

PRZEGLĄD CERAMICZNY

WYCHODZI 10. i 25. KAŻDEGO MIESIĄCA.

Redaktor: inżynier *Karol Rolke*.

PRZEDPŁATA ROCZNA:

10 kor., 5 rsr., 10 mk., 12 fr.

Prenumeraty mniejszej jak roczna
~~~~~ nie przyjmuje się. ~~~~~

ZESZYT POJEDYNCZY 50 H.

ADRES ADMINISTRACYI I REDAKCYI:  
PODGÓRZE, ŚW. FLORYANA 5.

## CENA OGŁOSZEŃ WYNOŚI:

Za cm<sup>2</sup> 6 hal. Cała strona  
20 k.,  $\frac{1}{2}$  str. 12 k.,  $\frac{1}{4}$  str.  
7 k.,  $\frac{1}{8}$  str. 4 k., przy 6-kro-  
tnem powtórzeniu 10%, 12-  
krotn. 16%, 18-krotn. 20%,  
24-krotnem 25% opust.

Prenumeratę na Królestwo i Cesarstwo przyjmuje: E. Wende i Sp. Warszawa Krak. Przedm. 9,  
i Administracya Gazety handlowo-rzemieślniczej w Warszawie Aleja Szucha Nr. 19.

# F. LORD

## Biuro techniczne

### Kraków, ul. Floryańska L. 55.

## SKŁAD

maszyn i wszelkich przyborów dla wszy-  
stkich zakładów przemysłowych i gospo-  
darczych, jako to: cegielń, tartaków, mły-  
nów, gorzelni i browarów.

Jeneralne zastępstwo firmy „KÖRTING“  
w Wiedniu na motory na gaz ssany.

Motory parowe i benzynowe. — Smary, oli-  
wy oryginalne rosyjskie, pasy do maszyn,  
płyty i sznury gumowe, szlauchy gumowe  
i parciane, rury i wentyle parowe i wodne,  
gaza jedwabna oryginalna szwajcarska, ka-  
mien i walce młyńskie, piły i cyrkularki  
angielskie, toczki szmirglowe, papier szybro-  
wy, drut do ceglarek i wiele innych artykułów.

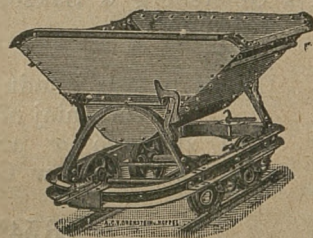
Instalacya światła elektrycznego i przeniesienia siły.  
Skład wszelkich artykułów elektrotechnicznych.

Elektromotory, wentylatory, świeczniki i lampy stołowe.

## Lampy łukowe.

Lampki żarowe; Lampki Nernsta, Tan-  
tala i Wolframa.

Ceny fabryczne. — Kosztorysy bezpłatnie.



## Orenstein i Koppel

Lwów, Pasaż Mikolascha.

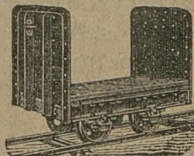
## Fabryki

Kolei wązkotorowych i lokomotyw

Praga — Wiedeń — Budapeszt  
urządzą i dostarczają:

## kolejki przenośne i stałe.

Wagoniki do transportu gliny, cegieł i dachówek  
mokrych i suchych.



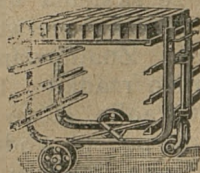
Wynajmują:

Kompletne kolejki na pewien  
okres czasu.

Katalogi, kosztorysy etc.  
bezpłatnie.

Używane materyały zawsze  
na składzie.

Splata amortyzacyjna.





**Treść Nr. 10-go:** Wyrób cegły glinianej. — Próbné wiercenia. — Szematyczne zestawienie kosztów pieca kręgowego. — Rozmaitości. — Kronika. — Poradnik.

Inż. K. Rolle.

## Wyrób cegły glinianej.

(Ciąg dalszy p. Nr. 9).

Również i laboratoryjne badania czynione przez Daubréego nad działaniem wody nasyczonej kwasem węglowym na sproszkowany ortoklaz zdołały udowodnić wywody przez nas powyżej powtórzone.

