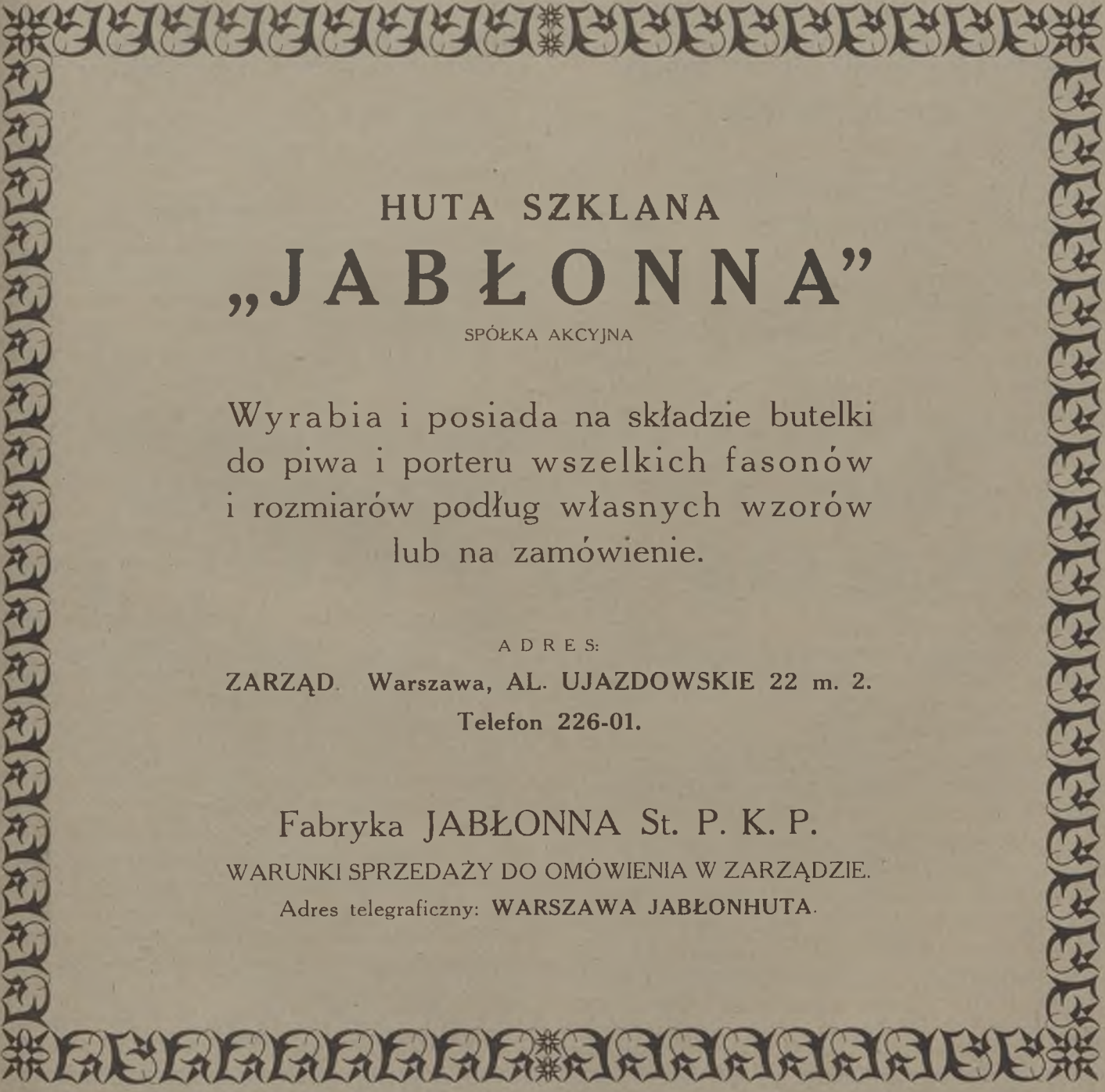


# PRZEMYSŁ PIWOWARSKI

ORGAN CENTRALNEGO ZWIĄZKU PRZEMYSŁU PIWOWARSKIEGO I SŁODOWNICZEGO W RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

REDAKCJA i ADMINISTRACJA — Warszawa, Wiejska 17. — Telefon 5-96. Otwarta od 1 do 3 po poł.



## HUTA SZKLANA „JABŁONNA”

SPÓŁKA AKCYJNA

Wyrabia i posiada na składzie butelki do piwa i porteru wszelkich fasonów i rozmiarów podług własnych wzorów lub na zamówienie.

A D R E S:

ZARZĄD. Warszawa, AL. UJAZDOWSKIE 22 m. 2.

Telefon 226-01.

Fabryka JABŁONNA St. P. K. P.

WARUNKI SPRZEDAŻY DO OMÓWIENIA W ZARZĄDZIE.

