

# PRZEGLĄD CERAMICZNY

Rocznik I. „Przegląd Ceramiczny“, Rocznik II. III. i IV. „Przewodnik dla ceglarzy.  
wychodzi 10 i 25 każdego miesiąca.

Redaktor: Inżynier **Karol Rolle**.

## Przedpłata roczna:

10 Kor. = 5 rsr. = 10 mk. = 12 fr.  
Prenumeraty mniejszej jak roczna  
nie przyjmuje się.  
Zeszyt pojedynczy 50 hal,

Redaktor: Inżynier **Karol Rolle**.

Wydawcy: Wład. Poturalski i Inż. Karol Rolle.

Adres Administracji i Redakcyi:

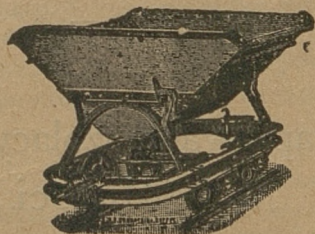
Podgórze, św. Floryana 5.

## Cena ogłoszeń wynosi:

za cm.<sup>2</sup> 6 hal., Cała strona 20 k.,  
 $\frac{1}{2}$  strony 12 k.,  $\frac{1}{4}$  str. 7 k.,  $\frac{1}{8}$  str.  
4 k., przy 6-krotnym powtórzeniu  
10 $\frac{1}{2}$ %, 12-krotnem 15 $\frac{1}{2}$ %, 18-krotnem  
20 $\frac{1}{2}$ %, 24-krotnem 25 $\frac{1}{2}$ % opustu.

Prenumeratę na Królestwo i Cesarstwo przyjmuje: E. Wende i Sp. Warszawa, Krak. Przedm. 9.

Upraszamy uprzejmie o powoływanie się przy zamówieniach na ogłoszenia „Przegl. ceram.“.



## Orenstein i Koppel

Lwów, Pasaż Mikołascha.

### Fabryki

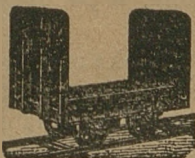
Kolei wązkotorowych i lokomotyw

Praga — Wiedeń — Budapeszt

urządzają i dostarczają:

**Kolejki przenośne i stałe,**

Wagoniki do transportu gliny, cegieł i dachówek  
mokrych i suchych.



Wynajmują:

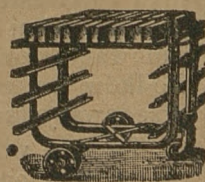
Kompletne kolejki na pewien  
okres czasu.

Katalogi, kosztorysy etc.  
bezpłatnie.

1—24—0.

Używane materiały zawsze  
na składzie.

Splata amortyzacyjca.



**Treść Nr. 8:** Zaprawy cement. (dok.) — O zaprawach izolacyjnych w ogólności. — Obliczanie konstrukcyi uzbrojonego betonu. — Kronika. — Odpowiedzi od Redakcyi. — Ogłoszenia.

Zaprawy hydrauliczne, ich własności i fabrykacya.  
(Dokończenie).

**Mielenie cementu.** Cement wypalony jest materiałem o znacznej twardości, przeto młyny przeznaczone do mielenia cementu muszą posiadać dość silną konstrukcyę i wymagają znacznej siły a szczególnie jeśli się uwzględni, że cement wychodzący ze młyna powinien posiadać przepisana miłkość. Aparatów przeznaczonych do tego celu mamy bardzo wiele a najlepiej spełniają swe zadania te, które przy zużyciu najmniejszej siły produkują jak najwięcej możliwie najmniejszego cementu.

Pierwotnie używano do młecia cementu młynów żarnowych. Materiał dla młynów żarnowych musiał być poprzednio rozdrobniony i do tego celu używano tych samych aparatów, o których wspominaliśmy już przy rozdrabnianiu cementu surowego. Do odsiewania młewa używano takich samych sit, jak przy masie surowej.

