

PRZEMYSŁOWIEC

TYGODNIK POPULARNY DLA SPRAW TECHNIKI I PRZEMYSŁU

Wychodzi w każdą sobotę rano.

Prenumerata wynosi: W AUSTRYI: miesięcznie K 1'20, kwartalnie K 3'50, rocznie K 14'—. W NIEMCZECH: kwartalnie M 3'50, rocznie M 14'—. W KRÓLESTWIE POI SKIEM: kwartalnie koron 4'—, rocznie koron 16'—.

NUMER POJEDYNCZY 40 hal.

Redakcja i Administracja: Lwów, ulica Akademicka 1. 26.
Telefon Nr. 806.

Filia na Kraków: Agencja Grodzka 50.

ZASTĘPSTWO NA KRÓLESTWO: Księgarnia E. Wende i Sp.
Warszawa (Krakowskie Przedmieście 9).

Ogłoszenia: od miejsca wiersza jednej szpalty drobnym drukiem (petit) 40 hal. Przy zamówieniach kwartalnych lub rocznych znaczny opust. — Pomieszczenie FIRMY w rubryce „Co i gdzie wyrabia się w kraju?” za jeden wiersz na rok cały (52 razy) K 5'—, na pół roku K 3'—.

Prenumeratę przyjmują wszędzie biura dzienników i księgarnie oraz Administracja „PRZEMYSŁOWCA“, Lwów, przy ulicy Akademickiej 1. 26.

PRZEDRUK JEDYNIJE ZA PODANIEM ŹRÓDŁA.

Redaktor naczelny: inżynier cywilny **Edmund Libański.**

TREŚĆ:

1. **Teorya i praktyka przemysłowa w Galicyi.** (C. d.)
2. **Sprawy przemysłowe.** Wyrób spirytusu z trocin.
3. **Sprawy techniczne.** Prawo zachowania energii i znaczenie tegoż w technice. (Prof. Dr. A. Slaby). (C. d.)
4. **Wynalazki i konkursy.** W sprawie ni-traginy.
5. **Pouczenia i przepisy.** Wyrób mas plastycznych.
6. **Sprawy kobiece.** Domy pracy dla dzieci w Szwecyi. — Hygiena w szkołach elementarnych. — Udział kobiet angielskich w sprawie pielęgnowania.
7. **Przemysł artystyczny.** Z japońskich warsztatów.
8. **Kronika techniczno-przemysłowa.** — Dla eksportu Austrii. — Świszająca lampa łukowa. — Automatyczny telefon. Walka magnetyzmu z elektryką. — Pługi parowe. — Tunel simploński.
9. **Pytania i odpowiedzi.**
10. **Z różnych dziedzin.** Nasza inteligencya. (Dok.)
11. **Fejleton.** Podbój atmosfery (Dok.).

Teorya i praktyka przemysłowa w Galicyi.

(Ciąg dalszy.)

Przemysł krajowy ma pomyślnie warunki rozwoju — tak powiadają mecenas — z powodu taniego robotnika może w wielu razach konkurować z obcym przemysłem.

Zgoda! — wedle żelaznego prawa podaży znaczy to — iż fizyczne utrzymanie robotnika jest u nas tańsze, robotnik mniej wymagający, — niezbędne środki żywności kosztują mniej.

W interesie przemysłu leży jednak, by robotnik był zdolny do pracy, organizm jego nie był chronicznie głodzony. Potanienie więc środków żywności jest sprawą żywotną obchodzącą produkcję przemysłową kraju. Spekulacya na podwyższenie cen zboża, mąki, mięsa, nabiału itp. czy to clami ochronnymi, czy premiami wywozowymi, czy utrudnieniami importu itp. środkami, jakimi rząd kaptuje sobie potężnych jeszcze w Austrii agraryuszy — oddziaływa fatalnie na stosunki przemysłowe. — Z tych spekulacji ciągną obfite zyski rolnicy, podczas gdy przemysłowcy zagrożeni wówczas wzrostem kosztów produkcji, obniżeniem siły konsumpcyjnej społeczeństwa (spowodowanej drożyzną artykułów żywności) z całą

energiją powinni wystąpić przeciw żądaniom agraryuszy. To rzecz jasna i nie ma o tem dwóch zdań. W praktyce jednak, zwł szcza w Galicyi, zaciemnia się tę sprawę nalezicie głosząc np., iż rolnicy są głównymi konsumentami produkcji przemysłowej kraju — a więc jeśli dobrze powodzi się rolnictwu (drożyzna środków żywności się zwiększa) to i przemysł kwitnie.

W konsekwencji takiego mętnego poglądu na sprawy ekonomiczne, — możnaby dojść do odkrycia, iż wzrastająca nędża spowodowana lichwą żywnościową, — po dkonsumcyi mieszkańców, staje się właśnie głównym czynnikiem rozwoju przemysłu.

Stan rolniczy sprzedaje coraz drożej zboże, nierogaciznę, bydło, drób, nabiał itp., daje tem samem oparcie przemysłowi — wielcy posiadacze zamawiają coraz więcej maszyn rolniczych w kraju, mebli, budują pałace siłami krajowemi, tworzą nowe zakłady, dają zarobek przymierającym z głodu robotnikom, rzemieślnikom, krawcom, szewcom, rymarzom, dekoratorom itd. itd.

Technicy nasi budują fabryki na zamówienie bogatych kapitalistów-rolników w kraju itp. a mali posiadacze, chłopci rosnąc w dobrobyt przez wysokie ceny produktów rolniczych, zakupują majoliki, zamawiają coraz li-

Fabryczny skład maszyn, motorów, kas ogniotrwałych, sikawek, pomp i wszelkich artykułów technicznych. Projektuje i urządza gorzelnie, browary i tartaki, fabryki krochmalu i syropu kartoflanego. Cegielnie, młyny wodne i parowe, jakoteż wszelkie inne zakłady fabryczne i przemysłowe gospodarcze. Urządzenia dla elektrycznego oświetlenia i przeniesienia siły. Wodociągi i ogrzewania centralne. Wykonywanie wszelkich dotyczących projektów i robót rekonstrukcyjnych. Specyalność! Młyny motorowe, motory i lokomobile do poruszania zapomocą benzyny, spirytusu, ropy naftowej i motory ssąco-gazowe do wytwarzania g. zu.



Zaprzysiężony rzeczoznawca c. k. Sądu krajowego we Lwowie.

Pierwszy krajowy zakład budowy młynów

Leopold Hermann

BIURO TECHNICZNE.

Lwów, ul. Grodecka 14 a.

czniejsz mydła krajowe, kupują powozy, serwisy, szkła, stosują się do mody i t. p. popierając przemysł krajowy. Rozwija się handel — wysokie ceny żywności podrażają ziemię i to wszystko wychodzi na zdrowie — przemysłowi krajowemu.

Oto... takie mniej więcej rzeczy opowiadają u nas na seryo!...

Naprawdę, — zapytajcie przemysłowców, zapytajcie ogół konsumentów, zapytajcie chłopów i robotników.

Podrozenie środków żywności to lichwa — lichwa najbardziej oburząca, bo staje się klęską całego społeczeństwa — mała garstka wyciąga sute zyski kosztem zubożenia ogółu, ten lub ów kupiec może sobie chwalić, że ten lub ów pan zapłacił gotówką zbyt wysokie zamówienie, ten lub ów przemysłowiec otrzymał zamówienie, może łudzić się naiwnie, że pójdzie lepiej w interesie, — ale w istocie rzeczy — stosunki życia, produkcji, pracy, stają się coraz gorsze i trudniejsze a przemysł — ten przemysł, którego rozwoju oczekujemy, — który chcemy wzmocnić do konkurencyjności z produkcją obcą upada... zanikać musi.

Jeśli jeden lub drugi człowiek prywatny przy interesie „lichwiarstwa rolniczego“ zarobił, otrzymał dostawę, pracę itp. to wolno mu powiedzieć, że wyszedł na tem dobrze, ale głoszenie „urbi et orbi“, że taka gospodarka leży w interesie kraju i jeszcze dodawać z korzyścią dla

przemysłu jest już naiwością albo celową obłudą.

A jednak tak się u nas dzieje w kraju „szczęśliwym“ gdzie nie ma antagonizmów między rolnictwem a przemysłem; w kraju, gdzie konkretne interesy tego lub owego przemysłowca (właściwie mówiąc „członka stowarzyszenia dla popierania różnych interesów“) są przez nieomylnych gloryfikowane jako sprawy społeczne... narodowe. Apostołowie mówią „siły własne“ a całą siłą pary rwą się wraz z owieczkami pod opiekuńcze skrzydła ck. rządu sprzyjającego krajowi.

To sprzyjanie w teorii widzą trzeźwi obywatele w praktyce... jako szyderczą legendę, wijącą się od nauki abecadła aż do kariery ministerialnej przez wiedzę i życie, widzą i czują w niedoli całego kraju i upadku energii, samopomocy, odwagi cywilnej i obywatelskiej, a ponieważ widzą — muszą protestować przeciw tumanieniu opinii publicznej i wma-wianiu, że tak zwany interes gospodarczy (wysokie ceny środków żywności) leżą w interesie przemysłu krajowego.

Jeśli przemysłowiec galicyjski dr. Kolischer staje w Wiedniu w obronie podwyższenia ceł na zboże, mąkę itd., zamknięcie granic dla importu bydła, drobiu itd., to cała akcja oficjalna dla uprzemysłowienia Galicyi, staje się po prostu farsą i powinno się raczej wezwać całą ludność do akcji samoobronnej, poparcia wszelkiej inicjatywy rzeczywistej samopomocy, aniżeli po-

parcia usiłowań, które chcą wmówić w społeczeństwo, iż konkretne interesy członków *à la* p. Kolischer, są interesem przemysłu krajowego, interesem społecznym.

Niedomaganie rolnictwa, to nie brak ceł i ochrony, lecz nieracjonalna gospodarka. Jeden z przeciwników nowej taryfy cłowej wy-kazał w parlamencie, istniejący jeszcze w wielkiej mierze feudalny system gospodarki rolnej — z płodozmianem i ugorami.

