

SZTUKA ZŁOTNICZA ZEGARMISTRZOWSKA JUBILERSKA i RYTOWNICZA

Centralny Ilustr. Organ Fach. Przem. i Handlu Złotniczego, Zegarm. Grawer. i Optycznego

REDAKCJA I ADMINISTRACJA

Warszawa

Śmiałochów 4 m. 9. (całkow.)

Tel. Hk. 301-37

P. K. O. Nr. 16046

Redaktor główny: Józef Sadowski
od godz. 11.30 r. i do 5-2 poci.

Prenumeratę wpłaca się
w każdym wciśnięciu po-
cztem na rachunek
„SZTUKA” w P. K. O.
Nr. 16046

Prenumerata roczna 12 zł.
półroczna 6 zł.
12 m. suszet par. m.

CENNIK OGŁOSZEŃ — PRIC DES ANNONCES

PRZED TEKSTEM: — 1000 zł. — 500 zł. — 100 zł.

100 zł. — 50 zł. — 20 zł. — 10 zł.

W TEKście: — 1000 zł. — 500 zł. — 100 zł.

100 zł. — 50 zł. — 20 zł. — 10 zł.

ZA TEKSTEM: — 1000 zł. — 500 zł. — 100 zł.

100 zł. — 50 zł. — 20 zł. — 10 zł.

Rachunek ulokowany (zł.) przy złożeniu na 12 tygodni.

Rękoopisy opublikowanych
reklam nie odesłać, a li-
tografii tylko zaopłacone.
Materiały reklamowe do
drukarni muszą być
złożone do dnia
15-go każdego miesiąca.
Red. i Wyd. J. Niziński.

SPRZEDAŻ



DIAMANTY

L. ROZENTAL
WARSZAWA
Główna 10, Tel. 506-35.

ROK ZACZĘCIA 1894

FABRYKA WYROBÓW SREBRNYCH

BRACIA HEMPEL

WARSZAWA

UL. LESZNO 160 TELEFON 44-53

MAGAZYN

SENATORSKA 25 TELEFON 34-43

(Plac Teatralny pod filarami)

POLECA W WIELKIM WYBORZE:
NAKRYCIA STOŁOWE, ŻARDINIERY, SERWISY DO
HERBATY, KAWY, KOSZYCZKI DO CUKIERKÓW,
KRYSTAŁY I T. P.

ROK XX (II) NUMER 9

WRZESIEŃ 1929

CENA 1 ZŁOTY



WYTWORNA DAMA
najchętniej używa sztucca
2 ej próby państwowej
produkcji fabryki

A. NAGALSKI

WARSZAWA, BIELAŃSKA 16

Fabryka Zegarów

Fabryka Zegarów

ROK ZAŁOŻENIA W WARSZAWIE 1891

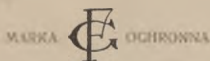
BRACIA FORTWAENGLER

(dawniej Georges Fortwaengler)

Właściciel: **K. F. HETTICH**

WARSZAWA.

UL. OKOPOWA 26



WYRÓB KRAJOWY

SPRZEDAŻ TYLKO W. P. HURTOWNIKOM

Wystawiamy na „Powszechnej Wystawie Krajowej” w Poznaniu

MEDAL ZŁOTY



WARSZAWA 1923

GRAND PRIX



PARIS 1927

MEDAL ZŁOTY



POZNAN 1927

ROK ZAŁOŻENIA 1909

FABRYKA WYROBÓW ZŁOTYCH I SREBRNYCH
W. KRUPSKI i J. MATULEWICZ

WARSZAWA



LESZCZYŃSKA 12

(Dom własny)

Telefon 208-77 i 91-04

Poleca w dużym wyborze:

PAPIEROŚNICE złote i srebrne, gładkie, ozdobne i emaljowane. ZAPALNICZKI, PU-DERNICZKI, OŁÓWECZKI, ŁASKI, PRZYBORY TOALETOWE, PRZEBORY do likierów i kawy, OKUCIA na kryształ, TACKI, KUBKI, KILISZKI etc.

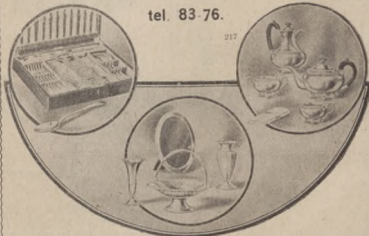
FABRYKA WYROBÓW SREBRNYCH

Nagrodzona na Wystawie Złotniczej w Warszawie

STANISŁAW OW CZARSKI

Warszawa, ul. Ogrodowa Nr. 50,

tel. 83-76.



Artystyczna Pracownia

J. i Z. Buczyński

w WARSZAWIE

ul. TWARDA 16 12

SPECJALNOŚĆ



wyroby złote i srebrne

OD WYDAWNICTWA

Z dniem 1 września b. r. wydawnictwo „SZTUKI ZŁOTNICZEJ” przeniosło biura redakcji i administracji do nowego własnego lokalu przy
ulicy Śniadeckich № 4 m 9 (parter).

Jak i dotychczas redakcja i administracja będą czynne dla interesantów w godzinach rannych od 11-ej do 2-ej i po południu od 5—7-ej.

Przenoszenie redakcji uniemożliwiło wprowadzić wydanie kolejnego numeru SZTUKI we wrześniu, nie mniej jednak obecnie w odstępach 2 tygodniowych ukażą się kolejno 2 zeszyty SZTUKI.

Do dzisiejszego numeru dodajemy ponadto „ROCZNIK SZTUKI” dla tych czytelników, którzy w swoim czasie zadeklarowali jego nabycie.

ROCZNIK ten obejmuje jednocześnie spis wszystkich wytwórców, hurtowników i detalistów w naszych zawodach i jest nieocenionym wydawnictwem podręcznym do użytku każdego z naszych czytelników. Apelujemy przy okazji do tych nielicznych czytelników, którzy z jakichkolwiek bądź powodów zapomnieli nam opłacić na P.K.O. 8 złotych za rocznik, aby uczynili to jak najprędzej, gdyż dalsze przetrzymywanie u siebie tych skromnych sum, dotkliwie krzywdzi nasz skromny budżet wydawniczy.

Pamiętajcie więc drodzy czytelnicy, że nasz rachunek w P.K.O. nosi № 16340.

**Wydawnictwo
SZTUKI ZŁOTNICZEJ.**

UWAGA JUBILITERZY

BIAŁE ZŁOTO (próby 0.283) Sprzedaje na miejscu i wysyła w postaci samej legatury oraz gotowe w drucie i białe.

T. SZYMAŃSKI

MAGAZYN JUBILEJSKI

WARSZAWA, TREBACKA 10

BIAŁE ZŁOTO o własnościach platyny zastępuje ją w zupełności w robocie jubilejskiej.

Rok założenia 1890 Rok założenia

PRACOWNIA NOWOCZESNYCH ZŁOTYCH DEWIZEK
BRANZOLET CAŁYCH I ZEGARKOWYCH
WSZĘKICH FASONÓW

P. ZANDSZAJDER

WARSZAWA TEL. 188-90 DZIELNA 14



**ELEGANCKI
ZEGAREK
PRECYZYJNY**

***Tissot
Leclerc***



**NAJWYŻSZE ODZNACZENIA
NA WYSTAWACH**

**GENERALN. PRZEDSTAWICIEL
NA POLSKĘ:**

LEON HOLZER

Kraków, ul. Sebastjana Nr. 4

RYTOWANIA w KAMIENIACH

W PIERWSZORZĘDNEM WYKONANIU, PO CENACH
NAJNIŻSZYCH PRZYJMUJE

A. SCHELLER, Kraków, Szpitalna 4.
CENNIKI NA ŻĄDANIE ODWROTNIE.

BEHVIT FRÈRES

rue du Parc 128 Chaux-de-Fonds
SZWAJCARJA

dostarczają mechanizmy ankrów: 10,7mm (4³/₄"), 11,2mm (5"),
11,8 mm (5¹/₂"), 14,6 mm (6¹/₂"), 15,2 mm (6¹/₂"), z formy i
19,7 mm (8³/₄") okrągłe z gwarancją jakości.

Ceny i wzory na żądanie

"EXPORTATION - IMPORTATION"

Weltrundschau für Handel, Industrie, Landwirtschaft
10 Rue St. Roch, Paris (1^r)

Inseriert kostenlos die Warennachfragen ausländischer Importeure und bringt sie mit den französischen Fabrikanten in Verbindung. Zur Erleichterung der Geschäftsabwicklung stellt sie ihre Dienste u. Geschäftsräume zur Verfügung der fremden Käufer, die sich vorübergehend in Paris aufhalten. Jede Nummer enthält einen ausführlichen u. wertvollen Nachweis der französischen Produzenten.



Unterstützen Sie

Exportation - Importation

durch Aufgabe eines Abonnements

Preis für das Ausland für 1 Jahr (12 Nummern) Frs. 80.—

Stare zegary i zegarmistrze polscy

*„Bije zegar kurantny, a miernie flety
co kwadrans, co godzinę dudla me-
nety”.*

Gdyby nie zaniedbanie, w jakim znajduje się historia naszych zawodów, stan badań nad nimi, napewno wiedzieliśmyby dziś więcej o starych polskich mistrzach złotniczych (jeśli chodzi o złotników, to brak ten wypełniają prace prof. Leonarda Lepskiego z Krakowa), a nadewszystko o tych, o których wiemy najmniej — o zegarmistrzach. To, co o nich wiemy dzisiaj najczęściej tonie w niepamięci czasów, lub w najlepszym razie, opiera się na tem, co po o-wych mistrzach pozostało. Niesposobi przy tej okazji skreślić paru słów o historii zegarów wogóle.

Pierwszych zegarów mechanicznych miano używać po klasztorach około XII wieku — zegarów bijących o mechanizmie kółkowym. Wspomina o nich Dante (1265 — 1321). Zegary wieżowe bijące pojawiły się w XIII w. najpierw w Anglii, a w następstwie: stulecie widzimy je już we Włoszech, Francji i Niemczech.

W Polsce najstarszym zegarem, czyli godzinnikiem wieżowym był zegar na wieży kościoła N. M. Panny w Krakowie, o którym wzmianki wspominają jeszcze w r. 1390.

Oprócz zegara Mariackiego były jeszcze dwa inne zegary w Krakowie w XVI w. Jeden na Ratuszu, sprowadzony w XV w. z Norymbergi, zdobny w dwa anioły. Spalił się on w r. 1680 od pioruna. W trzy lata potem drugi zegar na jego miejsce zrobił mistrz Paweł Meczal za 2.900 zł. Zegar ten zdjęto podczas wojny światowej, a kiedy okazało się, że jest niezdolny do dalszego użytku, w r. 1926 zastąpiono go nowym który wykonała fabryka p. Męgowice w Kłodzku (Małopolska).

