

# PRZEGLĄD CERAMICZNY

Rocznik I. „Przegląd Ceramiczny“, Rocznik II. III. i IV. „Przewodnik dla ceglarzy.  
wychodzi 10 i 25 każdego miesiąca.

Redaktor: Inżynier **Karol Rolle.**

## Przedpłata roczna:

10 Kor. = 5 rsr. = 10 mk. = 12 fr.

Prenumeraty mniejszej jak roczna  
nie przyjmuje się.

Zeszyt pojedynczy 50 hal.

Wydawcy: Wład. Poturalski i inż. Karol Rolle.

Adres Administracji i Redakcyi:

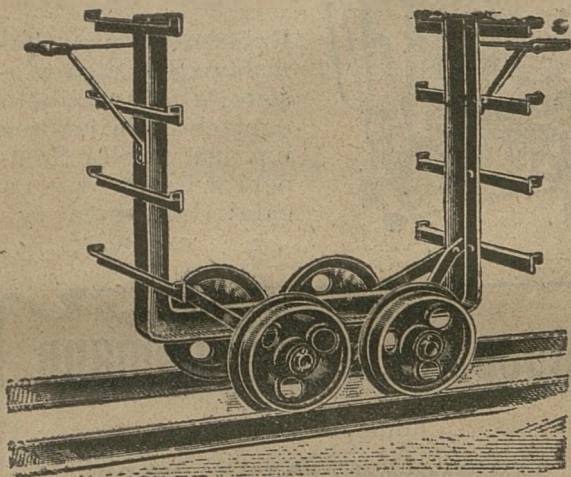
Podgórze, św. Floryana 5.

Cena ogłoszeń wynosi:

za cm.<sup>2</sup> 6 hal., Cała strona 20 k.,  
 $\frac{1}{2}$  strony 12 k.,  $\frac{1}{4}$  str. 7 k.,  $\frac{1}{8}$  str.  
4 k., przy 6-krotnem powtórzeniu  
10%, 12-krotnem 15%, 18-krotnem  
20%, 24-krotnem 25% opustu.

Prenumeratę na Królestwo i Cesarstwo przyjmuje: E. Wende i Sp. Warszawa, Krak. Przedm. 9.

Upraszamy uprzejmie o powoływanie się przy zamówieniach na ogłoszenia „Przegl. ceram.“



## Kolejki wążkotorowe

do eksploatacyi lasu i torfu, dla cegielni, tartaków, cukrowni, gospodarstw rolnych, przedsiębiorców budowlanych i t. p.

dostarcza i urządza:

## E. Giełdziński

L W Ó W ul. Jagiellońska 1. 3.

(w gmachu wiedeńskiego Banku Związk.).

### Kupno i najem:

Lokomotywy, szyny, tory przenośne i stałe, wózki rozmaitej konstrukcyi, tarcze obrotowe, rozjazdy, złożenia osiowe, koła, łożyska, śruby, lasze, gwoździe i t. p.

Katalogi, kosztorysy i rysunki darmo i oplatnie.

Nowy i używany materiał, jakoteż części zapasowe zawsze na składzie. Wynajmuje koleję kompl. urządzone.

Specjalny oddział dla maszyn i kłozetów torfowych.

28—17—15

**Treść Nr. 23:** Opalenie pieca pierścieniowego. — Żarzenie piasku. — Ocena smarów. — Zima. — Kronika. — Ogłoszenia.

## Opalenie pieca pierścieniowego.

(Eug. Dähling).

Najgorętszem życzeniem każdego właściciela cegielni jest produkcya jednostajna i towar dobrze wypalony, a to zależy od sposobu palenia, a względnie od palacza.

Jeśli palacz przez kilka lat obsługuje ten sam piec i potrafił chociażby ocenić wysokość temperatury najodpowiedniejszej, to jednak nie potrafi on osądzić, jaką ilość węgla ma dorzucić, ażeby zawartość pieca dobrze wypalić bez straty na opale t. j. aby w piecu nie pozostawał koks lub większa ilość niedopału.

Palacz zapytany ile węgla wrzuca pod każdą kapslę, odpowiada: „zależnie od ognia dorzucam łopatę,  $\frac{1}{2}$  łopaty lub  $\frac{3}{4}$  albo szereg środkowy opalam słabiej, aniżeli wewnętrzny, a zewnętrzny silniej niż wewnętrzny. Tymczasem palacz powinien dążyć w tym kierunku, aby ogień od początku równomiernie prowadzić, aż dojdzie do ognia pełnego i ten ogień utrzymać w równej mierze przez pewien czas, a to można osiągnąć tylko przez oznaczoną i jednakową ilość węgla wsypywanego pod każdy dzwon, i wpuszczanie rozmaitych ilości powietrza przy podnoszeniu dzwonu.

Celem przekonania się ile węgla wrzuca palacz łopatą za każdym razem, można rozłożyć długi kawałek papieru szybowego na piecu, ułożyć na nim tyle dzwonów w trzech albo czterech szeregach i kazać palaczowi równocześnie z szarżowaniem węgla, taką

samą ilość wsypać pod odpowiedni dzwon na papierze, następnie zebrać węgiel osobno z każdego szeregu, zważyć i zanotować. W ten sposób kierownik lub majster może się przekonać o niedokładnościach popełnianych przez palacza mimowoli, gdyż nawet najwprawniejsze oko nie potrafi ocenić dokładnie wagi węgla na łopacie pełnej, na  $\frac{1}{2}$  lub  $\frac{3}{4}$ .

Różnice w tym wypadku nie będą wynosić 20—30 gr. lecz nawet 300 gr.

Trudno więc w takim wypadku nawet myśleć o równomierności ognia w piecu.

Nawet takie drobne ilości jak 20 lub 30 gr. węgla przy każdym szarżowaniu uczynią w ciągu roku wielką różnicę.

Obliczenie ilości potrzebnego węgla do uzyskania dobrego ognia nie jest trudnym, gdyż n. p. każde taczki z węglem można dokładnie zważyć, obliczyć, ile razy otwory zasypywano węglem, a następnie ile gr. węgla przeciętnie wsypano do każdego otworu.