I za to niedołęstwo agraryuszy ma płacić ogół — ma płacić mozolnie dźwigający się przemysł. I gdyby w obronie tego tek zwanego „interesu gospodarczego“ w Galicyi stanęli agraryusze, byłoby to rzeczą zrozumiałą jakkolwiek wyzywającą — jeśli zaś sami przemysłowcy łamią sobie mózgi i języki dla przekonania społeczeństwa, że to sprawa „rozwoju przemysłu“, że takie samobójcze podcięcie brzytwą, wyjdzie przemysłowi na dobre — to doprawdy brak słów na określenie tego „uprzemysławiania kraju“.

l.

(C. d. n.)



Wyrób spirytusu z trocin.

Próbowano dawniej już wyrabianie z trocin spirytusu a mianowicie przemiany celulozy na cukier zdolny do fermentacji a w dalszym ciągu i alkohol. Dotychczas

Edmund Libański.

Podbój atmosfery.

(Dokończenie.)

IV.

(Cyrano de Bergerac, — naśladowca Ikara — Leonardo da Vinci — pierwszy spadochron, — latający Besnier. — Eliaszkowy wóz — Katastrofa marquiza Bacquelle — Jaques Garnerin — nieszczęsny śmiałek — latawiec unoszący człowieka — aerostaty, latawce, maszyny latające i próby — za-gadnienia lotu, ster i balans — machina Philipsa — wzlot Maxima, — latający człowiek — aparaty Lilienthala, lot sztuczny ze skrzydłami — nauka latania, — lot z motorem i śmierć Lilienthala — Pichler — sztuczny lot w Ameryce — Herring — Chanute — Wright — Langley — urzeczywistnienie lotu człowieka).

Czyż można, wobec skonstatowanych faktów, zachować uśmiech sceptyka, gdy jest mowa o „locie człowieka?“

W wiekach średnich podobno tylko czarownice na sabat w górę latały na miotle — wszelkie usiłowania udałe, miały wrzekomo moc czarta lub nieczystych sił, niejednokrotnie uprawiano z produkcjami „lotu“

istny humbug, w fantastycznych powieściach traktuje się statki powietrzne bardzo żartobliwie i żadna sprawa „współczesnej techniki“ nie ma tyle przesądów do zwalczania — jak właśnie sprawa „lotu człowieka“ i „żeglugi powietrznej“.

... Zapewne pierwszy człowiek, który w zamierzonych czasach mówił o jeździe na wodzie i puścił się na morze w wydrążonym pniu drzewa, musiał podobnie znieść szyderstwa ówczesnych ślepców i również srożył się na obojętność i brak poparcia, jak każdy, który dziś prawi o możliwości „żeglugi powietrznej“.

A przecież jakaż to olbrzymia różnica, między owymi czasami — gdy przecucie wynalazcy padało w tłum troglodytów, drżących przed widmami i nieznanymi siłami złych potęg, a czasami dzisiejszymi — gdy poznanie przyrody, otworzyło wrota dla rozwoju nieustannie rosnącej wiedzy, dla użytkowania jej, a technika roztacza coraz szersze kręgi możliwości urzeczywistnienia tego, co było niegdyś snem lub marzeniem...

Wiedza poznała możliwość „lotu człowieka“, możliwość „żeglugi powietrznej“, wyjaśnia warunki i gra-

używano przy tej procedurze rozcieńczonego kwasu siarkowego przy względnie wysokiej temperaturze i wysokim ciśnieniu. Simonseu potrzebował do osiągnięcia tego celu temperatury 170—175° C i ciśnienia 7—10 atmosfer i zużywał na jedną część drzewa trzy do ośmiu części rozcieńczonego kwasu. W tej temperaturze masa pozostawać ma tylko przez jeden kwadrans, poczem musi być możliwie szybko ochłodzoną. Osiągnięcie tak wysokiej temperatury i wypełnienie drugiego warunku nie jest jednak rzeczą łatwą dla zastosowania tej metody w rozmiarach fabrycznych. Profesor Classen w Akwisgranie, który ze 100 kg. suchego drzewa wydobywa do 12 litrów czystego alkoholu, zastosowuje zamiast kwasu siarkowego, rozwodniony kwas, a mianowicie w stosunku jednej części tego kwasu na trzy części drzewa. Scukrzenie odbywa się już w temperaturze od 120—145° C. poczem, nadmiar siarkowego kwasu odlewa się i używa do przerobienia nowych mas drzewnych. Oprócz wyż wymienionych korzyści zmniejsza się jeszcze przy tej metodzie prawie o trzecią część, pozostała, niescukrzona masa drzewna, tak iż utworzony cukier nie tylko łatwo może być wylugowany, lecz i pozostała materya drzewna może być prasowana, bez użycia innych łączników — na brykiety o wysokiej wartości palnej. Brykiety mogą być używane jako takie (we Francji płaci się 32 fr. za 1000 kg.) albo też mogą przez ogrzanie i zam-

knięcie od przystępu powietrza być zamienione w węgiel drzewny, przyczem otrzymuje się produkty destylacyjne (metylalkohol, aceton, kwas octowy itd.). W tym ostatnim wypadku dochód z tych produktów pokrywa dostatecznie kosztu fabrykacji i wylugowania mączki trocinowej.

W kotle (autoklao) n. p. dla ładunku 2000 kg. mąki trocinowej, odbywa się działanie siarkowego kwasu na drzewo. Ogrzanie następuje przez wprowadzenie wysokoprężnej (przejrzanej) pary do płaszczu otaczającego kocioł. Autoklao posiada wentyle, by po ukończeniu procesu nadmiar siarkowego kwasu odpędzić i wprowadzić do przyrządu kondenzacyjnego. Opróżnienia kotła odbywa się łatwo, ponieważ pozostała masa nie jest nigdy wilgotną i bardzo gęstą; wygląda podobnie jak palona i mielona kawa o zapachu przyjemnym. Opróżnienie następuje przy otwartej pokrywce (wielkie autoklasy mają po trzy pokrywki) przez powolny obrót kotła. Dobrze przerobiony materyał dostaje się następnie do baterii ługowej celem wydobycia cukru. Rozczyn cukru neutralizuje się kredą, poczem wystawia się na fermentację. Destylacja alkoholu odbywa się w zwykłych aparatach destylacyjnych.

Metoda prof. Classena jest już technicznie wypróbowana, a produkty otrzymane w zakładzie próbnym, uzyskane zostały również na wielką skalę w Stanach Zjednoczonych (*Chicago*) i we Francji (*Til-*

ques w pobliżu *St. Omer*). Fermentacja rozczyń cukrowych odbywa się tak szybko jak przy użyciu czystych rozczyń cukrowych (w ciągu 15—20 godzin) co jest rzeczą ważną dla fabrykacji na wielką skalę. I to stanowi również ważną różnicę między tą procedurą a metodą Simonseua. Pominąwszy już że w ostatnim wypadku otrzymuje się silnie rozcieńczone rozczyńy cukrowe, które muszą najpierw być skoncentrowane, to fermentacja rozczyń trwa trzy dni lub dłużej jeszcze. W Stanach Zjednoczonych (*Hattierburg, Missisipi*) jest już w pośród ogromnego lasu urządzony Zakład *Signum Product C* który codziennie przetwarza 150 t. mąki trocinowej, a wkrótce mają tam powstać jeszcze trzy podobne zakłady. We Francji powstaje wkrótce wielka fabryka w *Saint Marcel d'Ardeche*.

Streszczając techniczne korzyści wspomnianej metody, przedstawiają się one jak następuje:

- 1) Niższa temperatura przetworu.
- 2) Mniejsze zużywanie kwasu, gdyż nadmiar jest odzyskany.
- 3) Możliwość uzyskania skoncentrowanych rozczyń cukru, które fermentują szybko i bezpośrednio.
- 4) Uzyskanie ciężkich pozostałości drzewnych które dają się łatwo zamienić w brykiety, lub też użyć do sporządzenia gęstego węgla drzewnego.
- 5) Małe zużycie kredy. Co do ostatniego punktu, wykazały nowsze doświadczenia przedsięwzięte przez „Compagnie industrielle des Alcools d'Ardeche, że fermentacja rozczy-

nice tej możliwości, a w ślad za tem wkracza technika z próbami i praktycznym zastosowaniem.

Otwarte tu pole do współzawodnictwa najgenialniejszych umysłów wszelkich narodów. Ruch dla „żeglugi powietrznej“ się wzmaga, od kilkunastu lat wychodzą fachowe pisma, poświęcone tej sprawie, jak np. w Niemczech: „Zeitschrift für Luftschiffahrt“ (redaguje znany aeronauta Berson w Berlinie), „Die Flugtechnik“ i wiele innych, w Francji: „L'aerophile, Aerial Navigation, Revue de Aeronautique“ i t. d., w Anglii: „The Aeronautical Journal“ i wiele innych jak „Flying“ (poświęcone głównie lataniu) w Ameryce „The aeronautical World“ i t. p., a sprawy żywotne „lotu“ omawiane są w licznych stowarzyszeniach, których celem jest „popieranie spraw żeglugi powietrznej“ i postępu w dziedzinie „sztucznego lotu“.

Dla techniki wystarczy przekonanie: lot jest możliwy! a więc stanie się faktem — kiedy?...

... Kiedy? — przypomnijcie sobie historię lokomotywy! Przez wieki całe zbierali fakta i wyniki prób słynni wynalazcy, aż pewnego czasu, 80 lat temu, pojawił się Stefenson, złączył to wszystko, uzupełnił genialną „twórczą syntezę“, a ludzkość zdobyła epokowe

dzieło cywilizacji. Tak samo będzie i z „żeglugą powietrzną“.

