

PRENUMERATA:

W KRAJU:

rocznie . . . Zł. 36

półrocznie . . . „ 20

ZAGRANICĄ:

rocznie . fr. szw. 36

półrocznie „ 20

PRZEMYSŁ NAFTOWY

DWUTYGODNIK

wydawany nakładem Krajowego Towarzystwa Naftowego we Lwowie.

Wychodzi 10-go i 25-go każdego miesiąca.

KOMITET REDAKCYJNY

Dr. Stefan Bartoszewicz, Prof. Inż. Zygmunt Bielski, Dr. Stanisław Schaezel, Dr. Stanisław Unger.

Redaktor odpowiedzialny: Dr. STANISŁAW SCHAEZEL.

OGŁOSZENIA:

razy	1/1	1/2	1/4	1/8
	STRONY			
1	120	65	33	20
3	300	165	84	48
6	540	282	144	84
12	900	480	252	144
24	1440	792	408	240

Strona zewnętrzna okładki
o 50% drożej.Pierwsza strona ogłoszeń
o 25% drożej.

Pojedynczy zeszyt

2 Zł. (2 fr. szw.).

□ □ □

□ □ □

≡ Redakcja i Administracja Lwów, ul. Akademicka 17, Gmach Izby Handlowej i Przemysłowej. ≡ Telefon Nr. 5-46. ≡

Konto czekowe P. K. O. Nr. 153.208. Rachunek bieżący w Akc. Banku Hipotecznym we Lwowie.

Prof. Inż. Z. BIELSKI.

Wybór metody wiercenia.*)

Przyroda złożyła ropę w naszych podziemiach w bardzo rozmaitych warunkach. Różnice w zaleganiu naszych złóż naftowych są bardzo znaczne nie tylko w odniesieniu do głębokości w jakich one się znajdują pod powierzchnią ziemi, ale także w układzie tektonicznym i stratygraficznym warstw, które przebijają nam przychodzi, zanim do nich się dostaniemy. Wogóle zaś, stwierdzić trzeba, że niestety, w żadnym innym kraju produkującym ropę, warunki zdobywania jej nie są tak trudne, jak u nas.

Mimo bardzo dokładnej znajomości tego niekorzystnego stanu rzeczy, zadawaliśmy się do ostatnich lat najzupełniej, wprowadzonym przed przeszło czterdziestu laty przez ś. p. inż. Stanisława Szczepanowskiego i Mac-Garvey'a sposobem wiercenia zwanym „kanadyjskim“, który przybrał z czasem, nawet w zagranicznej literaturze nazwę sposobu galicyjskiego wzgl. polskiego, ponieważ nigdzie indziej już używany nie bywa.

Byliśmy i jesteśmy dotąd dumni z tej nazwy, jakkolwiek mało mamy powodów do chętności z powodu, iż ignorowaliśmy z uporem godnym lepszej sprawy postępy nauki i praktyki, które w innych krajach popchnęły wiertnictwo na nowe tory. Z twardym uporem stosowaliśmy ukochaną naszą „kanadyjkę“ jako uniwersalną dla wszelkich warunków metodę, zarówno w otworach o 100 lub 150 m. jak i 1800 do 1900 m. głębokości, tak w miękkich iłach solnych, jak twardych i skośnie zapadających piaskowcach jamneńskich lub rogowcach.

A tymczasem na szerokim świecie, gdzie bez porównania więcej wiercono niż u nas, zmieniały się z biegiem czasu poglądy na pracę dłuta w otworze, zbierano skrętnie spostrzeżenia i doświadczenia i powstawały metody innymi drogami dążące do tego samego celu, którym jest wniknięcie tak daleko w głąb

skorupy ziemskiej, jak potrzeba w najkrótszym czasie i najmniejszym kosztem. W suchem więc wierceniu zastąpiono żerdzie liną, stworzywszy w ten sposób typ wiercenia najodpowiedniejszego dla wielkich głębokości. W miejsce wysokiego wzniosu dłuta wykonującego małą ilość udarów w jednostce czasu, wywołujących silne wstrząsy niszczące przewód wiertniczy, wprowadzono wiercenia szybko udarowe, przy równoczesnym zastosowaniu płuczki. Czystą wodę płuczki wymywającą kawerny w miękkich pokładach, zastąpiono z czasem płuczką gęstą, czyli błotną, która równocześnie przez utrwalanie ścian otworu wiertniczego zapobiega zasypaniu, tym najprzykrzejszym, a może najgroźniejszym wrogom wiertnika. Uzyskano w ten sposób nie tylko znacznie szybsze postępy wiercenia jako takiego, ale także o wiele lepsze warunki dla rurowania.

Dla twardych pokładów wykształcił się, jako najodpowiedniejszy, sposób wiercenia dżamentową koroną, dla miękkich zaś metoda również obrotowego wiercenia, zwana „rotary“.

Ponieważ trudno jest, a nawet wprost niepodobna, znaleźć w jednym otworze wiertniczym najkorzystniejsze warunki dla pewnej metody, usiłowano połączyć niektóre z zasadniczych metod w jednym i tym samym układzie - konstrukcyjnym, tworząc typy kombinowane, wiercenia płuczkowego szybkoudarowego z suchem, linowego z żerdziowym, obrotowego z udarowym i t. p. Tak skombinowane żurawie wiertnicze zezwalają na natychmiastowe niemal przejście z jednej metody do drugiej stosownie do potrzeby lub do napotykanym układów stratygraficznych.

W ten sposób powstał długi szereg konstrukcyj, dających maximum korzyści we wszelkich warunkach i odpowiadających wszelkim wymogom. Trzeba tylko umieć wybrać i stosować.

Na pytanie jak należy u nas wiercić, odpowiadam stanowczo, że najodpowiedniejszą dla naszych warunków i celów jest metoda szybkoudarowa z płuczką błotną.

*) Referat wygłoszony na Zjeździe Naftowym we Lwowie dnia 26. VI. 1927 r.

Liczny u nas zastęp przeciwników wiercenia płuczkiowego za ropą, stawia dwa zasadnicze zarzuty tej metodzie:

1. Niebezpieczeństwo zawodnienia terenu.

2. Obawę nie dostrzeżenia śladów ropy i gazów, a wskutek tego zarzucenia pokładów roponośnych, zwłaszcza na terenach dziewiczych lub mniej znanych.

Zawodnić teren naftowy znaczy, stworzyć stałą komunikację pomiędzy warstwami wodonośnymi a złożem ropy tak, aby woda stojąca pod wyższym ciśnieniem hydrostatycznym, niż ciśnienie złożowe w pokładzie ropnym, miała nieprzerwaną możliwość oddziaływania na ten pokład czyli wnikania w niego, wskutek czego ropa zostałaby stopniowo wyparta w strefy coraz to odleglejsze od miejsca zawodnienia.

Ten niepożądany skutek nie może być osiągnięty wodą stosowaną do płuczki, albowiem mamy tu do czynienia z ograniczonymi ilościami wody stale krążącej i kontrolowanej, której ewentualny ubytek nadzwyczaj łatwo spostrzec przy powierzchniowej nawet obserwacji naczyń osadowych przez które płuczka przechodzi. Gdyby nawet pewne ilości wody płuczki dostały się przez nawiercone szczeliny do przebijanych dłutem pokładów, to byłyby one tak nikłe, w porównaniu z masami potrzebnymi do zalania złoża, że niebezpieczeństwo zawodnienia roponośnych warstw wodą używaną przy wierceniu jest zupełnie iluzoryczne i nie może być brane poważnie w rachubę.

