

PRZEMYSŁ PIWOWARSKI

ORGAN CENTRALNEGO ZWIĄZKU PRZEMYSŁU PIWOWARSKIEGO I SŁODOWNICZEGO W RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

REDAKCJA i ADMINISTRACJA — Warszawa, Wiejska 17. — Telefon 5-96. Otwarta od 1 do 3 po poł.

SYNDYKAT PLANTATORÓW CHMIELU

Sp. Akc.

dawniej B-cia Kleniewscy, A. Rostworowski i K. Szlenkier

WARSZAWA, BODUENA 2

TELEFON 61-20.

Adres telegr.: „LUPULINA”.



Znak ochronny.

Poleca chmiele polskie najlepszej
jakości.

Prof. dr. ANDRZEJ KRZEMECKI.

W jaki sposób podnieść stopień odfermentowania w piwnicy fermentacyjnej.¹⁾

(Ciąg dalszy.)

Drożdże pyłkowate (Staubhefe) utrzymują się w płynie dłuższy czas w zawieszeniu, osadzają się znacznie trudniej, powodują liche przełomy i ciężkie klarowanie się brzeczki.

Można przypuścić, że tylko drożdżaki ubogie w enzymy proteolityczne mogą posiadać większy stopień aglutynacji, gdyż nie rozporządzając dostateczną ilością czynników, rozpuszczających powłokę białkową, muszą się zlepiać, a zatem tworzyć większe i cięższe kompleksy, opadające szybko w dół.

Dla techniki fermentacyjnej w piwowarstwie sprawa ta jest z tego względu nader ważną, że ze zdolnością silniejszego lub słabszego aglutynowania się komórek drożdżowych pozostaje w ścisłym związku zdolność wyższego lub niższego odfermentowania przez drożdże.

Drożdże, zlepivszy się i upadłszy szybko na dno, wyczerpują wnet pokarm z najbliższego otoczenia, a natworzywszy niekorzystnych produktów fermentacji, skoncentrowanych w warstwie drożdży, znajdują się prędko w środowisku coraz bardziej dla nich niekorzystnym. Skutkiem tego w komórkach drożdży musi się prędzej zacząć niezdrowa przemiana materji, połączona z wytwarzaniem się niekorzystnych produktów w procesie samotrąwienia („autofagja”) i te właśnie niekorzystne związki muszą w krótkim czasie zmienić naturę i osłabić zdolności tych enzymów, które w pożądanym kierunku intensywnie pracować powinny.

Z powyższego rozważania wynika jasno, że wszystko, co może z drożdży usuwać produkty, zlepiające ich komórki, jak też wszystko, co zapobiega szybkiemu opadaniu komórek drożdżowych musi temsamem przyczyniać się zarówno do podniesienia chyżości rozmnażania się, jak też zdolności fermentacyjnej drożdży.

To też już kilkakrotne dobre przemycie drożdży wodą jest do pewnego stopnia pierwszym czynnikiem, podnoszącym ich siłę fermentacyjną.

Obawa, że przez wielokrotne przemycanie drożdże mogą się osłabić, nie wytrzymuje krytyki

jako pozbawiona podstaw—odwrotnie, manipulacja ta tylko podnosi siłę fermentacyjną drożdży, jak to badania Hayducka, jeszcze w r. 1885 przeprowadzane, wykazały. Rezultaty tych badań streszczają się w tem, że przez kilkunastokrotne przemycanie drożdży wodą—stosunek ciał białkowych i związków mineralnych—licząc na suchą substancję drożdży—zwiększa się, a zwiększenie się w komórce drożdżowej ciał białkowych jest równoznaczne z podniesieniem się zdolności fermentacyjnej, co rzeczywiście rezultaty doświadczeń Hayducka stwierdzają. Z doświadczeń Hayducka wynika dalej, że przemycanie drożdży rozcieńczonymi kwasami obniża nieznacznie ilość ciał białkowych i mineralnych, a temsamem i zdolność fermentacyjną drożdży—lecz z drugiej strony, z własnych spostrzeżeń mogą twierdzić, że tak traktowane drożdże, z początku słabiej fermentują, lecz w dobrej odżywie szybko osiągają z powrotem swoją maksymalną zdolność fermentacyjną.

Ostrożne traktowanie drożdży kwasami, między innemi kwasem siarczanym należy uważać za bardzo korzystny środek do oczyszczania drożdży od bakterji, i jako czynnik zmniejszający aglutynację, wreszcie jako środek regenerujący drożdże zdegenerowane, t. j. przesycone związkami azotowemi.

Kwasy więc, jako czynniki, rozpuszczające leniwo drożdże—użyte w umiarkowanej ilości mogą podnieść zdolność fermentacyjną drożdży i tem się tłumaczy, że wyższa kwasowość brzeczki jest nie tylko jednym z czynników, konserwujących piwo, ale równocześnie, zmniejszając aglutynację drożdży, podnosi się zdolność fermentacyjną.