Adres telegraficzny: WARSZAWA JABŁONHUTA.

# **HUTA SZKLANA „FENIKS”** Spółka Akcyjna w PIOTRKOWIE TRYB.

**WYRÓB WSZELKICH BUTELEK, DEMIONÓW I BALONÓW ZE SZKŁA ORANŻOWEGO.**

Specjalność: **BUTELKI DO PIWA, PORTERU I WÓD MINERALNYCH.**

Adres: PIOTRKÓW TRYB. Telefon 111.

Adres telegr.: FENIKS—PIOTRKÓW TRYB.

Inż. L. PIERRE.

## Zbieranie węglika otrzymanego przy fermentacji.<sup>1)</sup>

(Dokończenie).

### V. Sposoby zbierania węglika.

Zbieranie gazu odbywa się bądź w kadziach fermentacyjnych zamkniętych, bądź też w kadziach zwyczajnych zaopatrzonych w pokrywy pływakowe.

Zazwyczaj skraplacz kompresor ssie bezpośrednio gaz z nad kadzi. W niektórych jednak wypadkach, przede wszystkim tam gdzie gaz ma służyć do obciążenia lub do nasycenia piwa, posługują się zwyczajnym kompresorem, który tłoczy gaz do specjalnych zbiorników pod ciśnieniem 2 kg. cm<sup>2</sup>. Zbiorniki te zasilają następnie instalację obciążenia, nasycanie i kompresor - skraplacz.

Niezależnie od rodzaju urządzeń, należy zawsze zwracać uwagę na to:

1) ażeby dostatecznie usunąć powietrze aż do chwili, kiedy zawartość kwasu węglowego wynosić będzie co najmniej 99%<sub>100</sub>,

2) przerwać zbieranie gazu co najmniej na 24 godziny przed spuszczeniem piwa, gdyż stwierdzono, że gaz zebrany przy końcu fermentacji często posiada nieco niemiły zapach,

3) prąd ssący winien być zaopatrzony w regulator samoczynny, któryby zatrzymywał kompresor z chwilą gdy ciśnienie nad kadzią jest niższe i uruchamiał go, gdy przewyższa ciśnienie atmosferyczne.

Bez takiego regulatora, narażamy się na to, że nad kadzią powstać może próżnia, przez co drożdże mogą powrócić do stanu zawiesiny lub też przy niedostatecznym uszczelnieniu dostać się może powietrze; powstać również może niebezpieczne ciśnienie i spowodować szczeliny. Ten ostatni wypadek ma

często miejsce przy używaniu kadzi zamkniętych żelazobetonowych, gdyż nadbudowa kadzi w tym wypadku nigdy nie jest obliczona na większe ciśnienie.

Wreszcie wspomnieć należy, że obieg zbierający i obieg oczyszczający jaknajmniejszy powinny spotykać opór.

### VI. Oczyszczanie gazu.

W starych urządzeniach oczyszczano gaz po pierwszym stopniu sprężenia. Ten sposób dziś jeszcze stosowany w technice niemieckiej, moim zdaniem, przedstawia dwie niedogodności.

1) Wymaga, żeby wszystkie aparaty dla całego obiegu oczyszczającego znajdowały się pod względnie wysokim ciśnieniem, muszą być zatem droższe i trudniejsze do uszczelnienia.

2) Oczyszczenie jest skuteczniejsze o ile gaz jest chłodniejszy. Lepiej jest zatem oczyszczać gaz wychodzący bezpośrednio z nad kadzi o ciepocie maksymalnej + 10 C, aniżeli gaz już sprężony o ciepocie co najmniej 25", nawet przy silnym chłodzeniu aparatów sprężenia.

Obieg oczyszczania ma za zadanie osuszyć gaz, a przede wszystkim pozbawić go zapachu.

Konieczność osuszenia jest widoczna, gdyż gaz wychodzi z pomieszczeń, z punktu widzenia praktycznego, przesycony wodą. Należy unikać dopuszczenia tej wody do balonów, a prócz tego, sprężenie wody w skraplaczach powiększa bezużytecznie energję zużywaną przez kompresor.

Zapach powstały z żywic chmielowych również musi być usunięty. Zupełnie nieszkodliwy przy obciążeniu lub sztucznym nasycaniu piwa staje się niedopuszczalny przy fabrykacji wód gazowych.

Niezależnie od właściwego zapachu żywic chmielowych, pod wpływem sprężania na gorąco, powstaje specjalny zapaszek, który choć słaby również musi być usunięty. Powstaje on, jak się zdaje, pod wpływem ciśnienia i stąd powstającej wysokiej temperatury, przez polimeryzację wonnych składni-

<sup>1)</sup> Tłumaczenie z upoważnienia autora. Art. niniejszy ukazał się w Nr. 2 „Brasserie et Malterie” z dn. 5.IV.1927.

ków chmielu. Zapach ten jest tem silniejszy, czem mniejsza jest sprawność chłodząca kompresora.

