

PRZEGLĄD CERAMICZNY

WYCHODZI 10. i 25. KAŻDEGO MIESIĄCA.

Redaktor: Inżynier *Karol Rolle*.

PRZEDPŁATA ROCZNA:

10 kor., 5 rsr., 10 mk., 12 fr.

Prenumeraty mniejszej jak roczna
nie przyjmuje się.

ZESZYT POJELYNICZY 50 H.

ADRES ADMINISTRACYI I REDAKCYI:
PODGÓRZE, św. FLORYANA 5.

CENA OGŁOSZEŃ WYNOŚI:

Za cm² 6 hal. Cała strona
20 k., 1/2 str. 12 k., 1/4 str.
7 k., 1/8 str. 4 k., przy 6-kro-
tnem powtórzeniu 10%, 12-
krotn. 16%, 18-rotn. 20%,
24-krotnem 25% opustu.

Prenumeratę na Królestwo i Cesarstwo przyjmuje: E. Wende i Sp. Warszawa Krak. Przedm. 9,
i Administracya Gazety handlowo-rzemieślniczej w Warszawie Aleja Szucha Nr. 19.

F. LORD

Biuro techniczne
Kraków, ul. Floryańska L. 55.

SKŁAD

maszyn i wszelkich przyborów dla wszy-
stkich zakładów przemysłowych i gospo-
darczych, jako to: cegielń, tartaków, mły-
nów, gorzelni i browarów.

Jeneralne zastępstwo firmy „KÖRTING“
w Wiedniu na motory na gaz ssany.

Motory parowe i benzynowe. — Smary, oli-
wy oryginalne rosyjskie, pasy do maszyn,
płyty i sznury gumowe, szlauchy gumowe
i parciane, rury i wentyle parowe i wodne,
gaza jedwabna oryginalna szwajcarska, ka-
mien i walce młyńskie, piły i cyrkularki
angielskie, toczki szmirglowe, papier szybro-
wy, drut do ceglarek i wiele innych artykułów.

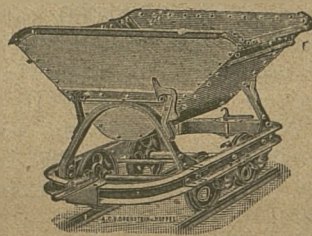
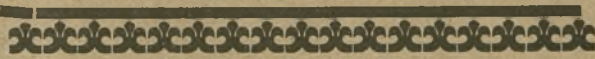
Instalacya światła elektrycznego i przeniesienia siły.
Skład wszelkich artykułów elektrotechnicznych.

Elektromotory, wentylatory, świeczniki i lampy stołowe.

Lampy łukowe.

Lampki żarowe; Lampki Nernsta, Tan-
tala i Wolframa.

Ceny fabryczne. Kosztorysy bezpłatnie.



Orenstein i Koppel

Lwów, Pasaż Mikolascha.

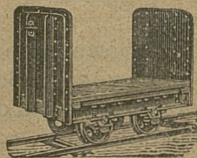
Fabryki

Kolei wązkotorowych i lokomotyw

Praga — Wiedeń — Budapeszt
urządząją i dostarczają:

kolejki przenośne i stałe.

Wagoniki do transportu gliny, cegieł i dachówek
mokrych i suchych.



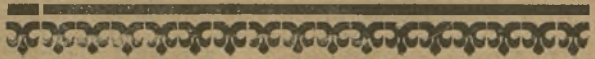
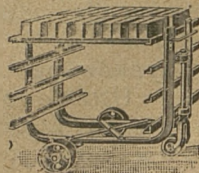
Wynajmują:

Kompletne kolejki na pewien
okres czasu.

Katalogi, kosztorysy etc.
bezpłatnie.

Używane materiały zawsze
na składzie.

Spłata amortyzacyjna.



Treść Nr. 14: Fundusz pożyczkowy na wyrób dachówek. — Wyroby gliniane japońskie — Z ruchu dudowlanego w kraju. — Jak powstał piec obrotowy do wypalania cementu. — Przemysł magnetytowy w Austrii. — Kronika. — Zadania dla kierownika.

Fundusz pożyczkowy na wyrób dachówek.

