



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

6/2020

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	6
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	17
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	24
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	32
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	33
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	37
DZIAŁ G	Fizyka	41
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	44

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	47
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	48
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	52
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	52
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	54
DZIAŁ G	Fizyka	55
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	58

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	59
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	60

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	61
--	----

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 9 marca 2020 r.

Nr 6

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 426817 (22) 2018 08 27

(51) A01B 21/00 (2006.01)

A01B 33/06 (2006.01)

A01B 33/14 (2006.01)

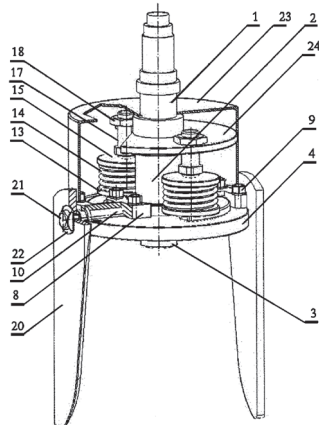
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) MIESZKALSKI LESZEK; LISOWSKI ALEKSANDER; KLONOWSKI JACEK; TUCKI KAROL

(54) Wirnik brony wirnikowej z uchylnymi nożami

(57) Wirnik brony wirnikowej posiadający tuleję nożową (2) z dwoma kołnierzami (4) i (24) i dwoma nożami (20), osadzoną na stałe na wale (1). Do kołnierza dolnego (4) tulei nożowej (2) są umocowane obejmy (8) osi noży (20), w kołnierzu dolnym (4) i w obejmach (8) są wykonane gniazda, w których są osadzone osie (10) noży z dźwigniami przy czym osie (10) noży oraz gniazda kołnierza dolnego (4) z gniazdami obejm noży stanowią pary obrotowe. Noże (20) są osadzone na czopach osi (10) noży, a na dźwigniach osi noży osadzone są wahliwie talerze dolne (13), sprężyny śrubowe naciskowe (14) i talerze górne (15) współpracujące z śrubami (17) regulującymi wstępne napięcie sprężyn.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426816 (22) 2018 08 27

(51) A01B 39/18 (2006.01)

A01M 21/02 (2006.01)

A01M 21/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

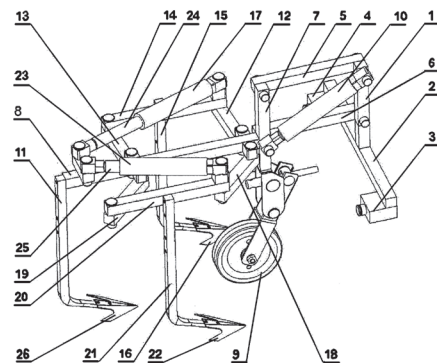
(72) MIESZKALSKI LESZEK; LISOWSKI ALEKSANDER

(54) Sekcja pielnika do pracy w międzyrzędziach z krzywoliniowymi rzędami roślin

(57) Mechanizm wychylno - kopiujący sekcji roboczej pielnika posiada równoległobok pracujący w płaszczyźnie pionowej z tylną belką mocującą (7) z zespołem koła kopiującego. Do tylnej belki mocującej jest umocowany wysięgnik poziomy (8) z elementem

roboczym. Do wysięgnika poziomego (8) po jego obu stronach są połączone obrotowo poziomy wahacz przedni i poziomy wahacz tylny oraz poziome ramie, do którego na stałe jest połączony trzonek zakończony elementem roboczym, a między wahaczem przednim i tylnym, po przekątnej, jest umieszczony cylinder hydrauliczny. Do przedniej pionowej belki (1) jest umocowana belka poprzeczna (2) z wizyjnymi elementami sterującymi (3 i 4) umieszczonymi po lewej i prawej stronie belki poprzecznej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426827 (22) 2018 08 28

(51) A01C 1/08 (2006.01)

A01N 59/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY, Bydgoszcz

(72) SZULC JOANNA; CZACZYK KATARZYNA

(54) Sposób zwiększenia odporności roślin z rodzaju kapustnych na czynniki patogenne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększenia odporności na czynniki patogenne nasion roślin kapustnych przez zastosowanie elicytora w postaci wodnego roztworu ditlenku chloru, celem wywołania mechanizmu obronny rośliny oraz zwiększenia w roślinie stężenia substancji o właściwościach przeciwutleniających. Sposób zastosowania elicytora, polega na zanurzeniu nasion w roztworze ditlenku chloru, w stosunku 1:19 do 1:3, tworząc zawiesinę, przy czym czas zanurzenia nasion w roztworze wynosi 15 min - 3 godzin, a powstałą zawiesinę miesza się, kolejno po upływie czasu nasiona oddziela się od roztworu, płucze się wodą a następnie suszy się.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 426959 (22) 2018 09 08

(51) A01C 5/06 (2006.01)

A01C 7/20 (2006.01)

A01C 7/12 (2006.01)

(71) STOLARSKI KRZYSZTOF KS-AGRO, Jastrzębna Pierwsza

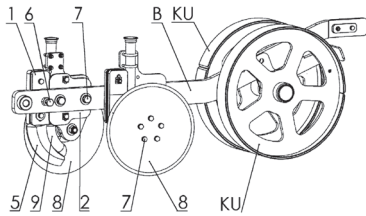
(72) STOLARSKI KRZYSZTOF

(54) Zespół redlicy siewnika tarczowego

(57) Zespół redlicy siewnika tarczowego zawierający redlicową belkę (B) z co najmniej jedną obrotową tarczą talerzową (8) przystosowaną do otwierania bruzdy w gruncie, koła stykające (KU) się z gruntem współpracujące ze sobą w celu zamykania bruzdy oraz redlicę (5) i wysiewającą rurkę zsypu (9) charakteryzuje się tym, że na redlicowej belce (B) po obu jej stronach osadzone są dwie obrotowe tarcze talerzowe (8), z których każda usytuowana jest pod kątem 7° do osi wzdluznej belki (B). Obrotowe tarcze tale-

rzowe (8) są przesunięte względem siebie. Korzystnym jest, gdy do redlicowej belki (B) przymocowana jest montażowa płyta belki (2), a do niej montażowa płyta uniwersalna (1). Do montażowej płyty uniwersalnej (1) przymocowana jest redlica (5), a pomiędzy redlicą (5) i montażową płytą uniwersalną (1) osadzone są płytki dystansowe. Korzystnie, gdy do montażowej płyty uniwersalnej (1) przymocowana jest wysiewająca rurka zsypu (9), która usytuowana jest obok redlicy (5) oraz piasta obrotowa, do której przymocowana jest talerzowa tarcza (8).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426812 (22) 2018 08 27

(51) A01D 34/73 (2006.01)

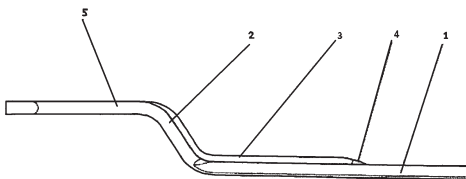
(71) PIETRZAK EDMUND DITTA-SERIA, Żdżary

(72) PIETRZAK EDMUND

(54) Ostrze tnące

(57) Przedmiotem wynalazku jest ostrze tnące mające zastosowanie w kosiarkach lub kosiarko - rozdrabniaczach. Ostrze tnące, mające kształt kaskadowo wyprofilowanego płaskownika, wyposażonego w uchwyt mocujący z otworem, oraz krawędziowe ostrza, charakteryzuje się tym, że tnące ramię (1) wraz z uskokiem (2) są zapatrzone we wzdluzny garb (3), korzystnie o półsferycznym profilu poprzecznym, i kątowno nachylnym czole (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426929 (22) 2018 08 29

(51) A01D 43/10 (2006.01)

A01D 43/00 (2006.01)

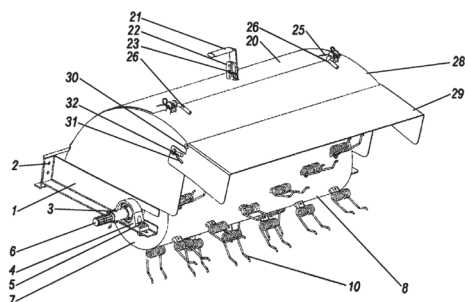
A01D 82/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) NOWAKOWSKI TOMASZ; OŚKO MICHAŁ;
GACH STANISŁAW; ŚWIĘTOCHOWSKI ADAM;
CHLEBOWSKI JAROSŁAW

