



centralny ilust. organ fach. przem. i handlu złotniczego,
zegarm. jubilerskiego, grawerńskiego i optycznego

Longines

JENERALNE PRZEDSTAWICIELSTWO NA
RZECZPOSPOLITĄ POLSKĄ : GDAŃSK
PATEK, PHILIPPE & CO.,
G E N È V E

najstarsza fabryka precyzyjnych zegarków

Reprezentacja fabryk szwajcarskich: Homberger - Rauschenbach, Tavannes Watch etc. Skład główny brylantów, pereł, biżuterji drogocennej i taniej, bronzów, platerów, zegarków najprzedniejszych marek oraz części składowych tychże

A. H. ZIPPER

LWÓW, Rynek 52 - - WARSZAWA, Królewska 20.

CHAUX-DE-FONDS, SZWAJCARIA

FABRIQUE D'HORLOGERIE LA ROCHETTE



ZEGARKI LA ROCHETTE


Precyzyjny chód
Nadzwyczajna trwałość
Praktyczna konstrukcja
Dokładne wykonanie
Przy cenach umiarkowanych

Gen. przedst. **M. MAJZELS** Wersawa, Twarda 10.
Telefon 328 63

CHAUX-DE-FONDS, SUISSE

FABRYKA ZEGARKÓW LA ROCHETTE

Wersa Fabryczna



**GRAWERSKIE
i GIŁOSZERSKIE
MASZYNY**

fabrykuje jako SPECJALNOŚĆ

LIENHARD & C^{ie}

FABRYKA
MASZYN PRECYZYJNYCH

założona w roku 1895

La Chaux-de-Fonds
(Szwajcaria)



WYTWORNA DAMA
najchętniej używa sztucca
2-ej próby państwowej
produkcji fabryki

A. NAGALSKI

WARSZAWA, BIELAŃSKA 16

JUVELEN-UND UHREN-ZEITUNG

WIEDENSKIE CZASOPISMO ZAWODOWE

Wiedeń. I Tuchlauben 7a

FABRYKACI I HURTOWNICY

zainteresowani w dokonaniu sprzedaży u fachowców Hiszpanji, Portugalji i Ameryki łacińskiej, nie powinni zapominać, że otrzymają zupełną satysfakcję, zamieszczając swe ogłoszenia w

REVISTA CRONOMETRICA ESPANOLA

Fontanella 14. Barcelona. Espana

P. S. Wszelkich informacji w Polsce udziela warszawska administracja. Przyjmą-
je zlecenia w zakresie prenumeraty, ogłoszeń etc.

"EXPORTATION-IMPORTATION"

Przegląd światowego handlu, przemysłu i rolnictwa
18 Rue St. Roch, Paris (1^r)



Ogłasza bezpłatnie zapotrzebowanie towarowe zagranicznych importerów i łaczy ich z francuskimi wytwórcami. Dławi rozwikłanie interesów i ed-
kuje obym kupcom zażywym-
jącym się w Paryżu swoje-
lokalne do dyspozycji. W każdym
numerze jest opublikowany wykaz
francuskich producentów.


Popierajcie

"Exportation - Importation"

Zgłaszając prenumeratę


Abonament roczny dla zagranicy (12 numerów) frs. 80,—

MEAL ZŁOTY




WARSZAWA 1923

GRAND PRIX



PARIS 1927

MEAL ZŁOTY

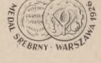


POZNAN 1927

ROK ZAŁOŻENIA 1909

FABRYKA WYROBÓW ZŁOTYCH I SREBRNYCH
W. KRUPSKI i J. MATULEWICZ

WARSZAWA



LESZCZYŃSKA 12

(Dom własny)

Telefon 208-77 i 91-04

Poleca w dużym wyborze:

PAPIEROŚNICE złote i srebrne, gładkie, ozdobne i enaljuowane. ZAPALNICZKI, PU-
DERNICZKI, OLÓWECZKI, ŁASKI, PRZYBO-
RY TOALETOWE, PRZYBORY do likierów
i kawy, OKUCIA na kryształy, TACKI, KUBKI,
KIFLISZKI etc.

DR. LUDWIK RZĄDKOWSKI.

SUROWCE UŻYWANE W ZŁOTNICTWIE ICH WYDOBYWANIE

1. Złoto.

Złoto jest najszlachetniejszym i najwięcej cenionym metalem, którego podług starych podań należy uważać jako pierwszy, przez ludzi przerabiany i obrabiany metal.

Jego piękny trwały kolor, jego wierność i rozkwalność nadająca się wysmienienie do przeróbki, jego rzadkość pomiędzy metalami, oraz jego chemiczne i fizyczne właściwości zabezpieczają mu pierwsze miejsce pomiędzy metalami, skąd nazywamy je metalem szlachetnym. Już najstarszy naród kulturalny, Egipcjanie znali 4000 lat przed narodzeniem Chrystusa złoto i przerabiali je na najróżnorodniejsze kosztowności i przedmioty oraz na biżuterję. Również używano złoto od czasów najdawniejszych jako środek płatniczy, wydając z niego monety. Złoto napotykały we wszystkich częściach świata i niezależnie od siebie, w różnych czasach.

Złota piasku złotonośnego w Malej Azji i Arabji, o których historycy jak Herodot i Strabon wspominają, tak samo bogate złota w Ameryce i Brazylii są dziś wyczerpane, podczas gdy Kalifornia, Australia, Afryka Południowa, a w ostatnim czasie Klondyke w Ameryce Północnej dziś jeszcze produkują poważne ilości złota.

W stanie naturalnym napotykaamy złoto zazwyczaj jako złoto szczerze, w postaci małych płytek i drucików włoskowatych, oraz w postaci drugorzędnej, jako pył i piasek złoty, jako ziarna, blaszki i bryły. Zupelnie czyste złoto nie napotykaamy nigdy: jest ono pomieszane z innymi metalami, jako to srebrem, miedzią, żelazem, platyną itp. Napotykaamy je albo jako złoto kopalne w jego pradawnych złożach, wrośnięte w kwarcze, piryt, chalkopiryt, galenit, rudę srebrną itd. skąd dobywa się je sposobem kopalnym, albo jako złoto płókanie w piasku, naniesionem przez wody rzeczne. Cały szereg takich złotonośnych był był znany już w starożytności i dobywano z nich złoto, n. p. Ren, Pad, Izara, Inu, Ganges itd. Największą część wszystkiego dobytego złota pochodzi ze złota płókanego, t. zn. jest to złoto, które wspólnie ze zwierzętami skalami, jak kwarcem itp. zostało przez siły natury rozdrobnione na piasek i przez rzeki i wodospady zniesione do doliny. Odłączenie piasku od złota uskutecznia się przy pomocy płókania czyli mycia, stąd nazwa złota płókanego. Kopalne dobywanie złota przeprowadza się przez rozdrobnienie skal, je zawierających, przez zastosowanie tłuczaków i miazdżarek i przez następną płókanie.

Złoto nie zmienia, w przeciwstawieniu do innych metali, swej barwy tak pod wpływem powietrza jak wilgoci, jak i pod wpływem żarzenia i topienia. Jego punkt topiowości wynosi 1037°, znaczy to, że topi się ono łatwiej niż miedź, a trudniej niż srebro. Jego waga specyficzna jest 19 i stoi ono temsamem pod względem ciężkości, na trzecim miejscu, pomiędzy metalami. Złoto szczerze jest miększe niż srebro, stąd należy je przed przeróbką, aby nadać mu pewną twardość, stopić je ze srebrem lub miedzią. Rozkwalność złota jest tak wielka, że można z niego, przy przeróbce na złoto platkowe, wybić tabliczkę o grubości 0,00011 mm., a z 1 grama złota można wyciągnąć drut 160 m. długi.

Złoto należy do metali najwytrzymalszych na działanie ognia, ponieważ nie utlenia się podczas procesu topienia i się mało ułatnia, gdy nie zostanie wystawione działaniu nadzwyczaj wysokich stopni gorąca. Brom i woda chlorowa rozpuszczają złoto już w zwyczajnej temperaturze, przyczem powstaje bromelek, wzgl. chlorek złota. Najgłówniejsze środki rozpuszczające złoto są woda królowa i cyniek potasowy. T. zw. wodę królewską stanowi mieszanina, składająca się z jednej części kwasu azotowego i trzech części kwasu solnego, któremu tworzy się chlor. Gdy się do tego roztworu złota dodaje roztwór siarczanu żelaza, wydziela się z plynu chlorek złota w postaci brunatnego proszku. Z powodu, że złoto, pochodzące z kopalni, wzgl. złoto płókanie nie jest złotem cz-

stem w sensie chemicznym, ponieważ zawiera zawsze nikiel ilości innych metali, jak srebra, platyny itp., przerabia się w przedsiębiorstwach złotniczych zazwyczaj złoto monetowe, jak dukaty, korony podwójne, napoleony, imperjały itp. Również z innych powodów przerabia się chętniej złoto z dobrych monet złotych. Złoto bowiem w monetach przechodzi proces topienia, walowania, wybijania itd., które je czyni odpowiedniejszym do celów technicznych z powodu jego większej gęstości.

Do pozłocen galwanicznych można również tylko szczerzego złota używać. W stanie zupełnie czystym krystalizuje złoto i posiada piękny, charakterystyczny złoty kolor, który nazywamy złocistem, a złoto takie złotem złotem.

Gdy się dodaje do złota złotego przy topieniu, wzgl. w stanie roztopionym miedzi, staje się ono zreformowanym, i wtenczas nazywamy je złotem czerwonym. Dodając do niego zamiast miedzi srebra staje się ono zielonkawem i nosi nazwę złota zielonego.