Daję tu dla przykładu parę analiz:

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Skaleń z Geiersberg w Saksonii |                  |
| krzemionki                     | 64%              |
| glinki                         | 21 $\frac{1}{2}$ |
| tlenku potasu i sodu           | 14 $\frac{1}{2}$ |
| „ żelaza mniej niż             | 1 $\frac{1}{2}$  |

Normalny skład znanego w przemyśle austriackim kaolinu z Zettlitz w Czechach wynosi:

|                                           |        |
|-------------------------------------------|--------|
| glinki                                    | 38,54% |
| krzemionki                                | 45,68% |
| w tem piasku                              | 5,15%  |
| tlenków: magnu, wapnia, żelaza i alkaliów | 2,02%  |
| ubytku przez żarzenie                     | 19,00% |

Wreszcie dla porównania podaję za Tschermaka (Morozewicza) mineralogią (Warsz. 1900) skład ortoklazu i kaolinu obliczony z wzoru chemicznego.

|               | ortoklaz | kaolin |
|---------------|----------|--------|
| krzemionki    | 64,8     | 46,4   |
| glinki        | 18,3     | 39,7   |
| tlenku potasu | 18,3     | —      |
| wody          | —        | 13,9   |

Rzecz prosta, minerały te w przyrodzie znacznie odbiegają od normalnego składu chemicznego i w analizach dopiero co podanych okazuje się nadzwyczaj wybitne zbliżenie się do składu chemicznego.

Kaolin, gdy znajdujemy go tam, gdzie się ze skalenia wytworzył, mówimy, że jest na łóżysku pierwotnem czyli pierwszorzędnem. Znajdowanie takie jest stosunkowo bardzo rzadkie; minerał pyłkowaty, jakim jest kaolin, łatwo zostaje porwany i uniesiony pędem wody opadowej i przeniesiony na inne miejsce, na drugorzędne łóżysko niekiedy bardzo znacznie oddalone od swego pierwotnego łóżyska. Często może się

zdarzyć takie kilkakrotne przeniesienie kaolinu z miejsca na miejsce, zawsze jednak, nie wchodząc w bliższe badanie, któreby i tak do żadnego nie doprowadziło rezultatu, mówimy o kaolinie na łóżysku drugorzędnem.

Przy takim przenoszeniu kaolinu z miejsca na miejsce kaolin ulega rozmaitym zmianom. Następuje więc pewnego rodzaju rozsortowanie materyału. Prąd wody unosi i osadza najdalej cząsteczki najlżejsze, a więc czysty kaolin, im bliżej łóżyska, tem osadzają się cząstki cięższe: grubszy piasek, żwir, skalny, a najbliżej lub na łóżysku pozostaje żwir gruby, kawałki skały pierwotnej. Innym wynikiem przeniesienia kaolinu z łóżyska pierwotnego na drugorzędne jest zaokrąglenie ostrych kątów cząsteczek kaolinu; kaolin taki ma ziarenka okrągłe, lub zbliżone do okrągłych. Proces ten jest łatwo zrozumiały, a tłumaczy się tarciem wzajemnem tych cząsteczek, podczas ich przenoszenia się z miejsca na miejsce.

Wreszcie podczas tego przenoszenia się miału kaolinowego może zajść zmieszanie się jego z miałem innych materyałów.

Przypatrzymy się uważnie strumieniom spływającym podczas ulewnego deszczu do wspólnego zbiornika n. p. stawu. Z jednej strony, od skały wapiennej płynie woda na biało prawie zabarwiona, tyle ma w sobie cząsteczek wapienia, z innej spływa woda ze wgorza piaszczystego, niosąc piasek, a z pól gliniastych płynie aż żółta woda, tyle w niej gliny. Wszystkie te ciała stałe, zmieszane w jednym zbiorniku, po uspokojeniu się wód osadzają się na dnie jego.

To jest analogia tego, co się działo w przyrodzie przed dawnymi laty; wyobraźmy sobie te drobne, dziś przez nas obserwowane zjawiska znacznie donioślejszymi, pomyślny, że powtarzały się one przez długi szereg wieków, a wówczas jasne nam będzie, jak powstały te potężne dziś pokłady glinki, nieraz okazujące wyraźnie ślady, że osadziły się na dnie dużych, spokojnych wód, pełne częstokroć śladów dawnego życia zwierzęcego, lub z masą odcisków przed wiekami rosnących drzew, paproci, skrzypów, jak to n. p. ma miejsce u glinek z Grojca, czy wreszcie z masą zwęglowych części roślinnych, jak w glinkach w Potyliczu.

I przez takie zmieszanie cząstek kaolinowych z cząstkami innych minerałów powstaje glina.