Drugi zegar miał Kraków na wieży wawelskiej, który ustawiono w r. 1521 24 godzin. Koło zegara były wymalowane Tarcza tego zegara w przecięciu średnicy mierzyła 8 łokci. Wreszcie jeden jeszcze stary zegar miał Ratusz Kazimierski; ustawiono go tam zapewne po wybudowaniu wieży tego Ratusza, a szczyku w. XVI.

Warszawa miała zegar na Ratuszu w. XV. W sto lat potem zegar ten zastąpiono nowym; wreszcie w w. XVII i ten zmieniono, a na jego miejsce usta-

wiono w r. 1622 zegar który wykonał mistrz Jan Sulaj z Warszawy. O wiele wcześniej zamieniono zegar na wieży Zamku Królewskiego. Za panowania Jana III umieszczono zegary wieżowe z dwoma dzwonami w ulubionej jego rezydencji w Wilanowie.

Ratusz poznański miał na swej sławnej wieży w w. XVI zegar, dzieło Bartehla Wolffa z Guben, z podzięką na i stąd wieżę tę przezwano zegarową. Wane cztery pory roku. Pożar zniszczył Ratusz wraz z wieżą, raz za Zygmunta Staroego, drugi raz za Jana Kazimierza. W odbudowanym Ratuszu z końcem w. XVII umieszczono na wieży cztery zegary słoneczne, a olbrzymi dzwon wydzwaniał godzinę. Stary zegar z XVI w. został odnowiony w w. XVIII po ponownym odbudowaniu głównej wieży, zniszczonej przez orkan w połowie tego wieku.

W r. 1913 został sprawiony nowy zegar w środkowej wieży wschodniej fasady. Oba zegary, stary i nowy, mają dzwony, które wydzwaniły godzinę, najpierw starego, potem nowego zegara. Nad nowym zegarem jest pomost, na którym o g. 12 w południe wyskakują dwa kogły i bodają się, jak to odbywało się już w w. XVI.

Na wczesne zastosowanie w Polsce



Ilustracja zegara Jakóba Monaldnesgo
(dł artykułu „Stare zegary”).

zegarów z mechanizmem kółkowym, wskazuje istnienie zegarmistrzów. I tak w Krakowie znany był Tomasz, który w r. 1412 miał własny dom przy ul. Grodzkiej, we Lwowie, w r. 1414 zajmował się zegarmistrzostwem płatni Laury. Hellenbasen, w Nowym Sączu, w r. 1491 — Jan Woszczak. W Warszawie zegarmistrze po r. 1750 stworzyli cech, zegarmistrze poznańscy tworzyli już własną organizację jeszcze w r. 1655.

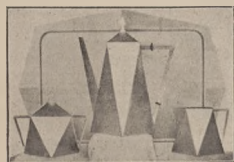
Mamy też w Polsce sporo pamiątek w postaci zegarów stojących i ściennych.

W skarbcu katedralnym na Wawelu pokazują ozdobny zegar stojący, podobno nawet przez króla Zygmunta Staroego złożony. Gabinet archeologiczny Uniwersytetu Jagiellońskiego posiada zegar, który należał ongiś do Zygmunta Augusta, w kształcie wieży, brązowy, złożony z orłem zygmontowskim i Pogonią litewską. Prawdopodobnie robił go nadworny zegarmistrz królewski Janusz. Nuncjusz Bongiorani widział na dworze tegoż króla zegary wielkości człowieka z figurami.

Warto też wspomnieć o zegarach lustrzanych w Wilanowie pod Warszawą, roboty gdańskiej. W sali rycerskiej Zamku Królewskiego w Warszawie, znajduje się zegar, dzieło Jakóba Monaldnesgo, rzeźbiarza króla Stanisława Augusta. Przedstawia starca dzwigającego na barkach glob ziemski, usiany gwiazdami z kosą w prawej ręce, która jest wskazówką, a cyferblatem — równik niebieski ruchomy z cyframi. Podobne wyobrażenie czasu widzimy w gabinecie marmurowym tegoż Zamku.

Jak widzimy, jeśli chodzi o zegarki kieszonkowe, największą dziś sławę mają zegarki szwajcarskie. W dużej mierze sławę swą zawdzięczają one zegarmistrzom polskim, którzy po r. 1831 osiedli w Szwajcarii. Byli to, między innymi, Bandurski, Czapiek, Gostkowski i głośny po dziś dzień — Patek.

Jak więc widzimy zegarmistrzostwo polskie ma swoje piękne tradycje. Tradycje te powinny opromieniać dzisiejszych zegarmistrzów polskich, którzy zawsze uchodzili za utalentowanych mistrzów.



Najmłodniejsza obecnie budowa srebrnych naczyń stołowych, którą się chwali złotnicy angielscy.

KAROL BERNHART

Fabryka specjalnych artykułów dla złotników
wrobry z ciekich granatów.
Praga-Strážnice 246 Czechosłowacja
Specjalność: Pojedyncze kamienie w formie stołkowej
oprawne w prawdziwe złoto lub dubiel. Pierścienie
ślubowe, karabinki pojedyncze i podwójne do spinek
nastrobki, lancetki bezpieczeństwa, zawieszki sporto-
we i angielskie, nasady na pierścienie zamieczki
i t. p. części reparacyjne do wyrobów kocielnych,
dla sprzączek. Kamie z muszli i prawdziwych koral-
ni. Kolczyki turkowskie w złocie i dubiel.
Korespondencja w językach cz. skim i niemieckim.



Korona dla któregoś z władców wschodnich wykonana przez jubilerę londyńskiego.

STANOWISKO MŁODZIEŻY DO BIŻUTERJI

We wszystkich zagadnieniach życiowych jest bardzo waz na rzecz odpowiedniego przygotowanie młodego pokolenia. Doradzkości należy aby zwyczajnie i obyczajne poprzednich generacji młodzież niewolniczo obserwowała. Zazwyczaj utrzymuje się tylko część tradycyjnych przyzwyczajen życiowych przeważnie jednak kroci młoda generacja nowymi drogami i walki o nowe prądy między młodem i starem toczyły się zawsze i istnieć będą jak długo się ziemia obracać będzie okolo swej osi. Przyjawszy że młodzież jako całokształt posiada do pewnego stopnia swoje własne poglądy, trzeba się starać nie zatracić z nią łączności, ale nie w chęci upartego nawracania, o ile nie kroci ona po manowach, lecz tylko wyrozumiać się nia interesując. Gdy się zatem zamierza ludzkość z. zw. młode i stare pokolenie pozyskać a przynajmniej zainteresować dla wielkiej idei, nowego prądu albo starej kultury, to logicznym warunkiem jest zapolewać najpierw do młodzieży a później dopiero do starszej generacji, bo w przeciwnym wypadku łatwo się może zdarzyć, że zapal rozniecony w starszej generacji z wymarciem jej wygaśnie bo na młodzieży nie wywrze większego wrażenia. Aby starsze pokolenie z własnej inicjatywy nagieło się do nowych prądów nie należy do niemożliwości, są to jednak odosobnione wypadki na które młodzieży patrzeć jasno i rozstrząsać nowość, zdecydować się walczyć do ostateczności przeciwko niej, gdyby jej zapatrywaniem nie odpowiadała.

Jeżeli więc my złotnicy zachęcamy do nabywania kosztowności, to wyłania się dla nas konieczność poprzedniego ustalenia, jak się młodzież na ten problem zapatruje. Zarazem wyłania się nowy problem, mianowicie zdefiniowanie pojęcia „młodość”, ponieważ jak wiadomo dzisiejsze kobiety wogóle nie są starsze. Należałoby właściwie powiedzieć jak się na to najmłodsi z młodych, względnie młodzież opuszczająca szkoły w wieku lat 16 do 20 zapatruje. Ten narybek bowiem wywiera w późniejszych latach decydujący wpływ na sytuację rozwoju złotnictwa.

Abyśmy mogli dokładnie ocenić stanowisko jakie zajmują cała młodzież do kosztowności prosimy szanownych czytelników przedstawić sobie w myśli dwie zabawy, które postaramy się poniżej wedle możności jak najwierniej opisać.

Wyższy żeński zakład naukowy urządził w rzęście oświetlonej wytwornej sali balowej zabawę zakrojoną na tak wielką skalę, że uważana jest wprost za wydarzenie towarzyskie. Produkcje muzyczno artystyczne pierwszorzędnej jakości przyczyniają się do urozmaicenia wieczoru, na twarzach obecnych maluje się radość i podniosły nastrój. Obok wspaniałych toalet artystycznie ubranych pań spotyka się także stroje konfekcyjne i przeciętnie obok toalet własnej kompozycji a przy tym ostatnich widzi się kosztowności będące przeważnie wyrobami przemysłu artystycznego. Ten odłam młodzieży ubierający się odrębnie a więc indywidualnie nie jest jeszcze liczebnie wielkim, stałe się jednak powiększa. Są przedewszystkiem jednostki, które abstrahując od tego jak się ubierają wystająć oprócz tego wskutek swoich niepowodzeń przymiotów ponad przeciętny poziom rówieśników i takie jednostki nie noszą nigdy kosztowności bez wyboru a przeciwnie dobierają je będąc zawsze odpowiednio do swego indywidualnego gustu. Takie właśnie jednostki przedstawiają bezwiednie trafny wyborem noszonych klejnotów dla szerszej publiczności reklamę i zachętę kupna. Mają one swój odrębny gust i ubierają się w ten sposób, że dla uzupełnienia toalety należą odpowiednie kosztowności. Takie młode osoby obdarzone wybitnym wyczuciem odpowiadającej ich indywidualności toalety, nie pozwolą sobie nigdy narzucić innej niezgodnej z ich stylem i choćby były bardzo młode przystosują ją do swego osobistego gustu. Taka też osoba nie mogąc osiągnąć tego czego pragnie, chętniej zrezygnuje aniżeli nosić będzie nieodpowiednie dla niej toalety lub klejnoty. Oto jest prawdziwe poczucie idealnego i jedynego rozwiązania łączności między klejnotem i toaletą. Ohojtnem jest czy osoby te wolą kosztowności prawdziwe, lub też imitacje, bo przywiązują one większą wagę do harwy i formy, aniżeli do wartości materiału. W tej grupie znamieną się okoliczność, że nosi mało, lecz wybitnie gustownych klej-

tów n. p. długi łańcuszek, piękny pierścionek i koleczyki, albo bransoletę i pierścionek. Równocześnie życie trzech klejnotów uchodzi za dopuszczalne maximum, a wszelkie przeładowanie nie należy do dobrego tonu, główny bowiem nacisk kładzie się na wygląd skromny lecz elegancki z dążeniem do osiągnięcia należytego efektu w stroju pod względem kolorytu i formy. Zwolennicy tego kierunku nie stronią od nowości które w dziedzinie stroju i złotnictwa złotniczego przynosi moda, lecz dostosowują je do swojego indywidualnego gustu.