Także zasady np.—wodnik potasowy lub sodowy mają zdolność rozpuszczania ciał, zlepiających komórki drożdżowe, to też traktowanie drożdży słabym roztworem alkaliów, (np. 0.06 — 0.25% roztworem wodnika potasowego przez 12—24 godzin w temperaturze niskiej [najwyżej 4—7° C.] i następne gruntowne przemycie zimną wodą) może również zrehabilitować zdegenerowane drożdże i podnieść ich siłę fermentacyjną.

Samo przez się jest zrozumiałem, że brzeczka, im więcej posiada ciał białkowych o większej drobinie, a zatem mniej rozszczepionych, tem bardziej sprzyja aglutynowaniu się drożdży i z tego też tytułu może dawać niższe odfermentowanie.

Wprawdzie mamy możność przy procesie zacierania naturę produktów białkowych tak ukształtować, aby zdolność aglutynowania się drożdży została zmniejszona, jednak za daleko w tym kierunku posuwać się nie można ze względu na pożądaną stopień wiśkozyty i dobre pienienie się piwa i ze względu na nie-

¹⁾ Odczyt wygłoszony na Zjeździe Związku Piwowarów Polskich w Poznaniu, który się odbył w Krotoszynie dnia pierwszego listopada.

bezpieczeństwo wytworzenia się nadmiaru produktów białkowych za daleko rozszczepionych, sprzyjających rozwojowi niepożądanych mikroorganizmów, a tem samem wpływających ujemnie na trwałość piwa.

Fakt, że podczas fermentacji komórki drożdżowe nawet tej samej rasy drożdży rozmaicie szybko osadzają się i że drożdże, opadające prędzej — są bardziej floczkowate, a tem samem niżej odrabiające, zaś komórki później opadające, mają bardziej charakter drożdży pyłkowatych — umożliwiał piwowarowi przeprowadzenie selekcji, a więc wyrabiania sobie drożdży zarodowych niżej lub wyżej fermentujących.

Biorąc z osadzonych w kadzi drożdży rdzennych (części środkowej osadu) warstwy wyższe i najwyższe, dochodzi się na drodze naturalnej, czystej kultury do rasy wyżej odrabiającej, biorąc natomiast warstwy najdolniejsze, doprowadza się do rasy nisko fermentującej.

Stan fizjologiczny drożdży może również mieć nie mały wpływ na stopień odfermentowania. Wiadomo, że drożdże, pracujące dłużej w brzeczkaach wysokostopniowych degenerują się coraz bardziej i odfermentowują coraz słabiej, co tłumaczy się tem, że w tych warunkach przeładowują się one szybko bardzo korzystnie związkami azotowemi, czyli mówiąc trywialnie zamało się tuczą. Drożdże takie, użyte do brzeczek mikroprocentowych, wyzbywają się stopniowo nadmiaru związków azotowych i przechodzą znowu w drożdże, wyżej odrabiające.

Oprócz omówionego już chemizmu brzeczki i natury użytych drożdży nie mało wpływa jeszcze na wysokość odfermentowania sama metoda pracy w piwnicy fermentacyjnej z całą sumą towarzyszących jej okoliczności, jak dawka drożdży, sposób nastawienia niemi brzeczki, granice temperatur, przewietrzanie, ruch brzeczki, ciśnienie i t. p.

Dawka drożdży waha się zasadniczo w granicach 0.35—0.9 litra gąstwy drożdżowej (średnio 0.5 L.) na 1 Hl. brzeczki. W wyjątkowych wypadkach, lub przy

FABRYKA KORKÓW E. POMERANZ

WIEDEŃ III/I. Ditscheingasse 3.

Adres telgr.: POMERKORK—WIEDEŃ.

DOSTAWCA NAJWIĘKSZYCH BROWARÓW
W PAŃSTWACH SUKCESYJNYCH I NA BAŁKANACH.

Dostawa franco i ocłona. Stale na składzie duże zapasy.

Oferty z próbkami są chętnie dostarczane na żądanie.

pewnych specjalnych metodach fermentacji bierze się dawkę większą. Zreguły stosuje się dawkę drożdży tem większą, im bardziej stężona jest brzeczka bo w tych warunkach drożdże trudniej pracują i prędzej się degenerują, im mniejsze naczynie fermentacyjne i im niższa temperatura piwnicy względnie brzeczki.

Większa dawka drożdży—przy tych samych zresztą warunkach — przyśpiesza wprawdzie proces fermentacji, jednak na stopień odfermentowania nie wywiera znacniejszego wpływu, natomiast na smak piwa może za duża dawka drożdży wpłynąć niekorzystnie, podobnie jak za wysoka temperatura, a to w obu wypadkach z powodu wytworzenia się rozmaitych produktów fuzlowych.