(54) Spulchniacz pokosów do kosiarki rotacyjnej

(57) W spulchniaczu pokosów do kosiarki rotacyjnej nad wirnikiem zamocowana jest pokrywa (20), do której na czopie oraz uchwycie regulacyjnym szczeliny roboczej (21) wsporniku wielootworowym (22) i sworzniu (23) podwieszona jest ramka mocowania



klepkiska z klepiskiem. Klepkisko występuje w dwóch wersjach: z wytłoczonymi na jej powierzchni ściętymi ostrostupami o podstawie kwadratu i z wytłoczonymi na jej powierzchni ściętymi stożkami. Na śrubach (30) zamocowana jest kierownica wylotu (29), blokowana w pozycji roboczej w otworach łukowych (31) zaciskami śrubowymi (32).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 426876 (22) 2018 09 03

(51) A01D 46/26 (2006.01)

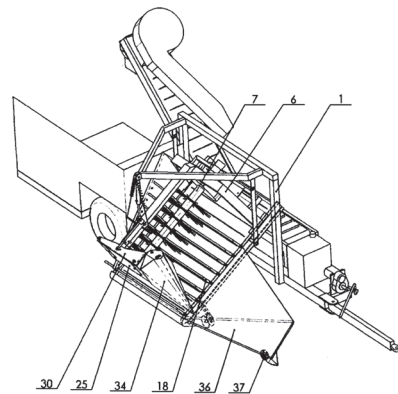
A01D 46/00 (2006.01)

(71) WEREMCZUK FMR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niedzwica Duża(72) WEREMCZUK ROBERT; SKORZYŃSKA JOANNA;
WEREMCZUK KRZYSZTOF

(54) Kombajn do zbioru owoców jagodowych i miękkich

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kombajn do zbioru owoców jagodowych i miękkich, zwłaszcza do porzeczek i malin. Kombajn do zbioru owoców jagodowych i miękkich, zbierający z połowy rzędu za jednym przejściem, zaczepiany do ciągnika rolniczego, charakteryzuje się tym, że na ramie zabudowany jest transporter poprzeczny a na transporterze poprzecznym usytuowana jest rama uchylna (6), w której zamontowany jest otrząsacz (7) z przytwierdzoną do niego bezwładnościową głowicą o regulowanej amplitudzie drgań. Otrząsacz (7) w górnej części wsparty jest na zespole łożysk a w dolnej swojej części na łożysku wahliwym, zamocowanym na wsporniku przytwierdzonym do górnej belki ramy uchylnej. Otrząsacz (7) może zajmować położenie równoległe lub ukośne względem transportera poprzecznego. Na transporterze poprzecznym zamontowane są dolne ruszty, które mogą zajmować położenie równoległe lub ukośne względem transportera poprzecznego, w zależności od równoległego lub ukośnego ustawienia otrząsacza względem transportera. Rozdzielacz rzędu (25) mocowany jest przesuwnie w kierunku poprzecznym i pionowym względem transportera poprzecznego. W dolnej części transportera poprzecznego i na podbieraku (36) zamocowane są kółka podporowe (37).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 426814 (22) 2018 08 27

(51) A01D 87/12 (2006.01)

A01D 90/08 (2006.01)

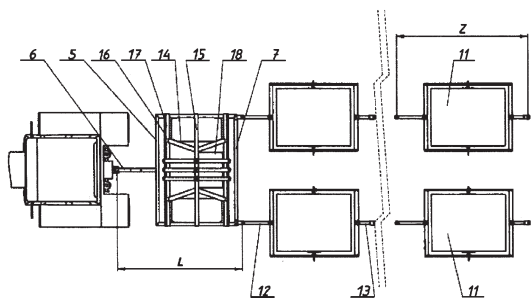
(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PRZEMYSŁOWY
INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań(72) ZEMBROWSKI KRZYSZTOF; STOBNICKI PAWEŁ;
DUBOWSKI ADAM; RAKOWICZ ALEKSANDER

(54) Sposób przemieszczania bel biomasy i pojazd transportowy do przemieszczania bel biomasy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przemieszczania bel biomasy i pojazd transportowy do przemieszczania bel biomasy, znajdujące zastosowanie zwłaszcza na grząskich nieumocnionych gruntach. Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że do przemieszczenia bel biomasy wykorzystywany jest pojazd holujący lub holowana za nim przyczepa, które przystosowane są zarówno do przewożenia adapterów, jak i do sprzęgania kilku rzędów bel (11) biomasy oraz

ich równoczesnego transportu metodą przetaczania bezpośrednio po wodno-błotnym terenie. Sposób przemieszczania bel biomasy charakteryzuje się tym, że do każdej z bel biomasy (11) montuje się adaptery, a następnie za pomocą adapterów i zaczepów transportowych zamocowanych do belki tylnej (7) ramy bądź belki zaczepowej (19) pojazdu transportowego, bele biomasy (11) sprzęga się z pojazdem transportowym, przy czym co najmniej dwie bele biomasy (11) sprzęga się z pojazdem transportowym w taki sposób, że bele biomasy (11) są ustawione obok siebie, korzystnie współosiowo, a osie ich obrotu są w przybliżeniu prostopadłe do kierunku przemieszczania się pojazdu transportowego, po czym kolejne bele biomasy (11) przyłącza się za pomocą kolejnych adapterów do belki biomasy (11) wcześniej sprzęgniętych z pojazdem transportowym, a następnie utworzone w ten sposób co najmniej dwa równoległe rzędy bel biomasy (11) przemieszcza się jednocześnie za pojazdem transportowym. Pojazd transportowy charakteryzuje się tym, że rama stanowi szkieletową konstrukcję, do której przymocowana jest oś zawieszenia kół albo gąsienic, przy czym do belki tylnej (7) ramy zamontowane są zaczepy transportowe, do których mocowany jest rząd połączonych kolejno ze sobą adapterów montowanych na belach biomasy (11), gdzie rozstaw pomiędzy zaczepami transportowymi dla kolejnych adapterów jest większy od całkowitej szerokości ramy adaptera, natomiast na ramie zamontowany jest wspornik (14) mający postać lekkiego stelaża, którego belka górna (15) stanowi element wsporczy dla transportowanych adapterów, zaś boki (16) stanowią elementy układu ustalającego położenie każdego z adapterów i ich symetryczne rozmieszczenie względem płaszczyzny pionowej, przechodzącej korzystnie przez oś zawieszenia kół.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 426931 (22) 2018 09 06

(51) A23C 3/02 (2006.01)

(71) AGRAPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SKRZYPEK MARCIN; BODZICZ STANISŁAW

(54) Sposób sterylizacji siary

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik procesowy, który napełnia się wodą i podgrzewa do temperatury od 40°C do 50°C i odpowietrza się instalacją permeatu i retentatu. Zbiornik procesowy opróżnia się z wody i napełnia odtłuszczoną siarą bydlęcą o odczynie pH nie niższym niż 6,15, którą pompuje się przez mikrofiltr membranowy o selektywności od 0,1 do 2 mikrometrów z ciśnieniem od 2 do 3 bar, wypychając jednocześnie wodę z układu. Odbiera się w sposób ciągły permeat. Retentat zawraca się do procesu i powtórnie filtruje przez mikrobiologiczny mikrofiltr membranowy. Podczas tłoczenia utrzymuje się ciśnienie transmembranowe od 0,2 Bar do 1,0 Bar. Proces prowadzi do chwili gdy odczyn pH siary obniży się do 5,8.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 426818 (22) 2018 08 27

(51) A23D 9/04 (2006.01)

C11B 3/00 (2006.01)

C11B 3/04 (2006.01)

C11B 3/06 (2006.01)

C11B 3/10 (2006.01)

C11B 3/12 (2006.01)

B01J 20/12 (2006.01)

