

# GORZELNIK

Organ Towarzystwa Gorzelników Polskich.

Wychodzi raz na miesiąc w objętości jednego arkusza.

**Prenumerata** wraz z przesyłką poczt. wynosi:  
 W Państwie Austro-węgierskim rocznie 3 zlr., półrocznie 1 zlr. 60 ct.  
 W Cesarstwie Rosyjskiem rocznie 3 rs. 50 k. półrocznie 1 rs. 80 kop.  
 W W. Ks. Poznańskiem rocznie 6 marek, półrocznie 3 marek.  
 Należytość przysłać najdogodniej za przekazem pocztowym pod adresem Drukarni ludowej.

**Redakcya:** we Lwowie, plac Bernardyński liczbą 7.

**Administracya i Ekspedycya** w Drukarni Ludowej we Lwowie, plac Bernardyński l. 7.

**Inseraty** zamieszcza się za opłatą 10 ct. za wiersz drobnym drukiem.

Rękopisy zwraca się tylko na wyraźne żądanie. Numer pojedynczy kosztuje w miesiącu 25 ct.

WYDAWCA I ZA REDAKCYĘ ODPOWIEDZIALNY: ST. BAYLI.

## Odwrotna strona medalu.

Kto czytuje w naszym organie artykuły gorzelników, sprawozdania naszych zjazdów i śledzi ruch naszego Towarzystwa, sądziłby, że skoro tyle inteligentnych ludzi pracuje w zawodzie gorzelniczym, to i gorzelnie galicyjskie muszą być w ogóle wzorowe i urządzone do nowoczesnych potrzeb, słowem, że stoimy na wyżynie postępu.

Tymczasem tak nie jest. Gorzelń postępowych mamy bardzo jeszcze mało i tylko ci koledzy, którzy w nich pracują, mogą się zastosować w nich według najnowszych technicznych metod, ci też zabierają zwykle głos na zgromadzeniach, lub podają nam swoje relacje, — inni zmuszeni pokonywać trudności, pracując w gorzelniach najgorszych, ruderach, milczą, bo z czemże mogą się pochwalić. Z listów prywatnych, pisanych do nas przez tych kolegów, możnaby ułożyć sporą wiązkę najniekorzystniejszych warunków, w jakich oni pracować muszą, by otrzymać przynajmniej znośne rezultaty.

Rzeczywiście potrzeba nieraz silnej woli i natężenia swej wiedzy i pracy ogromnej, by w tych warunkach coś wydobyć.

Pierwszeństwo w tym względzie mają gorzelnie naszego Podola aż ku granicy rosyjskiej. Są tam jeszcze gorzelnie istne rudery, gmachy ogromne, pamiętające jeszcze czasy zaprowadzenia pierwszej akcyzy i początki gorzelń ziemniaczanych.

Oto obrazek jednej takiej gorzelni:

Wchód jakąś ogromną ciemną sienią do izby aparatuwej również wielkich rozmiarów, ale obdartej, w koło której na połowie piętra wisi tak zwana galerya, wałaca się, oraz nie lepsze schody prowadzące do niej.

W tym lokalu, stanowiącym środek budowli, umieszczony jest kocioł parowy, sapiący i syczący. Nic to nie przeszkadza, że według istniejących przepisów dla bezpieczeństwa ludzi kocioł parowy powinien znajdować się zewnątrz budynku w osobnej przybudówce — władze, do których należy czuwać nad bezpieczeństwem i życiem ludzi, muszą zapewne na podstawie jakiegoś osobnego paragrafu uważać to za dozwolone, skoro tak jest. Obok tego kotła stoją dwa kotły robocze, naturalnie drewniane, jodłowe, zastępowane na wszystkie boki, bo inaczej poszłyby w powietrze, co u tamtejszych gorzelń jest na porządku dziennym. Aparat Galla. Ktoby projektował nowszy, uważany by był za nic nierozumiejącego co najmniej, — więc Gall (z roku 1835). Na tych to kotłach umieszczone są hełmy podobne do jarmułek żydowskich i cała komplikacja rur i kurków na wszystkie boki powyginanych, a rury te są 2 calowe, bo takie Gall robił w roku 1835 (aby chyba prędzej kotły wysadzić). W środku dominuje alembik i talerze, a potem trubnik żelazny (niestety z musu, bo bywała zawsze kadź drewniana).

Z tym lokalem graniczy na piętrze kadkarnia ciasna, że ani się obrócić, nabita kadziami czworobocznymi w ściągłach drewnianych na podolską modę. Drożdżarnia byłaby zbytkiem i grymasem gorzelnika, — a jeśliby się znalazł lokal, to nora, której lepiej nie używać.

Karkołomne schody prowadzą na poddasze do zaciorni, a z boku znów jeszcze gorsze schody na przystawiony kilsztok (chłodnik). Chłodnik ogromny, ale pod dziurawym dachem i na wałącym się postumencie. Jeszcze w lochu jest słodownia z drewnianą kadzią zalewną, posadzką niefugowaną, pełną szpar i dziur, — a obok kierat skrzypiący.

Otóż mamy gorzelnię podolską, jakich wiele.

Cóż tu mówić o postępie, o wyzyskaniu dobrem produktów w takich warunkach, gdzie od czasów Galla ani krok naprzód nie ruszono się. Później podamy więcej opisów szczegółowych gorzelń zacofanych i ich nazwiska, oraz jaki w nich jest rachunek pędzenia wódki.

## Wydatek wódki na wagę.

Wydawanie spirytusu z magazynu gorzelnianego na wagę nie przedstawia takich trudności, jak to niektórym panom właścicielom gorzelní się wydaje.