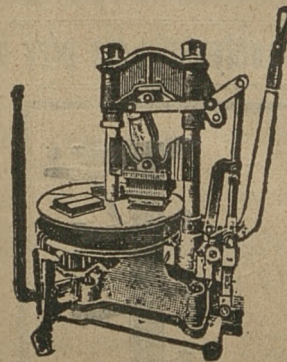
Samo przez się rozumie się, iż produkt wypalony po wyjęciu z pieca trzeba obserwować, aby osądzić, czy ogień był dostatecznym, czy zewnętrzna część komory nie za słabo była wypalona, środek za mocno itd.

## Dlaczego kupować zagranicą? Czy ma Pan piasek?

Dostajesz Pan wszystkie maszyny i formy do wyrobów cementowych a mianowicie: prasy, stoły do wyrobu dachówek, podkładki prasowane i lane, matryce i szablony, formy do rur, farby, oleje, młynki do mieszania farb z cementem, podanie sposobu co do tych wyrobów i t. d. we

### Fabryce maszyn ENDLERA

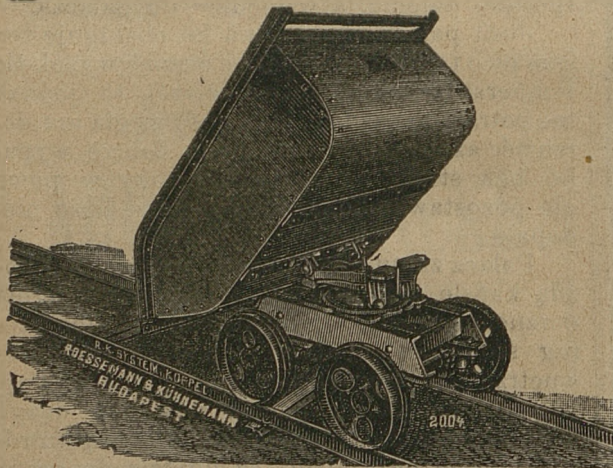
(istniejącej już od lat 20) teraz w Pfaffstätten obok Wiednia przy Kanale Nr. 106.



Wszystkie podane formy są na składzie i można je oglądać lub też obstałowić. Referencje z całej Galicyi na życzenie.

Referencje u p. Stanisława Sniezka właściciela dóbr w Lubelli o.p. Dobromin, jakoteż u p. inż. Adolfa Sumpera w Rzeszowie i z całej Galicyi na życzenie.

46—9—7



Dostarczają jako specjalność  
wszelkie materyały dla  
kolejek wąskotorowych  
cegielnianych.

## Roessmann i Kühnemann

oddział dla kolejek

wąskotorowych **ARTURA KOPPELA**

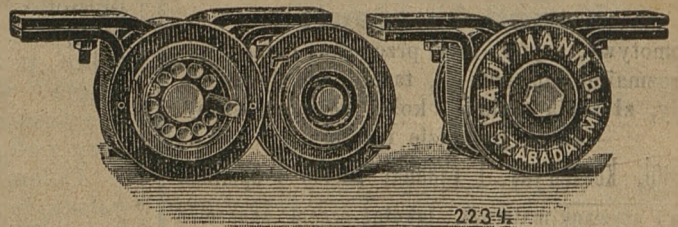
LWÓW, ul. Jagiellońska 12, I. p.

Telefonu Nr. 627.

REPREZENTANT

**Juliusz Weiss.**

45—9—7



2234

Jeżelibyśmy się przekonali, że do każdego otworu, wsypywano po 300 gr. węgla, aby otrzymać dobry ogień, to wtedy palacz nie ma potrzeby dosypywać łopata do szeregów zewnętrznych po 350 gr., środkowych 250 a wewnętrznych 300 gr. i gdyby każdorazowo tylko 30 gr. więcej wsypał, to już jest stratą niepotrzebną.

Średni piec pierścieniowy posiada zazwyczaj otwory rozmieszczone w trzech szeregach, ogień obejmuje więc 36—45 otworów, które opalać należy. Jeżeli na godzinę cztery razy szarżujemy, to na 24 godzin robimy szarż 3456 względnie 4320, a przez rok czyli 365 dni po 24 godz. = 8760 godz. 1261 — 400 a względnie 15.76800 szarż, to przy oszczędności 30 gr. oszczędzimy rocznie  $3\frac{3}{4}$ — $4\frac{3}{4}$  wagonów węgla.

Jeżeli zaś uwzględnimy, że zamiast 30, 300 gr. nadmiaru węgla używamy, to strata a względnie zaoszczędzenie stanowi rubrykę z którą się liczyć trzeba. C. d. n.

## Żarzenie piasku.

Olszewsky zaleca, używać do schudzenia gliny na wyroby ceramiczne piasku żarzonego w temp. 1300—1400 C°. Dotychczas nie znano sposobu żarzenia piasku w wysokiej temperaturze.

Olszewsky podaje, że cegły piaskowo-wa-

pienne można wypalać w piecu pierścieniowym do temperatury 1400° C. Te kamienie rozdrobnione, — jeżeli do ich wyrobu użyto piasku kwarcowego — dają piasek kwarcowy przydatny do schudzenia gliny dla wszelkich wyrobów glinianych.

Wapno zawarte w kamieniu piaskowo-wapiennym znajduje się tamże w tak małej ilości, że nie wywiera ujemnego wpływu na wyroby jak klinkiery i wyroby kamionkowe.

Stosując w ten sposób przygotowany piasek do schudzenia glin unika się trudności zachodzących przy wypalaniu a otrzymuje się czerep zupełnie dobry.

Piasek kwarcowy ma tę własność, że w wysokiej temperaturze powiększa znacznie swą objętość n. p. cegły piaskowo-wapienne normalnego formatu w wysokiej temperaturze powiększają swą objętość o 10m/m.