Aby nadać złotu złotemu jakikolwiek odcień pośredni dodaje się do niego miedź i srebro w rozmaitych proporcjach, tworzy się aliaże czyli stopy złota, o których pomówimy w jednym z następnych artykułów na łamach naszego pisma.

2. Srebro.

Srebro zaliczamy, dzięki jego szczególnym właściwościom również do metali szlachetnych, tak samo jak złoto. W czasach starożytnych używano je również do wyrobu przedmiotów różnego rodzaju i wybijano z niego monety. Srebro napotykaamy bardzo rzadko w stanie zupełnie czystym, ale zazwyczaj w połączeniu z innymi metalami, jako rudę srebrną, a rozpowszechnione jest ono na całej kuli ziemskiej. Indje posiadały już w starożytności najbogatsze kopalnie srebra, tak samo były w średniowieczu w Grecji i Hiszpanji cenne kopalnie srebra. W Austrii i Czechach dobywa się również po dziś dzień srebro z dobrym skutkiem. W Polsce posiadamy kopalnie srebra pod Olkuszem, obecnie nieczynne.

Od czasów odkrycia Ameryki dobywano tam metal ten w wielkich ilościach. Szczególnie w ostatnich dziesiątkach lat odkryto tam bogate złoża srebra, które dostarczają ogromne ilości tego kruszcu, co doprowadziło, że srebro straciło znacznie na wartości i potaniało.

Przy dobywaniu tworzy srebro albo główny składnik rud, jako srebro szczerze, amalgamaty srebra, srebro antymonowe, argentyt, srebro telurowe, tetraedryt srebrny, ruda miedzi srebrzystej itp. lub znajduje się w małych ilościach, jak domieszka do rud innych, i to jako zawierająca srebro ruda ołowiana, miedziana, cynkowa, niklowa, bismuntowa, kobaltowa, siarkowa, magnetowa i arsenowa.

Srebro można z największej części drut bardzo łatwo dobywać przez wytopienie. Dalsze odłączenie od metali przeprowadza się przez amalgamację przy pomocy rtęci, wzgl. drogą moką, chemiczną przez rozpuszczenie i zredukowanie. Srebro lite znajduje się w handlu w postaci kostek, drutów, mchu itp. Zazwyczaj stosuje się do rozpuszczenia srebra proces chemiczny, z powodu, że tym sposobem najłatwiej je odłączyć bez straty od innych metali.

Srebro posiada czysto biały kolor i silny połysk, który przez polerowanie można jeszcze znacznie spotęgować. Jest ono miększe niż srebro, ale twardsze niż złoto. Srebro lite jest bardzo miękkie i do obróbki, aby nadać mu większy stopień twardości, dodaje się do niego miedź. Waga specyficzna srebra wynosi mniej więcej 10,50. Topi się ono w temperaturze bardzo wysokiej. Kwas azotowy, nawet rozcieńczony jest najlepszym rozpuszczalnikiem srebra, podczas gdy kwas solny go wogóle nie atakuje.

Srebro jest obok złota metalem najrozciągliwszym; można z niego n. p. z 1 g. wyciągnąć drut 150 m. długi. Gdy srebro

wejdzie w kontakt z wydzielinami siarki przybiera ono kolor brunatny do czarnego, jednak przy temperaturze normalnej nie utlenia się ono ani na powietrzu, ani w wilgoci. Gdy srebro dotknięte zostaje zapoconiem palcami, zachodzi ono i tworzy pokład chlorku srebrnego, który można jednak amoniakiem usunąć.

Gdy srebro zachodzi na wolnym powietrzu, to dzieje się to skutkiem zawartego w powietrzu siarkowodoru, ale nigdy skutkiem tlenu powietrza.

Srebro, znajdujące się w handlu w postaci ziarn lub bloków, t. zw. srebro lite, zawiera jeszcze inne metale jak cynk, miedź, antymon itp. Jeśli metal przeznaczony jest do przeróbki mechanicznej nie szkodzi to dodatki, podczas gdy do celów galvanicznych, tak do stratów, jak do posrebrzania używać można jedynie srebro chemicznie czyste.

3. Platyna.

Platyna, którą w czasach nowszych używa się do robót złotniczych, należy również do metali szlachetnych. Posiada ona przyjemny kolor matowo-biały właściwie więcej stalowoszary. Odkryto ją w Ameryce i uważano początkowo za srebro. Platynę napotyka się tylko w stanie zupełnie czystym w drobnoziarnistej rudzie platynowej, która dobywa się w Kolumbii, Peru, Brazylii, na wyspie Borneo, w Australii a szczególnie w wielkich ilościach w Rosji na Uralu.

Platynę można wyciągać na drut i walcować na blachę, podczas gdy jej obróbka młotkiem jest trudniejsza od obróbki złota i srebra. Przy temperaturze wysokiej można ją zlepić.

Jako środek rozpuszczający platynę używa się wodę królewską, ponieważ inne kwasy jej nie atakują. Rozpuszczają ją zato topiące się alkalia. Na powietrzu i podczas żarzenia metal ten się nie utlenia, z którego to powodu używa się go do wyrobu biżuterji. Do alajzów z innymi metalami stosuje się platynę rzadko.

Waga specyficzna platyny wynosi 21,504 a punkt topliwości leży przy 1775° C. Metal ten topi się w tyglach wapiennych w płomieniu tleno-azetylenowym, zaś w czasach ostatnich przedwzrostkiem w płomieniu silnego łuku elektrycznego.

Przeróbkę platyny przeprowadzają wielkie fabryki w Londynie, Paryżu i w Hanau.

Żaden metal nie doznal w krótkim czasie takiej zwyżki ceny jak platyna. 1 kilo platyny kosztowało:

w roku	1850 około	460 fr. szw.
"	1875	" 800 "
"	1880	" 1.000 "
"	1890	" 2.500 "
"	1902	" 3.200 "
"	1905	" 4.500 "
"	1907	" 5.500 "
"	1930	" 10.000 "

M i e d ź.

Pomimo to, że miedź nie należy do metali szlachetnych, ale że się jej używa do alajzów złota i srebra podajemy na tem miejscu najważniejsze dane, dotyczące tego metalu. Miedź napotyka się na całej kuli ziemskiej w znacznych ilościach i różnych postaciach, z których na uwagę zasługują rudy miedziane.

Kolor miedzi jest żółty do ciemno-czerwonego. Ostatni kolor nabywa metal ten przez żarzenie na powietrzu; jest to tlenek miedziany. Szczególne zalety miedzi stanowi jej średnia twardość, znaczna trwałość, bardzo wielka włośność i niezmiennalność pod wpływem atmosferycznym. Miedź przyjmuje bardzo łatwo piękną politurę.

Waga specyficzna miedzi wynosi 8,5 do 8,9 a topi się ona trudniej niż srebro a łatwiej niż złoto.

Miedź rozpuszcza się łatwo w stężonym i rozcieńczonym kwasie azotowym, tak samo w gorącym kwasie siarkowym. Na wilgotnym powietrzu tworzy się na niej śnież.

W stopach metalów nie szlachetnych używa się na: mosiądz 60 — 70% miedzi i 30 do 40 % cynku, tombak 85% miedzi i 15% cynku, nowesrebro 50 do 60% miedzi, 19 do 30% cynku i 13 do 18% niklu.

Pomimo to, że do stopów metalów szlachetnych używa się miedzi odpadowej z innych zawodów, nie jest to polecenie godne, ponieważ bardzo często znajduje się w miedzi takiej ołów, który przy przeróbce srebra może się stać niebezpiecznym szkodziły. Aby trudnościom takim zapobiegać, poleca się do alajzów metali szlachetnych stosować tylko miedź elektrolityczną.

SPRAWOZDANIE z Trzeciego Międzynarodowego Kongresu w Londynie

Zgodnie z programem ogłoszonym w numerze 2 naszego pisma z r. b. odbył się w czasie 20 do 22 maja r. b. Trzeci Międzynarodowy Kongres Jubilerów w Londynie, w którym wzięło udział 150 jubilerów grościło i fabrykantów przedmiotów z metali szlachetnych z 16 rozmaitych krajów. Przypominamy, że pierwszy kongres odbył się w roku 1926 w Amsterdamie, a następny w roku 1928 w Paryżu. Podług relacji Prezydenta Międzynarodowego Biura Jubilerów C. A. J. Beegera utrzymują Międzynarodowe Biuro osiadłe w Voor-schoten w Holandji ścisły kontakt z 81 organizacjami zawodowymi w 36 państwach wszystkich części świata.

Oznaczenie perel hodowlanych zostało już przez konferencję w Hadze ustalone w ten sposób, że perły, których sztuczne tworzenie się spowodowała ręka ludzka mają być zarówno przy sprzedaży jak i w rachunkach kupieckich zawsze nazywane perłami hodowlanymi, podczas gdy nazwa perły przysługujące wyłącznie perłom szlachetnym, czyli naturalnym, a uchwałę tę przyjął kongres jednogłośnie.

W sprawie wierceń perel powzięła konferencja Haska uchwałę, że średnica otworu przewierconego w perle musi wynosić najmniej $\frac{1}{16}$ milimetra. W razie zaniechania tego warunku musi sprzedawca zwrócić na to uwagę kupującego, w przeciwnym bowiem wypadku kupiec jest uprawniony potrącić 2 i $\frac{1}{2}$ % z wagi perły.

