

PRZEWODNIK DLA CEGLARZY

wychodzi 10 i 25 każdego miesiąca,
(dalszy ciąg „Przeglądu ceramicznego“).

Przedpłata roczna:

10 Kor. = 5 rsr. = 10 mk. = 12 fr.

Prenumeraty mniejszej jak roczna
nie przyjmuje się.

Zeszyt pojedynczy 50 hal.

Redaktor: Inżynier **Karol Rolle.**

Wydawcy: **Wład Poturański i inż. Karol Rolle.**

Adres Administracji i Redakeyi:

Podgórze, św. Floryana 5.

Cena ogłoszeń wynosi:

za cm.² 6 hal., Cała strona 20 k.,
 $\frac{1}{2}$ strony 12 k., $\frac{1}{4}$ str. 7 k., $\frac{1}{8}$ str.
4 k., przy 6-krotnym powtórzeniu
10%, 12-krotnem 15%, 18-krotnem
20%, 24-krotnem 25% opustu.



Treść pisma.

Wiadomości z zakresu
wyrobu

cegieł, drenów, dachówek,
wytrobów ogniotrwałych,
i kamionkowych,

kafla, porcelany

i wszelkich przedmiotów

z gliny, cementu, wapna,
gipsu, betonu, szkła, ce-
gieł piaskowych, sztucz-
nych mas i t. p.



Treść Nru 18: Cegielnie w Galicyi (c. d. —). Prze-
mysł ceglarski w Tarnowie przez Criticusa. —
Gips i jego zastosowanie (c. d.) — Kronika. —
Ogłoszenia.

Cegielnie w Galicyi.

(Ciąg dalszy patrz Nr.: 12, 13, 14, 15, 16 i 17).

103. Mielec

- 191. Haber Abraham i sp.,
Cegielnia.
- 192. Hermele Izrael,
Cegielnia.
- 193. Gross Natan,
Cegielnia.
- 194. Kanner Chaja,
Cegielnia.
- 195. Oborski Wacław,
Cegielnia.

104. Manasterzyska, (Buczacz)

- 196. Mołodecki Józef hr.,
Cegielnia.

105. Mościska

- 197. Bank Mojżesz,
Cegielnia.
- 198. Cetnerowa hr. Paulina,
Cegielnia.
- 199. Hausman Dawid,
Cegielnia.
- 200. Wander Herc,
Cegielnia.

106. Mosty Wielkie (Żółkiew)

- 201. Pankiewicz Karol,
Cegielnia.

107. Muszyna

- 202. Gmina,
Cegielnia.

108. Myślenice

203. Klebert Edward,
Cegielnia założona w roku 1889,
wyrabia cegłę sposobem ręcznym,
w ilości około 100.000 rocznie;
piec połowy niesklepiony, maszyn
nie używa żadnych, z powodu ma-
łego zbytu na cegłę.

Ceglarzy zatrudnia trzech.

Okolica obfituje w pokłady gliny
żółtej i siwej, która nadaje się
również do wyrobu dachówek i ru-
rek drenowych. Założenie fabryki
na większą skalę utrudnia brak
większego kapitału.

204. Klimas Szymon,
Cegielnia.

109. Nadwórna

205. Zarząd Dóbr,
Cegielnia.

110. Nehrybka (Przemyśl)

206. Bielański Jan
Cegielnia z piecem kręgowym i fa-
bryka dachówek.

111. Niepołomice

207. St. Homolacz, St. Żeleński
W. Wimmer i Ska.
Parowa fabryka dachówek żłobio-
nych patentowanych szwajcarskich,
cegieł i drenów.

112. Nisko

208. Gmina,
Cegielnia.
Nadto patrz Warchoły.

114. Niżankowice

209. Blaustein Joel,
Cegielnia.

115. Nowosiółki (Podhajce)

210. Ogiński Bohdan ks.,
Cegielnia, wyrabia cegły i dachówki.

116. Nowy Sącz

211. Konrad Aleksander,
Cegielnia.

212. Kraut Chaim,
Cegielnia.

213. Lichtmann Salomon,
Parowa fabryka cegieł dachówek
i drenów.

Nadto patrz: Biegonice.