Przez dłuższy czas posługiwano się młynami kulowymi, pierwsze młyny kulowe było budowanie dla roboty peryodycznej. Szarżowano młyn i puszczano go w ruch, a gdy materiał był zmielony, wyjmowano go i napełniano młyn ponownie. Konstrukcyja tego rodzaju nie odpowiadała naturalnie wymaganiom dzisiejszej techniki, więc zdążano do tego, aby ten młyn w zasadzie bardzo dobry zamienić i zastosować do roboty nieprzerwanej, a tem samym racjonalniejszej.

Prace w kierunku ulepszenia uwieńczył pomyślny skutek, zbudowano bowiem młyn kulowy o średnicy 2 m, o długości 1 m, opancerzony płytami stalowymi ułożonymi równolegle do osi i schodowato, tak że powstawały szpary równoległe do osi, przez które materiał już rozbity wpadał na sita z blachy dziurkowanej, a cząstki które przez to sito przeszły, spadały na gazę stalową bardzo gęstą. Część zupełnie mialka przechodziła przez gazę a cząstki grubsze przy ciągłym obrocie dostawały się z powrotem do środka bębna i ulegały dalszemu rozbi- ciu przez kule stalowe. Taka jest zasada roboty dzisiejszego młyna kulowego.

Drugim aparatem do mielenia cementu mialkiego jest młyn rurowy, zbudowany przez firmę F. L. Smith w Kopenhadze. Młyn rurowy składa się z cylindra o długo- ści 4.8 m a średnicy 1.2 m, który obraca się około swej poziomej osi i jest wypeł- niony albo kulami stalowymi, albo kulami krzemiennymi. Płaszcz samego cylindra jest zbudowany z blachy stalowej i wewnątrz jest wyłożonym materiałem twardym. Da- wniej wykładano młyn małemi płytkami kamionkowemi ostropalonymi. Płytki te wy- trzymywały najwyżej 10 miesięcy dlatego starano się zastąpić te cegielki innym ma- teriałem, i tak dzisiaj wykładają płytami stalowymi a w najnowszych czasach firma F. L. Smith wprowadza wyłożenie ceglami z naturalnej skały, które są znane w handlu pod nazwą „Silex“. Przy płytkach i przy silexie wykładanie odbywa się zapomocą kitu sporządzonego ze szkła wodnego i dya- mentowego cementu (Diamantcement).\*)

Za pomocą tej masy przytwierdza się wyłożenie bardzo dobrze i nie zdarzają się wypadki, aby pojedyncze cegielki odpadały.

Produkcya młyna rurowego wynosi 2500 kgr. na godzinę, a przez kombinacyę z se- paratorami, o których już wspomniałem, produkcya da się znacznie powiększyć. Mły- ny kulowe przygotowujące materiał dla młyna rurowego, chociaż są obciążone bardzo rzadkimi siłami, to jednak produ- kują pewną ilość i mączki mialkiej. Jeśli więc mączkę tę odsieje się na separatorach i młyn rurowy dostanie sam grysik, wtedy nie traci się pracy pędzenia mialkiej mączki przez młyn rurowy i produkcya zwiększa się. Aby przygotować materiał dla młyna rurowego trzeba pracować dwoma młynami kulowymi.

\*) Cement dyamentowy jest białym proszkiem i zawiera w swym składzie mielony wapień z krze- mionką.

Młyn rurowy w zasadzie jest tak prosty, że obsługa jego i reperacya ograniczają się do minimum i przez to uzyskał uznanie u wszystkich fabryk bardzo szybko, a tembar- dziej, że nadaje się do mielenia materiału każdego rodzaju.

O dobroci aparatu świadczy najlepiej jego rozpowszechnienie. Dzisiaj znajdujemy około 100 młynów rurowych w ruchu a z każdym rokiem ilość ta wzrasta. Wzmaga- jące się zapotrzebowanie cementu pobudza techników pracujących na polu cemenci- stwa do coraz nowszych pomysłów zwię- kszających produkcyę a zmniejszających obsługę ludzką i można powiedzieć, że za kilka dziesiątków lat fabryki cementu będą zupełnie inaczej wyglądać jak dzisiaj wy- glądają.