Mimo odmiennych wniosków ze strony Niemiec i Austrii utrzymała się uchwała Haska w następującej modyfikacji

Anglii: Jeżeli w bieżu albo pakiecie perel ujawnione zostaną perły z otworami o mniejszej jak 0,3 mm. średnicy, natenaczą kupujący ma prawo potrącić 2 i $\frac{1}{2}$ % z wagi każdej takiej poszczególnej perły.

Nową była poddana pod obrady kongresu sprawa badania perel przy sprzedaży, w której zapadła uchwała, że ani sprzedający, ani kupujący nie mogą się sprzeciwiać zbadaniu towaru przed wydaniem go kupującemu przez kompetentną stację doświadczalną. Kupno nie może być zakwestionowane po umówionym zgodnie i przepisowo przeprowadzonym badaniu, ani też wtedy gdy kupujący badania się rzeknie. Koszty badania ponoszą obydwie strony w równych częściach. Jeżeli badanie wykaże, że w partji towaru znajduje się jedna lub więcej nie naturalnych perel, natenaczą wolno jest zarówno kupującemu jak i sprzedającemu interes z odciążeniem zakwestionowanych okazów sfinalizować, lub zanulować odnośnie do całej partji towaru. W tym ostatnim wypadku sprzedający ponosi sam cały koszt badania. Nowością był wniosek różniczkowania perel słodko i słonowodnych, który przed powzięciem stanowczej uchwały przekazany został poszczególnym państwowym związkom zawodowym do oświadczenia się.

Następnie Francja wysunęła wniosek o obowiązkowi deklaracji sztucznego zabarwiania perel i szlachetnych kamieni. Kongres postanowił, że wogóle niedopuszczalna jest sprzedaż sztucznie zabarwionych szlachetnych kamieni i perel, jeżeli się na to nie zwróci przy sprzedaży uwagi kupującego. Uchwa-

la Haskiej konferencji podług której nazwa rubina przysługuje jedynie naturalnemu czerwonemu korundowi została na wniosek Anglii przekazana ponownie do rozpatrzenia poszczególnym fachowym organizacjom państwowym.

Oznaczenie szlachetnych i półszlachetnych kamieni nad czym pracowały organizacje niemieckie, jest sprawą o znaczeniu międzynarodowym. Ponieważ prawie każde z państw biorących udział w kongresie miało inne w tym kierunku zapatrywania, nie przyszło do uzgodnienia zapatrywań i sprawę tą przekazała osobnej komisji do zbadania.

Metryczny karat wprowadzony dotychczas urzędowo w 22 państwach okazał się celowym jako waga i wprowadzenie go jako wagi uznał kongres za wskazane i potrzebne także w tych państwach gdzie się to jeszcze nie przyjęło.

Szczere zawartości metali omawiano w Londynie szczegółowo. Szczera zawartość platyny jako metalu szlucowego do wyrobu przedmiotów platynowych ustanowiono na $\frac{999}{1000}$, a wartością równą są platynie tylko irydium. W krajach gdzie nie obowiązują cechowanie uznano za wskazane, aby fabrykanci wybijali stempel z liter w piśmie blokowym Pt. jednak tylko na przedmiotach wykonanych całkowicie z platyny. Jako ważną międzynarodowo szczerą zawartość złota do wyrobu przedmiotów złotych uznano aliaż $\frac{999}{1000}$. Odnosnie do niższej zawartości szczerego metalu 8 lub 9 karatów nie powzięto nie stanowczego. Ustalenie szczerzej zawartości srebra będzie jeszcze przedmiotem obrad osobnej komisji.

Dopuszczalność poprawek ustalona została w następujących granicach: przy gotowych wyrobach z platyny przy wyrobach złotych $\frac{7}{1000}$, a dla wyrobów srebrnych proponowano $\frac{1}{1000}$. Wyloniono osobną komisję do zbadania bliższych szczegółów w tym przedmiocie. Ciekawem jest stanowisko angielskich delegatów, którzy sprzeciwiają się poprawkom przy złocie i srebrze.

Niestosownością wykraczającą przeciwko dobremu obyczajom stało się w wielu krajach wprowadzanie w błąd przez nadużywanie nazw złota, srebra i platyny, przeciwko czemu kongres zajął stanowisko potępiające ten proceder. Poruszono sprawę zakazu używania nazw słownych o zawartości złota, srebra lub platyny na przedmioty, których szczerą zawartość danego szlachetnego metalu nie odpowiada przepisom prawnym ośmiu krajów.

Bardzo poważnie zostało potraktowane zagadnienie złota doubles i pozłotnictwa. Wybrana w tym celu w maju r. 1929 w Hadze osobna komisja przedłożyła kongresowi następujące jednomyślnie przyjęte wnioski:

1) Nazwy, a) Nazwy „Double”, „Plaque”, „Lamé”, „Gold Filled”, „Gold Rolled” mają zastosowanie przy wyrobach metalowych pokrytych warstwą złota w drodze mechanicznej przez prasowanie lub walcowanie;

b) Nazwy „Galvanique”, „Dore”, „Zlocone”, „Gilt”, „Gold Cases”, „Gold Shell”, „Fire Gilt”, „Mercurial Gilt” można zastosować przy przedmiotach pokrytych szczerem złotem lub aliażem złota w drodze elektrolitycznej albo chemicznej.

2) Stempel na wyrobach „Double”. Wszystkie zgodnie z klauzulą a) przyjętej definicji wyrobione przedmioty mają być cechowane kwadratowym stemplem;

b) Wszystkie zgodnie z klauzulą przyjętej definicji wyrobione przedmioty mają być cechowane okrągłym stemplem;

c) Wszystkie dowolnym sposobem złotem pokryte przed-

mioty, muszą być cechowane stemplem wytwórcy, aby możliwe było zidentyfikowanie fabrykanta tych wyrobów; — używanie takich stempli ma być przymusowo wprowadzone.

3) Odróżnianie szczerzotłótych wyrobów od wyrobów krytych złotem. Aby publiczność w przyszłości nie mieszała wyrobów szczerzotłótych z przedmiotami metalowymi pokrytymi złotem, to ostatnie nie mogą być cechowane stemplem z którego by wynikała próba złota użytego do pokrycia. Jeżeli w stemple przedmiotów metalowych krytych złotem jest użyte słowo złoto, nie może być nigdy oddzielone od słowa „Filled” lub „Rolled” i t. p. i nie może być wytoczone większymi literami. Niezależnie więc od zastrzeżeń zawartych w klauzuli 2-iej wolno używać nazwy „złoto”, lecz tylko w połączeniu z oznaczeniami „Filled”, „Rolled” i t. p.

4) Minimalna szczerą zawartość złota użytego do krycia metalu zasadniczego nie może być mniejsza jak 9 karatów.

5) Gwarancja. Kongres zakazuje jakiegokolwiek przedłużenia gwarancji za trwałość przedmiotów krytych złotem poza termin 1 stycznia 1935.

6) Prawodawstwo. Prawodawcze starania mają być tylko poczynione o nazwy wyrobów krytych złotem i o zakaz sprzedaży takich towarów pod nazwami niezgodnymi z duchem powyższych uchwał.

Uzupełniające przepisy muszą być wydane przez poszczególne organizacje zawodowe. Osobno wybrana komisja ma dalej pracować nad tem, aby te przepisy rozbudowano i poprawiono; następnie mają być zbadane rozmaite metody krycia metali złotem, jak również wziętą pod rozwagę standaryzację gotowych wyrobów, o czym mają być powiadomieni wszystkie zainteresowane zrzeszenia i związki zawodowe całego świata.

Najbliższemu kongresowi zostanie przedstawione zestawienie zwyczajów i poglądów ośmiu krajów przemysłu całego świata jako podstawa do dalszych zaleceń w tej kwestji.

Interesującymi i pełnymi znaczenia były wystąpienia licznych delegatów przeciw karygodnemu obniżaniu cen wyrobów srebrnych, co rozpanoszyło się ostatnio w Niemczech. Wychozili oni z założenia, że ta lekkomyślna obniżka cen w Niemczech nakryć stólowych godzi pośrednio w ich żywotne interesy. Ponieważ wszelkie przedstawienia czynione fabrykantom niemieckim przez organizacje zawodowe były bezskuteczne, sprawa ta musiała być poruszona na forum międzynarodowym. Kongres polecił swoim organom, aby biorąc pod uwagę obecną niską cenę srebra, zapobiegały dalszemu dyskredytowaniu wyrobów srebrnych w oczach publiczności i starał się aby wyrabiano użytkowe przedmioty srebrne o solidnej wadze. Kongres zaakceptował wniosek Szwajcarji o środkach przeciwdziałających nieuczciwej niżnie cen i wyraził ubolewanie, że sprawa szkodliwej w skutkach dla krajów graniczących z Niemcami obniżki cen nakryć stólowych ze srebra nie została dotąd załatwiona. Kongres wezwał jednocześnie Biuro Międzynarodowe, aby skłoniło energicznie dotyczące organizacje zawodowe do jak najrychlejszego uregulowania tej kwestji.

Jako skuteczny środek propagandowy polecono organizowanie wystaw i pokazów mody.

Wreszcie postanowiono w celu zwalczania międzynarodowych przestępców powołać do życia własną służbę śledczą przy współpracy innych krajowych organizacji zawodowych.



ZBIENIE Z BANKIERTU JUBILERÓW W LONDYNIE.