Inni powiadają, że przy wierceniu płuczka, zamknięcie wody nie jest pewne albowiem płuczka wymywa ił którym woda została zamknięta. Pod względem zamykania wody jesteśmy niestety jeszcze więcej zacofani niż na polu wiertnictwa. Stosujemy od dziesiątków lat nieodmiennie sposób zasypywania otworu wiertniczego kulami iłowymi, w które wciskamy rury zamykające wodę. Zupełnie zapoznaliśmy nowsze, na innych polach naftowych wypróbowane metody, polegające przede wszystkim na stosowaniu zawieszin ilowych, czyli mlecza ilowego. Działanie jego polega na tem, iż drobne cząsteczki iłu zawieszone w wodzie wnikając w pory skał przewiercanych, utrwala ją i zasklepiają, jeżeli zaś skała jest wodonośna, uniemożliwiają jednocześnie w wodzie wydostawanie się ze złoża, skuteczniejając w ten sposób zamknięcie wody w najwłaściwszym tego słowa znaczeniu, albowiem więzi ono wodę w jej macierzystym złożu tak, iż ona z niego nie może się wydostać ani w górę ani w dół, podczas gdy sposoby najczęściej przez nas stosowane, zamykają wodzie jedynie drogę ku dolnym warstwom, wskutek czego może ona swobodnie podnosić się ku górze. Przy racjonalnym stosowaniu mlecza ilowego do zamykania wody rury stają się właściwie zbyteczne, a jedynie w szutrowiskach wodonośnych lub wodach stojących pod bardzo wysokim ciśnieniem hydrostatycznym, zastosowanie rur do zamykania wody jest bezwzględnie konieczne.

Jestem oczywiście dalekim od zalecania nieużywania rur do zamykania wody, owszem uważam je w pierwszym wypadku za konieczne jako współczynnik bezpieczeństwa, nieodzowny przy długoletnim życiu otworu wiertniczego eksploatacyjnego. W drugim wypadku silnych przypływów wody, mamy obok mлека ilowego, pod którego działaniem stał pokład wodonośny podczas wiercenia, jeszcze zgęszczający się ku dołowi słup zawieszin ilowych, wypełniający przestrzeń pomiędzy rurami zamykającymi wodę, wciętemi w skałę

o odpowiedniej wytrzymałości, słup sięgający najczęściej do powierzchni.

Jeżeli płuczka miałaby wymywać ił z poza rur zamykających wodę, musiałyby istnieć komunikacja pomiędzy wnętrzem otworu wiertniczego, a przestrzenią po za rurami w której uskuteczono zamknięcie wody. Gdyby tak było, woda nie byłaby istotnie zamknięta i otworzyłaby się niewątpliwie podczas dalszego wiercenia suchego, co jak wiadomo, niejednokrotnie miawa miejsce. W takim razie istotnie, wymycie iłu z po za rur, nastąpiłoby przy płuczce prędzej niż przy wierceniu suchym, okoliczność ta jednak musi być uważaną za zaletę płuczki, albowiem prędzej zdradzi nam nieudane zamknięcie wody.

Newsasadnioną jest również obawa przeoczenia śladów ropy i gazów przy wierceniu płuczka. Wszak przy tej metodzie, zwłaszcza przy zastosowaniu płuczki lewej, próbki nawierconych warstw wydostają się na powierzchnię już po kilku minutach, ze znacznej kilkuset metrowej głębokości. Jeżeli przewiercamy pokład wydzielający gazy, wystąpią one natychmiast w kształcie baniek w prądzie wody występującej z otworu, ropa zaś zabarwi płyn tak charakterystycznie i wystąpi natychmiast wraz z nim na powierzchnię tak, że o przeoczeniu tego zjawiska nie może być mowy.

Zresztą, czyż nie są znane wypadki przeoczenia pokładów roponośnych przy wierceniu suchym, kanadyjskim? Nie sposób wiercenia ponosi tu winę, lecz ludzie nim się posługujący, a na to należy szukać rady gdzie indziej.

Zalecając usilnie wiercenie płuczka dla eksploatacji ropy, nie idę tak daleko, iżbym był zdania, że należy także i warstwy roponośne w ten sposób przewiercać, zwłaszcza płuczka błotną. Tak nie jest, gdyż jestem przekonany, że zwłaszcza w pokładach o niskim ciśnieniu złożowym i mniejszych wydajnościach gęsta płuczka zupełnieby je zaiłowała i zabiła. Zbliżywszy się do roponośnych pokładów na znanych polach naftowych, lub nawierciwszy w dziewiczych terenach pierwsze zwiastuny ropy, należałoby natychmiast wstrzymać płuczka, wyczerpać wodę wypełniającą otwór, i przejść na wiercenie suche, którem przebijaloby się ostatecznie warstwy roponośne.

Do wykonywania tej pracy, uważam za najodpowiedniejszy żuraw zwany „Express“ Faucka i płuczka lewą. Żuraw ten jest najprostszym w swojej konstrukcji i najbliższym do naszego żurawia kanadyjskiego. Zwłaszcza przyrząd wyciągowy, t. j. przeniesienie sił zapomocą napinalnego pasa, jest lub może być zupełnie identyczne z naszym, niewątpliwie znakomitem i bardzo wygodnym urządzeniem kanadyjskim. Nadto przywykliśmy do niego i mamy znaczne zapasy tych urządzeń. Pewne zainteresowanie wzbudzić powinien fakt, że żuraw „Express“ powstał w Polsce, w Marcinkowicach w roku 1899. a pola naftowe Comodoro Rivadavia tym żurawiem zostało odkryte. Obecnie pracuje w Iraku kilka rygów tego typu.

W razie przejścia na wiercenie suche, wystarczy zmienić wał mimośrodowy dla małego skoku, na wał wykorbiony, by umożliwić wiercenie na żerdziach o skoku 40 do 60 cm. lub na linie o skoku jednego metra lub więcej.

Zastosowanie płuczki lewej pozwoli nam nie tylko śledzić przebieg warstw znacznie dokładniej niż to ma miejsce przy wierceniu suchym, ale także uzyskiwać

na życzenie rdzenie, które co prawda, nie mogą iść w porównanie z rdzeniami uzyskiwanymi koroną dżamentową, ale nie podnoszą prawie wcale kosztów wiercenia, a dają nam bardzo dokładny obraz struktury przewierczanych warstw, ich petrograficznej budowy i pozwalają nawet na pomiar ich nachylenia. Z faktem tym powinniśmy się bardzo liczyć, albowiem dobowanie rdzeni ogromnie ułatwi pracę naszym geologom.

Wiercenie szybkoudarowe, o którym tu mowa, zawodzi wszelako w głębokościach większych niż 1000 m. w wypadkach zatem, w których musimy głębiej wiercić, powinno się przechodzić na linię, która jest najwłaściwszą do wierceń w wielkich głębokościach, a do której, jako metody suchej, i tak przejść musimy w pokładach ropnych, bez względu na głębokość w jakich one się znajdują.

W pokładach wybitnie miękkich o większej miąższości, jak n. p. ility solne, najodpowiedniejszą byłaby, moim zdaniem metoda zwana „rotary“, która daje nadzwyczaj korzystne wyniki tam, gdzie jest możliwe wiercenie dłutem zwanym „rybi ogon“. Zastosowanie t. zw. „gryzaków“, czyli przyrządów do zwiercania metodą „rotary“ twardych pokładów, może się opłacać tylko chwilowo, do przebijania cienkich twardych wkładów, stale natomiast powinien być używany rybi ogon. Tam gdzie to jest niemożliwe, wiercenie rotary nie jest właściwe i należy stosować metody szybkoudarowe.

Oprócz metody wiercenia, jest jeszcze jeden wzgląd, który pozostał u nas w zaniedbaniu, a pada ciężko na szalę kosztów, zwłaszcza na kopalniach o płytkich otworach i małej zwykle wydajności, a tym jest koszt montowania żurawia.