## O zaprawach izolacyjnych w ogólności.

Rozróżniamy tak wiele gatunków zapraw i produktów izolacyjnych, służących bądź to do osuszania wilgotnych ścian, bądź prze- ciw grzybowi domowemu etc., że napróżno starałbym się, wszystkie tu wymienić. Ogra- niczę się zatem do kilku gatunków, które poniekąd swoją osobliwością na wzmiankę zasługują.

Takimi są:

- „Emulsya bitumiczna“ (produkt niemiecki)
- „Glazurylna“ (wyrób krajowy)
- „Passerol“ (produkt niemiecki)
- „Japanit“ (wyrób wiedeński)

Wszelkie inne zalecane wyroby tego ro- dziaju są poniekąd mało znane, a po części za mało wypróbowane.

Asfalty wszelkiego rodzaju okazały się przeciętnie skutecznymi, zaś lepszym rodza- jem okazała się juta asfaltowa sporządzona według patentu Leiss-Zuffera.

Nadzwyczaj wygórowana a raczej wy- soka cena asfaltów, względnie zawila mani- pulacya tymi środkami przy osuszaniu lub izolowaniu, zniewala praktyków do szukania środków tańszych, również niezawodnych, a przedewszystkiem łatwych do użycia.

Takimi właśnie okazały się artykuły wy- żej wymienione.

„Emulzyę bitumiczną“ dodaje się do wapna lub cementu; wyrobiona z temi materiałami stanowi zaprawą gotową do użytku, podgrzewanie jak przy terach lub asfaltach jest zupełnie wykluczone. Działa przeciw grzybowi domowemu. „Glazuryrna“ wyrabiana w dwóch gatunkach, a to: przeciw wilgoci i przeciw grzybowi domowemu specjalnie, okazała się nakładana warstwa (na gorąco) przeciw wilgoci i przeciw grzybowi wytrzymała. (Manipulacja przy użyciu podobnie jak przy asfalcie) „Passerol“ jako płyn bezbarwny, oleisty, używany na zimno, przychodzi gotowy do użycia, nakłada się pędzlem na powierzchnię osuszyć się mającą. „Japanit“ również jako płyn używa się podobnie jak Passerol.

Jakkolwiek wszystkie tu wymienione artykuły posiadają niemal jedne i te same zalety, to jednak pod względem cen i pod względem sposobu użycia, jak powyżej wymienilem pewna między nimi zachodzi różnica i tak:

„Emulzya bitumiczna“, wyrabiana przez budowniczego Wunnera w Saarbргу (Lotaryngia) kosztuje 1 K. 40 h. kilogram.

„Glazuryrna“, wyrabiana we Lwowie kosztuje Nr. 1, przeciw wilgoci 1 K., Nr. 2, przeciw grzybowi 1 K. 10 h. za kilogram.

„Passerol“ wyrabiany przez Dra Spatza w Berlinie kosztuje 2 K. 20 h. za kilogram,

wreszcie „Japanit“ wyrabiany przez firmę Zellenka we Wiedniu kosztuje 3 K. 50 h. za kilogram.

Wszystkie te środki są poniekąd patentami chronione z tych 1. Glazuryrna, 2. Emulzya bitumiczna, 3. Passerol, a 4-ty Japanit zostały wynalezione.

Szczególnie zwracają na siebie uwagę, swą oryginalnością Emulzya bitumiczna i Passerol, podczas gdy Japanit posiada własności podobne do Passerolu i równocześnie do Glazuryny.

Emulzya bitumiczna dostaje się mianowicie do wapna lub cementu. Ze sporządzonej tego rodzaju zaprawy nie tylko bowiem wyrabiają się ściany lub warstwy izolacyjne, ale nadto wyrabiają naczynia zupełnie nieprzemakalne i na działanie chemiczne lub wpływy atmosferyczne zupełnie odporne.