Ostatni krzyk mody „Agrafka Clip“

Ozdobna agrafka odgrywała oddawna w modzie wybitną rolę. Kierunek każdej epoki odzwierciedlał się w materjał i formie ukształtowanych odpowiednio ręką artysty. Był czas, kiedy uznawano tylko prawdziwą biżuterję i unikano ozdobienia kostiumu sztucznymi perłami lub fałszywymi kamieniami i nie tak dawno uważano to za „mauvais gout“ — dzisiaj jest inaczej. Nikt się nie sili o wzbudzenie pozoru prawdziwości nosząc do głębokiego dekoltu wieczorowej toalety dobrze nasładowane perły, albo jak groch wielkie kryształ w naszyjnikach, broszach lub klamrach. Zamiłowanie do ozdób jest dzisiaj tak ogólne, że akceptuje się w nich każdy materiał. Dlatego może to zamiłowanie do ozdób wszelakiego rodzaju podnieca dotyczący dział przemysłu do niewyczerpanej fantazji i nieustannej pilności w ciągłym tworzeniu nowości i rzucaniu ich na targ, gdzie w krótkim czasie zjednują sobie uznanie szerokiej publiczności, a szczególnie żądnych odmiany kobiet.

I teraz właśnie w terminie, w którym wzmagą się rok rocznie zainteresowanie nowościami mody, pojawia się nowa ozdoba jakby stworzona na to, aby się w jak najkrótszym czasie nierzadko przyjęła i cieszyła uznaniem, ale rozpowszechniła i zainteresowała cały świat kobiety. Ochrzczono ją łatwym do zapamiętania słowem „clip“, nazwa której wybór nie kierował przypadek, lecz szczęśliwy i trafny pomysł, które to słowo dostosowane do teraźniejszego tempa życiowego określa przeznaczenie i użytek tego przedmiotu. Clip znaczy po angielsku: złączyć, skupić i czynność tę wykonuje clip, nie będący tylko ozdobą, lecz równocześnie przedmiotem praktycznym. Zniecierpliwiony tym długim wstępem czytelnik może zapytać: No dobrze, ale czemuż jest właściwie ten „clip“ i kiedy i jak się go używa?

Clip wygląda jak średniej wielkości agrafka ze srebra lub złotego metalu nasładowującego złoto. Ożywiają go efektownie, gustownie cyzelowane, markazyt albo sztrasy i kolorowa emalia, czyniąc z niego w całem słowa tego znaczeniu dekoracyjną biżuterję. Przytem kształty, clipu, jak to uwidocznia rysina, są tak szczęśliwie dobrane, że są uzupełnieniem całości wszędzie, gdzie go się używa. Clip ma, stosownie do swojej nazwy coś złączyć, względnie skupić. Tym coś jest naprzykład wstążka, szarf, kohnierz lub podpięcie na sukni, którego zakończeniem jest zawsze klamra lub agrafa.

Clip jest tak praktycznie urządzony, że nie może uszkodzić ani szfary, ani kohnierza, nie mówiąc już o materjał sukni, której podpięcie podtrzymuje. Otwiera się on za pomocą bardzo łatwego mechanizmu i falowate tępe zęby, znaj-

dujące się od wewnątrz górnej połowy wpijają się głęboko w materjał, trzymając go pewnie w żądanej pozycji i nie pozostawiając po zdjęciu najmniejszej dziurki w materjał. Nieprzyjemne ściąganie włókien tkaniny, co można często zaobserwować przy używaniu broszek, odpada najzupełniej. Nawet na najwrażliwszych materjałach, jak voile, jedwabny voleur, albo szyfon nie zostawiają falowate zęby clipu żadnego śladu.

Szczególniejszą zaletą clipu jest pewność chwytu i stałość pozycji, bo nie przewraca on się jak ciężka przeważnie brosza, nie znajdującą w cienkiej tkaninie dostatecznego oparcia — możliwości użytkowe clipu są oniemal nieograniczone. Naturalnie że oprócz do sukni, można go doskonale używać jako agrafki do kapeluszy, szczególnie od kiedy moda kapeluszy bez kres stała się faktyczną „piece de resistance“. Bo czyż istnieje praktyczniejsza ozdoba kapelusza aniżeli clip, dający się użyć do kilku, jeżeli go się wybierze w kolorze obojętnym, względnie neutralnym? A szal, lub apaszka będące uzupełnieniem każdego kostiumu spacerowego, proszą się wprost o taki idealny przytrzymywacz, jakim jest clip, dający się założyć bez kontroli zwierciadła. Apaszka szczególnie, której węzeł tak chętnie się przesuwa irytując właściciela, przypięty clipem nie zmienia swego położenia nawet przy szybkich porывczych ruchach sportowych. Niedługo więc potrawa, a ujrzymy clip na sukniach wszystkich zwolenników tenisa i golfa.

Doskonale się on nadaje także do zapięcia paska i to nie tylko sportowej, ale każdej sukni z paskiem. Można go dobrać stosownie do stylu i przeznaczenia sukni w dowolnym zestawieniu kolorów od najsromniejszego wykonania poczynając aż do wytwornego i luksusowego. Na tem nie kończą się jednak różnice różnorodnego użycia clipu. Weźmy na przykład pandofelek wieczorowy, którego elegancję podnieśli znakomicie clip, zasiany sztrasami. Albo tak chętnie do wszystkich sportów używana baskijka nabierająca pikanterji podpięciem nad lewym uchwitem, przytrzymanem pewnie i silnie clipem. Wreszcie kwiat żywy lub sztuczny przypięty do futra, płaszcz, sukni spacerowej lub wieczorowej? Czyż można sobie wyobrazić wygodniejsze, względnie więcej stylowe umocowanie jak pięknym clipem?

Przytoczyliśmy teoretyczne możliwości użycia clipu, w praktyce jednak znajdzie się ich daleko więcej. Z powyższego wynika jasno, że mało która z dotychczasowych form biżuterji posiadała tyle praktycznych przymiotów co clip, przedstawiający rzeczywiście coś nowego i nowoczesnego. Nie potrzeba być prorokiem aby przepowiedzieć erę mody clipu. Istnieją do tego wszelkie warunki przedwstępne, a okoliczność, że ten mały tak wszechstronnie przydatny przedmiot o zachęcającym zewnętrznym wyglądzie będzie można nabyć w takim wykonaniu, że nie pociągnie to za sobą wielkich ofiar finansowych, przemawia za rychłym rozpowszechnieniem się clipu. Nie wątpliwe, że wiele lepiej sytuowanych pań, będzie posiadało wkrótce kolekcję clipów odpowiadającą kształtem i zestawieniem barw poszczególnym sukniom ich garderoby.



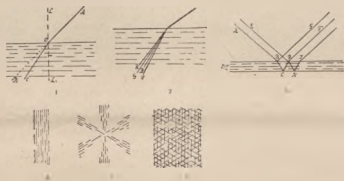
Zjawiska światła i barw w kamieniach szlachetnych

Piękność przeważnie części drogich kamieni leży w ich kolorze i przejrzystości, następnie w blasku ich powierzchni i ogniu. U niektórych kamieni występują jeszcze inne momenty piękna, charakterystyczne dla poszczególnych odmian i podwyższające ich wartość. Do tych momentów zaliczyć należy rozszczepienie barw, czyli dyspersję, piękna grę kolorów i odrębną blask nazywaną ogniem. Podczas gdy te przymioty zwiększają piękność drogich kamieni, przyczynia się drugie zjawisko dichroizm do zmniejszenia ich wartości. Dichroizm ujawnia się brzydkim kolorem w pewnych kierunkach. W jakichś smogach powstają te zjawiska postaramy się pokrótce wylu-

Jeżeli promień świetlny przedostaje się z ciała gęstego w ciało rzadsze, natenczas się łamie czyli zbacza ze swego kierunku. Promień A. O. fig. 1, trafiający z powietrza przezroczyste, płynne albo stałe ciało nie biegnie w prostej linii do punktu B, lecz zbacza w kierunku O. C., czyli załamuje się do prostopadłej padania. Białe światło składa się z różnokolorowych promieni, które nie łamią się równomiernie, więc czerwone słabo, a fioletowe silniej; leżące między nimi kolory tworzą razem z kolorami czerwonym i fioletowym tak zwane widmo słoneczne. Jest to ciągłe, a więc łączące się pasmo kolorów składające się z trzech barw zasadniczych czerwonej, żółtej i niebieskiej, z pośrednimi czerwoną, pomarańczową,

złota, zielona, jasnoniebieska, ciemnoniebieska (indigo) i fioletowa. Kolor czerwony ma najdłuższe fale świetne i łamie się słabiej jak krótkofalowe promienie fioletowe.

Ponieważ łamanie załamania jest w poszczególnych barwach spektralnych rozmaite, więc mają one dla siebie każda inny współczynnik załamania. Dla barwy czerwonej jest współczynnik załamania n zawsze mniejszy, jak dla fioletowej i im większa jest różnica między temi dwoma cyframi, tem większym jest rozszczepienie barw i tem częściej i wyraźniej występują w drogim kamieniu kolory tęczy. Oczywiście widzi się te kolory tylko w kamieniach bezbarwnych, bo z kolorowych przezroczystych kamieni wybiegają promienie tylko tej samej co one barwy; inne zostają zabiorowane. Przy djamentcie wynosi współczynnik załamania dla koloru czerwonego $n = 2,407$, dla fioletowego $n = 2,464$, a różnica między oboma 0,057 jest cyfrą której nie osiąga żaden inny drogi kamień nawet w przybliżeniu. U białego szafira wynosi ta różnica 0,009, czyli, że rozszczepienie barw w djamentcie jest sześć razy tak wielkie jak w białym szafirze. Podobnie wygląda ten stosunek prawie u wszystkich innych przejrzystych, bezbarwnych drogich kamieni. Nawet wtedy jeżeli mają one wskutek silnego załamania się światła silny ogień, to mimo to rozszczepienie się światła i rozkładanie się w kolory tęcowe będzie słabe. Tylko szkło z przymieszką ołowiu, sztras zawierający drobne części bardzo rzadkiego pierwiastku talu — ma bar-



dzo podobne właściwości djamentu, szkło takie jest jednak bardzo miękkie i robi się bardzo łatwo mętne, skutkiem wewnętrzznego rozkładu.

