

PRZEMYSŁ PIWOWARSKI

ORGAN CENTRALNEGO ZWIĄZKU PRZEMYSŁU PIWOWARSKIEGO I SŁODOWNICZEGO W RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

REDAKCJA i ADMINISTRACJA — Warszawa, Wiejska 17. — Telefon 5-96. Otwarta od 1 do 3 po poł.

SYNDYKAT PLANTATORÓW CHMIELU

Sp. Akc.

dawniej B-cia Kleniewscy, A. Rostworowski i K. Szlenkier

WARSZAWA, BODUENA 2

TELEFON 61-20.

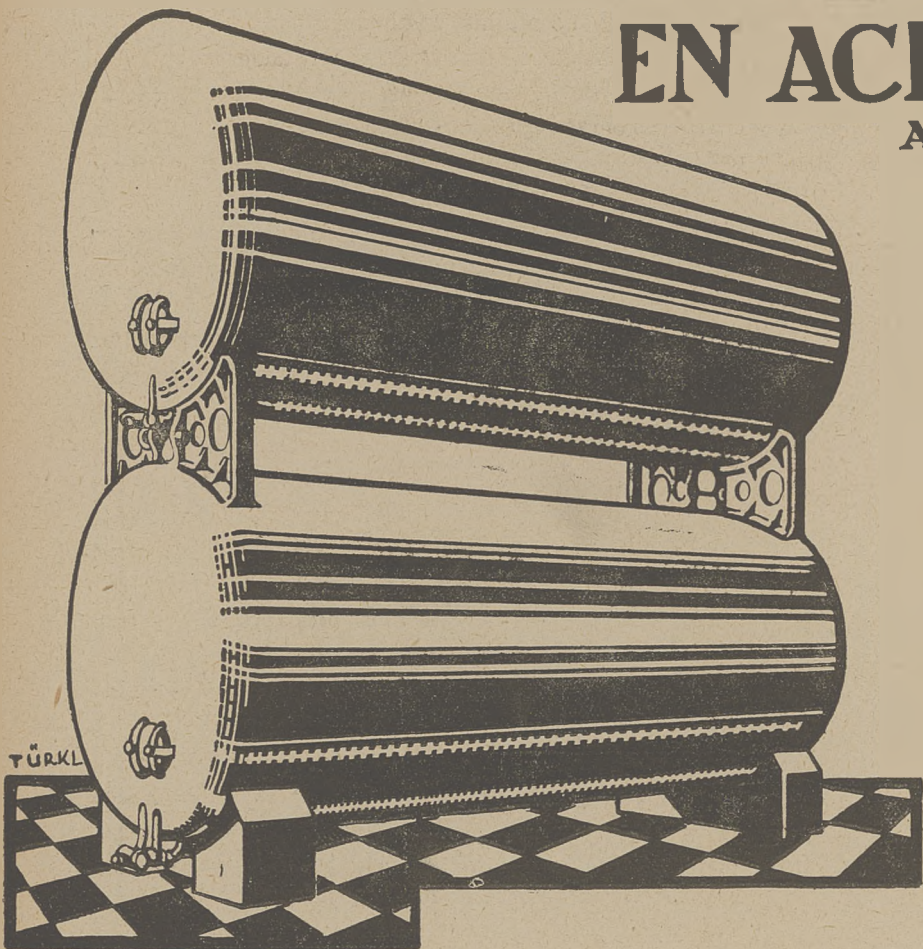
Adres telegr.: „LUPULINA”.



Znak ochronny.

Poleca chmiele polskie najlepszej
jakości.

SOCIÉTÉ DES CUVES ET FONDRES EN ACIER ÉMAILLÉ AGEN (FRANCE)



SZKLIWEM POWLECZONE
TANKI i KADZIE
FERMENTACYJNE

SPECJALNA PRODUKCJA
SZTUKI DO 530 HT. POJEMNOŚCI.

Generalne zastępstwo:

NORBERT ULLMANN
WIEDEŃ I, Dominikanerbastei 17.