Muszę tu wspomnieć, że glina, czyli mniej lub więcej zanieczyszczony kaolin może również powstać wprost ze skały skaleniowej,



przez jej zwietrzenie, gdy skała ta ma znaczną ilość nieskaleniowych składników, i te pozostają po zwietrzeniu tej skały. Tak n. p. wprost na porfirze w okolicach Alwernii i Zalasja znajduje się często czerwona glina z tego porfiru powstała.

Również, jeżeli do gniazda kaolinu, tworzącego n. p. zagłębienie w skale, spływają strumienie niosące n. p. piasek, rozpuszczone sole, węglan wapniowy kwaśny, gips, sole żelazowe, zawieszono różne części mineralne i te składniki przesiąkając kaolin woda w nim pozostawia, podówczas rzecz prosta taki kaolin ulegnie zanieczyszczeniu,—utworzy się z niego glina.

I tak nakreśliłmy obraz przetwarzania się skalenia w kaolin i tegoż w glinę.

Z tego okazuje się też, iż glina jest właściwie kaolinem, do którego domieszanę zostały inne mineralne cząsteczki. Słusznie też kaolin określa się nazwą „glinka porcelanowa”. Że jakość i ilość domieszek może być rozmaita, dla tego też i własności gliny są bardzo rozmaite. A że też nie ma dwóch miejsc na ziemi, w którychby panowały jedno i te same warunki, dla tego też i nie ma nawet dwóch glin zupełnie jednakich.

(Dalszy ciąg nastąpi).

## Próbné wiercenia.

Bardzo często bywa rzeczą porządaną dla właściciela cegielni, kopalni i posiadacza gruntów poznać nie tylko warstwy ziemi leżące na powierzchni ale i głębsze, gdyż te zawierają niejednokrotnie ukryte skarby, mogące podnieść dobrobyt właściciela.

Już niejednego właściciela cegielni spotkało wielkie rozczarowanie a to z tego powodu, że budując fabrykę, nie przeprowadził badań nad grutem pod względem obszaru i głębokości pokładów użytecznych.

Do tego celu prowadzi najszybciej wiercenie próbne, które nie pociąga za sobą ani znaczniejszych kosztów ani nie wymaga znaczniejszej pracy.

Do wykonywania wierceń próbnych używano pierwotnie świderów miseczkowych czyli tależykowych i łyżkowych. Jedne i drugie przy wierceniu wciskały się do ziemi i to tak silne, że trzeba było bardzo wielkiej siły, aby je wydobyć ze ziemi, a to z tego powodu iż one nie ciąły ziemi lecz wydierały kawałkami. Do wyjmowania świdra ze

ziemi trzeba było używać wind, świder wykręcać a przy tej sposobności materiał wywiercony pozostawał w otworze.

Ktokolwiek prowadził próbne wiercenie przy użyciu tych świderów, miał sposobność przekonać się o ich słabych stronach. Wszelkich trudności unikamy, używając świdra nowszego typu, który powszechnie jest znany pod nazwą świdra „Triumph” konstrukcyi Mayera. Rys. 11 przedstawia nam ten świder z urządzeniem do wiercenia gruntu piaszczystego, do świdra tego należy jeszcze dółko do rozbijania kamieni lub skały.

Świder właściwy składa się ze ślimaka skonstruowanego w ten sposób, że ślimak podczas wiercenia odcina całkowicie ziemię lub glinę, która podczas dalszego wiercenia wychodzi na powierzchnię ziemi i to nawet na wysokość 80—90 cm. I to jest całą zaletą świdra tego systemu.

Do wiercenia tym świderem nie potrzeba przyrządu do dźwigania ani żadnych innych urządzeń a do obsługi potrzebuje on tylko dwóch ludzi; w przeciągu 3 godzin można wierceć do głębokości 10 m. naturalnie jeśli grunt nie zawiera kamieni lub piasku, rozbijanie bowiem tychże zajmuje wiele czasu, zaś przy warstwach piaszkowych trzeba zakładać płaszcz blaszany, który chroni otwór przed zasypywaniem się.

Prowadzenie roboty wiercenia wymaga pewnej, chociaż nie wielkiej umiejętności. Zaczynając wiercić należy przede wszystkim świder cały trzymać pionowo a to w tym celu ażeby otrzymać otwór pionowy. Podczas wiercenia od czasu do czasu należy do otworu wywierconego wlewać trochę wody, ażeby ostrze świdra gładko krajało ziemię. Pokażdych dwóch lub trzech obrotach świder należy podnosić, ażeby pod świder, gdzie z natury rzeczy wytwarza się próżnia, puścić powietrze. Podczas wiercenia ziemi miękkiej świder łatwo się wrzyna, trzeba częściej w ten sposób postępować. Przy pomocy świdra „Triumph” można wierceć otwory o średnicy 120 m/m, 100 m/m 80 m/m i 60 m/m, otworów większych jak 120 m/m świderem tym wiercić nie można.