W piecu załadowanym cegłami piaskowo-wapiennymi szybko można ogień rozniecać i podwyższać temperaturę do 1000° C a cegły się nie zmieniają. Już w temp. 1100° C zaczynają pękać i rozpadać się i wtedy właśnie następuje rozżarzanie się piasku kwarcowego. Według sposobu Olszewsky'ego, który jest tajemnicą, — można usunąć rozpadanie się cegieł w piecu. Sposób ten ma być tak tani, że opłaci się fabrykom klinkieru wyżarzać tym sposobem piasek.

Dla porównania podaje Olszewsky dwa zestawienia, a mianowicie masę z piaskiem żarzonym i nieżarzonym.

Próby z piaskiem nieżarzonym:

Zyskanie się kurczenie się pod- czas wypalania	wyttrzymałość na rozwaranie	Kg/cm. <sup>2</sup>	
		1300° C	1300° C
1 100 kg gl. 30 kg pias. 8 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	6 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	55	kg.
2 100 " " 50 " " 6 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>o</sub>	20	" "
3 100 " " 200 " " 2 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	+2 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	4	" "
Próby z piaskiem wyżarzonym przy 1300° C			
4 100 kg. gl. 30 kg pias. 8 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	8 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	68	kg.
5 100 " " 50 " " 6 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	3 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	32	" "
6 100 " " 200 " " 2 <sup>o</sup> / <sub>o</sub>	1 <sup>5</sup> / <sub>o</sub>	21	" "

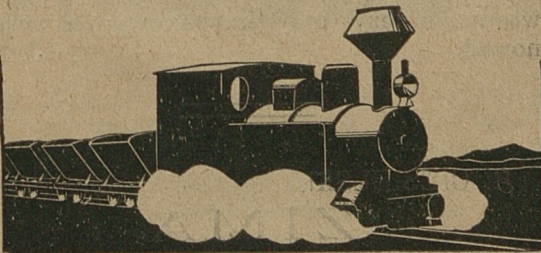
Zestawiwszy te dwie próby, widzimy jasno, jakie daje korzyści piasek wyżarzony.

## Koleje wązkotorowe

sprzedaje i wypożycza

Węgierska Fabryka wagonów i maszyn

Tow. akcyjne w Raab.



Reprezentacya dla Galicyi i Bukowiny

Eifermann i Ska. Lwów.

Ślad fabryczny art yułów technicznych, rur parowych gazowych, wiertniczych, wodociągowych, motorów benzynowych, spirytusowych i gazowo-ssących. 22—24—16.

## Ocena smarów.

(Dokończ.)

Dla maszyn ciężkich i wolno chodzących wybierać należy oliwę, któraby miała lepkość przy 50°C przynajmniej 6. Inne własności powinny być takie same jak przy olejach maszynowych zwyczajnych.

W związku z tym olejem pozostaje olej dla kompresorów. Ze względu na wysoką temperaturę, która stale panuje w cylindrze olej powinien posiadać lepkość (Viscositas) przy 50°C przynajmniej 10, a punkt zapłoniczenia 250°C. Inne warunki prócz punktu zapłoniczenia powinny być takie jak przy oliwach maszynowych, a więc zupełna rozpuszczalność w roztworze eteru i alkoholu w stosunku 3:4, w benzynie o c. g. 0.700 i w benzoln.

Na zawartość wody należy badać wszystkie oleje, a oznaczenie zawartości wody odbywa się w ten sposób, że odważoną ilość oleju suszy się albo w suszarce albo na kąpieli wodnej i ze straty na wadze obliczamy procentową zawartość wody. Nawet najlepsza oliwa może zawierać 0.5% wody.

Dla elektro-motorów i dynamomaszyn można używać dobrego oleju maszynowego, jeśli zaś zachodzi potrzeba używania innego oleju, to tenże musi być zupełnie wolnym od zanieczyszczeń olejami czy to zwierzęcego czy też roślinnego pochodzenia, jako też od zanieczyszczeń mechanicznych, oraz wody.

Ciężar przy 15°C najniższy 0.890, a najwyższy 0.910. Lepkość (Viscositas), na aparacie Englera przy 20°C najwyżej 15, a przy 50 najniżej 3.5.

Zapalność w otwartym tyglu nie powinna być niższą jak 200°C. Zawartość kwasów po przeliczeniu na bezwodnik kwasu siarkowego może wynosić 0.01% ale nie więcej. W benzolu, w benzynie o c. g. 0.700, jako też w roztworze eteru i alkoholu powinien ten olej rozpuścić się na ciecz zupełnie klarowną. Przy 0°C olej powinien posiadać taką gęstość, aby się wylewał z naczynia.

Najpodlejszym gatunkiem oleju jest tak zwany „Vulkan“, którego używamy do smarowania wagoników, taczek itp. Jakkolwiek olej ten jest stosunkowo bardzo tani, to jednak powinien odpowiadać pewnym warunkom, a to ze względów ekonomicznych, gdyż im olej lepszy, tem go mniej potrzeba. Olej ten posiada zazwyczaj kolor czarny, powinien być wolny od wszelkich mechanicznych

zanieczyszczeń, ogrzewany przez dłuższy czas nie powinien żywiczeć, zawartość kwasu po przeliczeniu na bezwodnik kwasu siarkowego najwyżej 0.2%, zawartość asfaltu 0.5%, lepkość przy 20°C 50, a przy 50 nie mniej jak 6. C. g. 0.900—0.915.

Wreszcie należy wspomnieć o smarze stałym, który okazał się bardzo praktycznym ze względu na ekonomię przy użyciu i czystość.

Od smaru stałego należy wymagać, aby był wolny od obcych domieszek i nie zawierał nad 10% mydła wapniowego i nad 2% wody. Punkt topliwości powinien dochodzić przynajmniej do 80°C.

Przy smarach stałych, najważniejszym momentem jest punkt topliwości, który jest zależnym od zawartości mydła.

Oznaczenie zawartości mydła wykonuje się w ten sposób. że odważa się około 5 gr. smaru, rozpuszcza się w eterze, w leju do oddzielania, a następnie dodaje się  $\frac{1}{10}$  N kwasu siarczanego dla rozłożenia mydła, wstrząsa przez dziesięć minut i odpuszcza z lejka kwas i chlorek wapniowy. Rozczyn tłuszczu w eterze wymywa się kilkakrotnie wodą, którą dolewa się do płynu odpuszczonego i mianuje sodą, 1% wolnego kwasu tłuszczowego wyrażonego w postaci  $SO_3$  odpowiada 7.4% mydła wapniowego.