Prof. dr. ANDRZEJ KRZEMECKI.

W jaki sposób podnieść sposób odfermentowania w piwnicy fermentacyjnej.¹⁾

(Ciąg dalszy.)

Widzimy zatem, że zacieranie nie może być stale szablonowo przeprowadzane; proces ten jest bardzo ważkim czynnikiem, wpływającym wybitnie na wysokość odfermentowania. Nie wchodząc bliżej w szczególności różnych metod warzenia, można zasadniczo powiedzieć, że przy żadnej metodzie nie powinno się ślepo trzymać jakichś szablonów, i że przez odpowiednie dostosowanie lub zmodyfikowanie tej lub innej fazy roboty warzelnej, zależnie od natury i właściwości przebranego słodu, można głównejsze skład-

niki brzezki tak do siebie ustosunkować, by móc pożądaną stopień odfermentowania osiągnąć, oczywiście przy założeniu, że przerabiany słód jest towarem przeciętnej jakości, zasługującym jeszcze w pojęciu piwowarskim na nazwę słodu.

O ile warka ma uregulować z jednej strony pożądaną stosunek węglowodanów fermentujących do niefermentujących, z których pierwsze mają umożliwić osiągnięcie odpowiednio wysokiego stopnia odfermentowania, drugie zaś stanowiąc mają pożądaną ilość ekstraktu piwa—z drugiej strony—unormować trafnie stosunek aminokwasów i peptonów do albumoz, z których znowu pierwsze mają dostarczyć drożdżom łatwo asymilowanego źródła azotu, drugie zaś mają do-

¹⁾ Odczyt wygłoszony na Zjeździe Związku Piwowarów Polskich w Poznaniu, który się odbył w Krotoszynie dnia pierwszego listopada.

łączyć do cennych składników ekstraktu, podnoszących wartość pokarmową piwa i jego pożądane własności, jak odpowiednią wiskozytą, dobre pienienie się i t. p. to dalsze manipulacje z brzeczką aż do chwili zadania jej drożdżami mają za zadanie dopełnienie ostatnich warunków, od których korzystny rozwój i praca drożdży, a temsamem i pożądany stopień odfermentowania zależy. Temi manipulacjami są: ochłodzenie w należyтым czasie do pożądanej temperatury i doprowadzenie do brzeczki koniecznie potrzebnej ilości tlenu, wreszcie należyte usunięcie mętów (trubu—kału).

O ile więc brzeczka nie została pod względem chemicznym należycie przysposobiona do osiągnięcia pożądanego odfermentowania, wina za nienależyte odfermentowanie spaść musi w całości na robotę warzelnianą łącznie z chłodzeniem, zaś drożdże zwolnione być muszą od odpowiedzialności.

Czy jednak w wypadku, gdy brzeczka po wyjściu z warzelnii nie osiągnęła należyte wysokiego stosunku maltozy do dekstryn—nie da się w okresie fermentacji jeszcze naprawić błędu?

Fachowcom wiadomo, że w tym wypadku pomóc może sposób, od dawna w browarach praktykowany, polegający na dodawaniu mączki słodowej względnie wyciągu słodowego—zazwyczaj w ilości 1—5 gr. na 1 Hl. brzeczki, zależnie od stopnia niedomagania w składzie brzeczki i natury słodu.

Jest to również jedyny sposób do zapobieżenia wadzie zmaczenia skrobiowego, o ile grube przeoczenie w warzelnii zagrażałoby wystąpieniem tej wady w piwie. W takich razach Windisch poleca użyć 5—15 gr. mąki słodowej na 1 Hl. piwa.

Jedni dodają środka tego wprost w formie mąki słodowej, inni przyrządzają zwykły wyciąg ze śruta słodowego. Windisch każe mąkę słodową zarobić z wodą i mieszając od czasu do czasu—pozostawić na 2 godziny, poczem przefiltrować przez fałdowany sączek i wziąć do użytku tylko zupełnie klarowny przesącz.