Rozszczepienie barw, gra kolorów tęczy w drogim kamieniu jest wartościowem zjawiskiem, właściwym djamentowi tylko w tak wysokim stopniu i z tej przyczyny można go tak łatwo odróżnić od innych bezbarwnych drogich kamieni. Pod bezpośrednim działaniem światła słonecznego lub sztucznego jest gra kolorów daleko wyraźniejsza i silniejsza, aniżeli w zwykłym świetle dziennym. Podczas gdy u djamentu rozszczepienie światła pochodzi od jego właściwości słabego łamania czerwonych a silniejszego łamania fioletowych promieni, powstaje wspaniała gra kolorów w opalu z zupełnie innej przyczyny. Jak wiadomo światło biegnie falami. W takiej fali rozróżniamy górę i dół, a odległość najwyższego punktu jednej góry do najwyższego punktu drugiej, oznacza długość fali. Jak zaznaczono już nieraz długość fal jest dla czerwonego koloru większa jak dla fioletowego, a leżące między niemi kolory mają średnie długości. Jeżeli zatem dwie fale świetne w ten sposób razem biegna, że góra fali jednego promienia schodzi się z górą drugiego, to efekt świetlny jest znacznie większy. Natomiast gdy góra fali jednego promienia natrafi na dół fali drugiego promienia, wtedy promienie się znoszą. Ponieważ jednak białe światło złożone jest z fal rozmaitych długości, więc mogą się złączyć góra z dołem fali tylko jednej barwy, która się tem samym znośi. Wskutek tego nie dochodzi naszych oczu białe światło w całości, lecz tylko te kolorowe promienie, które się nie znoszą. Gdy się naprzykład znieśli główny kolor czerwony, to zostaje mieszanina dwóch innych zasadniczych kolorów widma, żółtego i niebieskiego, a zatem zielony i ten występuje najsilniej. Powstające w ten sposób kolory nazywają się kolorami interferencyjnymi. Zaobserwować je można w opalu szlachetnym, na cienkich pryzmicznych przezroczystych kamieni, na bardzo cienkich płytkach mineralnych, w bań-

kach mydlnych i t. p. Opal mianowicie składa się z cieniutkich uwarstwień i to jest przyczyną jego kruchości.

Na fig. 3 widzimy jak jest możliwem, aby podług powyższych wywodów dwa razem biegnące promienie albo się wzmacniały, albo znosiły. Na bardzo cieniłą płytkę z przezroczystego materiału M padają dwa równoległe z jednego źródła światła wybiegające promienie A , B i E , D . Część ich odbija się od powierzchni w kierunkach B , G i D , F , druga część wchodzi w płytkę i załamuje się w kierunkach B , C i D , H , następnie reflektuje od blyszczącego spodu do C , D względnie H , I , skąd występuje powtórnie załamana i biegnie dalej z odbitym promieniem do D , F . A zatem w kierunku D , F biegną razem dwa promienie, jeden załamany z płytki, a drugi reflektowany. Jeżeli naprzykład linja B , C względnie C , D wynosi połowę długości fali czerwonej, to załamany w ten sposób promień z płytki pozostaje od reflektowanego od powierzchni promienia o połowę długości fali czerwonej w tyle skutkiem czego góry fal jednego czerwonego promienia wpadają w doły fali drugiego i znoszą się wzajemnie, ustępując miejsca barwie zielonej. Zjawisko to powtarza się jeżeli linja B , C wynosi półtora, dwa i pół, trzy i pół razy długości fali czerwonej. Gdy płytka M jest grubsza, względnie gdy promień pada ukośniej lub prosto, tak że B , C nie wynosi już pół, półtora, dwa i pół razy długości fali czerwonej, lecz dla krótszych fal innego koloru, natenczas kolor ten nieknie, a występuje inna barwa interferencyjna. Wyjaśnią nam to mienie- nie się opalu, w którego jednym punkcie zależnie od tego pod jakim kątem pada na niego światło, widzimy coraz to inne kolory.

Kolory takie spozstrzegać można na delikatnych złomach przezroczystych kamieni. Reflektującymi powierzchniami są w tym wypadku bardzo bliskie sobie powierzchnie złomu, między którymi jest powietrze. Zjawisko to nazywa się opalizowaniem, lub gdy jest słabsze iryzowaniem. Tem wyjaśnia się także gra barw perłowej macicy, kolory nałotowe stali i pstre kolory na starych szbach okiennych.

Do rodziny kwarców należy kilka znanych kamieni zdobniczych o charakterystycznym połysku, kocie oko, tygrysie oko i sokole oko. Sokole oko składa się równoległych włókien kroleolitu przesiąkniętych masą kwarcową. To uwłóknienie właśnie jest źródłem jasnego paska świetlnego, przebiegającego wypukłym grzbietem owalnie szlifowanego kamienia. Zasadnicza powierzchnia cabochonu musi być równoległą do uwłóknienia i wtedy pasek świetlny biegnie prostopadle do kierunku włókien. Tygrysie oko powstało z rozkładu włókien kroleolitu i jest koloru żółtego, wykazując skutkiem uwłóknienia taką samą migotliwość. Wielokrotnie jednak polamane włókna w kocim oku są przyczyną, że pasek świetlny nie biegnie często w równą linię przez cabochon. W płaskim szlifie mają te polamane i pogięte włókna piękny jedwabisty połysk. Zjawisko to będące w związku z włóknistą budową, spotyka się w kocim oku kwarcowym, gipsie włóknistym, wapieniu krystalicznem, a czasami w malachicie.

Podobne zjawiska świetlne trafiają się u rubinów i szafirów wskutek wrośnięcia jasno migocących się igiełek rutilu albo azbestu. Zależnie od układu igiełek w jednym kierunku fig. 4, albo gwieździstego w trzech kierunkach, otrzymują one nazwy rubinowe albo szafirowe kocie oko względnie gwieździste rubin lub szafir. Jeżeli igiełki leżą na sobie przecinając się pod kątem 60° tworzą zjawisko świetlne zwane jedwabiem fig. 6. Dotychczas nie udało się syntetycznie odтворzenie korunda z podobnym oblaskiem, który jest nieomylną oznaką prawdziwości rubina, względnie szafira. Zjawisko to zwane asteryzmem można zauważyć i w innych rodzajach kamieni zdobniczych mianowicie u turmalinów i różowego kwarcu. W orientalnych właściwie chryzoberylowym kocim oku tworzą igielkowate próżnie migotliwa linja świetlna, przebiegająca grzbietem cabochona, a jeżeli ta linja jest po obu stronach ostro odgraniczona osiągają takie okazy w swojej oczywistości Indjach wysokie ceny, — głównie dlatego, że w zabobonach religijnych Hindusów odgrywa wielką rolę chryzoberylowe kocie oko.

Inna grupa kamieni zdobniczych otrzymuje piękny blask od wrośniętych w nie płytek innych minerałów. Są to w szcze-

gółności wapienie krystaliczne: kamień księżycowy, labradoryt, i kamień słoneczny a z rodziny kwarców awantury. W łatwo lupliwych wapieniach krystalicznych spoczywają te płytki zawsze w głównym kierunku lupliwości, wskutek czego migotanie widocznem jest dobrze tylko w jednym kierunku. W kamieniu księżycowym wywołują tak zwane adularyzowanie mikroskopijnie małe płytki kaolinu. Bardzo poszukiwanym jest odbłask niebieskawych. Zawarte w labradorycie listki blizszych zelaza, magnetytu i tytanitu powodują wspólną grę barw zwaną labradoryzowaniem. Daje się to tylko porównać z metalicznym połyskiem skrzydeł niektórych tropikalnych motyli, lub z silnie świecącymi kolorami nalotowymi stali. W mniej znanych kamieniu słonecznym i awanturyne wywołują wrośnięte listki hematytu metalicznie blizszo-

odblask o przebarwień czerwonym zabarwieniu. Podobnie działają w awanturyne wrośnięte łuski łuszczyku. W tym wypadku polyskują płytki także wszystkie w jednym kierunku w kolorach srebrnobiałym, mosiężno- lub złotozłotym. Kamień słoneczny i awanturyne imitują dobrze pewne gatunki szkła, a mianowicie szkło złote i awanturyne. Metalicznie lśniącej płytki tego ostatniego są z miedzi, która się wskutek szczególnej w tajemnicy utrzymywanej metody fabrykacyjnej, metalicznie oddziela. Złote szkło, którego skład został podług wszelkiego prawdopodobieństwa przypadkowy; (par awanturyne) odkryty, wyrabiają w fabrykach szkła w Murano koło Wenecji i często uważane jest wskutek swojego rozpowszechnienia za prawdziwy kamień.

C. d. n.



WIADOMOŚCI OSOBISTE.

Dowodem rozwoju wytwórczości polskiej jest wysoki poziom artystyczny wyrobów jubilerskich firmy „Jubilart” w Warszawie, ul. Kredytowa 18, która odznaczona została najwyższem odznaczeniem Państwem, Medalem złotym, niezależnie od przyznanego już na P. W. K. Wielkiego Medalu srebrnego.

Redakcja naszego pisma została zaproszona do wzięcia udziału w III Zjeździe Państwowego Związku Zawodowego Zegarmistrzów Austriackich, który się odbył w Villach w czasie od 22 do 24 czerwca b. r.