Przy sposobności uchwalania zmiany ustaw budowniczych o obowiązku krycia dachów materiałem ogniotrwałym, ustanowił Sejm krajowy fundusz pożyczkowy dla reprezentacji powiatowych na ułatwienie krycia dachów materiałem ogniotrwałym, w sumie 1.500.000 koron.

Z funduszu tego udzielać będzie Wydział krajowy reprezentacyom powiatowym bezprocentowych, zwrotnych w 10 latach pożyczek: a) Na bezprocentowe, zwrotne w 10 latach, pożyczki dla ubogiej ludności włościańskiej i małomiejskiej w razie dostarczenia dostatecznej poręki, w celu ułatwienia jej krycia budynków ogniotrwałym materiałem. b) Na zakładanie w miarę uznania Wydziału krajowego powiatowych składów dachówek glinianych i cementowych pod warunkiem, że wydziały powiatowe zaopatrywać będą z tych składów ludność włościańską i małomiejską w dachówkę za zwrotem ceny fabrycznej, z doliczeniem jedynie kosztów dostawy do składu powiatowego. c) Na zakładanie warsztatów dachówek cementowych Radom powiatowym, a szczególnie powiatom, gdzie dowóz tak dachówek glinianych, jakoteż cementowych, jest utrudniony i z wielkimi kosztami połączony, — a to pod nadzorem fachowym.

Sejm uchwałił zarazem sankcyonowaną obecnie nowelę do § 24 ustawy o repr. pow., mocą której Wydział krajowy upoważniony został do samoistnego zezwalania reprezentacyom powiatowym na pożyczki, przeznaczone na pomoc dla ludności powiatu dotkniętej klęską elementarną, lub na ułatwienie krycia budynków ogniotrwałym materiałem.

Ustawowe wprowadzenie ogólnego obowiązku krycia dachów materiałem ogniotrwałym, było powodem ustanowienia przez Sejm krajowego funduszu pożyczkowego w sumie 1.500.000 k., celem udzielenia ubogiej ludności włościańskiej i małomiejskiej

pomocy w nabyciu tego ogniotrwałego materiału.

Pomoc ta kraju będzie pośrednią, mianowicie przez udzielanie reprezentacyom powiatowym odpowiednich, bezprocentowych, zwrotnych w 10 latach pożyczek. Nowy ten fundusz pożyczkowy postanowił Wydział krajowy wprowadzić w życie już obecnie.

Pierwszeństwo do korzystania z krajowego funduszu pożyczkowego będą miały te powiaty, w których niema żadnych fabryk dachówek a nadto z powodu trudności komunikacyjnych lub znaczniejszej odległości fabryki dachówek od siedziby powiatu, dostawa dachówek do powiatowego składu jest niezwykle utrudnioną.

Wydział krajowy zwrócił uwagę Wydziałów powiatowych, że wyrób dachówek cementowych, jeśli one mają odpowiadać przeznaczeniu, względnie jeśli ludność, któraby miała zaopatrywać się w tę dachówkę, niema być narażoną na niepowetowane straty, musi podlegać ciągłej fachowej kontroli.

Jakość bowiem tej dachówki zależy między innymi: od użycia piasku odpowiedniego i od jego czystości, od jakości cementu, od dokładnego zmieszania tych materiałów, a co nieminiej ważne, od należytego uleżenia się gotowych dachówek, co wymaga często roku całego lub nawet dłuższego czasu.

Wydział krajowy na wypadek zamiaru powiatu zaciągnięcia pożyczki na założenie warstatów dla dachówek cementowych, wymagać będzie, iżby Rada powiatowa zarazem ustanowiła fachowy nadzór dla tych warstatów, oraz żeby Wydział powiatowy o ustanowieniu tego nadzoru równocześnie zawiadomił Wydział krajowy, podając przytem kwalifikacyę funkcyonaryusza, któremu nadzór oddano.

Jeśli zaś powiat zamierzałby założyć u siebie skład dachówek glinianych lub cementowych, wówczas mógłby na ten cel użyć pożyczkę tylko pod tym warunkiem, że Rada powiatowa powzięłaby wyraźną uchwałę iż ludność włościańska i małomiejska będzie mogła zaopatrywać się w dachówki ze składu powiatowego za zwrotem tylko ceny fabrycznej, z doliczeniem jedynie kosztu dostawy do rzeczzonego składu powiatowego.

