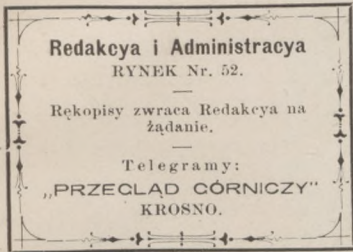


Przegląd górniczy, technologiczny i przemysłowy.



DWUTYGODNIK
wychodzi 1 i 15 każdego miesiąca.

KIEROWNIK REDAKCYI I WYDAWCA
J. N. z Oleksowa Gniewosz.



Nr. 2.

Krosno 15 czerwca 1889 r.

Rocznik I.

W KRAKOWIE przyjmuje prenumeratę księgarnia Gebethnera i Spółki,
We LWOWIE księgarnia Seyferta i Czajkowskiego.

OD REDAKCYI.

W skutek listów otrzymywanych w ostatnich czasach z różnych stron w sprawach górnictwa naftowego, przekonywamy się o coraz większym i rzeczywiście pożądanym zainteresowaniu. Gdy zaś wydawnictwo nasze ma głównie na celu wprowadzenie górnictwa naftowego na właściwe tory, przyjmujemy na siebie i ten obowiązek, aby na żądanie przychodzić z wszelką radą i wskazówkami tym, którzyby jakkolwiek udział w górnictwie naftowym brać chcieli. Mając jedynie dobro kraju na uwadze, obowiązek ten chętnie spełniać będziemy.

Dotąd mieliśmy niejednokrotną sposobność zekonaniam się, że pośrednictwo w sprawach naftowych, jako to: w nabywaniu terenów przystępowaniu z udziałami lub do spółek, stało się nowym źródłem łatwych dochodów i zysków dla pewnych osobistości, bez względu ile narażają chętnych na straty, a tem samem szkodzą w wysokim stopniu rozwojowi górnictwa naftowego.

Moglibyśmy przytoczyć tu różne fakta, które w niezem nie ustępują najwstrętniejszemu faktorstwu i zarzucania sieci na łatwowiernych.

Redakcja nasza, zawiązawszy stosunki na całym obszarze naftowym, postanowiła, o ile jej możliwości, przeszkadzać takiemu postępowaniu i zachciankom.

O geologicznych poszukiwaniach ropy

przez

Dra Emila Dunikowskiego,
profesora uniwersytetu.

Każdemu górnikowi, który pracował w znaczniejszych i racjonalnie urządzonych kopalniach krajowych lub zagranicznych wiadomem jest bardzo dobrze, jak ważną pomoc przynosi nauka geologii górnictwu. Rozszerzenie kopalni, zakładanie nowych szybów i sztolni, wyszukiwanie zgnubionej żyły kruszcowej, słowem wszystko co dotyczy przyszłości i istnienia przedsiębiorstwa górniczego, odbywa się na podstawie studyów geologicznych.

Z tego powodu zrozumią ją jest rzeczą, że teoretyczna wiedza ta stoi w tak wielkiem poszanowaniu u wykształconych praktycznych górników, i że wszystkie cywilizowane państwa tak znaczne łożą sumy na badania geologiczne. Dla naszych krajowych skeptyków, powątpiewających skutkiem zupełnej swej nieznamomości przedmiotu o praktycznej wartości tej wiedzy, służyć może dla zaspokojenia ten fakt, że Anglicy i Amerykanie, którzy (a mianowicie ci ostatni) nie wydadzą i szeląga na cele nie mające bezpośredniej praktycznej doniosłości, tak wielkie łożą sumy na zakłady i badania geologiczne w Anglii, Afryce, Australii, Indjach i Ameryce północnej, a właśnie olbrzymi postęp tej wiedzy w ostatnich czasach zawdzięczamy przeważnie tym kosztownym usiłowaniom i pracom.

Przechodząc do naszych stosunków krajowych a w szczególności do górnictwa naftowego z przyjemnością muszę skonstatować, że u większości naszej inteligencji panują zupełnie takie same poglądy, takie same zrozumienie i poszanowanie dla wiedzy, co i za granicą. Wiadomo powszechnie, ile poświęca sejm, Wydział krajowy i Akademia krakowska rokrocznie na studia geologiczne, w tej mierze uwzględniając nasze nieświetne stosunki finansowe, nie stoimy wcale w tyle za innymi narodami. Żałować tylko wypada, że u nas pomiędzy niektórymi ludźmi, którzy właśnie powinni być na czele krajowego górnictwa naftowego, panuje obskurantyzm, jakiego naprózno szukać u pierwszego lepszego inteligentnego wiertacza i nie myślę tu bynajmniej grać roli proroka nawracającego niewiernych, — gdyż wiadomą jest rzeczą, że dla niechęcych się dać przekonać, nie ma argumentów.

Zdarzyło mi się raz słyszeć od jednego z tych panów naiwny zarzut, że gdyby rzeczywiście geologia rozstrzygała kwestye górnicze, natenczas każdy geolog byłby górnikiem i w krótkim czasie milionerem; przypomina mi to twierdzenie pewnego wieśniaka, że cała medycyna i higiena nie mają najmniejszej wartości, bo przecież adepci tych umiejętności, t. j. lekarze chorują i umierają.

Zaproszony przez Redakcyę niniejszego czasopisma, z chęcią pospieszam z kilku artykułami, dla inteligentnych i wykształconych nafiarczy, którzy pragną czegoś się nauczyć, ażeby górnictwa naftowego nie zamieniać na bezmyślną loteryę, tylko na racjonalne rozumne przedsiębiorstwo, a co się tyczy wspomnianych kilku indywidualów, ci mogą spokojnie dalej rzucać kapelusze lub używać jakiegokolwiek innych „praktycznych“ środków do wynajdywania miejsca na zakładanie szybu, a względnie do nieusprawiedliwionego zakopywania pieniędzy.

Literatura geologiczna o naszej galicyjskiej nafcie jest dość obszerną, i z przyjemnością spotykam się w moich podróżach w barakach naftowych z rozmaitemi fachowemi dziełami, z których wykształcony nafiarcz wśród huków kotłów i warczenia kół, stara się odcyfrować zawiłą budowę swego terenu i wykalkulować przyszłość prowadzonego przez siebie szybu.

Jednakowoż wszystkie te prace pisane są ściśle dla fachowych, dla tych zaś, którzy nie posiadają gruntownego wstępnego wykształcenia, są one księgami o siedmiu pieczęciach. Nawet od tych, którzy pokończyli rozmaite akademie górnicze lub instytuty techniczne, i w taki sposób słuchali wykładów z geologii i petrografii, trudno jest wymagać dostatecznych wiadomości z geologii karpackiej, — gdyż to jest bardzo specjalny i odrębny rozdział.