Ubiór następnej grupy jest pod względem użytego materiału kosztowny nie odznacza się jednak wybitnym gustem i te panie właśnie noszą dużo kosztowności a właściwie odnosi się wrażenie że chcą się pochwalić wszystkim co posiadają. Nie zastanawiając się głębiej korzystają ze sposobności, aby na każdej zabawie zabłysnąć całym stanem posiadania swoich klejnotów.

Trzecia grupa ubiera się podług ostatniej mody i nosi ze zrozumieniem przystosowane do stylu i epoki kosztowności, upodobiła się do chodzących żurnali mody. Przedstawiciele tej grupy wpadają w oczy pewną jednolitą stylizacją stroju i harmonizujących z nim kosztowności a nie lubując się w rzeczach o dłuższej wartości pragną mieć w każdym sezonie coś nowego i pragną urozmaicać nietylko w stroju i kosztownościach, lecz także w życiu.

Czwarta i największa grupa składająca się z wszystkich sfer stanu średniego nie nosi prawie zupełnie kosztowności. Tu i owdzie widzi się u niej cieniutki złoty lub srebrny łańcuszek, czasami skromny pierścionek lub bransoletkę, rzadko coś więcej. Co jest przyczyną tego objawu? Czy brak gotówki, czy mało zmysłu do kosztowności, czy też świadoma niechęć do nich? Oczywiście każde z tych zapatrywań ma pewną liczbę zwolenników. Proszę sobie jednak wyobrazić, że poważny odłam młodzieży przychodzi na tak świetną zabawę zupełnie bez kosztowności, naturalnie mamy na myśli młode damy, wiadomo bowiem, że do zabaw szkolnych nie dopuszcza się dzieci. Z pewnością u wielkiej procentowej części poważną rolę odgrywa brak pieniędzy, może nie tak bardzo dotkliwy, jednak ze względu na wysokie koszty studjów braknie gotówki na wydatki nie będące bezwarunkową koniecznością. Niestety w tej kategorii ludzi znalazłoby się wiele jednostek które przy sprzyjających warunkach mogłoby wyróżnić się swoim gustem. Następną serią nie spojrzy nawet na biżuterję, bo pracuje tak intensywnie i przejmując się swymi studjami że biżuterję nie są dla niej żadną potrzebą. Osoby te nie pojmują i nie pojmą piękna biżuterji i zatracają wogóle rozumienie w tym kierunku. Rozmawiałem w tym przedmiocie z młoda abiturjentką, która przynalza mi się z całą otwartością, że odczulię ją dużo klejnotów rodzinnych, podziwiała ich piękność, jednak mimo tego zachwyty nie może się zdobyć na ich noszenie. Strojenie sprzeciwia się jej naturze i zapewniała mnie, że wiele jej koleżanek podziela to zapatrywanie. A więc te młode stworzenia przecież podziwiają klejnoty jako takie, oceniają nalezyte ich piękne wykonanie jednak nie chcą ich same nosić, czyżby z nadmiernej obojętności że przesadnej skromności? Czy też z zaparcia się swojego własnego ja? Nie, ma się tu do czynienia z czymś innem, a mianowicie młode te istoty zapatrują się zbyt poważnie na dzisiejsze czasy, a chociaż brzmii do trochę nieprawdopodobnie nie miaja się z prawdą. Uważają obecne czasy za zbyt ciężkie nie mogą zapomnieć o wypadkach dziejowych ostatniej doby a mając wrodzone skłonności do refleksji i roztrząsania nie odczuwają nigdy tej radości z klejnotów co ludzie, którzy żyją sobą, a ciesząc się że są ludźmi znajdują zadowolenie w zabawie i rozrywce.

Do tego przylączyła się jeszcze jedna okoliczność odbierająca młodzieży rozumienie dla biżuterji. Stara się o to mianowicie, najnowszy prąd wychowawczy głoszący, że klejnoty są zbędne i t. p., bo kto może statecznie udowodnić, że klejnoty są koniecznością? Ścisłe bowiem biorąc, biżuterja bez której jest część ludzi nie może obejść, nie jest koniecznością życiową. Jakież więc pedagogicznie skuteczne środki musiały być wynalezione, aby tak radykalnemu hasłu przeciwdziałać? Falszywym jest z gruntu mniemanie, jakoby

zwolennicy tego prądu wśród młodzieży rekrutowali się wyłącznie z niższych sfer ludności. Przeciwnie, napotyamy na wielkie grupy tego kierunku w których skład wchodzi najlepsze siły narodu, ludzie wykształceni i uczeni. Jeżeli na dobitkę profesorowie wyższych uczelni propagują w piśmiech zbędność noszenia kosztowności, to nie można się dziwić stałe zwiększającej się liczbie przestępników biżuterji wśród młodzieży. Mimo to ilość ich nie jest tak wielką aby była podstawą do obaw, a prócz tego wielu ludzi tego pokroju będzie można w przyszłości poczyć i nawrócić. A wtedy ci nowokulturalni zadziwią swoim doborem wszystkich, bo stwierdzoną jest rzeczą, że ci ludzie nigdy potem nie noszą imitacji.

Jeżeli teraz skierujemy naszą uwagę na obserwację drugiej zabawy, zabawy robotniczej, to wyniki teje będą zgoła inne. Wydawałoby się właściwie zbędnem mówić o tem albowiem wszystkie dziewczęta i kobiety biorące udział w tej zabawie nosiły biżuterję bez wyjątku. Ci ludzie nie są tak skomplikowani, aby zastanawiać się nad tem czy noszenie biżuterji jest rzeczą właściwą lub nieodpowiednią i idą poprostu za swoim popędem. Wynika z tego jak zawsze, że zamalowanie do ozdób i pragnienie zdobienia się, jest naturalnym popędem zakorzenionym oddawna przeważnie i najwybitniej w ludzi. Dlatego też widzi się między robotniczą ludnością więcej biżuterji aniżeli w innych sferach ludności; niemniej jest często jednak efekt tego objawu odstraszać, wskutek czego wiele osób ze sfer inteligencji rezygnuje z biżuterji która skutkiem takich spostrzeżeń w ich oczach powszednie-

je, pozostawiając fatalny posmak zalotnictwa i próżności. Przyczynia się do tego niemало brak gustu u dziewcząt ze stanu robotniczego. Naprzykład kobiety o ognisto czerwonej cerze noszą jaskrawo czerwone korale, na grubych czerwonych palcach widzi się niesmaczne srebrne sygnety lub tak powszednie w dzisiejszych czasach mniej lub więcej nieudatne imitacje. W tej sferze wiedzą ostatecznie coś o jedwabnych pończochach, umieją się odpowiednio do panującej mody ubrać, na biżuterję jednak patrzą się bezkrytycznie i nie wybierając wiele nabywając pierwsze lepsze przedmioty imponujące im jaskrawością i błyskotliwością. Jak często napotkają można złoty pierścion na palcu, równocześnie na szyi srebrny łańcuszek i odwrotnie; są to niesmaczności i omyłki i tutaj otwiera się przed nami wdzięczne pole do działania. W tym obozie nie mają biżuterje bezwzględnych nieprzyjaciół, lecz trzeba nań działać wychowawczo, a przemysł nasz powinien rzucić na targ całą kolekcję wyrobów gustownych, dostępnych dla mniej zasobnej w gotówkę klasy ludności.

Dla zamożniejszej klasy ludności o większych wymaganiach zostanie zawsze wyborowa jakość materiału i artystyczna strona wykonania przy wyborze biżuterji miarodajną. Wynika z tego jasno, że przy przemysłowej fabrykacji biżuterji powinno się wypracowaniu nowych modeli poświęcić jak najwięcej staranności, bo przeznaczone są nie dla ludzi których trzeba przekonywać do biżuterji, lecz dla ludzi których trzeba do jej noszenia wychować, nauczyć i przyzwyczaić.

METALE I INNE SUROWCE GRAWERA

METALE NIESZLACHETNE

M i e d ź. Miedź tworzy pomost pomiędzy metalami szlachetnymi i nieszlachetnymi. Przez zastosowanie miedzi jako aliażu dla metali szlachetnych, jako też główny składnik kilku nieszlachetnych, wstępuje ona w ścisły stosunek prawie z wszystkimi, a zastosowanie jej w naszym życiu kulturalnym jest, podobnie jak zastosowanie żelaza, bardzo różnorodnie.

Miedź znajdujemy rozpowszechnioną na całym świecie, a dobywa się ją z rud. Mlachit (znaczy zielony kamień zdobniczy) jest węglanem miedzi, a mniej wartościowe kawałki tegoż przerabia się również na metal.

Obok złota i srebra jest miedź metalem najwsięższym. Rozciągalność miedzi jest bardzo wielka, bo można ją wyciągnąć na drut, który jest cieńszy niż włos ludzki. Do odlewania jednak nie nadaje się metal ten wogóle, tak samo obrabia się trudno pilnikiem z powodu swej miękkości. Wilgotne, kwas węglowy zawierające powietrze, powoduje na niej bardzo szybko nalot, przyczem miedź pociąga się znaną zieloną patyną, która fałszywie kwalifikuje się jako śniedź. (Śniedź jest zarodkowym octanem miedzi, a pozostaje pod działaniem kwasu octowego i powietrza atmosferycznego na ten metal). Śniedź znajduje zastosowanie w malarstwie jako farba olejna i wodna, do wyrobu zieleni szwajnfurckiej i t. p. Dalej stosują ją jako środek wytrawiający w medycynie (n. p. przeciwko odciskom i t. p.). Miedź rozpzcza się bardzo łatwo w kwasie azotowym, jednak jako środek wytrawiający miedź, zalecałoby się używać znacznie słabiej działającego roztworu chlorku żelazowego. Również sól (np. sól kuchenna) rozkłada ją miedź bardzo silnie. Tlenek miedziowy używa się do zabarwiania szkła i w malarstwie witrażowym jako zielony barwnik, zaś tlenek miedziowy zabarwia szkło na kolor czerwono-rubiniowy. Prócz tego znajduje miedź oraz preparaty miedziowe szerokie zastosowanie w medycynie.