(71) KOMAGRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SAWICKI GRZEGORZ; BURY MACIEJ; SUSIK JUSTYNA

(54) Sposób wytwarzania rafinowanego oleju jadalnego o niskiej zawartości niepożądanych 3-MPCD, 2-MPCD oraz glicydów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania rafinowanego oleju jadalnego o niskiej zawartości niepożądanych 3-monochloropropano-1,2-diolu, 2-monochloropropano-1,3-diolu oraz glicydów, który charakteryzuje się tym, że olej uzyskany z wykorzystaniem znanych sposobów tłoczenia, ekstrakcji, degumingu i neutralizacji, poddaje się następującym etapom: wstępnemu osuszeniu oleju poprzez jego podgrzewanie do temperatury od 90 do 100°C; właściwemu procesowi bielienia z dodatkiem od 1 do 2% w/w ziemi bielącej z węglem aktywowanym parą, w temperaturze od 90 do 120°C, pod ciśnieniem od 60 do 100 mmHg; wieloetapowemu procesowi filtracji w warunkach stopniowego zwiększania ciśnienia przez czas nie dłuższy niż 3h lub do osiągnięcia wartości ciśnienia nie większej niż 2 bary; usunięciu zatrzymanej na płytach filtracyjnych warstwy zaolejonej ziemi bielącej po uprzednim jej przedmuchaniu w czasie od 20 do 45 min suchą parą wodną o ciśnieniu od 2 do 3 barów; procesowi dezodoryzacji zaczynającym się od podgrzania wstępnego oleju do temperatury od 90 do 100°C, po czym kolejnemu podgrzaniu oleju do temperatury od 120 do 125°C z użyciem pary wodnej o ciśnieniu 3 bary, osuszeniu oleju poprzez jego rozpylenie w warunkach ciśnienia od 20 do 30 mmHg oraz próżniowej destylacji oleju w temperaturze od 180 - 185°C, pod ciśnieniem nie wyższym niż 5,5 mmHg.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 426824 (22) 2018 08 28

(51) A23G 9/12 (2006.01)

A23G 9/32 (2006.01)

A23L 33/20 (2016.01)

A23L 29/30 (2016.01)

A23L 27/30 (2016.01)

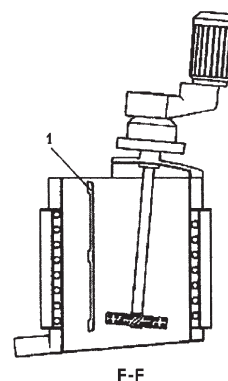
(71) PRZYBYSZ PIOTR PROGRESS, Lubraniec

(72) PRZYBYSZ PIOTR; PRZYBYSZ KAMILA

(54) Urządzenie do wytwarzania lodów bez dodatku cukru i lody bez dodatku cukru

(57) Urządzenie do wytwarzania lodów bez cukru, posiada prze-grody (1) oraz łopatkę mieszadła, które tworzą z osią mieszadła kąt A. Lody bez cukru posiadają w swoim składzie mieszaninę ksylitolu i sukralozy.

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 12 05
2018 12 10

A1 (21) 426885 (22) 2018 09 03

(51) A23L 2/48 (2006.01)

A23L 2/02 (2006.01)

A23L 3/01 (2006.01)

A23L 3/24 (2006.01)

(71) WOSANA SPÓŁKA AKCYJNA, Andrychów

(72) MARSZAŁEK KRYSZTIAN

(54) **Sposób wytwarzania soków i napojów owocowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania soków i napojów owocowych, produktów spożywczych o naturalnym składzie i prozdrowotnym działaniu. Sposób wytwarzania soków i napojów owocowych obejmujący etapy przygotowania produktu, pasteryzacji mikrofalowej, chłodzenia oraz konfekcjonowania w opakowania jednostkowe, charakteryzuje się tym, że przygotowany produkt, przed etapem pasteryzacji kieruje się do etapu odpowietrzania w hermetycznym podciśnieniowym zbiorniku, przy ciśnieniu 0,8 atmosfery lub niższym, w którym to rozpyla się, korzystnie aerolizuje produkt przy prędkości obrotowej dyszy rozpylającej od 50 do 10000 obr/min.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **426825** (22) 2018 08 30

(51) **A23L 2/84** (2006.01)

A23L 2/38 (2006.01)

A23L 2/00 (2006.01)

A23L 7/152 (2016.01)

A23L 7/25 (2016.01)

A23L 33/00 (2016.01)

C12G 3/02 (2019.01)

C12H 1/22 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-ROZWOJOWE GLOKOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) JUSZCZYŃSKI JAN; JUSZCZYŃSKA MAGDALENA; KURASZ EWELINA; BELYAVSKIY VADIM; KRASZEWSKI TOMASZ; SROKA ZBIGNIEW; SZKODA HENRYK

(54) **Sposób wytwarzania prozdrowotnego napoju fermentowanego ze skielkowanych ziaren metodą perkolacji w układzie chemostatycznym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania prozdrowotnego napoju fermentowanego ze skielkowanych ziaren metodą perkolacji w układzie chemostatycznym znamienny tym, że obejmuje kolejno etapy w których: surowiec wstępnie perkoluje się, następnie przeprowadza się wstępną fermentację, po czym przeprowadza się proces główny w trybie chemostatu oraz dojrzewanie i tak uzyskany napój poddaje się filtrowaniu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **426923** (22) 2018 09 05

(51) **A23L 7/157** (2016.01)

A21D 13/02 (2006.01)

(71) MONTEWKA TOMASZ, Warszawa

(72) MONTEWKA TOMASZ

(54) **Panierka orkiszowa i sposób otrzymywania panierki orkiszowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panierka orkiszowa, która służy do obtaczania w niej mięs, warzyw, grzybów poddawanych następnie obróbce termicznej jak smażeniu na płytce lub głębokim tłuszczu pieczeniu lub grillowaniu w celu uzyskania produktu gotowego do spożycia. Panierka orkiszowa po zastosowaniu konfekcjonowania w opakowania może być przeznaczona do obrotu handlowego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **426837** (22) 2018 08 29

(51) **A23L 19/12** (2016.01)

A23L 3/44 (2006.01)

A23L 3/46 (2006.01)

A23L 33/17 (2016.01)

A23L 33/18 (2016.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) BIAŁAS WOJCIECH; KOWALCZEWSKI PRZEMYSŁAW; LEWANDOWICZ GRAŻYNA; OLEJNIK ANNA; SIGER ALEKSANDER; DWIECKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób otrzymywania prozdrowotnego preparatu białkowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania preparatu spożywczego wspomagające leczenie chorób przewodu pokarmowego związanych z nieprawidłowym rozrostem komórek zawierającego pełnowartościowe białko roślinne w jakim świeżo wyciśnięty sok z ziemniaka zatęża się i wzbogaca we frakcję białkową a następnie utrwała tak otrzymany produkt poprzez odwodnienie.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **426838** (22) 2018 08 29

(51) **A23L 19/12** (2016.01)

A23L 3/44 (2006.01)

A23L 3/46 (2006.01)

A23L 33/17 (2016.01)

A23L 33/18 (2016.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) BIAŁAS WOJCIECH; KOWALCZEWSKI PRZEMYSŁAW; LEWANDOWICZ GRAŻYNA; OLEJNIK ANNA; SIGER ALEKSANDER; RYBICKA IGA

(54) **Sposób otrzymywania preparatu odżywczego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania preparatu odżywczego zawierającego wolne aminokwasy, niskocząsteczkowe peptydy, witaminy i substancje o charakterze parawitamin, makro- i mikroelementy jak również istotne substancje bioaktywne, wspomagające leczenie chorób przewodu pokarmowego związanych z nieprawidłowym rozrostem komórek w jakim świeży sok ziemniaczany, lub też sok zatężony w procesie nienaturującym białka, poddaje się hydrolizie enzymatycznej w reaktorze membranowym i zatrzymuje się w środowisku reakcji zarówno nieprereagowany substrat jak i stosowany katalizator albo hydrolizie enzymatycznej, a otrzymany produkt hydrolizy, zawierający w suchej masie 10 - 50% (korzystnie 15 - 30%) substancji azotowych oraz 15 - 30% substancji mineralnych (korzystnie 18 - 25%), poddaje się procesowi utrwalenia w drodze procesów zmniejszających aktywność wody gotowego wyrobu do poziomu niepozwalającego na rozwój mikroorganizmów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **426924** (22) 2018 09 05

