogromne korzyści, już ze względu na łatwość eksploatacyi, już też ze względu na taniość przewozu, który przy pomocy kanałów wodą napelnionych odbywać się może.

W Hollandyi, Hanowerze i Prussach znaczna ilość kanałów połączyła główne kopalnie torfu z miejscami gdzie takowy jest konsumowany, a to wpłynęło na zniżenie ceny opału. Hamburg, Berlin i wiele innych jeszcze miast winno swój opał podobnym komunikacyom wodnym. W torfowiskach Francyi, gdzie zwęglają torf, cała ilość dobytego torfu zwozi się na łódkach po rowach do samego zakładu i następnie zwęglony torf za pomocą tychże kanałów splawia się do głównego rzeczno kanału, zkad odchodzi na odpowiednich statkach aż do miejsc, w których sprzedanym zostaje.

Wszystkie podwodne torfowiska wymagają już większych, już mniejszych robót przedwstępnych, np. poprowadzenia łącznego kanału do granic torfowiska i kilku rowów dla spływu wody, przynajmniej z wierzchnich warstw torfowiska w jego nizinach.

Przy tém przedwstępnem osuszeniu małe rowy prowadzą się w tym kierunku, gdzie ma iść kanał główny; jeżeli zaś rowy prowadzone są w różnych kierunkach, to je uważać można jako początek przyszłych rozgałęzień bocznych kanałów. Skoro tylko torfowisko nieco obeschło, rozpoczynają się roboty, najprzód stawiają jedną partję robotników w dole projektowanego głównego kanału, otrzymany torf rznie się lub też formuje i suszy w bliskości kanału. Skoro ta pierwsza partja, wybierająca miejsce na kanał główny, dojdzie do miejsca, gdzie ma być ściana rowów bocznych, wówczas stawiają się dwie partje robotników w celu wyrobienia tychże rowów, a pierwsza partja postępuje dalej. Tym sposobem prowadzą się kanały, które służą do osuszenia torfowisk, a zarazem są początkiem przyszłych robót. Skoro tylko wierzchnia warstwa torfowiska, przynajmniej w bliskości kanałów leżąca, dostatecznie stężeje, rozpoczynają się nowe roboty w dole głównego kanału i między pierwszą parą rowów bocznych, t. j. wybiera się warstwa torfu, którą jeszcze bez wielkich trudności z pod wody wydobyć można. Roboty w ten sposób prowadzone być winny, aby w przeciągu 3ch lat kanały tak rozszerzone zostały, iżby służyć mogły do splawiania torfu w celu jego suszenia, lub też formowania, i dla tego, skoro tylko rów główny i rowy boczne w nizi-

nach torfowiska leżące, będą szerokie na 2 do 3ch sążni, roboty prowadzą się w górę, a całą ilość dobytego torfu splawiają na łódkach w celu formowania i suszenia go, i tym sposobem zaczynają się systematyczne roboty na torfowiskach z niezupełnym osuszeniem.

Miejsca przeznaczone do suszenia torfu i suszenia tegoż powietrzem.

W dobrych kopalniach torfu, miejsca przeznaczone do suszenia tegoż leżeć powinny w bliskości samych kopalni i być tak obszernie, aby nietylko na suszenie, ale nadto i na ułożenie już wysuszonych cegieł w ostrokregi, wystarczyć mogły. Odpowiednie położenie miejsc do suszenia torfu przeznaczonych jest koniecznym warunkiem systematycznego i korzystnego prowadzenia robót. Przestrzeń zaś, jaką te miejsca zajmować powinny, zależy już od sposobu, w jaki torf jest dozywany, już od czasu w którym suszenie się odbywa. Prawie wszystkich torf za granicą produkowany, suszony jest na powietrzu, to jest działaniem wiatru i wpływem promieni słonecznych; w tym celu wyrżnięte lub uformowane cegły stawiają na kant, w małej między sobą odległości, na wolnem powietrzu.

Przy formowaniu torfu sposobem holenderskim, cegły robią się na tych samych miejscach, które do ich suszenia są przeznaczone.