Od najdawniejszych czasów ludzkość marzy o niej, marzy o „locie człowieka“ w przestworzu, wiek wiedzy i techniki gromadzi i łączy fakta; wyniki prób, coraz lepsze, pewniejsze, aż pewnego dnia umysł genialny stworzy syntezę — lot człowieka, podbój atmosfery stanie się nowem, epokowem dziełem cywilizacji, zdumiewającym objawem potęgi ducha ludzkiego! — — —

— — — A może potem ci, co przyjdą po nas, gdy zaniknie już wszelki ślad obecnego barbarzyństwa, wojen, mordów spokojnych narodów, wycisku człowieka przez człowieka, gdy zaniknie wszelki ślad brutalnego ustroju kapitalistycznego — może wówczas ta przyszła, szlachetniejsza od nas ludzkość, zamarzy o podróży na najbliższe planety... o sąsiedzie ziemi... Marsie?

Może! -- stanie się to wtedy, gdy duch ludzki zgłębi istotę niezbadanej tajemnicy siły ciężenia, „grawitacji“ gdy ludzkość zdobędzie moc oderwania swych stóp, od... matki ziemi!

K O N I E C.

nu cukrowego możliwą jest także w kwaśnym roztworze. Procedura skutkiem tego jest znacznie uproszczona i tańsza. Bateria do wylugowania staje się zupełnie zbędną a wylugowanie i fermentacja mogą się odbywać wprost w kadziach fermentacyjnych. Wyrabianie spirytusu z drzewa stanie się konkurencyjną dla fabrykacji spirytusu z ziemniaków. (Fn.)



Prof. Dr. A. Slaby.

Prawo zachowania energii i znaczenie tegoż w technice.

(Ciąg dalszy.)

W drugiej połowie obecnego stulecia technika, dzięki powyższemu, z bogactwami się na nowo: skrzydeł udziela siłę i rzuca na glob ziemski promienie światła elektrycznego.

W zamierzonych już czasach znaną była tajemnicza siła, umiejscowiona w magnetyzmie; od wieku z górą umiano już wydobywać iskry elektryczne przy pomocy maszyn elektrycznych, a jednakże na siedm spustów zamknęła w sobie jeszcze przyroda ostatnią swą tajemnicę. Dopiero w zaraniu naszego stulecia obdarza nas natura swym najdroższym i najszlachetniejszym skarbem. Wszystkie cywilizowane narody wspierają się nawzajem w pracy około rozwoju dóbr tych najdroższych. Faraday pierwszy przerzuca chwiejący się most na stronę państwa sił mechanicznych, a Werner Siemens, kierując się owym prawem natury, oddaje na usługi życia twórczemu oną córę niebieską w szatach żelaznych. Ten sam prąd, który skrzydeł błyskawicy udziela myślom naszym, dźwiga w sobie potężne zapasy energii.

Zwróćmy się znów do przykładu. Bardzo górzysta miejscowość rzadko nadaje się do tego, aby na miejscu oddać siłę wody na usługi techniczne; daleko ważniejszą jest dla ludzkości możliwość przeniesienia tej niezłomowanej siły do miast, położonych gdzieś na płaszczyźnie. Co przed laty trzydziestu jedynie urojeniem fantastycznym być się zdawało, mianowicie spożytkowywanie siły maszyn tysiackonnych w odległościach miłowych, to obecnie należy do codziennych robót inżynierskich. Dynamo-

elektryczna maszyna, pędzona od wału turbiny, staje się siedliskiem siły elektrycznej, a połączone z maszyną przewodniki unoszą na dowolną odległość niewidoczną formę przeznaczoną energii. Przy pomocy najprostszymi instrumentów mierzymy składniki elektrycznego obwodu, jego napięcie i siłę. Podobnie do tego, jakiśś energię wody określili ilościowym wagą i wysokości spadku, tak tutaj jednostką miary energii elektrycznej na sekundę zjawia się iloczyn z napięcia i siły prądu, a prosta zależność matematyczna wiąże ze sobą te dwie wartości.

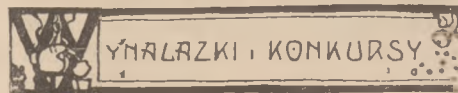
Inżynier z niezawodną pewnością porządkuje cyfry projektu swojego. Jakkolwiek przy nowej tej przemianie uwarunkowaną jest strata energii pod postacią ciepła, jednakże technik świadomym jest wydajności pożytecznej maszyn swoich i zna środki, którymi okiełznać ją można. Pelen ufności, łączy on bieguny maszyny dynamoelektrycznej z przewodnikami, rozpiętymi na wysokich słupach, boć wie on, co powierza kółszącym się drutom.

Uzbrojony w doświadczenie umysł inżyniera waży, czy też w tem odległym miejscu, gdzie przemysł siłę z otwartymi rękami przyjmie, opłaci się ona pod względem gospodarczym. Boć podróż energii, to kosztowna stosunkowo rzecz. Koszta te zależne są od siły prądu, jak również od wielkości przekroju przewodnika metalicznego. Rozszerzenie drogi komunikacyjnej pożera wielkie wydatki za sobą, jednakże jasne poznanie, że ilość energii uwarunkowaną jest nie tylko siłą, lecz zarówno i napięciem prądu, pozwala techniko- wi zastosować wszystko tak, aby koszt podróżny zmniejszyć, powiększając napięcie prądu.

Od niedawna dopiero udało się technikom rozwiązać zagadnienie, dotyczące wytwarzania prądów o wysokim napięciu. Najprostszą formą energii elektrycznej jest t. zw. prąd o stałym kierunku. Jednakże zaraz na wstępie napotkano przeszkody do wytwarzania tego rodzaju prądów przy wielkim napięciu i mnogie próby nie doprowadziły do pomyślnych rezultatów. Atoli, na rozwalinach zniszczonych w ten sposób maszyn, technika nie zatrzymuje się w swym pochodzie tryumfalnym. Nową chora- gięw zatyka na swym sztandarze i osiąga cel pod godłem prądu zmien-

nego, innej formy energii elektrycznej.

Prąd zmienny posiada jedną wielkiej wagi własność, której brak prądom o stałym kierunku. Przy pomocy nadzwyczaj prostych przyrządów, transformatorów, można prądy zmiennie o niskim napięciu przeobrazić na także o wysokim i naodwrot, nie ponosząc przy tej operacji wielkich strat w energii. Z tego znów wypływa niezmiernie bogata różnorodność form energii elektrycznej. Im większą jest odległość, na jaką przenieść zamierzamy siłę, tem wyżej podnosimy w zwojach transformatorów napięcie prądu i obniżamy jednocześnie jego siłę. Z całą dokładnością obliczamy stratę na odległym końcu przewodnika i z zupełną ufnością układamy bilans gospodarczy urządzenia. W odwrotnym kierunku zachodzi przemiana energii elektrycznej na pracę mechaniczną tam, gdzie ją korzystnie zastosować zamierzamy. W podobnym, jak na pierwszej stacji, transformatorze, energia zrzuca ze siebie szaty podrózne i dostaje się do pomieszczeń ludzkich w obyczajnej formie. Gotowe do służby elektromotory przyjmują ją gościnnie i przeobrażają w znaną nam już formę mechanicznego ruchu. (Cdn.)



W sprawie nitraginy.

Wiadomość podana o znamienitem odkryciu prof. Moore'a, wzmagającym znacznie wypłodność ziemi, — obudziła niedowierzanie niektórych rolników, uważających ją za amerykański humbug.

Ile nowe odkrycie jest naprawdę warte, można się będzie przekonać dopiero po otrzymaniu szczepionek, zastosowaniu ich u nas i zważeniu plonów w doświadczeniach porównawczych. O przysłanie prób szczepionki zwrócono się do departamentu rolnictwa Stanów Zjednoczonych, od którego otrzymano urzędową odpowiedź. Z uwagi, że sprawie szczepionek Moor'a ludzie wiarygodni, którzy ich działanie ocenili z praktyki, przypisują „nadzwyczaj doniosłe znaczenie dla całej ludzkości“, odpowiedź departamentu — przytaczamy w przekładzie. Dokument ten brzmi tak:

poleca wyroby swe znanej dobroci, jak wszelkie gatunki bonbonów owocowych, atlasowych i deserowych, pomadki, karmelki, czekolady krajowe, kakao, pierniki, ciasta, sucharki itp.

CENY STAŁE UMIARKOWANE.

P. T. Kupcom liczymy ceny hurtowne opłatnie do każdej stacji kolejowej. Cenniki na żądanie darmo.

Parowa fabryka cukrów i pierników

BRANDSTÄDTER i SKA

WE LWOWIE

Departament rolnictwa
Stanów Zjednoczonych
Biuro przemysłu roślinnego
Washington D. C. 6. maja 1905 r.
Kochany Panie! *)

„List pański, świeżej daty, dotyczący bakterii zatrzymujących azot („nitrogen-fixing“) otrzymano.

„Żałuję bardzo, że nie mogę spełnić pańskiego żądania, ponieważ obecnie nie możemy nastarczyć żądaniom proszących naszego kraju. Poza Stanami Zjednoczonymi możemy jedynie zaopatrzyć współpracowników departamentu w dziale pracy nad wprowadzeniem nasion i roślin, biura rolnicze (stacje doświadczalne — agricultur-boards E. J.) i instytucje naukowe.

Patent, który departament posiada co do metody hodowania i rozdawania tych ustrojów, był wzięty w taki sposób, że nikt nie może posiadać monopolu na wyrób takich kultur. Doszło do naszej wiadomości, że zawiązują się pewne towarzystwa, — które dla interesu zamierzają wytwarzać te ustroje, zatrzymujące azot i firmom tym departament udzielił znacznych informacji, które powinny zachęcić je „do wytwarzania poważnego produktu“. Produkt ten handlowy będzie niewątpliwie sprzedawany — przez wielu kupców nasiennych naszego kraju, a Pan może otrzymać szczegóły co do ceny itp., zwracając się piśmiennie do swego konsula. Nie dokonywaliśmy badań jakichkolwiek kultur — puszczonych w handel przez te towarzystwa, a przeto nie możemy udzielić żadnych wyjaśnień co do ich wartości.

Buletyn Nr. 71. Biura przemysłu roślinnego (Bureau of Plant Industry), — w którym mówi się obszernie o szczepieniu ziemi (soil inoculation), można otrzymać, pisząc do dyrektora dokumentów (Superintendent of Documents, Government Printing Office, Washington D. C.) i dołączając markę 20 centową (40 kop.) na pokrycie kosztów przesyłki pocztowej.