Ogólnie u nas używany, kanadyjski żuraw wiertniczy, w obecnym swoim wykonaniu wymaga co najmniej kilkudniowej roboty kilkunastu ludzi do zmontowania go i przygotowania do ruchu. W wypadkach, w których wiercenie otworu trwa kilka lub kilkanaście miesięcy, koszt montowania jest w stosunku do całkowitych kosztów wiercenia nie zbyt wielki i można się z nim pogodzić. Inaczej ma się jednak rzecz gdy na odwiercenie płytkiego otworu stukilkudziesięciu metrów wystarcza okres 4 lub 6 tygodni. Wówczas każdy dzień pracy pada na szalę kosztów i należy unikać wszystkich wydatków nie związanych bezpośrednio z pracą efektywnego wiercenia. W takich wypadkach powinno się zaniechać montowania stałych żurawi wiertniczych i wież, lecz posługiwać się żurawiami przewoźnymi oraz trójnogami, zastępującymi w danych warunkach w zupełności kosztowne wieże.

Istnieją konstrukcje przewoźnych żurawi wiertniczych, za pomocą których można osiągać nawet kilkuset metrowe głębokości, przystosowane do wierceń wszelkimi metodami zarówno suchym jak płuczko-wymi, udarowymi, obrotowymi, o popędzie ręcznym lub maszynowym. Zastosowanie takich żurawi przewoźnych przyczyniłoby się z pewnością w wysokim stopniu do podniesienia rentowności naszych małych kopalń w zachodnim zagłębiu a tem samem stałoby się podniętą do ożywienia wiertnictwa tak eksploatacyjnego jak poszukiwawczego.

W Borystawiu, trzymając się starej rutyny, popełniamy błąd w przeciwnym kierunku: tu, po doprowadzeniu otworu do produkcji, co z reguły wymaga kilku lat pracy, pozostawiamy całe urządzenie dla eksploatacji, albowiem bez niego obejść się nie możemy. Tu stosujemy ten sam sposób montowania co i na

innych polach naftowych, t. zn. ustawiamy wieżę i żuraw wiertniczy na drewnianych belkach fundamentowych, ułożonych w ziemi nie odwodnionej, często wprost w błocie, skazując ten fundament z góry na rychłą zagładę przez gnicie. O ile przy wierceniach bardzo płytkich, każdy grosz wydany na ustawienie aparatu wiertniczego jest zmarnowany, o tyle w zagłębiu borystawskim, oszczędność na fundamentach jest równieź marnotrawstwem, którego skutki nie jedno przedsiębiorstwo boleśnie odczuło.

W warunkach pracy narzuconych nam przez przyrodę w zagłębiu borystawskim, powinno się stawić zabudowania wiertnicze na betonowych fundamentach tak, aby wszystkie drewniane części konstrukcyjne znajdowały się nad ziemią i były w ten sposób chronione od zgubnego wpływu wilgoci. Należy stwierdzić, że ostatnie lata przyniosły znaczną poprawę w tym kierunku.

Pod względem stosowania siły popędowej, trzymaliśmy się przez długi szereg lat uparcie popędu parowego, pomimo iż popęd ten jest najmniej ekonomiczny. Tam gdzie kopalnie rozporządzają dostatecznymi ilościami własnych gazów, na które nie ma zbytu, stosowanie kotłów i maszyn parowych może być racjonalne, zwłaszcza, że zazwyczaj istnieją one na kopalni. Taki wypadek zachodzi obecnie w Bitkowie, gdzie nadmiary gazów uchodzą w powietrze nie zużyte. Borysław przedstawia pod tym względem wprost przeciwny obraz. Wskutek braku gazów spala się tam corocznie znaczne ilości ropy, lub sprowadza węgiel, a przed kilku laty jeszcze, zanim wprowadzono ścisłą kontrolę gospodarki cieplnej na kopalniach, spalały niektóre kopalnie w miesiącach zimowych całą swoją produkcję ropy.

Dopiero ostatnie lata przyniosły korzystny zwrot. Zaczynamy stosować coraz częściej silniki spalinowe odpowiednich do miejscowych warunków odmian, a mianowicie gazowe, benzynowe lub ropne, oraz elektryczność, gdzie są do tego warunki, t. zn. gdzie istnieje elektrownia jak w Borystawiu. Są to dopiero pierwsze kroki, lecz wolno spodziewać się, że nie utkniemy w pół drogi, pójdziemy dalej i posuniemy się i pod tym względem w kierunku ekonomizacji kosztów wiercenia, a tem samem ożywimy ruch wiertniczy.

Celem zbadania kosztów wiercenia, wzgl. kosztów jednego otworu wiertniczego, podzieliłem nasze kopalnie na 5 grup, jako typy. I tak w grupie pierwszej umieściłem otwory bardzo płytkie, spotykane na zachodnich polach naftowych, dla których przyjąłem średnią głębokość 150 m. w drugiej zagłębie rypneńskie, o średniej głębokości otworów 750 m., w trzeciej okręg krośnieński o głębokości tylko nieco większej (800 m), lecz znacznie trudniejszych warunkach wiercenia i innym typie rurowania, wreszcie w czwartej grupie Bitków dla głębokości do 1100 m. i zagłębie borystawskie z głębokością 1500 m.

Koszta wiercenia podzieliłem na dwa zasadnicze działy, a mianowicie: 1. kosztu ruchu i 2. kosztu rur.

Pierwsze zawierają robociznę z premjami przyjętymi u nas, kosztem kierownictwa, materiałów normalnie zużywanych, jak liny, żerdzie, pasy, smary, węgiel kuzienny i t. p., dalej konserwacji narzędzi wiertniczych, czyli t. zw. kosztów warsztatowych, wreszcie kosztów opału i oświetlenia. Nie uwzględniłem natomiast wcale kosztów inwestycji, t. j. nabycia ry-

ZAGŁĘBIE	Przećięta m. bokość w m.	Miesięczny koszt ruchu w złotych		Czas trwania wiercenia w miesiącach		Koszt wiercenia bez rur w złotych		R u r y		Całkowity koszt otworu w złotych		Koszt 1 m. b. otworu w złotych				Procentowy stosunek kosztów				Obniżenie kosztów ruchu przez zastosowanie liny		Koszt ruchu zużyty na łyżkowanie i wyrabianie zasypu przy wierceniu metodą								
		kanad.	lin.	kanad.	lin.	kg.	zl.	kanad.	lin.	bez rur	całk.	bez rur	linow.	kan.	lin.	kan.	lin.	0/0	0/0	0/0	kwota	0/0	kwota	0/0	kwota	0/0	kwota	0/0	kwota	
Zachodnie o płytkich wierceniach	150	6.500	—	2	—	9.500	11.160	24.160	—	86.60	161.—	—	—	54	—	46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Rypne . . .	750	9.500	—	6	—	55.550	67.500	124.500	—	76.—	166.—	—	—	49.5	—	50.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Krosno . . .	800	6.500	9.600	14	9	86.450	105.000	196.000	191.400	113.75	245.—	108.—	239.25	47.5	52.5	55	2.4	4.600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Bitków . . .	1100	7.100	10.400	30	17	101.150	123.900	336.900	300.700	193.63	306.27	160.70	273.36	59	37	41	11	26.200	24	51.200	20.25	35.782	—	—	—	—	—	—	—	
Borysław . . .	1500	11.600	17.750	36	18	211.980	257.555	675.155	577.055	278.40	450.10	213.00	384.50	62	55	38	45	98.100	31	129.456	19	60.705	—	—	—	—	—	—	—	

TABLICA I.

gów i maszyn oraz narzędzi wiertniczych, jakoteż kosztów montażu i ogólnych (regie). Wszystkie te koszty starałem się ująć w jednostki jednomiesięczne, następnie przyjąłem czas trwania wiercenia dla każdej z grup, na podstawie danych dostarczonych mi z praktyki i w ten sposób ustaliłem koszt ruchu całego otworu wiertniczego dla każdego zagłębienia, wzgl. typu wiercenia z osobna.