Jubileusz 10-letniej pracy zawodowej obchodził w dniu 18 maja właściciel znanej firmy brązowniczej „Bracia Łopieńscy”, p. Feliks Łopieński Prezes Muzeum Rzemiosł i Sztuki Stosowanej w Warszawie. Zasłużonemu Jubilatowi przesyła Redakcja życzenia ad multos annos.

Nowe pola diamentowe.

okolicach miejscowości Lithgow (N. Z. W.) znaleziono podług doniesień prasy amerykańskiej liczne diamenty. Na terenie tym, znanym pod nazwą Limerburners Creek, Mount Werong Region znajdowano już dawniej przyrodnie diamenty. Planowa eksploatacja nowego dystryktu zajęło się obecnie towarzystwo pod nazwą „Associated Mines and Tributaries Ltd”.

Dalszy spadek ceny srebra.

Cena srebra w Londynie spadła z 18½ na 17½, a więc, gdy jeszcze w roku 1929 notowanie przeciętne wynosiło 24½, przyczyną się do tego zmniejsze-

nie użycia srebra na cele monetarne i do dalszej obróbki. Ponadto w Azji ludność uboższą z powodu ciągłych zaburzeń politycznych (Chiny, Indie) oddaje coraz więcej srebra do dyspozycji rządów, co zmusiło nawet Chiny do wydania zakazu przywozu srebra równocześnie i wywozu złota. Obecny spadek ceny zmusi pewną liczbę kopalni srebra do wstrzymania wydobycia.

Jak Rosja Sowiecka przychodzi do zegarków?

Zduszenie rosyjskiego przywozu przez przeistoczenie handlu zagranicznego w rosyjski monopol państwowy przyczyniło się zniaczenie do znacznego rozwoju nielegalnego obrotu towarowego. Rosyjskie komory selne stwierdziły urzędowo w roku 1927 — 36.222 wypadków przemytu, w roku 1928 spadła ta liczba do 22.647, aby osiągnąć w roku 1929 rekordową cyfrę 56.115 wypadków. W ostatnim roku skonfiskowano 1.900.458 klg. towarów wartości 3,84 milionów rubli. Według „Deutsche Uhrmacher Zeitung” przedmiotem 1.144 wypadków przemytu były zegarki, lub ich części składowe. Następnie w 555 wypadkach przemycono nielegalnie fabrykaty ze szlachetnych metali. Wartość zakwestionowanych zegarków i wyrobów ze szlachetnych metali wyraża się w sumie około 700.000 Frs. czyli 1.200.000 złotych. Wziąwszy pod uwagę, że w regule zaledwie dzisiaj ta część wypadków stwierdzonego przez strażników celnych przemytu traktowana jest urzędowo, bo bardzo często konfiskują oni towar na własny rachunek względnie do własnej kieszki lub są współnikami przemytników i że wszyst-

kich przemytników najbardziej sprężyste nawet władze celne nie są w stanie wytropić i ująć, możemy sobie wyobrazić jak w rzeczywistości kwitnie przemytnictwo na granicy rosyjskiej.

Reorganizacja francuskiego przemysłu zegarmistrzowskiego.

Francuski przemysł zegarmistrzowski, właściciel wszystkich jego galezie po wielu obecnie skutecznych wysiłkach zorganizowały się w jednym cały ten przemysł obejmującym zrzeszeniu. Podług ustalonego w grudniu roku zeszłego statutu jest zadaniem tej czołowej organizacji bronienie interesów francuskiego przemysłu zegarmistrzowskiego we wszystkich dziedzinach, zastępować przynależne organizacje wobec władz i wobec innych krajowych i zagranicznych związków, czuwać nad łącznością i porozumieniem się przemyślowców, następnym zbierać dla swych członków materiały techniczne, gospodarcze i technicznocłowe, wreszcie sprawować na żądanie interesantów sady rozjemcze między poszczególnymi zrzeszeniami. Rada Nadzorcza kierująca Unją składa się z prezydentów poszczególnych Związków i dalszych sześciu członków, wybranych z trzech grup profesjonalnych. Te profesjonalne grupy składają się z drobnego przemysłu zegarmistrzowskiego w Besançon, wielkiego przemysłu zegarmistrzowskiego w Paryżu i przemysłu części składowych, tudzież narzędzi w Besançon. Regionalne związki rządzą się nadal autonomicznie, podczas gdy Unja zastępuje interesy całości na zasadzie przedstawionego powyżej systemu federacyjnego.

Wymiar podatku przemysłowego przy udziale rzeczoznawców rzemieślniczych.

Minister Skarbu wystosował do wszystkich Izb Skarbowych okólnik, stwierdzający, że w wielu wypadkach Urzędy Skarbowe niepowołują zupełnie do współpracy przy uskutecznianiu wymiaru państwowego podatku przemysłowego od obrotu rzeczoznawców ze sfer rzemieślniczych, co może się odbić niekorzystnie na obliczeniu podatku. W dalszym ciągu p. Minister poleca, aby w razie potrzeby powoływano do współpracy w komisjach również rzeczoznawców przedstawianych przez Izby Rzemieślnicze.

Falszywe czekii „Amstelbanku w Amsterdamie” Nr. 26.701 do 26.725.

Dnia 15 kwietnia b. r. otworzył sobie w „Amstelbanku w Amsterdamie” niejaki Karol Schörich, mieszkający w Lipsku, Herrengasse 18, rachunek bieżący składający 100 guldenów holenderskich. Na tej podstawie otrzymał książeczkę czekową, zawierającą 25 formularzy numerowanych od Nr. 26.701 do Nr. 26.725. Za pomocą 2 formularzy oszukał Schörich jednego jublera w Hadze na 5.200 guldenów. Schörich kupił u tego jublera pierścień wartości 5.000 guldenów, płacąc zań dwoma z wymienionych powyżej formularzy czekowych, wypełnionymi fałszywie zleceniami do „Deutsche Bank und Diskontogesellschaft in Berlin”, aby wypłacił „Amstelbankowi w Amsterdamie” dla Karola Schöricha za czek Nr. 26.715 guldenów 4.500 a za czek Nr. 26.716 guldenów 1.200, razem więc 5.700 guldenów. W zamian za te dwa czekii wręczył jubiler Schörichowi pierścień za 5.000 guldenów i 200 guldenów gotówki. Prawdopodobnie Schörich opuścił natychmiast Holandję i nie jest wykluczone, że będzie próbował za granicą oszukać za pomocą reszty formularzy czekowych innych jubilerów. Oszukańcze transakcje przeprowadza on w tym czasie, gdy wszystkie banki są zamknięte. Bureau International des Associations de Fabricants etc. w Voorschoten w Holandji sygnalizuje jego rysopis następująco: wiek około 40 l., wzrost m. 1,75, silnie zbudowany, krótko strzyżone włosy, twarz wygolona, ubrany na zmianę albo w lekkie trenchcoat, albo brązowa zarzutkę, ciemnonopielatą lekką kapeluszy filcowy, kamasze koloru beżowego, koszula z jedwabnego kolorowego fularu.

Zajmujące muzeum zegarów.

Cech węgierskich zegarmistrzów w Budapeszcie stworzył muzeum zegarów odznaczające się obfitością i zabytkową wartością nagromadzonych okazów. Zbiór ten obejmuje kilkadziesiąt godnych uwagi okazów sztuki zegarmistrzowskiej, między innymi wspaniałe zegar brązowy, który niegdyś należał do księcia Franciszka Rakocznego, następnie zegar wyrzeźbiony w jednej bryle kryształu w formie krzyża, oraz inne male zegarki ozdobione wizerunkami, dostrzegalnemi tylko przez mikroskop. Podobne mu-

zeum, będące jednak własnością miasta, znajduje się w Wiedniu, stolicy Austrii.

Aparat do badania kamieni szlachetnych.

Dotychczas stwierdzenie tożsamości kamienia szlachetnego było rzeczą bardzo trudną, a w wielu wypadkach wręcz niemożliwą. Diament albo inny jaki kamień wyjęty z oprawy, (nigdy prawie z zupełną pewnością nie mógł być poznany przez właściciela, co znacznie utrudniało identyfikowanie skradzionych klejnotów. Obecnie pewien bostoński jubiler, niejaki Franz Heisler wynalazł aparat, który będzie mógł przy badaniu kamieni oddać bardzo użyteczne usługi. Działanie aparatu polega przeważnie na powiększaniu nietykło powierzchni kamienia, ale również jego wnętrza, przez co występują wszystkie rysy i skazy niewidoczne gołym okiem.

Klejnoty złotnicze z przed 1000 lat.

Z Portugalii donoszą, że pewien robotnik rolny znalazł podczas przorywania roli w majątku O'Alama, w prowincji Aletejo, cenne ozdoby kobiece, które archeolodzy portugalscy ocenili jako liczące najmniej 1000 lat temu. Ozdoby te tworzą kompletny garnitur dla jakiejś wytwornej damy. Jest tego 5 sztuk: przepinka do włosów, diadem, naszyjnik i dwie bransolety. Wszystko to z najczystszej złota waży razem półtora kilograma. Wszystkie mają ten sam wzór, natomiast nie noszą żadnych napisów ani inicjałów. W pobliżu wykopanego skarbu znaleziono również kaszkę, w której być niegdyś przechowywano. Co do pochodzenia tych złotych ozdób istnieją trzy zaprzetywania. Kilku archeologów widzi w nich dzieło sztuki rzymskiej, inni znajdują na nich cechy wpływu etruskich, wreszcie istnieje trzecia grupa twierdząca, że ozdoby te pochodzą ze Skandynawii. Obecnie znajduje się cenne odkrycie w przechowaniu urzędowym, zanim zapadnie decyzja do kogo właściwie ma należeć.