Odwonienie gazu zbieranego przy fermentacji stanowi ważne zagadnienie. Powstaje pytanie, czy w browarze, z gazu fermentacyjnego możemy otrzymywać węglík, zupełnie pozbawiony zapachu i zdolny do nasycania wód gazowych?

Bez wahania odpowiedzieć mogę, że jest to możliwe, cytując jako dowód cały szereg browarów, które to osiągnęły i lwią część ich produkcji kwasu węglowego jest z powodzeniem zużytkowana do fabrykacji lemoniad i wody sodowej. Wystarczy zastosować odpowiednio sposób oczyszczania i właściwy kompresor, ażeby cel osiągnąć.

W pierwotnych instalacjach mycie gazu odbywało się w skrubkach deszczem wody. Jest to aparat, według mnie, zawsze zbędny i niekiedy wprost szkodliwy.

Doświadczenie amerykańskie, a przedewszystkiem studja Schnoebler'a dowiodły, że płukanie wodą nie ma najmniejszego wpływu na zapach. Oprócz tego, stwierdzić należy następujące niedogodności:

1) Woda użyta do płukania nasycy się pewną ilością CO<sup>2</sup> skąd powstają straty.

2) W niektórych wypadkach, a w szczególności, gdy w niektórych miejscach aparatu tworzą się zbiorniki wody, woda nabiera zapachu stęchłego, którym przesiąka również gaz.

3) Jeżeli woda płuczająca ma więcej jak 10°, powoduje rozgrzanie i zwilgotnienie gazu, co pociąga za sobą większe obciążenie aparatów osuszających i obciążenie pracy kompresora.

Lepiej więc zupełnie usunąć ten aparat jeżeli nie szkodliwy, to conajmniej zbędny.

Próbowano również stosować i zalecano używanie skrubków-płuczek z deszczem permanganatu. Doświadczenie jednak stwierdziło również bezużyteczność tego aparatu, który posiada te same wady, co i poprzedni z wyjątkiem zapachu stęchlizny.

Liczne, obserwacje jakie udało mi się przeprowadzić w przedsiębiorstwach czynnych, pozwalają zalecić następujący przebieg oczyszczania.

1) Odwonienie gazu za pomocą:

a) skrubera z olejem mineralnym obojętnym (olej sezamowy jest bardziej skuteczny od olejów mineralnych, ponieważ jednak zastyga przy temperaturze względnie wysokiej, nie nadaje się do oczyszczenia gazów w temperaturze mniejszej aniżeli 15°. Z tych powodów odpowiadałyby lepiej oleje roślinne, takie jak z migdałów słodkich, rycyna i t. p., gdyby nie ich cena).

b) kolumny węglowej.

2) Suszenie w kolumnie chlorku wapnia. Nie potrzebujemy nadmieniać, że skuteczność działania kolumny jest zależna od dość częstej zmiany chlorku wapnia. Jedno ze znanych i wyspecjalizowanych

# Towarzystwo Akcyjne Budowy Transmisji, Maszyn i Odlewni Żelaza J. JOHN W ŁODZI

Własne biura sprzedaży:

w Warszawie Krakowie Poznaniu Lwowie Katowicach Lublinie Gdańsku  
Jerozolimska 51 Basztowa 24 Cieszkowskiego 8 Zyblikiewicza 39 Ks. Damrota 6 Krak. Przedm. 58 Schüsseldamm 62  
Adres telegraficzny „TRANSMISJA”

**PĘDNIĘ** (transmisje) — Łożyska samosmary — Wieszaki — Wałki — Sprzęgła stałe i rozłączane: kłowe i cierne — Kola pasowe i linowe — Naprężacze pasów — Kierowniki pasowe — Wykonanie dokładne — Kontrola sprawdzianami różnicowymi — Produkcja masowa na skład; terminy krótkie

**KOŁA ZĘBATE**, czołowe i stożkowe z zębami obrabianymi na specjalnych automatach

**TOKARKI** pociągowe, — szybkoobrotowe z wałkiem pociągowym do toczenia i śrubą pociągową do gwintów — Budowa mocna — Wykonanie serjami bardzo dokładne — Wrzeciona szlifowane — Każda tokarka próbowana i kontrolowana protokółarnie

**WIERTARKI** kolumnowe ze skrzynką biegów (8 szybkości) i samodzielnym posuwem wrzeciona (4 szybkości) dla wiercenia otworów do 32 i 40 mm

**KOTŁY** STREBELA, oryginalne do ogrzewań centralnych

**RUSZTY** ekonomiczne własnego systemu i wszelkie odlewy

**ODLEWY** według przysłanych rysunków i modeli

DOSTAWA ZE SKŁADÓW LUB W TERMINACH KRÓTKICH.

przedsiębiorstw niemieckich, używa do oczyszczania i suszenia aparatów z kwasem siarczanym. Jest to sposób bardzo skuteczny, lecz niedogodny i kosztowny.