W celu unormowania rozdawnictwa pożyczek z tego funduszu, rozesał Wydział krajowy do wszystkich Wydziałów powiatowych kwestyonaryusze z następującemi pytaniami:

I. Czy powiat posiada już fundusz przeznaczony na ułatwienie krycia dachów ogniotrwałym materiałem, i w jakiej mierze korzystał powiat z funduszu pożyczkowego ustanowionego na cel powyższy przez Towarzystwo^o wzajemnych ubezpieczeń w Krakowie i „Dniestr“ we Lwowie, oraz w jaki sposób powiat użył odnośnej pożyczki.

II. Czy powiat posiada swój warsztat dachówek cementowych, fabrykę rur betonowych lub fabrykę rurek drenarskich i pod jakim nadzorem fachowym.

III. W której gminie powiatu istnieje fabryka dachówek glinianych.

IV. W której gminie powiatu istnieją fabryki lub warsztaty dachówek cementowych.

V. Czy powiat zamierza założyć powiatowy skład dachówek: glinianych — cementowych — lub warsztaty dachówek cementowych i w której miejscowości.

VI. Czy powiat zamierza zaciągnąć w krajowym funduszu pożyczkowym pożyczkę (uchwała Rady powiatowej) i w jakiej wysokości: a) Na bezprocentowe zwrotne w 10 latach (za odpowiednią porębką) pożyczki dla ubogiej ludności włościańskiej i małomiejskiej na ułatwienie jej krycia dachów ogniotrwałym materiałem (dachówka, blacha); b) na założenie powiatowego składu dachówek (glinianych lub cementowych) lub c) na założenie warsztatów dachówek cementowych.

Wydział krajowy odniósł się zarazem do Dyrekcji skarbu z żądaniem wyjaśnień co do ułatwień przy opodatkowaniu założyć się mających warsztatów, oraz przy należyłościach w razie otrzymania pożyczek z funduszu pożyczkowego.

Wyroby gliniane japońskie.

Wstęp do katalogu zbiorów wyrobów ceramicznych japońskich w muzeum South-Kensington w Londynie obejmuje w ogólnych zarysach historię garniarstwa japońskiego. Opis ten zestawiony z wielką znajomością rzeczy jest niezawodnie dziełem japońskiego fachowca.

Japończycy nauczyli się sztuki lepienia garnków od Koreańczyków i to kilkaset lat przed Chrystusem. Wyroby te były bardzo pojedyncze z początku, a później coraz ozdobniejsze. Zdobnictwo tych wyrobów jest już dziełem Japończyków. Pierwsze pięknie szklone wyroby japońskie z gliny z r. 1230 pochodzą z Seto.

Wyrób porcelany datuje się od roku 1520 a twórcy tej sztuki pochodzili ze szkoły chińskiej. W wyrobach glinianych japońskich różnić możemy: zwyczajne wyroby gliniane i kamionkowe szklone, wyroby fajansowe szklone z kolorowemi wzorami i porcelana. Porcelana japońska odznacza się doskonałym wypaleniem niż chińska. Kapsli do wypalania użyto po raz pierwszy w r. 1770 w Arita.

Wyroby bywają zaopatrywane zazwyczaj w znaki, tak jak w Chinach. Znakami tymi bywają litery wówczas panującego króla, pierwsze litery miejscowości lub nazwisko garniarza.

Zbiory w muzeum South-Kensington sięgają od 7. wieku przed Chrystusem. J. L.

Z ruchu budowlanego w kraju.

W Żywcu ma być wybudowaną szkoła wydziałowa kosztem 230.000 kor. i realna kosztem 332.000 koron.

W Kołomyjach ogłoszono rozprawę ofertową na budowę domu mieszkalnego na stacyi kolejowej kosztem 50 000 kor.

W Krakowie wojskowość przystępuje do budowy szpitala garnizonowego za cenę 1.900.000 kor.