Najpierw co do władz skarbowych, to wystarczy podanie do odnośnej c. k. Dyrekcyi powiatowej z zawiadomieniem, że przedsiębiorca urządził sobie wagę i lokal odpowiedni w swoim magazynie wódczanym i że będzie wydawał spirytus na wagę, a władza ta wydaje zezwolenie i polecenie swoim organom, by w gorzelní N. wydawano z magazynu spirytus na wagę, stosując się do przepisów ustawy.

Co do kupca odbiorcy spirytusu, to ten nie robi i nie może robić żadnych trudności, gdyż odważony mu spirytus przeliczony mu zostaje z wagi na miarę według tabeli III. i kupiec zawsze odebrał spirytus na miarę, tak jak go kupił.

W tutejszym skarbie Moszków, gdzie są trzy gorzelnie i rachunki prowadzi się z wszelką ścisłością, dopóki wydawaliśmy kupcom sprzedany spirytus na beczki cementowane, tak zwane transportówki, odstawiając go do stacyi kolejowej, traciliśmy dużo i mieliśmy znaczne ubytki. Przekonałiśmy się, że często beczka zacementowana n. p. na 675 litrów, ściśle wymierzona wódką przyjęła w siebie 700 litrów, a rzadkością było, żeby beczka wykazywała mniejszą pojemność i można przyjąć według naszych doświadczeń, że różnica w miarze na naszą niekorzyść wynosiła na każdej beczce od 2—25 litrów, a przeciętnie 10 litrów na beczce.

Takich beczek transportówek wchodzi do basenu kolejowego na spirytus 18 do 22, strata więc wynosiła na basenie, średnio biorąc, około 200 litrów spirytusu. Po takim dokładnem dochodzeniu wypośredkowaliśmy ubytki w naszych trzech gorzelniach przez wydawanie wódki na beczki cementowane jak następuje:

Gorzelnia w Siebieczowie produkuje na kampanię średnio 1.650 Hl. alkoholu, gorzelnia Opulsk 1.600 Hl., gorzelnia Ostrów 1.450 Hl., razem wszystkie trzy gorzelnie 4.700 Hl. alkoholu w przecięciu, czyli 5.465 Hl. spirytusu na 86%, który odstawia się do kolei w 840 beczkach, licząc średnią pojemność każdej beczki po 650 litrów. Przyjmując powyżej wykazaną stratę na każdej beczce z powodu nieściślej miary jej i niedokładnego wyczechowania po 10 litrów, mieliśmy na 840 beczkach 8.400 litrów straty w trzech gorzelniach, a zatem w jednej 28 Hl. spirytusu

na 86<sup>0</sup>/<sub>100</sub>, czyli 24 Hl. alkoholu na 100<sup>0</sup>/<sub>100</sub> o przeciętnej wartości 300 zł.

By więc nie ponosić straty do 300 zł. dochodzącej na jedną kampanię w każdej gorzelnii, zdecydował się właściciel urządzić we wszystkich trzech gorzelniach wagi do wydawania spirytusu z magazynu.

Magazyn spirytusu w Siebieczowie jest sklepiony z wchodem o parę stopni niżej poziomu. Przystawiono więc ponad drzwiami wchodowymi ganek na słupach z osobnym wchodem. Ganek ten jest obity deskami, nakryty dachem i przedstawia mały pokój z jednym oknem. Tutaj ustawiona jest waga decymalna na 1.000 klgr. z niezbędnymi ciężarami, stół i ławki dla prowadzenia rachunków przez magazyniera, kupca i c. k. straż skarbową przy wydatku wódki. Beczkę próżną wprowadza się szerokimi drzwiami na węgę, tutaj taruje ją, a następnie napełnia spirytusem zapomocą pompy i węzów gumowych. Po napełnieniu beczki stopniuje się spirytus, waży beczkę, odlicza tarę, a następnie zapomocą tabeli III, przelicza na objętość. Beczka szpontuje się i zapomocą windy łańcuchowej przez blok na zewnątrz umocowany spuszcza się na wóz stojący pod gankiem, poczem fura odjeżdża, a następnie próżna beczka zostaje tą samą windą wprowadzona na węgę. Wydatek spirytusu dla napełnienia basenu kolejowego (110 do 120 Hl.) trwa do 4 godzin, a więc nie dłużej jak wydatek okowity na miarę.

W gorzelnii w Opulsku magazyn jest również sklepiony i ma murowany przedsionek, tutaj więc nie przystawiano już ganku, lecz urządzono węgę w przedsionku, a napełniona spirytusem beczka zostaje przetransportowaną zapomocą składanych bloków łańcuchowych (flaschenzugu) na wóz stojący przed magazynem.

W gorzelnii w Ostrowie jest zupełnie podobne urządzenie, jak w Opulsku.

Koszt urządzenia dla wydatku wódki na węgę wynosi około 400 zł. z wagą, windą lub blokami łańcuchowymi i wszystkim, co potrzeba, by dogodzić wymogom władz skarbowych i dla własnej wygody. Zdaje mi się, że jest zupełnie obojętne dla przedsiębiorcy gorzelnii, że wydatek spirytusu na węgę nie jest dotychczas jedynie obowiązujący, lecz tylko dozwolony ustawą na życzenie przedsiębiorcy i że wszystkie starania u władz decydujących o zaprowadzenie obowiązkowego wydatku wódki na węgę są zbyteczne, a takie życzenie n. p., by tara beczki była urzędownie na niej oznaczona i t. p. nie mają podstawy, a najlepiej wyjdzie każdy właściciel gorzelnii, gdy sobie urządzi wydawanie

wódki na wagę z przeliczeniem tejeż potem na miarę. W końcu muszę nadmienić, że zbyt czynnem jest sprowadzać wagę, winę lub składane bloki łańcuchowe i ciężarki z poza kraju, gdyż mamy krajowe wyroby zupełnie celowi temu odpowiednie, a o wiele tańsze. Przedmioty te nabyć można n. p. w fabryce wyrobów żelaznych Jana Schumana we Lwowie. K. H.