Ważne rozstrzygnięcie Najwyższego Trybunału Administracyjnego w sprawie zaliczek na poczet podatku obrotowego.

N. T. A. wydał niezwykle ważne orzeczenie w sprawie egzekucji zaliczek, prowadzonych przez niektóre urzędy skarbowe na poczet podatku obrotowego. Oto N. T. A. stwierdził, iż Urząd Skarbowy na zasadzie ustawy o podatku obrotowym może żądać zaliczek, natomiast nie może ich ścigać w drodze egzekucyjnej, a kupiec nie ma powodu składać odwołań. Natomiast w końcu roku obrachunkowego gdy Urząd obliczy całość wymiaru podatku, ma prawo ścigać odsetki za zwłokę od czasu niewpłacenia pierwszej raty.

Odnaczenie szwajcarskiego fabrykanta zegarków.

Rząd francuski nadał p. Gustawowi Brandtowi, dyrektorowi fabryki zegar-

ków Louis Brandt Fieres Omega Watch Co Bienne, Krzyż rycerski Legji honorowej.

Zegar — kalendarz i gramofon.

W warszawskim Luna-Parku wystawiono ciekawy eksponat, będący rezultatem żmudnej 30-letniej pracy mieszkanka Wilna p. Sobolewskiego. Jest to zegar, skonstruowany w ten sposób, że w dni niedzielne i świąteczne wyzywa dźwiękiem dzwonów na nabożeństwo. Z głębi szafki zegarowej, która przedstawia piękny misternie wykonany w drzewie kościół, rozlega się granie organów, śpiewy chórálne, a nawet głos księdza wypowiadającego kazanie. Przed rozpoczęciem nabożeństwa odbywa się przed kościołem defilada wojsk przed Marszałkiem Piłsudskim. Figury wykonane są z blachy i poruszają się sprawnie za pomocą automatu zegarowego. Zegar ten jest arcydziełem swojego rodzaju. Największym sukcesem i zarazem tajemnicą konstruktora jest uzależnienie mechanizmu zegarowego, stwarzającego efekty od kalendarza. P. Sobolewski, który nie jest bynajmniej zegarmistrzem z zawodu, skonstruował jeden jedyny taki zegar i nie zamierza ani sam wykonać kopii, ani też powierzyć podobnego zlecenia komu innemu. Dzieło swoje żmudnej i wytrwałej pracy zamierza ofiarować do muzeum narodowego, jakkolwiek miał ponętne propozycje kupna tego zegara ze strony amatorów.

Włamanie jako reklama.

Bohaterem wypadku jest amerykańnik, który obdarzony wrodzonym sprytem nie stracił głowy i umiał wykorzystać dla reklamy włamanie, którego padł ofiarą.

Kilka dni przed Wielkanocą, gdy wystawa jego była napełniona drogoceńnymi przedmiotami, włamywacze rozbiłszy i złożyli mu wizytę, aby obrabować jego okno wystawowe. Dzięki szczęśliwym okolicznościom zamach zbrodniczy nie się udał i zmuszeni oni byli łup swój pozostawić na miejscu.

Właściciel magazynu wykorzystał okoliczność że w sposób praktyczny. Przykleił on na rozbite okno wystawowe wielki afisz następującej treści:

„Podarki wielkanocne firmy Falkenberg są tak piękne, że wczoraj klienci nie mogli się doczekać chwili otwarcia magazynu. Otworzyliśmy go rano o godz. 8-mej, a zamknęliśmy wieczorem o tym samym czasie. Pomimo to, aby dać klientom, którzy nie są w tym czasie wolni, możliwość, żeli swe zakupy poczynić mogli, pozostawiamy magazyn nasz jeszcze dłużej otwarty. Wzmocnijmy nasz personel tak, że każdy zostanie najstaranniej i najszybciej obsłużony. Nie jest konieczne potrzebne, wybijać szyby. Każdy zostanie obsłużony”.

Czy „klijenci” na takie „zaproszenie” jeszcze raz się zjawili, o tem dziennik nie wspomina.

GIEŁDA METALI SZLACHETNYCH

Notowania z połowy lipca 1930.

Amsterdam		
złoto	G. 1670	
srebro	G. 37.50	
platyna	G. 3828,60	
Berlin		
złoto	RM. 2,80 do 2,82	
srebro	RM. 46 — 48	
platyna	RM. 5 — 6,20	
Hudapeszt		
złoto 14-karatowe	P. 210	
London		
złoto uncja	sh. 84.11 1/4	
srebro	d. 19.56/68	
platyna	£ 8.75	
Pforzheim		
złoto	RM. 2,80 do 2,82	
srebro	RM. 45,90 — 48,70	
platyna	RM. 5,60 — 6,40	
Praga		
złoto	K. 22.712	
srebro	K. 488	
platyna	K. 60.500	
Warszawa		
paritet	Zł. 5023	
złoto czyste w stopach	Zł. 5,92	
złoto 14-karatowe	Zł. 3,70	
złoto 18-karatowe	Zł. 5,00	
srebro czyste	Zł. 105,26	
rubel złoty	Zł. 4,58	
rubel srebrny	Zł. 1,75	
100 kopiejek bilonu srebrnego	Zł. 0,98	
platyna ch. cz.	Zł. 15,90	
platyna jubilerska	Zł. 13,50	

Notowania rafinerii Sprzedaż.

Wiedeń		
złoto czerwone	Sch. 2,89	
złoto średnio-czerwone	Sch. 2,90	
złoto żółte	Sch. 2,91	
złoto białe	Sch. 2,92	
srebro czyste	Sch. 103,40	
srebro 800/00	Sch. 100	
srebro 900/000	Sch. 105	
srebro 950/000	Sch. 115	
platyna	Sch. 120	
	Sch. 9,20	

Zapotrzebowanie.

złoto 550/000	Sch. 2,57
złoto 560/000	Sch. 2,61
złoto 570/000	Sch. 2,66
złoto 580/000	Sch. 2,71
złoto 585/000	Sch. 2,73
srebro	Sch. 88,80
platyna	Sch. 6,00

W w. handlu

złoto (hurtownicy) 18-karatowe	Sch. 4,20
złoto (hurtownicy) 14-karatowe	Sch. 3,30
złoto (hurtownicy) 250/000	Sch. 1,50

Zurich

złoto na koperty	Fr.S. 3500
złoto dla złotników	Fr.S. 3575
srebro ziarniste	Fr.S. 83
platyna 960/000	Fr.S. 10 (+ 3 Fr.S. nadwyżki)

Szarmancki przemytnik zegarków

Znana francuska artystka spędziła święta Bożego Narodzenia w Szwajcarii i powracała na Nowy Rok do Paryża. Na dworcu w Genewie zbliżył się do niej wytworny gentleman i wręczając jej wspaniałą kosz kwiatów wyraził swój podziw dla jej sztuki z prośbą o przyjęcie kwiatów jako dowodu szacunku i uznania. Artystka pochwlebiała tą uwagą umieścić wonny dar w zarezerwowanym dla siebie przedziale pierwszej klasy. Po przebyciu granicy zgłosił się ponownie wierny wielbiciel i prosił o pozwolenie zamiany wędniejących kwiatów, które już swą służbę spełniły, na słodycze. Artystka lubiąca słodycze chętnie się na to zgodziła, poczem uważający wielbiciel przeniósł kosz do swego przedziału. Za małe pół godziny zgłosił się znowu i wręczył artystce kosz napełniony wyszukanymi słodyczami. Odbierając go z podziękowaniem wyraziła zdziwienie, że przedtem tak ciężki kosz, nagle tak stracił na wadze. „Nic dziwnego” — odparł mecenas — „nawet najlepsza czekolada jest lżejsza od szwajcarskich złotych zegarków, a łaskawa pani przewiozła właśnie w swych małych rączkach przez granicę tylko 80 damskich zegareczków”.

BENOIT FRÈRES

rue du Parc 128 Chaux-de-Fonds

SZWAJCARIA

dostarczają mechanizmy ankrowe: 10.7 mm (4 3/4"), 11.2 mm (5"), 11.8 mm (5 1/4"), 14.6 mm (6 1/4"), 15.2 mm (6 1/2"), z formy I 19.7 mm (8 1/4") okrągłe z gwarancją jakości.

1) Ceny i wzory na żądanie



ZEGARMISTRZE I JUBILERZY, którzy pragną zadowolić swych klientów powinni zapoznać się w doskonałe nlektukące się szkła GS.

Flexo
Maszynka do wycinania zbedna.
Wszystkie fasony szkieł.
Wyszlugać się nasładowictw celulozowych.

Wylączny przedstawiciel
JOACHIM SZAMASZKIN
tel. 341-46. P. K. O. 19661.
Warszawa, Karmelicka 25 m. 5.

Prenumerata (przyjmują wszystkie urzędy pocztowe na nasz rachunek P. K. O. 16340): roczn. 12 zł., półroczn. 6 zł., kwart. 3 zł.
Abonnement: 15 Fr. suisses par an.