Z poważaniem

A. F. Woods.

Główny patolog i fizyolog.**)

Z powyższego wynika potwierdzenie w zasadzie ważności i zna-

*) Zwykła formułka na początku listów:
Dear sir (list pisany do p. E. Jankowskiego w Redakcji „Gazety polskiej“).

**) Chef pathologist i aud physiologist.
Potwierdza: B. T. Galloway, prezes biura.

czenia odkrycia — co jest najważniejsze. Nadto wskazana jest droga do otrzymania druków wyjaśniających rzecz całą.

Sprawy tej nie mogą i nie powinni zaniedbywać ci wszyscy, — którzy przy warsztacie rolnym stojąc, pracują nad wydobyciem z matki-ziemi piewskiego pokarmu dla milio-nów, dla narodów całych. Tu chodzi nie o piękną nową powieść, ale o pomnożenie chleba dla zgłodniałych rzesz.

Pouczenia i przepisy.

Wyrób mas plastycznych.

Wyrób mas plastycznych należy do rodzajów produkcji, które nie wymagają fabrycznych urządzeń, a mogą być przy pomocy niewielu tani-nych przyrządów z korzyścią jako ręczna, drobna produkcja przemys-łowa traktowane. Ważną w niej jest przedewszystkiem ta okoliczność, że idzie tu o zużytkowanie bezwar-tościowych odpadków, jak np. skraw-ków papieru, trocin i t. d., które nagromadzone są w wielkich ilo-ściach, a którym pewna wartość dopiero przez przerobienie ich w ma-sy plastyczne może być przewrócona. Nareszcie i to należy zauważyć, że masy plastyczne służą nie tylko do wyrobów samodzielnych, lecz także jako imitacja materiałów dro-gich, do naśladowania dzieł sztuki, rzeźb, ornamentów i t. d., których cena w oryginale jest bardzo wy-soką.

Niejedną z mas plastycznych, że wspomniemy tylko masę papierową t. z. „papier maché“, posiada zresz-tą takie własności i zalety, jakich-byśmy nadaremnie w materiałach naturalnych szukali, i dlatego znaj-duje szerokie zastosowanie, nadając się do takich wyrobów, które z in-nego materiału równie łatwo i tak małym kosztem nie dałyby się wca-le wykonać. Masa papierowa wywo-łała nawet potrzebę i zbyt całego szeregu wyrobów, które bez niej nie byłyby weszły w użycie i z tego względu należy ją uważać za specjalny materiał.

Jeżeli masa plastyczna ma być surogatem, imitującym jakiś inny, znacznie droższy materiał, to oczy-wiście musi się własnościami swemi do danego oryginału zbliżać i tem

większą będzie miała wartość, im więcej tych własności posiada. Tak np. sztuczny marmur winien imitować nie tylko ciężar gatunkowy, twardość, spoiwość i polerowność naturalnego marmuru, lecz także del-ikatność barw i rysunku na pla-szczyźnie polerowanej — a wów-czas osiągnąć może nie tylko tę samą wartość co kamień naturalny, lecz ze względu na większą łatwość formowania i użycia, nawet ją prze-ścignąć. Sztuczna kość słoniowa może także w wielu wypadkach za-stąpić zupełnie materiał rodzimy, zwłaszcza tam, gdzie nie idzie gło-wnie o wytrzymałość i elastyczność jak np. w kulach bilardowych, gdyż te własności, zależne od wewnętr-znego układu, czyli „tekstury“ mate-ryału naturalnego, nie dadzą się już imitować.

Strzedz się trzeba sztucznej ma-sy, która ma rozmaitym celom czy-nić zadość; w takim razie bowiem nie odpowie ona żadnemu celowi w całej pełni. Zaleca się tedy pro-dukowanie tylko takich surogatów, które mają ograniczone zastosowa-nie, od których zatem tylko pewne główne własności są wymagane.

Ostatecznie warunkiem rentowno-ści będzie taka kombinacja, do któ-rej najtańsze części składowe wy-starczą, a nareszcie stosowna reklama nowego surogatu — gdyż bez reklamy nie ma już dziś chyba moż-ności wprowadzenia czegoś nowego w ruch przemysłowo-handlowy. Naj-korzystniej oczywiście przedstawi się rachunek wyboru mas plasty-cznych przy takich fabrykach i przed-siębiorstwach, gdzie muszą pozosta-wać pewne odpadki, nie dające się w inny sposób zużyć, a zatem nie przedstawaające żadnej przemysłowej wartości.

Fabrykacja mas plastycznych pociąga swe składowe części ze wszystkich królestw przyrody. Jedne wymagają kleju, gumy, żywicy, wo-sku jako głównych składników — inne opierają się głównie na papie-rze — do innych potrzebną jest celuloza drzewna, trociny, torf, gips — do innych znów kartoflana mąka, krochmal, ser i t. p. Jako materiały łączące w masach, od których wy-magana jest wielka wytrzymałość, figurują chlorek cynku, magnezya, szkło wodne i t. d.

Podstawą wyrobu-mas sztucznych mieszanin składników płynnych ze

WYRÓB KRAJOWY!

Na sezon wiosenny

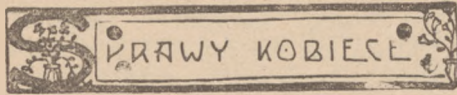
ROBOTA RĘCZNA!

Najnowsze fasony obuwia dla Dam,
Panów i dzieci — poleca

Magazyn i pracowni obuwia własnego wyrobu
M. AMSTER, we Lwowie, ul. Jagiellońska I. 9.

Za trwałość materiału ręcznego. 30
Ceny tańsze niż w składach zagranic-
znej tandety. Z prowincji zużyty bu-
cik na miarę wystarczy.
Proszę o poparcie moich znakomitych
wyrobów obuwia. 81

sproszkowanymi składnikami stały mi. I tu potrzebnym jest przede wszystkim odpowiedni aparat. Jaki aparat ma być użytym, zależy to przede wszystkim od rozmiarów fabrykacji. Jeśli idzie o małe bardzo ilości, wystarcza ręka przy mieszanii, bicie łopatką drewnianą i wytaczanie za pomocą wałka, jak przy wyrobie ciasta. Jeśli jednak większe ilości składników mają być zmieszane, a konsystencja, t. j. gęstość masy ma być znaczna, to trzeba się już uciec do maszyny. Składa się ona z kociołka o równych ścianach, w którym za pomocą korby wprowadza się w obrót dwa wchodzące w siebie, a w przeciwnych kierunkach działające skrzydła. Ponieważ one przy każdym obrocie przesuwają się po dnie i ścianach naczynia, wszystkie cząstki masy wchodzą w ruch i ulegają jak najdokładniejszemu przemieszaniu i ugnieceniu. Stosunkowo małą siłą ręczną można tu w bardzo krótkim czasie zupełnie jednolitą masę uzyskać. Wypróżnienie kociołka następuje przez wywrócenie go i dalsze wprowadzenie skrzydeł w ruch obrotowy, które wówczas masę zewnątrz wyciskają. Zresztą rozebranie przyrządu i dokładne wyczyszczenie go jest łatwe. (D. n.)



Domy pracy dla dzieci w Szwecji.

Z chwilą, gdy konieczność pracy zarobkowej zmusza zaczęła rodziców należących do klasy robotniczej do przebywania po za domem przez dzień cały, położenie stało się rozpaczliwym w miastach i osadach fabrycznych, gdzie malcy pozostawieni sobie, wędrują po ulicach od rana do wieczora, nie wiedząc co z sobą począć, wdrażali się do lenistwa i uczyli najgorszych przywar.

Pani Marya Retnis postanowiła wtedy stworzyć dla tych biedaków zdziczałych i opuszczonych rodzaj domów rodzinnych, gdzie mogliby spędzać cały dzień w ciepłej i zdrowej atmosferze dobroci, wesołości i pracy, znajdując nowe ognisko rodzinne zbliżone do życia rodzinnego.

W 1887 roku otwarto w Sztokholmie, pierwszy taki dom rodzinny. Znalazły się też wnet panie, które bezinteresownie ofiarowały swoją pra-

cę i podzieliły dzieci na niewielkie gromadki, z których każda stanowiła jakgdyby rodzinę.

Wezwano uzdolnionych nauczycieli-rzemieślników, którzy, nie przeciążając dzieci pracą, stopniowo i systematycznie, prowadzili naukę różnych rzemiosł ręcznych.

Pierwsze te próby uwieńczyło najzupełniejsze powodzenie i w chwili obecnej istnieje już w Szwecji przeszło czterdzieści takich zakładów opiekuńczych.

Dzieci przywiązują się do nich całym sercem, a wdzięczność ich dla tych przybranych ognisk rodzinnych wzmagą się z wiekiem. Zdarzają się nawet takie fakty, że rodzice znużeni, wyczerpani cierpkim życiem, nabierają znowu sił do walki z losem, widząc — jak energicznie i zapałem dzieci ich wykończają oddane im do domu roboty.

Hygiena w szkołach elementarnych.

Lord Londonderry, prezydent wydziału wychowawczego przyjął deputację, złożoną z wielu wpływowych Komitetu higienicznego i świata lekarskiego z dr. Farguharsonem na czele. Deputacja żądała wprowadzenia nauki higieny do szkół elementarnych i średnich.

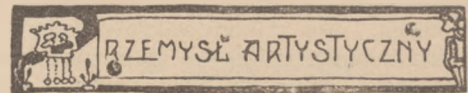
Doktór Marya Scharlieb, biorąca udział w deputacji w gorącym przemówieniu zrobiła uwagę, że kobiety są specjalnie zainteresowane tą kwestją, gdyż wielka ilość dzieci klasy biedniejszej — umiera głównie wskutek zbyt małego obeznania matek z higieną. Sądzi ona, że nauczanie higieny w szkołach elementarnych i średnich dla dziewcząt, — a zwłaszcza obznajomienie ich z zasadami żywienia higienicznego niemożliwe, może znakomicie zmniejszyć śmiertelność u dzieci.