## Głos gorzelnika o ustawie gorzelnianej.

W nawiązaniu korespondencji kolegi Siedleckiego w Nr. 6 „Gorzelnika“ nie od rzeczy będzie, gdy i ja swoje spostrzeżenia i doświadczenia podam, a byłoby pożądanem, gdyby panowie koledzy częściej swoje zażalenia w niejednym zaszłym wypadku podawali do wiadomości w naszym piśmie, z czem by wykonawcy przepisów ustawy gorzelnianej liczyć się musieli, tem bardziej, że już wielki czas, iżby po czterech latach wszystkie kwestye i niedogodności usunięte zostały i pewna jednostajność w wykonaniu przepisów nastąpiła.

Nie da się zaprzeczyć, że ustawa taka, jaką jest, jest dobra i z przepisami wykonawczemi do ustawy gorzelnianej można się pogodzić i do nich zastosować, potrzeba jednak, aby te przepisy nie były dowolnie przez funkcyonaryuszów skarbowych w najrozmaitszy sposób tłómaczone i rozumiane. Aby uchronić swoich chlebobawców od niepotrzebnych strat czasu i pieniędzy, powinniśmy my kierownicy gorzelń, jako spewnością bardziej fachowi jak funkcyonaryusze skarbowi w zawodzie i w technice gorzelnianej, stać na straży interesów właścicieli gorzelń, prawnik tu nic nie poradzi, bo nie zna się na gorzelnictwie, a nie każdy przedsiębiorca gorzelni ma czas na robienie rekursów, gdy więc odbierze nakaz płacenia kar najrozmaitszych, o których poniżej będzie mowa, płaci, czy one są słuszne czy niesłuszne.

Na kampanię gorzelnianą 1890—1891, na rok przed przybyciem moim do tutejszej gorzelni, ustanowili urzędnicy skarb. przy protokole weryfikacyjnym siłę wyrabiać się mającej okowity na 86<sup>0</sup>/<sub>100</sub>, motywując to postanowienie tem, że ubiegłej kampanii gorzelnia produkowała okowitę o takiej stopniowości.

Przedsiębiorca gorzelni, nie mając pod ręką fachowego doradcy, przystał na to, polegając na zapewnieniu pp. urzędników, że gdy okowita będzie słabszą, to się będzie brać w rachunek rzeczywistą stopniowość. — Tymczasem co się okazuje, gorzelnia

ani jeden raz okowity na 86<sup>0</sup>/<sub>0</sub> przez całe ośm miesięcy nie miała, kazano więc za brakującą a niewidzianą wódkę coś około 907 zł. zapłacić i to zaraz z ukończeniem kampanii, a na pokrycie tej kwoty wstrzymano wypłatę bonifikacji. Pytam się, na jakiej podstawie kazano zapłacić powyższą kwotę? czyż c. k. funkcyjnarysze nie mogli zaraz przy pierwszym obrachunku miesięcznym, widząc, że stopień wódki jest słabszy, zniżyć przeciętną stopniowość tem samym prawem, jakim się uważali upoważnieni podnosić ją? Słusznie umotywowany rekurs pobudził dopiero w tym roku Wysoką c. k. krajową Dyrekcyę skarbową do odpowiedzi tej osnowy, że pierwszych dwóch miesięcy, gdzie wódka była naj słabszą, nie uwzględniono, a z następnych sześciu miesięcy polecono odrachować, t. j. stracić po parę dziesiątych procentu, skutkiem czego zwrócono przedsiębiorcy coś dwieście kilkadziesiąt zł., a reszta przepadła.

Krajowa Dyrekcyja skarbu powołała się w owej odpowiedzi na §. 54 ustawy, pomimo, że paragraf ten orzeka, że dla gorzelní rolniczych 7 hektol. stopniowość produkowanej wódki nie może być niższą jak 75<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, gdyby więc wódka wyrabiana przez te ośm miesięcy była słabszą jak 75<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, zastosowanie tego paragrafu byłoby słuszne, dlaczegóż więc ta biedna gorzelnia miała być tak skrzywdzoną? C. k. urząd podatkowy sumiennie każe sobie płacić procenta zwłoki, ale czy, zwracając po dwóch latach pieniądze, owe dwieście kilkadziesiąt zł. za nieistniejącą na świecie wódkę, zwrócił zarazem procenta zwłoki, pozwolę sobie wątpić.

Pytam się, na co gorzelnia wyznaczać stopniowość wódki z góry, nie wiedząc, co za wypadki mogą podczas kampanii zajść, czy przedsiębiorca może zaręczyć, że mu nie braknie wody z jakichś rozmaitych nieprzewidzianych przyczyn, że aparat odpędowy będzie całą kampanię dobrze funkcjonował, że kartofle nie zgniją, przez co może być wódka słabsza i mniej? przecież §. 54 ustawy zupełnie jasno nakazuje, że gorzelnia do dwóch hektol. dziennego wyrobu nie może wyrabiać słabszej wódki, jak 70<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, nad dwa do siedm hektol. jak 75<sup>0</sup>/<sub>0</sub>, a nad siedm hektol. jak 80<sup>0</sup>/<sub>0</sub>. Gdyby organa funkcyjnujące trzymały się ustawy, a nie swoich zapatrywań, to nie mielibyśmy byli nieprzyjemności, kar i strat.