117. Nowy Targ

214. Gmina,
Cegielnia i wyrób wapna.

118. Okocim (Brzesko)

215. Göetz Jan,
Cegielnia założona w roku 1852;
do obecnych rozmiarów rozsze-
rzoną została w roku 1902, po-

siada piec pierścieniowy, dwa kie-
raty do mieszania gliny. Wyrabia
cegłę zwykłą sposobem tylko rę-
cznym w ilości 1 miliona rocznie;
zatrudnia 35 robotników.

Dotychczas wyrabia cegłę li tylko
na własne zapotrzebowanie.

119. Oleszyce, miasto (Cieszanów)

216. Helsingier Mendel,
Cegielnia.

120. Olszanik (Sambor)

217. Różecki,
Cegielnia.

121. Orzechowice (Przemyśl)

218. Freudenheim,
Cegielnia.

122. Orzechowce

219. Kruse Gustaw,
Cegielnia.

123. Oświęcim (Biała)

220. Haber Aron Samuel,
Cegielnia.

221. Snuczek Józef,
Cegielnia.

124. Pawlikowice (Wieliczka).

222. Rosenberg Gross (dawniej)
Cegielnia i fabryka dachówek, piec
komorowy z kominem. Ruch ma-
szynowy.

125. Petryków (Tarnopol)

224. Margulies Hersz,
Cegielnia.

126. Pilzno

225. Bradny Władysław,
Cegielnia.

226. Szumowicz Jędrzej,
Cegielnia.

127. Płaszów (Podgórze)

227. Baum Hirsz,
Cegielnia.

228. Grünberg Jakób,
Cegielnia, piec kręgowy, wyrób
ręczny.

229. Geissler Teresa,
Cegielnia, piec kręgowy,
wyrób ręczny.

(C. d. n.)

Przemysł ceglarski w Tarnowie.

Tarnów posiada dosyć ożywiony prze-
mysł i handel, a specjalnie przemysł ce-
glarski jest dosyć pokaźnie reprezentowany.
Ceglarstwo tutejsze stoi z małymi wyjątka-
mi na podstawie racjonalnej i pożądanem

jest, aby stosownie do wyśmienitej jakości niektórych pokładów glin tutejszych, przemyśl ten, jeszcze intensywniej był uprawiany. Tarnów posiada następujące zakłady ceglarskie:

1) Fabryka dachówek „Konstancya“, własność spadkobierców śp. księcia Eustachego Sanguszki, została przed czterema laty wybudowaną i jest połączona torrem z linią kolejową Tarnów-Orłów. Urządzenie fabryki trzypiętrowej składa się: z pieca komorowo-kręgowego o zwrotnym płomieniu, o 18 komorach i trzypiętrowych suszarni nad piecem. Piec, wybudowany podług planów Disenera, pali wyśmienicie, chociaż trochę drożej, jak zwykle piece kręgowe, ale za to wydaje więcej jak 90% towaru silnie i jednostajnie wypalonego i popiołem lub żużłem niezanieczyszczonego. Urządzenie maszynowe praktycznie założone składa się: z parowej maszyny o sile 60-70 HP, pochyłej windy łańcuchowej, z jednego systemu (nazwijmy N. I), składającego się z jednej ceglarki N. 3, jednej na wół otwartej mieszarki o dwóch parach walców. N. II. system: ceglarka N. 2 z jedną parą walców; dalej 4 ceglarki N. 1, jedna prasa rewolwerowa, jedna mała dwukrotna prasa na gąsior; dwie windy pionowe i w końcu jeden przrząd do spuszczenia suchych towarów ze suszarni. Gлина na dachówki zimowana, idzie w pierw do gnojarni, gdzie przez kilka dni moknie, następnie pochyłą windą na kosz, przechodzi dwie pary walców, mieszarkę i wychodzi z ceglarki jako cegła. Cegły te dowozi się do drugiego lokalu, gdzie stoją już wspomniane prasy wytwórcze, aby je na dachówki (ciągnione lub tłoczony) lub na gąsior przerobić. Towar surowy wędruje windami do suszarni nad piecem a z tamtąd po wyschnięciu znów na wózkach spuszcza się je na dół do pieca. Suszarnie mają miejsca na 160-000 ramek. Ponieważ tą ilością zamówienia zaspokoić trudno i że materiał na gorąco sztuczne wrażliwy i potrzebuje suszenia naturalnego bez wiatru nawet, buduje się obecnie nowa suszarnia połowa z żaluzjami. Oprócz dachówek i gąsiorów, wyrabia się tu także w znacznej ilości dreny, u cegieł tylko tyle, ile na spód do palenia dachówek potrzeba. Do wyrobu dren i cegieł służy system II, składający się z pary walców i ceglarki N. 2. Gлина zimowana idzie windą na pierwsze piętro na kosz, gdzie się ją podług potrzeby wodą skrapia i jako dreny lub cegła opuszcza prasę. Dosuszenia dren służy pierwsze