(51) **A23L 31/00** (2016.01)

A23L 7/157 (2016.01)

(71) MONTEWKA TOMASZ, Warszawa

(72) MONTEWKA TOMASZ

(54) **Produkt spożywczy grzybowy panierowany w panierce orkiszowej na trzy sposoby**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania produktu spożywczego grzybowego w panierce orkiszowej. Produkt w swoim składzie zawiera świeże grzyby jadalne leśne lub hodowlane. Sposób jego wytworzenia polega na oczyszczeniu grzybów, pokryciu ich wcześniej przygotowaną na trzy sposoby emulsją z jaj ptactwa domowego, hodowlanego lub dzikiego. Następnie obtoczeniu ich w panierce orkiszowej i poddaniu obróbce cieplnej smażąc je w oleju głębokim lub płytce bądź też piekąc w piekarniku lub gotując na parze. Produkt po obróbce termicznej nadaje się bezpośrednio do konsumpcji osobno lub z sałatkami pieczywem, kaszami ryżem, kluskami albo też może być konfekcjonowany do opakowań przeznaczonych do sprzedaży.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 426930 (22) 2018 09 06

(51) A24B 15/00 (2006.01)
C10L 5/44 (2006.01)

(71) GRAL7 HOLDING GMBH, Görlitz, DE

(72) KOCH AGNIESZKA

(54) **Przetwarzanie surowca tytoniowego lub biomasy innego pochodzenia w tym baz papierowych i drewnianych w produkt zapachowy i opalowy o walorach zapachowo-estetycznych nie nadający się w prosty sposób przetworzyć wstecznie do surowca wejściowego bez dalszego przetwarzania przemysłowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przetwarzanie surowca tytoniowego lub biomasy innego pochodzenia w tym baz papierowych, i drewnianych w produkt zapachowy i opalowy o walorach zapachowo-estetycznych nie nadający się w prosty sposób przetworzyć wstecznie do surowca wejściowego, bez dalszego przetwarzania przemysłowego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 426805 (22) 2018 08 27

(51) A42B 3/06 (2006.01)
A42B 3/10 (2006.01)
A42B 3/12 (2006.01)
F41H 1/04 (2006.01)

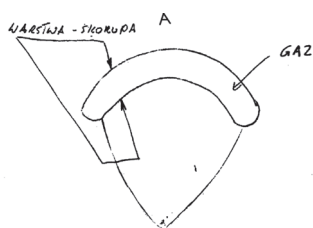
(71) ŁUKOMSKI TOMASZ, Poznań

(72) ŁUKOMSKI TOMASZ

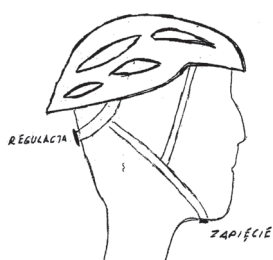
(54) **Sposób ochrony głowy poprzez zastosowanie pneumatycznej warstwy uwięzionej szczelnie w skorupie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zabezpieczenia głowy poprzez zastosowanie warstwy gazu lub gazów - najczęściej powietrza - w zamkniętej przestrzeni dopasowanej do głowy, przy czym może to być również dodatkowe zabezpieczenie głowy do już stosowanych zabezpieczeń takich jak kaski czy hełmy by dodatkowo chronić głowę, a nowe zabezpieczenie umożliwia przejęcie siły uderzenia poprzez rozerwanie warstwy szczelnej ochronnej lub też rozszczelnienie zaworu zabezpieczającego gaz lub gazy i w ten sposób decydować o wartości przejęcia siły uderzenia do rozszczelnienia warstwy ochronnej.

(5 zastrzeżeń)



A1



A1

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 14

A1 (21) 426943 (22) 2018 09 07

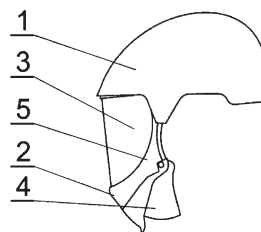
(51) A42B 3/08 (2006.01)
A42B 3/22 (2006.01)
A42B 3/32 (2006.01)
A62B 18/08 (2006.01)
F41H 1/04 (2006.01)(71) HUBIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Huta Żabiowska

(72) NOWIKOW JERZY; MATUSIAK GRZEGORZ

(54) **Ochronny kask z ruchomą osłoną twarzy z wizjerem i z ruchomą osłoną podbródka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ochronny kask z ruchomą osłoną twarzy (2) z wizjerem (3) i z ruchomą osłoną podbródka (4), przeznaczony do ochrony głowy, twarzy i szyi użytkownika przed uderzeniami, przenikaniem kropli cieczy, a zwłaszcza do ochrony przed termicznymi skutkami zapalenia się łuku elektrycznego. Ochronny kask z ruchomą osłoną twarzy (2) z wizjerem (3) i z ruchomą osłoną podbródka (4) charakteryzuje się tym, że posiada mechanizm wsuwania osłony twarzy (2) w skorupę kasku (1) oraz połączony z nim mechanizm wsuwania osłony podbródka (4) w osłonę twarzy (2).

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 06 12

A1 (21) 426832 (22) 2018 08 29

(51) A43B 13/16 (2006.01)
A43B 13/14 (2006.01)
A43B 13/12 (2006.01)

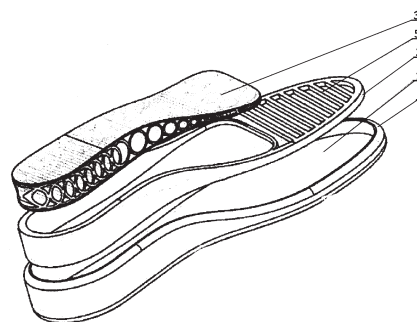
(71) MSU SPÓŁKA AKCYJNA, Grudziądz

(72) GIEDROJĆ TOMASZ

(54) **Podeszwa obuwnicza**

(57) Podeszwa obuwnicza w postaci kształtki składa się z podeszwy bazowej (1), wewnątrz której znajduje się wkład sterujący (2) z wkładką usztywniającą (3). Podeszwa bazowa (1) posiada na obrzeżu krawędź (4). Wkład sterujący (2) posiada w przedniej części żebrowanie (5), a pozostałą część zajmuje anatomicznie wyprofilowana wkładka usztywniająca (3). Podeszwa bazowa (1) zawiera co najmniej 99% czystego granulatu, a wkład sterujący (2) zawiera co najmniej 33% materiału odpadowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 426877 (22) 2018 09 03

(51) A45C 11/24 (2006.01)

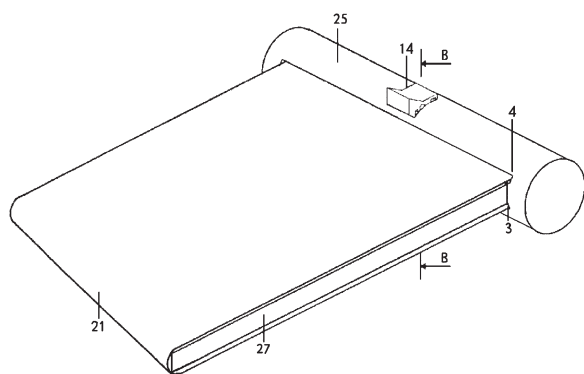
(71) POTEMPA MARTA, Łódź

(72) POTEMPA MARTA

(54) Etui na płaskie urządzenia elektroniczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest etui na płaskie urządzenia elektroniczne szczególnie laptopy, tablety lub czytniki ebook. Etui na płaskie urządzenia elektroniczne ma obudowę (25) złożoną z części lewej obudowy połączonej z częścią prawą obudowy za pomocą łączników w postaci gniazd mocujących i odpowiadających im kołków mocujących. Gniazda mocujące przymocowane są do części lewej obudowy. W obudowie (25) znajdują się trzy otwory, a mianowicie otwór górny środkowy, w którym umieszczony jest przycisk wyzwalający (14), osadzony wahlwie na kołku, stanowiącym gniazdo dla kołka mocującego w prawej części obudowy i podtrzymywany w części tylnej przez sprężyny osadzone na podporze połączonej sztywno z obudową (25), otwór górny wzdłużny (4) oraz wąski otwór dolny wzdłużny (3), przez który wprowadzony jest na zewnątrz materiał ochronny (21). Na środku dna części lewej obudowy znajduje się kołek ze szczeliną, który stanowi gniazdo mocujące dla kołka mocującego umieszczonego na środku dna części prawej obudowy. Na kołku ze szczeliną nawinięta jest sprężyna taśmowa naciągowa, na której osadzony jest bęben wraz z tarczami zewnętrznymi obwodowymi, na który nawinięty jest materiał ochronny (21) zakończony blokadą paskową wzdłużną.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426941 (22) 2018 09 07