We Francyi, gdzie używają form ręcznych o 4ch ceglach, formują torf w bliskości brzegu kanału głównego; kobieta lub chłopak odbiera formę z torfem od robotnika, zanosi na miejsce do suszenia go przeznaczone i układa uformowane cegły, które pozostawiają się na 2 do 3ch dni, a nawet i więcej, co zależy od gatunku torfu i od pogody; zwykle jednak pozostają do tego czasu, dopóki nie stężeją, co gdy nastąpi, układają je na bok lub też w szychty, zupełnie podobnie jak cegły w cegielniach i w takim stanie pozostawiają na 2 do 3ch tygodni, a następnie jeżeli przez ten czas sprzyjała pogoda, cegły z wierzchu zwożą się do szóp, wyjęte z środka ustawiają w piramidy, a dolne jeszcze raz w szychty.

Podobny sposób suszenia torfu powietrzem (z bardzo małemi odmianami, np. że zamiast w szychty, układają cegły w ostrosłupy ścięte lub ostrokregi), przyjęty jest prawie we wszystkich kopalniach torfu w Hollandyi, Francyi, Hanowerskiem i Bawaryi leżących; mimo jednak tak powszechnego zastosowania sposób ten przedstawia tyle niedogodności, że tylko brak innéj lepszej metody użycie go czyni koniecznym. Układając bowiem cegły na całej powierzchni, zajmują się znaczną przestrzeń (2 do 2½ razy większą od przestrzeni wziętej do eksploatacyi), która staje się bezużyteczną, nawet po ustawieniu już wyrżniętych cegieł w szychty. Przy mocnem zaś cieple świeżo wyrżnięte cegły pękają, albo też tylko wierzchnia ich warstwa mocno wysycha, co o wiele utrudnia późniejsze wysychanie. Przy zmiennéj zaś pogodzie dobyte torf ulega działaniu deszczu, co powoduje wielką stratę czasu i utrudnia suszenie później dobytego torfu. Są gatunki torfu, które raz wysuszone, a następnie deszczem zmoczone, wydają torf tak łatwo rozsypujący się, iż później nietylko przy przewozie, ale nawet przy układaniu go w ostrokregi w miarki proszek się zamienia.

W Bawarskich Szlossenhejmskich kopalniach torfu, zarządzanych przez administracyę tamecznego folwarku, wprowadzony jest ulepszony sposób suszenia torfu powietrzem, przyjęty także i w wielu innych kopalniach, jak np. w bliskości Sztamberchskiego

jeziora i w okolicach Monachium. Jeżeli torf jest ściśly, jednolity i zbity, sposób ten przedstawia wielkie korzyści przed poprzednio opisanym, już dla tego, iż przy zastosowaniu go potrzeba daleko mniej miejsca, już dla tego, że zużywa się mniej robocizny.

Cegły, przy suszeniu ich według tej metody, ustawiają się w szychty jedna koło drugiej, zostawiając małe tylko odstępy między niemi. Po 2 lub 3ch dniach, skoro wierzchnie cegły cokolwiek przeschną, zdejmują się i ustawiają na sztorc około szycht, wierzchni zaś rząd (to jest 7my) obraca się na bok i nadaje się ma położenie cokolwiek na krzyż, względem innych rzędów. Kiedy cegły już przeschną, zwożą je do szop, a następny rząd stawia się na ziemi, cegły zaś z 6go rzędu stawiają się na bok. W ten sposób prowadzi się suszenie wszystkich rzędów aż do trzeciego, gdyż po wysuszeniu cegieł z czwartego rzędu, dwa dolne ustawiają się w szychty, a trzeci przystawia się do tych na kant. Przy sprzyjającej pogodzie, wysuszenie każdego rzędu wymaga 5 dni, a zatem cała szychta do swego wysuszenia potrzebuje 40 dni, a że kopalnie zwykle prowadzone są od kwietnia do połowy lipca, więc w przeciągu tego czasu na jedném i tém samym miejscu wysuszyć można trzy szychty cegieł, a przestrzeń potrzebną do suszenia wynosi 2½ razy mniej, jak przy zastosowaniu poprzednio opisanéj metody, podług której torf układa się na jedną tylko warstwę.