Robione próby wykazały, że również naczynia sporządzone z betonu o ścianach 26 mm grubości, w stanie zupełnie mokrym czyli świeżym, impregnowane Passerolem stały się natychmiast nieprzemakalnemi; natomiast powierzchnia Japanitem powleczonej musi być zupełnie suchą i czystą.

Nadto dla sporządzenia nieprzemakalnego naczynia i t. p. przedmiotów wystarcza jednorazowe powleczenie Passerolem podczas gdy Japanitem tasama powierzchnia 2 razy musi być pociągana.

Robienie tymi ostatnimi artykułami nie poleca się przy zimnie niżej — 4° R, podczas gdy emulzyę bitumiczną dopiero mróz 15° R robić nie pozwala; dla Glazuryny nie stoją o tyle żadne przeszkody przy niskiej temperaturze, albowiem ta używana jest w stanie gorącym.

Wszystkie te artykuły schną dość szybko i tak: Emulzya bitumiczna przeciętnie 3 dni, Glazuryrna natychmiast po oziębieniu, Passerol w przeciągu 24 godzin, zaś Japanit w kilku minutach.

Oprócz nieprzemakalności mają te artykuły i tę zaletę, że robią mury elastycznymi, zatem rysy na takich murach są rzadkością.

Specjalnie przeciw tworzeniu się rysów działa Passerol i Japanit.

Co do podzielności tych artykułów to 1 klg. Passerolu wystarcza na pokrycie 6 do 8 m<sup>2</sup>, 1 kg. Japanitu wystarcza na 2 razowe pokrycie 4 m<sup>2</sup>, 1 klg. Glazuryny wystarcza na pokrycie 1.5 m<sup>2</sup> powierzchni.

Dla sporządzenia zaprawy izolacyjnej z Emulzyi bitumicznej odstępuje się następująco:

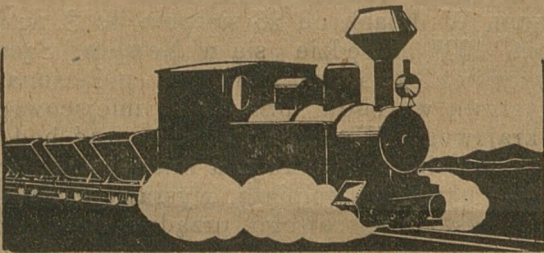
„Emulzya bitumiczna“: 90 lt. drobno prze-

## Koleje wązkotorowe

sprzedaje i wypożycza

Węgierska Fabryka wagonów i maszyn

Tow. akcyjne w Raab.



Reprezentacja dla Galicyi i Bukowiny

**Eifermann i Ska. Lwów.**

Skład fabryczny artykułów technicznych, rurowych gazowych, wiertniczych, wodociagowych, motorów benzynowych, spirytusowych i gazowo ssących.

22-24-7

sianego piasku i 40 lt. portland-cementu wymieszanych na sucho i rozrobionych z odpowiednią ilością wody dodaje się do 6 lt. Emulzyi bitumicznej.

Celem sporządzenia betonu i izolacyjnego dodaje się do gotowej powyższej zaprawy, odpowiednią ilość drobnego żwiru.

Jak z powyższego opisu widzimy środki izolacyjne dzielą się na dwie grupy, t. j. a) na rzadkie masy sztucznie sporządzone i z pomyślnym skutkiem do zacieru z wapna lub cementu w odpowiednim stosunku materiałów nawzajem do siebie dodawane, b) na płyny względnie substancje izolacyjne mniej więcej o gęstości olei, nakładane pędzlem na powierzchnię osuszyć lub izolować się mających murów.