Zadaniem więc niniejszej rozprawki jest studjum wstępne i popularne do geologii naftonośnych warstw karpackich; zrozumiałwszy zasadnicze pojęcia będzie mógł każdy z przyjemnością przystąpić do zapoznania się ze specjalnemi pracami traktującemi o poszczególnych okolicach, a z własnego doświadczenia zapewnić mogą, że pominawszy praktyczne korzyści, także i wewnętrzne zadowolenie będzie udziałem wszystkich, którzy umiejętnie kopalnią zarządzają, gdyż każdy szyb nie będzie odtąd prostą dziurą, w której stosownie do przypadku mniej lub więcej niepożądane przychodzą kamienie, lecz umiejętną budową, gdzie wszystko jest przewidziane, gdzie wszystko stanowi pobudkę do myślenia i nowych studjów.

* * *

Jakie więc posługi oddaje geologia górnictwu naftowemu, gdzie należy zakładać szyby, aby mieć nadzieję najkorzystniejszych wyników oto pytania, które stawiamy sobie na wstępie, i których rozwiązanie będzie celem niniejszych artykułów.

Pomoc geologii dla górnictwa naftowego występuje przedewszystkiem wybitnie w dwojakim kierunku: raz przy otwieraniu dziewiczych terenów a więc przy zakładaniu nowych — powtóre w racjonalnem prowadzeniu istniejących już kopalń. Głównym wynikiem górnictwa prowadzonego na podstawie ścisłych badań geologicznych będzie uchronienie

przedsiębiorcy od zbytecznych i nieuzasadnionych wydatków, albowiem ta, że tak rzekę, negatywna część sądu nowoczesnej geologii karpackiej, która orzeka, że pewne systemy warstw i pewne układy tektoniczne nie zasługują na próby górnicze, gdyż nie zawierają odpowiedniej ilości ropy, jest prawie nieomylną. Przedsiębiorca naftowy może spokojnie nad takimi terenami przejść do porządku dziennego, chociażby one okazywały jak najpiękniejsze zewnętrzne oznaki i ślady.

Z drugiej zaś strony, co się tyczy dodatniej części sądu geologii o terenach naftonośnych, to jesteśmy w stanie na podstawie ścisłych badań wyznaczyć miejsca i pasy, które przedstawiają wszelkie szanse korzystnej eksploatacji górniczej, co atoli wcale ze sobą jeszcze nie ma w wyniku, aby wszystkie szyby tam założone były ropodajne. Jak to poniżej poznamy — wszelkie przepowiadania o wydajności jakiegoś szybu — ba, nawet wyznaczanie ilości beczek ropy mającej z niego wytrysnąć, nie mają żadnej naukowej podstawy.

Terenem stanowiącym przedmiot naszych badań i naszego górnictwa są Karpaty. Góry te wybitnie pasmowe należą do wielkiego systemu alpejskiego, zajmującego znaczną część środkowej i południowej Europy. Alpy przerwane koło Wiednia doliną Dunaju, mają swój dalszy ciąg po lewym brzegu wspomnianej rzeki w małych Karpatach, które biegnąc dalej ku północy jako Karpaty morawsko-szląskie, zataczają się wreszcie wielkim łukiem na granicy Węgier i Galicyi ku wschodowi. Ta łączność geograficzna Karpat z Alpami uwidacznia się także całkiem wybitnie w składzie geologicznym. W Alpach widzimy najstarsze skały we środku w postaci t. zw. starokrystalicznych jąder centralnych, osłoniętych z obu stron łupkami krystalicznymi, potem okazują się z obu stron pasy wapienne należące do młodszych t. zw. mesozoicznych formacji*), a wreszcie najskrajniejsze pasma zbudowane są z kredowego lub trzeciorzędnego piaskowca noszącego nazwę „Flysch“ lub „Wiener Sandstein“.

To samo mamy i w Karpatach, cała różnica polega w tem, że podczas kiedy w Alpach pasmo piaskowca w stosunku do innych formacji jest nieznaczące, to przeciwnie w Karpatach ten „Flysch“ (czyli jak u nas się zowie „piaskowiec karpacki“) przybiera olbrzymi rozwój w obec którego niktą inne formacje.

Z wyjątkiem Tatr i nieznaczonej przestrzeni na granicy bukowińskiej nie mamy nigdzie zresztą w Karpatach galicyjskich skał starokrystalicznych (gnajśw granitów i t. p. toż samo i wapień są rzadkie, gdyż ograniczają się na

*) Cała przeszłość geologiczną ziemi dzielimy w ery, te zaś w formacje. Pod słowem „formacja“ rozumiemy więc pewien system warstw, a tem samem i okres czasu w przeszłości ziemi, w którym się one utworzyły. Do oznaczenia względnego wieku formacji służy nam nie tylko ułatwienie (starsze warstwy muszą leżeć pod młodszymi), ale także i cechujące skamieliny, gdyż każdy okres dziejów ziemi odznacza się odrębną formą. Rozróżniamy następujące ery i formacje idące od najmłodszych ku najstarszym:

- | | | |
|---------------------|---|---|
| IV. Era kenozoiczna | } | 12. Napływowa, czyli aluwialna formacja (teraźniejszość). |
| | | 11. Dyluwialna formacja. |
| | | 10. Trzeciorzędna „ |

wąskie pasemko Pienin, zresztą wszędzie całą olbrzymią masę tych gór buduje system piaskowca karpackiego, składający się petrograficznie—jak to poniżej poznamy—oprócz piaskowca także z margłów, iłolupków, iłów, zlepieńców itp.

(C. d. n.)

POGLĄD NA DZIEJE NASZEGO NAFCIARSTWA

skreślił

J. N. z Oleksowa Gniewosz.

II.

Zakres naszego pisma jest za szczupły, ażebyśmy dzieje górnictwa naftowego od roku 1854 mogli szczegółowo krok za krokiem przechodzić, gdyż głównym naszym zadaniem jest rozpatrzenie się w stanie obecnym, korzystanie z doświadczeń dotychczasowych, szukając sposobów, jak należy postępować dalej, czego się chronić, a do czego przykładać rękę. Nie łudzimy się bynajmniej, aby lody zostały już usunięte, jakkolwiek wiele pozorów zdaje się stwierdzać nasz postęp; nie taka to rzecz łatwa u nas, mianowicie w Galicyi. Oto co tylko otrzymaliśmy 12 numer z 20 czerwca rb. czasopisma Towarzystwa aptekarskiego, w którym zamieścił najstarszy weteran naszego przemysłu naftowego Jan Zeh, magister farmacyi z Borysławia, nadzwyczaj ciekawy opis pier szego okresu tych dziejów, rzucający jaskrawe światło na walki, jakie staczać musi u nas każda organiczna praca. A chociaż to dzieje dawniejsze, bo datujące się przeszło od pół wieku, niewiele się one różnią od stanu obecnego. Jak tylko uzyskamy pozwolenie przedruku od Szanownego autora, ogłosimy ten nader cenny pamiętnik w naszym piśmie.