Lord Londonderry przyjął deputację z uznaniem i sympatją i przekazał wniosek do rozpatrzenia. Na razie jednak deputacja nie otrzymała stanowczej odpowiedzi, gdyż stwierdzono brak nauczycieli odpowiednio obznajomionych z higieną i uzdolnionych do wykładania jej w szkołach elementarnych.

Udział kobiet angielskich w sprawie pielęgnowania.

Na wielkim kongresie higienicznym, który się odbył w Glasgowie, panie urządziły konferencję o hygie-

nie. Rozważono tam kwestye następujące: sprawa choroby płucnej, jej przyczyny i sposoby zapobiegania. „Wychowanie fizyczne dziewcząt“. „Jak potrzebną dla dziewcząt jest nauka pielęgnowania dzieci“. „Wpływ urzędników gminnych-kobiet na utrzymanie mieszkań w okręgach miejskich“. „Wpływ higienicznych pielęgniarek gminnych“. „Nadzór rządowy nad wykształconymi pielęgniarkami“. Najżywszą była rozprawa o kształceniu dziewcząt w umiejętności pielęgnowania dzieci; kładziono nacisk na to, że pielęgnowanie dzieci jest pracą, wymagającą specjalnej nauki i że na techniczne wykłady tego przedmiotu rząd powinien udzielić środków. Proponowano zakładanie domów wychowawczych, które mogłyby jednocześnie służyć jako zakłady naukowe dla dziewcząt, uczących się pielęgnowania dzieci. Szczególnie zajmujące były rozprawy o inspektorach sanitarnych; zarówno miejska komisja sanitarna Glasgowa jak i prezes wydziału zdrowia uznawali nadzwyczajną korzyść, — jaką przynosi ich współpracownictwo. — Przede wszystkim zwrócono uwagę na ten warunek, że inspektorami sanitarnymi mogą być mianowane te tylko panie, które posiadają ogólne i fachowe wykształcenie, czyniące je rzeczywiście odpowiedniami do zajmowania tak ważnego stanowiska.



Z japońskich warsztatów.

Podróżnik zwiedzający Japonię, wybrał się w lekkim, dwukółowym wózku japońskim, t. j. „Jinrikisha“ dla zwiedzenia pracowni najlepszego artysty, wyrabiającego tak zwane roboty „Cloisonne“. Nazwa ta pochodzi z francuskiego słowa „cloison“ t. j. przegroda, i oznacza specjalną technikę japońską, polegającą na zapuszczaniu emalii wzorów (na wazonach i innych zbytkownych przedmiotach) których kontury utworzone są przez cienkie srebrne żyłki, odgradzające jeden kolor od drugiego.

Oto jak podróżny opisuje swe wrażenia:

Stońce grzało nieznośnie, nie chciałem więc podnieść dachu powozu, gdyż zamknęło by mi to widok na okolicę. Zawołałem więc na woźnicę (kuruma) że chcę kupić pa-

Pierwsze galic. Towarzystwo akc.

36

poleca swoje znakomite wyroby jako to:

Wódki polskie, Rozolisy, Likiery, Starka litewka, Nalewki, Miłucha, Rummy. SPECYALNY: Absynt, John Bull, Maraschino, Maraschino słodzone.

SKŁADY: Pasaż Hausmana, pl. Kapitulny 3., pl. Bernadyński 2.

Rafineryi spirytusu
we Lwowie

87

rasol i wkrótce zatrzymał się przed sklepem. Sklep od strony ulicy nie ma ściany, z powały chwieją się poruszone lekkim powiewem papierowe latarnie, na podłodze siedzi właściciel i z największym spokojem lepi i penluje. Jest już stary a gdy pod-

kląda cztery czarne plamy o niezrozumiałych dla mnie kształtach, które jednak wspaniale odbijają od żółtego tła. Jadąc dalej daję plamom osuszyć się na słońcu a woźnica tłumaczy mi ich znaczenie. Jest to błogosławieństwo dla mnie; „Dużo szczę-

pońscy malarze umie utrwalić charakterystyczną pozę zwierzęcia na jedwabiu, lub delikatnością odcieni nadać nastrój krajobrazom.

Mojego usprawiedliwienia Japonka nie rozumie, lecz poznaje, że obrazy jej podobają się.

Byłem też wdzięczny mojemu Kali, że przez nieporozumienie dał mi sposobność oglądania pracowni malarskiej na dalekim Wschodzie i to jednej z najbardziej uroczych.

Lecz Kuzumo znów stanął przed domkiem z naturalnego drzewa i gdybym umiał czytać chińskie litery na czarnej lakowej tablicy wiszącej z ceglanego dachu, przekonałbym się, że tym razem byłem na miejscu.

Ot wychodzi właściciel pracowni i prosi mnie, abym nie zdejmował trzewików, jakby wymagał zwyczaj japoński. Nie słucham prośby, zostawiam opylone trzewiki w sieni, i wchodzę na podwyższoną matami wyłożoną podłogę, a za tę małą grzeczność spotyka mnie serdeczne: „Thank yon, Sir!“ (Dziękuję panu). Potem wchodzimy do pracowni robot „Cloisoné“.

Oto jesteśmy! Widzę pokój podłużny, o trzech ścianach; czwartą otwartą do ogrodu o grotach skalnych, roślinach wodnych i niskich karłowatych krzewach, przypominających okolicę górską.

Robotnik jeden ma przed sobą wielki pierścień miedziany, który stanowi część olbrzymiego wazonu przeznaczonego dla jednego z monarchów europejskich. Z wolnej ręki, bez wzoru, robotnik penzlem i tuszem rysuje wzór na pierścieniu. Przedmiot wyjątkowo wielki zmusza go do pracy w pozycji siedzącej i to na krześle; trzej inni robotnicy siedzą na ziemi na miękkich, płaskich poduszkach. Obok nich stoi nieodzowny czajnik z herbatą i skrzynka z ogniem i popiołem, aby od czasu mogli zapalić swe długie fajki z małą główkami a po kilku pociągnięciach opróżnić je znów z popiołu.

Jeden z nich zgina obciążkami cienkie, długie żyłki srebrne często tylko 0,5 do 1 milimetra grubości nadaje im wedle rysunku rozmaite drobnutkie wzory. Ze setek takich małych form o wystających brzegach tworzą się gałązki kwiatowe, motyle, smoki, ptaki lub girlandy splecione. A chociaż niektóre z tych wzorów powtarzają się stokrotnie, robotnik każdą razą na nowo je składa. Nie ma fabryk, któreby dostarczały gotowych wzorów na ty-



Malarka parawanu przy pracy.

niósłszy się wita mnie głębokim ukłonem mogą zauważyć, że najchudszy z jego penzli ma więcej włosów niżeli on na swej głowie. Oczy z poza wielkich okularów błyszczą dobrodusznie i ogromnie go to bawi, iż nie chce parasola europejskiego na drutach, lecz wybrałem prawdziwie japoński wielki, z żółtego papieru. Proszę go aby mi na tym parasolu namalował coś pięknego, wedle własnego upodobania.

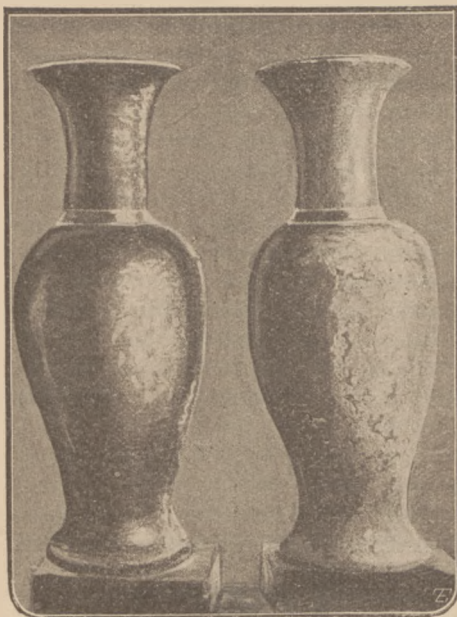
Siada więc znów na ziemi i na-

ścia, dużo lat, dużo bogactw i . . . dużo dzieci“.

Kumura mój pędził z taką szybkością, że co chwila obawiałem się, że albo na najbliższym skrócie wypadnę z wozu, albo też wywrócę ludzi lub przejadę dzieci. Gdy oczekiwania te kilkakrotnie już przyjemnie mnie zawiodły, opuścił woźnica nagle dyszle ostrożnie na ziemię, ustąpił w bok i wskazał ręką, iż jestem u celu.

Schyliłem się by wejść przez niskie drzwi do wnętrza małego, czystego domku. Nie widząc nikogo klasnąłem kilkakrotnie w dłoń, według japońskiego zwyczaju. Zjawia się jakaś usłużna, stara kobieta lecz nie rozumię ani słówka z tego co mówi. Kali mój ciekawie zagląda do drzwi, i mówi kilka słów, poczem stara wzywa mnie, abym poszedł za nią. Przechodzimy obok papierowych ścian i drewnianych galeryi. Nakoniec stara odsuwa jedną przegrodę i widzę przed sobą niespodziewanie śliczny obrazek. Piękna Japonka skulona na podłodze maluje ekrany i wachlarze. Ze zdziwieniem spogląda na mnie.

Pewnie, musiała zająć pomyłkę, ale jak jej to wytłumaczyć? Próbuję jakąś dziwną mieszaniną angielskiego i japońskiego; Japonka nie rozumie mnie, ale uśmiecha się uprzejmie i zaprasza mnie pięknym ruchem, abym oglądał jej utwory. P - dziwiam nadzwyczajną prostotę środków, którymi ona, jak wszyscy ja-



[Malowane i cyzelowane wazy.

Przymocowanie tych foremek na podstawie odbywa się bądź to za pomocą samego ogrzania, lub też za pomocą specjalnego lutowania, zawsze jednak przytwierdzone są tak szczelnie jakby się zrosły z podstawą.