Należy jeszcze wspomnieć, o oleju rzepakowym, który często bywa zanieczyszczony olejami mineralnemi.

Jak wiadomo, oleje mineralne nie dają się zmydlać, podczas gdy tłuszcze zwierzęce i roślinne zmydlają się.

Jeśli olej rzepakowy rozpuścimy w alkoholu, a następnie ogrzejemy z alkoholowym roztworem wodnika potasowego, wtedy olej się zmydli. Jeśli po ostudzeniu roztwór będzie czysty, jest znakiem, że olej rzepakowy był czysty, jeśli zaś roztwór jest mętny, wtedy należy olej rzepakowy zakwestyonować.

J. L.

R. CIESIELSKI.

Z I M A.

Sezon skończony. Wielkie cegielnie spobią się do kampanii wiosennej, mniejsze zostawiły już ruch i miejsce, gdzie do niedawna wrzało życie opustoszało, wraz z ostatnim robotnikiem uleciał ztąd ruch, martwa głucha cisza zaległa obszerne pole. Z białe-

go śnieżnego tła odcinają się ostro mury osamotnionej cegielni, źródło dochodów właściciela, karmicielka robotników, po tyłu miesięcznej pracy wypoczywa, lecz jej spokój, to pozór tylko. We wnętrzu zabudowań dokonuje się praca powolna lecz ciągła, niepostrzegalna może lecz straszna, tam się odbywa proces niszczenia. Przez popsute dachy, z okapów bez rynien nieuszczelnionymi otworami drzwiowymi, wsącza się do wnętrza wróg dzieła rąk człowieka — wilgoć. Rozsiada się po posadzce, ścianach, na sklepieniu, wciska się w każdą szczelinę i za najłżejszym mrozem cegłę rysuje i kruszy. Gdy z nadejściem wiosny otworzy się starami deskami założone drzwi, posadzka będzie zawalona okruciami cegły, sklepienie zniszczone, ściany w stanie opłakanym i dopiero musi się robić naprawki, zalepiać, zamurowywać, zawsze jednak bez trwałego skutku. Reperatury powtórzą się już bez końca, a nieraz by je uskutecznić, trzeba ruch pieca zastanowić.

A przecież uniknąć można tych strat, tylko więcej troskliwości o piec. Nie porzucać go z końcem sezonu jak grat niepotrzebny, ale po ostudzeniu z ostatniego ognia, uskutecznić wszelkie naprawki dokładnie i starannie, uszczelnić, okapy dawać rozległe i opatrzyć rynną, drzwi i okna najlepiej zamurować pół cegłą, a oszczędzi się łatwo wiele strat i kłopotu. Tak chroniony piec może się nawet przez cały następny sezon obejść bez naprawek, podczas wypalania uniknie się także i tego, że — by wilgoć usunąć — musi się kilka pustych ogni przez piec przeprowadzić.

## Coś o przeróbce gliny marglistej.

Czy glinę zawierającą margiel i wapienie można na maszynach przerobić do tego stopnia, że wapno przestaje być szkodliwym, pozostaje zawsze kwestyą sporu między ceglarzami, a to z tego powodu, że rzeczywiście znajdujemy w przyrodzie ility dość bogate w margiel, który po dobrym przerobieniu materiału staje się zupełnie nieczynnym.

Pewien ceglarz podaje następujący wypadek wzięty z praktyki; Pewna cegielnia chcąc ominąć szkodliwy wpływ wapna zaprowadziła u siebie odmulanie gliny, co

rzeczywiście poskutkowało, ale koszta odmulania tak podrożyły fabrykację, że o jakichkolwiek zyskach mowy być nie mogło.

Należało więc szukać innego wyjścia i chwycono się rady pewnego niby fachowca, który uczynił projekt na postawienie podwójnego młyna walcowego, który miał przerabiać materiały. W krótkce pokazało się, iż pomimo walców i ostrego palenia cegły po wyjęciu z pieca rozpadały się. W dalszym ciągu puszczano glinę z walców na kołogniot o ruszcie bardzo wąskim, więc o dokładniejszym przerobieniu już trudno było nawet myśleć, ale to wszystko było bezskutecznym.

Zdawało się na początku, że cegły będą się trzymać ale po kilku tygodniach, z cegieł wywiezionych z pieca w dobrym stanie rozpadało się nawet 50%. W końcu chwycono się ostatecznego środka i zanurzano cegły we wodzie, co okazało się bardzo do-  
Fr. Br.

## Rozmaitości techniczne.

**Fabryka z betonu.** W Baltimore zbudowano stację elektryczną umieszczoną w budynku o długości 55 m., szerokości 22 m. i wysokości 22 m. Budynek cały wraz z dachem, sufitem i ścianami zbudowano z betonu uzbrojonego. W hali akumulatorów wszystkie dźwigary żelazne osłonięto zaprawą cementową celem ochrony ich przed gryzącym działaniem par kwasu. Jako siły użyto turbin parowych, od których wodę kondensacyjną odprowadzają rury żelazno-betonowe o średnicy 1.5 m przez długość 185 m.

**Żelazo-beton a bezpieczeństwo przeciw piorunom.** Budynki o konstrukcji żelaznej, — jak wiadomo — zapewniają zupełne bezpieczeństwo na wypadek uderzenia pioruna. Równe warunki bezpieczeństwa dają budynki posiadające konstrukcję żelazno-betonową. Piorun uderzając posiada dążność do rozdzielania się na możliwie wiele odgałęzień, a właśnie konstrukcja żelazno-betonowa sprzyja bardzo tym dążeniom, gdyż piorun uderzając w taki budynek rozdziela się natychmiast po uderzeniu na niezliczone rozgałęzienia i przez to słabnie jego siła, a tem bardziej, że beton otaczający, jako zły przewodnik nie dozwala iskrze opuścić swój przewodnik i przenieść się na inny drut.