We Lwowie oddaną została arch. Lewińskiemu budowa Izby handlowo-przemysłowej i Muzeum technologicznego za cenę około 600.000 kor.

Jak powstał piec obrotowy do wypalania cementu.

W r. 1886 w Lollar zarząd hut żelaznych postanowił przerabiać żużel wielkopieczowy na cement. W przeróbce tej napotymano na najróżniejsze trudności, które zdawały się być nieprzezwyciężonemi. Usilna praca Forella została uwieńczona pomyślnym skutkiem z chwilą, gdy do wypalania zastosował piec rotacyjny w r. 1897.

Piec rotacyjny służył więc pierwotnie do fabrykacji cementu żużlowego.

Ideę Forella zużytkowała fabryka maszyn w Hamburgu, i wkrótce zaczęła budować doskonale pracujące piece rotacyjne w r. 1899.

W Ameryce w r. 1893. piec rotacyjny znano i fabryka cementu »Warners Portlandcement Company« w tym czasie pracowała kilkoma takimi piecami przerabiając na portlandcement wapień łukowy i glinę, a także w kilku innych fabrykach w stanie New-York można je było spotkać.

Amerykański system pieców rotacyjnych ma swój początek w hutach miedzi, gdzie używano bębnowych obrotowych do prażenia rud miedzi. W Ameryce piece te szybko uzyskały obywatelstwo ze względu na tani opał naftowy.

W Niemczech, gdzie o opał naftowy jest trudniej, piec rotacyjny przechodzą okres ciężkich prób. Nastęrczały się dwie wielkie trudności, a mianowicie sposób opalania i ogniotrwałe wyłożenie pieca.

Z początku budowano piece z przedpaleniskiem ale nie osiągnięto na tej drodze pomysłnych rezultatów, albowiem nie otrzymano tak wysokiej temperatury, aby masa cementowa należycie się wypaliła.

Po mozolnych próbach udało się wreszcie zastosować opalanie proszkiem węglowym. Próby wypadły bardzo dobrze, lecz samo przygotowanie pyłu węglowego natrafiało na liczne przeszkody. Technika rozdrobnienia stała wówczas już dość wysoko i istniały odpowiednie aparaty które pozwalały na mielenie węgla do takiej miążkości jaka była potrzebna, ale stale powtarzające się eksplozje, zapalanie się węgla i pożary całych fabryk cementu odstraszały nie jednego.

Wreszcie zdołano skonstruować aparaty specjalne i odpowiednie magazyny na węgiel mielony i usunięto wszelkie niebezpieczeństwo.

Już zdawało się, iż usunięto wszelkie przeszkody i że piec obrotowy rozpowszechni się po całym świecie. Tymczasem zauważono, iż piec pod względem ogniotrwałego wyłożenia pozostawia wiele do życzenia.

Najlepsze cegły szamotowe odpadały i niszczyły się tak szybko, iż ruch pieca musiał być ustawicznie przerywanym. Trudności znikły wtedy, gdy się przekonano, iż w parze z ogniotrwałością musi iść wytrzymałość cegły na działanie siły mechanicznej. Wyłożenie bowiem wystawione jest nie tylko na działanie wysokiej temperatury, lecz także na nieustanne tarcie wypalonych bryłek cementu.

Prócz tego zdarzało się jeszcze przypiekania się masy wewnątrz pieca i to w miejscu gdzie była najwyższa temperatura, lecz wskutek zmiany liczby obrotów pieca w jednostce czasu usunięto i tę trudność.

Tak powstał piec rotacyjny. Dzisiaj niktby

się nie obawiał tej nowości. Piec rotacyjny znajduje coraz liczniejszych i chętniejszych nabywców. Tam gdzie jeszcze pracują piece szybowe, to jest znakiem, iż warunki miejscowe są korzystne dla fabrykanta, ale można twierdzić z całą stanowczością, iż warunki te prędzej czy później się zmienią i trzeba będzie pracę ręczną robotnika zastąpić pracą maszynową. Jednostka tej pracy maszynowej jest pozornie kosztowna, ale produkcyja w jednostce czasu w porównaniu z pracą robotnika jest znacznie większą, a produkt zdumiewa dobrocią i wytrzymałością, jakiej przy cemencie z pieców szybowych nikt osiągnąć nie potrafił.