Potem przegródki między srebrnymi żyłkami wypełnia się pastą emaljową. Łatwo to się mówi, lecz trzeba widzieć jak robotnik cienkimi stalowymi sztabkami i penzelkami nabiera ledwie widziane cząsteczki pasty i celkę za celką napelnia odmiennymi barwami, aby zrozumieć ile robota ta wymaga cierpliwości, precyzji i pewności. (D. n.).

Kronika techniczno - przem.

Dla eksportu Austrii.

Izba handlowa i przemysłowa we Lwowie donosi nam:

W Wiedniu rozpoczęto wydawać pismo p. t. „Der österreichische Export“, poświęcone popieraniu eksportu astryackiego za pomocą propagandy i rozsyłano za pośrednictwem c. i k. austryackich urzędów konsularnych bezpłatnie do większych firm przemysłowych i handlowych we wszystkich krajach. Pismo wspomniane o tyle się różni od innych tego rodzaju publikacji peryodycznych, że treść jego nie jest przeznaczona dla kół handlowych krajowych, lecz zwraca się wyłącznie do firm zagranicznych, celem obudzenia zainteresowania zagranicy dla produkcji austryackiej. W tym celu wychodzi równocześnie obok wydania niemieckiego także zupełnie identyczne wydanie w językach: francuskim, angielskim, włoskim i hiszpańskim.

Zawiadamiając o tem wydawnictwie stosownie do prośby redakcji (Aleksander Dorn, Wien IX., Hörlegasse 5). Izba nadmienia, że redakcja oświadcza gotowość bezpłatnego umieszczenia zawiadomień o nowych cennikach, katalogach itp. oraz rozpraw i artykułów opisowych w zakresie przedmiotów i specjalności eksportowych.

Świstająca lampa łukowa.

W laboratorium elektrotechnicznym politechniki w Charlottenburgu znajduje się nader interesujący aparat zbudowany wedle wskazówek prof.: Dr. Slaby.

Za pośrednictwem prostej klawiatury wyświstuje lampa łukowa najróżnorodniejsze melodye.

Zasada aparatu jest następująca:

Jeśli wytwarza się łuk świetlny między dwoma końcami węgla (minimalne napięcie 35 volt) a równolegle włączony zostanie przewód samoindukcji z kondensatorem wtedy łuk wydaje dźwięk podobny do tonu świstawki.

Ton ten powstaje przez działanie prądu zmiennego (odpowiednio do zmiany napięć na węglkach), na powietrze, które wedle zmiany napięć rytmicznie faluje, (fale od 6000 do 12000 drgań w sekundzie) i wywołuje wrażenie świstania.

Zwoje samoindukcji wymierzone są w ten sposób że dają tony cis, d, e, fis, g, a, h, a włączane są za pomocą klawiatury, przez przyciskanie klawisza. — Można więc wygrywać a właściwie wyświstywać pojedyncze melodye, a wszystkie lampy łukowe należące do kablu przewodzącego prąd główny muzykują równocześnie tak samo. — Zmiany prądu — powodowane przyciskaniem klawiszy (włączeniem różnych zwojów samoindukcyjnych) działają na wszystkie lampy łukowe.

To też nieraz słuchacze w salach rysunkowych słyszą wyświstywane przez lampy znane melodye — tam w laboratorium albo w sali wykładowej objaśnia profesor „świstający łuk elektryczny“; grają na lampie a wszystkie świstają równocześnie. (Z.)

Automatyczny telefon.

Z Wiednia donoszą: Próbną stacyą automatycznych telefonów zaprowadzona w Wiedniu tylko dla 200 abonentów, funkcjonuje znakomicie. Wkrótce wejdzie w życie druga stacya, obejmująca 400 numerów a równocześnie czynią się przygotowania do usunięcia całego dzisiejszego systemu i zastąpienia go olbrzymią stacyą automatyczną na 60.000 numerów przy równoczesnym obniżeniu ceny abonamentowej. Zanim to jednak nastąpi, postanowiono zaprowadzić system automatyczny w kilku miastach w krajach koronnych, w rzędzie tych miast, pierwsze miejsce zajmuje Kraków, drugie L w ó w.

Walka magnetyzmu z elektryką.

Obserwatorium magnetyczne w Nicei musiało cofnąć się z o-

brębu miasta, gdyż rozwój miejskiej kolei elektrycznej stał się przeszkodą dla dokładnych pomiarów magnetycznych. Nowa stacya magnetyczna założona będzie na Mont-Moumier, dyrekcyja nie chce jednak ponosić sama tej ofiary i zaskarżyła Towarzystwo kolei miejskiej o wypłatę odszkodowania w kwocie 100.000 fr. Wątpliwem jest, czy z tego sporu wyjdzie zwyciężko.

Plugi parowe.

Wedle pisma „Zeitschrift f. Dampf-kessel u. Maschinenbetriebe“ — było w kwietniu 1904 w Prusiech 347 plugów parowych z dwiema lokomotywami a 47 z jedną lokomotywą lub lokomobilą.

Ilość koni parowych użytych dla orki wynosiła 31.558 kp. (741 lokomobil).

Licząc że orka dwumaszynowa trwać może 100 dni i dziennie orze 5 ha (orka głęboka dla buraków) wypada, iż przestrzeń przed orką parową wynosiła 185.250 hektarów. — Jestto połowa obszaru uprawianego w Prusiech pod buraki cukrowe.

Na dostarczenie tych 347 plugów parowych złożyło się 9 firm angielskich (273 sztuk) i 10 firm niemieckich (58 sztuk). (i.)

Tunel Simplonński.

„Elektrotechnische und politechnische Rundschau“ w Frankfurcie n. M. podają kilka cyfr, rzucających światło na kolosalność tego sławnego przedsięwzięcia. Mianowicie:

Długość sztolni północnej wynosiła 10372 m, południowej 9388 m, całkowita więc długość tunelu wynosi 19770 m.

Ilość wyłamanego materiału od strony północnej wynosi 570000 m³, z południowej 500000 m³. Dla uprzęgnięcia tej masy trzeba było wyświdrować maszynami na stronie północnej 155000 dziur, ogólnej długości 200000 m, a na południowej 195000 dziur, ogólnej długości 260000 m; jeszcze większą jest ilość dziur świdrowanych ręcznie: ze strony północnej ogólna liczba ich wynosiła 1½ miliona, a z południowej 2100000. Przy tej robocie zużyto świdrow 1980000 maszynowych i 2395000 ręcznych.

Do rozszadzenia skał zużyto z północnej strony 552000 kg, z południowej 790000 kg dynamitu, do czego

W. Primus i S. Jglicki

Lwów, ul. Jagiellońska l. 12.

Materye na meble, portiery, firanki, story, dywany, chodniki. Meble do salonów, jadalni, sypialni i t. p.

Tapety.

Własna pracownia tapicerska.

poszło 4 milj. kapsli do zapalania i 5300 km lontu. Wreszcie starannie obliczono z południowej strony tunelu ilość odpływającej wody; przeciętna ilość dzienna wyniosła 86400 m³, a ogólna 104½ miliona m³. Przy 10 m głębokości 100 m szerokości przedstawia to rzekę 104 km długości. — Ilość wody z północnej strony tunelu dorównywała zaledwie połowie ilości ze strony południowej.

Pytania i odpowiedzi.

PYTANIA.

Pytanie 291.

Pragnę założyć fabrykę cegieł z piasku i proszę o odpowiedź na następujące pytania: 1) Jaki ma być rodzaj piasku? 2) Ile wynosilyby koszta założenia, licząc na dzienną produkcję 10.000 kamieni? 3) Jakie widoki miałoby to przedsiębiorstwo? 4) Jakie korzyści lub wady przedstawia cegła piaskowa?

Pytanie 292.

Czy w Galicyi znajduje się fabryka przeróbki torfu na oleje smarowe. Jaki podręcznik w polskim lub niemieckim języku traktuje ten przedmiot?

ODPOWIEDZI.

Odpowiedź na pytanie 291.

Do sporządzenia cegieł z piasku, nadaje się każdy rodzaj piasku, jeżeli głównym jego składnikiem jest krzemionka lub kwarc. Postępowanie jest znacznie uproszczone, gdy piasek jest czysty i ostry, trudniejsze z piaskiem matowym i miękkim, lub takim, który zanieczyszczony jest większą ilością gliny i glinki. — Gdy w pierwszym wypadku wystarcza użycie dobrej maszyny do mieszania aby wapno ściśle zmieszać z piaskiem, to w drugim wypadku potrzebne są specjalne maszyny do czyszczenia, ponieważ maszyna do mieszania powoduje ulepianie się piasku zawierającego glinę. Tworzą się pojedyncze kuleczki zawierające w środku bryłkę wapnia, tak iż wapien przy stwardnieniu nie może działać na całą masę piasku. Od pokładu piasku czy suchy czy wilgotny, zależy używanie wapna gaszonego lub palonego i mielonego. Użycie wodorotlenku wapna tam tylko może być polecane, gdzie piasek jest zawsze suchy, — w przeciwnym wypadku bowiem nie obejdzie się bez założenia suszarni. Przy dziennej produkcji 10—12 tysięcy cegieł, wynoszą wedle zrobionych doświadczeń, koszta założenia wraz z kompletnym urządzeniem ma-

szyn i montowaniem około 40.000 koron, budynek z kominem i fundamentami 20.000 koron. Zyskowość przedsiębiorstwa — zależy naturalnie w pierwszym rzędzie od miejscowych cen kamienia i od odbytu. Można przyjąć, iż Koszta sporządzenia 1000 cegieł w normalnym formacie, włącznie z pobocznymi kosztami, amortyzacją i oprocentowaniem wynoszą 15 koron. Rzecz naturalna, że rozstrzygają tu także miejscowe ceny robocze, jakoteż koszta wapna i węgla, oraz inteligencya kierownika fabryki. Zalety piaskowej cegły w porównaniu ze zwykłymi ceglami polegają w większej stałości, skutkiem czego mogły być użyte z równym skutkiem jako klinkiery, dalej na jednolitej formie, co umożliwia szybkie i czyste murowanie oraz w szybszem wysechaniu budynków, — sporządzonych z piaskowych cegieł. Wady nie ukazały się dotychczas, — chyba że za taką uważać będziemy cokolwiek większy ciężar. Dodatek wapnia wynosi 6% całego ciężaru piasku, oznacza to, iż na 1000 kamieni w normalnym formacie 200 kg. palonego wapna. Naturalnie są co najmniej dwa razy tańsze. F.