W studjach nad nowymi urządzeniami stosują następujący system:

Przed baterią oczyszczającą ustawić należy ochładzacz gazu, pozwalający na doprowadzenie ciepłoty do 0°. Korzyści jakie przez to osiągamy są następujące:

1) Osuszenie gazu, którego wilgotność zmniejsza się przez to niemal do połowy i co ułatwia pracę suszarki z chlorkiem wapnia.

2) Oczyszczenie gazu jest tem łatwiejsze, czem gaz jest chłodniejszy.

3) Zwiększenie wydajności kompresora (o 3,6% w przybliżeniu).

4) Obniżenie ostatecznej temperatury sprężenia przez co zmniejsza się możliwość powstawania zapachu przegrzania.

## VII. Skraplanie i nabijanie w balony.

Poprzednio już opisywałem przebieg tej fazy produkcji, więc nie będę do tego powracał.

Przy ciepłocie wody 10 — 12°, siła zużyta przez kompresory wynosi mniej więcej:

0,2 CV na kilogr. CO<sup>2</sup>, dla sprężania 3 powierzchniów.  
0,3 " " " " " " " 2 "

Rozchód wody wynosi około 30 litrów na kilogram kwasu skroplonego.

Oprócz większej wydajności, kompresor o trzech powierzchniach, przedstawia jeszcze te korzyści, że powodując mniejszy wzrost temperatury gazu sprężonego, sprzyja otrzymywaniu kwasu bezwonnego.

Przy rozchodzie siły niższej aniżeli 25 kg./godzin, kompresor dwupowierzchniowy w zupełności wystarcza, gdyż jego zdolność ochładzania jest względnie większa aniżeli kompresora wielkiej siły. Oprócz tego teoretyczny zysk na wydajności trzeciej powierzchni jest prawie zrównoważony przez straty mechaniczne, spowodowane pracą trzeciego cylindra.

## Czeska Fabryka Maszyn i Pomp K. A. POŠEPNY, Warszawa

przyjmie

na Sprzedawców-Magazynierów do sklepu fabrycznego  
w wykończonym domu przy ul. Marszałkowskiej 17 w Warszawie

## 2 Piwowarów-Słodowników

dobrych teoretyków, obowiązkowo z wyższym fachowym  
wykształceniem oraz praktyką majstrowską i kupiecką.

Wymagane są: dobre wiadomości z maszynoznawstwa, chemii, prac laboratoryjnych, elektrotechniki, chłodnictwa, przemysłów fermentacyjnych wogóle oraz umiejętności kreślenia i szkicowania odręcznego.

Poza znajomością języka polskiego, przynajmniej w słowie, winni kandydaci obowiązkowo biegle władać w piśmie i słowie językami czeskim i niemieckim-pożądanym rosyjski.

Zastrzega się próbny okres pracy w ciągu 3—6 miesięcy przy wynagrodzeniu dziennem i wypowiedzeniu dwutygodniowym. Po ostatecznym przyjęciu może być udzielone płatnie mieszkanie dla małej rodziny przy fabryce.

Reflektuje się na kandydatów w wieku od 30—50 lat zdrowych, zdolnych i obowiązkowych, pragnących traktować stanowisko nieprzelotnie i mogących przy ostatecznym przyjęciu złożyć pewną gwarancyjną kaucję pieniężną

Oferty przysyłać pod adresem firmy: Warszawa, Marszałkowska 17—tylko pisemnie, własnoręcznie kreślone, jednobrzmiące w językach czeskim i niemieckim, z fotografią, która będzie odesłana, treściwym lecz wyczerpującym życiorysem, odpisami świadectw, zestawieniem dotychczasowej działalności według lat, wiadomościami co do obywatelstwa względnie stałego w Polsce zamieszkiwania i podróży, danymi co do najbliższej rodziny, terminem wstąpienia i t. p.

Wybór smaru do cylindrów jest oczywiście bardzo ważny, gdyż nieodpowiednie tłuszcze mogą być przyczyną niepożądanego zapachu. Winny być używane oleje mineralne, których punkt zapalania leży powyżej 250°, i które po spaleniu nie pozostawiają żadnych resztek.

## VIII. Koszt produkcji.

Tak jak to wspominałem na moich wykładach, przybliżony koszt produkcji wynosi około 1 fr. za kg. kwasu w balonie, łącznie z obliczeniem procentów i amortyzacji balonów i urządzeń. Nie mając dokładniejszych danych na tej cenie należy się opierać przy obliczaniu rentowności zamierzonego urządzenia.

# OTTO JOST

GDAŃSK — Neufahrwasser

Telefon: Gdańsk 35223.