Że dobre przeciąganie (przewietrzanie) drożdży jest ważną czynnością przygotowawczą i wpływającą już poniekąd na wysokość odfermentowania tłumaczy się tem, że przewietrzanie podnosi chyżość rozmnażania się drożdży a ruch mechaniczny, powodujący rozrywanie się kolonji (skupień) drożdży na pojedyncze komórki, sprawia, że drożdże lepiej się w brzeczce rozdziela, i nie opadają prędko na dno kadzi.

(Dokończenie nastąpi).

SŁODOWANIE KOMISOWO

Większa Słodownia w Wielkopolsce przyjmie jeszcze kilka tysięcy centnarów jęczmienia do przesłodowania na korzystnych warunkach.

Również w mniejszych partjach.

Łaskawe zapytania uprasza się kierować do administracji
„Przemysłu Piwowarskiego“ pod G. B.

ODLEŻAŁE ŁOPATY I SZUFLE

Bukowe łopaty płaskie do słodowania:

Szer. średnio 24 cm za 1 szt. fr. 3.—; za 10 szt. fr. 27.—

" " 27 " " " " 4.—; " " " " 36.—

" " 30 " " " " 5.—; " " " " 45.—

Szufle głębokie do nasypywania i przetrzucia ziarna:

Olszowe za 1 szt. fr. 4.—; za 10 szt. fr. 36.—

Bukowe " " " " 6.—; " " " " 54.—

Franki parytetowe (100 fr. = ca 175 zł.)

Opakow., eksped. i podat. obrot. dolicza się oddzielnie.
poleca ze składu:**K. A. POSEPNÝ,** WARSZAWA
Marszałkowska 17.

Skrót telegraficzny: Poszefabryka.

Punkt zwrotny w ruchu prohibicyjnym.

W 1919 roku Norwegia znalazła się w szeregu państw, które ograniczyły konsumpcję alkoholu. Pomimo silnej agitacji prohibicjonistów za zupełnym zakazem handlu napojami alkoholowymi, względy ekonomiczne zmusiły sfery rządowe do kompromisu. Zakaz konsumpcji i sprzedaży dotyczył jedynie napojów zawierających więcej, niż 21% alkoholu. Poza tem cały szereg przepisów krępował i ograniczał wolny obrót trunkami. Prohibicjoniści norwescy nie mogli przeprowadzić zupełnego zakazu, ponieważ kraje, będące odbiorcami głównego produktu eksportu norweskiego, jakim jest ryba, zagwarantowały sobie w traktatach handlowych, iż Norwegia będzie importowała wina i koniak, które te kraje produkują. Z tego powodu Norwegia w latach od 1923 do 1925 r. była jednym z głównych olbiorców portweinu, a Francja zagwarantowała sobie w traktacie handlowym import do Norwegji przeszło 400.000 litrów koniaku rocznie. Jest to olbrzymia cyfra, jeżeli weźmiemy pod uwagę zaledwie kilkomilionową ludność Norwegji. Niezależnie jednak od importu zagranicznego po 1919 roku w Norwegji rozwinęła się w niesłychany sposób produkcja nielegalna alkoholu. Po wsiach i miastach powstały potajemne gorzelnie, produkujące, podobnie jak w Stanach Zjednoczonych, trunki, nie tylko nie przedstawiające wielkiej wartości pod względem jakościowym, ale w większości wypadków wprost szkodliwe i niebezpieczne dla zdrowia.

Norwegia nigdy nie była krajem, nadużywającym alkoholu. W porównaniu z Francją, Anglią i Niemcami, spożycie alkoholu w Norwegji było raczej nieznaczne. Przed wprowadzeniem przepisów prohibicyjnych, spożycie alkoholu w Norwegji wynosiło na głowę 2,3 litra, wówczas gdy w Niemczech spożywano 7,3, a we Francji 23,9.

Plebiscyt 1919 roku dał za prohibicją 490.000, przeciwko prohibicji—310.000. Zważywszy, iż uprawnionych do głosowania było 1.200.000, około 34%

wogóle w głosowaniu udziału nie brało. W plebiscycie 18 października bieżącego roku brało udział o 250.000 głosujących więcej, ponieważ granicę wieku przesunięto z 25 lat na 23. Do najzagorzalszych zwolenników prohibicji, podobnie, jak w Stanach Zjednoczonych, należeli ludzie, którzy z nielegalnego handlu i nielegalnej produkcji ciągnęli wielkie zyski. Przez jakiś czas w szeregach prohibicyjnych znajdowało się dużo członków duchowieństwa norweskiego, ale wkrótce potem nastąpiła reakcja i kilkudziesięciu duchownych złożyło oświadczenie, w którym energicznie wystąpili przeciwko mieszanu religji do spraw prohibicji.