Do roku 1880 powstało na pasie naftowym od Nowego Sącza aż na Bukowinę tysiące szybów naftowych, w głębokościach od kilku do kilkudziesięciu metrów, zakładanych w rzadkich wypadkach przy jakimkolwiek zastanowieniu, a głównie na chybił trafiał, jakby ktoś nabywał los na liczbową loteryę. Wypływanie ropy w wielu miejscach na powierzchnię, uważano za jedyną i główną wskazówkę, gdzie należy rozpoczynać poszukiwania; a jeżeli ktoś znalazł w takich wierzchnich pokładach, kopiąc jedną studnię, kilka baryłek ropy, wtenczas tworzyło się w ognieniu oka istne mrowisko studzien i studzienek. Wynikały ztąd walki, najwstrętniejsze pieniactwo i procesa o posiadanie choćby kilkudziesięciu sążni kwadratowych przestrzeni. Były to żniwa obfite dla panów adwokatów i pokątnych pisarzy; — rujnował jeden drugiego, jedynie dlatego, aby później, gdy już ostatniego grosza się pozbył, doznać najsmutniejszego rozczarowania. Cóż dopiero mówić o demoralizacyi, jaka się szerzyła w tych mrowiskach naftowych. Febra naftowa przeszła w zaraźliwą epidemię. Moglibyśmy wymienić cały szereg nazwisk ludzi nawet inteligentnych, którzy dotknięci tą chorobą, przy braku wszelkich warunków wiedzy w tym względzie, przebiegali gorączkowo pas naftowy, a gdzie tylko napotkali powierzchowne ślady ropy, kopali studnie, czyli szyby, najwyżej do kilkudziesięciu łokci głębokości, aby takowe opuszczać i kopać znowu gdzieindziej. Wprawdzie i ta praca Syzyfa nie zmarniała

dla dzisiejszego pokolenia nafiarczy, bo odkrycia takie wobec dzisiejszego postępu geologii i doświadczeń geologicznych stały się cennymi wskazówkami, ułatwiając geologom badania. Zaczęły się też tworzyć i większe spółki, a nawet z poważnymi, jak na nasze stosunki kapitałami, lecz spółki te były tak samo nieobeznane z warunkami górnictwa naftowego, jak i cała rzesza. Działo się i tak, że pojawiali się na wzór dawnych, płaszczem tajemniczości okrytych, alchemików przeróżni szarlatani, jak np. jakiś baron, czy hrabia niemiecki prusak, który strwoniwszy własną fortunę, zaczął objeżdżać Galicyę z cudowną laską w rękę, której wierzch w kształcie kuli napełniony był żywym srebrem. Przyjmowany i obwożony po domach obywatelskich, jako prorok i cudotwórca, wychodził na wrzekome terena naftowe w towarzystwie panów i pań. Niemiec wyciągał prawą rękę, trzymając w niej cudotwórczą laskę, której siła niby magnetyczna kierowała jego krokami. Po chwili ręka zaczynała drgać, a i sam nie miec doznawał epileptycznych napadów, które jego siły strasznie wyczerpały. Na taki jednak wypadek był on już przygotowany, gdyż kilka kroków za nim szedł służący z koszykiem butelek wina i kieliszkiem w rękę. Otóż gdy prawa ręka mędrca zaczęła zanadto drgać, wyciągał on po za siebie lewą, a służący podawał mu pełny kieliszek tokaju, niemiec wypijał i widocznie pokrzepiony chwilowo, szedł dalej; nareszcie kiedy szamotanie się laski było tak silne, że jej nie można było utrzymać w rękę zatykał ją w ziemię, a robiąc minę ubezwładnionego fizycznie, wymawiał czarodziejskie słowo: „Hier!!“

Czy mu się takie eksperymenta opłacały, łatwo sobie można wyobrazić zważywszy, że interesowani, obalamuceni nadzieją niedalekich zysków, nie skąpili grosza.

Przedstawiliśmy umyślnie ten obrazek, nie wyjęty z fantazyi ale rzeczywisty, aby świadczył, jakimi to drogami usiłowano odkrywać bogactwa naszej ziemi. Smutne ztąd wynikały następstwa, bo na poczet tych skarbów coraz częściej zaczęto zaciągać pożyczki hipoteczne i podpisywano weksle. Cóż dziwnego, że wobec takiego ruchu górnictwa naftowego mnożyły się straty i bankructwa, niewylączając takich miejscowości, jak Borysław gdzie odkryto niezmiernie pokłady wosku ziemnego. Przestrzeń ta nienujęta w karby porządku, ani jakiegokolwiek prawa, które jeżeli istniało, to tylko na papierze, uzyskała słusznie nazwę „piekła borysławskiego“. Ile setek ludzi straciło tam życie, ile zostało popełnionych pod ziemią morderstw, a nawet żywcem zakopano ofiar lub zabudowano w szybach lub sztolniach dla zatarcia śladów, lub tylko dla uniknięcia kosztów komisji sądowych, statystyka nasza milczy, bo w bezprawia i wzajemnej obronie panowała tam zawsze od dawnych czasów wielka solidarność. Bogactwa jakie ztamtąd wydobyto, przedstawiają liczne miliony, porobiły one najmizerniejszych ludzi prawdziwymi Krezusami, a jednak pomimo to, gospodarka rabunkowa, o jakiej cywilizowana Europa nie ma w przybliżeniu pojęcia, zmarnowała drugie tyle milionów i uczyniła te skarby dla nowego pokolenia wprost nieprzystępne. Cała przestrzeń podziurawiona szybami i sztolniami, bez wszelkich reguł budownictwa górniczego, pozalawała podziemia wodą tak, że dziś chcą te skarby ocalić i korzystać z nich, należałoby przedewszystkiem znów włożyć ogromne kapitały, aby dalsze wydobywanie umożliwić. Na tem miejscu spuszcza my zasłonę na przeszłość górnictwa naftowego, a przystępujemy do najbliższych nam czasów.

Do roku 1880 stracono już wszelką wiarę, aby górnictwo naftowe mogło przynieść krajowi jakiegokolwiek korzyści, mianowicie gdy nas zaczęto zalewać naftą sprowadzaną z Ameryki i Rosyji. Opuszczono ręce, uważając za szaleńca każdego, ktoby się puszczał na to niewdzięczne pole. Oprócz kilku kopalni mniej lub więcej uregulowanych,

III. Era mesozoiczna	}	9. Kredowa formacja.
		8. Jurajska "
		7. Tryjasowa "
II. Era paleozoiczna	}	6. Permska czyli dyasowa formacja.
		5. Kamiennie-węglowa "
		4. Dewońska formacja.
I. Era archaiczna	}	3. Sylurska "
		2. Kambryjska "
		1. Archaiczna "

jak w Bóbrce i okolicy Gorlic, zastój i upadek przedstawiał się na całej linii. W tej to krytycznej chwili stanął w Galicyi człowiek młody, który zdobywszy poprzednio należytą znajomość geologii, rozpoczął wędrówkę po całym terenie naftowym, po pasie gór naszych. Doszedłszy aż do podnóża Czarnej góry w wschodniej Galicyi, zwrócił głównie uwagę na pokłady w Słobodzie Rungurskiej, w powiecie kołomyjskim, gdzie od kilku już dziesiątków lat spółka, która się zawiązała w Kołomyi z nader szczupłymi funduszami wykopała już przedtem kilka szybików, lecz nie mając dalszych środków do prowadzenia robót, zaprzestała niewdzięcznej pracy. Młody nasz geolog obdarzony wielkim zasobem silnej woli i wytrwałości, nie szukając wyłącznie własnych korzyści, mając głównie dobro kraju na celu, nieczem nie dał się zrazić, ani zbić z toru, zawiązał towarzystwo, biorąc na siebie kierownictwo eksploatacji. Jego obliczenia geologiczne były tak dokładne, że po niedługim czasie zaczęto otrzymywać wyniki, o jakich się dotąd nikomu nawet nie śniło; dość powiedzieć, że jedna studnia kopana, której pogłębienie i zbudowanie szybu wymagało wprawdzie kilku lat czasu, wydała przeszło za milion złr. ropy.