Gromochron na budynku żelazno-betonowym jest zupełnie zbytecznym, gdyż właściwie cały budynek jest gromochronem.

## Kronika.

**Skorowidz przemysłowo-handlowy.** Liga Pomocy przemysłowej zajmuje się obecnie opracowaniem skorowidza przemysłowo-handlowego, obejmującego dział informacyjny, w którym będą bezpłatnie umieszczone wszystkie zakłady przemysłowe i handlowe w Galicji.

W dziale trzecim, bardzo obszernym znajdziemy cały nasz przemysł ceramiczny oraz przemysły mu pokrewne, a więc: 1) Kamieniołomy. 2) Obróbka kamieni i wyroby kamieniarskie. 3) Wyrób wapna, gipsu i cementu. 4) Wydobywanie piasku, żwiru i gliny. 5) Garncarstwo, kaflarstwo, wyrób fajansów, majoliki, wyrób naczyń kamionkowych, terrakoty, malowanie na porcelanie, i innych garncarskich wyrobach. 6) Cegielnie, wyrób cegieł szamotowych i dren. 7) Dachówki gliniane i cementowe. 8) Wyroby betonowe i cementowe. 9) Przemysł szklany.

Prócz działu informacyjnego, Skorowidz zawierać będzie dział anonsowy.

Potrzebę Skorowidza potrafi ocenić każdy z naszych kupców i przemysłowców, a wielki nakład (30.000 egzemplarzy) i niska cena (5 koron) powinny zachęcić wszystkich do umieszczenia anonsu swego zakładu, gdyż lepszej sposobności dla reklamy, znaleźć trudno.

Skorowidz zamawiać można albo wprost w biurze Ligi Pomocy przemysłowej (Lwów) ul. Pańska 14), albo w Towarzystwach pomocy przemysłowej.

**Bojkot przemysłu galicyjskiego.** W pierwszych dniach miesiąca grudnia rb. zachodnio-austryackie fabryki szkła tafłowego związały się w kartel nie przyjmując w jego skład jedynej galicyjskiej fabryki szkła tafłowego firmy „Kupfer i Glaser“ w Tarnowie.

Aby tem łatwiej zwalczać galicyjską fabrykę na galicyjskim terenie wyłączył kartel targ galicyjski z umowy, zostawiając fabrykom skartelowanym swobodę co do cen ilości i warunków sprzedaży.

Ludzie dobrej woli, którym leży na sercu dobrobyt kraju, powinni przy zamówieniach pomijać obce fabryki, a to tem bardziej, że fabryka w Tarnowie oddawać będzie towar po takiej cenie, jak fabryki konkurencyjne.

**VII. międzynarodowy Kongres architektów,** odbędzie się w Londynie w czasie od 16 do 21 lipca 1906. Na kongresie omawiane będą następujące sprawy: 1. Wykonywanie ważniejszych budowli miejskich i rządowych, przez płatnych urzędników. 2. Prawo własności i nakładu rysunków architektonicznych. 3. Budowle żelazno-betonowe: a) część ogólna, b) ze stanowiska estetycznego i higienicznego, odnośnie do bardzo wysokich budynków. 4. Architektoniczne wykształcenie publiczności. 5. Ustawowe uprawnienie architektów. 6. O ile architekt powinien posiadać teoretyczne wiadomości rękodzielnicze. 7. Projektowanie i zakładanie ulic i placów w miastach. 8. Czy architektom należy przyznać nieograniczoną władzę nad innymi artystami i rzemieślnikami przy wykonaniu budowli narodowych i publicznych? 9. Odpowiedzialność rządu za utrzymanie narodowych pomników.

Wydział gospodarczy przyjmuje rozprawę na powyższe temata, napisane w języku angielskim, francuskim lub niemieckim. Rozprawy mają być napisane w zarysie nieprzekraczającym 1000 słów i należy je przelać przed 30 kwietnia 1906 r. do wydziału gospodarczego (London W., Conduit Street 9) „Wiener Bauind. Ztg. 1905 Nr. 8.

**Konkurs** na szkice planów cerkwi w Tarnopolu rozpisuje tamtejszy gr. kat. Urząd parafialny z terminem 1 marca 1906. Warunki i program konkursu otrzymać można w gr. k. Urzędzie parafialnym w Tarnopolu.

**Przeciw obcym produktom.** Generalna dyrekcyja fabryk tytoniu w Wiedniu przepisała w warunkach dostawowych do budowy w fabryce tytoniu w Winnikach, by jako materiału do krycia dachów użyto obcego produktu, zwanego eternitem. Galicyjski związek fabryczny wniósł przeciw temu warunkowi przedstawienie, w którego załatwieniu generalna dyrekcyja fabryk tytoniu orzekła, że przy robotach budowlanych należy użyć jako materiału do krycia dachów — zamiast eternitu — dachówki galicyjskiej.

**Fabryka cementu na Wschodzie Azyatyckim.** Jedyna na Wschodzie Azyatyckim fabryka cementu prawie na ukończeniu swojej budowy wobec upadku Portu Artura, przeszła w ręce Japończyków. Wszystkie maszyny i

aparaty, zamówiono w fabryce F. L. Smidta w Kopenhadze, wraz z wiozącym je statkiem, jeszcze w początkach wojny, zabrane zostały przez Japończyków i przewieziono do Nagasaki. Fabryka cementu w Kamyszece, w bliskości Niżnie-Udinska (dr. żel. Środk. Syberyjska), przerwała pracę już od lat kilku; obecnie według czasopisma „Cement“ ma być podobno na nowo w ruch puszczona.

Wobec trudności dostaw materiałów budowlanych drogą żelazną Szberyjską i braku komunikacji od strony morza, puszczanie w ruch powyższej fabryki nabiera ważnego znaczenia, zwłaszcza ze względu na zamierzoną budowę drugiego toru na drodze Syberyjskiej. (Przełg. tech. 50).