Dla zarurowania ustaliłem, znowu na podstawie danych wziętych z praktyki, pewien charakterystyczny typ dla każdej z wyżej przytoczonych grup i przyjąłem w każdym wypadku rury nowe, typu obecnie w Borysławiu używanego, po cenie loco wagon Borysław, Żł 12.150, — za 10 ton, czyli \$ 1350.

Popelnilem w ten sposób pewną nieścisłość, albowiem transport rur kosztuje do każdego ośrodka kwotą inną, mniejszą lub większą, jednakowoż zupełnie ściśle biorąc, jest dla otworu miarodajnym koszt rur z dostawą przed wieżę, nie zaś do stacji kolejowej, tak szczegółowa analiza zaprowadziłaby nas jednak za daleko. Wiadomem jest też, że do płytkich wierceń używa się najczęściej rur nie nowych lecz używanych a zatem znacznie tańszych, co w rzeczywistości wpływa bardzo poważnie na obniżenie kosztów tych wierceń. Jednakże i w tym wypadku wydawało mi się, że jest wskazaniem, dla utrzymania porównań na jednym poziomie, zastosować ceny nowych rur, tembardziej że opusty na cenach przy starych rurach są zupełnie nieuchwytnie.

Muszę tu zaznaczyć, że u wszystkich, do których zwracałem się o informacje, spotykałem się zawsze z największą uprzejmością i gotowością, za którą niech mi będzie wolno na tem miejscu gorąco podziękować. Mimo to miałem, zwłaszcza z datami co do miesięcznych kosztów ruchu, wielkie trudności. Każde towarzystwo, o ile w ogóle prowadzi statystykę kosztów wiercenia, czyni to w sposób dla siebie najodpowiedniejszy, wskutek czego każdy z tych sposobów jest tak odmienny, że zestawienie tych kosztów w jednej porównawczej tablicy, jako cyfry współmierne, jest nadzwyczaj trudne, jeżeli nie możliwe. Jedni wliczają do miesięcznych kosztów całkowite wydatki w danym miesiącu poniesione, bez względu na ich wysokość i cel, wskutek czego różnica kosztów poszczególnych miesięcy jest nieraz bardzo znaczna, inni przeliczają miesięczne koszty ruchu wprost na ilość odwierconych w danym miesiącu metrów pewnej grupy otworów bez względu na bardzo rozmaity często ich głębokość i stosowane metody. W rozmaity też sposób obciąża się koszty wiercenia kosztami ogólnymi (regie), inaczej amortyzuje każde towarzystwo swoje inwestycje, a już największa różnorodność panuje w sprawie kosztów opału. Wynika ona z resztą z natury samej rzeczy, istnieją bowiem u nas zagłębienia i towarzystwa, których opał praktycznie biorąc nie kosztuje prócz chyba amortyzacji zainstalowanych przewodów gazowych, rozporządzają bowiem nadmiarami własnych gazów, na które nie ma zbytu, a więc i ceny, jak to ma n. p. obecnie miejsce częściowo w zagłębieniu bitkowskim. W innych natomiast okolicach, jak n. p. w Borysławiu, lub na terenach jeszcze nie odkrytych, koszt opału, wzgl. popędu jest bardzo wysoki.

Wskutek tych okoliczności cyfry odnoszące się do kosztów ruchu nie mogą być uważane za zupełnie ścisłe, lecz tylko przybliżone, orjentacyjne. Ujednostajnienie metod rachunkowości byłoby w tym kierunku bardzo pożądane i pożyteczne!

Typowe rurowania.

TABLICA II.

Gł. m.	150 m	750 m	800 m	1100 m	1500 m	Gł. m.
50	10" 9"					50
100	7"	12"	16"	16"	18"	100
50	6"			14"		50
200		10"	14"		16"	200
50	9500 kg. 11.160 zł.					50
300						300
50						50
400			12"	12"		400
50						50
500		9"			14"	500
50						50
600			10"		12"	600
50				10"		50
700			9"			700
50		7"				50
800		55.500 kg. 67.500 zł.	7"			800
50			86.450 kg. 105.000 zł.	9"	10"	50
900						900
50						50
1000						1000
50						50
1100				7"	9"	1100
50				101.150 kg. 123.900 zł.		50
1200						1200
50						50
1300					7"	1300
50						50
1400						1400
50						50
1500					241.980 kg. 257.555 zł. 6"	1500

----- rury wyciągnięte w całości
 - - - - - " " częściowo
 zamknięcie wody

W ten sposób ustalone koszty ruchu, wzgl. wiercenia zestawilem na *tablicy I.*, zaś typy rurowania na *tablicy II.*

Tam gdzie miałem do rozporządzenia materiały porównawczy, zestawiałem koszt dwu u nas obecnie stosowanych metod wiercenia, t. j. żerdziowego i linowego.

Korzyści wynikające z zastosowania liny biją w oczy i są, przyjąwszy zupełnie identyczne zarurowania, bardzo znaczne, nie ma zaś powodu do przypuszczenia, że dla wierceń linowych rurowanie będzie kosztowniejsze i praktyka tego nie wykazuje.

Chcąc wykazać korzyści jakie przyniosłoby nam zastosowanie płuczki wraz z metodą szybkoudarową, przyjąłem ten dla płuczki niekorzystny i niesprawiedliwy wypadek, że praca dłuta, jako taka będzie nam dawała zupełnie identyczne wyniki w jednostce czasu, z tymi jakie osiągamy wierceniem suchem. Uwzględniam korzyści wynikające jedynie z okoliczności, że będzie można na efektywną pracę dłuta użyć czas poświęcany łyżkowaniu, i częściowo wyrabianiu zasypu. Pomiąłem zatem zupełnie, chcąc być ostrożnym, tę wielką korzyść, jaką nam daje przy wierceniu płuczką okoliczność, iż dłuto pracując stale w czystym otworze, osiąga w jednostce czasu swej pracy na spodzie z natury rzeczy lepsze wyniki niż to może mieć miejsce w metodzie suchej, w której efekt pracy dłuta maleje przy każdym niemal udarze wskutek stale gęstniejącego błota, przez które ono musi się przebić. Nie uwzględniam też drugiej, bardzo ważnej okoliczności przemawiającej na korzyść wiercenia płuczkowego. Wydobywamy tu mianowicie dłuto jedynie w celu wymiany go na inne wskutek zużycia, zatem zwłaszcza w pokładach miękkich bardzo rzadko, nieraz co kilka dni, zużywając znowu czas, poświęcony przy wierceniu suchem częstemu wyciąganiu dłuta jedynie dla łyżkowania, na efektywne wiercenie. Jest jeszcze trzecia okoliczność nie uwzględniona cyfrowo w mojem zestawieniu a przemawiająca za płuczką. Polega ona tem, że w miękkich pokładach płuczka współdziała niejako z pracą dłuta, rozmiękcza bowiem a czasem nawet usuwa częściowo spód otworu, czem przyczynia się walenie do powiększenia postępu pracy. Spraw tych nieuwzględniłem, ponieważ nie mam co do nich danych wziętych z praktyki naszych pól naftowych, a hipotezy są względne i sporne.