Nie dziw, że taka obfitość zachęciła wielu. Niestety! wszelkie usiłowania dzielnego pioniera, którym jest znany nie tylko na całym obszarze Polski, ale i za jego granicami Stanisław Szczepanowski, nie mogły zdobyć na tyle wiary i zaufania, ażeby zgromadzić odpowiednie kapitały celem wprowadzenia górnictwa tego na tory, na jakich stać powinno. A działo się to w chwili, gdy krocie i miliony trwoniono na giełdzie wiedeńskiej, i gdy po niedawnym krachu giełdowym tamże, puszczono się znowu na bystre flukty giełdowego handlu zbożowego, na którym galicyjscy kapitaliści stracili w mgnieniu oka około 5 milionów złr. Gdyby Szczepanowski miał być do rozporządzenia choćby tylko jedną piątą część tej olbrzymiej sumy, to z pewnością nasze górnictwo naftowe nie byłoby przeważnie w rękę obcych, wrogich nam spekulantów, wywożących za morza nasze kapitały. Bynajmniej nas też nie dziwi, że Słoboda Rungurska nie stała się takim wzorem dla kraju jakim się stać była powinna; że tam powstał chaos wprawdzie nie „borysławskie piekło“ i demaralizacja, bo do tego nie dopuszczono, lecz skarbnica ta zamieniła się pomimo tego na gospodarkę rabunkową. Szczepanowskiemu nie pozostało nic innego, gdy poważne siły krajowe nie przyszły z pomocą, jak część tych kopalń oddać w ręce obce i z nimi pracować dalej. Główna przestrzeń kotliny Słobody Rungurskiej wynosi zaledwie 60 do 80 morgów; otóż gdyby na tej przestrzeni było się utworzyło jedno przedsiębiorstwo a najwięcej trzy lub cztery, podzieliwszy się przestrzenią w jednolite granice, a po wprowadzeniu głębokich wierceń systemem kanadyjskim wystawiono co najwyżej na całej przestrzeni 20 wież wiertniczych, natenczas Słoboda Rungurska stałaby się dla kraju źródłem bogactwa i galicyjską Kalifornią w kierunku dodatnim. Gdy jednak porozdrabniano tę przestrzeń kilkadziesiąt-morgową, na mnóstwo pojedynczych własności, gdy stanęło stokilkadziesiąt wież wiertniczych, powstało zamieszanie i wzajemny rabunek. Faktem jest, że z tej przestrzeni wydobyto od roku 1880 przeszło za 20 milionów ropy. Pomimo takiej obfitości, Słoboda Rungurska nie przyniosła oczekiwanych korzyści krajowi. Gospodarka taka musiała za sobą pociągnąć bankrutwa. Powtarzamy tedy, że gdy w Słobodzie Rungurskiej istniało jedno lub dwa Towarzystwa, natenczas ludzie chętni i zasobni, byłiby zmuszeni zwrócić się do poszukiwań i odkrywania innych terenów ropodajnych, gromadzenie się zaś tychże w Słobodzie Rungurskiej zrujnowało wszelką prawidłową pracę a zamieniło się na hazard.

(D. c. n.)

Maszyny rotacyjne Cooke'a z New-Yersey do usuwania zasp śniegowych.

Świeżne rezultaty prób z maszynami Cooke'a, czynionych ubiegłej zimy na torach dróg żelaznych w Ameryce i względ na ich możliwe zastosowanie u nas, gdzie zasy śniegowe tak często przyczyniają się do przerwania komunikacji, spowodowały mnie do bliższego zapoznania czytelników „Przeglądu“ z tym przyrządem.

Dotychczasowe środki zaradcze w żaden sposób nie wystarczały i nieraz roboty nad wydobyciem pociągu z zasp trwały przez kilka dni. Na każdym pociągu potrzeba było wozić robotników, zatrzymywać się nieraz w polu i torować łopatami zasypaną drogę. Późniejsze przyrządy w rodzaju pługów, przymocowanych do przedniej części lokomotywy po nad szynami, idąc równoległe z niemi i zmiatając śnieg, okazały się praktyczniejszemi od pierwszych. Opór śniegu i tarcie ztąd powstałe wymagały nieraz użycia ogromnych sił i narażały na połamanie maszyny. Często w tym celu łączono po dwie lokomotywy, a mimo to praca była męcząca i wolna. Wypadek potrząskania się lokomotywy przy użyciu pługów zdarzył się ubiegłej zimy na drodze z Chicago do Northwestern w Ameryce. Lokomotywa opatrzona pługami pod Canby wypadła, z szybkością 80 kilometrów na godzinę, na zaspę śniegu 3 m. grubą. Opór był tak silny, że pługi zgięte o 180 stopni potrząskaly kolby transmisyjne i podniosły całą lokomotywę na 1 m. 50 po nad szyny.

Główną część nowej maszyny rotacyjnej Cooke'a, stanowi koło średnicy 2^m 75, umocowane na osi, równoległe do osi toru, a obracającego się w cylindrze zakończonym kwadratową skrzynią otwartą, wysoką 3 m. Skrzynia jest przeznaczoną na zbieranie śniegu; samo koło składa się z noży na zewnątrz i wewnątrz umocowanych. Każdy taki nóż może się poruszać około osi w kierunku promienia koła.

Po za tymi nożami znajduje się drugie koło połączone z pierwszym jedną i tą samą osią, a zaopatrzone w ostrza w kierunku promienia. Pierwsze koło rotując, tnie śnieg w dwóch przeciwnych kierunkach i rzuca go do cylindra przez skrzynię. Siła centryfugalna wywołana pospiesznym obrotem drugiego koła, przerzuca śnieg na ściany cylindra, z kąd wypada przez otwór w tym celu wydrążony na stronę rowów w lewo lub w prawo, stosownie do woli kierującego maszyną. Obiera się zwykle kierunek wiatru, gdyż wyrzucony śnieg pod wiatr zasypywałby na nowo tor drogi. Cały przyrząd bywa poruszony za pomocą dwóch cylindrów podobnych zupełnie do tych, jakich się używa przy zwykłych lokomotywach.

Maszyna ta zasługuje, podług sprawozdań w „Railroad Gazette“ i w „Annales des Ponts et Chaussées“ ze względu na jej praktyczne zastosowanie, na poparcie w kołach odpowiednich. Jako dowód niech posłuży fakt, że jedna z nich, pochodząca z warsztatów Polsona w Toronto, oczyściła w półtrzeciej godziny 32 kilometry toru z zasy grubości 0 m. 60 do 3 m. 60 na drodze kolei żelaznej w Canada. Pchana trzema lokomotywami towarowymi wyrzucała śnieg do 60 m. w bok na pole, przerzucając druty telegraficzne.