Na niektórych torfowiskach (np. w Austrii w bliskości Jochl w Bawaryi w okolicach Santuffen), dla braku miejsc do suszenia potrzebnych i w celu przyspieszenia tegoż, tak na powierzchniach jeszcze nie eksploatowanych, jak i już wyrobionych ustawiają półki i na tych układają cegły. Rozumie się, iż szopy podobne powinny być opatrzone dachami, w celu zabezpieczenia cegieł od deszczu, które (cegły) rozdzielone na warstwy, daleko prędzej przesychną. Ale wprowadzenie podobnych suszarni jest możliwe tylko w miejscach w lasy obfitujących i oplaca się przy prowadzeniu kopalni leżących w niskiem położeniu, i w których brak miejsc do suszenia torfu odpowiednich. Powietrzne suszenie torfu przedstawia ogromne trudności, ogranicza jego eksploatację, wymaga wiele czasu, miejsca i robocizny, a mimo to nie wydaje torfu zupełnie suchego, a tém samym zmniejsza jego targową wartość. Nie ma wątpliwości, że udoskonalenie sztucznego suszenia torfu będzie silnym bodźcem do rozwinęcia się tej gałęzi przemysłu, szczególnież u nas, gdzie mokre lata stają na przeszkodzie suszeniu torfu, a tém samym i jego eksploatacji. Próby sztucznego suszenia torfu prowadzone były w znacznej liczbie kopalni torfu zachodniej Europy, lecz wszystkie okazały się niekorzystnymi, gdyż wymagały wiele robocizny i znacznych kosztów. W ogóle, za niedobre uważać należy te metody, według których cegły suszą się na półkach lub też na piętrach. Zwykle zastosowanie podobnego sposobu wymaga więcej robocizny aniżeli powietrzne suszenie, daje torf niejednakowo suchy; przytém sposób ten jest bardzo niebezpieczny, gdyż torf w niższych warstwach mocno się zagrzewa, może się zapalić i przyczynić przez wynikły ztąd pożar, nietylko do zniszczenia szop, w których się suszy, ale nadto i do spalenia już wysuszonego torfu.

W torfowiskach w bliskości Königsberga (w Wirtembergkiem) leżących, i w niektórych jeszcze innych miejscach w Niemczech, torf suszą w piecach. W tym celu, torf uformowany i wysuszony na powietrzu, lecz mający w sobie jeszcze znaczną ilość wody (zwykle około 30%), składają w piec ogrzewany jakimkolwiek paliwem i tam suszą go (torf) przez 2 do 3 dni. Lecz podobny sposób suszenia torfu przajętym być może z korzyścią tylko w niewielu razach, np. kiedy przygotowuje się torf jako materiał do wytapiania rud metalicznych; kiedy miejsce gdzie torf jest sprzedawany, zdala leży od miejsca, w którym się dobywa. W końcu roku zeszłego, Koch i Mangardt otrzymali przywilej od rządu bawarskiego na prassowanie cegieł z płynnej masy torfowój. Według ich sposobu, surowa masa torfowa poddaje się działaniu silnej prassy i w ten sposób otrzymują dosyć ścisłe i suche cegły. Lecz ponieważ doświadczenia pokazały, że mechanicznie wysuszone cegły zatrzymują wodę w znacznej ilości i nie są dobrém paliwem, przeto Mangardt usiłował wprowadzić przy tym sposobie sztuczne suszenie, aby przy współdziałaniu ciepła i ustawicznym przystępie powietrza prassowane cegły i ułożone w suszarniach mogły powoli i dokła-

dnie wysychać. W tym celu urządził on suszarnię, mającą postać długiego zabudowania, nie szerszągo nad 1½ sążnia; w środku tego zabudowania leżą cztery rzędy rur żelaznych, przez które przechodzi ciepło ogrzewające suszarnię. Dla przewiewu powietrza urządzono są w dole ścian bocznych wentylatory z rurami podchodzącymi aż pod kanały, czyli ciągi pieca. Dla wydalenia wilgotnego powietrza, w suficie suszarni zrobione są dziury, lub też sufit cały jest kratkowany. Torf układa się w wagony, które po rejsach wtaczają się do suszarni, a następnie po wyschnięciu cegieł przeciwną stroną się wytaczają, a na ich miejsce wprowadzają wagony z świeżemi cegłami. Tym sposobem suszenie torfu postępuje stopniowo i nieprzerwanie. O korzyściach tego systematu z dotychczas otrzymanych rezultatów sądzić jeszcze nie można.