piętro nad piecem i jedna szopa połowa na sposób żaluzji obudowana a do suszenia cegieł 2 otwarte szopy połowe. Wszystkie transporty jakie są, wykonuje się na torach kolejkowych a nawet w wóz do pieca i w wóz z pieca uskutecznia się kolejką. Po wypaleniu wywozi się gotowy towar pod tor kolejowy fabryczny, gdzie po starannem sortowaniu na klasy, wprost do wagonu się ładuje. Charakterystycznym i podniesienia godnem jest, że fabryka na dwa do trzech miesięcy naprzód jest zamówieniami opatrzona, co tylko wyśmienitym wyrobom przypisać można. Fabryka jest w stanie w razie forsowania do 3,000-000 dachówek rocznie wypalić.

2) Druga parowa cegielnia sukcesorów śp. ks. Sanguszki na Rudach, wyrabia tylko cegły różnego rodzaju. Cegły tej fabryki, znane są w Tarnowie jako dotychczas najlepsze, co nawet i inni właściciele cegielń przyznają.

3) Parowa cegielnia panów Jakóba i Józefa Maschlerów w Dąbrówce Infulackiej pod Tarnowem, leży przy samym torze kolei państwowej. Połączenia kolejowego niema, bo stacya kolejowa leży o 6-8 km. wyżej. Cegielnia składa się z pieca kręgowego o 16 komorach i z kilku obszernych szop otwartych. Maszynerya składa się: z parowej maszyny stałej, o sile 35-45 HP, ceglarki, pary walców gładkich i pochyłej windy linowej. Jest także prasa rewolwerowa na dachówki, która jednak parę lat nie jest w ruchu, chyba dla własnej potrzeby. Materiał jest dosyć dobry i wyrób także nie zły, ale mógłby być o wiele lepszym, gdyby tylko trochę więcej staranności się doń dołożyło.

4) Parowa cegielnia pana Izaka Goldmana, składa się także z pieca kręgowego o 13 komorach i kilku szop. Maszyneryę stanowi: lokomobila stała 30-35 HP, ceglarka i para walców gładkich. Windy żadnej niema, bo terem pozwala na dowóz gliny do kosza siłą końską. Materiał na cegły jest doskonały „jakby stworzony“. Jest on łatwy do roboty. Pierwszy meter pokładu jest lekki i chudy, drugi meter jest już tłściejszy i zbliża się do „ilu“ a potem jest niebieskawy it. Materiał ten, zimą dobrze przesychtowany i przemarznięty, musi dobrą cegłą wydać. Na tej cegielni jest bardzo wiele do uporządkowania. Winą obecnego właściciela nie jest, że stosunki nie są takie, jak być powinny, bo on tę cegielnię jeszcze w gorszym stanie objął, jak obe-

nie się znajduje, a teraz stara się ją stopniowo ulepszyć. Już piec sam o 13 komorach i to nieodpowiednio rozdzielonych okazuje, że go ktoś budował, który niewiele na tem się rozumie. Okoliczności wepchały jednak obecnemu właścicielowi to unikum w ręce, a teraz on musi się starać grzechy innych naprawić.