(51) A45F 5/00 (2006.01)

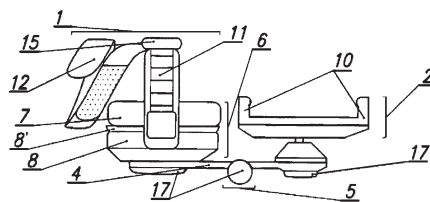
(71) MATRIX DYNAMIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) WRÓBLEWSKI KRZYSZTOF

(54) Kontroler mocowany na ciele człowieka oraz sposób sterowania urządzeniami z wykorzystaniem takiego kontrolera

(57) Kontroler charakteryzuje się tym, że ma uprząż (1) do montowania na obwodzie ręki, przy czym ta uprząż (1) jest połączona w swojej części odpowiadającej powierzchni dłoniowej ręki z uchwytem (2) na urządzenie komputerowe. Uchwyt (2) ma odkrytą część odpowiadającą przynajmniej części panelu dotykowego urządzenia komputerowego, przy czym ta odkryta część jest od strony odpowiadającej powierzchni dłoniowej ręki w obszarze palców. Sposób sterowania charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie uprząż (1) kontrolera mocuje się na ręce, a urządzenie komputerowe wyposażone co najmniej w następujące czujniki: akcelerometr, żyroskop, kamerę, panel dotykowy, a także nadajnik radiowy, montuje się w uchwycie (2) kontrolera panelem dotykowym zwróconym w kierunku palców i łączy się go radiowo z odbiornikiem radiowym sterowanego urządzenia. W drugim etapie porusza się kontrolerem oraz dotyka się palcami panel dotykowy, a z wykorzystaniem czujników urządzenia komputerowego ustala się punkt w przestrzeni, w którym znajduje się kontroler, a następnie bezprzewodowo przesyła się informację o położeniu kontrolera oraz dotknięciach panelu dotykowego urządzenia komputerowego do odbiornika sterowanego urządzenia i na podstawie tej informacji steruje się tym urządzeniem.

(37 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 09

A1 (21) 426890 (22) 2018 09 03

(51) A47B 3/02 (2006.01)

A47B 3/08 (2006.01)

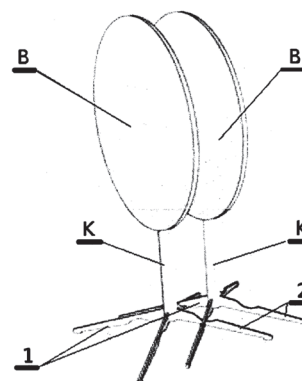
(71) KOTOWSKA BEATA MEBELLA, Poznań

(72) KOTOWSKI MATEUSZ

(54) Stół i sposób zmniejszenia powierzchni zajmowanej przez zestaw stołów

(57) Stół zawiera kolumnę (K), z zamontowanym na jej końcu górnym blatem (B) oraz przymocowane do końca dolnego kolumny nogi pierwsze (1) i nogi drugie (2) rozmieszczone parami w płaszczyznach wzajemnie prostopadłych, stanowiące ramiona podstawy stołu, każda z par nóg pierwszej (1) i drugiej (2) leżących w tej samej płaszczyźnie lub w płaszczyźnie wzajemnie równoległej ma nogę pierwszą (1) z zagłębieniem pierwszym usytuowanym na fragmencie jej powierzchni górnej oraz nogę drugą (2) z zagłębieniem drugim usytuowanym na fragmencie jej powierzchni dolnej. Długość zagłębienia pierwszego jest większa od grubości nogi drugiej (2), natomiast długość zagłębienia drugiego jest większa od grubości nogi pierwszej (1), natomiast odległość części centralnej zagłębienia pierwszego od powierzchni kolumny (K) jest równa odległości części centralnej zagłębienia drugiego od powierzchni kolumny (K). W celu zminimalizowania powierzchni zajmowanej przez zestaw stołów zawierający pięć stołów zamocowany wahlwie na końcu górnym kolumny (K) blat (B) stołu obraca się tak, aby powierzchnia użytkowa blatu (B) leżała w płaszczyźnie równoległej do osi wzdłużnej kolumny (K) stołu. Stoły przemieszcza się do momentu, w którym części centralne zagłębienia pierwszych usytuowane na fragmentach powierzchni górnych nóg pierwszych (1) pierwszego stołu znajdują się pod częściami centralnymi zagłębienia drugich usytuowanymi na fragmentach powierzchni dolnych nóg drugich (2) kolejnego stołu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426945 (22) 2018 09 07

(51) A47B 9/00 (2006.01)

A47B 23/00 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

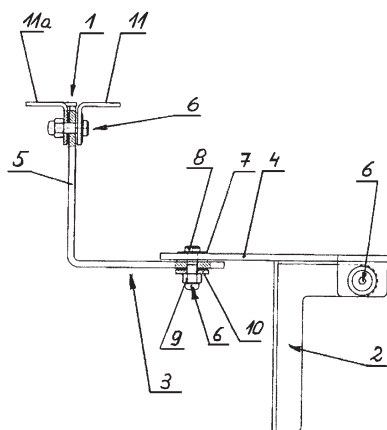
(72) SŁOWIKOWSKI RYSZARD

(54) Mechanizm podnoszenia i obracania stolika w meblu

(57) Mechanizm podnoszenia i obracania stolika w meblu mający korpus do zamocowania mechanizmu do elementu stałego me-

bla oraz podstawę do zamocowania blatu stolika, przy czym korpus połączony jest z podstawą za pomocą zespołu łącznikowego, a korpus oraz podstawa połączone są z zespołem łącznikowym obrotowo za pomocą węzłów złącznych, zawierających elementy dociskowe, korzystnie w postaci sprężyn talerzowych oraz śruby z podkładkami i nakrętkami lub nity charakteryzuje się tym, że zespół łącznikowy łączący korpus (2) z podstawą (1) utworzony jest z ramienia (4) zamocowanego obrotowo do korpusu (2) i wspornika (5), który swym jednym zakończeniem połączony jest poprzez węzeł złączny (6) obrotowo z ramieniem (4), a do drugiego zakończenia wspornika (5) obrotowo zamocowana jest podstawa (1), przy czym wspornik (5) połączony jest z ramieniem (4) obrotowo w płaszczyźnie poziomej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426833 (22) 2018 08 29

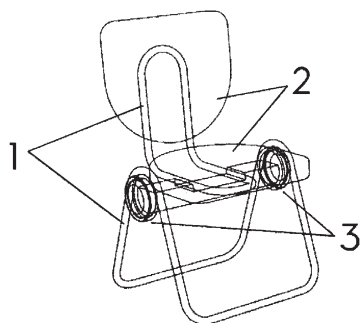
(51) A47C 1/024 (2006.01)
A47C 3/36 (2006.01)
A47C 9/00 (2006.01)