Cyfry wykazujące czas poświęcony łyżkowaniu i wyrabianiu zasypu, są średniami z tych, które zebrałem dzięki własnemu spostrzeżeniu i dostarczonych mi przez kolegów chętnych do takiej pracy. Przyznaję, że spostrzeżeń tych jest mało, dlatego też nie brałem

bynajmniej cyfr górnych, lecz średnie i nie sędzę, aby one były zbyt optymistyczne. W każdym razie wykazują one bardzo poważne korzyści, jakie zastosowanie płuczki nam dać musi, w porównaniu z wierceniem suchem.

Także i rurowanie odbywa się, przy wierceniu płuczką w znacznie korzystniejszych warunkach, tak, że nie ulega wątpliwości, iż zastosowanie jej pozwoli nam bardzo znacznie obniżyć koszt rurowania, zwłaszcza przez zmniejszenie pierwszych wymiaryń rur. Cyfr w tym kierunku nie przytaczam żadnych, ponieważ nie dałyby się one uzasadnić rachunkiem, a hipotezy są rzeczą względną, zależną od osobistych zapatrywań. Zadowolili się tu musimy stwierdzeniem logiczności przypuszczenia, iż oszczędności w rurowaniu są możliwe i musimy czekać dopóki praktyka nie wypowie się stanowczo.

Jeszcze jedna, na zakończenie, uwaga w sprawie stosowania płuczki u nas, a tą jest ostrzeżenie przed oddawaniem jej w ręce zagranicznych, sprowadzanych wiertaczy. Mojem zdaniem ani aparatów wiertniczych ani ludzi do nich nie potrzebujemy importować. Nasze wytwórnie przyrządów wiertniczych są najzupełniej przygotowane do wykonania płuczkowego rygu wiertniczego, dla naszych celów najodpowiedniejszego, zaś wiertacze nasi, wywożeni co roku w znacznych ilościach do zamorskich krajów, aby wiercić metodami u nas nie używanymi, niewątpliwie i we własnym kraju potrafią wywiązać się z poruczonego im zadania i będą wiercili nie gorzej, ale z pewnością lepiej niż zagraniczni ludzie, ponieważ znają nasze pokłady i umieją się lepiej do nich dostosować.

Wypada nam zatem tylko życzyć sobie, aby ktoś mający kupić nowy ryg dla nowego wiercenia, zdecydował się na taką próbę i zainstalował zamiast rygu kanadyjskiego lub kombinowanego, żerdziowo-linowego, ryg płuczkowo-linowy, narazie na terenie známym, a zdobyte przez niego doświadczenia z pewnością pobudzą innych do naśladownictwa i w ten sposób zapoczątkuje się nową erę w naszym wiertnictwie, wzgl. kopalnictwie naftowym, erę która będzie odrodzeniem.

W następnym zeszycie zamieścimy koreferat inż. M. Krygowskiego oraz przebieg dyskusji nad referatami pp. Prof. Bielskiego i inż. Krygowskiego, przyczem zaznaczamy, iż chętnie przyjmujemy dalsze głosy w tej tak bardzo aktualnej dzisiaj sprawie, poruszonej w powyższych referatach.

Redakcja.

DR. ALFRED KIELSKI.

Kartel Naftowy.

IX.

W wyjątkowo zgodnym nastroju ustalono we wrześniu 1926 r. zasady centrali ropnej tak w kwestji kontyngentów, jak i cen. Projekt, sporządzony przez podpisanego, został sparafowany, tym razem przez głównych kierowników firm.

Projekt ten skonstruował obowiązek centrali ropnej zakupu całej ilości ropy, znajdującej się na wolnym rynku, oraz tych nadwyżek ropy, które rafinerje producenckie obowiązane są oddać do dyspozycji centrali.

Cała ilość ropy, którą centrala w ten sposób dysponuje, ma być rozdzieloną między zrzeszone rafinerje w ten sposób, by każda z nich mogła wyzyskać swą sprawność w stosunku do każdorazowej ilości ropy w Polsce.

Ten kontyngent (dawny „relatywny“) jest zarazem maksymalnym, t. j. iż ponad tę ilość nie ma żadna rafinerja prawa żądania przydziału ropy.

Własną jednak ropę ma prawo rafinerja przerabiać w całości, choćby poza granice kontyngentu maksymalnego, o ile ją przerabia aż do produktów

finalnych. W przeciwnym razie ma obowiązek oddania ewent. nadwyżki do dyspozycji centrali, którą z swej strony obowiązana jest do zakupu tej ropy. W razie wzrostu produkcji ropy w Polsce ma centrala obowiązek kupowania do pewnej granicy nadal całej ropy znajdującej się na wolnym rynku. Poza temi granicami obowiązek centrali ropnej ustaje, gdyż w razie znacznego wzrostu produkcji ropy ustaje też konieczność istnienia takiej centrali.

W razie spadku produkcji ropy w Polsce zmniejsza się kontyngent każdej rafinerji aż do pewnego minimum (kontyngent minimalny). Niemożność zaopatrzenia rafinerji nawet w ten minimalny kontyngent ropy, pociąga za sobą ten skutek, iż rafinerja ta, niezależnie od wysokości przeróbki ropy w danym miesiącu, zatrzymuje jednak w kartelu produktów naftowych kontyngent sprzedaży krajowej w wysokości takiej, jakaby jej przysługiwała na podstawie minimalnego kontyngentu ropnego.

Dalsze obniżenie owego minimalnego kontyngentu ropnego poniżej pewnej granicy, któraby ruch rafinerji czyniła iluzorycznym — uprawnia rafinerję do wypowiedzenia umowy.

Kwestja ceny za ropę, która w poprzednich zjazdach nie weszła nawet pod obrady z powodu rozbięcia ich o kwestję kontyngentów, została unormowana w sposób następujący:

1. cena, którą płąć zrzeszone rafinerje ma być ustalana perjodycznie przez t. zw. komitet ropny drogą rekalkulacji każdorazowego rendement, na podstawie cen krajowych i zagranicznych poszczególnych produktów naftowych w danym miesiącu, oraz kosztów przeróbki z uwzględnieniem niewielkiego zysku rafinerji.

Elementy tej kalkulacji, t. j. ceny produktów naftowych tak w kraju, jak i zagranicą, oraz ustalone z góry cyfry kosztów przeróbki ropy oraz zysku rafinerji, ujęte w schemat — stanowią część integralną umowy.

2. Cena, którą centrala ropna miała płąć za ropę, nabytą na wolnym rynku, czy też za ewentualną nadwyżkę ropy, należącej do rafinerji zrzeszonych, opiera się na przeciętnej cenie transakcyj dokonywanych w danym miesiącu.

Gdyby ta cena była niższą od wynikającej z kalkulacji wyżej podanej, wówczas rafinerje zrzeszone kupujące ropę, miałyby zapłąć centrali tylko tę niższą cenę. W razie, gdyby cena ropy, którą centrala musiała zapłąć w wykonaniu swego obowiązku zakupu całej ropy znajdującej się na wolnym rynku, była wyższą od ceny, którą mają obowiązek płąć rafinerje, a więc wynikającej z rendement, wówczas nadwyżkę tę miałyby centrala kryć z specjalnego funduszu, na który mają się składać wszystkie rafinerje w stosunku do swojej każdorazowej przeróbki.

Powyższe zasady, w zupełności przyjęte, wyłoniły jednak w szczegółowych obradach cały szereg wątpliwości, które wzrastały w miarę rozszerzenia ram dyskusyjnych.

Wyłoniła się zatem kwestja możliwości zbyt wygórowanych cen ropy znajdującej się na wolnym rynku, a w ślad zatem także zbyt wysoka cena ropy, którąby należało płąć zrzeszonym rafinerjom za nadwyżki ropy, oddane przez nich do dyspozycji centrali.