**Dom żelazno-betonowy** w r. 1875. Czasopismo „Beton & Eisen“ podaje iż Ward, amerykańnik już w r. 1875 wybudował dom z żelaza i betonu. Dom ten posiadał puste ściany wewnętrzne i izolacyjną warstwę powietrzną dla usunięcia wilgoci.

**Nowe Tow. akcyjne** Emanuel Axelrad, właściciel fabryki cementu w Putnie na Bukowinie otrzymał pozwolenie na utworzenie Towarzystwa akcyjnego pod firmą: Pierwsze akcyjne bukowińskie Tow. dla wyrobu cementu portlandzkiego i rzymskiego z siedzibą w Czerniowcach.

**Wieżmowce.** Na skutek zabiegów Stowarzyszenia przemysłowców niemieckich o pozwolenie wnoszenia w miastach wieżownic na wzór amerykańskich, ministrowie robót publicznych, spraw wewnętrznych i handlu, w reskrypcie wspólnym dali rezolucję odmowną, uznali albowiem, że przytoczone w podaniu Stowarzyszenia przemysłowców pobudki ekonomiczne i socjalno-polityczne nie są o tyle pyważne, ażeby mogły uzasadnić zmianę istniejących obecnie przepisów policyjno-budowlanych, określających najwyższą wysokość budynków mieszkalnych magazynowych (bazarowych) w miastach (np. w Berlinie 22 m).

## Kopalnictwo materiałów opałowych w Galicyi.

**Węgiel brunatny** wydobywano w tym roku, tak jak w poprzednim, tylko w Galicyi wschodniej; w ruchu było 5 przedsiębiorstw, tj. o jedno mniej niż w roku poprzednim, a

to z powodu zatrzymania biegu kopalni hr. Romana Potockiego w Głińsku. Kopalnie zatrudniały razem 446 robotników, tj. o 135 mniej niż w roku poprzednim; pomimo to wydobyto w roku bieżącym razem 673.781 q, tj. o 21.336 q więcej niż w poprzednim. Z wytwórczości tej przypada na:

- |  |                     |           |
|--|---------------------|-----------|
| 1) Dżurów Nowosielice, własność Leopolda Lityńskiego . . . . . | 404.181 q           |           |
| 2) Stylicze  | } hr. R, Potockiego |           |
| 3) Potylicze   |                     | 159.900 „ |
|  |                     | 109.700 „ |

Wartość wydobytego węgla wynosiła 665.847 kor., była zatem o 4713 kor. mniejsza niż w roku poprzednim, z powodu niższej ceny węgla, która wynosiła w tym roku 98.82 hal. za 1 q. Głównym odbiorcą wydobytego węgla była, jak w roku poprzednim, c. k. droga żel. Państwowa, która wzięła 614.511 q; oprócz tego użyto do opalania kotłów i na deputaty dla urzędników i robotników 59.270 q.

**Węgiel kamienny** wydobywało 6 przedsiębiorstw kopalnianych, a wszystkie, jak w r. poprzednim, w Wielkim Księstwie Krakowskim. Robotników zajętych było ogółem 4.324. Wyrobiono razem 9.884.381 q, wartości 4.312.892 kor., tj. o 1.729.057 q, wartości 617.456 kor. więcej niż w r. poprzednim.

Zwiększenie wytwórczości w tym roku spowodowane zostało odwodnieniem kopalni w Jaworzniu, która też wydobyła o 1.755.695 q więcej niż w r. poprzednim.

Z ogólnej ilości wydobytego węgla przypada na kopalnie:

- |  |             |
|--|-------------|
| 1) w Jaworznie . . . . .                                     | 5,731.771 q |
| 2) hr. Jędrzeja Potockiego w Sier-szy . . . . .              | 2,901.521 „ |
| 3) „ „ w Ten-czynku . . . . .                                | 450.588 „   |
| 4) Domsa . . . . .   | 430.780 „   |
| 5) T. Hławiczka (d. Przeworskiego)                           | 318.721 „   |
| 6) Laskowskiego i spadkobierców po Westenholzach w Tenczynku | 42.000 „    |

Z całej wytwórczości, która wraz z zapasami wynosiła 8,209.815 q, odbiorcami byli w kraju: c. k. droga żel. Państwowa i droga żel. Północna cesarza Ferdynanda, dalej fabryka sody w Szczakowej. Oprócz sprzedaży w Galicyi wysyłano węgiel do Węgier, Śląska, Moraw, Austrii górnej i dolnej, 937.726 q użyto do opalania kotłów, 20.882 q do kuźni i warsztatów, 103.798 q rozdano jako deputaty urzędnikom i robotnikom, 342.177 q spotrzebowano do ruchu huty cynkowej i cegielni, a 194.707 q węgla drobnego wyrzucono na zwał.

Po rzece Wiśle i Przemszy spławiono 155.840 q.

Wysyłka za granicę monarchii wynosiła ogółem 16.633 q. z czego przypada: na Niemcy 9.013 q, na Węgry 7.650 q.

**Wartość ogólna wytworów górniczo-hutniczych.** Wartość ogólna wyszczególnionych powyżej wytworów kopalnianych wynosiła 5,998.880 kor., była zatem o 735.464 kor. tj. o 13,97% większa niż w roku poprzednim. Wartość ogólna wytworów hutniczych wynosiła 3,224.180 kor., i była o 427.919 kor. tj. 15,30% wyższa niż w roku poprzednim.

Przy wyrobie powyższych wytworów spotrzebowano materiałów:

drzewnych za sumę . . . . .	579.731 kor.
żelaza i stali za . . . . .	203.455 „
dynamitu i prochu za . . . . .	255.257 „
lontów za . . . . .	28.015 „

Razem zużyto materiałów za 1,066.458 kor.