(71) TRZESZCZKOWSKI RAFAŁ, Białystok
(72) TRZESZCZKOWSKI RAFAŁ

(54) Krzesło umożliwiające siedzenie jedynie przez określony czas

(57) Przedmiotem zgłoszenia, przedstawionym na rysunku, jest krzesło, które umożliwia siedzenie tylko przez określony czas. Po jego upływie siedzisko i oparcie zmienia swoje położenie uniemożliwiając użytkownikowi dalsze siedzenie. Przerwa od siedzenia również jest określona czasowo, a po jej upływie krzesło wraca do pozycji początkowej. Krzesło działa cyklicznie i uruchamia się ponownie, gdy użytkownik kolejny raz na nim usiądzie. Swoje zastosowanie będzie miało szczególnie w miejscach pracy, gdzie większość czasu pracownicy spędzają w pozycji siedzącej, głównie przy biurku i komputerze. Inne przeznaczenie przewiduje się w miejscach publicznych, takich jak poczekalnie. Aby zachować pełne bezpieczeństwo, mechanizm zawiera tłumiki spowalniające ruch w początkowej, jak i końcowej fazie. Zakres ruchu siedziska i oparcia jest na tyle duży żeby uniemożliwić dalszą pracę, ale na tyle mały żeby powodować upadek użytkownika.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426951 (22) 2018 09 07

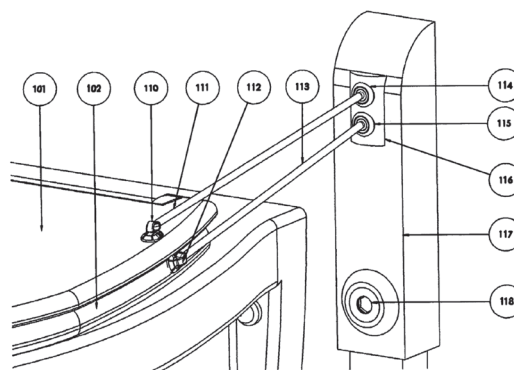
(51) A47K 13/10 (2006.01)
A47K 13/00 (2006.01)

(71) KORZELSKI ZBIGNIEW WOJCIECH, Żory
(72) KORZELSKI ZBIGNIEW WOJCIECH

(54) Podnośnik deski sedesowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik deski sedesowej. Podnośnik deski sedesowej zbudowany jest z pedału pokrywy zamontowanym posuwicie na prowadnicach, z pedału siedziska zamontowanym posuwicie na prowadnicach, korpusu, z obudowy dolnej, z profilu, z obudowy górnej (117), z cięgna (111) połączonego z uchwytem (110) pokrywy (101) oraz z cięgna (113) połączonego z uchwytem (112) siedziska (102).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426840 (22) 2018 08 29

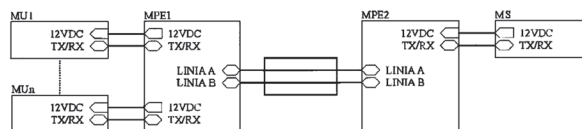
(51) A47L 15/42 (2006.01)
F24C 15/02 (2006.01)
F24C 7/08 (2006.01)
F25D 23/02 (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki
(72) ŚWITAŁA WOJCIECH; MIZERSKI ŁUKASZ;
WOJNAROWSKI ŁUKASZ

(54) Układ komunikacji pomiędzy drzwiami a korpusem piekarnika

(57) Układ komunikacji pomiędzy drzwiami, a korpusem piekarnika, zawierający elektroniczny moduł sterujący pracą urządzenia, znajdujący się w korpusie piekarnika oraz elektroniczny moduł użytkownika, znajdujący się w drzwiach piekarnika charakteryzujący się tym, że elektroniczny moduł sterujący (MS) jest połączony elektronicznie z co najmniej jednym modulem elektronicznym użytkownika, przy czym pomiędzy moduł sterujący (MS) i moduł użytkownika są połączone moduły przetwarzania sygnałów (MPE1 i MPE2), połączone ze sobą elektrycznie poprzez dwuprzewodową linię, zawierającą połączone elektrycznie, odizolowane od korpusu piekarnika obsady zawiasów i metalowe elementy konstrukcyjne drzwi.

(1 zastrzeżenie)



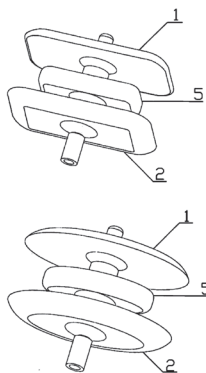
A1 (21) 426935 (22) 2018 09 06

(51) A61B 17/08 (2006.01)
A61B 17/12 (2006.01)
A61F 2/07 (2013.01)
A61F 2/82 (2013.01)
A61F 2/86 (2013.01)
A61F 2/90 (2013.01)

- (71) BALTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) PŁOWIECKI EMIL; HURKAŁA LESZEK
 (54) **Samorozprężalne urządzenie medyczne do uszczelniania przecieków okołozastawkowych**

(57) Przedstawione samorozprężalne urządzenie medyczne, do uszczelniania przecieków okołozastawkowych, zawierające elastyczną plecioną strukturę złożoną z wielu metalowych pasm, mającą w stanie swobodnym ustaloną rozłożoną postać o rozwiniętym kształcie, odkształcalną do postaci o mniejszym przekroju poprzecznym niż postać rozłożona, przy czym urządzenie ma koniec proksymalny i koniec dystalny i obydwie te końce zawierają elementy grupujące i mocujące końce metalowych pasm, charakteryzuje się tym, że rozłożona postać zawiera trzy części o rozwiniętej powierzchni, część dystalną (1), część proksymalną (2) i znajdującą się pomiędzy nimi część środkową (5) o przekroju poprzecznym mniejszym niż przekroje poprzeczne części dystalnej (1) i proksymalnej (2), przy czym wymienione trzy części (1, 2, 5) są rozdzielone przewężeniami plecionej struktury, w postaci elementów łączących o przekroju poprzecznym mniejszym od przekroju tych trzech części (1, 2, 5), przy czym każda z części (1, 2, 5) jest tak ukształtowana przestrzennie, że w każdej z nich, w swobodnym stanie rozłożonym ścianka dystalna i odpowiadająca jej ścianka proksymalna nie stykają się ze sobą.

(4 zastrzeżenia)

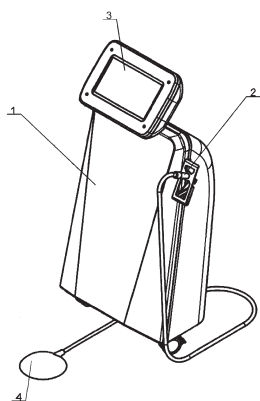


A1 (21) **426958** (22) 2018 09 08

- (51) **A61B 17/50** (2006.01)
 (71) KORBUS DANIEL SELEX POLSKA, Wrocław
 (72) KORBUS DANIEL JACEK
 (54) **Urządzenie wspomagające zabieg reimplantacji włosów**

(57) Urządzenie wspomagające zabieg reimplantacji włosów charakteryzuje się tym, że w module podstawowym (1) zawiera obudowę oraz stelaż, układ pneumatyczny, pompę podciśnienia sterownik, panel sterowania (3), zasilacz elektryczny oraz przyłączone do modułu podstawowego (1) pedały sterujący (4) oraz głowicę reimplantacyjną (2) z igłą dwustopniową i zbiorniczkiem jednorazowym.

(4 zastrzeżenia)

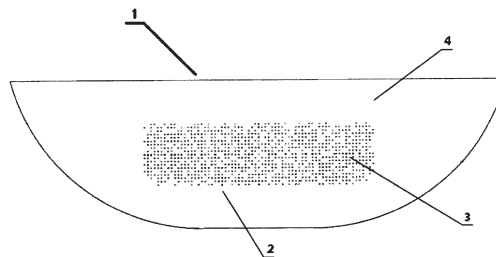


A1 (21) **426932** (22) 2018 09 06

- (51) **A61C 5/80** (2017.01)
A61C 13/00 (2006.01)
 (71) KALBARCZYK GRZEGORZ ARKONA LABORATORIUM FARMAKOLOGII STOMATOLOGICZNEJ, Nasutów
 (72) KALBARCZYK GRZEGORZ
 (54) **Włókno kompozytowe do zastosowań dentystycznych i zestaw dentystyczny z włóknem kompozytowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku włókno kompozytowe do zastosowań stomatologicznych, które stanowi wiązka włókienek umieszczona w światłoutwardzalnym kompozycie. Przedmiotem zgłoszenia jest również zestaw stomatologiczny z włóknem kompozytowym składający się z foremki, folii oraz włókna kompozytowego. Włókno kompozytowe do zastosowań stomatologicznych charakteryzuje się tym, że stanowi je wiązka włókienek umieszczonych w światłoutwardzalnym kompozycie, przy czym wiązka włókienek usytuowana jest w centralnej części włókna kompozytowego, zaś włókienka są szklane, poliamidowe, polietylenowe, węglowe, poliestrowe lub poliamidowe.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) **426820** (22) 2018 08 27