Jak żaden inny metal, nadaje się miedź do robót wybijanych, bo można ją łatwo wybić w formy pożądate, bez obawy, aby pękała lub się rwała. W warsztacie grawera, szczególnie rytownika ukazuje się metal ten zazwyczaj w postaci owych aliażów jako to: mosiądzu, nowego srebra, tombaku, spżu i t. p. Podatność miedzi do grawerowania, szczególnie miedzi kutej i na drodze galvanicznej wytworzonej,

zbliża się do wysokoprocentowego srebra. Ryłce ostrzy się tak samo jak do grawerowania srebra. Rzeczą godną uwagi jest, że miedź można rytować suchym, polerowanym ryłcem, w przeciwieństwie do innych nieszlachetnych metali; w tym wypadku zachowuje się ona jak metal półszlachetny. Podczas kiedy jednak przy metalach szlachetnych politura ryłca zachowuje się przez dłuższy czas, zasmarowują ją tutaj płaszczyny tnące już po kilku ryłach miedzią tak dalece, że ryłce wychodzi bez polysku. Tej niedogodności zapobiega się w ten sposób, że umieszcza się na fosetach, nasadkach, grzbietach i czole ryłca drobne na poprzek biegnące rowki, które zapobiegają osadzeniu się miedzi na nim. W tym celu przeciąga się go kilka razy prostokutnie do grzbietu na średnim na pierze szmerglowym. Niektórzy grawerzy obracają te partje ryłca na gruboziarnistym piaskowcu, aby uczynić je szorstkimi. Obie metody przygotowania ryłca prowadzą do tego, że rytowanie, podobnie jak u metalu szlachetnych, staje się wysokobłyszącym. Również do tremblowania nadaje się miedź wysmieszenie. Tak samo używa się metalu tego, z powodu jego tanioci i przyjemnej obróbki, do ćwiczeń grawerowania. W rytownictwie używa się miedzi również do wykonania wałców do druczowania katuny, tak samo jak do płyt miedziorytniczych, do rytowania map, do akwaforty i t. d. Płyty używane do rytowania walcu się i kuje, wzgl. wytwarza się je na drodze galvanicznej. Przy metalu wytworzonym sposobem ostatnim układają się atomy tegoż, podczas procesu chemicznego biegnąc w jednolity masę, przyczem tworzy się lepsza i równomierniejsza struktura tegoż. Różnica pomiędzy miedzią galvaniczną a tytko walcowaną, jest bardzo znaczna. Podczas kiedy ryłce przecina pierwszą z pewną, co prawda tylko nieco odczuwalną nierównomiernością, nie można o tem mówić przy drugim gatunku miedzi, który pozwala się rytować jak wysokoprocentowe srebro. Płyty używane do rytowania i do akwaforty, wyglądają się na kamieniu i politeruje następnie węglem z drewna lipowego. Jednak z powodu miękkości miedzi nie można z nich wykonać wielkiej liczby odbitek i z tego powodu zapotrzebuje się je na drodze galvanicznej w stalową powłokę. Bardzo ważną rolę odgrywa miedź również w emaljerstwie, bo pierwsze próby wykonuje się zazwyczaj na tym metalu.

Miedzi używa się również do pokrywania kadłubów okrętowych, do wyrobu farb i t. d. Z powodu jej szybkiej zmiany na powietrzu (oksydacja), nie nadaje się miedź do wyrobu naczyń ozdobnych, jako że metal podkładowy do galvanizowania jest ona za droga.

Bohaterowie homeryccy posiadali już miedziane tarcze, pancerze, miecze i t. d. Przedmioty miedziane i brązowe, pochodzące z czasów przedhistorycznych, odnaleziono również u nas. 179 bram Babilonu miało podobno okapy i węgary z miedzi, a za czasów Pliniusza zabarwiano szkło na błękitno i czerwono przy pomocy miedzi. W średniowieczu stosowano z zamiłowaniem miedź do naczyń obrządkowych w postaci kieliszków, relikwiarzy i t. d. to samo wyrabiano z niej głowy, ręce, całe biuasty i monstrancje, które zwykło złociono. W czasach nowoczesnych wykuwa się w krajach maddunajskich, w Persji i w Indiach wiele naczyń z miedzi, które pokrywa się następnie powłoką cynową, aby je zabezpieczyć przed oksydacją. Przedmioty te zdobi się bogato po stronach zewnętrznych grawerami, przyczem ryt koloru miedzi przedstawia się bardzo korzystnie od jaśniejszej cyny, tworząc temsamem efektowny kontrast. W końcu chciałbym zaznaczyć, że nasze monety miedziane nie składają się z czystej miedzi. Wybijają się z alaju, zawierającego około 95% tego metalu; reszta jest cynk i cyna, z czego wynika, że trzeba by nazywać właściwie monetami brązowymi.

Miedź lutuje się lutowiem, składającym się z 5 części miedzi i 1 części ołowiu, albo aliażem srebra miedziowym z dodatkiem cynku, albo wreszcie bogatym w cynk aliażem miedziocynkowym.

Miedź poświęcona jest Wenerze, która panuje nad znakami zodiakalnymi — bykiem i wagą.

Cyna. Cyna jest jednym z najwcześniejszych metali. Dobywa się ją przeważnie z rudy cynowej (kasyterytu).

Odgrywa ona już w czasach przedhistorycznych bardzo poważną rolę, bo służyła ona nie tylko do wyrobu brązu, ale również do wyrobu różnego rodzaju naczyń i przedmiotów. Jako ozdobe naczyń glinianych napotykaćmy cynę już w swawcarskich osiedlach polowych. Napotykaćmy tam również na pierścienie, igły i guziki cynowe. W średniowieczu używano w całej kulturalnej Europie z zamiłowaniem przedmiotów cynowych, a na czas ten przypada również największe rozpowszechnienie tego metalu. Roboty cynowe rzadko kiedy były niegrawerowane lub nieczelowane, ponieważ błyszczące, gładkie powierzchnie zapraszały wprost do ozdobienia ich rylcem lub kołcem. Niestety pozostało do czasów naszych bardzo mało przedmiotów ze średniowiecza, czemu winien po większej części t. zw. „pomór cynowy”, o którym pomówimy poniżej. Porcelana, fajans i szkło wyparły z powodu ich taniości w krótkim czasie cynę, która od tego czasu straciła swe znaczenie; dopiero w czasach naszych uwidocznia się mały stopień zainteresowania dla tego metalu, nabywającego znaczenia do wyrobu drobnych przedmiotów użytkowych i zdobniczych. Najwybitniejsze twory artystyczne, których powstanie przypada na czas rozkwitu tego rękodzieła t. j. na lata od r. 1570 do mniej więcej r. 1640, a które obecnie oznaczamy jako „cynę szlachetną”, są zaopatrywane w bogate ozdoby, które grawerowano i czelowano artystycznie, jak również odlewano i trawiono. Tych dzieł nieokiełznanej fantazji nie zrozumie publiczność dzisiejsza, myśląca więcej trzeźwo, ale w czasie średniowiecznym, gdzie cyna służyła najpróżnorodniejszym zapotrzebowaniom Kościoła i obywatelstwa, prawie niepodzielnie, mieli grawerzy i cyzelery dużo zatrudnienia, ozdabiając licznie wytwarzane misy, dzbany, talerze i przedmioty ozdobne.

Pod rylcem zachowuje się cyna przyjemnie, a jednym jej błędem jest jej nadzwyczajna miękkość. Pomimo tej właściwości nie wykazuje ona jednak skłonności do marnowania, ale wykonanie rubel delikatnych na cynie jest z powodu jej miękkości zupełnie wykluczone. Rylce nie powinno być zastrzone za mocno pod kątem ostrym, ale również nie za mocno kablakowato. Cyna nadaje się tak samo do techniki tremblowania, jak do zwykłego rytowania. Jednak koniecznym jest tu zastosowanie rysunku o szerokich linjach, ponieważ partje delikatniejsze nie wywierają efektu, prócz tego zatracają one z biegiem czasu przez czyszczenie swą ostrość, aby w końcu zupełnie zniknęły.

Pod pilnikiem zachowuje się cyna tak samo jak miedź: mazi się i przylega do pilnika. Stąd używa się do piśniania cyny starych, zużytych pilników, które tu bardzo dobrze zastosować można. Chemicznie czysta cyna jest srebrnobłona i bardzo błyszcząca, a powietrze nie wywiera na nią prawie żadnego wpływu. Właściwością cyny jest jej zgrzyt podczas gnięcia, która nazywamy poeefcznie „skwierkiem cyny”. Przy częstem zginianiu dotąd i z powrotem, zauważamy wyraźnie jej ogrzewanie się. Wspólnym powodem obu zjawisk jest wzajemne tarcie się poszczególnych kryształków struktury. Tajemniczą chorobą cyny, która może poczynić wielkie spustoszenia, jest t. zw. „pomór cyny”. Długotrwała zimna temperatura i wilgotne powietrze wpływają dodatnio na rozwój tego zjawiska, które łatwo się przenosi na cynę zdrową przez dotknięcie jej cyną zarażoną. Objawy choroby tej polegają na tem, że powierzchnia metalu rozkłada się stopniowo na szary proszek. Jeśli temperatura, na którą cyna jest wystawiona, leży daleko pod 0°, t. j. przy silnych mrozach, następuje rozkład przy silnem wydmianiu się metalu. Ratunek przedmiotów tych, objętych pomorem cyny możliwy jest tylko w stadium początkowym i to przez natopienie zachorzałych miejsc i przez ustawienie przedmiotów w pomieszczeniach o temperaturze pokojowej. Wynika z tego, że przedmioty cynowe trzeba chronić przed mrozem i wilgocią.

Podczas topienia pokrywa się cyna szarym nalotem, zwanym „cyniną”, który w końcu zmienia się na tlenek cynowy (popiół cynowy). Ten popiół cynowy stanowi najlepszy środek do politurowania naszych rylców, jak wogóle stały. Tlenku cynkowego używa się do wyrobu szkła mlecznego, nieprzezroczystej glazury i emalii.

Cyna rozpuszcza się w rozpuszczonym kwasie azotowym, w rozcieńczonej wodzie królewskiej, jak również i w kwasie solnym. Można ją również wycalcować i wykuc na bardzo cienkie platki (cynfolia — stanol, z łacińskiego stannum — cyna). Wyrabia się arkusze stanolowe w grubości 0,01 do 0,02 mm. z czystej cyny, wzgl. dodając do niej 1 do 2% miedzi lub ołowiu, a służą one prócz do pakowania, również do okładania zwierciadeł. Imitacja srebra platkowego (piana srebra) składa się z cyny z dodatkiem cynku. Mieszanka cyny, bizmutu i rtęci tworzy srebro muzyczne czyli konikowe a złoto muzyczne jest połączeniem cyny i siarki. (Złoto i srebro malarskie). Preparaty cynowe są w barwiarstwie nieodzowne. Aliaże cyny, zawierające więcej niż 50% cyny są znacznie twardsze od metalu czystego, a aliaże cynowo-olowane nadają się lepiej na odlewy, bo wypełniają dokładniej formę. Nie każdemu również wiadomo, że piszczałki organów wyrabia się z cyny.