**Fachowiec ceglarski** teoretycznie i praktycznie wykształcony, obznajmiony dokładnie z fabrykacją wszelkiego rodzaju dachówek, cegieł i t. p. wyrobów. **poszukuje posady.** Chlubne świadectwa. — Łaskawe zgłoszenia uprasza się pod I. C. do Administracji „Przeglądu“.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

**Majster ceglarski** palacz dachówek, cegieł i wapna, biegły w rachunkach i języku niemieckim, poszukuje zajęcia zaraz. — Adres: K. Tokarz, Kraków ul. Krakowska L. 27.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

„**Ceglarz**“ posiadający chlubne świadectwa, dzielny w swym zawodzie, który przeszedł praktyczną naukę w pierwszorzędnych cegielniach, poszukuje posady od Nowego Roku.

Oferty przyjmuje Administracja „Przeglądu dla Fr. J. Gk. 2805.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX



## K I E R O W N I K A

poszukuje

„**Par. fabryka cegieł i dach. Ks. Czartoryskich w Szówsku obok Jarosławia**“.

Ubiegający się o tą posadę, musi być trzeźwy, rzetelny, **stanowczo** biegły we wszystkich stopniach fabrykacji rurek, dachówek i cegieł, jakoteż w rachunkach fabrycznych. Posada jest samoistna, otóż zaufania godni i stanowczo pod każdym względem biegli fachowcy, zechcą albo osobiście zgłosić się u Zarządu fabryki w Szówsku (3 klm. od Jarosła) lub też **własnoręcznie** pisane odpisy wiary godnych świadectw, oraz curriculum vitae, najdalej do 15 listopada b. r. do Zarządu fabryki nadesłać. Kosztów podróży w celu przedstawienia się niezwracamy, jakoteż odpisów świadectw. Pożądanem jest, aby przyszły kierownik mógł objąć fabrykę przynajmniej na 14 dni od teraźniejszego kierownika, przed jego wyjazdem. Teraźniejszy kierownik opuszcza posadę tylko z tego powodu, ponieważ otrzymał inną, dla jego stosunków rodzinnych odpowiedniejszą.







**Maszynista** czynny w cegielniach i dachówczarniach poszukuje posady. Zgłoszenia pod N. S. do Redakcyi. 47—0—8



**Zdolny majster** znający się dokładnie praktycznie na wypalaniu, znajdzie posadę w dużej cegielni na prowincyi. Zgłoszenie pod: Wola do Redakcyi. 49—0—7



**Kierownik** do fabryki dachówek potrzebny natchmiast. Zgłoszenia pod S. G. do Redakcyi.



**Drukarnia**

**W. Poturalskiego w Podgórzu**

poleca się łask. względem P.T. Publiczności.



**Przedsiębiorstwo robót izolacyjno-betonowych i handel artykułów przeciw wilgoci**

**M. FRANZ**

Dostawca dla rządowych Władz budowlanych w Astro-Węgrzech poleca patent: „**Emulzyę bitumiczną**“ czyli zaprawę (tynk) izolacyjną przeciw wilgoci i grzybowi domowemu, oraz patent: „**Passerol**“ czyli substancję przeciw wilgoci kondensacyjnej i rysom betonowym, jako płyn do powlekania ścian.

Artykuły te są bez konkurencji, niezawodne i przez najwyższe Władze budowlane Europy dla budowl wodnych i lądowych akceptowane; wielokrotnie premiiowane i od wielu lat wypróbowane, — zapobiegające wszelkim przez wpływy atmosferyczne lub chemiczne powstałym objawom.

Jedyne, idealne i uniwersalne środki, dające się użyć wszędzie, bez podgrzewania, w każdej porze roku, bez względu na pogodę i bez potrzeby fachowych zdolności.

Pierwszorządne, ogniotrwałe i specjalne środki, dla fabrykacji naczyń, posadzek itp. wyrobów z cementu, powitano z wielkim entuzjazmem przez fabryki cementu i wyrobów betonowych; wiążących się z innymi materiałami wybornie.

Prawdziwa kopalnia złota dla P. P. Architektów, Obywateli i Budowniczych, bo pieniąż wyłożony nie idzie na marne: Wiecznie trwałe skutek — oszczędzający miliony.

Na dowód naprowadzonych okoliczności przesyła powyższa firma chętnie próbki swych artykułów wraz z dokładnym opisem sposobów zastosowania i cennikiem każdemu na żądanie gratis, oraz służy fachową poradą, kosztorysem lub ofertą i przeprowadza roboty własnym personelem pod gwarancją.

Zamówienia przyjmuje Administracya Przeglądu ceramicznego. 3—24—22





# Technik

Podręcznik opracowany według niemieckiego pierwowzoru, wydawanego przez Stowarzyszenie „HÜTTE“.

Tom I.

(213 str. tekstu i około 1000 rys.).

Główny skład w księgarniach:

Gebethnera i Wolffa w Warszawie

i

G. Gebethnera i Spółki w Krakowie.

1905 r.

Cena bez oprawy:

	Tom I.	Tom II.
Rubli	4.--	1.50
Marek	10.—	3.50
Koron	10.50	4.—

Cena z oprawą:

	Tom I.	Tom II.
Rubli	5.—	2.—
Marek	12.50	5.—
Koron	13.—	5.25

19—21—21



Dom techniczno-handlowy 12-24-18

## Brand i S-ka

Kraków, Szewska 13 (telefon 473)

poleca wszelkie materyały dla cegielń parow.

jaoto: oleje maszynowe i cylindrowe, pasy, uszczelnienia, narzędzia, pa'er szybrowy itp.

Kosztorysy na całkowite urządzenia cegielń parowych.

Cenniki ilustrowane na żądanie.

31—0—18 Sprzedam tanio

kilka stołów i form

i kilka tysięcy ramek drewnianych do fabrykacji dachówek cementowych.

**Wiadomość dla G. w Adminis.**

### Czasopismo techniczne

Organ towarzystwa politechnicznego wychodzi we

==== Lwowie dwa razy w miesiącu. ====

Przedpłata roczna:

**18 koron. (15 mk. — 7 rb.)**

Adres administracji: 5—24—23

**Lwów: Zimorowicza 14. II.**

## MIESIĘCZNIK TECHNICZNY

PISMO POŚWIĘCONE WSZELKIM GAŁĘZIOM  
TECHNIKI I PRZEMYSŁU.

Wychodzi 15. każdego miesiąca — nakładem krak.  
Koła absolwentów wyż. szkół przemysłowych.