IV. Przechowanie dobytego torfu i jego sprzedaż.

Wyschnięte cegły torfowe układają się w ostrokregi lub szopy, albo też pakują się na fury i odwożą z torfowiska. Zabieranie dobytego torfu z torfowiska, zależy od położenia tegoż, jak również i od sposobu przewożenia. Na torfowiskach w Bawaryi, przez włóścian eksploatowanych, od razu torf z torfowiska zabierają na fury i wywożą na targ lub też do domu.

W znacznych kopalniach lub przy spławie torfu wodą, suche już cegły układają w ostrokregi, lub też w szopy. Chociaż przechowywanie torfu w szopach kosztowniejsze jest od układania go w ostrokregi, ale za to przy niestajaléj pogodzie, przy mokréj jesieni i w przypadku, jeżeli torf leżeć ma przez zimę, lub też tylko częściowo zwożonym z torfowiska, szopy mają pierwszeństwo przed układaniem w ostrokregi i przedstawiają znaczne korzyści.

Urządzenie i wielkość szop bywa bardzo rozmaite. W Bawaryi do przechowania torfu dają się widzieć cztero-piętrowe zabudowania, mogące pomieścić 8 do 9 milionów cegieł. Lecz zwykle szopy miewają 12 łokci szerokości, a 18 długości. Na niektórych torfowiskach urządzają większe i mniejsze szopy; (Hütte und Halb Hütte); w większe układają torf dokładnie wyschnięty, a w mniejsze cegły torfowe, które zostały przez deszcz zmoczone (i to tylko układają się do połowy wysokości ścian), a że ściany we wszystkich szopach na składanie torfu przeznaczonych (z wyjątkiem ściany na wschód obróconej), zrobione są w postaci kratki z żerdzi; ułożony więc torf szybko przesychna, i gdy zupełnie już wyschnie, wówczas dopełnia się szopa suchym torfem i zamyka lub też zabija żerdziami. Szopy na niektórych torfowiskach leżą w bliskości brzegu kanałów, na torfowiskach zaś znacznych i systematycznie prowadzonych, prawie pośrodku sztywów, w bliskości dróg ciągnących się promieniami od głównej drogi, leżącej około kanału głównego.

W Hollandyi, Francyi, większej części Pruss i Hanowerskiego, wydobyty torf układają w prawidłowe i foremne ostrokregi, wielkość których zawisa od rozdzielenia robót i położenia torfowiska względem dróg komunikacyjnych. Zwykle ostrokregi te robią niewielkie i z wierzchu pokrywają słomą, kapturami z sitowia, trzciny i t. p.

W Hanowerskiem w bliskości Neusztadtu, układają torf formowany lub rznięty, w ogromne ostrokregi, które pokrywają trzciną, asfaltem spojeną, na podstawie zaś i gdzie niegdzie pośrodku tych ostrokregów, kładą drewniane rury, ze zbitych żerdzi utworzone, które przeprowadzając powietrze, przyczyniają się do dokładnego wyschnięcia torfu, który zwykle układa się jeszcze niezupełnie suchy.

We Francyi, do pokrycia torfu używają dachów słomianych, które powinny być szczelne, gdyż tam torf częściowo i prawie codziennie bywa zabieranym z torfowiska, w celu zwęglenia go w odpowiednich zakładach. W Hollandyi torf pokrywają dachem słomianym i pozostawiają przez zimę, aż do wiosny na torfowisku; w Prussach zaś i Hanowerskiem pozostawiają torf bez żadnego pokrycia, gdyż na jesieni zaraz zabierają go i na targi zwożą, albo też do składów urządzonych w miastach.

Sposoby przygotowania torfu za pomocą rozmaitego rodzaju machin.

Ogólne wady torfu, tak rzniętego, jak i formowanego, mała jego ściśliwość w porównaniu z innemi materiałami opałowemi,

znaczną ilość wody jaką zawiera, nawet przy długim suszeniu, i domieszane do niego (torfa) materje mineralne, jak również i nierozłożone jeszcze szczątki roślinne, były powodem do robienia licznych doświadczeń, mających na celu oczyszczenie masy torfowej, jej rozdrobnienie i nakoniec uformowanie, za pomocą najrozmaitszych machin. Wszystkie znane i wprowadzone w użycie sposoby przygotowania torfu, za pomocą machin, dają się rozdzielić na:

1. Prassowanie suchego torfowego proszku, według sposobów przez Kingsdorfa, Gwina, Ekstera i Neze podanych.
2. Kondensowanie drogą mokrą, według sposobów podanych przez Schalta, Gautier, Doblenu, Leroisa i innych.
3. Prassowanie surowej masy torfowej, skruszonej lub też nieskruszonej, za pomocą hydrostatycznych lub innego rodzaju prass.