Leberle w II tomie swego podręcznika z r. 1925 na str. 416 mówi na ten temat w sposób następujący: „Pobudzenie fermentacji sztucznymi dodatkami, jak mąką słodową, co dawniej bywało często praktykowane, nie jest polecenia godnem, z powodu grożącego niebezpieczeństwa infekcji. Lepszy byłby wyciąg słodowy albo zimny zacier słodowy ze sterylizowanego słodu.

Ja sądzę, że w powyższej cytacji najważniejsze jest zdanie ostatnie „to jest przestroga, aby środek ten, o ile ma wyleczyć piwo z wody, nie spowodował wzamian choroby piwa“.

W zeszłym roku zajmowałem się właśnie przez

szereg tygodni, bliżej tą sprawą eksperymentalnie, celem, opracowania sposobu wydezynfekowania mąki słodowej, bacząc przytem, aby nie osłabić siły diastatycznej, powtóre by nie używać takiego antyseptyka, co do natury którego mogłyby budzić się jakiegokolwiek bądź skrupuły, i aby wszelkie niebezpieczeństwo infekcji było absolutnie wykluczone.

Wspomniana w powyższej cytacji proporcja Leberle'go, aby mąką słodową sterylizować, przez co rozumiem ogrzewanie do wyższych temperatur, pociągnać musi za sobą w każdym razie znaczne osłabienie siły diastatycznej, a nie daje pewnej gwarancji odkażalności mąki, gdyż następna manipulacja, t. j. sporządzanie wyciągu czy zacieru kryje znowu niebezpieczeństwo infekcji.

Po szeregu prób orientacyjnych z rozmaitemi względnie dopuszczalnymi antyseptykami, zdecydowałem się na wykonanie gruntowniejszych doświadczeń z zaciągnięciem jako antyseptyka alkoholu.

Myśl przewodnią była ta, by wypośrodkować, ile procentów objętościowych alkoholu minimum musi zawierać płyn alkoholowo-wodny, aby zarobiona nim mąka słodowa została zupełnie zdezyfekowana; jak długo mąka w płynie takim musi pozostawać, aby ten stopień odkażalności osiągnąć, i o ile siła diastatyczna takiego wyciągu słodowego zmieni się w porównaniu z siłą diastatyczną wyciągu czysto wodnego.

Krótki szkic metodyki doświadczeń i treść osiągniętych rezultatów, których dotąd w szczegółach nie zestawiłem i nie opublikowałem, pozwolę sobie na tem miejscu przytoczyć, pomijając narazie rozległe szeregi cyfr i danych, w jakie doświadczenia w rezultacie obfitują.

Starac się będę możliwie streszczać.

Do doświadczeń podciągnięto sód piwowski suszony typu pilzeńskiego i sód zielony, sporządzony w laboratorium z jęczmienia starego, o słabej sile kiełkowania.

Pierwszą próbę ze sładem zielonym przeprowadzono po trzech dniach kiełkowania, dalsze z tym sa-

Tow. Akc. Przemysłu Korkowego

WICANDER i S-ka

Warszawa, ul. Nowosenatorska 9. — Tel. 11-28.

Adres telegr. „WICANDERS”

**KORKI, LINOLEUM
i WYROBY KORKOWE**

mym materiałem, stopniowo coraz więcej na powietrzu podsuszonym, wykonywano w ciągu dni następnych.

Wyciągi, potrzebne do prób na oznaczenie siły diastatycznej, przyrządzono w ten sposób, że odważano po 25 gr. zmielonego słoju suchego, względnie roz-tartego słoju zielonego, zalewano 250 cm³ wody dystylowanej, zostawiono w różnych serjach prób na różne czasy w spokoju, od czasu do czasu wstrząsając, po-czem filtrowano przez bibułę do zupełnej klarowno-ści przesącza. Z części przesącza odmierzano 3 lub 4 równe porcje, które zapięczano do równych objętości i to jedną porcję dystylowaną wodą, drugą porcję 50% - towym alkoholem, tak, że we wszystkich porcjach diastaz był w tem samym stężeniu, lecz w pierwszej porcji był w czystym roztworze wodnym, w drugiej w roztworze 50%-towego alkoholu, w trze-ciej w 33%-towego, a w czwartej w 25%-towego al-koholu.