Zresztą na to jest zegar mierniczy, a w nim naczynia zbiorowe na próbę tęgości wyrobionego spirytusu, na to kontrola zwykła, superkontrola i kontrola z Dyrekcyi, by dochodzić stopnia wyprodukowanej okowity każdego miesięcznego obrachunku, ale komuś z góry przepisywać tęgość wódki, która ma się wyrobić kiedyś i za to kary płacić, to już co najmniej niesłusznie.

Dalej w aparatach mierniczych są naczynia wstawkowe dla kontroli ulotnienia się alkoholu, ustawa dozwala dwie dziesiąte procentu ulotnienia i rzeczywiście nigdy się więcej alkoholu w tem naczyniu przez jeden miesiąc ulotnić nie może, ależ dziesiątki procentów są tak trudne do oznaczenia na alkoholomierzu, że łatwo może się urzędnik przy odczytaniu o jedną dziesiątą pomylić i zapisać niżej ponad rzeczywistą siłę, a wtedy przy następnym obrachunku gotowy kłopot, całe ulotnienie doliczają do skonstatowanej rzeczywiście wyrobionej wódki, co może uczynić miesięcznie do 22 zł. straty, a na kampanię około 150 zł. Przedsiębiorca nie może przecież wpłynąć na ulotnienie spirytusu zamkniętego w zegarze, bo na to jest tam termometr maksymalny, który nieprawidłowość zaraz wykaże.

Wkońcu podnieść jeszcze muszę skargi przedsiębiorców na wyczekiwanie z wypłatą bonifikacyi. Przedsiębiorca, licząc nieraz na to, że otrzyma bonifikacyę w właściwym czasie, wstrzymuje się z sprzedażą wódki, gdy potrzeba wypłacić kosztu ruchu gorzelnii, a tu upływa miesiąc jeden, drugi i trzeci, a na wypłatę bonifikacyi doczekać się nie można. Otóż, jak wyżej powiedziałem, nie można potępiać ustawy gorzelnianej, ani przepisów wykonawczych, lecz na wykonanie tych przepisów, na niezrozumienie ich ducha, na fałszywe tłumaczenie ich przez c. k. urzędników skarbowych narzekać musimy, bo nie ma żadnej jednolitości w kontroli, co n. p. w obwodzie Dyrekcyi brodzkiej jest wolno, to zakazane jest pod karą zamknięcia gorzelnii n. p. w obwodzie Dyrekcyi kołomyjskiej i odwrotnie. To wszystko już nam się za nadto dało we znaki i czas by był, by wyższe władze wglądnęły w to, by wykonanie ustawy i kontrola nad gorzelniami była jednolitą.

Łoszniów dnia 27. stycznia 1893.

*A. Cholewiński.*

## Nowa metoda prowadzenia fermentacyi i zacierania

**G. Fritsche'go.**

Wynalazek p. Gustawa Fritschego, technika gorzelnianego w Czerniowcach, jest doniosłego znaczenia, dla gorzeln małych rolniczych i zasługuje na uwagę. Wiadomo, że w gorzelniach małych rolniczych, mających prymitywne urządzenia, potrzeba słodu jest większą stosunkowo, jak w gorzelniach większych z dobrymi aparatami i podczas gdy w tych ostatnich można się obejść

4% jęczmienia w formie słoju, w prymitywnie urządzonej gorzelnii małej rolniczej potrzeba jęczmienia wynosi do 6%. Postępowanie p. Fritschego polega na ogromnej oszczędności słoju, wynoszącej 50—60%, tak że zamiast sześciu klgr. jęczmienia do 100 klgr. ziemniaków, można się obejść dwoma lub trzema klgr. Ma to zupełnie wystarczyć do dokładnego zczukrzenia skrobi i do najlepszego sfermentowania zaciorów.

Pan Fritsche produkuje drożdże z białka roślinnego, użytego w właściwej formie, które działa tak samo jak sód, a drożdże tak prowadzone posiadają własności najlepszych drożdży gorzelnianych, słowem ferment w ten sposób wytworzony jest silny i zdolny jak najlepszą fermentację wzbudzić.

Pan Gustaw Fritsche podniósł tę sprawę na naszym ostatnim Walnem Zgromadzeniu w Krakowie, a jego odczyt podaliśmy swego czasu w „Gorzelniku“. Prelegent wtenczas powiedział, że próby jego były tylko na małą skalę robione, laboratoryjne i życzył sobie, byśmy mu umożliwili odbycie prób w gorzelniach.

Dzisiaj mamy już relacje z paru gorzelní, gdzie p. Fritsche swoją metodę zaprowadził, a rezultaty są zupełnie zadowalniające. Mamy przed sobą świadectwo Zarządu arcyksiążęcych dóbr Wieprz-Żywiec stwierdzające, że w gorzelnii w Wieprzu według Fritschego metody z 30 q ziemniaków, zawierających 20% skrobi, z dodatkiem 80 klgr. jęczmienia w formie słoju zielonego odbiera się w przecięciu dziennie 405 litrów spirytusu na 90%, t. j. z 648 klgr. skrobi 36.450 litrowych procentów, co równa się wydatkowi 56.25 litr. proc. z kilograma zatartej skrobi.

Również mamy przed sobą świadectwo Zarządu dóbr hr Wilczka z Plesny, że z 32 q ziemniaków i 64 klgr. jęczmienia otrzymano 3,667.400 odsetków litr. Ziemniaki zacierne niepłukane z 3% ziemi.

Pan Fritsche utrzymuje, że jego metodą wytwarza się bardzo mało obcych kwasów w fermentacji, gdyż jego zaciorki drożdżowe w inny sposób robione zawierają minimalną dawkę kwasu mlekowego, a wiadomo, że według najnowszych badań sprowadzenie różnicy procentów kwasu w zaciorkach przed i po fermentacji do minimum jest największym zadaniem, które w nowoczesnym gorzelnictwie mamy do rozwiązania.