5) Cegielnia (dotychczas) ręczna panów Emila Brocha i Arnolda Lewenheima, prezentuje się bardzo pochlebnie. Właściciele nie żałują trudu, aby cegielnia, na którą wydają kapitał, stała się tem, czem rzeczywiście być powinna. Pierwsze, w bieżącym roku rozsądnie zrobili, jest to, że oddali budowę fachowcowi p. Lipschützowi, który ze swego zadania dotychczas dobrze się wywiązał, co mu każdy fachowiec przyznać musi. Cegielnia ta stała dopiero tego roku i została w ruch puszczona z wyrobem cegieł ręcznych. Piec wprawdzie niewielki o 16 komorach, porządnie budowany i widać na pierwszy rzut oka, że go człowiek budował, który zna wymogi naszego przemysłu. Szopy (tymczasem dwie) stoją równolegle po obu stronach pieca. Przed piecem wznosi się materyał w pokładzie na 12 m. wysoko i można ilość materyału śmiało na 30 metrów w głąb szacować. Dotychczas nie dało się nic więcej postawić, bo terem utrudnia bardzo wszelką budowę. Materyał jest bardzo dobry, nawet można powiedzieć że wyśmienity. Górą trochę zanieczyszczony ale już po $\frac{1}{2}$ —1 m. jest zupełnie czysty o strukturze gliniastolupkowej. Ręczny wyrób okazał się jako niekorzystny a to z powodu, że glina na ręczną robotę trochę za ciężka a po drugie surowy towar wymaga suszenia w cieniu. Z tego powodu zamierzają właściciele z wiośną zaprowadzić wyrób parowy, w którym to celu już stanowcze kroki poczynili. Spodziewać się należy, że ten zakład stanie obok „Konstancyi“ na drugim miejscu, pod każdym względem.

6) Dalej buduje tutaj przy ulicy Tuchowskiej obok „Konstancyi“, inżynier Rypuszyński kaflarnię dla panów Guzika i Kłodzkiego, znanych w Tarnowie i okolicy fachowców. Jak się dowiaduję, zamierza pan Rypuszyński na tych samych gruntach gdzie ma stanąć kaflarnia, postawić parową ceglarnię i fabrykę dachówek.

Szczęść Boże!

Criticus.

Gips i jego zastosowanie.

(Ciąg dalszy patrz Nra: 7, 12, 14 i 16).

Dla tego też materyał ten, którego wytrzymałość na zgniecenie wynosi 250 klg. na cm^2 , ma zupełnie inne zastosowanie, aniżeli gips sztukatorski. Poniżej podamy różnorodne rodzaje jego zastosowania i tak:

Zaprawa z gipsu jastrychowego używana była już w dawnych wiekach w Niemczech. Od zaprawy wapiennej jest ona o tyle lepszą, że silniej przylega do kamienia czy cegły, a nadto, że prędzej tężeje, a wreszcie, że można go używać i w czasie mrozu (np. przy 5 do 10) bez zaobserwowania różnicy wytrzymałości lub też innej zmiany.

Użyć go można z korzyścią do wykonania jasnych posadzek lub ścian albo do wyrobu płytek, przyczem bardzo łatwo przyjmuje on barwę tak jednolitą jak i marmurową.

Przy sporządzeniu zaprawy z gipsu jastrychowego należy zwrócić uwagę, że nie trzeba doń dodawać piasku, gdyż ten zmniejsza wytrzymałość. Lepszy już jest popiół z węgla kamiennego.