Adres telegr.: Fabryka beczek. Gdańsk — Neufahrwasser.

Specjalność: Beczki transportowe do piwa, hydraulicznie gięte  
wypróbowane pod najwyższym ciśnieniem.

Beczki składowe, kadzie.

## FABRYKI BECZEK I KLEPEK BECZKOWYCH

Drugie warsztaty w WEJHEROWIE

Telefon: Wejherowo 74.

Warsztaty reperacyjne.

**PRODUKCJA PIWA W POLSCE  
W ROKU 1926.**

W roku 1926 wszystkie browary w Polsce przeobraziły 321.941 qm. siodu, co w przeliczeniu na jęczmień wynosi około 430.000 qm. jęczmienia. Chmielu zużyto 11.186 q. (po 50 kg.). Z innych surowców przeobrażono 7.812 kg. cukru.

Ogólna roczna produkcja wyniosła 1.689.848,38 Htl. (1.893.525) <sup>1)</sup> w tem piwa pełnego 1.634.759 80 Htl. (1.790.585), co stanowi 96,74‰; dubeltowego 44.480,61 Htl. (71.842), czyli 2,63‰ i mocnego zaledwie 10.607,97 Htl. (31.098), to jest 0,63‰.

Sprzedano ogółem 1.597.568,78 Htl. (1.573.021), a mianowicie: pełnego 1.542.600,38 Htl. (1.502.732) czyli 96,59‰, dubeltowego 41.753,50 Htl. (51.897), co stanowi 2,61‰ i mocnego 13.214,90 Htl. (18.392), to jest 0,8‰. Spożycie na głowę wynosi około 5,3 litra.

Wywieziono zagranicę zaledwie 1.246,57 Htl. (5.429); jako deputat pracownikom wydano 41.958,65 Htl. (35.126) i zniszczono względnie przekroczone zakazy urzędowo przyznane o 10.629,73 Htl. (12.610).

Zapas w piwnicach na rok 1927 wynosił w dniu 1 stycznia 296.700,83 Htl. (265.000) w czem pełnego 273.082,98 Htl., dubeltowego 15.160,50 Htl. i mocnego 8.457,35 Htl.

Poczynając od czerwca dała się odczuć pewna poprawa i sprzedaż piwa od tej chwili stale przewyższała tenże okres roku poprzedzającego, za wyjątkiem m-ca października, w którym poziomy sprzedaży były niemal jednakowe.

Dругie półrocze wykazało w stosunku do pierwszego dość znaczny, jak na nasze stosunki, wzrost spożycia.

<sup>1)</sup> W nawiasach podajemy daty statystyczne roku poprzedzającego.

**UBEZPIECZAJCIE SIĘ  
przez  
ZWIĄZEK WŁAŚCICIELI  
BROWARÓW W POLSCE.**

W poszczególnych miesiącach sprzedaż wynosiła:

Styczeń	3,92‰	62,624,70 Htl.
Luty	5,90‰	94,256,56 „
Marzec	6,45‰	103,043,19 „
Kwiecień	8,14‰	130,042,10 „
Maj	9,03‰	144,260,46 „
Czerwiec	11,80‰	188,513,12 „
Lipiec	12,64‰	201,932,69 „
Sierpień	9,83‰	157,041,01 „
Wrzesień	9,27‰	148,094,63 „
Październik	8,42‰	134,515,29 „
Listopad	7,58‰	121,095,70 „
Grudzień	7,02‰	112,149,33 „
	100,00‰	1,597,568,78 Htl.

Rozbicia na poszczególne miesiące dokonaliśmy na podstawie wpływów akcyzowych, gdyż zebranie danych drogą korespondencji z browarami praktycznie jest niewykonalne.

Wykres miesięcznego spożycia piwa niemal w zupełności pokrywa się z wykresem miesięcznym temperatur średnich. Wyjątkowym miesiącem był w roku 1926-ym listopad, gdyż średnia temperatura znacznie się podniosła i przewyższała temperaturę października, co oczywiście odbiło się na rynku piwnym. Maksimum sprzedaży, jak w powyższej tablicy widać osiągnięto w lipcu (temp. + 19°), minimum w styczniu (temp. — 1,8°).

Według oficjalnych danych czynnych browarów było w roku sprawozdawczym 185, od roku zatem 1919 zawiesiło produkcję 58 browarów, z których część zlikwidowano zupełnie, część zaś chwilowo jest nieczynna. Na jeden browar przypada zatem średnio 9.000 Htl.

**Od 1 listopada**

**do wydzierżawienia browar**

o 40 klm. od Warszawy, a o 4 klm. od miasta powiatowego przy szosie. Dobre położenie, duże piwnice, dobra woda.

Informacji udziela się tel. 406-32, w poniedziałki, środy i piątki, między godz. 14—15.