Dla otworów o większej średnicy a nawet 600 m/m używamy świdra cylindrycznego. Świderem tym można również wy-



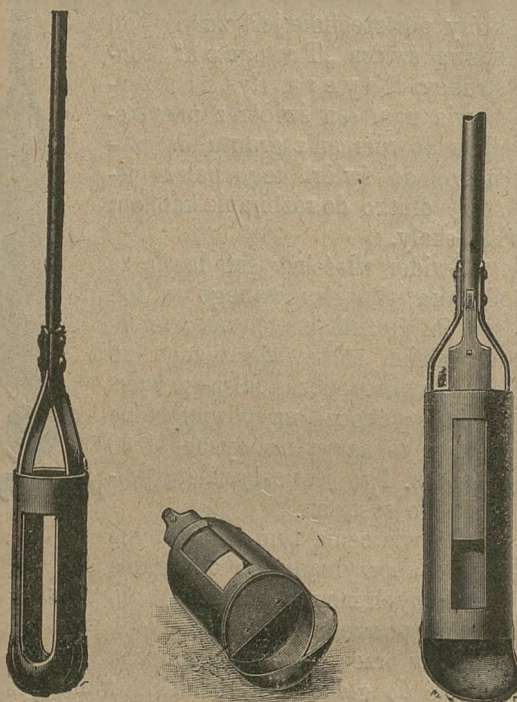
Rys. 11



konywać wiercenia w kierunku poziomym  
naprzykład otwory dla zakładania rur gli-  
nianych lub cementowych.

Świder ten rys. 12 nazywamy świderem  
uniwersalnym.

Świder uniwersalny, jak rys. 12 wskazuje  
jest cylindrem posiadającym wycięte szpary,



Rys. 12

Rys. 13

Rys. 14

które wrazie potrzeby mogą być zasuwane  
odpowiednimi zasuwami jak to widzimy na  
rys. 13 i 14.

Ulepszenie w tym kierunku ma na celu,  
aby przy wierceniu gruntów bardzo suchych  
sypkich można było kłapy uwidoczniłone na  
rys. 13 boków otworzyć, a dolną zupełnie  
wyjąć, co miałoby miejsce przy wierceniu  
we węglu brunatnym, w ziemi krzemkowej,  
humusie, piasku, żwirze itd.

Przy wierceniach w gruncie mokrym,  
piasku i t. p. zasuwę boczne zasuwamy i  
przykręcamy kłapę dolną ruchomą i mate-  
ryałem mokrym wypełnia się świder. Pod-  
czas wyjmowania świdra, kłapa dolna pada  
pod ciężarem zawartości i możemy na po-  
wierzchnię wydobyć całą zawartość świdra  
Świder ten nadaje się do wiercenia każdego  
gruntu z wyjątkiem skalistych i kamienistych,  
choćby kawałki luźne kamienia o średnicy  
20 cm. można za pomocą niego wyjąć. Jak  
już wspomnieliśmy, wiercenia próbne mają  
na celu wykazać z jakiego materiału skła-  
dają się warstwy, znajdujące się pod po-  
wierzchnią ziemi, oprócz tego rozchodzi się  
często o to, aby ocenić oprócz głębokości  
także rozległość pewnego materiału np.  
gliny lub piasku.

Prowadzenie wierceń próbnych i branie  
prób jest robotą odpowiedzialną dlatego też  
należy prowadzić ją umiejętnie i sumiennie.

Wybór świdra zależy od jakości gruntu  
badanego, ponieważ jednak zazwyczaj nie  
wiemy z jakim gruntem mamy do czynienia,  
przeto świder „Triumph“ jest najodpowied-  
niejszym, gdyż przy pomocy tego aparatu  
możemy skutecznie pracować tak w glinie  
jak w piasku i skale.