Podłogi z gipsu jastrychowego. Do wykonania podłóg potrzeba w pierwszym rzędzie materyału zupełnie nie gaszącego się. Gips jastrychowy tu sam użyty, może być grubiej mielony, niż gips z dodatkiem. Dobrze wypalony gips jastrychowy można rozpoznać po barwie, wpadającej w kolor żółtawy względnie czerwoniawy, podczas gdy palony za słabo ma barwę niebieskawą. Przy badaniu dobroci gipsu na małych ciałach próbnych należy zwrócić uwagę, żeby były one stale wilgotne, dopokąd nie nastąpi stwardnienie, gdyż przez wyschnięcie przed zupełnym stwardnieniem mogą się one rozpaść. Najlepiej przechować je w wilgotnym piasku. Z tego samego względu należy znaczną uwagę poświęcić wykonaniu posadzek z gipsu jastrychowego. Podłoże drewniane nie jest odpowiedniem, drzewo bowiem wciąga wodę z gipsu i paczy się. Również nieodpowiednią jest ubita sucha glina i suchy mur, bo czynią one gipsowy zalew kruchym, przez odciągnięcie jemu wody. Gips łać bezpośrednio na cement — n. p. na belki cementowe rozpięte pomiędzy dźwigarami również nie jest korzystne, albowiem w miejscach zetknięcia cementu i gipsu następuje gaszenie się i przez to kruszenie gipsu. Najlepiej więc naprowadza się ciekłą warstwę ostrego piasku, albo popiołu z węgla kamiennego lub żuźla, ubija się ją i zwilża a na to daje się warstwę gipsu w pożądaną grubość.

Przy zarabianiu wysypuje się gips czerpakiem powoli, by się nie tworzyły zbite kule, czemu też można zapobiedz przez bezustanne ruszanie czerpakiem, aby gips więcej rozsiewać. Przestaje się sypać gips w chwili, gdy ledwie wystaje ponad wodę. Gdy się gips nasycił w zupełności wodą, przerabia się i miesza masę dokładnie kopystką, przyczem mieszanina nabiera gęstości zwykłej zaprawy wapiennej. Przytem traktowaniu dobry gips jastrychowy nie powinien okazywać dążności do tworzenia grudek, ale powinien zarabiać się łatwo na jednolitą masę. Stosunek ilościowy wody do gipsu nie jest zawsze jednokowy, zależy też od rodzaju gipsu; średnio do 1 części wody dodaje się 3 części gipsu i z tego otrzymuje się $2\frac{1}{2}$ części zaprawy.

Gotową zaprawę naprowadza się natychmiast na wilgotną warstwę piasku albo żuźla w żądanej grubości, najwyżej 3—5 cm. wyjątkowo do 10 cm. i wyrównywuje się. Po opróżnieniu pierwszego naczynia, przygotowuje się zaraz i drugie, aby je mieć pod ręką.

Gips jastrychowy dosięga największej mocy, gdy się go przerabia bez domieszek; gdy nie wymaga się od wykonanego obiektu znacznej wytrzymałości, n. p. gdy podłoga ma być przełożona linoleum, można do gipsu dodać piasku ostrego albo żuźlu węglowego i to w stosunku 2 części gipsu na 1 część dodatku; dzieje się to jednakowoż zawsze na koszt wytrzymałości, gdyż gips nie tworzy związku chemicznego z piaskiem, jak to się dzieje n. p. z wapnem, cząstki piasku nie są zupełnie z gipsem związane.

Gdy masa naprowadzona zagładzoną zostanie gładko, pozostawia się ją tak długo, aż pod naciskiem palca zozostaje słaby znak. Wtedy bijakami drewnianymi ubija się warstwę mocno, tak dalece, iż warstwa zostanie o $\frac{1}{4}$ swej grubości pierwotnej ubita, przyczem na powierzchnię występuje nieco wody. Przytem kładzie się deski na świeżą podłogę, aby robotnicy nie pozostawiali znaków chodząc po niej. Po ubiciu zagładza się podłogę stalowym przyrządem aż do uzyskania połysku, przyczem nie należy dodawać wody, gdyż przez ubijanie i gładzenie zawsze nieco wody z masy się wydobywa. Natomiast należy uważać, by chronić podłogę przez czas pewien od wpływu ciepła i przeciągu, a w razie danym nawet należy spryskać wodą. W 8 do 14 dniach podłoga jest gotową. Przed pokryciem linoleum musi ona zupełnie wyschnąć.

Ponieważ gips jest chemicznie obojętny, nie zmienia on barwników, i można mu nadać dowolną barwę przez dodatek farby ziemnej. Aby powierzchnię jej uczynić jeszcze gładszą, i zarazem na wilgocci zupełnie nie czułą można przed wysuszeniem napoić ją gorącym olejem lnianym i powlec mieszaniną wosku z terpentyną albo parafiną w benzynie.