J. L.

Przemysł magnezytowy w Austrii

Rozwój przemysłu magnezytowego w Austrii postępuje bardzo szybkim krokiem. W r. 1906 wywieziono do Stanów Zjednoczonych około 53.000 ton palonego magnezytu.

Magnezyt odkryto w początkach roku osmdziesiątego w Styrii koło Weitsch w sąsiedztwie rud manganowych, ale eksploatacyja jego nie opłacała się, ale z chwilą gdy Tow. górnicze Alpejskie po licznych próbach uznało magnezyt, za materiał nieoceniony pod względem swych własności przy hutnictwie stali i żelaza, wartość jego niesłychanie urosła.

Z początkiem roku 1882 produkcyja jeszcze była mała; dopiero w r. 1890, gdy ogromny i chętny zbyt znaleziono w Ameryce, zaczęły powstawać wielkie zakłady. W r. 1897 fabryka w Weitsch zamieniła się w Tow. akcyjne z kapitałem 8 milionów koron i już w pierwszym roku wypłacono 7½% dywidendy a w rok później 10%.

W marcu w r. 1905 zakłady w Weitsch zyskały dla siebie zakłady magnezytowe w Eichenberg i dolnej Austrii. Także Węgrzy mają fabryki magnezytu, które z zakładami w Weitsch związały się w kartel. W ostatnich czasach w budowie znajdują się 2—3 nowe zakłady i zostaną w roku przyszłym puszczzone w ruch.

J. L.

Kronika.

Pożar wybuchł w d. 15 lipca w Rudniku miasteczku nad Sanem; spłonęło kilkadziesiąt domów.

Strejki. W Przemysłu wybuchł w początkach lipca strejk murzarzy, żądających 30% podwyżki wynagrodzenia. Strejk ten pociągnął za sobą lokaut, jaki przeprowadziło dziesięciu majstrów na 15-stu budowach. Strejk i lokaut po dwutygodniowym trwaniu zakończył się nieznacznie polepszeniem dla robotników.

Również w Przemysłu kilkudziesięciu robotników fabryki betonów Halperna zastrejkowało, żądając podwyżki zarobku z 2 na 3 kor. dziennie. Strejk trwał dni kilka.

W Stanisławowie we fabryce kafli St. Horoszkiewicza wybuchł strejk z powodu niezadowolonych robotników pomniejszego znaczenia.

Pożar we fabryce. W sobotę 20 lipca rano wybuchł pożar w gminnej fabryce dachówek w Płaszowie, dzierżawionej przez „Spółkę płaszowską“. Przez nieuwagę robotnika ramka z pod dachówki spadła na żebrową płytę przykrywającą kanał w suszarni systemu Zastrowa, którym przechodzą gorące gazy. Od rozgrzanej płyty zatliła się ramka, a od niej zapaliły się ramki w całej komorze, wypełnionej podówczas dachówką. Pożar nie przybrał szerszych rozmiarów, ugaszono go natychmiast. — Jest to jednak dowód że suszarnia Zastrowa wymaga ogromnej staranności w obsłudze.

Nowe fabryki. Komarno. Buduje tu właściciel hr. Lanokoroński większą fabrykę dachówek. G.

Międzynarodowa wystawa. dla ochrony od wypadków higieny przemysłowej i t. d. otwartą zostanie w Budapeszcie 1 sierpnia b. r.

Brak wagarów odczuwa dziś przemysł nadzwyczaj dotkliwie, gdyż dzięki temu węgiel stale drożeje. Słuszne żale kierują dziś interesowani pod adresem rządu, który zgrzeszył tak wielkim brakiem przewidywania. Skutki zapowiadają się bardzo przykre, bo zanoszą się na wielkie przesilenie.