- (51) **A61F 2/28** (2006.01)
A61L 27/32 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA;
 BUDNICKA MONIKA; RUŚKOWSKI PAWEŁ;
 SYNORADZKI LUDWIK; SZYMANIAK MONIKA;
 WRZECIONEK MICHAŁ
 (54) **Sposób hydrofilizacji polilaktydowego substytutu kości gąbczastej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób hydrofilizacji dynamicznego polilaktydowego substytutu kości gąbczastej, który polega na tym, że sporządza się roztwór bezwodnej soli wapnia, wybranej spośród chlorku, bromku, jodku lub azotanu wapnia, o stężeniu jonów wapnia co najmniej 2,5 mM oraz roztwór bezwodnego wodorowęglanu sodu lub potasu i uwodnionego ortofosforanu (V) sodu o stężeniu jonów wodorowęglanowych co najmniej 18 mM oraz jonów ortofosforanowych (V) co najmniej 2,5 mM, przy czym oba roztwory sporządza się w wodnym buforze HEPES/sól sodowa lub potasowa HEPES o stężeniu 0,1 - 1M oraz pH w zakresie 6 - 8. Każdy z roztworów miesza się oddzielnie w temperaturze 30 - 45°C przez 10 - 30 min., a następnie oba roztwory łączy się w stosunku molowym Ca do P jak 1:1 i miesza w temperaturze 30 - 45°C przez 20 - 40 min., po czym połączonym roztworem zalewa się implant umieszczony w formie cylindrycznej z zakręcanym wieczkiem i stożkowym dnem, przy czym stosuje się implant uprzednio nasączony alkoholem C₁-C₃. Formę wytrząsa się w temperaturze 30 - 45°C, przy obrotach 100 - 200 rpm, przez 1 - 5 dni, a następnie implant suszy się próżniowo w temperaturze 30 - 45°C przez 8 - 24 h.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426870** (22) 2018 09 04

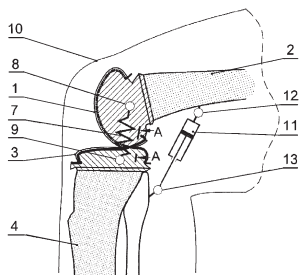
- (51) **A61F 2/38** (2006.01)
A61F 2/64 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
CECCARELLI MARCO, Ariccia, IT
- (72) KIWAŁA SŁAWOMIR; GRONOWICZ ANTONI;
CECCARELLI MARCO, IT; OLINSKI MICHAŁ

(54) **Mechanizm dla protezy kolana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm dla protezy kolana charakteryzujący się tym, że posiada element krzywkowy górny (1) osadzony na stałe w udzie (2) współpracujący z elementem krzywkowym dolnym (3) osadzonym na stałe w podudziu (4), cięgna umieszczone w prowadnicach osadzone jednymi końcami w elemencie krzywkowym górnym (1), a drugimi końcami w elemencie krzywkowym dolnym (3) oraz sprężynę zdwojoną (7) zamocowaną przegubem udowym zdwojonym (8) do elementu krzywkowego górnego (1), a przegubem piszczelowym zdwojonym (9) do elementu krzywkowego dolnego (3), przy czym napęd liniowy (11) osadzony jest przegubem górnym (12) w udzie (2), a przegubem dolnym (13) osadzony w podudziu (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426901 (22) 2018 09 04

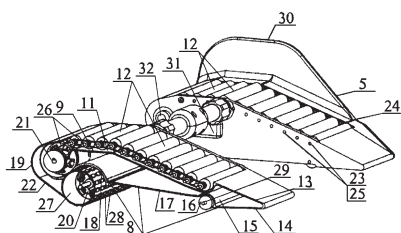
(51) A61G 7/10 (2006.01)
A61F 5/44 (2006.01)

- (71) KISIEL IWONA, Berlin, DE; PIJANKA DAWID, Siedliska
(72) KISIEL IWONA, DE; PIJANKA DAWID

(54) **Urządzenie do zmiany pieluch u osób niepełnosprawnych ruchowo**

(57) Urządzenie do zmiany pieluch u osób niepełnosprawnych ruchowo stosowane głównie w szpitalach, ośrodkach pomocy społecznej i innych miejscach pomocy osobom w podeszłym wieku, chorym bądź z dysfunkcją ruchową, charakteryzuje się tym, że stanowi go połączone ze sobą zespołem łącznika dwa analogiczne, usytuowane symetrycznie względem siebie moduły o profilu klinowym, w których każdy wyposażony jest w zespół rolek obrotowych (12), albo w taśmę obrotową, napędzane silnikiem elektrycznym (21), a ponadto każdy z tych modułów składa się z profilowego elementu (6) trwale połączonego z jego ścianą wewnętrzną i z zewnętrznej profilowej ściany (5), oraz z elementu tulejowego (27) napędzanego silnikiem elektrycznym (20) i z rolki prowadzącej (16), albo z elementu tulejowego (27) napędzanego silnikiem elektrycznym (20) i rolki prowadzącej (16) połączonych za pomocą taśmy obrotowej. Z kolei jego zespół łącznika tego urządzenia składa się z połączonych sztywno z wewnętrznymi profilowymi bocznymi ścianami obu modułów jednymi końcami dwóch elementów tulejowych, których drugie końce połączone są teleskopowo z jednymi końcami kolejnych dwóch elementów tulejowych o większych ich średnicach, których drugie końce połączone są obrotowo i rozłącznie z dwuczłonowym łącznikiem tulejowym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 426902 (22) 2018 09 04

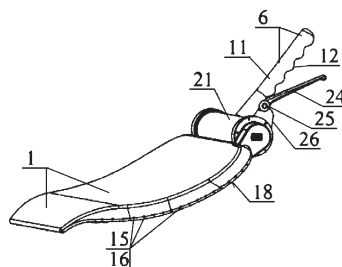
(51) A61G 7/10 (2006.01)
A61F 5/44 (2006.01)

- (71) KISIEL IWONA, Berlin, DE; PIJANKA DAWID, Siedliska
(72) KISIEL IWONA, DE; PIJANKA DAWID

(54) **Przyrząd do zmiany pieluch u osób niepełnosprawnych ruchowo**

(57) Przyrząd do zmiany pieluch u osób niepełnosprawnych ruchowo stosowany głównie w szpitalach, ośrodkach pomocy społecznej i innych miejscach pomocy osobom niepełnosprawnym ruchowo, w podeszłym wieku, bądź chorym z dysfunkcją ruchową charakteryzuje się tym, że posiada część łopatkową (1) wykonaną z tworzywa sztucznego z profilowym ręcznym uchwytem (6) na jej tylnym prostym boku (4) mającą w widoku z góry zarys prostokątno - trapezowy z zaokrąglonymi jego narożami (3), przy czym górna oraz dolna powierzchnia profilu prostokątnego (7) i częściowo profilu trapezowego (8) posiadają łukowo wklęsłe przetłoczenia odpowiednio o zróżnicowanych promieniach R1 i R2, powodując zmniejszającą się grubość części łopatkowej (1) w kierunku przedniego trapezowego jej końca połączonego płynnie z tymi obu łukowymi wklęsłymi przetłoczeniami.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426848 (22) 2018 08 30

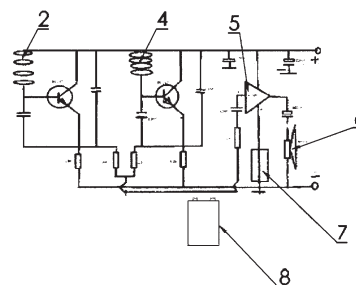
(51) A61H 3/06 (2006.01)
A61F 9/08 (2006.01)
A45B 3/08 (2006.01)