Po różnych czasach działania wymienionych roz-czynów alkoholowych na tę samą ilość amylazy, ozna-czano jej siłę diastatyczną metodą Lintner - Khej-dahl'a, biorąc do każdorazowej serji doświadczeń ten sam kleik skrobiowy.

Wobec natury metody, nie mogącej dawać cał-kiem ścisłych liczbowych rezultatów, jednakowoż wy-starczających dla celów porównawczych, wyniki do-tychczasowych moich prób pozwalają wypowiedzieć twierdzenie, że:

a) w żadnej serji oznaczeń siły diastatycznej (a wykonano razem 15 serji oznaczeń) nie było wy-padku, aby siła diastatyczna amylazy w roztworze wod-nym była kiedykolwiek większą, jak w wymienionych powyżej roztworach alkoholowych;

b) w roztworach alkoholowych siła diastatyczna amylazy zyskiwała zawsze na mocy i to podniesienie się zdolności diastatycznej wahało się w granicach od 0—50% zależnie od ilości alkoholu, czasu działania i t. p.

c) przyrost siły diastatycznej okazywał się zwy-kle tem znaczniejszy, im dłużej amalyza w roztworze alkoholowym pozostawała, a dalej—z branych do prób ilości alkoholu wynikałoby, że amylaza najwięcej zy-skuje na swej zdolności diastatycznej w roztworze, za-wierającym 25% alkoholu, nieco mniej w roztworze o 33%-tach, a najmniej w roztworze okazujących 50% alkoholu.

Okazuje się więc, że alkohol w pewnych ozna-czonych dawkach zachowuje się wobec amalyzy jako dobry bodziec.

Równocześnie z wykonywaniem prób, mających wykazać wpływ alkoholu na siłę diastatyczną amy-

lazy słodowej, przeprowadziłem szereg prób nad za-chowaniem się alkoholu, jako antyseptyka, dla niefil-trowanego wyciągu względnie na zimno przyrządzo-nego zacieru słodowego.

I tutaj zrezygnuję z szczegółowego opisu do-świadczeń, i ograniczę się tylko do treściwego zesta-wienia samych rezultatów. Nadmienię tylko, że jako pożywki, mającej się zakażać, względnie niezakażać oddezynfekowanego roztworami alkoholowymi mleka lub zacieru słodowego, używałem przy doświadczeniach 10%-towej brzeczeki słodowej i mielonej.

Do prób podciągałem mleko słodowe lub rzadki zacier słodowy, które poprzednio przez jedną dobę lub dłużej pozostawały w otwartych naczyniach w temperaturze pokojowej, dążąc do tego, aby przed-stawiały materiał silnie zakażony.

Z próbek brano po kilka równych partji; rozcień-czając jedną partję wodą w stosunku 1 :1, drugą w tymże stosunku 100%-towym alkoholem, trzecią 66%-towym, a czwartą 50%-towym alkoholem, otrzy-mując w ten sposób partje, mające to samo stężenie, a zatem i tę samą ilość mikroorganizmów, przyczem pierwsza partja pozostała bez antyseptyka, druga miała 50% alkoholu, trzecia 33%, a czwarta 25% te-goż antyseptyka.

Po różnych czasach traktowania antyseptykiem, zaszczepiano kolbki, zawierające po 10 cm³ steryliz-owanej brzeczeki słodowej względnie chmielowej je-dnakowemi ilościami mleka resp. zacieru słodowego z poszczególnych, jak wyżej traktowanych porcji. Za-szczepione flaszeczki przetrzymywano w termostacie przy 25°C. i codziennie obserwowano wygląd zaszczepionych brzeczek. Obserwacje kończono po 15-tu dniach.

(Ciąg dalszy nastąpi).

Z dziejów piwowarstwa w Wielkopolsce.