Lutowie cynowe składa się z różnych części cyny i ołowiu, albo też z 5 części cyny i 2 części ołowiu.

Cyna poświęcona jest Jowiszowi, którego znakami zodiakalnymi są strzelec i ryby.

Cynk (Kontryfal). Cynku czystego w naturze nie napotyamy, a dobywa się go zazwyczaj ze szpалу cynkowego (galmanu), właściwej rudy cynkowej, która znana była już w starożytności. Ciiekawem jest, że pewien rodzaj podbiułu, jak i resztu ptasiego zawierają w sobie kilka procent cynku. Tak samo napotyka się cynk w popiole pustego miedzi folka, który wyrasta na wzgórzach galmanowych.

Cynk jest pod wielu względami metalem, niechętnie widzianym przez grawera.

Na powietrzu wilgotnym zatracca on po krótkim czasie swój połysk, a ogrzany przy przystępie powietrza, spala się jasnym, zielonawym płomieniem na tlenek cynku. W rozcieńczonym kwasie solnym i siarkowym rozpuszcza się cynk bardzo łatwo. Do trawienia metalu tego używa się ocet drzewny, kwas azotowy i chlorowy, jak również rozcieńczony kwas solny. Silnie ogrzany (100 do 150°) cynk można bardzo dobrze kuc, a do odlewów nadaje się wylmienie, ponieważ wypełnia formy bardzo dokładnie, tak że nie wymaga żadnej obróbki wykończającej.

Cynk jako oddzielny metal znanym jest od XV stulecia, ale dopiero od wieku XIX datuje jego właściwe znaczenie w technice.

Pod względem możliwości grawerowania zajmuje cynk jedno z ostatnich miejsc. Struktura jego jest nierównomier-

na, maże się nieco i przeciwstawia się w ogólności narzędziom rytowniczym, skąd wydobywanie głębszych miejsc w cynku należy do najmniej przyjemnych czynności grawera i rytownika, szczególnie wtenczas, jeśli zawiera jeszcze obce domieszki. Pomimo wszystko znajduje on szerokie zastosowanie w gałęzi przemysłu drukowania złotem, a szczególnie do wykonania płyt drukarskich do druku barwnego. Tak samo jak przy rytowaniu, zachowuje się cynk również przy tremblowaniu. Rytownik ma często do czynienia ze słabo poniklowanymi sztyldzikami cynkowymi, które należy nakitować, przy czem zachować trzeba pewne środki ostrożności. Ogrzewa

się tu wyjątkowo nie płyty, ale kit, aby zapobiedz „przypieczeniu” się przedmiotu, co łatwo następuje już przy płomieniu spirytusowym. Rylec do ryćcia cynku nie należy ostrzyć za mocno kabłąkowo, ale też nie za silnie pod ostrym kątem. Polerować go nie potrzeba, bo ryty błyszczącego na cynku osiągnąć nie można. Rytowania samego nie należy przeprowadzać za delikatnie, ale dosyć grubo, tak jak to się nadaje do tego więcej surowego materiału. Płyt cynkowych używa się też często do ćwieczeń rytowniczych, jednak należałoby tego zaniechać, ponieważ uczeń przezwycięzać musi już dużo trudności z rysunkiem i techniką, stąd nie na-

KAMIEŃ LAZUROWY (LAPIS-LAZULI)

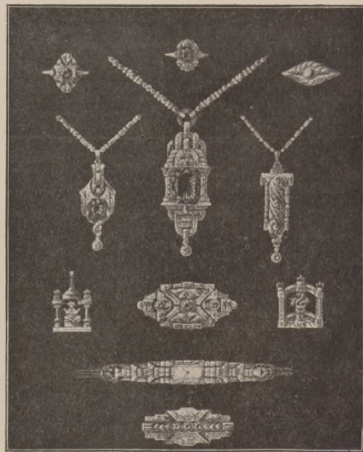
Kamień lazurowy należy do najwrażliwszych kamieni szlachetnych. Używa się go najczęściej do klejnotów złotych, jak sygnety, dewizki, broszki, bransoletki i t. p. Także przy pojedynczych zamówieniach żąda klientela często zastosowania lapis-lazułu, jako kamienia zdobniczego. Jest to kamień nie bardzo drogi, jest jednak z powodu swych przymiotów poszukiwany. Rozróżniamy dwa rodzaje kamienia lazurowego: prawdziwy i sztuczny; prawdziwą odmianą nazywamy lapis-lazuł, a imitującą się ją przeważnie z Rosji i z

Peracji. Wygląd jego jest rozmaity, że bardzo rzadko zdarza się, aby się znalazły dwie jednakowe sztuki. Tło kamienia jest zasadniczo pięknego lazurowego koloru, a t. zw. żyłkowanie pochodzi od domieszki kwarcu. Sam kamień jest bardzo miękki i daje się obrabiać bardzo łatwo pilnikiem stalowym albo szmerglowym, a także zwykłym szmerglem i dlatego każdy złotnik lub oprawiacz potrafi zmieniać formę zewnętrzną kamienia lazurowego. Pomimo małej twardości trwa polerowanie kamienia lazurowego, jak twierdzą szlifie-

rze, daleko dłużej aniżeli polerowanie twardych kamieni szlachetnych, jak onyx, jaspis, karneol i t. p. Przepalony kamień lazurowy nie da się więcej szlifować, a bezcelowym i drogim eksperymentem są próby lutowania klejnotu z lapis-lazułu w ogniu, albowiem w wysokiej temperaturze niszczy się kamień całkowicie, blednie, matowieje, dostaje płam i staje się prawie bezwartościowym. Jeżeli gotowe klejnoty, w których są oprawione kamienie lazurowe mają być następnie złożone, to wskazane jest rzeczą kamienie wyjąć przed



Artystyczne projekty pana Augusta Żarskiego z Wiednia w dziedzinie najmodniejszej biżuterji



Wyroby tych paryskich jubilerów, którzy od szeregu już lat wywierają potężny wpływ i realny smak wywarne publiczności. Niestety nasi koledzy nie ustępując w swej fantazji i twórczości artystycznej kolegom z Paryża, nie mogą się jednak poszczycić podobnym sukcesem wpływów na orientację publiczności i poważniejszych wytwórców jubilerskich

leżałoby mu utrudniać niepotrzebnie pracy przez zły materiał.

Cynk znajduje też zastosowanie, jak wiadomo, do elektrycznych baterii, dalej do preparatów chemicznych i w medycynie. Płyty cynkowych używa się do różnych technik drukarskich. Klisze cynkowe (do druku wypukłego) trzeba nieraz wykończać przy pomocy grawerowania, jednak prace te wykonują nie grawerzy, ale drukarze sami.

Szczególnie ważnym jest cynk jako metal alajzowy (nowe srebro, mosiądz, tombak i t. p.). Cynk służy dalej do wytwarzania bieli cynkowej (tlenku cynkowego). Ważnym

surowcem jest on również w budownictwie domów, a bywa również zastosowany do obicia statków. Odlewy cynkowe, przeladowane ozdobami, które co prawda dawały cyzelierom dużo zatrudnienia, zanikają w czasach ostatnich zupełnie.

Cynk rozpuszczony w kwasie solnym aż do nasycenia, tworzy znaną lutówkę, czyli wykwas do lutowania cynowego, przy którego pomocy lutuje się również cynk.

Cynk poświęcony jest, podobnie jak miedź, Wenerze. Oba metale należą do jednej rodziny, ponieważ łączą się z solą najzupełniej.

Lathipiros.

tem z oprawy. Jeżeli zaś zamierza się klejnot z wprawionym już lapis-lazułi pozłocić bez wyjęcia kamienia, to na każdy przypadek musi być kamień pokryty należytym woskiem, bo inaczej dostaje plam i staje się niepokalnym. Przy bardzo dobrych gatunkach wydrza się niekiedy, że złozenie nie uszkodzi kamienia, a mimo to jednak na takich wyjątkowych przypadkach polegać. Pokrywanie kamienia woskiem nie wchodzi zupełnie w rachubę przy farbowaniu i robi się to zasadniczo przed oprawą. Ponieważ w kamieniu lazurowym natrafia się często na żyłki, rysy i szpa-

ki wskazana jest wielka ostrożność przy oprawie. Aby zapobiedz uszkodzeniu kamieni przy napędzie dobrze jest użyć najpierw matownika. Wielkie fabryki pierścieni umieją dziś już lekko uszkodzone kamienie lazuruowe odnowić, nie oddając je w tym celu specjalnemu szlifierzowi, co stanowi wielką korzyść przy krótkoterminowych zleceniach. Falszowy sztucznie preparowany kamień lazuruowy, nazywany popularnie niemieckim lapis-lazułi wprowadzono na targ szlachetnych kamieni już od paru dziesiątek lat. Jest to kiepskie naśladowanie, nie cieszące się ani w przy-

bliżeniu tym popytem, co prawdziwy lapis-lazułi, którego rysunek żyłkowania jest nader trudny do imitacji. Sztuczny kamień lazuruowy traci w krótkim czasie kolor, błędnie i matowieje. Z tego z powodu też używa się go zazwyczaj tylko jako ozdobę taniach srebrnych wyrobów jubilerskich. Oddawna już przed siębrane są próby sztucznej fabrykacji kamienia lazuruowego, dotychczas jednak nie udało się nawet w przybliżeniu otrzymać w tych próbach pięknego koloru lapis-lazułi.