Każdy z tych trzech wyżej wymienionych sposobów wyrabiania torfu ma swoje korzyści i niedogodności. Najprędzej otrzymuje się torf przez prassowanie suchego proszku torfowego; według metody Neze, surową masę torfową w przeciągu 20 do 25 minut przerobić można na suche cegły. Przez prassowanie nadaje się torfowi ściśliwość, tak że przy zastosowaniu odpowiedniej metody, twardość otrzymanego przez prassowanie torfu równa się prawie twardości węgla kamiennego; cegły utworzone przez prassowanie suchego proszku torfowego zawierają o 15 do 20% mniej wody, od zwyczajnego formowanego lub rzniętego torfu.

Przez prassowanie ilość ziemi i przymieszka materji mineralnych, pozostaje taka sama jak i w torfie rzniętym lub formowanym, a tćm samćm i waga materji palnych nie powiększa się, tylko zmniejsza się objętość torfu. Jeszczć większą wadą torfu prassowanego, jest to, iż nie daje się zwęglać, a to dla tego, że poddając suchy proszek torfowy działaniu prasy, zbiera się na powierzchni utworzonej cegły powłoka z masy tłustej, po spaleniu się której, reszta cegły rozsypuje się w mialki proszek. Tak więc przy użyciu torfu prassowanego do opalania, część tego paliwa, wraz z popiołem przelata przez kratkę, co pociągnąć może za sobą dosyć wielkie straty. Przez zwęglanie zaś tego gatunku torfu, otrzymuje się drobny i proszkowaty węgiel. Wszystkie te wady prassowanego torfu wpływają na to, iż produkcja jego jest bardzo ograniczona.

Doświadczenia pokazały, że torf prassowany z korzyścią użytym być może do wytopiania rud metalicznych, do ogrzewania kotłóv parowych, w ogóle we wszystkich przypadkach, w których za konieczny warunek użycia uważa się znaczna twardość paliwa. We wszystkich zaś innych przypadkach, gdzie objętość paliwa nie ma wpływu na jego użycie, jak np. do użycia domowego, do fabryk i zakładóv, korzystniej jest używać torfu rzniętego lub formowanego. Zastosowanie torfu prassowanego do przemysłu górniczego, zapewne przyczyni się do produkowania go w większej ilości; czysty torf wydaje lepszych przymiótów żelazo i w większej ilości, aniżeli używając do wytopiania rud węgla drzewnego lub kamiennego, o czćm przekonały liczne doświadczenia w górniczych zakładach Bawaryi, Austrii, Pruss, Hanoweru i Witemberga wykonane.

(Dalszy ciąg nastąpi).

O ŻYWIENIU BYDŁA BURAKAMI.

(Dokończenie).

O doświadczeniu w dniu 6tym maja 1859 roku zrobionćm, Leduc pisze: «Przekonawszy się, że pasza w dniu 6tym maja zszatkowana była doskonałą i długo przechować się mogła, postanowiłem zrobić znaczny jćj zapas na rok następny; jednak dla pewności nową próbę przedsięwziąłem. Wykonałem ją 1go września 1859 r. na 605 fun. tegoż dnia wyrwanych buraków. W d. 19 października otworzyłem jamę i znalazłem paszę w dobrym stanie;

mogłaby się nawet równie długo przechować, jak w dniu 6tym maja przyrządzona. Doświadczenie to robiłem dla tego, że buraki w maju krajane, już zostając w stosach fermentowały; miałem przeto obawę, czy korzenie, które zamierzyłem w październiku szatkować w chwili wykopania, nie będą zbyt cieżko fermentowały, i czy dobrze się przechowają? Obawa ta szczęściem była zbyt cieżką, ponieważ buraki nawet nie zupełnie dojrzałe (z 1go września) doskonale się przechowały. Z tego doświadczenia przekonałem się, że z całą pewnością mogą moją myśl wykonać.»