W dziele księdza Jędrzeja Kitowicza: „Opis obyczajów i zwyczajów za panowania Augusta III“, znajdujemy ciekawe szczegóły, dotyczące wypierania piw krajowych w końcu XVIII-go wieku przez piwa sprowadzone z zagranicy, w szczególności zaś modne w owe czasy piwa angielskie. Gusty ówczesnej szlachty były bardzo zmienne. Moda na trunki, napoje zmieniała się bardzo prędko. Kitowicz podaje, że pod koniec panowania Augusta III-go, prócz piw czeskich i angielskich przez jakiś czas cie-szyły się powodzeniem piwa otwockie, wilanowskie

i inflanckie. Ustąpiły im miejsca dawniej bardzo poszukiwane piwa łowickie, gielniowskie i wąchockie które „estymację swoją utraciły”. Jedyne piwa grodziskie coraz bardziej były poszukiwane i nie ucierpiały z powodu konkurencji zagranicznej. Poszukiwano ich nie tylko w Wielkopolsce, ale na całym obszarze Rzeczypospolitej. Szlachcic, który nie miał w swym domu piwa grodziskiego, był w Wielkopolsce „poczytany za mizeraka albo za skąpcę”.

Piwowarstwo w Wielkopolsce miało za sobą bogatą przeszłość. To też w czasach Kitowicza w Wielkopolsce najulubieńszymi trunkami było piwo i gorzałka. Już w wieku XIII-ym w Wielkopolsce istniały browary, które zaczęły się prędko rozwijać, głównie za czasów Przemysława II-go. Piwowarzy przeszli się w cechy, oparte na prawie magdeburksiem, które wkrótce zaczęły odgrywać poważną rolę w życiu miast.

Bardzo wcześnie zasłynęły piwa grodziskie, na co w dużym stopniu wpłynęły własności miejscowej wody ze źródeł grodziskich. W wieku XVI-ym piwo grodziskie już rozchodzi się w całej Wielkopolsce i w Koronie, a nawet poszukiwane jest przez sąsiadów Polski.

Piwo było uzupełnieniem wynagrodzenia urzędników miejskich. Zwyczaj ten zresztą istniał i na dworach magnatów, gdzie dworzanie otrzymywali codziennie pewne ilości piwa.

W kronikach Łukaszewicza jest wzmianka, że w roku 1712 w Poznaniu uchwalono, by burmistrze, prócz pensji wynoszącej pięćset złotych polskich, otrzymywali beczkę piwa grodziskiego. Dochody miejskie od wyszynku piwa przedstawiały się bardzo poważnie. W roku 1750 Poznań, z opłat od wyszynku piwa grodziskiego, miał dochód 3.206 zł. 9 gr., co w zestawieniu z ogólnymi dochodami, wynoszącymi wówczas 28.194 zł. 16 gr., stanowiło bardzo poważną sumę.

NUMERATORY

dla oznaczenia pojemności
litrowej do beczek i sądków

dostarcza firma:

H. CEGIELSKI

TOW. AKC.
W POZNANIU.

Wytwórnia lokomobil, kotłów parowych wszelkich systemów oraz kompletnych urządzeń fabrycznych.

Piwo w Wielkopolsce częstokroć zastępowało w życiu cechowym grzywny pieniężne. Statut czapników z 1578 roku głosi, że kto będzie obniżał ceny, pobierając mniej niż 12 groszy „za kapelusz od farbowania”, ten „ma winę jednej beczki piwa grodziskiego”.

Podczas uroczystości cechowych piwo, w szczególności piwo grodziskie, było nieodstępnym towarzyszem zabawy, przewidzianym częstokroć przez statuty. A więc np. statut malarzy nakazuje: „Jeżeli którego mistrzowie być godni mistrzowstwa uznają takowy miejsce przyjąć, do bractwa złotych dwa wyliczyć i brać beczką piwa grodziskiego i pieczenia kupić powinien”.