Ille pierścieni powinno się nosić na ręce

Poglądy w tym kierunku są bardzo rozbieżne. W każdym wypadku jest niewskazane, poprostu niesmaczne jeżeli się nosi pierścienie na palcu wskazującym, albo na palcu środkowym. Więcej jak trzy pierścienie nie powinno się nosić na jednej ręce, a na jednym palcu nie więcej jak dwa pierścienie. Cienkie, grubsze są palce i czem większa ręka tem cięższe i masywniejsze pierścienie powinno się nosić. Bardzo często spotykamy się z objawem, że mężczyźni noszą damskie pierścienie, co bynajmniej nie zdradza dobrego smaku i nie należy do dobrego tonu. Przed pierścieniami ślubnymi nasuwa się często na palec inny pierścień, jako bezpiecznik, przeszkadzający zsuwaniu się tychże. Te pierścienie

znowu o charakterze bezpieczników nie mogą być zanadto ciężkie, aby nie znęmiały sobą zupełnie pierścienia ślubnego. Czy mężczyźni powinni wogóle nosić dużo klejnotów? Na to pytanie można odpowiedzieć potakująco, o ile klejnoty te nie wypadają zanadto w oko i czem mniej wartościowym jest klejnot, tem mniej powinien uderzać. Regułę, że należy unikać wszelkiej jaskrawości w zewnętrznych formach, zastosować tak że można do noszenia klejnotów. Jeżeli bardzo wielu ludzi nie jest w stanie kupować prawdziwe klejnoty, to przecież nie powinny one nabywać takie imitacje, które nawet laik na pierwszy rzut oka rozpozna, jako fałszywe. Odnosi się to głównie do pereł woskowych i rozma-

tych tandetnych naśladownictw. Młędem jest twierdzenie, że mężczyzna nie powinien nosić dużo klejnotów, a dopuszczalnymi są tylko łańcuszek przy zegarku, pierścionek, albo szpilka przy krawacie. Kto umie ocenić piękność rzeczy zrobionej klejnotu nosi go nie dlatego, aby drugim się podobać, lecz jedynie z poczucia piękna. Taką etycę na radość piękna powinno się także wtedy odczuwać, gdy się jest samym, a nie tylko gdy się jest w towarzystwie. Do dzisiejszego wyrafinowanie modnego stroju dzentelmena należą także klejnoty, dlatego można ze spokojem powiedzieć „po klejnotach poznaje się człowieka”.

FABRIQUE D'HORLOGERIE LA ROCHETTE

ZEGARKI LA ROCHETTE

Precyzyjny chód
Nadzwyczajna trwałość
Praktyczna konstrukcja
Dokładne wykonanie
Przy cenach umiarkowanych

VEN. PRZEDSI. M. MAJZELS Warszawa. Twarda 10.
Telefon 3-8-53

FABRYKA ZEGARKÓW LA ROCHETTE

ZAKŁADY GRAFICZNE PRACOWNIKÓW DRUKARSKICH

SP. Z OGR. ODP

WARSZAWA, NOWY-ŚWIAT Nr. 44

TELEFONY 111-12 i 242-40

WYKONYWUJĄ WSZELKIE DRUKI

ESTETYKA

SOLIDNOŚĆ

SZYBKOŚĆ

PUNKTUALNOŚĆ

CENY NISKIE

NAJWAŻNIEJSZE ZADANIE FIRMY

ZADOVOLENIE KLIENTELI

**SKŁAD
WYROBÓW ZŁOTYCH I SREBRNYCH**
wielki wybór kryształów w srebrnej oprawie
A. SETTEL

firma egzystuje od 1882 r.

Warszawa Graniczna 13.

Telefon 60-01



Huygens i nasz Kochański

Cywiliżacja ludzka obchodziła w tym roku 300-lecie urodzin, można rzec twórcy zegara wahadłowego Huygensa. W prasie polskiej również z tego powodu czytaliśmy dziś mgliste wzmianki w których, niestety, nie nie czytało się, że w okresie Huygensa działał i pracował wielki matematyk polski, a zarazem zegarmistrz Kochański.

Dzięki p. Feliksowi Kucharzewskiemu zasługi Kochańskiego nie poszły w niepamięć. Wszystko, co o nim wiadomo jako o zegarmistrzu, zebrali p. F. Kucharzewski w oddzielny broszurę, która p. t. „Zegarmistrzostwo Kochańskiego” wydało Towarzystwo Naukowe Warszawskie parę lat przed Wielką Wojną.

Kochański pisał o zegarmistrzostwie w latach 1664, 1695 i 1687. Było to akurat w okresie największego rozwoju tej sztuki, która miała swe znakomitości w osobach Huygensa, przyjaciela Kochańskiego, Leibniza.

Niestety pisma, jakie nam pozostały Kochański, znajdują się w olbrzymim dziele jezuity Kacpra Schotta z r. 1664, w którym obok wielu rozdziałów, poświęconych różnym gałęziom wiedzy, jest też i rozdział, a raczej księga IX traktująca o zegarmistrzostwie. Oczywiście, że nazwisko Kochańskiego,

jako autora tej książki, zostało przez Schotta, przemilczane, chociaż tenże jedną z prac Kochańskiego o statyce wydał z jego podpisem. Ta fatalna troska Kochańskiego o swe prawa autorskie sprawiła, że mimo że dalsze pokolenia wciąż korzystały ze spuścizny po Kochańskim, to jednak za autora poczytywano zawsze Schotta, a nie Kochańskiego z wielką krzywdą dla nauki polskiej.

Zobaczmy, coż to za treść zawierają pisma Kochańskiego w szczególności poświęcone zegarmistrzostwu.

Pomysł zastawiania wahadła do zegarów, który opatentował wielki Huygens nie była dla Kochańskiego nową, pisał o nim jeszcze wcześniej od Huygensa, twierdząc, że wahadło nie jest jeszcze idealnym precyzyjnym zegarem.

W omawianej księdze IX pisze Kochański o dziewięciu urządzeniach zegarowych, podając szereg pomysłów i rysunków, które w swoim czasie uwidocznił Czytelnikom „Sztuki”, dalej pisał Kochański o motorach zegarowych, szczegółowo nad nimi się rozwodziąc i stwierdzając liczne błędy wielu ówczesnych teoretyków zegarmistrzostwa. Pisał też Kochański o urządzeniu „wskaźników na różnych figurach tarcz zegarowych: kwadratowej, sześciokątnej,

lub eliptycznej i t. d. Dalej czytamy o mechanizmach zegarowych bijących godziny lub budzikach i ozdobach zegarów, o różnych klepsydрах, wreszcie rozdział 11 omawiający księgi puszcza wodze fantazji, o ruchu wiecznym.

Praca Kochańskiego o zegarmistrzostwie, obok opisu własnych pomysłów autora, daje obraz stanu tej sztuki w epoce największego jego rozwoju, bezpośrednio po rozgłoszeniu wystąpieniu Huygensa, z zastosowaniem wahadła do zegarów. Prace Kochańskiego świadczą również o jego gruntownej znajomości przedmiotu, nie tylko naukowej, lecz i warsztatowej, autora.

Nie było dziedziną zegarmistrzostwa, którą Kochańskiego nie interesowała. Dziś, jest on niesłusznie zapomniany przez świat naukowy zagraniczny, ale my, jego rodacy, powinniśmy byli go wprowadzić do rzędu swych zasłużonych, tembardziej, że działał on w okresie, kiedy, przeciw stan, chociażby dziłow, nauki polskiej, znacznie się rozkwitł od dzisiejszego.

Organizacje nasze zawodowe powinny pomyśleć o uczczeniu zasług Kochańskiego, szczególnie dziś, kiedy przypominało się nazwisko Huygensa.

W. P.

OSEŁKI

Każde przedsiębiorstwo w którym używa się narzędzi krajanych nie może się obyć bez osełki. Pod określeniem tem rozumiemy specjalne drobnozłaziste kamienie do ostrzenia wżgl. gładzenia, które udzielają ostrzu ostatnią wygładę względnie ostryść. Jak wiadomo powstaje na ostrzonym narzędziu przy czynności ostrzenia na piaskowcu wżgl. na krząku szmerglowym delikatna, często ledwie dostrzegalna żółtka, która przeszkadza ostrze zupełnie wykorzystać. Tej żółtki trzeba ostrożnie usunąć a prócz tego chodzi często o to, aby wygładzić szorstkie wyszlifowanie; do tych celów służy osełka.

Kamień winien być tak twardy, że imać się lekko hartowanej stali, nie zbierając jej zanadto, ponieważ inaczej mógłby łatwo uszkodzić delikatne ostrze narzędzia. Dalej wymaga gąmy od dobrej osełki, aby struktura jej była równomierną, ponieważ inaczej stałoby się ostrze, obciążane na osełce nie równomiernie ostrzem.

Tem wymogom odpowiada cały szereg osełek, naturalnych i sztucznych. Sztuczne wyróżniają się tem, że mogą zostać dotłrane, pod względem twardości i uziarnienia do każdorazowego zastosowania. Prócz tego posiadają one zawsze równomierną strukturę, bez pęknięć i żył, lecz osełki naturalnych pomimo wszystko, nie zdołały dotychczas zastąpić. Dotyczy to szczególnie narzędzi specjalnych, gdzie

chodzi przedewszystkiem o delikatne, dobre obciążnięcie ostrza. Dotychczas nie zdołano zestawić sztucznie niedościgle delikatnego zestawienia, jakie wykazuje osełka naturalna. Wkońcu jest kamień naturalny znacznie trwalszy i odporniejszy aniżeli sztuczny.

Najwięcej znanymi i stosowanymi osełkami naturalnymi są t. zw. osełki amerykańskie, marki „Arkansas” lub „Mississippi”, dobywane we względnie wielkich ilościach w jednym z południowo-wschodnich stanów Ameryki Północnej, w Arkansas. Tu znajdują się w Dolinie Washita wielkie złoża mas kamiennych, z których łamie się osełki. Materiał dobytego nie przerabia się wyjąwszy oczyszczenie go i pociecie, tylko wygotowuje się go gruntownie w wodzie przed wysyłką. Kamienie te posiadają bardzo wysoki odsetek kwasu krzemowego, a są pod względem geologicznym minerałem, zblizonym do chalcedonu, który jest taki twardy, że pozwala się krajać tylko diamentowymi pilkami. Kamienie amerykańskie „Mississippi” są dla delikatnego ostrza wprost konieczne potrzebne i nie można ich niczem innem zastąpić. Do obciążania narzędzi używa się przemyślej olej wolny od kwasów i żywiej. Olej gęsty łatwo je zanieczyszcza, stąd poleca się pomimo wszystko kamienie te po użyciu od czasu do czasu wygotować, dodając do wody nieco soli kuchennej.

Osełki, znane pod nazwą „okrucy belgijskie” znajduj

również bardzo szerokie zastosowanie, pomimo to, że nawet niektóre nasze rodzime kamienie wypełniać mogą to samo zadanie. Nabywając te oselki, zwazac trzeba na to, aby nie kupić jednego z gorszych gatunków, znajdujących się w handlu, ponieważ istnieją okrucy belgijskie gąbczaste, porowate i złyszte, co rzecz jasna, wpływa na gatunek ich ujemnie. Ten gatunek oselek odróżnia się od naszych rodzimych osek lek barwa jasnożółta, wzgl. biała. Ogólnie istnieje mniema nie, iż czem jaśniejszy jest dany kamień, tem jest on lepszy i z tego powodu konsumenci nabywają kamienie zagraniczne. Jednak zawodowcy powinni być zdecydowani wypróbować towar belgijski i nasz aby pozbyć się uprzedzenia do wyrobów polskich.