R. Ciesielski.

## Szematyczne zestawienie kosztów pieca kręgowego.

| Piec kręgowy |                                              | K O S Z T (w koronach)                                |                                 |           |                                     |         |                                    |         |                                   |         |        | PRODUKCJA         |         |                            |
|--------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------|-------------------------------------|---------|------------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|--------|-------------------|---------|----------------------------|
|              |                                              | jednej komory<br>0 m. dłg.<br>z dachem<br>i szamotem. | 1 m. <sup>3</sup>               | 1 m. b.*) | 1 m. <sup>3</sup>                   | 1 m. b. | 1 m. <sup>3</sup>                  | 1 m. b. | 1 m. <sup>3</sup>                 | 1 m. b. | Kamina | Całości**)        | dzienna | roczna                     |
|              |                                              |                                                       | z licowaniem szamotą i z dachem |           | z licowaniem szamotą ale bez dachu. |         | bez licowania szamotą ale z dachem |         | bez licowania szamotą i bez dachu |         |        |                   |         |                            |
|              |                                              |                                                       |                                 |           |                                     |         |                                    |         |                                   |         |        |                   |         |                            |
| 1.           | 2 czeluście<br>szer. 1,80 m.<br>wys. 2,20 m. | 1.150,00                                              | 64,00                           | 230,0     | 54,0                                | 196,0   | 47,0                               | 156,0   | 36,0                              | 130,0   | 4500   | 12 kom.<br>13,860 | 3,600   | 800,000<br>do<br>1 miliona |
| 2.           | 4 czeluście<br>szer. 2,50 m.<br>wys. 2,50 m. | 1.500,00                                              | 54,00                           | 300,0     | 47,0                                | 260,0   | 40,0                               | 220,0   | 32,0                              | 180,0   | 7000   | 16 kom.<br>24,600 | 8,500   | 2 do 3<br>milionów         |
| 3.           | 4 czeluście<br>szer. 3,50 m.<br>wys. 2,50 m. | 1.950,00                                              | 53,00                           | 390,0     | 44,0                                | 320,0   | 40,0                               | 292,0   | 30,0                              | 218,0   | 9500   | 32,860            | 11,000  | 3 do 3½<br>milionów        |
| 4.           | 5 czeluście<br>szer. 4,50 m.<br>wys. 2,50 m. | 2.350,00                                              | 51,00                           | 470,0     | 40,0                                | 368,0   | 39,0                               | 360,0   | 28,0                              | 258,0   | 11000  | 39,800            | 15,000  | 4 miliony                  |

\*) ozumieć należy użyteczną przestrzeń kanału ogniowego. — \*\*) liczone bez licowania szamotą ale z dachem.



W powyższem szematycznym zestawieniu kosztów budowy pieca kręgowego, zestawionych według ostatnich cen, przyjęto, że piasek chuda glina do budowy potrzebna znajduje się na miejscu, gdzieby tego nie było to w rubr. „całości“ należy dodać  $\frac{1}{2}$ — $\frac{2}{3}$  %.

W razie użycia do fundamentów i ściany zewnętrznej zamiast cegły, kamienia, to kubaturę tegoż podnieść należy o 10% metru sześć. potrzebnej cegły.

Również przyjęto, że budujący musi całą ilość cegły zakupić, gdyby jednak rozporządzano własną to w rubryce „koszt całości“ odjąć należy 10—20%.

## Rozmaitości techniczne.

**Stare budowle betonowe** odkryte w stanie nowo — meksykańskim wzbudzają szczery podziw dla sztuki inżynierskiej starożytnych ludów, tam zamieszkających. Pod lawą pokrywającą setki mil kwadratowych, zachowały się jeszcze przekopy i zbiorniki nawodniające, urządzone tak, że chwytając z gór spływającą wodę zanim ta doszedłszy do dolin, wsiąknie w piasek, rozprowadzały ją po dalekich przestrzeniach.

**Lekkie cegły z trocin.** Trociny z dowolnego rodzaju drzewa polewa się roztworem gorącym siarczanu glinu w wodzie i przerabia tak długo, aż cała masa jednakowo nawilżoną zostanie. Po wyschnięciu, trociny zaprawia się mlekiem wapiennem, miesza z gipsem zarobionym wodą klejową, ugniata na jednorodne ciasto i nakłada w formy; a gdy spojenie cząstek i stwardnienie jest już dostateczne, cegły suszy się na powietrzu.

*Prz. tech. 17.*

**Uszczelnianie cementem rur gazowych.** W Ameryce osiągnięto doskonałe wyniki, stosując cement jako materiał uszczelniający do rur mufowych w przewodach gazowych. Przeprowadzona w tej kwestyi ankietą, zawierająca odpowiedzi 52 zakładów gazowych miejskich w Stanach Zjednoczonych, wykazała, że w wielu miastach już od dziesiątków lat leżą w ziemi przewody gazowe, uszczelnione cementem i nigdzie nie zauważono powiększenia się przepuszczalności przewodów. Przeciwnie, stwierdzono w większej części wypadków zmniejszenia się strat gazu wywołanych nieszczelnością przewodów. Wy-

niki te są ważne wobec znacznie mniejszego kosztu cementu od ołowiu.