## Centralny Związek Przemysłu Piwowarskiego i Słodowniczego w Rzeczypospolitej Polskiej.

Okólnik Ministerstwa Skarbu w sprawie odpisań  
na amortyzację przy podatku dochodowym.

Warszawa, dn. 28.IV.1927 r.

MINISTERSTWO SKARBU  
Departament Podatków i Opłat  
L. DPO. 1007/II.

### OKÓLNIK

Do wszystkich Izb Skarbowych i Wydziału  
Skarbowego Śląskiego Urzędu Wojewódz-  
kiego w Katowicach.

§ 16 rozporządzenia wykonawczego do ustawy  
o państwowym podatku dochodowym (Dz. U. R. P.  
Nr. 48, poz. 298) ustanawia normy odpisań na zuży-  
cie, obliczane procentowo od wartości przedmiotów  
czysto-majątkowych, które władze skarbowe mogą  
stosować bez przeprowadzania szczegółowych docho-  
dzeń przy sprawdzaniu poczynionych przez podat-  
ników odpisów.

Wskutek spadku kursu złotego wszelkie przy-  
chody i koszty oraz pozostałości rachunków bilanso-  
wo-wynikowych, pochodzące z okresu dewaluacji zło-  
tego, a tem samem i ostateczne wyniki takiego okre-  
su (zyski względnie dochody), wyrażone są w zam-  
knięciach rachunkowych przeważnie w złotych obie-  
gowych — zdeprecjonowanych. Jedynie przedmioty  
podlegające amortyzacji, jako nabyte przed dniem  
dewaluacji, figurują nadal w bilansach, zwłaszcza  
u osób prywatnych, w sumach przedstawiających zło-  
te pełnowartościowe i sumy te służą za podstawę do  
obliczenia potrąceń na zużycie (amortyzacji).

Gdyby zatem przy wyprowadzeniu zysków bilan-  
sowych uwzględniać tylko odpisy, obliczane mecha-  
nicznie w normach procentowych według § 16 powo-  
lanego rozporządzenia od książkowych (pełnowarto-  
ściowych) pezcji czysto — majątkowych, to sumy  
amortyzacyjne w ten sposób wyprowadzone i potra-  
cane z przychodów wyrażonych już w złotych zdewa-  
luowanych, — nie odpowiadałyby faktycznemu zuży-  
ciu. Miarą zaś potrąceń na amortyzację winno być  
w myśl ustawy o państwowym podatku dochodowym  
faktyczne zużycie.

Wobec powyższego stanu rzeczy Ministerstwo  
Skarbu zarządza, aby władze skarbowe, poczynając  
od roku podatkowego 1927, nie kwestjonowały odpis-  
sów na zużycie, obliczonych przez podatników nie

od wartości bilansowej, lecz od wartości przeracho-  
wanej ze złotych w złocie, na złote obiegowe, o ile  
sumy figurujące w bilansach przedstawiają sobą war-  
tości przedmiotów majątkowych, ustalone **według cen  
nabycia w złotych w złocie.**

Oczywiście przyznawane przy obliczeniu docho-  
du odpisy muszą **być wykazane w zatwierdzonych**  
sprawozdaniach rachunkowych, a podatnik ponadto  
obowiązany jest przedłożyć władzy wymiarowej rów-  
nocześnie z bilansem dokładną tabelę amortyzacyjną,  
któraby w dostatecznej mierze usprawiedliwiała po-  
czynione odpisy.

Zarządzenie niniejsze nie dotyczy tych podatni-  
ków, którzy — w związku ze spadkiem kursu złotego  
— już przeszacowali swoje objekty majątkowe  
w bilansach.

Równocześnie Ministerstwo Skarbu upoważnia  
Władze wymiarowe do odraczania podatnikom, pro-  
wadzącym prawidłowo księgi handlowe terminu skła-  
dania zeznań o dochodzie do dnia 15 maja b. r. na in-  
dywidualne prośby, z tem jednak zastrzeżeniem, że  
podatnicy wpłacą do 1-go maja r. b. połowę podatku,  
przypadającego od dochodu, ustalonego według włas-  
nego obliczenia, a w terminie złożenia zeznania  
ewentualną różnicę.

Minister Skarbu:

(—) **G. Czechowicz**“.

Jednocześnie komunikujemy co następuje:

Prawo przeszacowania na złote obiegowe warto-  
ści przedmiotów majątkowych, nie przysługuje tym  
płatnikom, którzy w związku ze spadkiem złotego już  
dokonali przeszacowania wartości przedmiotów ma-  
jątkowych na złote obiegowe. Z tego wynika, że pra-  
wo do przeszacowania służy zasadniczo tym płatni-  
kom, których przedmioty majątkowe oszacowane zo-  
stały przez Komisje Szacunkowe w związku ze spo-  
rządzeniem bilansu otwarcia w złotych. Ustęp okólni-  
ka postanawiający, że przy przeszacowaniu dla celów  
ustalenia odpisań na zużycie, należy brać za podsta-  
wę **ceny nabycia obiektów majątkowych**, nie uchyla  
tej zasady, daje jedynie władzom wymiarowym moż-  
ność ograniczenia wolnych od podatków odpisań na  
zużycie w tych wypadkach, gdy szacunek dokonany  
przez komisję szacunkową jaskrawo odbiegałby od  
rzeczywistej wartości przedmiotu.