Miejsca dobywania oselek rodzimych znajdują się przeważnie w Kieleckiem, a niektóre gatunki kamieni naszych niczem się nie różnią od belgijskich. Również miękkim materiałem lupkowy daje często podobny materiał na oselki.

Format oselek zastosowany bywa do poszczególnych celów. Najczęściej używane są kamienie płaskie, tak zwane oselki stołowe, a zamyka się je zazwyczaj w skrzyneczce, aby je zabezpieczyć przed zapylaniem i zabrudzeniem. Oselki należy wogóle starannie przechowywać i hartować, aby się nie zabrudziły i nie uległy mechanicznie uszkodzeniu, bo twarde to kamienie bardzo łatwo się łamią. Olok osekalek polskich istnieją również kwadratowe, trójkątne, owalne, cylindryczne, stożkowe, oraz formatu tarczy i ostrza noża, dalej trapezoidalne, owalne i wypukłe oselki. Znane są

również kombinacyjne oselki stołowe, składające się z dwóch składowanych oselek o różnem uziarnieniu. Uziarnienia grubszego używa się przy tych osełkach do przedobiegania, a ziarno delikatne do obciągania wykończającego.

Do politerowania wzgl. do obciągania narzędzi na drewnie lub skórze proszkuje się kamienie osekłowe. Proszek ten, zarobiony wodą lub olejem lub papką, stosownie do celu zastosowania, nakłada się na odpowiednią podkładkę.

W końcu kilka słów poświęćmy obciąganiu samemu. Chcąc obciągnąć ostrza delikatne i najdelikatniejsze, trzeba posiadać niemal wprawę i znajomość rzeczy. Trzeba umieć odczuć moment, w którym ostrze jest odpowiednio obciągnięte, ponieważ nadmierne obciąganie może spowodować skutek wręcz przeciwny.

Każde narzędzie tnące winno zostać obciągnięte. Stąd należałoby, chociaż w praktyce zwyczaj się tego nie czyni, obciągnąć również rydła, toczniki i drożdży. Różnica n. p. pomiędzy drożdżem obciągniętym po wyostrzeniu, a nieobciągniętym jest bardzo znaczna. A przy heblowaniu i toczeniu nie otrzymamy nigdy gładkich powierzchni, jeśli za pominięciem obciągnięcia łocznic lub strugielnic. Przy robotach takich wystarcza zupełnie kilkorazowe przeciągnięcie na oscele wodnej lub olejnej, aby usunąć utworzoną przy ostrzeniu żółdźkę i tępasemami otrzywać gładkie, dobre imające się ostrze narzędzia.

Sewrifuten.

KRONIKA

Fabryka zegarków w Sowiechach. Jak donosi Juvelen-Uhren Zeitung Sowjety planują założenie u siebie wielkiej fabryki zegarków. Fabryka ta ma powstać w Moskwie, a produkcja jej ma sięgać wartości 2 — 2½ miliona rubli przedwojennych. Kapitał zakładowy ma wynosić 4 miliony rubli.

Najcenniejszy kamień szlachetny na świecie. W Kairze, stolicy Egiptu, znajduje się amethyst, o czystym tonie, którego waga wynosi 145 kilogramów. Wartość jego została określona na 25 miliony funtów szterlingów, a ubezpieczenia wynosi 30 milionów funtów szterlingów. Roczna premia ubezpieczeniowa wynosi 1,4 miliona funtów szterlingów, która pokrywana jest po połowie przez Anglię i rząd egipski.

Z powodu niezwykłych u tej porze upałów, jakie panują we Francji, paryski „Matin” zwraca uwagę na to, że podczas upałów zegarki spóźniają się, a czasem nawet stają.

Zapytany o przyczynę tego zjawiska, pewien bardzo wybitny technik odpowiada:

„Jasność, podczas upałów cienutki drucik stalowy, stanowiący sprężynę zegarka, podlega rozszerzeniu się, które dochodzi czasem do tego stopnia, że przy nakręcaniu zegarka sprężyna nie pęka.

„Wskutek tego zjawiska wskazówka zegarka ma latem dążyć do spóźnienia się, a zimą przeciwnie — do posuwania się szybciej.

„W ten sposób zegarek jest doskonale wyrównany. Jeżeli spóźnia się — panuje pogoda, jeżeli spieszy — panuje zimno lub deszcz.

Oczywiście, nie sposób wymagać od zegarka, aby przewidywał nam pogodę, bo właśnie sztuka zegarmistrzowska — dąży do tego, aby usunąć powody rozszerzania się lub kurczenia sprężyny, t. j. do tego, aby zegarek chodził zawsze jednako, bez względu na pogodę.

Od kilku tygodni śledzi policja londyńska za sprawami kradzieży, popełnianymi dzwigną metodą. Zorganizowana banda opryszków grażusko po ulicach miasta, wycinając szpilki składów jubilerskich, których wystawy obrabowują z klejnotów. W ciągu ostatniego tygodnia popełniono w Londynie kilkadziesiąt kradzieży. Straty złotników dochodzą do 300 tysięcy funtów. Podczas ostatnich dwóch nocy czatowało na

ulicach miasta 1000 najsprytniejszych detektywów policji londyńskiej, lecz na razie nie zdołano ująć ani jednego członka bandy.

WYNALEZIONO SZTUCZNE ZŁOTO!

Ludendorff wspierał wynalazcę czy oszusta?

Berlin, 30.IX. Z Monachium donoszą o niesłychanej sensacji, jaką wzbudził wynalazca niejakiego Franciszka Tausenda, któremu pod ścisłą kontrolą dyrektora mennicy bawarskiej i kilku urzędników mennicy najświetniejszej policji udało się zrobić z nusekalcenych metali — złoto.

Sprawa Franciszka Tausenda interesowała opinię publiczną w Niemczech w swoim czasie z tego powodu, że duże fundusze dla robienia złota powierzył mu osławiony generał Ludendorff, aby w ten sposób zapewnić podstawę finansową dla swoich narodowych socjalistów. Wtedy wysłano latwośności generała, nie-

fortunnego wówczas alechemika zaś aresztowano i postawiono w stan oskarżenia za oszustwo u wyłudzenia pieniędzy. Tausendowi nie groziła wprawdzie kara powieszenia stosowana na wobec jego kolegów w dawniejszych stuleciach, sytuacja jego jednak była bardzo nieprzemiana.

Revelacyjny wynik próby robienia złota miał miejsce 3 października w Monachium w planszy normnej bawarskiej. Kola rzeczoznawców uważają w danym wypadku oszustwo za wykłuzowe.

Pisma berlińskie podają te wiadomości, pytając się, czy złoto leży na ułamek...

KOMUNIKATY CENTRALI SŁUŻBY ALERII CZEJ.

Warszawa, ul. Ciepła 13.

W Y K A Z

skradzionej biżuterji, na szkodę baronowej Luzy Hutman z Wiednia. Łącznie z biżuterją skradzioną: neseer ze skóry kuskodolowej z flakonami oparłoniemi w srebro. Każdy flakon posiada monogram „L. G.” i koronę.

1) Bransoletka z zegarkiem, składająca się z 26½ pereł, ułożonych w pięciu rdach, wagi 110 gramów. Zegarek formy prostokątnej, platynowy, z lewej i prawej strony zegarka czterokątne uszka, każde z dużym brylantem. Waga kamieni następująca: 4 duże brylanty łącznej wagi 5,65 karata, 60 małych brylantów 6,24 karata oraz 8rd — 0,1 karata.

2) Pierścionek cały platynowy z dużym brylantem wagi 4,99 karata, na obręczy pierścionka z lewej i prawej strony trzy małe brylanty wagi 0,04 karata.

3) Para kolczyków — kropieliste perły, na łańcuszku o prostokątnych szlifowanych ogniwach t. zw. bukiety brylantowe.

4) Para krótkich kolczyków perłowych (opisu brak).

6) Pierścionek z rubinem i brylantami. Rubin wagi około 2½ — 3 karata, obiadony około 10 brylantami, ogólnej wagi około 2 karatów.

7) Broszka w formie konieczny trzylistki, listki gęsto obsadzone brylantami, w środku każdego listka znajduje się kolorowa perła — z odcieniami: różowy, szary, złoty.

8) Kokardka brylantowa (brak opisu).

9) Broszka — nibielskie kwiaty z półszlifowanych kamieni (opisu brak).

ZEGAREK

Idę ciagle wskazówki i nie stoją ni chwile,
jak nie staje też władca, pracowni cenz,
ging drobne minuty w zapamiętaniu i pyle,
jak gdy ginie to wszystko, co zbliżył się nas.
A: przychodzą ta chwila, że eos pęka, co staje,
tak jak pęka też wagle, wspaniale, w nas,
i zgnęty zronek minucjki nie staje,
choć ni chwile nie stracił jego władca, cenz.
Jak.

10) Para spinek mankietowych i dwa guziki do koszuli, składające się z 6 kulek platynowych około 12 mm. w przekroju każda z małym brylantem w środku.

„W dniu 9 lipca b. r. z magazynu jubilerskiego w Paryżu przy ul. 16 Place Vendôme, skradziono pierścionek oprawiony w platynę z 8-ma lapkami, ozdobiony brylantem formy prostokątnej o wyrażnie wydłużonych kątach, wagi 11,28 karatów. Na pierścieniu z każdej strony trzyna brylantów znajduje się pulezka-brylant, waga obydwóch pulezek wynosi 0,80 karatów.

„W dniu 31 sierpnia 29 r. na dworcu w Toruniu przy wsiadaniu do pociągu pośpiesznego, odjeżdżającego w kierunku Warszawy na stację Zucker Ręgi, zam. w Borysławiu została skradzioną szkatułka blaszana, w której znajdowały się następujące przedmioty:

1) jedna para butonów, oprawionych w platynę, wolno, zapomocą żabków zaopatrzonej w 8-karatowe brylanty, nad którymi wstawiono 7-ma mniejsze brylanty;

2) jedna bransoletka z wąskich ogniw złotych, wysadzona 15 brylantami coraz większymi ku środkowi;

3) jedna lornetka z rączką sztykretową w złotej oprawie;

4) jedna broszka, emalowana, złota lub srebrna, pozłacana, przy której szpilka była już w naprawie tak, że po jej drugiej stronie widoczne są białe zarysowane plamy, pochodzące z lutowania;

5) jeden wąski łańcuszek ze złota, przy którym znajduje się okrągła płytką, a na niej emalowana postać kotki.