Magdeburskie Stowarzyszenie dozoru kotłów parowych zaleca stosowanie uszczelniania cementowego do wszelkich otworów i łączy kotłowych, uważając cement jako idealny materiał uszczelniający. Powierzchnie uszczelniające nie wymagają obróbki, gdyż cement wypełnia wszelkie nierówności i nie ztraca nigdy własności uszczelniającej.

*Prz. tech. 17.*

## Kronika.

**Tow. Akc. fabr. cementu w Perlmoos** dało za r. 1906 zysku 1,562,109 k., pomimo niekorzystnych stosunków budowlanych z racji strejków robotniczych i drożyzny węgla. Z tego zysku wydzielono 12 $\frac{1}{2}$  % dywidendy od akcji.

**Strejki robotników ceglarskich.** Akcja cenikowa ceglarzy w Krakowie nie jest odosobnioną. Dowiadujemy się, że koło Reichenberga (Liberca) w Czechach robotnicy żądali 9 k. za 1000, zamiast dotychczasowych 7,50 względnie 8 k. — Na tle tym wybuchł strejk.

Również w okolicy Pragi zastrejkowali ceglarze, żądając wyższej płacy. Odpowiedzieli na to pracodawcy zawieszeniem wszelkiej pracy. — Ceglarze wówczas powrócili do pracy (13 maja).

**Pożar.** W dniu 13 maja zgorzało w Uhercach niezabitońskich, wiosce położonej na północ od Gródka Jagiellońskiego, przeszło 100 zagród włościańskich.

**Nowa kolejka leśna w Galicyi.** W Turce nad Stryjem wybudowaną została wąskotorowa kolejka leśna o długości kilkudziesięciu kilometrów, własność znanej firmy drzewnej Lajos Kriser.

Dostawa całego parku wozowego złożona z 70 wózków etc. poruczoną została firmie Roessemann i Kühnemann (generalny reprezentant p. Juliusz Weiss) w Lwowie.

**Pożar miasteczka.** Nocą z 2 na 3 maja zgorzało miasteczko powiatowe wschodniej Galicyi Nadwórna. Zgorzało około 60 domów przeważnie najuboższej ludności.

**Pożar w cegielni.** We Lwowie w d. 7 maja wybuchł pożar w cegielni Dawida Weicha na t. z. „Cetnerówce“, Mianowicie spłonęły



z niewiadomej przyczyny daszki, którymi przykrywa się stopy z wysuszoną cegłą. Pożar ugasiła straż miejska. —

**Pomnik z porcelany** stanął w Roschütz koło Gera w ksiąstewku Reuss, a postawiła go fabryka porcelany „Unger i Schilde. Tow. Akc.“ wedle projektu dyrektora Schildeggo celem uczczenia 80-tej rocznicy urodzin panującego księcia Sachsen-Altenburskiego.

Pomnik przedstawia popiersie panującego, naturalnej wielkości w biskwicie białym, stojące na słupie  $1\frac{1}{2}$  m. wysokim, ozdobionym w wymalowane na nim godła kraju. Słup stoi na postumencie,  $1\frac{1}{2}$  m. w kwadrat, obłożonym płytkami porcelanowymi, a na nim znajduje się odpowiedni napis. Słup i postument są malowane blado niebieską farbą podszkliwną. Pomnik otacza łańcuch żelazny, pomiędzy żelaznymi słupami.

**Potęga reklamy.** Tow. akc. fabryki mydła „Pears Soap“ w Londynie wydawało rocznie 2 mil. mk. na reklamę, a akcyonaryuszom do kieszeni wpływało 18—20% dywidendy. Chcąc jeszcze więcej, a sądząc, że reklama tak światowej firmie jest niepotrzebną, skreślili akcyonaryusze wydatek na reklamę.

Wynik był smutny. W ostatnim roku akcyonaryusze nie dostali nic, a generalny dyrektor jasno określił powód tego stanu rzeczy: zaniechanie reklamy.

**Przemysł cementowy w Japonii.** Uwaga każdego Europejczyka zwrócona jest teraz stale na mały kraik, leżący u wschodnich brzegów Azji, a zamieszkały przez dzielnych ludzi. Pod względem przemysłowym jest on bardzo interesujący, a zasługuje na tem baczniejszą uwagę, że może stać się z czasem groźnym konkurentem dzisiejszych silnych przemysłowych krajów.