Metoda p. Fritschego jest tedy polecenia godna pod wielu względami. Ktoby z panów kolegów życzył sobie porozumieć się bliżej w tym względzie, niech się uda listownie do niego, adresując: Gustaw Fritsche, technik w Czerniowcach, ulica Nowyświat 1. 67.



## R o z m a i t o ś c i .

**Sznaps pruski w parlamencie niemieckim.** Pod takim tytułem wyszła w Berlinie broszura, której autor dowodzi z całą powagą że gorzałka daje Prusom panowanie nad całą Europą. ba. nad kulą ziemską! Bo też historia wódki, to istotnie historia potęgi pruskiej, historia ekonomicznego rozwoju tego państwa, historia junkerstwa.

Junkrowie to jakby całkiem odrębny typ, z którym można się spotkać tylko na piaszczystych obszarach Brandeburgii, Pomorza i Prus zachodnich. Jeszcze w przeszłym stuleciu junker wcale nie odznaczał się tą butą, jaką teraz bryluje, potulny był, bo piaski nie dawały dochodu. Wyrosły mu rogi, gdy na początku naszego wieku wynaleziono sposób wyrabiania wódki z ziemniaków.

Na piaszczystych gruntach ziemniaki rodziły świetnie, więc wnet się rozwinęło gorzelnictwo, dając ubogim przedtem junkrom ogromne dochody. Prusy wyrabiały wódkę z ziemniaków w coraz większych ilościach, zabijając droższą ale zdrowszą żytniówkę polską. Kiedy Prusy w roku 1823 pierwszy raz rzuciły swą okowitę na międzynarodowy rynek w ilości 125 milionów kwart, cena odrazu spadła kolosalnie. Przedtem płacono za beczkę żytniówki 70 bitych talarów, teraz zaś nie dawano więcej jak 17 talarów. Ten przewrót był wielką ekonomiczną klęską dla Polski, wielkiem szczęściem dla jałowych Prus i oddziałal głęboko na byt obu tych krajów.

Od tej chwili Prusy wciąż wojują swoją okowitą, długo są jedynymi jej producentami, a i dziś jeszcze głównymi. W roku 1827 Prusy już wyrabiały 15 milionów hektolitrow i sprzedawały do Francji i Anglii, gdzie się zaczęło pojawiać opilstwo. Od roku 1840 zaczyna się w Hamburgu fałszowanie rumu i koniaków. Trunki te, używane przez marynarzy i lud rybacki, stały się bardzo tanie, rozpowszechniły się w Holandji, państwach skandynawskich, przekroczyły oceany, Anglii pomogły opanować Indye, wytepiły czerwonoskórców północnej Ameryki.

Wkrótce potem część produkcji hamburskiej przeniosła się do Bordeaux; Niemcy pozakładali tam swe laboratoria, w których pruską okowitę przerabiali na francuskie naturalne wina. Jednak około r. 1860 sami Francuzi zaczęli zajinować się tym procederem, biorąc dla okraszania wino dalmatyńskie; odtąd pojawiło się na świecie tyle francuskiego wina, ile nie mogłoby go być, gdyby cała Francja pokryła się samymi winnicami. Niemcy zaś rzucili swoją okowitę do Hiszpanii i zaczęli produkować prawdziwe maderę, xeresy portweiny, jak z fig produkują prawdziwą kawę, z margaryny prawdziwe masło, z tektury prawdziwe skórzane podeszwy. Sznaps pruski robi ciągle postępy, siejąc dokoła opilstwo. W roku 1875 wywieziono w świat tego trunku 24½ miliona hektolitrow, w 1880 r. 55 milionów, a w 1885 r. 90 milionów. Trzydzieści tysięcy gorzelni, a między temi kilka tysięcy ogromnych parowych fabryk okowity jest w ruchu w Prusach, a dochód państwowy z akcyzy wynosi 51 milionów marek.

Jest to więc produkcya, z której można czerpać na potrzeby państwowe. To też rząd przedłożył znów projekt podwyższenia akcyzy, przez który ma dochód z wódki przynieść dalsze 15 milionów marek.

Gorzelnicy niemieccy protestują przeciw podwyższeniu podatku, twierdząc, że ich fabryki już nie zniosą tego ciężaru, sypią się więc petycyje do

parlamentu, z drugiej strony wysuwa się projekt, już raz przez Bismarka podniesiony, zaprowadzenia monopolu wódczanego, — jedno z dwojga zawsze przejdzie, albo podwyższenie podatku, albo monopol, bo rząd niemiecki postanowił dochodem z wódki pokryć potrzeby państwowe.

**Ważne orzeczenie dla właścicieli dóbr zakładających gorzelnie.** Trybunał administracyjny wyrokiem z dnia 5. z. m. orzekł zasadniczo, iż właściciele dóbr tabularnych, z którymi w dniu wejścia w życie ustawy z dnia 30. grudnia 1875 dz. nst. kr. 55 ex 1877 połączone było prawo propinacyi, obowiązani są tak samo, jak każdy inny przedsiębiorca prywatny, zakładając gorzelnię w obszarze tej gminy, na której obszar rozciąga się obecnie przynależące krajowi prawo propinacyjne wyszynku, zapłacić jednorazową należność w kwocie 2.000 zł na rzecz funduszu propinacyjnego (według §. 23 powołanej ustawy), jeżeli gorzelnie te dopiero po przejściu prawa propinacyjnego wyszynku na kraj powstały.

Powyższe orzeczenie Trybunału administracyjnego powinno powstrzymać właścicieli dóbr zakładających, lub mających zakładać gorzelnie od wnoszenia bezskutecznych rekursów i z kosztami połączonych zażaleń w sprawie rzeczonyj opłaty do Trybunału administracyjnego. (*Przeгляд*).