Podłogi z gipsu jastrychowego są we Francji i Włoszech bardzo rozpowszechnione, w Niemczech dotychczas mniej. Znaczniejszemu rozpowszechnieniu użycia jego stanęła na zawadzie ta okoliczność, iż źle, bo z gipsu sztukatorskiego a więc z nienależytego materiału, wykonane podłogi, zniechęciły bardzo i wyrobiły tym podłogom złą opinię.

Dobrze wykonany gips jastrychowy ma znaczne korzyści przed innymi a to z następujących względów: z powodu tanioci, znacznej trwałości na zniszczenie i ogień, złe przewodzenie ciepła, nieobecność stosug, niemożność utrzymania się robactwa i myszy. Bardzo dobrze się nadaje do kurytarzy, kuchni, werand, lokali gospodarskich i t. p. Również jest doskonałym podkładem pod linoleum, nie powoduje łamaniu się i pękania tegoż, jak n. p. podłoga drewniana, lub gnicia jak n. p. na podłodze cementowej.

Z tych i innych względów można rokować w tym kierunku gipsowi jastrychowemu świetną przyszłość.

Gips jastrychowy do wyprawy ścian znajduje podobnież zastosowanie. Ponieważ daje się z łatwością zabarwiać, dla tego z chęcią używają go do wnętrzy, n. p. korytarzy, klatek schodowych i t. p. przez powtórne napuszczenie gorącym olejem lnianym albo roztworem parafiny w nafcie albo benzynie wyprawa ta nadaje się do zmywania. Do mieszkań ma on tę dobrą stronę, że z powodu małej porowatości, tapety lepiej na nim się trzymają niż na zwyczajnej wyprawie.

Do wyprawy fasad zewnętrznych nadaje się ten rodzaj gipsu lepiej niż każdy inny, lepiej bowiem trzyma się muru a nadto jest nadzwyczaj wytrzymały na wpływy atmosferyczne, a w tym kierunku wzmocnić go można jeszcze bardziej przez napuszczenie olejem albo parafiną. Stawić go można pod względem wytrzymałości nawet wyżej niż zaprawę cementową z powłoką z farby olejnej.

(C. d. n.)

Uniwersalny skład materiałów budowlanych i technicznych,

J. MEISELS, = Kraków, Szewska 8. Telefon 163.

poleca :

Piec^o kaflowe od najskromniejszych do najzdobniejszych. **Urządzenia i armatury wodociągowe**, oraz wszelkie przybory do tychże.

Przepisowe spluwaczki higieniczne.

Szylidy i napisy emaljowane, dla p. p. adwokatów, lekarzy i t. d., tabliczki uliczne i obumerowania domów dla gmin i miast i t. d., napisy dla urzędów wszelkiego rodzaju.

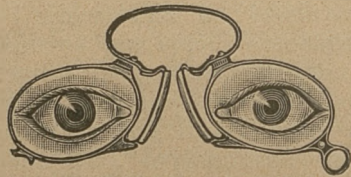
Wszelkie materiały budowlane. Wystawa otwarta od 8. r. do 8. w., wstęp wolny i nieobowiązujący do zamówienia. 51-6-2

L. TOMASZKIEWICZ

OPTYK-MECHANIK 48-24-4

przy ul. Floryańskiej L. 2. hotel Dreźnieński

poleca okulary,
ewikiery, lornetki,
barometry,
termometry,
urządza dzwonki
elektr., telefony,
gromochrony, po
cenach umiarkowanych. Telefon Nr. 309.



BIURO TECHNICZNE

F. LORD, KRAKÓW

ul. Floryańska 55, Telefon 230.

Skład maszyn, narzędzi i artykułów technicznych dla wszelkich gałęzi przemysłu.

Instalacja elektrycznego oświetlenia i przeniesienia siły, plany, kosztorysy i projekty gratis.

Dostarcza: Maszyny parowe, kotły, motory gazowe i naftowe. Kamienie francuskie i krajowe. Walce porcelanowe i stalowe. Pompy i siłkawkki. Węże gumowe i parciane.