W razie przytrzymania uprasza się powiadomić Wydział IV Komendy Główny P. P. Warszawa, ul. Ciepła 13.

Komendant Główny
Policji Państwowej
z r. Br. Mikulicz,
nadkomisarz P. P.

W z. Naczelnika Centrali Służby Śledczej.

BIĄŁE ZŁOTO

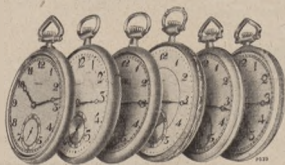
Pierwsze prace w kierunku wynalezienia szlachetnego metalu, któryby zewnętrznie przypominał platynę, rozpoczęli niemieccy chemicy z początku XX-go wieku. Po długoletnich pracach laboratoryjnych udało im się wynaleźć domieszkę t. zw. legaturę do złota, która kolorem podobną jest zupełnie do platyny, posiadając także w pewnej mierze jej własności fizyczne i chemiczne jako to: nietopliwość w zwykłym płomieniu gazowym i odporność na działanie powietrza, przez co nie zmienia swego charakterystycznego koloru. Rezultat tej pracy uwieczniony był dodatkowym wynikiem tylko przy wyższych gatunkach złota t. j. 22-karatowego i 18-karatowego, woskie gatunki tego białego złota były stosunkowo jeszcze za dro-

gie aby je stosować masowo do robót jubilerskich. Dalsze prace szły w tym kierunku, aby znaleźć legaturę na 14-karatowe białe złoto. Wynalezienie tej legatury okazało się o wiele trudniejsze niż legatury na złoto 18 i 22-karatowe, mające zastosowanie jedynie w technice dentystycznej. Wszystkie gatunki 14-karatowego białego złota, które pojawiły się na naszych rynkach były sprawowane z rafinerji niemieckich, lecz jak się okazało nie można było je stosować do robót jubilerskich, albowiem były za twarde i często już w samym walcowaniu pękaly, dopiero dzięki amerykańskim rafinerjom rynek nasz został zaopatrzony w specjalny gatunek legatury 14-karatowej. Białe złoto 14-karatowe pochodzenia amerykańskiego po-

siada wszelkie zalety jakich potrzebuje jubiler dla swoich precyzyjnych i skomplikowanych wyrobów. W złocie tym można osadzać nie tylko duże, ale możliwe najmniejsze diamenty. Białe złoto 14-karatowe przypomina najzupełniej platynę a w użyciu nie traci koloru w przeciwieństwie do innych gatunków kolorowego złota, które żółknąją. Najwyższym plusem tego złota jest to, że jest miękkie i nadaje się do walcowania na blachy dowolnej grubości i drutu; złoto to można topić w zwykłym płomieniu. W pracowniach jubilerskich Ameryki stosuje się ostatnimi czasy masowo 14-karatowe białe złoto, które pomału, lecz stale wypiera drogą platynę.

ŚWIATOWEJ SŁAWY ZEGARKI

ZENITH



OSIĄGNĘŁY

SZCZYT PRECYZJI

GENERALNY ZASTĘPCA

NA POLSKĘ

H. SZAPIRO I S-ka

WARSZAWA, BIELAŃSKA 3

TELEFON 272-39.

FACHBLATT

des Zentralverbandes der Detailleure der Juvelen-, Gold-, Silber- und Uhren-branchen in der tschechoslowakischen Republik

(Pismo fachowe centralnych związków detalistów brzozy — jubilerkie, złotniczej, srebrniczej i zegarmistrzowskiej w Czechosłowacji)

Praga, Postfach Nr. 95.

Bogata część redakcyjna i ogłoszeniowa. NUMERY OKAZOWE BEZPŁATNIE.

Le MONITEUR

de l'HORLOGERIE, de la BIJOUTERIE,
de la JOAILLERIE, de l'ORFÈVRE

et des Industries qui s'y rattachent

Belgijskie czasopismo zawodowe poświęcone zegarmistrzostwu, biżuterji, jubilerstwu, złotnictwu i przemysłom pokrewnym
MIESIĘCZNIK POŚWIĘCONY OBRONIE I EKSPANSJI

ADMINISTRACJA

66, Rue Montagne-aux Herbes Potagères BRUKSELA

Wydawca, A. BIELEVELD

Najwięcej wzięty organ ogłoszeniowy w tych przemysłach

Prenumerata w Belgji — 12 fr. rocznie;
zagranicą — 25 fr. rocznie; pojedynczy egzemplarz — 3 fr.

Pozost, rachunek czasyowy, w Brukseli Nr. 120 46,
w Paryżu Nr. 406 18.

FABRYKANCY I HURTOWNICY

zainteresowani w dokonaniu sprzedaży u fachowców Hiszpanji, Portugalji i Ameryki łacińskiej, nie powinni zapominać, że otrzymają zupełną satysfakcję, zamieszczając swe ogłoszenia w

REVISTA CROMOMETRICA ESPANOLA

Fontanella 14, Barcelona, Espana

P. S. Wszelkie informacje w Polsce udziela nasza administracja. Przyjmuje
za pośrednictwem polskiej prasy, ogłoszenia i reklamy.



PUHARY, ODZNAKI, MEDALE SPORTOWE,
GWOZDZIE DO SZTANDARÓW, PRZED-
MIOTY REKLAMOWE I PODARUNKOWE

WYKONYWA:

Fabryka Galanterji Metalowej
GOLDBERG I KUCYŃSKI

SOSNOWIEC, telefon 5-46.

NA ŻĄDANIE WYSYŁA SIĘ ILUSTRACJE

JUVELEN-UND UHREN-ZEITUNG

WIEDENSKIE CZASOPISMO ZAWODOWE

Wiedeń i Tuchlauben 7a

OROLOGIUI

Zegarmistrzostwo. Bizuterja. Metale szlachetne.
Drogie kamienie i perły

CLUJ, (RUMUNJA) STR. MEMORANDULUI 22

Jedynе czasopismo zawodowe. Pośredniczy w bezpośrednich sto-
sunkach z wytwórcami i kupcami dla zbytu w Rumunji.

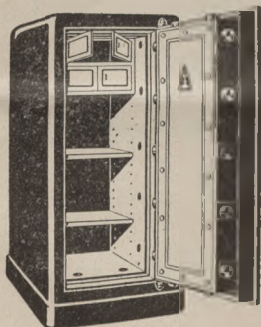
Najlepszy organ ogłoszeniowy.

Nieobowiązujące oferty ogłoszeniowe i numery okazowe
bezpłatnie.

KASY BETONOWE

S Y S T E M U

„FORTIS”



są jedynymi kasami, wykonywanymi wyłącznie z betonu.
Nie posiadają żadnych nitów, szwów i wogóle połączeń.
Tworzą jednolity odlew betonowy na specjalnym szkiele-
cie ze spirali i są MONOLITEM, odpornym na
włamanie, bez względu na środki stosowane przez
włamywaczy.

BLIŻSZYCH SZCZEGÓŁÓW UDZIELĄ

NA ŻĄDANIE

WYŁĄCZNI PRODUCENCI

„FORTIS”

Sp. z ogr. odp.

Warszawa, ul. Towarowa № 33, tel. 257-31.



ARGENTOR

MARKA ŚWIATOWEJ SŁAWY

GALANTERJA FANTAZYJNA
PRAWDZIWE BRONZY
WIEDENSKIE

ARGENTOR

WERKE

Rust & Hetzel, Ges. m. b. H.
VIENN, VII/3, KRIEISERSTRASSE 83
AUSTRIJA.

Cortébert

ZEGAREK ŚWIATOWEJ SŁAWY
PRECYZYJNY I ELEGANCKI

GENERALNE ZASTĘPSTWO
NA POLSKĘ

M. KORNREICH

KRAKÓW STRADOM Nr. 3.



Pracownia WYROBÓW Srebrnych J. CYNOWSKI

Warszawa, Leszno 49. Tel. 165-28.
poleca WSZELKIE WYROBY W ZAKRES ZŁOTNICTWA WCHODZĄCE.



**GRAWERSKIE
i GILSZERSKIE
MASZYNY**

fabrykuje jako SPECJALNOŚĆ

LIENHARD & C^{IE}

**FABRYKA
MASZYN PRECYZYJNYCH**

założona w roku 1895

La Chaux-de-Fonds
(Szwajcaria)

225

PRAWDZIWE

K O R A L E

**SZLIFIERNIA I EKSPORT
CARLONE & VITIELLO**
TORRE DEL GRECO, ITALIA

KORRESPONDENCJA w JĘZYKU francuskim, włoskim, angielskim, niemieckim i hiszpańskim.

216

Zegarki szwajcarskie

W najwyższym gatunku

„PAUL BUHRE“

Sama nazwa jest NAJLEPSZĄ GWARANCJĄ

205 Nagród Obserwatoryjnych

MEDALI SREBRNYCH I MEDALI ZŁOTYCH.

**SOLIDNY
ELEGANCKI**

Istnieje od roku 1815

**PRECYZYJNY
PEWNY**

**MANUFACTURE des MONTRES „PAUL BUHRÉ“
Le LOCLE. (Suisse.)**

PRZEDSTAWICIEL GENERALNY NA POLSKĘ:

ARNOLD CURTIT

WARSZAWA, — Ulica Nowo-Senatorska 10/4

SKŁAD W WARSZAWIE. TEL. 45-52

JUŻ ISTNIEJE 119 LAT.

JUŻ ISTNIEJE 119 LAT

MEDALE, DYPLOMY, ODZNAKI RZEŹBY



Medale wybite u nas dla Dyrekcji P.W.K. według płaskorzeźby prof. Wysockiego z Poznania.

POLECA

A. NAGALSKI

WARSZAWA



Nagroda przechodnia 42 pułku piechoty, wykonana z brązu według projektu Jana Małety.

Pierwsza w Polsce nagroda przechodnia z terminem stoletnim, ufundowana kosztownym nakładem przez Dowództwo 74 pułku piechoty.



Odznaki oficerskie i żołnierskie 1, 5 i 6 pułków piechoty oraz 1 pułku artylerii polowej wchodzących w skład 1-ej Dywizji Piechoty Ługonów wykonane w całej swej olbrzymiej masie przez medaljernicę A. Nagalskiego według projektu art. mal. Bronisława Kencboka.

**OBICIA
PAPIEROWE
(TAPETY)**



Jfranaszek
KRAKOWSKIE PRZED-15

/ AROOLIN

226