Miejmy nadzieję, że przy podobnych maszynach i przy ich zastosowaniu w Europie przerwy w komunikacjach nie będą tak częste jak dotąd.

T. Wr.

Z dziedziny elektryczności.

Czyszczenie ścieków miastowych zapomocą prądu elektrycznego.

Chemik Webster z Crofsnefsu (gdzie ścieki Londynu chemicznie rozłożonymi zostają) po całorocznej pracy nad zastosowaniem prądu elektrycznego do klarowania ścieków — w marcu r. b. przedstawił rezultaty, przechodzące wszelkie oczekiwania.

Ścieki Londynu zanieczyszczają Tamizę i w wysokim stopniu szkodzą zdrowotności miasta. Wiele prób b. kosztownych nieodpowiedziało do zadawalniających rezultatów; do dziś dnia posługiwano się metodą oczyszczania ścieków zapomocą wapna, pomimo to, że zdania specjalistów w tym względzie bardzo są podzielone. Wapno osadza nieczystości, przytem rozkłada niektóre substancje organiczne, zostaje jednak częściowo w roztworze i sprzyja nowemu rozwojowi żyłatek. Zwykle przy takim oczyszczaniu używają 3-7 granów (0.24 gr.) wapna i 1 gran (0.06 gr.) siarczynu żelaza ($Fe SO_4$) na 1 galon (4.5 litra) ścieków. Sklarowana woda płynie do Tamizy, szlam zaś zbiera się i używa na nawóz.

Nowa metoda Webstera, która pozwala w godzinę oczyszczać 12.000 galonów — polega na przepuszczaniu prądu przez ścieki. Prąd wywołuje elektrolityczny rozkład, tworzą się gazy, takowe chwytają nieczystości, częściowo je rozłożywszy, pędzą w górę na powierzchnię płynu i tworzą z nich pływające ciasto. Ruch żywy cząstek zawieszonych po 15 minutach ustaje, a płyn ścieków, o atramentowej barwie, zamienia się na klarowną wodę.

Przyjrzyjmy się bliżej samej manipulacji.

Budna ściekowa masa, tak jak ją rury przyniosły, płynie do wielkiego zbiornika, a ztąd kanałem do osadowych kadzi. W kanale znajduje się mnóstwo płyt żelaznych, lanych, grubości jednego cala. Płyty ułożone są równolegle, w odległości jednego cala i każda z nich służy za elektrod, naprzemian za anod i za katod, tak że zawsze dwie sąsiednie płyty, jakościowo różne posiadają naładowanie. Elektrody te łączą się z dynamo-maszyną systemu Edisona et Hopkinsa.

Dwie parowe maszyny wprowadzają w ruch dynamo. Wytworzona siła elektro wzbudzająca przedstawia 20 woltów, płyty zaś są tak ugrupowane, że różnica potencjałów każdych dwóch przedstawia 2.5 woltów.

Przy elektrolizie tworzy się tlen, chlor, kwas podchlorawy ($H Cl O$), nadgryzające żelazo częściowo, co powoduje minimalne rozpuszczenie się żelaza (2 grany Fe na 1 galon t. j. 0.03 gr. na litr); — oprócz tych gazów tworzy się wodór. — Działanie postępuje szybko. Wydzielające się gazy działają chemicznie i mechanicznie. Rozkład chemiczny trwa od 2 do 10 minut (w lecie odbywa się dłużej). Szaro-zielone płatki, parte wytworzonymi gazami, wzbijają się w górę, zlepiają się, a po dwóch godzinach zlep nieczystości osadza się w specjalnych kadziach, zktąd zostaje usunięty.

Co do jakości oczyszczenia płynu, metoda cieszy się dobrymi rezultatami. Oto analiza:

Ściekowa woda przedstawiała płyn brudny, cuchnący, mętny, w świetle opalizujący. Po oczyszczeniu płyn zmienił się w przezroczystą wodę bez wszelkiego zapachu. Na 100.000 części oczyszczonego płynu przypada zaledwie 2.5 części zawieszonych; ztąd 1.9 mineralnych, 0.3 organicznych i 0.28 białkawatych.

Koszta za węgle, żelazo i robotę wynoszą na jeden milion galonów 13 szyllingów. Co się zaś tyczy wkładu na założenie tego rodzaju fabryki i wywózkę (co prawda nie wielkiej ilości) szlamu, który nie przedstawia najmniejszej

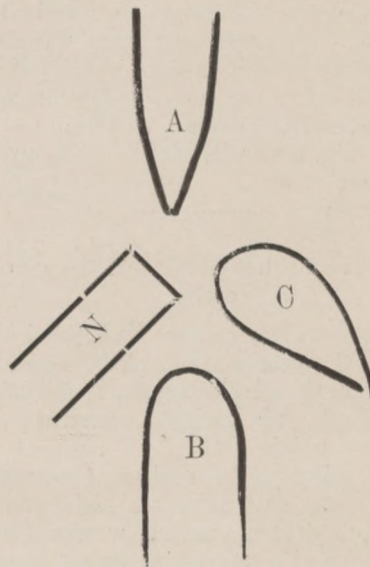
wartości, nawet jako nawóz, to rubryka wypadnie dość znaczną.

O ile metoda ta jest dobrą, łatwo można się przekonać, robiąc próbkę w małej ilości. Szklanka, trochę ścieków, dwie blaszki żelazne i bateria o sile 2.5 woltów (np. dwa elementy Daniell'a), oto niezbędne rzeczy do wykonania próby. W parę minut nieczystości zbijają się w płatki, a w godzinę osiadają na dnie.

Lud. Koss.

Elektryczna dmuchawka.

Jeżeli do łuku lampy elektrycznej przybliżymy magnes, to łuk odchyła się w stronę przeciwną magnesowi, tworząc język płomienny. Figura dołączona najlepiej nam to uprzytomni. *A* i *B* są to węgle lampy elektrycznej, *N* przedstawia nam magnes, a *C* język odchylonego łuku.



Język łuku przypomina nam szpiczasty płomień dmuchawki, posiada nadzwyczaj wysoką temperaturę i topi z łatwością wszystkie dotąd znane metale.

Korzystając z tych własności, w Ameryce zbudowano dmuchawkę elektryczną (Centrallblatt für Elektrotechnik str. 459).

Każda lampa łukowa bez specjalnych trudności da się zamienić na dmuchawkę, dosyć jest tylko w główny lub poboczny przewodnik wstawić prostolinijny elektromagnes. Przez zmianę położenia bieguna elektromagnesu względem łuku, możemy nadać należyty kierunek samemu językowi. Przy lutowaniu, szwejsowaniu lub też przy innej jakiejś robocie należy chronić oczy od silnego blasku. Ciemno zabarwione okulary, które pozwalają dokładnie rozpoznawać koniec języka (w innym razie nie możnaby było wykonywać delikatnych robót), są najlepszym środkiem zapobiegającym zapaleniom lub nawet utracie wzroku.