## Obliczanie konstrukcyi uzbrojonego betonu.

Rozporządzenie ministerstwa pruskiego co do obliczania zeskładów żelazno-betonowych w budownictwie, ogłasza „Centralbl. der Bauverw.“ (1904 str. 253). Pierwszy rozdział obejmuje przepisy co do badania materiałów i sposobu wykonania. Beton należy ubijać w warstwach nie grubszych niż 15 cm. Opierzenie boczne dźwigarów betonowych i opierzenie płyt do rozpiętości 1-5 m. można odjąć najwcześniej w 3 dni, inne opierzenia i podparcia najwcześniej w 14 dni po ukończeniu ubijania. Czas mrozu należy dodać do tych terminów. Jeżeli zarządza się obciążenie próbne powały, to przy obciążaniu paska odłączonego od reszty powały należy obciążyć najwięcej podwójnym ciężarem ruchomym, jeżeli zaś pasek ten łączy się z resztą powały, potrójnym ciężarem ruchomym.

Drugi rozdział obejmuje zasady obliczania zeskładów żelazno-betonowych. Ciężar właściwy zespołu przyjąć należy 2'4. Przy płytach podpartych na obu końcach należy uważać jako rozpiętość, rozpiętość w świetle zwiększoną grubością płyty, przy płytach ciągłych odstęp środków podpór. Jeśli płyty przechodzą przez kilka przęseł, to moment w środku można przyjąć równy  $\frac{4}{5}$  momentu dla belki zwykłej. Dla dźwigarów rozpiętość równa się rozpiętości w świetle powiększonej długością podporową. Przy dźwigarach teowych można uwzględnić tylko szerokość płyty najwyżej równą  $\frac{1}{3}$  długości dźwigaru. Stosunek współczynnikaw spężytości żelaza i betonu należy przyjąć = 15. Ciągnięcia w betonie się nie uwzględnia. Natężenia ścina-

jące należy wyznaczyć, chyba że kształt belki odrazu daje poznać, że nie są szkodliwe. Należy je znieść odpowiednimi wkładkami żelaznymi. Należy obliczyć też i natężenie przyczepne betonu do żelaza. Na wyboczenie należy obliczać, jeżeli wysokość słupa przekracza 18 razy najmniejszy wymiar poprzeczny. Połączenia poprzeczne dla utrzymania odstępu wkładek żelaznych należy umieszczać najwyżej w odstępie równym 30 razy średnicy prętu żelaznego. Obliczać należy słupy według wzoru Eulera.

Natężenie dopuszczalne betonu może wynosić piątą część współczynnika wytrzymałości na ciśnienie, żelaza zaś 1200 kg/cm<sup>2</sup>. Rozporządzenie nie mówi nic o wytrzymałości żądanej żelaza. Przytem należy w obliczeniu uwzględnić przy zwykłych budynkach ciężar własny i ruchomy, przy częściach budowli podległych większym wstrząśnieniom, jak powałach pod salami balowemi, w fabrykach, magazynach należy ciężar ruchomy powiększyć aż do 50%. Przy wielkich wstrząśnieniach np. pod przejazdami, podwórzami należy ten ciężar powiększyć aż do 100% (?). W słupach beton może pracować tylko do  $\frac{1}{10}$  wytrzymałości, przy obliczeniu wkładek żelaznych należy uwzględnić piątą pewność. Natężenie dopuszczalne betonu na ścinanie i natężenie przyczepne do żelaza należy przyjąć 4'5 kg/cm<sup>2</sup>.

W trzecim rozdziale podany jest sposób obliczenia i przykłady. Na zginanie obliczać należy według fazy II<sub>b</sub>  $n=15$ . Przy dźwigarach teowych nie uwzględnia rozporządzenie ciśnienia w żebrze. Dla ciśnienia mimośrodkowego należy także ewentualnie zastosować wzory fazy II<sub>b</sub>.