**Przedpłata roczna 12 kor.**

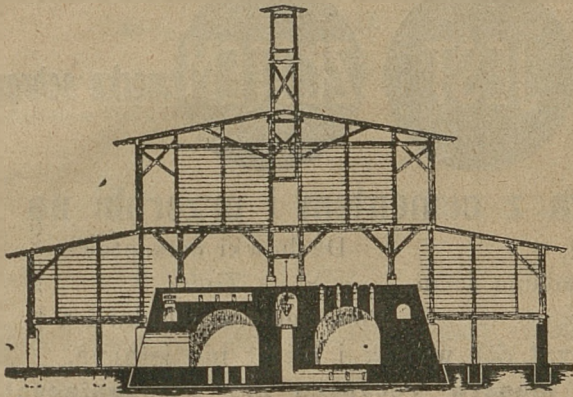
**Fachowy ceglarz** 32 lat, energiczny, od młodości fachow opraktycznie i teoretycznie wykształcony, absolwent szkoły ceglarskiej w Lauban, szczególnie uzdolniony w wyrobie dachówek szklonych i licówek, szuka zaraz lub później miejsca jako majster lub kierownik. Dobre świadectwa na żądanie. Oferty pod: Franciszek Kamkowski, cegielnia, Antoninowo koło Leibitsch, pow.: Toruń. Prusy zachodnie.

48—0—8

# AUGUST DANNENBERG

Biuro techniczne dla budowy cegieł  
Tow. zarejestr. z ograni. poręką

w GÖRLITZ, (Jakobstrasse 23).



Rok założenia 1867.

Dostarcza  
rysunki i projekty a po-  
dejmuje się budowy  
kompletnych cegieł,  
fabryk  
dla wyrobu dachówek,  
drenów i wszelkich wy-  
robów glinianych, ja-  
koteż budowy kominów  
fabrycznych.

Wielokrotne odznaczenia.



BUDUJE:

**Piecę pierścieniową**, pierścieniowo-komorowe, zygzakowo-komorowe i dla wypalania wapna, według swego najlepszego i wypróbowanego systemu kurzankowego. Oraz przebudowuje nieekonomicznie prowadzone zakłady.

Suszarnie zimowe i letnie przy wykorzystaniu pary zwrotnej. (Pat. zameld).

42-10-10

PROSPEKTY DARMO i OPŁATNIE.

## BADANIA

MATERIAŁÓW SUROWYCH:

gliny;

piasku;

wapna;

marglu;

gipsu;

i t. p.

przeprowadza i opi-  
nie co do zużytkowania

wydaje 4-24-23

Laboratorium  
techniczne.

Podgórze św. Floryana 5.

DOSTARCZAM

25-19-15

## Glinkę ogniotrwałą

o składzie:

krzemionki 57.26%, tlenku glinu i żelaza  
31.08%, tlenku magnu 1.51%, strata przez  
wymarz. 8.70%.

Cena za wagon loco Trzebinia 60 koron

" " " " Kraków 74 "

Wiadomość w Redakcyi.

## KRAKOWSKA GAZOWNIA MIEJSKA

Nr. Telefonu: Zakładu 72, Filii 198, Sklepu 345.

Poleca Szan. Publiczności

29-24-15

## Smołę gazową (ter)

do utrwalania drzewa jako to: słupów par-  
kanowych, wiązań mostowych, poręczy, da-  
chów gontowych, oraz do smołowania da-  
chówek, włącznie cementowych.

## Koks gazowy

gruby do kuźni i osuszania, łamany na opał.



Najpłataniejsze uboczne zajęcie.

Zarejestrowana

**PIASEK**

**JEST**

**ZŁOTEM**

marka ochronna

**Gdy się go zmiesza z cementem i przerobi na**

Cegły cementowe, Dachówki cementowe,  
Płytki posadzkowe i do wykładania ścian, Żłoby,  
Rury wodociągowe, Pierścienie do studni i t. d.  
Lepszy i tańszy materiał dla wiosek i miast nie istnieje.

**Najnowszych znakomitych maszyn ręcznych nie wymagających  
WYSZKOLONEGO ROBOTNIKA DOSTARCZA**

Specjalna fabryka dla przemysłu cementowego Dr. Gaspary i Sp.

**(Leipziger Zementindustrie Gaspary & Co.)**

24-12-20

Markranstädt koło Lipska.

Badanie nadsyłanych próbek piasku (5 kg.) przeprowadza się bezpłatnie.

Proszę żądać prospektów Nr. 252 zadarmo.

Zastępca nasz stale przebywa w Galicyi; ktoby ohoiał informacyi od niego niech się do nas zwróci. Okoliczność ta nie pociąga za sobą żadnych kosztów.

Dachówki cementowe są najpewniejszym zabezpieczeniem przed pożarem.

**Inżynier-ceglarz**

**ADOLF FRANCKE**

MAGDEBURG, ul. Lueneburgska 1. 2.

dostarcza do budowy i przebudowy

**CEGIELNI**

a szczególnie dla pieców kręgowych i komorowych z i bez Haedrichowskich ścian rusztowo-schodowych, dla pieców do wypalania wyrobów szklonych i dymionych, oraz wapna, wreszcie urządzeń cegielnianych,

**rysunki, plany, kosztorysy**

i instrukcje, nadto fachowe orzeczenia i statystyczne obliczenia kominów.

Prospekta bezpłatnie.

28-24 18

**Glazury** do cegieł w różnych kolorach, gotowe do użytku. 21-24-21

**Engoba** jasno i ciemno czerwona, nadająca jednobarwny kolor dachówkom.

**Paryski Gips** modelowy, nadzwyczaj twardy. Dostarcza od 1889 r. jako specjalność

**L. Rabinowicz, Köln a. Rhein**

**PATENTY  
NA WYNAŁAZKI**

wyjednywa

**Inżynier Stan. Dzbański**  
przysięgły Rzecznik patentowy

Wiedeń VII. Lindengasse 2 (w pobliżu c. k. urzędu patentowego).

15-24-23