Rzeczywiście, Leduc nie wahał się w październiku 200,000 kilogr. buraków poszatkować, z sieżką z słomy pszennej i rzepakowej pomieszać i umieścić w dole 12 metrów długim, 12 szeroki, 3 głębokim, czyli 430 metrów sześć. (18,000 stóp sześć.) paszy zawierającym. Buraki więc nie były gotowane, lecz w tym ogromnym dole utłoczone, szczelnie zamknięte, warstwą ziemi 33 centymetrów (13 cali) grubą.

Po pięciu dniach zaczęła się fermentacja: buraki od powietrza ochronione, znalazły się w atmosferze pary alkoholowej. Zwolna fermentacja ustala. Po otwarciu dołu w dniu 7 grudnia, była zupełnie skończoną. Pasza wydzielała silny zapach alkoholowy; zwierzęta chciały ją pożerały.

Przy tych warunkach przechowania, fermentacja cukru w burakach zawartego, mogła się rozpocząć działaniem młdż ilości powietrza zawartego w massie, mianowicie w sieżce, która ją rozdzielała. Ilość ta powietrza obudziła fermentacją, która następnie, jak wiadomo, bez przystępu powietrza dalej się utrzymuje i kończy, bez śladóv przejścia w fermentację zgnilą. Atmosfera kwasu węglanego, masę otaczająca, chroni ją od zgnilizny, która rzeczywiście bez współdziałania powietrza nie może się objawić.

Można więc dzisiaj powiedzieć: że buraki krajane, poddane fermentacji dobrowolnej z sieżką, dostarczać będą paszy najpewniejszej, oszczędnej i obfitćj; ta zaś możność rozrządzenia paszy w każdej porze za stosowną uznanej, dostarcza gospodarstwu nowego źródła, mogącego stać się początkiem postćpu rolnictwa.

Zapytajmy teraz, jakim sposobem rolnik najkorzystniej użyje swego zbioru buraków? Czy je ma sprzedać przemysłowcom, zatrzymując dla siebie pozostałości przerabiania, albo bezpośrednio w gospodarstwie użyć? Rozwiązanie tych pytań śiśie się łączy z okolicznościami, w których się rolnik znajduje. Do niego należy obliczyć: odległość fabryk, przewóz buraków i wylóczyn, słowem, wszystko co przynosi stratę lub korzyść i ułatwienie. Lecz we wszystkich przypadkach mniejsi rolnicy, hodujący bydło, będą korzystać, gdy zdołają oszczędnie przygotować i bez trudu na cały rok przechować paszę, potrzebną do żywienia bydła i przychowku. Nakoniec, korzystać będą rolnicy, chcący na danej rozległości ziemi utrzymywać lub tuczyć większą ilość bydła, w celu rozwinięcia oszczędnej produkcji gnoju.

W ciągu tych uwag mówiliśmy o użyciu słomy rzepaku na sieżkę rzniętćj, w miejsce słomy pszennej. Panu Leduc należy zasługa wprowadzenia w użycie materiału, przedtćm mało cenionego.

Słoma ta na sieżkę porznięta, z burakami pomieszana, przez fermentację zmiękczona, jest nierównie lepszą od pszennej. Ze zaś rzepak na dobrej ziemi może wydać tyle słomy, co równa powierzchnia łąki: zamieniona więc na paszę, powiększy jćj zasoby na żywienie bydła folwarcznego, i dozwoli więcćj słomy zbożowej na podściół przeznaczyc. Wielu rolnikóv za przykładem p. Leduc zaczęło używać sieżki z rzepaczanki, zamiast słomy zbożowej.

Pozostaje nam jeszcze wykazać: czy pasza sposobem Leduc przygotowana, może służyć do tuczenia bydła i hodowli owiec. W jego oberze znajduje się 12 króv, dających mlćko na potrzeby folwarczne, tudzież 3 — 4 jałówek corocznie hodowanych. Karmione burakami fermentowanymi, z dodatkim nierównie więcćj ilości słomy niż dla baranóv tuczonych, utrzymują się w bardzo dobrym stanie i wiele mlćka dają. W ostatnim roku Leduc tuczył 21 wołów i króv, paszą jaką daje baranom, i wypadki równie korzystne otrzymał.