## KRONIKA.

Wystawa rolniczo-przemysłowa w Nowym Sączu. W dniach od 26 sierpnia do 3. września 1905 odbędzie się w Nowym Sączu okręgowa wystawa rolnicza, połączona z wystawą wyrobów przemysłu miejscowego i krajowego. Wystawa ta obejmować będzie trzy oddzielne wystawy, a mianowicie: wystawę okręgową rolniczą, wystawę wyrobów przemysłu miejscowego, urządź się mającą staraniem miejscowych Towarzystw cechowych; wreszcie ogólnokrajową wystawę wyrobów przemysłu krajowego, urządzoną staraniem nowosądeckiego Towarzystwa pomocy przemysłowej. W swoim czasie ogłosi komitet szczegółowy program, oraz bliższe wyjaśnienia dotyczące wystawy. Biuro komitetu wystawowego mieści się w biurze

okręgowego Towarzystwa rolniczego w Nowym Sączu, obok Rynku.

**Konferencya w sprawie wystawy austriackiej w Londynie.** Dnia 17 maja b. r. o godz. 4 popołudniu odbędzie się w lokalu Izby handlowej i przemysłowej w Krakowie (gmach głównej poczty, II. piętro) konferencya w sprawie austriackiej wystawy w Londynie w r. 1906, w której jako informator weźmie udział dyrektor wystawy Adolf Schwartz z Wiednia. Na konferencyę tę zaprasza Izba handlowa i przemysłowa w Krakowie wszystkich interesowanych.

**Koleje wązkotorowe na wystawie w Tarnopolu.** Firma Roessemann i Kühnemann, oddz. dla kolei wązkotorowych Artura Koppela we Lwowie biorąc udział w tarnopolskiej wystawie rolniczej, okaże wzory torów, obrotnie wagonetów swego systemu.

## Odpowiedzi od Redakcyi.

**Wielu interesowanym.** Proszę się nie dziwić nam, że na listy do których nie dołączono marki na odpowiedź nie odpowiadamy listem. Toby nas drogo kosztowało, odbieramy bowiem setki listów rocznie i to prawie w szyskie nie w naszym interesie. Pociągnęłoby to za sobą zbyt wielki, jak na nasze fundusze wydatek. Dlatego też odpowiedzi na te listy znajdują Panowie tutaj. Bo przecież każdy powinien pojąć, że dla nas nie jest interesem, gdy pośredniczymy w wyszukaniu pracy lub pracownika. Czynimy to tylko dla wygody przemysłowców, a dość już, że mamy sporo trudu i pisaniny, jeszcze żądać od nas wydatków, byłoby za wiele.

## POTRZEBNY KIEROWNIK

do małej fabryki parowej dachówek w Galicyi. 37-0-1

Zgłoszenia tylko pisemne pod: **Bież. w Redakcyi.**

## Czeladnik kaflarski

do stawiania pieców 39-0-1

**będzie zaraz przyjęty.**

Zgłoszenia pod: **Władysław Kapuściński, Żywiec.**

## Maszynista-ślusarz

34-0-2 poszukuje posady

**w fabryce ceramicznej.**

## Duża ceglarka

mało używana, znajdująca się w dobrym stanie jest zaraz do nabycia. 30-0-3

**Wiadomość w Administracyi.**

KUPIĘ. dobrze zachowany, używany

## stolik do cięcia gliny,

(Thonabschneider)

ewentualnie z munsztukiem.

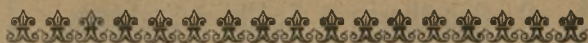
32-0-3 **Wiadomość w Administracyi.**

Egzaminowany

## maszynista - ślusarz

potrzebny zaraz do fabryki dachówek.

33-0-3 **Wiadomość w Administracyi.**



## !! DLA WŁAŚCICIELI CEGIELN !!

**Maszyna par. o sile 25 koni parowych,**

**Kocioł parowy prawie nowy,**

**Ceglarka w bardzo dobrym stanie**

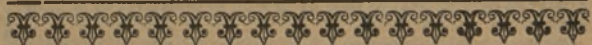
wszystko zdadne w każdej chwili do ruchu,

**można nabyć za bardzo niską cenę.**

Wiadomość w Redakcyi „Prze-  
glądu ceramicznego.