Japonia ma ośm fabryk cementu portlandzkiego; oto są nazwy odnośnych miejscowości: Aichi, Asano, Chuo, Hokkaido, Kiuschu, Nippon, Onoda i Osaka. Kapitał zakładowy ich wynosi 4.205.000 yenów (po 2 k. 50 g), największy Onody: 959.000 y. i Asano: 800.000 y. Produkcya roczna 940.000 barreli (po 172,5 kg.) czyli 1,620,231,000 cetn. metr.; największą produkcję mają: Onoda i Asano, bo po 200.000 barreli (po 34,480 wagonów). Dochody dają te fabryki bardzo małe, bo przeciętnie  $3\frac{1}{2}$  do 5%. Japonia cement eksportuje, i tak n. p.

w r. 1897 za 16.000 y.

„ 1903 „ 590.000 „

„ 1905 „ 400.000 „

w połowie r. 1906 „ 423.000 „

Wywóz ten wzrośnie skutkiem projektowanych budowli w Japonii, Mandzuryi i na wschodnich kresach Rosyi, dziś już sięga on Stanów Zjednoczonych, wysp Filipińskich, Chin, a żywo omawiana jest sprawa założenia nowych fabryk. Japonia, może stać się niedługo groźnym konkurentem dziś silnie rozpierających się Niemiec.

#### Cło austriackie na wyroby ceramiczne:

pozycya 411: cegły, nieogniotrwałe, nieszlone:

a) zwykłe murówki, dachówki, chodnikowe z gliny, niepalone lub palone, więcej nieobrabiane 0,20 k. za 100 kg., 1) murówki i chodnikowe cegły 0,06 k. za 100 kg., 2) dachówki 0,18 k. za 100 kg.;

b) cegły kształtówki (klinowe, promieniowe, dziurawe i t. p.), licówki, lekkie (Schwimmziegel), dachówki żłobione z gliny palone albo nie, więcej nie obrabiane 1,20 k. za 100 kg. Cegły puste, dziurawe, płyty dziurawe 0,18 k. za 100 kg. Tu należą hurdysy we formie równoległościennych cegieł i płyt z powierzchnią gładką.

Inne kształtówki 0,24 k. za 100 kg., licówki 0,06 k. za 100 kg. Cegły lekkie 0,50 k. za 100 kg.

c) powleczone, napojone (impregnowane) dymione 1,50 k. za 100 kg. 1) dachówki żłobione 1,40 za 100 kg., 2) inne 0,75 k. za 100 kg. 412. Cegły nieogniotrwałe, szklone 2,40 k. za 100 kg. a) dachówki żłobione 1,60 k. za 100 kg. b) inne 1,20 k. za 100 kg.

## PORADNIK.

(Odpowiedzi z kół czytelników bardzo pożądane.)

**Pytanie 1.** W piecu kręgowym, zbudowanym przed rokiem ogień nie chce w dół schodzić, coteż mimo bardzo licznych prób doprowadzić się do skutku nie dało. Komora ma wymiary: 5, dług. 2,60 szer. i 3,55 wysokości. Przewody dymowe puszczane są dołem; co jest powodem powyższego błędu i jak należy mu zapobiedz?

**Pytanie 2.** W mojej cegielni parowej wskutek trudnych warunków zbytu odbywa się ruch tylko letni; w pozostałym czasie wykorzystalbym chętnie siłę maszyny do innego celu przemysłowego, ale bez zbyt wielkich wkładów. Okolica jest lesistą i w sąsiedztwie znajdują się tartaki. Proszę o łaskawe wskazówki.



**TECHNIK**

energiczny, wykształcony, zdolny administrator i budowniczy, kierownik większej fabryki dachówek w Królestwie polskiem poszukuje posady.

Wiadomość pod: C. Technik w Administracji

**PALACZA młodszego**

jako pomocnika, obznajomionego dokładnie z wypałem dachówek w piecu kręgowym, **poszukuje się zaraz.**

Zgłoszenia pisemne z odpisami świadectw należy nadsyłać do fabryki dachówek H. Silińskiego i Ski w Rzeszowie.

**Fachowiec ceglarski** teoretycznie i praktycznie wykształcony, obznajomiony dokładnie z fabrykacją wszelkiego rodzaju dachówek, cegieł i t. p. wyrobów **poszukuje posady.** Chlubne świadectwa.