Kitowicz, który dużo pisze o wziętości piwa grodziskiego w Wielkopolsce, tak je określa: „Jest to piwo cienie i smakowite, głowy nie zawracające; doktorowie we wszystkich chorobach, w których zabraniają wszelkich trunków pacjentom, grodziskie piwo pić pozwalają, owszem w pewnych chorobach pić je każą”.

SŁODOWANIE KOMISOWO

Większa Słodownia w Wielkopolsce przyjmie jeszcze kilka tysięcy centnarów jęczmienia do przesłodowania na korzystnych warunkach.

Również w mniejszych partjach.

Łaskawe zapytania uprasza się kierować do administracji
„Przemysłu Piwowarskiego“ pod G. B.

UDZIAŁ BROWARÓW W TARGACH WSCHODNICH.

Przemysł piwowski był po raz pierwszy reprezentowany na Targach Wschodnich i stanowił niewątpliwie jedną z największych atrakcyj wystawy.

Browar Okocimski wystąpił na Targach Wschodnich, budując wspaniałą pawilon pomysł młodego utalentowanego architekta, inżyniera Alfreda Duntucha z Krakowa. Wejście stanowiły podświetlone przeznaczone dla zatrzymującej się publiczności. Wnętrze, mające kształt wielkiego prostokąta, zostało ozdobione draperjami, utrzymanymi w ciepłym tonie. Bardzo dekoracyjnie potraktowane stropy harmonijnie uzupełniały całość. Dobrze pomyślane efekty świetlne podnosiły malowniczość pawilonu, który publiczność licznie oblegała, zasiadając w gustownie urządzonej saloni przy rozstawionych tam stolikach. Licząc się z tem, iż częstokroć bezpłatne przyjmowanie szklanek piwa mogło być krępujące, pozwolono paniom z Towarzystwa Szkoły Ludowej pobierać drobne datki na cele towarzystwa. Zważywszy, iż pawilon browaru Okocimskiego był stale w oblężeniu z tych drobnych datków zebrały się pokaźne sumy, które zasilą fundusz Towarzystwa Szkoły Ludowej.

Uwagę zwiedzających tegoroczne Targi Wschodnie zwracał bardzo oryginalny kiosk browaru Dóbr Ponikwa. Kiosk ten został zbudowany w kształcie obrzynie beczki z dwoma oknami przez które wydawano próbki wyrobów browaru. Szczególnym powodzeniem cieszył się nieznan na tutejszym rynku „Pale Ale”.

Od rana do wieczora tłumy nieustannie przepływały pod artystycznie wykonaną bramą, nad którą powiewały flagi o kolorach herbowych właścicieli browaru. Zwiedzająca kiosk publiczność interesowała się szczególnie napisem na bramie głoszącym, że browar Dóbr Ponikwa został założony w XVI wieku i że zalicza się do najstarszych firm w kraju.

Browary Lwowskie, których produkty są dobrze znane, ściągają do swojego pawilonu liczne rzesze publiczności. Udział browarów w Targach Wschodnich, gdzie były reprezentowane wszystkie gałęzie przemysłu, pomimo, iż w wystawie brały udział tylko trzy browary, zwracał na siebie powszechną uwagę.

Kilkadziesiąt kuf dębowych,

dobrze utrzymanych o różnej pojemności,
korzystnie do sprzedania.

Wszelkich informacji udzielają

BROWARY CHEŁMIŃSKIE

TOW. AKC.

CHELMNO — POMORZE.

„PRZEWODNIK PRZEMYSŁU I HANDLU POLSKIEGO”.

Pod redakcją D-ra Leona Pączewskiego ukazał się „Przewodnik przemysłu i handlu polskiego”. Do Komiteu redakcyjnego weszli wybitni ekonomiści i specjaliści pp. Aleksander Jackowski, D-r Julian Kołomyjski, Stefan Królikowski, D-r Leon Pączewski, Antoni Russek, B. Rzepecki, Alfred Sibenajchen i t. d.

Przewodnik zawiera informacje które przydadzą się w każdym przedsiębiorstwie przemysłowym i handlowym. Książka ze wszelkich miar zasługuje na poparcie.