BARDZO TANIO DO SPRZEDANIA.

RZADKA SPOSOBNOSC.





# Technik

Podręcznik opracowany według niemieckiego pierwowzoru, wydawanego przez Stowarzyszenie „HÜTTE“.

Tom I.

(213 str. tekstu i około 1000 rys.).

Główny skład w księgarniach:

Gebethnera i Wolffa w Warszawie

i

G. Gebethnera i Spółki w Krakowie.

1905 r.

Cena bez oprawy:

	Tom I.	Tom II.
Rubli	4.—	1.50
Marek	10.—	3.50
Koron	10.50	4.—

Cena z oprawą:

	Tom I.	Tom II.
Rubli	5.—	2.—
Marek	12.50	5.—
Koron	13.—	5.25

19—21 —7



## Palacz piecowy

potrzebny

35—0—2

do fabryki dachówek na prowincyi.

## Zastępca majstra

do dużej fabryki dachówek potrzebny

zaraz.

36—0—2

31—0—3

Sprzedam tanio

kilka stołów i form

i kilka tysięcy ramek drewnianych do fabrykacji dachówek cementowych.

Wiadomość dla G. w Adminis.

## Czasopismo techniczne

Organ towarzystwa politechnicznego wychodzi we

Lwowie dwa razy w miesiącu.

Przedpłata roczna:

18 koron. (15 mk. — 7 rb.)

Adres administracji: 5—24—9

Lwów: Zimorowicza 14. II.

## !!Panowie i damy!!

wszystkich stanów mogą mieć wszędzie

### uboczny zarobek

aż Kor. 300 miesięcznie sobie zapewnić przez zastępstwa, piśmienne i ręczne roboty, wykazem adresów i t. d.

Bliższe pod M. 21 przez Karol Würfel, Nürnberg  
Austrasse 76. 20—10—7

Potrzebny zaraz

## Majster strycharski

jako instruktor do urządzenia i wyrobudren w Królestwie Polskiem.

Płaca 45 rb. miesięcznie.

Zgłoszenia tylko pisemne dla Wis. w Redakcyi,

**Przedsiębiorstwo robót izolacyjno-betonowych i handel artykułów przeciw wilgoci**

**M. FRANZ**

Dostawca dla rządowych Władz budowlanych w Astro-Węgrzech poleca patent: „**Emulzyę bitumiczną**“ czyli zaprawę (tynk) izolacyjną przeciw wilgoci i grzybowi domowemu, oraz patent: „**Passerol**“ czyli substancję przeciw wilgoci kondensacyjnej i rysom betonowym, jako płyn do powlekania ścian.

Artykuły te są bez konkurencji, niezawodne i przez najwyższe Władze budowlane Europy dla budowy wodnych i lądowych akceptowane; wielokrotnie premiiowane i od wielu lat wypróbowane, — zapobiegające wszelkim przez wpływy atmosferyczne lub chemiczne powstałym objawom.

Jedyne, idealne i uniwersalne środki, dające się użyć wszędzie, bez podgrzewania, w każdej porze roku, bez względu na pogodę i bez potrzeby fachowych zdolności.

Pierwszorzędne, ogniotrwałe i specjalne środki, dla fabrykacji naczyń, posadzek itp. wyrobów z cementu, powitano z wielkim entuzjazmem przez fabryki cementu i wyrobów betonowych; wiążących się z innymi materiałami wybornie.

Prawdziwa kopalnia złota dla P. P. Architektów, Obywateli i Budowniczych, bo pieniądze wyłożony nie idzie na marne. Wiecznie trwałe skutek — oszczędzający miliony.

Na dowód naprowadzonych okoliczności przesyła powyższa firma chętnie próbki swych artykułów wraz z dokładnym opisem sposobów zastosowania i cennikiem każdemu na żądanie gratis, oraz służy fachową poradą, kosztorysem lub ofertą i przeprowadza roboty własnym personelem pod gwarancją.