**Podatek z wódki w Austro-Węgrzech** za kampanię gorzelnianą 1891—1892, t. j. od 1. września 1891 do końca sierpnia 1892 dał następujący wynik:

	Austria	Węgry
	hektolitry absol. alkoholu	
1. Według urzędowego skonstatowania wyrobiono w gorzelniach podlegających podatkowi konsumcyjnemu	1,228.041	1,077.160
2. W gorzelniach opłacających podatek od zacieranych produktów	10.790	31 906
3. Wprowadzono do rafinerji i wolnych składów z Węgier, Bośni i krajów koronnych	47.871	29.046
4. Wyprowadzono z rafinerji, wolnych składów i gorzeln za opłatą podatku	895.507	806.337
5. Wprowadzono na cele przemysłowe	18.931	62.998
"    za linię cłową	171.999	137.751
"    na inne cele	101.165	63.302

W porównaniu przychodu z rozchodem pozostał zapas na kampanię 1892—1893 — 146.824 hektol.

	złr.	
Obliczony podatek konsumcyjny wynosi	31,347'869	28,222.272
	<hr/>	
	59,570.142	
a z doliczeniem podatku od zacieranych produktów	31,725.526	29,338.974
	<hr/>	
	61,064.501	

(*Allg. Ztg. f. Brenn.*).

**Przeciw pienistej fermentacyi.** W gorzelniach, gdzie się pojawia pienista fermentacya, by ją zwalczyć, używają często nafty, oliwy, łoju, — co jednak, pomijawszy szkodliwego wpływu na spirytus, nie jest zwykle dostatecznym i nie osiąga się zupełnie celu. Zdaje się, że do powstrzymania

biegnięcia kadzi nadałby się lepiej smalec wieprzowy, używany z bardzo dobrym skutkiem w fabrykach drożdży prasowanych przy metodzie wietrzenia brzezki (nowej metodzie). Smalec ogrzewa się, mieszając go w rądlu aż się rozpuści, lecz tyle tylko, że jeszcze ma mętny kolor nieklarowny. Tego smalcu dają w gorzelniach drożdżowych nowej metody 2-3 łyżki stołowe do kadzi, gdzie piana aż do 2 metrów wysoko skutkiem wietrzenia się wznosi i zwykle w paru sekundach opada piana aż do zwierciadła brzezki. Zwykle potrzeba w parę godzin dawkę powtórzyć, gdyż w fabryce drożdży podczas fermentacji brzezki nasycanej powietrzem odbywa się mnożenie drożdżowych komórek, co wywołuje burzenie się płynu na ogromne rozmiary, — w gorzelni, zdaje się, wystarczy jednorazowa dawka, by pianę zatamować. (*Ztschr. f. Spir. Ind.*)

**Czeskie Towarzystwo gorzelnicze.** Dnia 3. t. m. odbyło się posiedzenie Wydziału Towarzystwa z następującym programem: 1) Wniosek wysłania deputacyi do Wiednia, która ma przedłożyć ministrowi finansów zażalenia czeskich gorzelników w sprawie zastosowania przepisów wykonawczych nstawy gorzelniczej. 2) Przedłożenie cyrkularza do wszystkich członków w sprawie zaprowadzenia handlu spirytusem według wagi. 3) Wniosek ogólnego zjazdu gorzelników czeskich dla ostatecznego załatwienia tej sprawy. 4) Sprawozdanie z czynności szkoły gorzelniczej i stacyi doświadczalnej w Pradze.

**Maść na rany pochodzące z oparzenia, spalenia i t. p.** Trzy części żywicy drzewnej topi się z trzema częściami łożu wołowego i gotuje się tę mieszaninę ostrożnie przez ćwierć godziny, następnie dodaje się 2 części żółtego wosku pszczelego i gotuje się jeszcze pół godziny, to wszystko precedza się następnie przez płótno i wylewa się w laseczki, lub w pndelka.

**Sery kartoflane** W Turyngii i innych miejscowościach Saksonii wyrabiają teraz sery kartoflane, które są nader trwałe i dają się przechowywać bez zepsucia przez lat parę. Do wyrobu tych serów biorą kartofle duże, białe, w najlepszym gatunku. Kartofle gotuje się, rozciera i do 5 funtów masy dodaje się jeden funt śmietawy.\* Mieszanina taka stoi przez 3—4 dni, następnie zostaje znowu roztartą i złożoną do kosza, przez który ścieka nadmiar wody. Ostatecznie sery suszą się. Im starszy ser kartoflany, tem smak ma ostrzejszy i przyjemniejszy.

**Gorzelnie rolnicze w Rosyi.** Sprawozdanie konsula francuskiego z Warszawy opiewa, jak następuje:

Położenie gorzelń rolniczych w Rosyi jest bardzo przykre i z każdym rokiem ubywa ich, a te, co powstają, zmniejszają produkcję. Według najnowszych wykazów władz podatkowych wynosi liczba gorzelń rolniczych w Rosyi 1.137, które produkują tylko razem zaledwie 20 procent ogólnej ilości produkowanego w Rosyi alkoholu rocznie, t. j. około 16 milionów wiader (wiadro ma 12 litrów) alkoholu wobec 36 milionów wiader produkcji gorzelń średnich, a 26 milionów wiader produkcji gorzelń fabrycznych.

Jako małe gorzelnie uważane są urzędowo takie, których roczna produkcya niższą jest, jak 25.000 wiader 40% spirytusu (tyle co 1.200 hektol. na 100%); jako gorzelnie średnie uważane są te gorzelnie, których roczne produkcye do 100.000 wiader ruskich dochodzi (tyle co 4.800 hektol. na 100%); jako gorzelnie fabryczne uważane są te, które wyżej produkują.