Nie mniej trudną była kwestja sposobu ustalania ceny ropy marek specjalnych, których rendement jest wszak bardzo różne. Stworzenie schematu rekalkulacyjnego dla ropy każdej marki było niemożliwem wobec różności i ilości tych marek. Ustalono tedy najważniejsze typy marek specjalnych (Bitków, Schodnica Rypne, Słoboda, Wańkowa, Ropienka, Krościenko, Harkłowa, Potok i t. p.) których podstawy rekalkulacyjne miały być uzgodnione i również dołączone do umowy.

Ogromne trudności wyłoniła też sprawa stworzenia funduszu specjalnego, któryby miał kryć różnicę między ceną ropy, płaconą przez rafinerje do centrali, a ceną ropy, którą miałyby płąć centrala.

Powstała kwestja, czy większych ofiar wymaga centrala ropna, czy też odpowiednie ułożenie stosunku do „outsiderów“. Tak walka bowiem, jak i współzycie w ramach kartelu, czy poza nim z rafinerjami outsiderami, znajdującymi się w szczególnych warunkach — wymagają wszak w każdej konstrukcji pewnych ofiar.

Wszyscy jednak uznawali, że stworzenie centrali ropnej musi zabezpieczać nie tylko interesy rafinerji, ale i producentów dla spełnienia kardynalnego celu każdej organizacji, t. j. utrzymania i rozwoju produkcji surowca.

Uzgodnianie tych kwestji przerwała deklaracja jednej z wielkich firm w kwestji zasadniczego kontyngentu ropnego. Firma ta zażądała kontyngentu ropnego i to minimalnego, większego ponad ilość ropy, przerabianą w ciągu trwania kartelu. Tęsamem żądała oczywiście od centrali dostarczenia potrzebnej nadwyżki, koniecznej do wyzyskania tego kontyngentu, którego nie mogła kryć jej własna, znaczną zresztą produkcja.

Wobec olbrzymich trudności zaopatrzenia w kontyngenty choćby minimalne rafinerji czystych i półczystych, przy ilości wolnej ropy nie przewyższającej 1300 cystern miesięcznie (okragło 1000 z wolnego rynku wraz z markami specjalnymi i okragło 300 z nadwyżek ropy rafinerji producenckich) — okazała się niemal niemożliwość przyznania tej rafinerji, posiadającej produkcję własną jedną z największych w przemyśle — jeszcze nadwyżki dla pokrycia żadanego przez nią kontyngentu. Kiedy nadto taż rafinerja oświadczyła, że w razie gdyby miała kiedyś własną ropę w ilości przewyższającej ten kontyngent, nie mogłaby jednak tej nadwyżki oddać do dyspozycji centrali ropnej, — układy stanęły na martwym punkcie i zjazd krakowski zapowiadał ostateczny koniec kartelu.

Listopad 1926 r. przyniósł półoficjalne pertraktacje, jednak sprawa ta nie posunęła się naprzód ze względu na jednoczesne przesilenie w kierownictwie Polminu.

Pod koniec tegoż miesiąca grupa rafinerji, ożywiona chęcią stworzenia i to szybko kompletnej organizacji kartelowej wznowiła inicjatywę kartelu krajowego i zagranicznego, wypracowując wszystkie szczegóły całej organizacji.

Nowy zjazd w Krakowie przyniósł jednak — z udziałem nowego już kierownictwa Polminu — tylko parafowanie umowy eksportowej i to bez rafinerji czystych i jednej producenckiej — o mniejszej produkcji.

W połowie grudnia 1926 r. zwołany został zjazd do Lwowa dla definitywnego podpisania całego kartelu.

Na wstępie tych decydujących narad oświadczyła jedna z największych firm rafineryjno-producentkich że nie widzi możliwości stworzenia centrali ropnej, ani też innego układu ropnego, któryby zabezpieczał jej ilość ropy, potrzebną do uzupełnienia tej ilości, jaką niedawno jeszcze dysponowała. Wobec tego, nie mogąc poprzestać na obecnej ilości własnej ropy, której produkcja niestety w ostatnich miesiącach znacznie spadła, nie widzi możliwości przystąpienia do kartelu. Ta deklaracja, położyła odrazu kres dalszym obradom.

Należy jednak podnieść, że nie ona tylko była śmiertelnym ciosem kartelu. Kilka innych firm miało w zanadru również szereg zastrzeżeń, które byłyby, co prawda trochę później, również położyły kres dalszym obradom.

Wobec zbliżającego się terminu 31. grudnia 1926. uchwalono tedy likwidację Zjednoczenia, pozostawiając kwestje formalne z nią związane walnemu zgromadzeniu, które zwołano na styczniu 1927 r.

W obliczu grożącego kompletnego chaosu w przemyśle, opracowano układ sprzedaży zagranicznej parafiny znów z zastrzeżeniami ze strony trzech firm. Układ ten — po kilkakrotnych jeszcze naradach podpisano wreszcie w lutym 1927 r., jednakowoż bez udziału dwóch wielkich firm, które nie przystąpiły do kartelu parafinowego aż do chwili dzisiejszej.

Losy dalszych obrad nad stworzeniem organizacji wychodzą poza ramy niniejszych rozważań, które dają próbę analizy dróg i metod syzofowych prac kartelowych w okresie istnienia „Zjednoczenia”, owego półkartelu naftowego, t. j. od 1 grudnia 1924 do 31 grudnia 1926 r.

Czy możliwą jest synteza tych prób — a na ich podstawie ustalenie dróg wiodących do organizacji?

(C. d. n.)

PRZEGLĄD GOSPODARCZY.

Ustawodawstwo i rozporządzenia.

Podatki i opłaty.

Stosowanie jednoprocentowej stawki od obrotu przy sprzedaży hurtowej: nafty, gazu ziemnego, ropy naftowej i jej odpadków, oraz wosku ziemnego.

Ministerstwo Skarbu ogłosiło w „Przemysle i Handlu” następujący komunikat:

„Na zasadzie przedostatniego ustępu art. 7. ustawy z dnia 15. lipca 1925 r. o państwowym podatku przemysłowym („Dz. U. R. P.” Nr. 82, 1925 poz. 550), oraz w myśl przepisów § 78 rozporządzenia Ministra Skarbu z dnia 8 sierpnia 1925 r. („Dz. U. R. P.” Nr. 82, 1925 poz. 560) przedsiębiorstwa hurtowej sprzedaży tracą prawo do korzystania z ulgowych stawek podatkowych, a podatek winien być obliczany z zastosowaniem 2% stawki od całego, osiągniętego ze sprzedaży hurtowej obrotu, w wypadkach nieprowadzenia prawidłowych ksiąg handlowych oraz w wypadkach stwierdzenia nieprawidłowego kontowania towarów, względnie nieprawidłowego sporządzania wykazów towarów, podlegających niższemu stawkom podatkowym.

Uwzględniając jednak obecne stosunki gospodarcze Ministerstwo Skarbu na zasadzie art. 94 ustawy o państwowym podatku przemysłowym upoważniło prezesów izb skarbowych, wyjątkowo, o ile chodzi o wymiary podatku od obrotu za 1926 r. do zniesienia 2% stawki podatkowej do 1% przedsiębiorstwom handlu hurtowego (§ 24 rozp. wyk.) od obrotu, osiągniętego ze sprzedaży artykułów, wymienionych w załączniku do art. 7 ustawy, ustępu ostatni i § 26 rozporządzenia wykonawczego (lit. A i B) oraz w rozporządzeniu Ministra Skarbu z dnia 7 października 1925 r. (Dz. U. Rz. P. Nr. 106 1925, poz.

756), nawet w wypadkach nieprowadzenia tych ksiąg handlowych.