Ażeby przy lutowaniu uniknąć niepotrzebnego przesłachu, zaznajomimy się jeszcze z jedną własnością łuku. Zamykając prąd, nieusunąwszy przedtem magnesu, otrzymamy niezwyklej wielkości iskrę wraz z hukami o sile wystrzału pistoletowego.

Zapewne dmuchawka elektryczna będzie się cieszyć szerszym zastosowaniem (małe przedmioty), niż systemy szwejsowania Thomson'a et Houston'a i Bernardos'a.

Lud. Koss.

Zastosowanie prądu elektrycznego do utleniania siarki i chromu.

Czytamy w „Dingler's polytechnisches Journal“ że p. Edg. F. Schmith udało się własność utleniania siarki i innych elementów przez prąd, przy elektro-litycznym osadzaniu metali zastosować do ilościowego określenia siarki i chromu.

Przebieg samej manipulacji jest następujący:

W tyglu niklowym stapia się potaż gryzący (KOH), wrzuca się sproszkowany minerał i tygiel zakrywa się zegarkowym szkiełkiem o środkowym otworze. Szkiełko zapobiega rozpryskiwaniu się masy. Przez otworek w szkiełku wsuwamy w stopioną masę dosyć gruby drut platynowy, łączymy go z biegunem ujemnym baterji, tygiel zaś z dodatnim i przepuszczamy prąd przez jakich 10 minut. Po ostudzeniu stopu, obrabiamy go gorącą wodą, odsączamy nierozpuszczalne tleniki, filtrat zakwaszamy kwasem solnym (wydzielanie się zapachu dwutlenku siarki, dowodzi nie całkowite utlenienie się siarki) i w zwykły sposób określamy nowo-utworzony kwas siarczany (H_2SO_4).

Analizy błyszczą miedzianego, w których brano w 0.1 gr. do 0.5 minerału, wypadły zadawalniająco; analizy pirytów dają cokolwiek za małe wartości.

Tlenik chromu określa się w podobny sposób.

Lud. Koss.

Zastosowanie elektryczności do garbowania skór.

E. Leonardi w „Revue intern. de l'electricité“ (str. 223) opisuje próby nad zastosowaniem elektryczności do garbowania skór, bliższych jednak danych, dotyczących się samego procesu garbowania, nie podaje, zostawiając sobie głos w tej kwestji na później.

Pierwsze próby podjął garbarz Crosse przed laty 40; przed 30 laty studyował ten dział technologii A. Ward w Lancashire; wreszcie w roku 1861 pracował nad tem samem Rehn w Paryżu. Próby te nie osiągnęły oczekiwanych rezultatów; wszyscy trzej poszukiwacze nie mieli jasnego pojęcia o udziale elektryczności przy garbowaniu.

Prawdziwy rozwój tej gałęzi datuje się od roku 1874, od badań de Méritens'a. Dno kadzi garbarskiej stanowiła płyta węglowa, łącząca się z biegunem dodatnim dynamomaszyny. Na dnie układano warstwy skór i tanniny. Na ostatnią skórę nakładano cynkową płytę, łączono ją z biegunem ujemnym i przepuszczano prąd. Pod działaniem prądu części składowe zasadowego charakteru kierowały się do bieguna ujemnego, a części kwaśne do dodatniego.

W ten sposób powstawały w całej masie ruchy cząsteczkowe, zdaniem Méritens'a, powodujące szybsze i zupełniejsze weiskanie się garbnika do porów. Proces de Méritens'a trwał 35 dni; zachodzi więc pytanie, czy ta metoda mogła się opłacać.

W roku 1877 Lucyan Gaulard obmyślił nowy sposób, jakoby polegający na elektrolitycznem działaniu prądu. W procesie tym tlen, wytworzony przez elektrolizę, utlenia tanninę, podczas gdy wodór działa na substancje zawierające azot. Cała manipulacja odbywała się w kadzi, na dnie której umocowywano kłocki węglowe, łączące się z biegunami dynamo. W takiej to kadzi umieszczano skóry przedzielone warstwami tanniny.

Trudności, na jakie natrafiał Gaulard, zmusiły go do zaniechania prób, lecz nie na długo; po niejakiem czasie G. ulepszył swą metodę i odsprzedał ją anglikom.

Ulepszenie sposobu polegało na tem, że płytę, od-

grywającą rolę bieguna ujemnego, umocowywano na dnie, płytę dodatnią ustawiano w bliskości jednej ze ścian, skóry zaś wieszano, zamiast układać, — przez co opór znacznie został zmniejszony. —

Początkowo Gaulard używał słabego roztworu tanniny poddawał go 8-o dniowemu działaniu prądu dynamo-maszyny; — w tym wypadku spełniana funkcję, Gaulard przypisuje wyłącznie wytworzonemu wodorowi. Następnie używał silny roztwór, zmienił porządek biegunów i zauważył li tylko utleniające działanie wydzielającego się tlenu na tanninę, weiskającą się w pory skór. Process tym razem trwał dni 14. Do otrzymania skór b. trwałych wynalazca stosował roztwory garbnika bardziej koncertowane.

Pod koniec swojego opisu p. E. Leonardi zaznajamia nas ze sposobem szwedzkim Abom'a et Landin'a.

Istota rzeczy polega na działaniu prądu, który przechodząc przez roztwór wywołuje dyfuzję i zmianę włóskowości, — rezultatem czego jest przyspieszone garbienie. Wynalazcy stosują w tym procesie prądy zmienne, mające tę wyższość nad prądami stałymi, że nie sprzyjają wcale tworzeniu się gazów, przez co znoszą możliwość utleniania się garbnika.

W praktyce metoda garbowania zapomocą prądu weszła już w życie; w Nordköping w Szwecji garbują (zapewne metodą Abom'a i Landin'a) z powodzeniem, w Paryżu podobnym sposobem w dni 4 otrzymują skóry, niepozostawiające nic do życzenia.

Lud. Koss.

Technologia chemiczna.

Własności drzewa kamiennego.

W Nr. 1 na str. 16 podałem wiadomość o drzewie kamiennem — xylolicie; dziś słów parę dołączam, by wiadomość tę uzupełnić.

Xylolit znanym jest już od lat 5; fabrykacja jego w małej ilości, była powodem wysokich cen; technicznych zaś trudności, by otrzymać duże płyty, niepodobna było pokonać.

Dopiero firma Cohnfeld et Co. w Dreźnie zaczęła przed rokiem, sposobem opisanym w Nr 1, fabrykować xylolit na wysoką skalę.

Że interesa robią nie złe, dowodem tego druga fabryka założona w Bodenbachu.

Własności xylolitu w porównaniu z innymi materiałami budowlanymi przedstawiają się, jak następuje:

Ścisłość na 1 □ cm.

Granit niemiecki	Xylolit	Impregnowane drzewo iglaste	Piaskowiec
700-900 kg.	854 kg.	450 kg.	400 kg.

Łamliwość na 1 □ cm.

Granit	Kwarcowy piaskowiec	Xylolit
232 kg.	190 kg.	439 kg.