Z różnych dziedzin.

Nasza inteligencya.

(Dokończenie).

Myślowo jest to grupa najbardziej uświadomiona, lecz wyłącznie przeżywająca; pewien epikureizm nadaje całokształtowi ich życia idejowego wybitne znamię.

Prawda, nie są ci ludzie pieszczeni przez przeznaczenie, ciężko im przychodzi każdy dzień przeżyć. Brutalna ręka konieczności zmusza ich do poświęcenia nierzadko całej energii życiowej na to, aby mogli utrzymać się z wielkim wysiłkiem na wierzchu i nie zatonać zbyt wcześnie. Lecz ciężkie warunki życia, męka istnienia, mrok, nędza, — są wspólne prawie wszystkim, a bynajmniej nie tak zwanej inteligencji, jako odrębnej grupy.

Życie jej gorączkowe, niepokój psychiczny — wytworzyły w niej niezwykłą chwiejność i oględność. Kiedy nasza inteligencya usiłuje coś przeprowadzić, to przede wszystkim poczyna myśleć o nieutrąceniu niczego, niczego niezarezykowaniu na rzecz bądź co bądź, niepewnego jutra. Horyzont jej intelektualny nie jest wązki, często bywa nawet szeroki, lecz z jaką trudnością przechodzą pomyślane pięknie plany, jak często teoria ratuje

niezrozumienie życia, jak często śpięszy ona na pomoc tym, którzy świadomie czy nieświadomie niechęcią ani kroku dalej postąpić.

Za to hasła są wspaniałe; wszelkie przejawy życia zaraz mędrkowie chwytają w kleszcze teorii; wszystko przewidując, nie oni nie przewidzieli. Szeroko dziś nasi inteligenci rozwodzą się o woli, wreszcie, stało się to nawet modne; lecz nie są w stanie nie odczuć życia, nie odczuć śmieszności przemawiania koturnowego tam, gdzie życie wre, kipi, woła ku sobie, ciągnie opornych, mija słabych i zniedołężniałych.

Jak każda wyodrębniona od innych — i są tym wyodrębnieniem — kasta, inteligencya nasza odznacza się egoizmem klasowym. Nie bierze ona bezpośredniego udziału w życiu. W gabinetach, redakcjach i innych pustelniach podsłuchuje zdaleka dochodzący poszum życia; przy każdym swym przejawie jego stara się przedewszystkiem włączyć go w swój systemat, wykorzystać go dla swoich celów. Obraża naszą inteligencyę i niepokoi każda próba ze strony bezpośrednio znajdujących się w życiu pierwiastków kształtowania jego według własnych potrzeb.

Gniewa ją lekceważenie narzuconego przez nią innym planu, jakkolwiek sama nie bierze bezpośredniego w przeprowadzeniu jego udziału.

Ot poprostu chce zawsze i wszędzie wydostawać gorące kasztany z pieca cudzemi rękami. Tam, gdzie idzie o pracę, o natężenie wysiłków, o rozrzućną niecofającą się przed poświęceniem pracę, — tam, gdzie brak rąk opóźnia dokończenia dzieła, tam, gdzie potrzeba wytrwale uciążliwie pracować, tam jej nie ma.

Zjawia się ona tam, gdzie może reprezentować, przemawiać w ogólnym imieniu. Zjawia się tam, gdzie może prześlizgnąć się po powierzchni nie znużywszy sił swoich. Zabawa u niej łączy się z zaspakajaniem potrzeb społecznych. Maskarada pociąga ich, widowisko, — a nie groza, nie-szczęście, ból.

A jest inteligencya nasza niezwykle ambitna i zazdrośna. Nie zniesie, aby o niej zapomniano, — zazdrości żywszym przejawom życia, Gnębi ją, jeżeli wypadki przeskoczą przez wytworzony przez nią plan i pójda własną drogą.

A ta inteligencya, choć niby ciągle styka się z życiem, zatracca wrażliwość na głębię. Przeciętność codzienności stała się dla niej zasadą, postęp — maniera, służba interesom wspólnym — piękną pozą, niewymagającą żadnych ustępstw, żadnych ustępstw, żadnych ofiar.

Zwykła mowa jej jest następująca: „Cieszcie się, że jesteście z wami, cieszcie się, że nie głosimy zasad wam wrogich, a nawet — nawet raczymy mówić, że sympatyzujemy z wami. Powinno wam w męce, w trudzie, w znoju wielką być pociechą, że my łaskawie pobłażliwie patrzemy na was. Później, później — napiszemy nowelkę, powieść nawet, lub..., za to musicie pozwolić nam głosić, że idziecie za naszą wskazówką, radą, nauką. Inaczej będziemy smutnie kiwać głową nad waszym doktrynerstwem, nad złymi duchami, które pozbawiają was rozsądku i stawiają w położeniu bez wyjścia!...

Któż są ci, z którymi inteligencja w ten sposób przemawia, któż są ci, co niespokojnie wyrrywają się z jej macierzyńskiej ochrony?...

Są to wszyscy, co, znudzeni ciągłym szablonem, opuszczają wspólne szeregi.

Są to jednostki indywidualne lub ślepe siły, budzące się do życia.

Jednostka dziś, aby zbliżyć się do życia, aby stać się indywidualną, aby dążyć tam, gdzie serca biją gorącym ukochaniem, utęsknieniem, gdzie oczy krwawią się, wypatrując nowinę, — musi wyjść z kasty, musi stanąć po za inteligencją.

Świadomość tego poczyna się dopiero budzić, na tem polu zabrzmi kiedyś walka młodych ze starymi.

Jednostki wybitne pochodzą przeważnie z sfer inteligencji, uświadomione myślowo i uczuciowo, aby nie dać się pochłonąć ogólnie rozkładającemu wpływowi inteligencji, aby pozyskać uświadomienie siły woli, — muszą wyrwać się z otoczenia, muszą przekroczyć wrota, które tam lękami przejmują, muszą się wyzwolić. Dopiero jako samotnicy, którzy mają nad sobą władanie, mogą dosłyszeć cichy szmer innego życia i stanąć do apelu.

Inteligencja jako grupa, zupełnie inne posiada cechy, niż wybitne jednostki, z nią utożsamione. Nie brak i wśród niej bystrzejszych umysłów, silniejszych serc; nie brak nieprzeciętnych ludzi, nie brak stęsknionych męczenników życia; lecz gdy siły kto nie ma, aby wyodrębnić się aby wyzwolić się, ten na całe życie przykuty do nizin, wzrok jego nie dojrzy daleko, uczucie nie zadręga głębiej, stanie się on jako inni.

Nie jeden z tych, co wyrwali się z więzów, co wzniesli się po nad innych, — uległ znużeniu i opadł na ziemię, dumny w zbliżeniu się do

niej, lecz niezdolny do dalszego szycowania.

Po za twórczą jednostką są inne siły twórcze, lecz inteligencja, jako grupa, zamarła pod względem twórczości.

Przemysłowa ona, formułuje, lecz nie jest w stanie żywiej zareagować na życie, nie jest w stanie odezwać się mężnie na głos wezwania. Byle forma, byle pozór zadowala jej chęć życia; byle głośniejszy krzyk lub hałaśliwsza wrzawa, ploszy jej władanie nad sobą samą — i zmusza do krycia się po norach obojętności i ciszy.

Złudzeniem jest cała wiara nasza w siłę twórczą inteligencji, jako grupy. Złudzeniem nadzieja, że jest ona zdolna wykręcić iskry z głazów, — że ma w sobie moc i żywotność. Niezmiernie elastyczna, nie jest obca odruchowym wstrząśnieniom, — lecz przechodzą one jak kryzysy nerwowe — bez śladu.

Złudzeniem jest wiara nasza w siłę twórczą tak zwanej inteligencji. *Br.*

Rozmaitości.

Królowa doktorem. Królowa Amalia portugalska ukończyła studia lekarskie i obecnie przygotowuje się do egzaminu na lekarza. Królowa jest z domu księżniczką Orleańską i liczy 40 rok życia.

Kobieta - przestępczyni. W „Hilgers-Frauenjahrbuch“ 1904 znajdujemy ciekawe statystyczne tabele, dotyczące się liczby i jakości przestępstw wśród kobiet w porównaniu z mężczyznami. („Frau als Verbrecherin“ p. Altmana). Z ogólnej statystyki różnych krajów widzimy: We Francji na 100 przestępców mężczyzn, wypada 16 kobiet, w Austrii stosunek ten jest 100 : 15, w Niemczech 100 : 18, w Anglii 100 : 21.

Dalsze szczegółowe statystyczne dane zebrane w Niemczech. Dane te mówią na korzyść kobiet, oznaczając zmniejszenie się liczby przestępstw, popełnianych przez kobiety: gdy w 1882 r. przestępstwa te stanowiły czwartą część liczby ogólnej — w r. 1901 wynosiły tylko piątą część.

Co do wieku, w jakim najczęściej popełniane bywają przestępstwa, — istnieje też pewna różnica: gdy u mężczyzn maximum przypada na wiek 18—25 lat, u kobiet przypada ono na wiek 30—40 lat.

Nader ciekawą jest też rzeczą, — że małżeństwo, wpływające na zmniejszenie się liczby przestępstw wśród

mężczyzn, wprost przeciwnie działa na kobiety. Kryminaliści szukają przyczyny tego zjawiska w różnych wpływach. Na barki kobiety zameżnej z klas biednych spada ciężar nowych obowiązków, ciężkich bardzo, nędza zmusza je nieraz do kradzieży itp. Pożycie z występniemi jednostkami męskimi wpływa też demoralizująco, a sąsiedzkie życie, wynajmowanie „katów“ w złych warunkach materyalnych również sprzyja rodzeniu się złych namietności i przestępstw.