Zniżka ta może być stosowana tylko na indywidualne podania płatników, po uprzednim stwierdzeniu niewątpliwego charakteru handlu hurtowego przez naczelników urzędów skarbowych, którzy jednocześnie zostali upoważnieni do ograniczenia egzekucji do wysokości kwot podatku, przypadających w myśl wniosków, przestanych Izbie Skarbowej.

Zniżony na zasadzie powyższego upoważnienia Ministerstwa Skarbu podatek za 1926 r. nie może być jednak niższy od wymiaru za 1925 r.

Normy przy wymiarze podatku dochodowego. — Ministerstwo Skarbu, dążąc do zachowania równomierności opodatkowania, uznało za wskazane, aby władze wymiarowe również przy wymiarze podatku dochodowego na 1927 r. posługiwały się przy ustalaniu dochodów z przedsiębiorstw handlowych i przemysłowych oraz z zajęć zawodowych normami przeciętnej zyskowności, ustalonymi w okólniku z dn. 29 maja 1925 r. L. DPO 2.062/II.

Komunikacja.

Kredyt przewozowy dla przedsiębiorstw naftowych. Związek Polskich Prod. i Raf. Ol. Min. otrzymał od Ministerstwa Komunikacji, Departament Finansowy pismo z dnia 23 czerwca b. r. do L. II/4971/6/27 — następującej treści:

Do

Wszystkich Dyrekcyj Koleji Państwowych

Upoważnia się Dyrekcję do przedłużenia po koniec września b. r. kredytów miesięcznych tym firmom naftowym, które z kredytów miesięcznych korzystały dotąd na podstawie tut. rozporządzenia z dnia 17/V. 1927 r. Nr. II/3916/6/27.

Odpis niniejszego otrzymuje Związek Polskich Producentów i Rafinerów Olejów Mineralnych w Warszawie.

(—) Markowski
Dyrektor Departamentu.

WIADOMOŚCI BIEŻĄCE.

Oddział Badań i Kontroli Materjałów Wiertniczych Mechanicznej Stacji doświadczalnej Politechniki Lwowskiej, rozpoczął z końcem ubiegłego miesiąca swą czynność obejmując początkowo kontrolę stali i żelaza na narzędzia i części konstrukcyjne, żerdzi wiertniczych i łańcuchów. Przychylnie stanowisko firm naftowych, działających w swym dobrze zrozumiałym interesie, pozwoliło na rozwinięcie z miejsca in-

terwencyjnej działalności. Biuro Stacji Doświadczalnej mieści się obecnie przejściowo w lokalu Stowarzyszenia Polskich Inżynierów Przemysłu Naftowego, z powodu niemożności użycia odrazu przeznaczonych na ten cel lokalu Stacji Geologicznej.

Obecnie czynione są starania dla zorganizowania laboratorium w Borysławiu, dotychczas bowiem wszystkie prace wykonuje się we Lwowie, tak że badania i kontrolę lin będzie

się już dokonywać w Borysławiu, przyczem są pewne nadzieje na uzyskanie na ten cel subwencji, względnie pożyczki rządowej.

Stacja doświadczalna przygotowuje do druku publikację, która zilustruje obecny stan kwestii materiałowej i przyłoży wyniki badań (adres Borysław, skr. p. 253 tel. 6-44).

Stowarzyszenie Polskich Inżynierów Przemysłu Naftowego, uprasza o możliwie rychłe przesłanie odpowiedzi na ankietę rozpisaną przez Komitet organizacyjny Zjazdu naftowego w sprawie organizacji przyszłych zjazdów naftowych. Odpowiedzi nadsyłać należy pod adresem Stowarzyszenia Polskich Inżynierów Przemysłu Naftowego, Borysław, skr. p. 118.

Dla informacji naszych czytelników podajemy poniżej jeszcze raz tekst ankiety:

1) Czy Lwów jest odpowiednim miejscem zjazdu wzgl. gdzie należy urządzać przyszłe zjazdy.

2) Czy zjazdy należy urządzać corocznie, w jakim terminie i jak długo powinny trwać.

3) Co można zarzucić organizacji obecnego zjazdu w szczególności:

- a) czy dobór tematów był odpowiedni
 - b) czy przyjęta obecnie forma referatu i koreferatu jest odpowiednia
 - c) czy ilość referatów nie jest za wielka w stosunku do czasu potrzebnego na dyskusję
 - d) czy jest pożądanem uchwalanie rezolucyj i wybór komitetu wykonawczego
 - e) czy tematy obecne nie są za obszerne i czy pożądana jest większa specjalizacja
 - f) czy wprowadzić zupełną wolność tematów.
- 4) Czy referaty należy ogłosić drukiem przed zjazdem.
- 5) Jakie zagadnienia należałoby poruszyć na przyszłym zjeździe.
- 6) Czy WPan zechciałby opracować referat na przyszły zjazd i na jaki temat.
- 7) Uwagi ogólne.

PRZEGLĄD PRASY.

W dziennikach z ostatnich dni znajdujemy jeszcze szereg sprawozdań z odbytego Zjazdu Naftowego. Obszernie zajmuje się zjazdem „Słowo Polskie“, które ukończywszy w dziale naftowym szczegółowe sprawozdanie z obrad podaje w numerze z dnia 22 bm. ocenę wyników zjazdu i podkreśla jako moment najważniejszy utworzenie komitetu wykonawczego, który ma odtąd stałe urzędować i zająć się realizacją wysuniętych przez Zjazd postulatów. Fakt ten, zdaniem autora artykułu, stwierdza zapoczątkowanie zorganizowanej już pracy naukowo-technicznej w przemyśle naftowym co da najlepszą rękojmię podniesienia poziomu techniki wiertniczej i ulepszenia organizacji w przemyśle naftowym. Autor podkreśla również doniosłość rezolucji domagającej się utworzenia „Polskiego Instytutu Naftowego“, która stwierdza dążność do stworzenia stałej placówki dla pracy naukowo-badawczej w przemyśle naftowym.

„Kurjer Poznański“ z dnia 10 lipca przynosi obszerny artykuł, podający organizację Państwowej Fabryki Olejów Mineralnych oraz organizację handlową „Polmin“.

PRZEGLĄD ZAGRANICZNY.

Francja.

Produkcja ropy w francuskim zagłębiu naftowym w pierwszym kwartale bieżącego roku wykazuje dość znaczny wzrost w stosunku do analogicznego okresu ubiegłego roku. Wynosi ona 20.439 ton, wobec 17.908 ton w pierwszym kwartale 1926 r. Z powyższej ilości wyprodukowano w styczniu 7.466 ton, w lutym 6.073 i w marcu 6.900 ton.

Niemcy.

Znaczny wzrost importu naftowego. W pierwszym kwartale bieżącego roku zaznaczyło się w Niemczech znaczne ożywienie handlu produktami naftowymi wobec stale wzrastającej konsumpcji. W powyższym okresie przywieziono do Niemiec 9.780 ton ropy (wartość 1.126.000 marek) oraz 464.537 ton produktów naftowych (wartość 74.675.000 marek). W tym samym okresie ubiegłego roku wynosił import ropy 5.509 ton oraz produktów naftowych 291.298 ton. Największą pozycję w przywozie stanowią oleje smarowe, następnie benzyna, olej gazowy oraz nafta.

Rumunia.

Ruch eksportowy produktów naftowych wskutek obniżenia opłaty wywozowej i taryfy kolejowej ożywił się znacznie, ceny na ropę i produkty rafinerijne mogły być wskutek tego podniesione, co znacznie ożywiło produkcję. Notowano ropę za 10.000 kg. Bustenari lei 15.400—15.600, Moreni 13.800; za 1 kg. cena wewnętrzna loco rafinerja, druga cyfra cena eks-

W tymże dzienniku z dnia 16 bm. autor artykułu p. t. „Polski Przemysł Naftowy“ przedstawia obecny stan przemysłu naftowego, podkreśla konieczną potrzebę nowych wierceń i na zakończenie artykułu pisze:

Dalszy rozwój naszego przemysłu naftowego, położonego niemal w centrum Europy, posiada doniosłe znaczenie dla naszego życia gospodarczego, gdyż umożliwiły Polsce skuteczne opanowanie rynków europejskich i współzawodnicztwo z amerykańskim przemysłem naftowym, tym najgroźniejszym konkurentem na terenie Europy.