Niedawno odbył się w Moskwie kongres gorzelników, na którym uchwalono, by rząd przyszedł z pomocą gorzelniarstwu przemysłowemu, który wiele ucierpiał przez nieurodzaje lat ostatnich, zwłaszcza żądano ulgi i zmian w sposobie sprzedaży trunków alkoholowych.

Podczas gdy gorzelnie fabryczne posiadają ogromne zbiorniki pozwalające im przechowanie produktów i wyczekiwanie lepszych cen, muszą małe gorzelnie swój produkt zaraz pozbywać za jakąkolwiek cenę. Wprawdzie rząd potworzył własne magazyny, do których odbiera spirytus, lecz tych jest jeszcze za mało.

Kongres w Moskwie oświadczył się także za ustanowieniem giełdy spirytusu i notowaniem publicznie cen targowych.

Zdaje się, że najskuteczniejszą będzie do podniesienia gorzelni rolniczych premia od wywozu za granicę, którą rząd ma nanowo wprowadzić. (z *Prag. L. W. B.*)

**O wywarach z zaciórów, zadawanych kwasem fluorowodorowym,** pisze gorzelnik p. M. Schiff w *W. landw. Ztg.* co następuje: Fluor i jego połączenia dlatego korzystnie działają na zaciory i na wydatki, że tamują rozwój mikroorganizmów szkodliwych drożdżom. Skutkiem tego mogą się drożdże silnie rozwijać i działają pełną siłą, podobnie zupełnie, jak uprawna roślina w roli dobrze oczyszczonej lepiej się udaje jak w roli zanieczyszczonej chwastami, Nadzwyczaj mały przyrost kwasu w zaciórach zadanych kwasem fluorowodorowym, jak również obraz, jaki się przedstawia pod mikroskopem z takich zaciórów, aż nadto dosadnie to udowadnia.

Zatem wywary z zaciórów bez fluorów zawierają w sobie więcej fermentów kwaśnych, jak wywary z fluorem.

Wywary już same z siebie są kwaśnymi fermentami nasycone, których, jak wiadomo, wysoka temperatura w czasie destylacji nie zabija, lecz tylko chwilowo osłabia, tak, że gdy wywary ostygną, kwaśne fermenta budzą się napowrót do życia. Wywar zaczyna kwaśnieć z nadzwyczajną szybkością, jednakże nie dlatego jedynie, że zawiera w sobie kwaśne fermenta, lecz że za zetknięciem się z powietrzem nasycy się bakteriami z niego, jak również z naczyń, w których jest przechowany. Zaciory zadane kwasem fluorowodorowym mniej kwaśniej i dają też mniej kwaśny wywar, a że jakaś część fluoru pozostaje w wywarze, więc też jest on mniej skłonny do zakwaszenia i nasycenia się mikroorganizmami z powietrza, takie wywary są słodsze i koncentrują się dobrze.

Zachodzi teraz pytanie, czy fluor znajdujący się w wywarze jest dla bydła spożywającego szkodliwy, względnie czy przy ciągłym spożywaniu takich wywarów nie następuje powolne zatrucie zwierząt, mleka i mięsa?

Badania Dra Sokshleta i Dra H. Tapeinera przeczą temu stanowczo i dają zupełnie zaspakajające wyjaśnienia. Obydwa badacze godzą się z tem, że żywienie bydła wywarami z zaciórów, do których używano kwasu fluorowodorowego według metody Effronta, jest zupełnie nieszkodliwe nawet gdy to przez dłuższy czas się odbywa, — naturalnie, jeżeli dawki kwasu fluorowodorowego nie przekraczają o wiele granic w metodzie Effronta podawanych. To samo orzeczenie wydali oni co się tyczy mleka i mięsa.

**Wyrób wódki w Galicji.** W miesiącu listopadzie 1892 r. było w ruchu 450 gorzelni i wyprodukowano 5,696.465 do wyrobu oznajmionych

stopni alkoholu. Najwięcej gorzelń było w ruchu w powiecie skarbowym tarnopolskim 97 i wyrobiono 1,483.725 stopni alkoholu, następnie brodzkim 94 (1,431.404), przemyskim 39 (503.093), kołomyjskim 38 (510.204), tarnowskim 28 (193 902), krakowskim 26 (210.221), sanockim 24 (234.410), lwowskim 20 (179.750), samborskim 17 (207.300), nowosądeckim 5 (28.238).

W miesiącu grudniu 1892 r. było w ruchu 551 gorzelń i wyrobiono 7.284.425 do wyrobu oznajmionych stopni alkoholu. Najwięcej gorzelń było w ruchu w powiecie skarbowym tarnopolskim 110 i wyrobiono 1,688.490 stopni alkoholu, następnie w brodzkim 106 (1,757.657), przemyskim 60 (822.789), kołomyjskim 49 (723.205), rzeszowskim 43 (407.485), stanisławowskim 37 (563.208), tarnowskim 35 (246.486), sanockim 31 (294.649), krakowskim 27 (211.392), lwowskim 26 (301.245), samborskim 21 (231.323), nowosądeckim 6 (36.496).

## Ceny spirytusu

w miesiącu styczniu b. r.

*Wiedeń.* Spirytus kartoflany kontyng. 13·50—13·60 zł.

*Peszt.* Spirytus kontyng. 13·50—13·75 zł., rafinowany z podatkiem kons. 50·75—51·25 zł., na mniejsze partje o 50 ct. wyżej.

*Praga.* Sytuacja bez zmiany. Z Galicyi nadchodzą znaczne partje i powiększają ciągle zapasy. Usposobienie spokojne. Spirytus kartoflany kont. 12·75—13 zł., melassowy 12·50—12·75 zł., rektyfikowany z podatkiem 49—49 25 zł., en detail o 0 50—1 zł. wyżej.