Plebiscyt 18 października przyniósł zwycięstwo antyprohibicjonistom. Przeciwko prohibicji wypowiedziało się 510.000 głosów, za utrzymaniem obecnych przepisów—405.800 głosów. W stolicy Norwegji—Osło—80% obywateli, posiadających prawo głosu, wypowiedziało się przeciwko prohibicji.

Ta nagła zmiana w nastroju mas została przede wszystkim spowodowana przez oplakane następstwa, jakie w Norwegji pociągnęła za sobą prohibicja, wyrażająca się w ciągłych wykroczeniach przeciwko prawu, we wzroście przestępczości i pijaństwa.

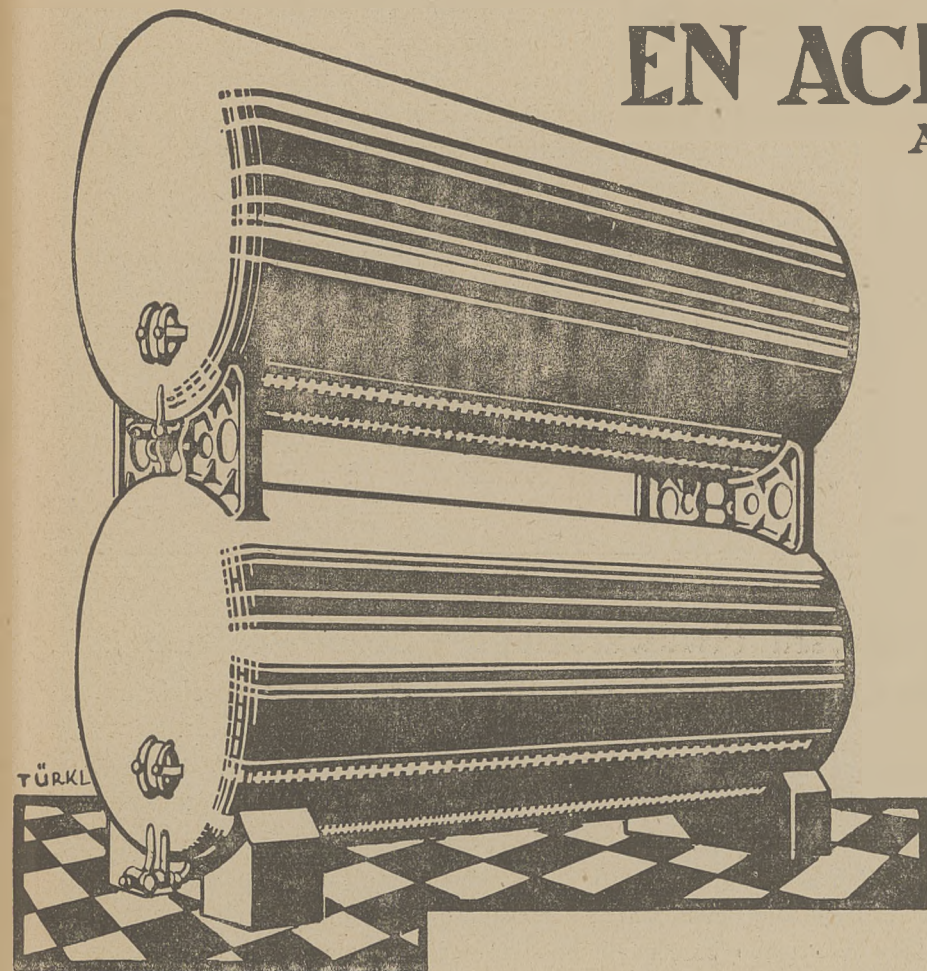
Jakie następstwa prawne pociągnie za sobą wynik plebiscytu trudno jest narazie przewidzieć. Najprawdopodobniej Norwegja zastosuje u siebie system szwedzki wprowadzający pewne ograniczenia, dotyczące wieku kupujących i ilości sprzedawanego jednorazowo alkoholu.

Porażka zwolenników prohibicji w Norwegji odbija się prawdopodobnie i na innych krajach północnych, które naśladowały Stany Zjednoczone, przede wszystkim na Finlandji i na niektórych prowincjach Kanady, które jeszcze nie zarzuciły całkowicie eksperymentów prohibicyjnych. W Finlandji nastrój mas jest coraz bardziej wrogi dla przepisów ograniczających handel i produkcję napojów alkoholowych. Wpłynęły one na niesłychany rozwój kotrabandy, zwiększając wydatki państwowe w związku z pilnowaniem wybrzeży i śledzeniem wykroczeń. Należy oczekiwać, iż wkrótce do parlamentu finlandzkiego zostaną wniesione projekty praw, które zakończą krótkie panowanie prohibicji w tym kraju. W Kanadzie w prowincji Ontario, prawdopodobnie w najbliższej przyszłości, zostanie wprowadzony system monopolowy prowincji Quebec, która pomimo bliskiego sąsiedztwa ze Stanami Zjednoczonymi i wzmożonej agitacji prohibicjonistów nie zdecydowała się dotychczas i nie zdecyduje się na eksperymenty prohibicyjne.