Długość linii kolejowych świata licząc tylko oddalenie między stacyami wynosi 886313 km. oddalenie ziemi od księżyca tylko 384420 km. t. z. że posiadana, dziś długość torów, mogłaby połączyć pierścieniem ziemię i księżyc a pozostała reszta opasać trzy krotnie równik. Jeżeli byśmy w powyższą cyfrę wliczyli tory stacyjne i dodali tory podwójne to cała długość

szyn w ogóle wyniesie 1,181.784 km. albo jedna tylko wstęga 2,363.568 km, byłaby to wstęga sięgająca prawie do połowy drogi dzielącej nas od planety Wenus. Jeden meter szyny waży około 30 kg; gdyby ze wszystkich szyn ulano blok jednolity to ważyć on będzie 71 milionów ton, a objętość jego wyniesie 60,5 metra sześciennego.

Nowy środek wybuchowy płynne powietrze — znajduje czem raz szersze zastosowanie w górnictwie w Anglii.

Zakłady Krupa'a. Słynne zakłady przemysłowe Krupp'a posiadają swe własne kopalnie węgla i rudy żelaznej, wielkie piece, piece różne do wyrobu stali, odlewnie na odlewy zwykłe i twarde, pudlingarnie, młoty, tłocznie walcownie, warsztaty z wielkim oddziałem do wyrobu dział i pocisków, wreszcie zakład do budowy statków wodnych. Zakłady Krupa zatrudniają ogółem 65000 osób (w tej liczbie 5700 inżynierów, techników i urzędników administracyjnych). Dla pracowników tych zbudowano kolonie robotnicze złożone z domów i domków mieszkalnych z zabudowaniami gospodarczymi i t. p. szpitale apteki, pogotowia ratunkowe, schroniska dla starców i inwalidów, szkoły początkowe, szkoły przemysłowe dla dorosłych, biblioteki, czytelnie, kasy oszczędności i t. p.

Zadania dla kierownika.

Ceglarka wydaje w 500 minutach 16000 cegieł normalnych, do ich transportu używa się jednego człowieka, który surówkę odwozi na wózku do szopy; za każdy tysiąc otrzymuje on 15 h. — Szopy są oddalone o 150 m. a droga jest tak skomplikowaną, że jeden człowiek nie może na czas uporać się z odwózką, a maszyna musi na niego czekać.

Pytanie co będzie korzystniejszym czy postawienie drugiego robotnika i podwyższenie w ten sposób ceny kosztów transportu o 15 halerzy, czy też

oszczędzenie na transporcie a zmniejszenie wydajności ceglarki?

Przy rozwiązaniu należy wziąć pod uwagę że:

a) prasa pracuje 200 dni w roku

b) koszty jak amortyzacja, oprocentowanie, reparacja, oliwa i t. p. wynoszą rocznie 2300 kor.

Pytanie dodatkowe.

Ilu robotników najwyżej można zająć powyższą odwózką, bez podrożenia fabrykacyi?

Staraniem jaworowskiego Oddziału c. k.
Tow. gospodarskiego

odbędzie się

w czasie od 1. do 15. września 1907 r.

Wystawa przemysłowo-rolnicza w Jaworowie

Wystawa obejmować będzie

1. Dział hodowlany (Wielka wystawa koni, bydła, trzody i t. d.)

2. Rolnictwo, ogrodnictwo, sadownictwo itd.

3. Nawozy sztuczne

4. Dział rybacki.

5. Dział maszyn i narzędzi rolniczych.

6. Leśnictwo i łowiectwo.

7. Mleczarstwo i serowarstwo, oraz inne gałęzie przemysłu rolnego.

8. Przemysł domowy Jaworowa i okolicy (zabawki, koronki, szczołki, roboty koszykarskie, plecionki z szuwaru, mnóstwo rodzajów bób drzewnych, garncarskich i t. p.)

9. Przemysł krajowy drobny i fabryczny we wszystkich jego kierunkach.

10. Wyroby szkół.

11. Etnografia powiatu i okol. (stroje i sprzęt ludu, zdobienia w drzewie, hańcie i t. p. pisaniki wielkanocne z całego powiatu, zdjęcia fotograficzne kościołów, cerkwi, bożnic, dalej dworów, chat włościańskich, krzyżów przydrożnych i t. p.)

Bezpośrednie połączenie ze Lwowem. udogodnione na czas Wystawy, dobrze zorganizowane podwozy tak do stacji w Jaworowie jak i do stacji kolei państwowej Sądowa Wisznia, przez Komitet przygotowane hotele wystawowe wyłączają jakiegokolwiek niedogodności.