Skład i wyłączna sprzedaż oryginalnych rosyjskich olei smarowych firmy S. M. Schibaef & Co. — Oliwę maszynową, Tłuszcz Towota. Zastępstwo firmy F. Reddaway & Co. Ltd. dla pasów oryginalnych „Reddaway”. Pasy skórzane, parciane i gumowe. Paski do szycia i krupony. Płyty i liny gumowe i asbestowe. Przybory do maszyn (armatury) wszelkiego rodzaju, Liny parciane i druciane. Płótna i papier szmirglowy. Maźnice i oliwiarki wszelkiego rodzaju. Pokrowce nieprzemakalne. Wszelkie armatury dla urządzeń wodociągowych, łazienek i klozetów. Dzwonki elektryczne i przybory do tychże. Papier szybrowy 35-12-4

Kosztorysy na urządzenie cegielni parowych.

Dyrekcya Gazowni miejskiej W KRAKOWIE

poleca Szanownej Publiczności znany z dobroci

KOKS GAZOWY

gruby do kuźni i osuszania, łamany na opał, z dostawą w workach plombowanych. Przy zamówieniach przynajmniej 1/4 wagonu (25 Metr. Centn.), **znaczny rabat.**

Smola gazowa (TER)

do utrwalania drzewa, jako to: słupów parkanowych, wiązań mostowych, poręczy, dachów gątownych a także do zalewania szpar w bruku. 31-24-16

Ceny znacznie niższe. Wiadomość na zapytanie.

!!! Dla kaflarzy !!!

MULTIPLIKATOR

patentu Gasselsedera i Niemeckza

aparatu wzmacniającego znacznie siłę ogrzewalną pieców, 50% oszczędności na materiale opałowym. Ogrzewa pokoje w ciągu 25 minut aż do samej podłogi. Do użycia przy każdym piecu kaflowym. Multiplikatory kuchenne wyzyskują ciepło pieca kuchennego do ogrzewania sąsiednich ubikacyj.

Wyłączone zastępstwo na zachodnią Galię objęła 49-6-3

Fabryka pieców kaflowych

w Dębniakach pod Krakowem

Józefa Niedźwieckiego i Spółki.

Dra J. Lamberg (tłom. dr. P. Kepler)

Pierwsza pomoc w nagłych wypadkach

do nabycia w każdej księgarni. 38-20-14

Cena książeczki 1-20 Kor., tablicy 1 Kor.

Powszechna Wystawa krajowa we Lwowie 1894.
dyplom honorowy c. k. Ministerstwa handlu.

Powszechna Wystawa krajowa w Krakowie 1887.
srebrny medal c. k. Ministerstwa handlu.

Wystawa Przemysłowa w Rzeszowie 1884.
srebrny medal.

Wystawa Jubileuszowa Towarzystwa politechnicznego we Lwowie 1902 zaszczytne uznanie.

Fabryka pasów pędowych IGNACEGO WURMA

w Krakowie ul. Kanonicza L. 18, 16—24—17

poleca najlepszej jakości pasy z kruponów skór wołowych po cenie konkurencyjnej. — Fabryka dostarcza pasów: dla c. k. Dyrekcyi kolei państwowych, wiertnictwa, fabryk, młynów, tartaków, cegielń, gorzelń, browarów etc.

Pośrednictwo pracy.

Poszukuję kierownika

ewentualnie

przedsiębiorcę

do prowadzenia fabryki dachówek,
ciągnionych falcowanych ewentualnie drenów,
po stałej umówionej cenie od każdego tysiaca.

Mam maszynę, suszarnię, piec Sikorskiego i glinę uznaną przez stacyę doświadczalną za doskonałą do wszelkich wyrobów ceramicznych.

Oferty: Redakcyja „Przemysłowca“ Lwów, Pasaż Hausmana 9.

= FACHOWIEC, =

41 lat, żonaty,

z długoletnią praktykę we Wiedniu i okolicy, w fachu ceglarskim i ruchu maszynowym pod każdym względem biegły, energiczny, pracowity, dobry organizator.

Poszukuje posady **kierownika**

parowej lub ręcznej fabryki

z piecem okręgowym.