(Dokończenie nastąpi).

SOCIÉTÉ DES CUVES ET Foudres EN ACIER ÉMAILLÉ

AGEN (FRANCE)



SZKLIWEM POWLECZONE
TANKI i KADZIE
FERMENTACYJNE

SPECJALNA PRODUKCJA
SZTUKI DO 530 HL. POJEMNOŚCI.

Generalne zastępstwo:

NORBERT ULMANN

WIEDEŃ I., Dominikanerbastei 17.

ZASTĘPSTWO NA POLSKĘ:

INŻ. KAROL EISLER,
KRAKÓW, BONEROWSKA 3.

I. MICHALSKI.

Sprawozdanie Walnego Zebrania Związku Piwowarów Polskich w Poznaniu z dn. 31.X — 1.XI 1926.

W niedzielę dnia 31 października posiedzenie zajął w sali Teatrów Miejskich w Ostrowie p. prezes Chocieszyński witając w serdecznych słowach pp.: Dyr. Lampego, Hirscha, Saskiego, Hessenmüllera — przedstawiciela związku niemieckiego, Waberskiego i redaktora Adama, oraz wszystkich kolegów, którzy wzięli udział w zebraniu. Przewodniczącym zebrania został p. Waberski, sekretarzem — p. Kaempe.

Protokół z ostatniego Walnego Zjazdu, odczytany przez sekretarza p. Michalskiego, został jednogłośnie przyjęty.

Z działalności Zarządu zdawał sprawozdanie prezes Chocieszyński, sekretarz Michalski i skarbnik Kaczmarek. Prezes Chocieszyński poruszył najżywniejsze sprawy Związku: sprawę pośrednictwa w poszukiwaniu posad, sprawę składek członkowskich, oraz sprawę prenumeraty „Przemysłu Piwowarskiego”, informując, iż Zarząd dokładał wszelkich starań, by pomóc swym członkom w wyszukiwaniu posad. Następnie p. Chocieszyński apelował do kolegów, by prenumerowali „Przemysł Piwowarski”, w którym zamieszczone są wszelkie sprawy, dotyczące Związku.

W końcu poruszył sprawę składek, która jest kamieniem węgielnym każdej organizacji, a które nie są tak jak powinny być wpłacane.

Sekretarz Michalski zaznaczył, że Zarząd odbył 6 posiedzeń i zorganizował wiosenny zjazd w Poznaniu. Działalność Zarządu daje się ująć w 4 następu-

jących punktach: 1) usiłowanie do stworzenia silnej i trwałej organizacji, 2) dążenie do postawienia na odpowiednim poziomie zawodowego wykształcenia, 3) dążenie do polepszenia bytu swoich członków, i 4) pomoc w wyszukiwaniu posad. Wina za to, iż dążności Zarządu zostały tylko częściowo uwieńczone pomyślnym rezultatem, spada w pewnej mierze i na kolegów, którzy niedostatecznie poparli starania Zarządu. Pomimo to Związek rozwinął się, zyskując na sile i znaczeniu.

Ze sprawozdania kasowego, złożonego przez skarbnika p. Fr. Kaczmarka, wynika, że w kasie znajdowało się na dzień 1 listopada 1.250 złotych, prócz zaległych składek.

Następnie zabrał głos p. Hessenmüller, który odpowiadając na powitanie prezesa Chocieszyńskiego, podkreślił serdeczny stosunek między obydwojma związkami, których celem są sprawy zawodowe, a dążeniem podtrzymanie ducha koleżeńkiego. Jednocześnie p. Hessenmüller zaprosił Związek na wiosenny zjazd związku niemieckiego do Gdańska.

Po odczytaniu programu komisji egzaminacyjnej, wywiązała się dyskusja, w której zabierali głos koledzy: Jastrzębski, Waberski, Borowicz i Dyrektor Lampe. Kolega Jastrzębski uważa 4-roklosowe wykształcenie gimnazjalne dla praktykantów za niewystarczające. Innego zdania byli pp. Waberski i Borowicz, dowodząc, że nam potrzeba nie tylko kierowników ale i podkierowników.

Kolega Skupień z Tarnobrzega zgłosił wniosek aby do Związku przyłączyli się także koledzy z Małopolski. Jednocześnie postanowiono dążyć do zjednoczenia się z cechem.