HUTA SZKLANA „JABŁONNA” POD NOWEM KIEROWNICTWEM.

Dowiadujemy się, iż większość akcji „Huty Szklanej Jabłonna” przeszła w ręce właściciela dóbr Jabłonna hr. Maurycego Potockiego.

Zakłady jabłonowskie, które na jakiś czas zawiesiły swą produkcję, uległy gruntownej reorganizacji. Przypływ nowych kapitałów wzmocnił podstawy finansowe tego tak dobrze znanego wszystkim browarom przedsiębiorstwa, które od kilku lat było głównym dostawcą butelek piwnych dla naszego przemysłu piwowarskiego.

Wobec zakończenia reorganizacji wewnętrznej „Huta Jabłonna” zostaje ponownie uruchomiona i już przyjmuje zamówienia od browarów.

Mamy nadzieję, że pod nowem energicznym kierownictwem „Huta Jabłonna” nie tylko utrzyma się na stanowisku głównego dostawcy browarów, ale potrafi jednocześnie jeszcze bardziej rozszerzyć koło swych odbiorców.

Przy zakupach prosimy powoływać się
na ogłoszenia

w „PRZEMYSŁE PIWOWARSKIM”.

CENY JĘCZMIENIA.

Warszawa.	29/X.	38 — 39 zł.
	3/XI.	38 — 39 zł.
	4/XI.	38 — 50 zł.
	6/XI.	37 zł.
	8/XI.	37,50 zł.
Poznań.	29/X.	34,75 — 39,75 zł.
	6/XI.	34 — 39 zł.
	8/XI.	33 — 38 zł.
Łódź.	9/XI.	43 zł
Lwów.	29/X.	34 — 36 zł.
	3/XI.	32,75 — 34,75 zł.
	8/XI.	33,75 zł.
Grudziądz.	6/XI.	36 — 40 zł.
	8/XI.	36 — 40 zł.
Wilno.	6/XI.	42 — 44 zł.
Berlin.	6/XI.	220 — 260 Mk. n.
	8/XI.	220 — 260 zł.
	9/XI.	220 — 260 zł.
Hamburg.	6/XI.	Dunaj 10,75 hfl.
	9/XI.	Dunaj 10,75 hfl.
Chicago.	26/X.	54 — 74 cts. za bushel.

CENY CHMIELU.

Lwów. 6/XI. Notowano: wyb. za 50 kg. 123 — 130 dol., Gattunki niższe 115 — 110 dol.

MAMMUT

Żywica piwowa oszczędnościowa używana od lat 20 w licznych browarach całego świata.



ŻYWICA „MAMMUT“ jest zupełnie obojętna i pod gwarancją nie nadaje piwu żadnego ubocznego smaku ani zapachu.

ŻYWICA „MAMMUT“ powleka beczki przewozowe, składowe i kadzie cienką mocno przylegającą warstwą, która nigdy nie odpryskuje, dlatego nigdy nie zanieczyszcza piwa.

SPRZEDAŻ NA POLSKĘ:

Karol HESSENMÜLLER

Bydgoszcz, tel. 379.

HANDEL CHMIELU**WILLENZ i S=ka**

BIELSKO, (Śląsk Polski)

ul. GRUNWALDZKA 20.

Poleca

Chmiele polskie i czeskie najlepszej jakości.

WARUNKI KUPNA DOGODNE.

Adres telegraficzny: **WILLENZ—BIELSKO.**

ZAWIADOMIENIE

Huta Szklana „JABŁONNA”

SP. AKC.

PO GRUNTOWNEJ REORGANIZACJI PONOWNIE
ZOSTAJE URUCHOMIONĄ W DRUGIEJ POŁOWIE
LISTOPADA I PRZYJMUJE ZAMÓWIENIA NA
BUTELKI W KOLORZE ORANGE DO PIWA,
PORTERU, LIKIERÓW i t. p.

ZARZĄD

WARSZAWA

MARSZAŁKOWSKA 97-a.

TEL. 226-01.