Komitet postarał się, by obok części ściśle wystawowej uprzyjemnić gościom pobyt tak na placu Wystawy jak i w Jaworowie. Koncerty, przedstawienia teatralne i wiele innych przyjemności obok pouczających na cały czas Wystawy zorganizowanych odczytów i wykładów, tak w dziale przemysłu, jak i rolnictwa, zjazdy korporacji i kongresy fachowców, wszystko to razem sprawi, że czas Wystawy od 1. do 15. września ożywi i podniesie miasto Jaworów, a plac Wystawy, w dawniej królewskim parku (króla Jana Sobieskiego) zaroi się od gości całego kraju. Ruch handlowy dający się przewidzieć z ilości zgłoszonych Wystawców, powinien sięgnąć na ten czas i tych wszystkich, którzy wynieść by stąd mogli pożytek handlowy, to jest kupców.

Termin zgłoszeń do obesania wystawy upływa z dniem 10. sierpnia b. r.

Wystawa obejmie także jarmark wyrobów krajowych.

KOMITET WYSTAWY.

Zarząd fabryki dachówek we Lwowie

ul. Janowska 108, poszukuje zaraz **POMOCNIKA PALACZA**

do kręgowego pieca;

dobrego DOZORCY DO SUSZARNI.

1. 3.

Krajowa szkoła garncarska w Kołomyi.

Rok szkolny w Krajowej Szkole garncarskiej w Kołomyi rozpocznie się dnia 1. września b. r.

Warunki przyjęcia:

1. Ukończony 15. rok życia i fizyczne uzdolnienie do zawodu rękodzielniczego.

2. Ukończona szkoła ludowa z dobrym postępem.

Podania zaopatrzone w metrykę i ostatnie świadectwo szkolne należy adresować: „Do Dyrekcji kraj. Szkoły garncarskiej w Kołomyi“.

Przy szkole znajduje się internat, w którym ubodzy uczniowie zamieszkowi za niewielką opłatą otrzymują całe utrzymanie. Przyjęty do internatu winien mieć własną pościel.

Poszukuje się

dla fabryki sztucznego kamienia i dachówek we Lwowie, ul. Janowska 108,

suchej grabiny do kół zębatach; 50.000

ramek do dachówek; Kilkadziesiąt metrów

rur żebranych; Tokarni używanej w do-

brym stanie (4 m długiej); Piły cyrku-

tarnej do rżnięcia drzewa.

Zgłoszenia przyjmuje Zarząd fabryki.

1. 3.

Firma

**ROESEMANN
i Kühnemann**

oddział kolei wąsko-
torowych - - -

Artura - - -

KOPPELA



Kolejki dla cegieł i kamie-
niolomów, szyny, tory, stalo-
we, wózki pomostowe, lokomotywy, wózki kolebko-
we, wózki kolebko-
we, wózki kolebko-

BIURO
generalnego
repr.

JULIUSZA WEISSA

Lwów, ul. Kopernika 29.

Telef. 1 627.

Katalogi bezpłatnie.

1. 2.

TECHNIK

energiczny, wykształcony, zdolny administrator i budowniczy, kierownik większej fabryki dachówek w Królestwie polskiem poszukuje posady.
Wiadomość pod: C. Technik w Administracji

PALACZA młodszego

jako pomocnika, obznajomionego dokładnie z wypałem dachówek w piecu kręgowym, **poszukuje się zaraz.**
Zgłoszenia pisemne z odpisami świadectw należy nadsyłać do fabryki dachówek H. Sliwińskiego i Ski w Rzeszowie.

Fachowiec ceglarski, teoretycznie i praktycznie wykształcony, obznajomiony dokładnie z fabrykacją wszelkiego rodzaju dachówek, cegieł i t. p. wyrobów **poszukuje posady.** Chlubne świadectwa.

Laskawe zgłoszenia uprasza się pod J. C. do Administracji „Przeglądu“.

KOPALNIE
i fabryki gipsu
LEOPOLD TAUBMAN

w Płaszowie
i Podgórzu.