P. Dyrektor Lampe zaproponował uzgodnić program komisji egzaminacyjnej Związku z programem egzaminacyjnym cechu warszawskiego i zalecił za podstawę do egzaminów przyjąć wiadomości zawarte w „Kaechismus des Brauers” Dworskiego, którego przetłumaczeniem na polski zajął się osobiście. Tłumaczenie będzie ukończone w końcu grudnia r. b.

(Dokończenie nastąpi).

Centralny Związek Przemysłu Piwowskiego i Słodowniczego w Rzeczypospolitej Polskiej.

Związek Właścicieli Browarów uprzejmie prosi swoich PP. Członków o jaknajśpieszniejsze odpowiedzi w sprawie okólnika, rozesłanego do wszystkich browarów w byłym zaborze rosyjskim, dotyczącego ubezpieczeń za pośrednictwem Związku. Zależy nam bardzo na wczesnem wskazaniu terminów ubezpieczeniowych.

W zabiegach o wstrzymanie rewizji koncesyj i spieszna nowelizację ustawy przeciwalkoholowej brał udział oprócz naszego Związku: Rada Naczelna Kupiectwa Polskiego, Izby Handlowo-Przemysłowe, reprezentowane przez Izbę Pomorską, Centralny Związek Restauratorów, Związek Restauratorów w Poznaniu, Związek Restauratorów we Lwowie, Związek Restauratorów w Wilnie i Związek Handlu Tytuniowego.

W związku ze zbliżającym się terminem rewizji koncesyj, dotyczących wyrobów monopolowych, w Ministerstwie Skarbu od dwóch tygodni toczą się obrady nad rozwiązaniem trudnej niezmiernie sprawy przekazania praw koncesyjnych osobom uprzywilejowanym przewidzianym w § 4 Dekretu Prezydenta Rzeczypospolitej z roku 1923. Zainteresowane sfery bądź na oddzielnych, bądź na wspólnych z władzami skarbo-

wemi obradach, broniły interesów swych gałęzi przemysłu, wskutek czego do Rady Ministrów wpłynął projekt odroczenia przeprowadzania rewizji koncesyj do d. 1 lipca 1928 r. Jednocześnie z uchwaleniem odroczenia, zaszła konieczność wycofania noweli do ustawy przeciwalkoholowej w celu dokonania zmian w § omawiającym ilość koncesyj w stosunku do liczby mieszkańców.

Stanowczem postanowieniem Rządu jest wniesienie noweli do ustawy przeciwalkoholowej pod obrady sejmowe jeszcze w roku bieżącym.

C. Z. P. P. i S. w R. P. skierował do Rady Ministrów i wszystkich Ministerstw memorjały, wskazujące na konieczność zmian § 1 Ustawy przeciwalkoholowej ($2\frac{1}{2}$ czy $4\frac{0}{10}$).

Dochody akcyzowe od piwa w m-cu października osiągnęły sumę 830.000 złotych wobec preliminowanej 800.000 złotych.

Wobec licznych zapytań, podajemy ceny, jakie osiąga się w Warszawie za kielki słodowe i słodziny mokre. Za 100 kg. kielków słodowych płać 30 — 33 zł., za słodziny mokre za 100 kg. słołu zatartego — 6.50 — 7.50 zł.

KARY ZA NARUSZENIE PRZEPISÓW W PRZEDMIOCIE PODATKU OD PIWA

(art. i L. 7; ustawa z dnia 12 czerwca 1924 r. Dz. U. R. P. Nr. 65, poz. 635).

Art. 114. Winni uszczuplenia podatku od piwa ulegają karze pieniężnej w wysokości pięciokrotnej kwoty podatku uszczuplonego, względnie narażonego na uszczuplenie a w wypadku określonym w art. 115 L. 1 również karze konfiskaty piwa.

Art. 115. Za dokonane, względnie usiłowane uszczuplenie podatku (art. 114) uważa się następujące czyny i zaniechania:

1) Potajemny wyrób, t. j. warzenie piwa bez zezwolenia właściwej władzy.

2) Dokonanie lub chociażby rozpoczęcie w browarze warki piwnej bez przepisanego zgłoszenia.

3) Niezapisanie wyrobionej brzezki lub piwa (wyrobionych legalnie) do przepisanych książek lub zapisanie ilości mniejszej niż wyrobiono; w tym drugim wypadku wymierza się karę tylko za ilość niezapisaną.

4) Przekroczenie przy zgłoszonej przepisowo warce piwnej dozwolonej 7^o/_o różnicy pomiędzy zgłoszoną do wyrobu, a wyrobioną faktycznie ilością piwa (brzezki gorącej); w wypadku tym wymierza się karę w stosunku do całej różnicy wyrobu) nie zaś tylko w stosunku do nadwyżki ponad rzeczonych 7^o/_o. Winni przekroczenia tej dozwolonej różnicy nie ulegają jednak karze z art. 114, jeśli całą wyrobioną ilość zapisano do książki zgodnie z obowiązującym przepisem, ulegają natomiast karze według art. 118.