Zamówienia przyjmuje Administracja Przeglądu ceramicznego. 3-24-8



## BADANIA MATERIAŁÓW SUROWYCH:

gliny;

piasku;

wapna;

marglu;

gipsu;

i t. p.

przeprowadza i opinie co do zużytkowania

wydaje 4-24-9

**Laboratorium  
techniczne.**

**Podgórze św. Floryana 5.**

## Drukarnia W. Poturalskiego

16-0-7

w Podgórzu,

poleca się łask. względem Skan. P. T. Publiczności.



25-19-4

DOSTARCZAM

## Glinkę ogniotrwałą

o składzie:

krzemionki 57.26%, tlenku glinu i żelaza 31.08%, tlenku magnu 1.51%, strata przez wyżarz. 8.70%.

Cena za wagon loco Trzebinia 60 koron

„ „ „ „ „ Kraków 74 „

Wiadomość w Redakcyi.



## Krakow. Gazownia Miejska

Nr. Telefonu: Zakładu 72, Filii 198, Sklepu 345.

Poleca Szan. Publiczności 29-24-3

## Smołę gazową (ter)

do utrwalania drzewa jako to: słupów parkanowych, wiązań mostowych, poręczy, dachów gontowych, oraz do smołowania dachówek, zwłaszcza cementowych.

## Koks gazowy

gruby do kuźni i osuszania, łamany na opał.

Najpłataniejsze uboczne zajęcie.

Zarejestrowana

**PIASEK**

**JEST**

**ZŁOTEM**

marka ochronna

**Gdy się go zmiesza z cementem i przerobi na**

Cegły cementowe, Dachówki cementowe,  
Płytki posadzkowe i do wykładania ścian, Żłoby,  
Rury wodociągowe, Pierścienie do studni i t. d.  
Lepszy i tańszy materiał dla wiosek i miast nie istnieje.

**Najnowszych znakomitych maszyn ręcznych nie wymagających  
WYSZKOLONEGO ROBOTNIKA DOSTARCZA**

Specjalna fabryka dla przemysłu cementowego Dr. Gaspary i Sp.

**(Leipziger Zementindustrie Gaspary & Co).**

24-12-6

Markranstädt koło Lipska.

Badanie nadsyłanych próbek piasku (5 kg.) przeprowadza się bezpłatnie.

==== Proszę żądać prospektów zadarmo. ====

Zastępca nasz stale przebywa w Galicji; ktoby ochoł informacjami od niego niech się do nas zwróci. Okoliczność ta nie pociąga za sobą żadnych kosztów.

Dachówki cementowe są najpewniejszym zabezpieczeniem przed pożarem.

Inżynier-ceglarz

**ADOLF FRANCKE**

MAGDEBURG, ul. Lueneburgska 1. 2.

dostarcza do budowy i przebudowy

**CEGIELNI**

a szczególnie dla pieców kręgowych i komorowych z i bez Haedrichowskich ścian rusztowo-schodowych, dla pieców do wypalania wyrobów szklonych i dymionych, oraz wapna, wreszcie urządzeń cegielnianych,

rysunki, plany, kosztorysy

i instrukcje, nadto fachowe orzeczenia i statystyczne obliczenia kominów.

==== **Prospekta bezpłatnie.** ====

28-24-4

**Glazury** do cegieł w różnych kolorach, gotowe do użytku. 21-24-7

**Engoba** jasno i ciemno czerwona, nadająca jednobarwny kolor dachówkom.

**Paryski Gips** modelowy, nadzwyczaj twardy. Dostarcza od 1889 r. jako specjalność

**L. Rabinowicz, Köln a. Rheim**

**PATENTY  
NA WYNALEZKI**

wyjednywa

**Inżynier Stan. Dzbański**  
przysięgły Rzecznik patentowy

Wiedeń VII. Lindengasse 2 (w pobliżu c. k. urzędu patentowego).

15-24-9