Dodam na zakończenie, że przestępstwa powtórne zdarzają się wśród kobiet rzadziej, — niż wśród mężczyzn.

Korespondencya Redakcyi.

Wp. Fedorowicz w Warszawie. Załatwimy w najbliższym czasie.

Wp. Ługaj w Wilamowicach. Zwracamy uwagę na rubrykę: „Co i gdzie wyrabia się w kraju?“ Druku drzewnego dostarczy fabryka M. Parnassa w Lubyczy królewskiej.

Wp. Littauer w Kibarty. Otrzymałmy, drukujemy w następnym numerze.

Wp. Inż. Angermann Boguchwała. List wysyłamy równocześnie — w sprawie „ustawy naftowej“ mamy „artykuł“ dalszy — w następnym numerze drukujemy.

Ogłoszenia.

Fizykalno-dyetyetyczna

LECZNICZA

Dr. Parnawskiego

- - w Kossowie - -

za Kłomyją stacya kolej. Zabłotów



otwarta
do końca
paź-
dziernika.



Wiedeński Bank Związkowy

Filia we Lwowie

Kapitał akcyjny:
kor. sto milionów.

Fundusze rezerwowe:
kor. dwadzieścia
osiem milionów.

L W Ó W
we własnym gmachu
przy ulicy

Jagiellońskiej l. 3.

Tel. nr. 57 Dyrekcya
Tel. nr 358 Kantor
wymiany

Zakład centralny:
W I E D E Ń.
FILIE: Aussig n/Ł.
Berno, Budapeszt,
Czerniowce, Cieplice,
Friedek-Mistek, Grac,
Praga, Prościejów, W.
Neustadt i St. Pölten.
12 kantorów wymia-
ny i kas depozyto-
wych we Wiedniu.

Zalutwia wszelkie interesa bankowe, oraz transakcye w zakresie kantorów
wymiany wchodzące a mianowicie:

Przyjmuje wkładki w rachunku czekowym i w rachunku bieżącym.
Przyjmuje wkładki na 3/6 proc. książeczki wkładkowe. Oprocentowanie
rozpoczyna się z dniem następnym po złożeniu wkładki, a kończy
się z dniem poprzedzającym podjęcie wkładki. Podatek rentowy
opłaca bank z własnych funduszy.

Eskontuje weksle, otwiera kredyty i udziela zaliczki na podkład papierów
wartościowych.

Przeprowadza wszelkie obroty giełdowe na targach krajowych i zagran.
Kupuje i sprzedaje papiery wartościowe, waluty i przekazy na za-
graniczne miejsca.

Wydaje listy kredytowe na wszystkie kraje.

Wymienia kupony i wylosowane papiery wartościowe.

Inkasuje weksle we wszystkich miejscach krajowych i zagranicznych.

Przechowuje papiery wartościowe i zarządza nimi.

Ubezpiecza papiery wartościowe przed stratami z wylosowania.

Rewiduje bezpłatnie numera losów i innych papierów wartościowych,
podlegających losowaniu.

Najkorzystniejsze warunki. — Pilne czuwanie nad interesami klientów.

Ułatwienia wszelkiego rodzaju, umożliwione doświadczeniem i rozgąłęzio-
nymi stosunkami w całym świecie kupieckim.

Zakład zastawniczy udziela zaliczek na kosztown. i papiery wartość

30

47

Patenty

na WYNALAZKI WYJEDNYWA

inż. St. Dzbański

Wiedeń, Lindengasse Nr. 2.

Międzynarodowe biuro
patentowe.

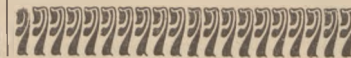
65



Ogłoszenie.

Jest do odsprzedania 1100 mor-
gów terenów naftowych w je-
dnym kompleksie, stacya ko-
jowa w miejscu. Terena bardzo
obfita w ropę.

Bliższych informacji udziela
Administracya „Przemysłowca“.



Poszukuje

nadmłynarza

zarząd dóbr

w Korodence.

Młyn posiada motor wodny
i gazowy (3 kamienie — 3
walce).

29

Stanisław Grünberg i Ska

KRAKÓW, Rynek główny 21

mają na składzie wszelkie artykuły techniczne, elektrotechniczne
i wyroby metalowe

z krajowych fabryk

utrzymuje również przyrządy do faradzacyi i masowania elektrycznego.
Przyjmuje zastępstwo wyrobów fabryk krajowych.

35

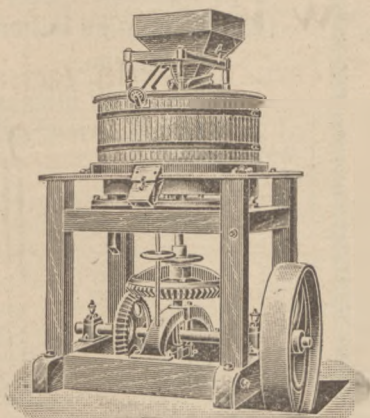
31

Młyny

poruszane motorami wo-
dnymi, parowymi
i ssąco gazowymi
urządza fabryka maszyn

J. SZAYNOK

w Rzeszowie.



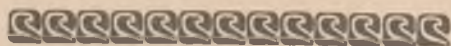
Motor benzynowy

Polke'go 4—6 HP nieużywany
okazyjnie do sprzedania. Bliższą
wiadomość udzieli firma

Eifermann i Ska we Lwowie
skład artykułów technicznych
ulica Grodecka liczba 14.

Zaraz do sprzedania

od kilku lat prowadzony handel ma-
szyn do szycia rowerów, gramofon-
ów i części składowych, przyborów
elektrotechnicznych wraz z urządze-
niem dla mechanika. — Wiadomość
Wl. Podlipski, Przemysł, ul. Dobro-
mińska l. 1.



Artyst. zakład rytowniczy

MAKSA GLASERMANA

23 Lwów, ul. Sykstuska 1. 17

wykonuje gustownie i tanio:

stampile kauczukowe i metalowe, tablice i napisy z metalu lane i mosiężne grawirowane, numeratory i stemple datowe, marki pieczętkowe, odznaki dla straży, obcegi do plomb i t. p.



14 Kosztorysy bezpłatnie. 65

24

14

Patenty

na wynalazki, ochronę modeli, marek fabr. i t. d. wyjednywa czynnie od r. 1882

BIURO PATENTOWE

**Włodarkiewicz
& Sieklucki - -**

Warszawa, Włodzimierska 16.

Własne warsztaty mechaniczne. Stały Reprezen. w Petersburgu.

Wynalazki Biuro same nabywa lub pośredniczy w ich eksploatacyi.

65

Do nabycia
we wszystkich księgarniach
i w Administracji „Przemysłowca“

**„Perpetuum
mobile“**

Popularny opis pomysłowych, nader zajmujących jednakowoż bezskutecznych konstrukcyi wynalazczych na „wieczyste ruchadło“ — 21 rycin w tekście.

Napisał: **Edmund Libański.**

Cena 1 korona.

Pierwszy krajowy zakład artgraficzny
ELEKTRYCZNIE URZĄDZONY

M. HEGEDÜS
LWÓW
ul. Kopernika 8.

WYKONUJE ARTYSTYCZNIE:
KUSZE DRUKARSKIE WSZELKIEGO RODZAJU
DLA ILUSTRACJI KSIĄŻEK
DZIENNIKÓW CZASOPISM
ANONSÓW CENNIKÓW I T.P.

FOTOCYNOGRAFIA
AUTOTYPIA
CHROMOTYPIA
FOTOLITOGRAFIA
ŚWIATŁODRUK

ZAKŁAD ART. FOTOGRAFICZNY
SECESSION
LWÓW
ul. Kopernika 8.

POWIĘKSZENIA DO NATURALNEJ WIELKOŚCI PO NAJMIŃSZYCH CENACH.
KUSZE PRZECHODZĄ SIĘ NAŚLADOWNICTWO ZASTRZEŻONE.

Dla rozszerzenia doskonale prosperującej

Fabryki dachówek

we wschodniej Galicyi
poszukuję

**wspólnika z kapitałem
do 20.000 koron.**

Kwota może być hipotecznie zabezpieczona.

Wiadomość w ADMINISTRACYI
„Przemysłowca“ pod S. Br.

**Oleje cylindrowe
i Maszynowe**
w najlepszych jakościach

poleca

Fabryka nafty Fibicha i Stawiarskiego
30 w Chopkówcce. 81

KSIEGA
ADRESOWA

m. Lwowa

(rocznik IX) na rok 1905

zawiera:

ADRESY mieszkańców Lwowa.
ADRESY mieszkańców Lwowa podług zajęć. — ADRESY urzędów, władz, instytucy, szkół, stowarzyszeń, redakcyi i t. d. — ADRESY firm przemysłowych w kraju. — ADRESY posłów do Sejmu i Rady państwa. — ADRESY właścicieli dóbr i dzierżawców w kraju. — ADRESY kłasztorów w kraju. — SPIS urzędów pocztowych i składnic w kraju. Spis ulic i placów Lwowa. WYKAZ firm protokołowanych Lwowa. — Ogłoszenia.

Cena egzemplarza 5 kor.

Do nabycia w księgarniach.

Wydawnictwo Księgi adresowej

Lwów, ul. Grottgera 3.

Potrzebuję zdolnego stelmacha z małym kapitałem, który by mógł prowadzić warsztat, oraz potrzebny jest zdolny czeladnik kowalski.

F. Kapałka

Sambor, Zamojskiego 7.

Poszukuje się
majątków

w zachodniej Galicyi
z gorzelniami i bez, od 100.000 do kilka milionów koron.

Wiadomość bliższa dla I. F. w administracji „Przemysłowca“.

MĄDRZEJ WYGLĄDA.

— Dawniej córeczka pani szkieł nie używała. Czyżby już miała wzrok tak osłabiony?

— Broń Boże!...

— A więc dlaczego nosi binokle?

— Widzi pan, w binoklach każdy człowiek mądrzej wygląda.

Upraszamy uprzejmie o powoływanie się przy zamówieniach na ogłoszenia „Przemysłowca“.