5) Wyrobienie przy zgłoszonej przepisowo warce piwnej piwa, podlegającego wyższej stopie podatkowej, niż piwo, jakie do wyrobu zgłoszono; w wypadku tym przyjmuje się za podstawę wymiaru kary różnicę pomiędzy kwotą podatku, przypadającą za piwo wyrobione, a kwotą, jaka przypadałaby za piwo,

zgłoszone do wyrobu. Przepis ostatniego zdania punktu 4 znajdzie tu analogiczne zastosowanie.

6) Wyprowadzenie piwa z lokalów, przeznaczonych za zezwoleniem władzy skarbowej na skład gotowego piwa, bez uprzedniego zapisania go w odpowiednich książkach w rubryce rozchodu gotowego piwa. Obojętne jest przytem, czy piwo wyprowadza się z tych lokalów poza browar, czy też do innych lokalów w browarze.

(Dokończenie nastąpi).

CENY JĘCZMIENIA.

Warszawa.	18/XI. 37,50 zł.
	19/XI. 38,50 zł.
	22/XI. 36 — 37 zł.
	24/XI. 37 — 37,50 zł.
Poznań.	19/XI. 32,50 — 37,50 zł.
	20/XI. 32,50 — 37,50 zł.
	22/XI. 32,50 — 37,50 zł.
	24/XI. 32 — 37 zł.
Wilno.	24/XI. 40 — 41 zł.
Bydgoszcz.	20/XI. 35,50 — 37,50 zł.
	24/XI. 35 — 37 zł.
Grudziądz.	18/XI. 37 — 39 zł.
Berlin.	22/XI. 220 — 250 Mk. n.
	23/XI. 220 — 252 „ „
	24/XI. 218 — 248 „ „
Chicago.	20/XI. 52 — 74 cts. za bushel.
	23/XI. 55 — 75 cts. za bushel.

CENY CHMIELU.

Zatec. 20/XI. Tendencja mocna. Notowano: wyb. 4300-4400 k. ð.
I-a 4150-4300 k. ð. średn. 3900-4000 k. ð., gorszy 3800-3900 k. ð.

Do Chemicznej Fabryki PYRGOS Sp. z o. o. Radebeul — Drezno.

Dając ponowne zamówienie, będąc specjalnie zadowolonym z działania Aktiviny — kontrola przewodów i t. d. wykazała ŚWIETNE DZIAŁANIE 0,5% ROZTWORU AKTIVINY, która nawet po trzykrotnym użyciu nie traci swych własności dezynfekcyjnych. Specjalnie zasługuje na uwagę, że AKTIVINA może być używana w CIEPŁYM ROZTWORZE oraz że zastosowanie Aktiviny dzięki jej OBOJĘTNOŚCI jest jaknajszersze.

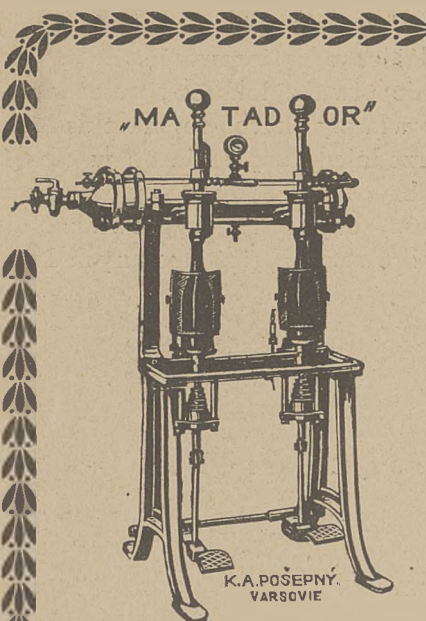
Z poważaniem

AKTIESELSKABET T. (Szwecja).

Zamawiać przez firmę:

KAROL HESSENMÜLLER

**BIURO TECHNICZNO-BROWARNIANE
BYDGOSZCZ, TEL. 379.**



ISTNIEJĄCA W KRAJU OD 1872 ROKU
CZESKA FABRYKA MASZYN
Karol-Aleksander POSEPNÝ
 WARSZAWA, MARSZAŁKOWSKA 17.

Równociśnieniowe obciążaczki piwne o cylindrycznych zbiornikach własnego wyrobu, modeli 1926 r.

Ceny we frankach paryżetowych, loco fabryka, bez opakowania, dolicza się zwrot podatku obrotowego.