Co do hodowli owiec, przytaczamy właśne jego słowa:

«W ostatnim roku (mówi Leduc), w trzodzie u mnie tuczonej znalazło się kilka macior kotnych, które w marcu wydały jagnięta; z nich 14 zostawiłem przy matkach aż do 1go września. W ciągu tym żywiły się paszą baranom daną, to jest burakami fermentowanymi z siewką i makuchami. Żadne z nich nie zasłabło, wszystkie pięknie wyrosły. Inaczej się dzieje z paszą, do której wycieczyny wchodzą; jeżeli się maciory tylko niemi i makuchami żywią, niepodobna jest jagnięta przez miesiąc utrzymać; kilkakrotnie tego doświadczyłem, że po 15 — 20 dniach dostawały choroby, którą nazwać można ochwatem (*fourbure*) i zdychały. Znam kilku rolników, żywiących maciory wycieczynami, lecz dają je w tak małej ilości, iż można ją uważać za dodatek do zwykłego pokarmu. Buraki więc zfermentowane, po dobrém przysposobieniu, mogą służyć za paszę dla jagniąt; kilka z nich w roku przyszedłem wychowam. W tej chwili mam 6 w dobień zdrowiu, i za kilka dni zamierzam nabyć 50 macior, dla zrobienia małej próby.»

Słowem, Leduc zamierzając swoim zbiorem buraków 4,000 baranów utuczyć, nie mógłby tego dokazać za pomocą zwykłej paszy, gdyby jej nie miał z 3 — 4 razy większej przestrzeni. Rozsądne użycie buraków do żywienia bydła, pozwala mu wyżywić 3 — 4 razy więcej baranów, przytém pięć do sześciu razy więcej gnojny dla swoich gruntów wyrobić. Leduc sądzi, że gospodarz posiadający dwie krowy, może je przez cały rok utrzymać 12,500 kilog. buraków, zebranych na 33 arach (178 przętów); dla równego ich wyżywienia inną paszą, potrzebowałby zbioru z całego hektaru (1 morg 235 przętów).

Zrobiono więc krok na dobrej drodze; próby dzisiaj już w prawdę zamienione, dają rolnikowi możność wprowadzenia nowości, która przedstawia znakomite korzyści w utrzymaniu większej liczby bydła, użyznienia ziemi gnojem, co podwyższa żyzność gruntów i obfitość plonów pomnaża.

Postępowanie przez Leduc podane, nie należy do świetnych wynalazków, które są wypadkiem głębokiego namysłu; ma jednak w rolnictwie ważne znaczenie, podaje bowiem producentom buraków środek do ich korzystnego użycia, gdy obfite zbiory przewyższają potrzeby cukrowni. Nie będziemy już, zdaje się, słyszeć narzekania rolników, że ten rodzaj produkty jest zawodnym. Fabrykanci cukru będą mniej dowolni w naznaczaniu ceny buraków, ponieważ rolnik ma zostawioną drogę: sprzedania do fabryk dla wyrobienia cukru lub alkoholu, albo użycie na produkcję mięsa i mleka, jeżeli wedle swojej rachuby znajdzie korzyść w tém zastosowaniu.

S. Z.

Nowe doświadczenia z jedwabnikiem na kleszczowinie (ricina) żyjącym.

Przed 3ma laty, Towarzystwo aklimatyzacyjne berlińskie sprowadziło do Pruss jedwabnika kleszczowinowego (*Bombyx cynthia*) i zaczęło się nim gorliwie zajmować, w celu zbadania jego natury, przyswojenia go, a następnie i rozpowszechnienia. Wielu członków tego stowarzyszenia zajęło się hodowlą tegoż samego jedwabnika, zwłaszcza ogrodnik królewski, p. Fintelman, na wyspie Pawiej pod Poczdamem. Spostrzeżenia poczynione przez członków tego aklimatyzacyjnego Towarzystwa, doprowadziły do kilku pewników w tej hodowli. I tak, przekonano się, że sama ta kleszczowina jest łatwa do uprawy, rośnie bujnie, nawet na takim gruncie gdzie się kartofle poprzędnie nie szczególnie udały, i że po dostarczeniu wielu liści dla tych jedwabników, wyda jeszcze i dojrzałe nasiona. Hodowla tego jedwabnika okazała także zarówno pomyślne rezultata. Zebrano bowiem kilkanaście szefli kokonów, a oprócz tego, około 40,000 sztuk jedwabników w rozmaitych peryodach wzrostu było, które dobrze jady dostarczone im liście.