„Polska Zachodnia“ oraz „Chwila“ w numerze z dnia 14 b. m. omawiają zabiegi Rosji o zdobycie nowych rynków zbytu dla swojej produkcji naftowej w związku z naprężoną sytuacją polityczną między Rosją a Anglią. W artykule tym pisze autor,

że rosyjski syndykat naftowy przewidując rychłą utratę rynku angielskiego, zwrócił uwagę na rynek francuski, niemiecki i włoski. W Niemczech przystąpiono do założenia nowego syndykatu, mającego być filją istniejącego od roku zeszłego trustu p. n. Derunatt. Ale wobec usilnej konkurencji innych wielkich firm naftowych, działających w Niemczech, można wątpić, czy impreza sowiecka będzie miała powodzenie.

portowa fob. Costanza benzyna lekka 4.30 i 5.60 ciężka 3.65 i 4.60, nafta świetlna 2.20 i 2.85, olej gazowy 1.95 i 2.50, ropa 1.28 i 1.90 (A. W.)

Stany Zjednoczone.

Sprawa meksykańska, która w ostatnich miesiącach ubiegłego roku groziła zerwaniem stosunków dyplomatycznych i zatargiem zbrojnym między Stanami Zjednoczonymi i Meksykiem weszła obecnie w fazę nieco łagodniejszą. Dnia 1 stycznia 1927 r. upłynął termin, do którego towarzystwa obce operujące w Meksyku miały wnieść podanie o zatwierdzenie koncesji. Wprawdzie trzysta kilkadziesiąt towarzystw wniosło takie podania, sześć jednak towarzystw, z tego cztery amerykańskie, które razem wzięte reprezentują 82 procent produkcji całego Meksyku, podań nie wniosło. Odpowiedzią rządu meksykańskiego było odwołanie pozwoleń na wiercenie. Równocześnie pas ziemi szerokości stu kilometrów od granicy uznany został za rezerwę narodową, na której prawo wiercenia ma jedynie rząd meksykański. Ma tu być rozpoczęte wiercenie siedmiu szybów, przyczem kontrakt na wiercenie ich udzielony został meksykańskiemu towarzystwu „Compania perforadora de Nueva Leon of Monterrey“. Towarzystwa amerykańskie zareagowały na odwołanie pozwoleń na wiercenie oddaniem sprawy do sądów meksykańskich, uzyskując w pewnych wypadkach t. zw. „amparos“ zawieszające prawomocność akcji rządu aż do rozstrzygnięcia sprawy przez sąd najwyższy. (Sł. Pol.)

Gwarectwo „HRABIA RENARD”

Kopalnia węgla i Zakłady Przemysłowe w Sosnowcu.

Oddział: Walcownia rur i żelaza

Rury bez szwu czarne i ocynkowane ze stali Siemens-Martin, wyrobianej przez Tow. Huta Bankowa.

Rury żelazne wyciągane na gorąco i zimno do rozmaitego użytku. Rury z kołnierzami stałymi i ruchomymi na przewody parowe, powietrzne i gazowe. — Rury gładkie i fasonowe do kotłów, parowozów, traktorów. — Rury Fielda, Rury pompowe, Rury wiertnicze, Rury studienne o grubych ściankach do przewodów hydraulicznych, Rury posadzkowe.

Rury spawane od 1/8” do (1 1/2”).

Rury spawane z mufami, lub kołnierzami, nagwintow. na przewody gazowe. Mufy — Gwinty długie — Łuki. Żelazo ciągnięte okrągłe i sześciokątne. — Natychmiastowa dostawa rur normalnych wszelkich wymiarów. — Termin dostawy rur specjalnych po porozumieniu. — Odlewy żelazne. —

**Składy w Warszawie: Żelazna 59
Telefon 53-88 Telefon 53-88**

Specjalność: Rury o cienkich ściankach do cukrowni i aparatów dystylacyjnych. Wężownice wszelkich kształtów i wymiarów.

Przedstawiciele: Inż. A. de ROSSET, Warszawa, Foksal 11, lub Wilcza 29 a, tel. 272-56.
ANTONI BERNHARD, Poznań, Wielkie Garbary 18, tel. 12-59
ANTONI BERNHARD, Łódź, Andrzeja 7, tel. 9-01
JULJAN BONK, Lwów, Sapiehy 26, tel. 12-80. № 11
Inż. ZYGMUNT MEHL, Kraków, ul. Straszewskiego 5, tel. 43-19.
Inż. JERZY Pobóg-KRASNODEBSKI, Katowice, Młyńska 5, tel. 22-03.

ZAKŁADY MECHANICZNE

„URSUS” S. A.

W WARSZAWIE

Rok zał. 1894

Rok zał. 1894

- I. **Silniki spalinowe** na ropę, naftę, olej gazowy i gaz ziemny. a) dwusuwne, pionowe, 4, 8, 12 i 16 KM. b) czterosuwne, średniosprężne, (uproszczony Diesel), poziome od 25 do 60 KM. c) systemu Diesel pionowe, od 40 do 600 KM.
- II. **Armatura.** Dla pary, gazu i wody. Specjalna dla cukrowni.
- III. **Odlewy żeliwne.** Wysoko jakościowe odlewy maszynowe. Specjalne odlewy dla przemysłu chemicznego, kwaso- i fugoodporne.
- IV. **Odlewy metali półszlachetnych.** Mosiądz, brąz, białe matala itp.
- V. **Laboratorium metalurgiczne.** Analizy metalurgiczne, techniczne, metalograficzne i t. p.

PRZEDSTAWICIELSTWO

na WOJ. LWOWSKIE, STANISLAWOWSKIE I TARNOPOLSKIE

Inż. KAZIMIERZ NEYMAN

LWÓW, ul. Nabelaka 20.

W. FITZNER S. Z O. O.

SIEMIANOWICE G. ŚL.

Rok zał. 1869.

- I. **Wyroby spawane z blachy żelaznej.** Rury o średnicy od 200 mm do 3000 mm, w długościach do 48 m. Kształtowniki. Słupy do lamp. Bębny do wirówek. Warniki dla celulozy. Zbiorniki dla gazów, płynów, sprężonego powietrza i t. p. Beczki do składów piwa. Lejnice do cynku. — Bębny młyńskie. Zlewniki. Walce grzejne i t. p.
- II. **Kotły parowe wszelkich systemów.** Płomienicowe. Cyrkulacyjne z opłomkami Glognera. Komorowo-opłomkowe. Bateryjne. Dupuis. Dwupłomienicowe. Lokomobilowe. Stożące i inne. — Ekonomajzery. Oczyszczacze wody. Paleniska. Ruszty. Rury płomienne i rury Gallovay'a. Przegrzewacze i odoliwiacze pary. Kominy. Zbiorniki do wież ciśnień. Konstrukcje żelazne.
- III. **Przewody rurowe na wysokie ciśnienia.**
- IV. **Warstwy mechaniczne i reparacyjne** dla parowozów, wagonów i urządzeń maszynowych.

PRZEDSTAWICIELSTWO

na Woj. I wrowskie, Stanisławowskie i Tarnopolskie

Inż. KAZIMIERZ NEYMAN

LWÓW, ul. Nabelaka 20.