PRZYJMIE PŁACĘ STAŁĄ LUB NA AKORD. Obejmie założenie i zorganizowanie nowo powstającej fabryki.

P. T. Przedsiębiorców, zamierzających nową fabrykę założyć, lub ręczną na parową przeistoczyć. uprasza się, udać się do podpisanego, nim jakikolwiek krok w tej sprawie uczynią.

Łaskawe zgłoszenia uprasza się adresować:

Łukasz Koszka. Tarnów ul. Tuchowska 300.

Celem ułatwienia pośrednictwa pracy ofiarowujemy dział ten w naszym piśmie interesowanym **bezpłatnie.**

Józef **POKRZYWNICKI** i S-ka

WARSZAWSKA FABRYKA SZKLIWA

(GLAZURY)

na wszelkiego rodzaju wyroby ceramiczne.

Wyrabia:

Szkliva na piece białe i majolikowe w różnych kolorach i wszelkiego rodzaju szkliva na ceramikę budowlaną.

Buduje, urządza i w ruch puszcza **Fabryki pieców** zwyczajnych, berlińskich i majolikowych. 1-24-18

Dom techniczno-handlowy

BRAND i S-ka

Kraków, Szewska 13 (telefon 473)

POLECA

WSZELKIE MATERIAŁY DLA CEGIELN PAROWYCH

jakoto: oleje maszynowe i cylindrowe, pasy, uszczelnienia, narzędzie, papier szybrowy itp.

Kosztorysy na całkowite urządzenie cegieln parowych.

Cenniki ilustrowane na żądanie. 5-24-18

„CHEMIK POLSKI“ 25-24-18

czasopismo poświęcone wszystkim gałęziom chemii teoretycznej i stosowanej.

Warszawa, ul. Marszałkowska 118.

Prenumerata:

rocznie 10 rs., półrocznie 5, kwartalnie 2.50.

Czasopismo techniczne

Organ towarzystwa politechnicznego wychodzi we Lwowie dwa razy w miesiącu.

Przedpłata roczna 18 kor. (15 mk. — 7 rb.)

Adres administracyi: 39-19-1 3

Lwów: Chorążczyzna 17.

Drukarnia

W. POTURALSKIEGO

w Podgórzu,

poleca się względem Szanownej P. T. Publiczności.

Redaktor odpowiedzialny: Inżynier Karol Rolle.

WPISY

na naukę na Kursach dla przemysłu kieramicznego w Podgórzu

rozpoczęły się z dniem 1 września br.

Zadaniem kursów jest kształcenie dozorców, wermistrzów i samodzielnych przemysłowców dla fabryk cegieł, dachówek i wszelkich innych wyrobów kieramicznych nadto cementu, wapna, gipsu i t. p.

Zgłaszać się należy ustnie lub pisemnie do Dyrekcyi Kursów.

Do zgłoszenia się należy dołączyć wszelkie świadectwa.

Nauka bezpłatna.

Czas trwania nauki: przez lat dwa po sześć miesięcy zimowych; przez miesiące letnie praktyka w fabrykach.

Liczba uczniów na każdym roku ograniczona do dwudziestu.

Warunki przyjęcia: Dostateczne przygotowanie teoretyczne (ukończona szkoła ludowa) i praktyczne. — Najniższy wiek ucznia lat 18.

47-5-5

Dyrekcya.

„Architekt“

miesięcznik poświęcony architekturze, budownictwu i przemysłowi artystycznemu.

Prenumerata roczna: 20 kor., 10 rs., 20 mk., 30 fr

Adres: Kraków, Wolska 36.

26-24-18

Donabycia w Redakcyi „Przewodnika“.

Józef Leski: Glina i wyroby z niej.
Cena 60 hal. 8-24-18

Jan Lombardo: O działaniu kwasu węglowego na cement. Cena 40 hal.

Przegląd ceramiczny rocznik I.
Cena 10 Kor., rocznik II. cena 6 Kor.

Oraz dzieła we wszystkich językach dotyczące techniki ceramicznej, wyrobu wapna, cementu itp.

Wysyłka za pobraniem pocztowem lub za poprzedniemi nadesłaniami gotówki.

Druk W. Poturalskiego w Podgórzu.