Łaskawe zgłoszenia uprasza się pod J. C. do Administracji „Przeglądu“.

**KOPALNIE**

i fabryki gipsu

**LEOPOLD TAUBMAN**

w Płaszowie

i Podgórzu.

Wyrabia i dostarcza gips:

murarski,  
sztukatorski,  
alabastrowy,  
 nawozowy do  
uprawy gruntu  
surowy w bryłach

**PO CENACH PRZYSTĘPNYCH.**

**CERAMIK**

gruntownie obeznany z fabrykacją cegły i wyrobów ogniotrwałych szamotowych i dinasowych do najwyższych temperatur przeznaczonych, fabrykacją cegły licowej, terrakotowych ornamentów budowlanych, dachówek, kafli berlińskich i majolikowych, fabrykacją glazur wszelkiego gatunku, budową pieców własnego systemu pierścieniowych, peryodycznych, muflowych przeznaczonych do wypalania powyższych towarów, jak również dokładnie obeznany z samem wypalaniem tychże wyrobów w piecach rusztowych, pierścieniowych i gazowych, budową parowych fabryk ceramicznych i wszelkimi urządzeniami fabrycznymi, robotami wiertniczymi etc., mający kilkunastoletnią praktykę w pierwszorzędnym ceramicznym fabrykach zagranicznych i krajowych, z których parę sam budował i na stanowisku dyrektora fabryki takowemi zarządzał **poszukuje** w Królestwie Polskiem, Rosyi, Austrii lub innem państwie **miejsca**

**DYREKTORA TECHNICZNEGO**

do samodzielnego zarządu fabryki ogniotrwałych lub wyżej wymienionych wyrobów. Poszukujący włada językami: polskim, niemieckim i rosyjskim, może przedstawić kilkanaście znakomitych świadectw z pierwszorzędnym zagranicznym i krajowym fabryk i powołać się na bardzo poważne referencye.

Łaskawe oferty proszę składać pod „Dyrektor“ Z. P.“ do Redakcyi Przegl. Cer.

**Glazury** do cegieł w różnych kolorach, gotowe do użytku.

**Engoba** jasno i ciemno czerwona, nadająca jednobarwny kolor dachówkom.

**Paryski Gips** modelowy nadzwyczaj twardy. Dostarcza od 1889 r. jako specyalność

**L. Rabinowicz, Köln a. Rhein**

**Zamawiać w Redakcyi „Przeglądu Ceram.“:**

KERL Bruno, bearb. Cramer u. Hecht: *Handbuch der gesamten Thonwaaren Industrie*. III. wyd. 1588 str. nieopr. k. 54, opr. k. 58.

LESKI: Głina i wyroby z niej. — 60 hal.

Roczniki „Przeglądu ceramicznego“ względnie „Przewodnika dla ceglarzy“.

I. rocznik 10 kor.; II. rocz. 4 kor.; III—VI po 6 kor.



# Cegielnia Parowa

spadkobierców ś. p.

Franc. Górniaka w Sibicy,  
p. Cieszyn.

Poleca Szan. P. T. Publiczności wyroby własne, jako to: cegłę murową (maszynową i ręczną), cegłę brukową (dłazdkówkę), cegłę kanałową, cegłę żłobową, cegłę studzienną, cegłę kominową, dachówkę żłobkowaną (falcowaną), rurki do osuszania gruntów (drenowania) i t. d.

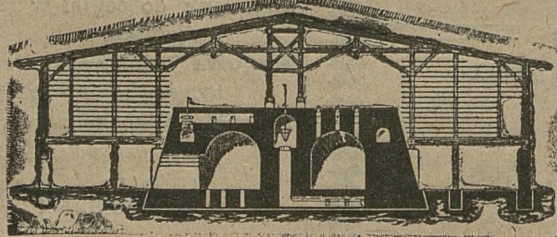
## August Dannenberg

BIURO TECHNICZNE DLA BUDOWY CEGIELN

Tow. z ogr. por. w **Görlitz**. Telefon Nr 13.

Zastępca na Węgry: Kende & Krishaber, Budapeszt.

Rok zało-  
żenia 1867.



Liczne  
odznaczenia

SPECYALNOŚĆ:

Projektowanie i budowa: cegielń, pieców pierścieniowych i pieców dla wapienników, według własnego i najlepszego systemu.

Dominy fabryczne i obmurowania kotłów.

Najkorzystniejsze polecenia. Prospekty darmo i opłatnie.