Jak stwierdziliśmy Poznańska Dyrekcja Kolei Państwowych, która ma powierzone opracowanie nomenklatury taryfy kolejowej w dziedzinie piwowarstwa i słodownictwa, zaprojektowała podział piwa na trzy kategorie, a mianowicie: piwo pełne, dubeltowe i mocne, opierając się na różniczkowaniu ustawy o opodatkowaniu piwa. Uważając, że gdyby podział taki miał spowodować trzy różne stawki przewozowe, byłby wówczas zbyt uciążliwy dla browarów, a w praktyce nieraz niewykonalny. C. Z. P. P. i S. złożył odnośny memoriał w tejże Dyrekcji Kolejowej, gdzie nas zapewniono, że będzie załączony do aktów i przesłany do Ministerstwa Kolei.

Jak już donosiliśmy memoriał taki był jeszcze przedtem złożony Ministerstwu.

Komitet organizacyjny Powszechnej Wystawy w Poznaniu w roku 1929, informuje nas, że: 1) niezależnie od związków będą również dopuszczone do wystawy poszczególne firmy, jako indywidualni wystawcy, 2) koszty terenów pod budowę, wynosić będą około 25 do 50 zł. za m<sup>2</sup>, 3) wyszynk piwa będzie dozwolony i każdy wystawiający browar będzie mógł z tego korzystać, 4) budowle stałe po zaakceptowaniu planów i budowy przez Komitet techniczny wystawy

będą wykupione po wystawie przez Magistrat w Poznaniu.

Dnia 11 maja w Skierniewicach odbył się z inicjatywy Związku Właścicieli Browarów w Polsce lokalny Zjazd browarów położonych w północnej części Wjewództwa Warszawskiego — mający na celu omówienie możliwości złagodzenia konkurencji, względnie dalej idących form współzycia. Omawiano również sprawę podziału produkcji i ewentualnej fuzji browarów położonych na tem terytorjum.

Dyskusja wyłoniła dużo materiałów, na podstawie których opracowany będzie projekt porozumienia i przedstawiony następnemu zjazdowi.

Związek Właścicieli Browarów w Polsce przypomina P. T. Członkom, że w myśl uchwały Ogólnego Zebrania składki członkowskie za rok 1926 winny być uregulowane całkowicie do dnia 1 lipca r. b. i że po tym terminie, zgodnie z powyższą uchwałą, imienne wezwania o uregulowanie składek będą drukowane w „Przemysle Piwowarskim“.

## CENY JĘCZMIENIA.

Warszawa.	6/V.	45 — 47 zł.
	10/V.	49.50 zł.
	11/V.	49 zł.
Bydgoszcz.	2/V.	37 — 39 zł.
Wilno.	6/V.	44 — 48 zł.
Berlin.	4/V.	235 — 256 Mk. n.
	5/V.	240 — 260 " "
	6/V.	240 — 260 " "
	7/V.	240 — 260 " "
	9/V.	240 — 260 " "
	11/V.	240 — 260 " "
Hamburg.	4/V.	12.10 hfl. Dun. Ros.
	6/V.	12.25 hfl. Dun. Ros.
	6/V.	12.10 hfl. Malting Barley
	7/V.	12.25 hfl. Dun. Ros.
	7/V.	12.15 hfl. Malting Barley Canada
	9/V.	12.20 hfl. Dun. Ros.
	9/V.	12.40 hfl. La Plata
	9/V.	12.25 hfl. Malt. Barl.
	10/V.	12.25 hfl. Dun. Ros.
	10/V.	12.40 hfl. La Plata
	10/V.	12.30 hfl. Malt. Barl.
	11/V.	12.25 hfl. Dun. Ros.
Chicago.	3/V.	Malting 74 — 88 cts. za bushel.
	5/V.	Malting 75 — 89 cts. za bushel.
	6/V.	Malting 76 — 89 cts. za bushel.
	7/V.	Malting 76 — 89 cts. za bushel.
	9/V.	Malting 76 — 89 cts. za bushel.
	10/V.	Malting 76 — 90 cts. za bushel.

Nowy Jork. 5/V. 97<sup>1</sup>/<sub>2</sub> cts. za bushel.  
6/V. 97<sup>1</sup>/<sub>4</sub> cts. za bushel.