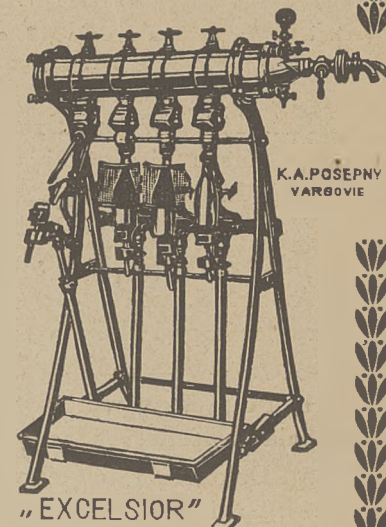
Kurkowe obciążaczki—korkownice „Matador”, fig. 1084, zwłaszcza odpowied. dla składów piwa. Piwo może być stosunkowo cieplejsze i podraż. transp. Niema okap. rurek! Wyd. do 150 but./godz. na kurek; 1 rob. obsłuzę do 3 kurków, 4-ro i 6-cio kurkowe maszyny wykonywa się jako obustronne.

Pospieszne — okrągło — szybrowe obciążaczki „Excelsior”

fig. 564 z oddennem przyciskaniem butelki dla piw zimnych ca 2° R 1-osob. obsługa. Prócz dużego wewn. sitka ochr. zaopatrzono są sitkowym korpusem przed kranem. Wydajń. do 200 but./godz. na 1 rurkę.

„MIMI” fig. 1124 nowość małe duraluminowe filterki przed-obciążarkowe do dołączenia na wlot obciążaczki, lub do umocowania na rurze nastawowej beczkowej. Cena 140 fr.

Rury nastawowe, Reduktory do węglika, Aparaty powietrzotłoczące, Chłodniki przedobciążarkowe, korkownice, kapslownice i t. p. Ceny na zapytanie.



IŁOŚĆ BUTELEK

„MATADOR“ obciagarki—korkownice	600	700	725	875	900	1025	1025	1175	—
„MARS“, fig. 1080 kurkowe, o krótkich rurkach obciagow. z poddennem podchwyty. Dla piw silnie szpuntow. i 1 osob. obslugi. Wydajnosć do 150 but./godz. na 1 kurek	—	—	—	—	675	—	875	—	1075
„SUPERIOR“, fig. 566 kurkowe pospieszne, 1 osob. do 200 but./godz. na kurek o wielocowem podtrzymaniu za obrzeże szyjki; stołowe zbliżone do „EXCELSIORÓW“. Dla piw zimnych (ca 2 R°).	450	—	550	—	650	—	850	—	—
„EXCELSIOR“, ceny bez tacy, z podw. wlotem o 50 fr. drożej	—	—	800	925	950	1125	1250	1525	—

Pierwsze liczby oznaczają cenę obciążaczki z żeliwnym zbiornik, wewnątrz ogniowo polerow.; drugie ze zbiornik. mosiężn. wewn. pobiel.

Towarzystwo Akcyjne Fabryk Budowy Transmisij, Maszyn i Odlewni Żelaza J. JOHN W ŁODZI

Własne biura sprzedaży:

w Warszawie Krakowie Poznaniu Lwowie Katowicach Lublinie Gdańsku
 Jerozolimska 51 Basztowa 24 Cieszkowskiego 8 Zyblikiewicza 39 Batorego 4 Krakowskie Przedm. 58 Schüsseldamm 62

Adres telegraficzny „TRANSMISJA”

PĘDNIĘ (transmisje) — Łożyska samosmary — Wieszaki — Wałki — Sprzęta stałe i rozłączane: kłowe i cierne — Koła pasowe i linowe — Naprężacze pasów — Kierowniki pasowe — Wykonanie dokładne — Kontrola sprawdzianami różnicowemi — Produkcja masowa na skład; terminy krótkie

KOŁA ZĘBATE, czołowe i stożkowe z zębami obrabianymi na specjalnych automatach

TOKARKI pociągowe, — szybko tnące z wałkiem pociągowym do toczenia i śrubą pociągową do gwintów — Budowa mocna — Wykonanie serjami bardzo dokładne — Wrzeciona szlifowane — Każda tokarka próbowana i kontrolowana protokółarnie

DOSTAWA ZE SKŁADÓW LUB W TERMINACH KRÓTKICH.

WIERTARKI kolumnowe ze skrzynką biegów (8 szybkości) i samodzielnym posuwem wrzeciona (4 szybkości) dla wiercenia otworów do 32 i 40 mm

KOTŁY STREBEL'A, oryginalne do ogrzewań centralnych

RUSZTY ekonomiczne własnego systemu i wszelkie odlewy

ODLEWY według przysłanych rysunków i modeli

CENA OGŁOSZEŃ: 1 str. Zł 120.—; 1/2 str. Zł 60.—; 1/4 str. Zł 30.— Zastrzega się zmianę cen ogłoszeń.

Redaktor: W. Adam.

Wydawca: Centralny Związek Przemysłu Piwowarskiego i Słodowniczego w Rzplitej Polskiej.

Drukarnia i Litografia p. f. „JAN COTTY” w Warszawie, Kapucyńska 7