Wyrabia i dostarcza gips:
murarski,
sztukatorski,
alabastrowy,
nawozowy do
uprawy gruntu
surowy w bryłach
PO CENACH PRZYSTĘPNYCH.

CERAMIK

gruntownie obeznany z fabrykacją cegły i wyrobów ogniotrwałych szamotowych i dinasowych do najwyższych temperatur przeznaczonych, fabrykacją cegły licowej, terrakotowych ornamentów budowlanych, dachówek, kafli berlińskich i majolikowych, fabrykacją glazur wszelkiego gatunku, budową pieców własnego systemu pierścieniowych, peryodycznych, muflowych przeznaczonych do wypalania powyższych towarów, jak również dokładnie obeznany z samem wypalaniem tychże wyrobów w piecach rusztowych, pierścieniowych i gazowych, budową parowych fabryk ceramicznych i wszelkimi urządzeniami fabrycznymi, robotami wiertniczymi etc., mający kilkunastoletnią praktykę w pierwszorzędnych ceramicznych fabrykach zagranicznych i krajowych, z których parę sam budował i na stanowisku dyrektora fabryki takowemi zarządzał **poszukuje** w Królestwie Polskiem, Rosyi, Austrii lub innem państwie **miejsca**

DYREKTORA TECHNICZNEGO

do samodzielnego zarządu fabryki ogniotrwałych lub wyżej wymienionych wyrobów. Poszukujący włada językami: polskim, niemieckim i rosyjskim, może przedstawić kilkanaście znakomych świadectw z pierwszorzędnym zagranicznych i krajowych fabryk i powołać się na bardzo poważne referencye.

Laskawe oferty proszę składać pod „Dyrektor“ Z P.“ do Redakcyi Przegl. Cer.

Glazury do cegieł w różnych kolorach, gotowe do użytku.

Engoba jasno i ciemno czerwoną, nadająca jednorodny kolor dachówkom.

Paryski Gips modelowy nadzwyczaj twardy.
Dostarcza od 1889 r. jako specjalność

L. Rabinowicz, Köln a. Rhein

Zamawiać w Redakcyi „Przeglądu Ceram.“:

KERL Bruno, bearb. Cramer u. Hecht: *Handbuch der gesamten Thonwaaren Industrie*. III. wyd. 1588 str. nieopr. k. 54. opr. k. 58.

LESKI: Głina i wyroby z niej — 60 hal.

Roczniki „Przeglądu ceramicznego“ względnie „Przewodnika dla ceglarzy“.

I. rocznik 10 kor.; II. rocz. 4 kor.; III—VI po 6 kor.

Cegielnia Parowa

spadkobierców ś. p.

Franc. Górniaka w Sibicy,
p. Cieszyn.

Poleca Szan. P. T. Publiczności wyroby własne, jako to: cegłę murową (maszynową i ręczną), cegłę brukową (dłazkówkę), cegłę kanałową, cegłę żłobową, cegłę studzienną, cegłę kominową, dachówkę żłobkowaną (falcowaną), rurki do osuszania gruntów (drenowania) i t. d.

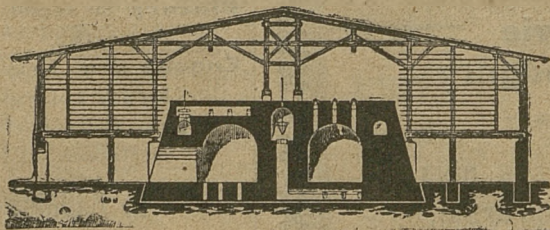
August Dannenberg

BIURO TECHNICZNE DLA BUDOWY CEGIELNÍ

Tow. z ogr. por. w **Görlitz**. Telefon Nr 13.

Zastępca na Węgry: Kende & Krishaber, Budapeszt.

Rok za-
łożenia 1867.



Liczne
odznaczenia

SPECYALNOŚĆ:

Projektowanie i budowa: cegielń, pieców pierścieniowych i pieców dla wapienników, według własnego i najlepszego systemu.

Kominy fabryczne i obmurowania kotłów.

Najkorzystniejsze polecenia. Prospekty darmo i opłatnie.