*Berlin.* Spirytus kontyng. 52 mk., niekontyng. 32 mk.

*Paryż.* Spirytus 47—47·25 fr.

## Spis członków Towarzystwa gorzelników polskich z r. 1893.

(Dokończenie).

Imiela Henryk, Pawłosiów.

Cętar Wojciech, pełnomocnik dóbr, Bołszowce.

Gniewosz Włodzimierz, właściciel dóbr, Złoty Potok.

Gniewosz Antoni, właściciel dóbr, Besko.

Schein Adolf, kierownik gorzelni, Tuszków, o. p. Belz.

W. Schuman August, fabrykant maszyn, Lwow, członek wspierający.

JW. hrabina Włodek Jadwiga, właśc. dóbr, Trzcinica członek wspierający.

Wurzel Adolf, kierownik gorzelni OO. Karm., Lipiny, o. p. Pilzno.

W. Sołowij Jan, właściciel gorz., Boratyn, o. p. Ostrów, członek wspierający.

Kornhäuser Aleksander, kierownik gorzelni, Zassów, o. p. Czarna.

## Wykaz składek.

Dla potrzebującego wsparcia kolegi Franciszka Lorenowicza nadesłali :

Kolega N. N. . . . .	zł. 1
Nikodemski Romuald, Ryszkowa Wola	„ 1
Koczaj Józef, Kościelniki . . . . .	„ 1
Korasadowicz Józef, Wysoka . . . . .	„ 1
Ignatowicz Mikołaj, Gliniany . . . . .	„ 1
Kowalewski Władysław, Sorocko . . . . .	„ 1
Strzelbicki Eugeniusz, Kierniczki . . . . .	„ 1
Butrymowicz Wincenty, Jurowce . . . . .	„ 2 03
Bilicz Albin, Boratyn . . . . .	„ 2
razem . . . . .	zł. 11 03
a z doliczeniem zeszłego wykazu . . . . .	„ 43 50
cała składka wynosi . . . . .	zł. 54 53

którą też zamykamy, zysyłając serdeczne podziękowanie łaskawym kolegom w imieniu kol. Lorenowicza.

*Zarząd.*

---

## OGŁOSZENIA.

---

### Zarząd dóbr Strzałków i Podhorce p. Stryj

poszukuje :

gorzelnika, począwszy od przyszłej kampanii, — człowieka spokojnego i uczciwego, znającego dokładnie ruch gorzelnii (parowej systemu Pauksza) i ustawę, ewentualnie za kaucyą. Zgłoszenia z podaniem „curriculum vitae“, żądań i odpisami świadectw.

**Ma na sprzedaż :**

- 1) Kompletne, doskonale utrzymane urządzenie gorzelnii z kotłami, deslegmatorem, talerzami, kadziami i kufami etc.
- 2) Kartosfle do sadzenia „deutscher Reichskanzler“, „Athene“, „Simson“, „Aurelia“, „Anderssen“ i wiele innych nowych odmian. Ceny stosownie do ilości branej.

## CAŁKOWITE GORZELNIE ROLNICZE

przyrządy do rektyfikowania spirytusu, kotły parowe, rezerwoary żelazne na spirytus, kadzie, parniki, pompy, całkowite rzeźnie, miedziane i żelazne kotły do warzenia piwa, pompy piwne i chłodniki, kadzie na brzeczkę piwną, przyrządy do chłodzenia piwa i maszyny parowe

urządza i dostarcza sumiennie i po najniższych cenach

fabryka wyrobów metalowych

### JANA OCHSNERA

w Białej koło Bielska (Galicya).

## Nowe urządzenia

jakoteż

## REKONSTRUKCJE GORZELN ROLNICZYCH

i poszczególnych przyrządów do tychże

jak :

kolumny (talerzy), węży do chłodzenia, elewatory do kartofel, płuczki, parniki systemu Henzego, kadzie zacierne, chłodniki, kotły parowe, rezerwoary na wodę i spirytus według konstrukcyj za najlepsze uznanych dostarcza pod gwarancją

Fabryka wyrobów metalowych

## BRACI KOHLHAUPTÓW w USTRONIU

Szląsk austr., stacya kolei i telegrafu.

Kosztorysy przesyła się na żądanie bezpłatnie.

FABRYKA MACHIN I KOTŁÓW PAROWYCH  
LEJARNIA ŻELAZA  
**URBANOWSKI, ROMOCKI i Sp.**

w Poznaniu

polecają

jako główną swą specjalność

URZĄDZENIE GORZELNI PAROWYCH.

Kotły parowe wszelkiego rodzaju.

Machiny parowe.

Płuczki do ziemniaków z przyrządem do oddzielania kamieni.

Aparaty Henzego do gotowania i rozdrabniania ziemniaków.

Kadzie zacierne z przyrządem rurkowym do chłodzenia zacieru i exhaustorem.

Gniotowniki do zielonego i suszonego siodu.

Pompy do zacieru.

Pompy parowe do zasilania aparatu destylacyjnego.

Pompy do zimnej wody.

Przewody ruchu, jakoto: wały przewodowe, łożyska, pasowe kręgi, koła zębate i t. d.

P o l e c e n i e

Gorzelnia moja w Lackiej Woli już jest w ruchu, kadź zacierna z chłodnicą i miedzadłem i parnik na kartofle, dostawione z fabryki Urbanowski, Romocki i Ska w Poznaniu, fungują ku memu zupełnemu zadowoleniu.

Przemyśl dnia 12. stycznia 1893.

*Dr. Franciszek Sas Doliński*  
adwokat krajowy.

2—12