Wyciągalność na 1 \square cm.

Xylolit — 251 kg.
Granit 68·8 — kg.
Kwarcowy piaskowiec — 38·68 kg.
Zwyczajny piaskowiec — 13·6 kg.
Szyfer — 201 kg.

L. K.

Nowa masa do lutowania

Do lutowania poczęto używać amalgamat miedzi. Otrzymuje się on w następujący sposób: Do roztworu siarczanu miedzi (Cu SO_4) wrzucamy granulki cynku i pałeczką szklaną mieszamy. Następuje reakcja chemiczna, płyn mocno rozgrzewa się, cynk podstawi się na miejsce miedzi, a miedź w formie brunatnego pyłku osiada na dnie. 20—36 części tak przygotowanego miedzianego pyłku mieszamy z małą ilością kwasu siarczanego ($\text{H}_2 \text{SO}_4$) o c. g. 1,58, otrzymane ciasto wrzucamy do żelaznego moździerza i dodajemy 70 części rtęci, ciągle mieszając tłuczkiem. Po należytem zmieszaniu wymywamy z kwasu mieszanię ciepłą wodą i zostawiamy ją do wystygnięcia. Po 10—12 godzin amalgamat twardnieje.

Przy użyciu nagrzewamy amalgamat na 375°C ., przez co masa robi się na pół płynną, i smarujemy nim mające się skleić części. Amalgamat miedzi trzyma się silnie metalu, nie powinien być jednak używanym do lutowania przedmiotów, wystawionych na działanie wysokich temperatur.

L. K.

Nowe szkło optyczne.

Przed niedawnym czasem w Szwecyi, zaprowadzono nowy sposób wyrabiania szkieł optycznych. Sposób ten ma przed sobą wielką przyszłość. Szkło otrzymane tym sposobem posiada doskonałą przezroczystość, wysoką twardość i łatwo przyjmuje politurę. Jest przytem całkowicie achromatycznym, t. j. nie posiada własności barwienia krawędzi widzianych przedmiotów.

Zdolność powiększania w dotychczasowych szklach mikroskopowych osiągała zaledwie $\frac{1}{16000}$ milimetra, soczewki zaś z nowego szkła pozwalają, jak to zaręcza patentowe i techniczne biuro Richard'a Liders'a w Görlitz, rozpoznawać $\frac{1}{8200000}$ mm. to jest, dają 500 razy znaczniejsze powiększenie, niż dotychczas osiągnięte.

Świetne te własności otrzymuje się za dodaniem małych ilości fosforu i boru, substancyj, które dotychczas nie miały najmniejszego zastosowania w hutnictwie. Jeśli można wierzyć zapewnieniom patentowego bióra, w niedalekiej przyszłości spodziewać się należy olbrzymich przewrotów w dziedzinie astronomii, cząsteczkowej fizyki, mikroskopowej chemii, anatomii, fizjologii i bakterjologii.

Być może, że laseczniczki, przez dotychczasowy mikroskop widziane przedstawiają się nam kolonią mikrokoków.

Mikroskopom tym może zawdzięczymy kiedyś poznanie istoty krystalizowania się ciał, może za pomocą ich dowiemy się czem są globulity Vogelsanga.

Gdyby soczewki te posiadały jeszcze własność przepuszczania chemicznych niewidzialnych promieni do naszego oka, teleskopy pozwalały by nam widzieć przegrzane mgławice, o których istnieniu poucza nas fotografia.

L. K.

Rozpoznawanie niedokładnego ostudzenia naczyń i rur szklanych

Brewster i Tomson zrobili spostrzeżenie, że spolaryzowane światło po przejściu przez płytki z niedostatecznie ostudzonego szkła, zabarwia się. Szkło dobrze ostudzone nie posiada tej własności.

Charakterystyczną tę cechą Tomson stosuje do roz-

poznawania niedokładnego ostudzenia naczyń i rur szklanych. W tym celu przygotowuje się mieszaninę siarku węgla z alkoholem w takim stosunku, by współczynnik załamania tej mieszaniny był równoważnym współczynnikowi załamania szkła. W mieszaninie tej umieszcza się badane naczynie i przepuszcza prostopadle do osi naczynia spolaryzowane światło. Przy wyjściu promieni z naczynia otrzymuje się to samo zjawisko, co przy źle ostudzonych płytkach, jednakże barwy zewnętrzne, z przyczyny zmniejszenia się grubości po bokach, nie przedstawiają się tak wyraźnie, jak barwy środkowe.

L. K.

Kronika nafciarska.

Ruch naftowy zaczyna przysięgać obcych, gdyż u nas takie niedoświadczenie i brak chęci do przyłożenia własnych rąk, iż nawet nie umiemy utrzymać terenów, które już otwarte, dają rzeczywiste krocie, miliony, a ci co takowe terena posiadają, mają takie dochody, że mogliby sami prowadzić eksploatację z wielkim pożytkiem dla kraju. Do takiej pracy nikt ich jednak nie nakłoni — wolą oni poprostu handelek. — Silna wola i mozolna praca jest im obcą i pozostanie. Trwonienie licznych kapitałów pozagranicami kraju — to jedyny ich cel.

W przedłużeniu terenu Wietrzna, są grunta należące do Równego (dobra biskupie), teren ten tak samo bogaty, jak Wietrzna, lecz i tu popełniony znowu błąd, że kilkanaście morgów terenu naftowego podzielono na liczne małe parcele i tyłuż właścicieli. I tu znowu „febris naftica“ — zaczyna w niepraktykowany sposób grasować, i tak: znajdują się ochotnicy, którzy płacą za prawo wiercenia jednego szybu 5000 złr., a jeżeli ten znowu zostanie zagwoźdżony i przesunięty o kilka metrów, płacą znowu 2000 złr. Oprócz tego 44 proc. brutto oddają ropy, lub płacą w takim stosunku, jeżeli się dowiercą czegoś. A chociażby szyb taki dawał dziennie 100 beczek, to jeszcze nie pojmujemy, jak można mieć korzyści.

Że takowe spekulacje mogą przynieść zysk jednostkom, nie zaprzeczamy, ale ile przyniosą szkody ogółowi górnictwa naszego, nieuniknione, chociaż jakby rozmyślne bankructwa, to każdy powinien zrozumieć. W Słobodzie Rungurskiej nie stoją rzeczy tak źle, jak to głoszono, na gruntach kameralnych ropa płynie obficie — a obecnie wieże wiertnicze stawiają w przedłużeniu terenu pierwotnego, w większej części poopuszczanych szybów — na południe ku wsi Słobodzie. — Nie ma najmniejszej wątpliwości, że obfitość będzie wielka. — Lecz zyski główne pójdą znowu do Berlina, gdyż do korzystania z naszych skarbów, zjawił się milioner pruski, bankier Bleichereder.