## CENY CHMIELU.

Lublin. 4/V. Zapasy chmielu znacznie się wyczerpały, tendencja mocna, notowano za 50 kg. w dolarach: chmiel wyborowy polski 135, 1-a 125, prima b 120, chmiel wołyński wyborowy 100—105. Natomiast słabsze gatunki w zaniebaniu, artykuły browarniane bez zmiany.

Warszawa 9/V. Zapotrzebowanie chmielu spadło dość pokaźnie w ciągu ostatniego miesiąca. Okoliczność ta tłumaczy się małą konsumcją piwa wskutek panujących ostatnio chłódów, tembardziej, iż browary naogół są zaopatrzone w surowiec. Sytuacja taka pozwoliła na utrzymanie cen chmielu na obecnym poziomie, gdyż w przeciwnym razie, przy obecnie małych zapasach, zwyczaj byłaby nieunikniona. Zapasy surowca na Wołyniu i gotowego towaru u kupców obliczają na ca 1000 ctr. Ilość ta, o ile lato nie będzie bardzo gorące, w zupełności wystarczy do nowych zbiorów. W razie natomiast utrzymania się w ciągu najbliższych miesięcy wysokiej temperatury, posiadane zapasy okażą się niewystarczające. Obecnie płaci się za 50 kg. chmielu preparowanego loco skład za gat. wyborowy 130 dol., za primę 120, gat. średni 110 dol., secunda 90 dol. Transakcje na resztki chmielu surowego na Wołyniu zawiera się po cenie ca 75 d. loco plantacja. W partjach tych przeważa towar słabszy gdyż gatunki wyższe są dawno wyprzedane. Stan plantacji tegorocznych ze względu na powolne ocieplanie się pogody jest dość opóźniony. W stosunku do tegoż okresu w roku ubiegłym chmiel jest o 0,5 — 1 metra niższy.

# PAROWA FABRYKA WYROBÓW BEDNARSKICH LEONARDA KOPYDŁOWSKIEGO

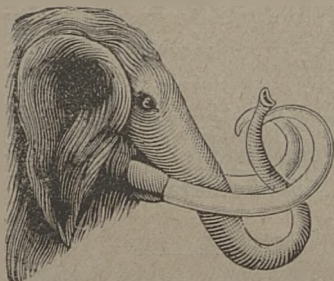
PIOTRKÓW TRYB., UL. KRAKOWSKA Nr. 8. — Tel. Nr. 37.

FIRMA EGZYSTUJE OD ROKU 1885.

WYKONYWA WSZELKIE URZĄDZENIA W ZAKRESIE BEDNARSTWA DLA BROWARÓW, GORZELNI, OCTOWNI, FABRYK CHEMICZNYCH I SYROPIARNI. POSIADA STAŁE NA SKŁADZIE BECZKI PIWNE, OCTOWE, WINNE I DO SYROPU. WYRABIA KLEPKI I KOMPLETY EKSPORTOWE. BECZKI TRANSPORTOWE DO PIWA WYTRZYMUJĄ NAJWYŻSZE CIŚNIENIE.

## MAMMUT

Żywica piwowarska oszczędnościowa używana od lat 20 w licznych browarach całego świata.



ŻYWICA „MAMMUT“ jest zupełnie obojętna i pod gwarancją nie nadaje piwu żadnego ubocznego smaku ani zapachu.

ŻYWICA „MAMMUT“ powleka beczki przewozowe, składowe i kadzie cienką mocno przylegającą warstwą, która nigdy nie odpryskuje, dlatego nigdy nie zanieczyszcza piwa.

SPRZEDAŻ NA POLSKĘ:

**Karol HESSENMÜLLER**  
Bydgoszcz, tel. 379.

## !! SPRZEDAŻ OKAZYJNA !!

### Obciągarka do butelek

o 20 kranach firmy Enzinger, transportery, mało używana.

### Filtr talenowy Vulkan,

bronzowy, 50—60 hl. na godz., z prasą (Kuchenpresse), zupełnie nieużywany.

### Bardzo tanio do odstąpienia.

### Norbert ULMANN, Wien I,

Dominikanerbastei 17.

*Czeska Fabryka Maszyn i Pomp*

*Rok zał. 1872.*

**K. A. Pojeppny-Braszawa** *Warszatkowska 17.*

*Wszelkie urządzenia maszyny, aparaty oraz artykuły dla browarów, stodoł i składów piwa.*

*Bez zamówienia zagranicą zapytanie w kraju!*

CENA OGŁOSZEŃ: 1 str. Zł. 150.—; 1/2 str. Zł. 80.—; 1/4 str. Zł. 45.— Zastrzega się zmianę cen ogłoszeń.

Redaktor: W. Adam.

Wydawca: Centralny Związek Przemysłu Piwowarskiego i Słodowniczego w Rzplitej Polskiej.

Drukarnia i Litografja p. f. „JAN COTTY“ w Warszawie, Kapucyńska 7.