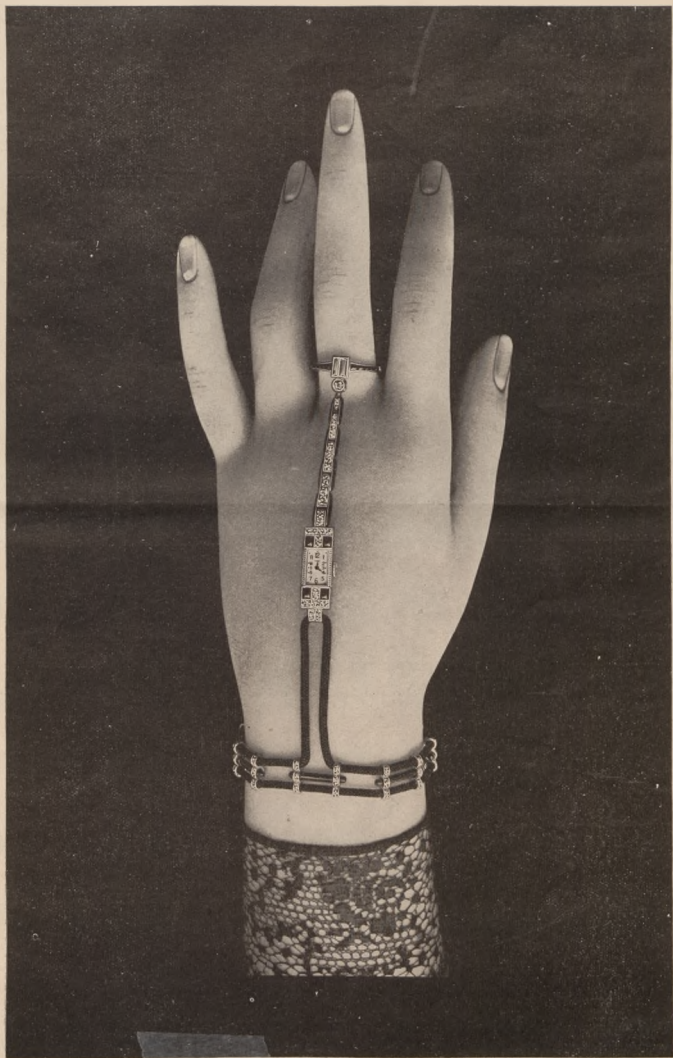
CENNIK OGŁOSZEŃ:

PRZED TEKSTEM: 1/2 str. 300 zł., 1/4 160 zł., 1/8 120 zł., 1/16 85 zł., 1/32 45 zł., 1/64 30 zł., 1/128 15 zł.

W TEKŚCIE: 1/2 str. 400 zł., 1/4 200 zł., 1/8 140 zł., 1/16 100 zł., 1/32 60 zł., 1/64 40 zł., 1/128 25 zł.

ZA TEKSTEM: 1/2 250 zł., 1/4 130 zł., 1/8 100 zł., 1/16 70 zł., 1/32 40 zł., 1/64 20 zł. str. 20 zł.

Redaktor i Wydawca: Janusz Niziński.



Jeden z najpiękniejszych eksponatów „Omegi” na wystawie barcelońskiej.



CAŁOKSZTAŁT NAGRÓD SPORTOWYCH

produkuje

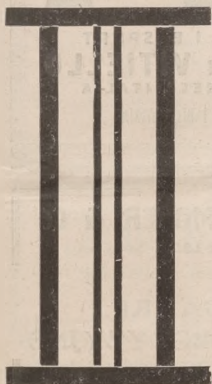
PIESWSZA KRAJOWA MEDALJERNIA
i
FABRYKA NAGRÓD SPORTOWYCH

A. NAGALSKI

WARSZAWA,

BIELAŃSKA 16

TELEFON 23-21.



NAGRODY SPORTOWE i ODZNAKI EMALJOWANE

DOSTARCZA P. P. GRAWEROM

FABRYKA

A. NAGALSKI

WARSZAWA.

tel. 23-21

BIELAŃSKA 16.

PAMIĘTAJ
o wpłaceniu prenumeraty na konto
„Sztuki Złotniczej”
w P. K. O. Nr. 16340.



18

ARGENTOR

MARKA ŚWIATOWEJ SŁAWY

GALANTERJA FANTAZYJNA
PRAWDZIWE BRONZY
WIEDENSKIE

ARGENTOR

WERKE

Kust & Hetzel, Ges. m. b. H.
WIEN, VI./3, KAISERSTRASSE 83.
AUSTRIA.

PRAWDZIWE

K O R A L E

SZLIFIERNIA I EKSPORT
CARLONE & VITIELLO
TORRE DEL GRECO, ITALIA

KORRESPONDENCJA w JĘZYKU francuskim, włoskim, angielskim, niemieckim i hiszpańskim.

19



OMEGA

Generalny Przedstawiciel na Polskę:

LEON HOLZER

KRAKÓW, SEBASTYANA Nr. 4.

20

Marka fabryczna



Za treść są
nas odpowiedzialni

R. Jeanneret, Warszawa, ul. Sienna 8

21

Telefon 3-1-85.

H^y MOSER & Co

Le LOCLE (Szwajcaria)

ROK ZAŁOŻENIA 1826

**ZEGARKI
PRECYZYJNE**

Wylądne przedstawicielstwo na Polskę:

SPRZEDAŻ

KAMIENI



GO
BIZUTERJI

I. ROZENTAL
WARSZAWA

Graniczna 9, Tel. 509-15.

219

LE MONITEUR

de l'HORLOGERIE, de la BIJOUTERIE,
de la JOAILLERIE, de l'ORFÈVRE
et des Industries qui s'y rattachent

Belgijskie czasopismo zawodowe poświęcone zegarmistrzostwu
biżuterji, jubilerstwu, złotnictwu i przemysłom pokrewnym

ADMINISTRACJA

66, Rue Montagne-aux Herbes Potagères — BRUKSELA

Wydawca. A. BIELEVED

Najwięcej wzięty organ ogłoszeniowy w tych przemysłach

Prenumerata w Belgji — 12 fr. rocznie;

zagranicą — 25 fr. rocznie, pojedynczy egzemplarz — 3 fr.

Pocztowy rachunek czekowy, w Brukseli Nr. 120 45,
w Paryżu R. 40818.

OROLOGIUL

Zegarmistrzostwo. Biżuterja. Metale szlachetne.
Drogie kamienie i perły.

CLUJ, (RUMUNIA) STR. MEMORANDULUI 23

Jedyné czasopismo zawodowe. Pośredniczy w bezpośrednich sło-
sunkach z wytwórcami i kupcami dia zbytn w Rumunji.

Najlepszy organ ogłoszeniowy.

23 Nieobowiązujące oferty ogłoszeniowe i numery okazowe
bezpłatnie.

FACHBLATT

des Zentralverbandes der Detaillere der Juvelen, Gold,
Silber- und Uhrenbranche in der tschechoslowakischen
Republik

(Pismo fachowe centralnych związków detalistów branz
jubilerskiej, złotniczej, srebrniczej i zegarmistrzowskiej w Czechosłowacji)

Praga, Postfach Nr. 95

24 Bogata część redakcyjna i ogłoszeniowa. NUMERY OKAZOWE BEZPŁATNIE.

„Goud & Zilver”

CZASOPISMO ZŁOTNICZO-JUBILERSKO-ZEGARMISTRZOWSKIE
MAARSEN (HOLANDJA) HEERENGGRACHT 27.

Czytane przez Holandję i jej kolonje.

25 Najkorzystniejsze żądło dla ogłaszania. Próbné numery bezpłatnie.

„Magyar Óra-és Ékszeripar”

(Węgierskie Rzemiosło Zegarmistrzowsko-jubilerskie).
BUDAPEST, VII., Károly körút 3.

Urzędowy organ stowarzyszenia budapeszteńskich zegarmistrzów,
jedyné pismo zegarmistrzowskie węgierskie, które posiada czy-
telników zarówno na Węgrzech, jak i w państwach sukcesyjnych.

Najlepszy organ do ogłaszania. 9



PUIARY, ODZWIKI, MEDELE
SPORTOWE, GWOZDZIE DO
SZTANDARÓW, PRZEDMIOTY
REKLAMOWE I PODARUNKOWE

WYKONYWA

FABRYKA GALANRII METALOWEJ
GOLDBERG i KUCYŃSKI

Sosnowiec, Przejazd 3

Telefon 5-46.

NA ŻĄDANIE WYSYLA SIĘ ILUSTRACJE



NAJBARDZIEJ UDOSKONAŁONA
AMERYKAŃSKA
MASZYNA DO PISANIA

BIURA SPZEDAŻY:

WARSZAWA, „PACIFIC” S. A. Al Jerozoli ska 25

Kraków, A. Dygat — Podwale 7

Katowice, E. Braszczok i S-ka — Kościuszki 16

Lwów, K. Domiczek i Syn — Kościuszki 6

Poznań, Przygodzki i Hampel — Mielżyńskiego 21

Wilno, inż. Kieranowski — Jagiellońska 8.

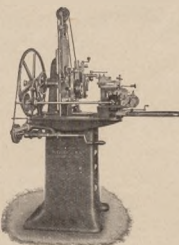
FABRYKA MASZYN

R. GÜDEL S. A.

ZAŁOŻONA W ROKU 1872

BIENNE, (Szwajcarja)

MASZYNY
DO RYTOWANIA I GIŁOSZOWANIA



Maszyny ręczne: do wyro-
bów okrągłych, prostych i
owalnych. — „Kierunek pro-
sty” pojedynczy przy przy-
rzędach do grawerowania.
Tokarki o bębenkach poje-
dynczych i podwójnych.

Maszyny automatyczne:
tokarki okrągłe do biżuterji
i kopert zegarkowych. — „Kie-
runek prosty”, obrabiający od
2 do 6 sztuk równocześnie
na etuis, zapalniczki, ołówki,
zegarkowe koperty i t. d.

**OBICIA
PAPIEROWE
(TAPETY)**



Jfranaszek
KRAKOWSKIE PRZED-15

SCOROLIN