W Krośnieńskim odkryto znowu kilka cennych linii naftowych. Pod Krosnem w kopalniach barona Graeve — gdzie znowu dwa szyby bardzo obiecujące, są na dokończeniu, inżynier J. Timofiewicz, pomimo nader trudnych pokładów do wiercenia, gdy samych idłów musiał przejść 100 metrów, przeszedł ósemkami (rury hermetyczne, 8 cali średnicy) — przeszedł 200 metrów. Zagłębienie się owe takim kalibrem i przy takich warunkach jest nader rzadkie. Pan Timofiewicz wypraktykował takim wierceniem podług własnej metody, czem się chronić od zasypów, narażających przedsiębiorców na znaczne koszty.

Jest tu w Krośnieńskim nadzieja odkrycia korzystnych pokładów wosku ziemnego

Zastosowanie telefonu. We Francyi postanowiono zaopatrzyć każdy pociąg w aparat telefoniczny urządzony w taki sposób, aby mógł być połączony z opuszczoną stacją drutem i tem samem w razie nieszcześnie zażądać ustnie potrzebnej pomocy. Próby odbywały się w następujący sposób. W wagonie składowym była ustawiona bateria z 10 elementów Leclanché'a, której biegun dodatni był w połączeniu z ziemią przez koła wagonu, ujemny zaś biegun, zaopatrzone w dzwonek sygnałowy, łączył się z aparatem telefonicznym. Przeciwny biegun ostatniego aparatu mógł, za pomocą haczykowatej rurki z dachu wagonu być związany z drutami drogi i w ten sposób ze stacyami pomiędzy którymi stał pociąg, można było wygodnie rozmawiać. Próby wypadły nadspodziewanie świetnie. Cały przyrząd waży 15 kilo.

CENY NAFTY z dnia 14 czerwca

Wiedeń (notowanie urzędowe).	
Galicyjski Standard White	19 zhr. — 19.50
Kaukazka (destyl. Fiumański)	20 „ — 21
Cesarska (marka Skrzyńskiego)	21 „ — 22
Popyt słaby.	
Kołomyja 14 czerwca	
Standard (łącznie z beczką)	15 zhr. 50 — 16
Biała (zapalna) (łącznie z beczką)	14 „ 50 — 15
Ropa loco Słoboda kopalnia	3 „ 70 — 3.80 ct.
Cena amerykanki (na lato)	2 „ 20 za sztukę
Popyt mierny.	
Krosno 14 czerwca.	
Ropa loco Wietrzno	3 zhr. 60 — 3.80 ct.
„ Majdańska loco Stanisławów	3 „ 85 — 3.95 „
„ w Krościenku (pod Krosnem) loco Krosno	2 zhr. 75 ct.
„ Iwoniczu loco Iwonicz	3 zhr. 75
„ Rudawce (pod Rymanowem) loco Rymanów	4 zhr. 25
Parafina	32 zhr. — 33 zhr.

Popyt ożywiony.

H. OCHMANN

Dom agencyjny i komisowy

protokołowana firma

Krosno i Gorlice (w Galicyi)

ZASTĘPCA

Jana Schenka w Mesendorfie * Ed. Hasenoerla w Wiedniu,
Georg v. Giesch's Erben w Wrocławiu.

Skład Düsseldorfskich rur wiertniczych, rur gazowych, łączników, Messendorfskich narzędzi wiertniczych kanadyjskiego systemu, patentowanych aparatów wiertniczych systemu Faulka, maszyn parowych i kotłów parowych, pasów skórzaných, parcianych i gumowych, narzędzi kowalskich, maszyn pomocniczych, blach żelaznych, pomp, sznajderów, materiałów do dyktowania etc.

Sprzedaż węgla kamiennych i drzewianych, koksu, kwasu siarczanego, natronu, sody, patentowanych żelaznych beczek (elektrycznie szwajcowane) etc.

Zamówienia na kotły naftowe do destylowania, węże do chłodzenia (chłodniki), rezerwoary, agitatory, kadzie browarniane, aparaty gorzelniarne, rury blaszane etc. zostaną szybko sporządzane.

Przyjmuje się do naprawy kotły i maszyny wszelkiego rodzaju.

Wyjaśnienia odnoszące się do przemysłu naftowego będą na żądanie z całą gotowością najstaranniej udzielane.

SUTTNER i ZIMA

Fabryka kotłów w Kołomyi
i warsztat reperacyi maszyn.

przyjmuje wszelkie zamówienia na roboty kotlarskie jako to:

kotły parowe i destylarniane,
rezerwoary żelazne,
wszelkie przyrządy dla destylarni,
GORZELŃ,
młynów parowych i tartaków.

Nadto przyjmuje do reperacyi wszelkie w zakres przemysłu
DESTYLARNIANEGO, GÓRNICZEGO i GORZELNIANEGO
wchodzące przyrządy, tudzież lokomobile i wykonuje ta-
kowe w czasie jak najkrótszym i

PO CENACH NAJUMIARKOWANSZYCH.

SKŁADY W RYMANOWIE I CORLICACH

Fabryka maszyn w Sanoku

KAZIMIERZA LIPIŃSKIEGO

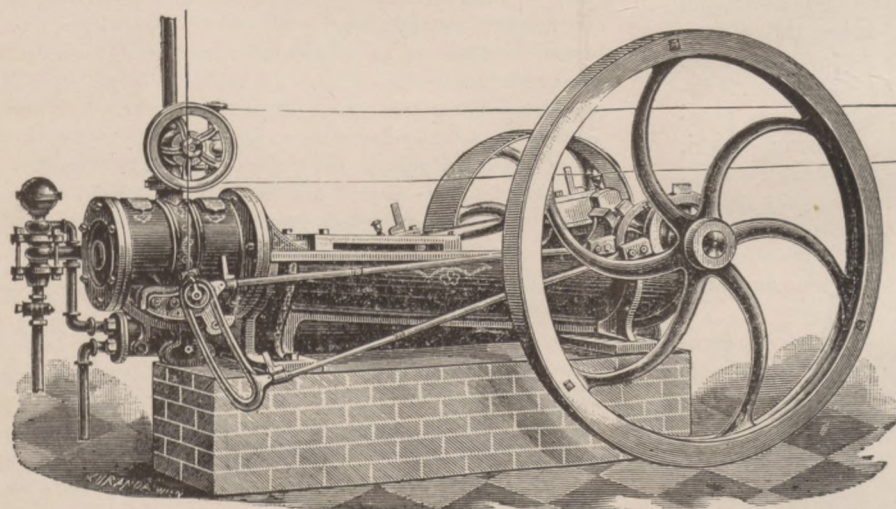
wyrabia jako specjalność

Narzędzia wiertnicze systemu kanadyjskiego
i kombinowanego

mianowicie całe komplety i części
składowe tychże

Nadto wyrabia fabryka kotły parowe rezerwoary
i t. p. dla dystylarni nafty i gorzelni

SKŁADY W RYMANOWIE I CORLICACH



AMERYKAŃSKIE MASZyny

i wszelkie potrzeby
do
PRZEMYSŁU NAFTOWEGO

L W Ó W

J. HELLMER

skład, ulica 3^{go} Maja l. 2.

GORLICE

(Galicya zachodnia)

AMERYKAŃSKIE MASZyny WIERTNICZE

z ulepszonem stawidłem o sile 12-15 do 20 koni. Ilustrowane katalogi na żądanie.