Przekonano się także, że ten jedwabnik może się doskonale żywić liśćmi osu sukienniczego; sprawdzono francuskie odkrycie, że żyje ten owad na liściach Ajlantu albo bożego drzewka, a p. Fintelman okazał pomyślne doświadczeniami, że owad ten nowy na mnóstwie innych jeszcze roślin utrzymywać się może, a które

już oddawna w kraju wszędzie rosną, jak zwyczajny pachnący bez, wiele gatunków klonu, wicio-krzewu, kaprifolii i t. p. P. Griseri już dawniej doświadczeniami swemi wykazał, że nawet liśćmi zwyczajnej wierzby i salaty jedwabnik ten może być karmiony, i że w każdym razie wyda zarówno dobry zbiór jedwabiu.

Z. G.

WIADOMOŚCI HANDLOWE.

Z B O Ź E.

W upłynionym tygodniu sprowadzono do Warszawy (prócz tego co w śpichrzach znajduje się) żyta czwartki 6512, pszenicy 3674, jęczmienia 2881, owsa 5132, grochu 666, gryki 847, kaszy jęczmienniej 1441, maki żytniej 1814, maki pszennej 905, kartofli 1966, siana fur 1366, słomy fur 528.

Srednie ceny żywności na targach Warszawy i Pragi z upłynionego tygodnia,

to jest od dnia 9 do 15 września 1860 roku.

	rsr.	kop.	korzec		od rsr.	kop.	korzec
Żyta czwartki	6	23	3 79	Kaszy jęcz. ord.	7	99 1/2	
Pszenicy ditto	10	30 1/2	6 28	Słomy pud.	—	28	
Grochu polnego	6	11	3 75	Siana pud.	—	36	
» cukrowego	7	87	4 79	Drzewa sos. sąż.	7	80	
» fasoli	8	49	5 21	Wół dobry	—	—	
Gryki	4	63 1/2	2 82	» średni	—	—	
Jęczmienia	4	67 1/2	2 85	» lichej	—	—	
Owsa	3	50 1/2	2 12	Ciele	—	—	
Maki pszennej przedniej pud	2	5		Baran	—	—	
Maki ordynar. żytniej pytlow.	1	38 1/2		Wieprz dobry	—	—	
żytniej razowej	—	—		» średni	—	—	
gryczanej pud	—	58		» lichej	—	—	
Kaszy jaglanej czwartki	10	82 1/2		Masła pud.	7	00	
» grycz. zw.	9	2		Słoniny «	4	60	
» drobnej	15	74		Kartofli czetw.	1	48	90
» jęcz. perl.	14	76		Okowity wiadro bez podatku	2	26 3/4	
				Garniec	—	74	

Wprowadzono z Cesarstwa bydła rassy stepowej sztuk 1004, z opasów w Królestwie sztuk —, z Królestwa bydła rassy krajowej sztuk 97, z pozostałego remanentu zeszłego tygodnia sztuk —, w ogole sztuk 1101; wieprzy 1026, cieląt 425, baranów 2590; z tych zakupiono na miejscową konsumpcję: wołów sztuk 821, wieprzy 700, cielęta i barany wszystkie; na liwerunek wołów sztuk 30; z bydła stepowego wyprowadzono do Powązek sztuk 9, do obozu pod Warszawą 171, do Nowogrodzkiej —, do Nowogrodu —, do Mokotowa 10; z bydła rassy swojskiej wyprowadzono w różne miejsca Królestwa sztuk 47, na chów do Warszawy i Pragi 9; z powrotem do domu jako niesprzedane na targu 9, pozostało remanentem —.

Patentowana Massa Belgijska,

TOWARZYSTWA E. VAN SETTER et Comp. w NEDER OVER HEEMBEEK.

W najlepszym gatunku, do smarowania maszyn i wozów, w pudełkach i beczkach. Sprzedaje się po cenie fabrycznej, w Składzie Farb i Lakierów zagranicznych.

M. S. Flatau,

przy ulicy Rymarskiej pod Nr. 471 G. naprzeciw Komisji Skarbu.

- 1 Pudełko 2 1/2 funta kosztuje złp. 1 gr. 15
- 1 Beczka 30 1/2 „ „ „ 15
- 1 Beczka 61 „ „ „ 30

Każde naczynie zaopatrzone jest etykietą fabryczną.