- (71) GRZESZCZUK MARCIN, Zbydniew
(72) GRZESZCZUK MARCIN

(54) **System ułatwiający poruszanie się osobom niewidomym i niedowidzącym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system wspomagający poruszanie się osób niewidomych lub niedowidzących, który posiada urządzenie odbierające w postaci układu elektronicznego połączonego z cewkami (2, 4) rozróżniającego różne rodzaje i mieszanki metali zawarte w nośniku umieszczonym na podłożu lub w podłożu, wchodzącym w skład infrastruktury dróg i znaków.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426789 (22) 2018 08 24

(51) A61K 9/50 (2006.01)
B01J 13/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) OSICA IZABELA; ŚWIĘSZKOWSKI WOJCIECH;
CHOIŃSKA EMILIA; STOBIŃSKI LESZEK

(54) **Mikrokapsułki typu rdzeń/otoczka i sposób wytwarzania mikrokapsulek typu rdzeń/otoczka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mikrokapsułki o strukturze typu rdzeń/otoczka, które charakteryzują się tym, że składają się z poliestrowego porowatego rdzenia zawierającego substancję biologicznie aktywną i otaczającej rdzeń hydrożelowej otoczki, wytworzonej z wodnego roztworu alginianu o stężeniu od 0,01% (w/o) do 30,0% (w/o), z dodatkiem tlenku grafenu w ilości od 0,01% (w/o) do 10,0% (w/o) w stosunku do objętości roztworu alginianu. Poliesterowy porowaty rdzeń jest wytworzony z emulsji otrzymanej z wodnego roztworu substancji biologicznie aktywnej oraz roztworu poliesteru w rozpuszczalniku organicznym. Poliester jest wybrany z grupy zawierającej: polimery kwasu mlekowego, polimery kwasu glikolowego, polimery kwasu ε-kapronowego i ich kopolimery. Rozpuszczalnikiem substancji biologicznie aktywnej jest roztwór soli fizjologicznej lub biologicznie dopuszczalny bufor. Stosunek fazy organicznej do fazy wodnej wynosi od 1:1 do 20:1. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania ww. mikrokapsulek.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **426908** (22) 2018 09 04

(51) **A61K 31/10** (2006.01)
A61K 31/07 (2006.01)
A61K 38/48 (2006.01)
A61K 36/9066 (2006.01)

(71) ESTABLO PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (72) SIKORA-ZACHARIASZ SZYMON

(54) **Kompozycja składników aktywnych wspomagająca leczenie niedrożności jajowodów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja składników aktywnych wspomagająca leczenie niedrożności jajowodów, charakteryzująca się tym, że posiada serrapeptazę w ilości 113,0 mg, metylenosulfonylometan w ilości 175,0 mg, astaksantyna w ilości 6,0 mg oraz korzeń kurkumy w ilości 150,0 mg.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426879** (22) 2018 09 04

(51) **A61K 31/26** (2006.01)
A61K 31/095 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) NARODOWY INSTYTUT LEKÓW, Warszawa;
 UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
 WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
 (72) WIKTORSKA KATARZYNA; MIELCZAREK LIDIA;
 KRUG PAMELA; MAZUR MACIEJ;
 CHILMONCZYK ZDZISŁAW; SUCHOCKI PIOTR;
 BARTEL MARTA; WYSOCKA BARBARA

(54) **Połączenie izotiocyanianów z organicznymi związkami selenu w nośnikach leków jako nowy środek farmaceutyczny o aktywności przeciwnowotworowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest formuacja farmaceutyczna o właściwościach przeciwnowotworowych zawierająca co najmniej jeden izotiocyanian oraz selol jako substancję wzmacniającą działanie izotiocyanianu do zastosowania w leczeniu nowotworu, przy czym co najmniej jeden izotiocyanian oraz selol umieszczone są w nośniku lipidowym.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **428259** (22) 2018 12 19

(51) **A61K 39/02** (2006.01)

(71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY
 -PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy
 (72) PEKALA-SAFIŃSKA AGNIESZKA; KOZIŃSKA ALICJA

(54) **Sposób wytwarzania autoszczepionki przeciwko jersiniozie ryb łososiowatych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania autoszczepionki przeciwko jersiniozie ryb łososiowatych, przygotowanej z drobnoustrojów uprzednio wyizolowanych z ogniska zakażenia i tylko dla niego przeznaczona.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426950** (22) 2018 09 07

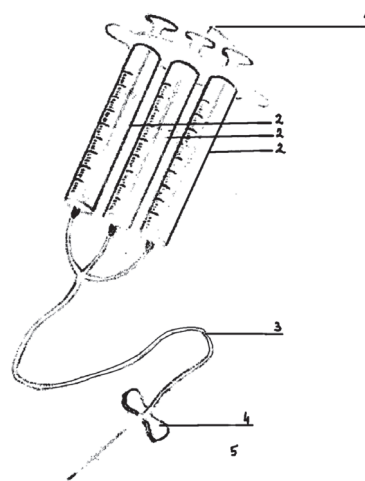
(51) **A61K 45/06** (2006.01)
A61K 35/16 (2015.01)
A61K 35/56 (2015.01)
A61P 19/02 (2006.01)
A61M 5/14 (2006.01)
A61M 5/19 (2006.01)

(71) WASILCZYK CEZARY, Warszawa
 (72) WASILCZYK CEZARY

(54) **Kompozycja farmaceutyczna i zestaw kompozycji, urządzenie do podawania zestawu kompozycji farmaceutycznych, sposób podania zestawu kompozycji oraz zastosowanie w regeneracji układu ruchu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw kompozycji zawierający: kompozycję A zawierającą środek znieczulający, środek przeciwobrzękowy i przeciwzapalny oraz sól fizjologiczną oraz kompozycję B osocza bogatopłytkowego (PRP). Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do podawania zestawu kompozycji zawierające: dwa lub trzy tłoki (1), dwie lub trzy komory (2), elastyczny łącznik (3) oraz podajnik (4) z mikronarzędziem (5). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób podania zestawu kompozycji do wybranej uszkodzonej tkanki lub struktury narządu ruchu i jego zastosowanie w regeneracji uszkodzeń układu ruchu.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) **426783** (22) 2018 08 24

(51) **A61L 15/40** (2006.01)

(71) XENOGP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
 (72) RADEJ SEBASTIAN

(54) **Sposób otrzymywania opatrunku ze skóry świńskiej oraz zastosowanie medyczne opatrunku ze skóry świńskiej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania opatrunku ze skóry świńskiej obejmujący pobranie oraz przygotowanie materiału poprzez oczyszczenie materiału w zbuforowanych płynach myjących, konserwację w roztworze konserwującym, umieszczenie w szczelnym opakowaniu, płukanie i mycie, chłodzenie, liofilizację, sterylizację. Sposób ten charakteryzuje się tym, że z pobranego

materiału usuwa się wierzchnią warstwę naskórka po czym materiał poddaje się oczyszczaniu w zbuforowanych płynach myjących oraz wałkowaniu materiału, następnie materiał myje się w łaźni ultradźwiękowej, konserwuje pod próżniowym zamknięciem w roztworze zawierającym DMSO i glicerynę w ilościach v/v 1 - 15% DMSO oraz gliceryna 85 - 99% użytym w ilości 2 - 10 ml na 1 cm² próbki przez czas od 1 minuty do 10 minut w temp 1°C - 20°C, po czym materiał schładza się przez 10 - 30 min w temperaturze od 1°C do -20°C, a następnie poddaje etapowemu mrożeniu najpierw w temperaturze od -10°C do -25°C, korzystnie -20°C przez 4 - 8 godzin, następnie w temperaturze od -50°C do -85°C korzystnie -75°C przez 30 - 60 godzin, po czym całość inkubuje się kolejno 30 - 60 godzin w parach ciekłego azotu oraz 30 - 60 godzin w ciekłym azocie, następnie materiał rozmraża się w temperaturze pokojowej przez czas 1 - 8 godzin w zbuforowanych płynach myjących i płucze przy jednoczesnym wałkowaniu, po czym materiał myje się w łaźni ultradźwiękowej, liofilizuje, zamyka w szczelnym opakowaniu w atmosferze gazu obojętnego a następnie sterylizuje.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **426788** (22) 2018 08 24

- (51) **A61L 27/12** (2006.01)
A61L 27/20 (2006.01)
A61L 27/32 (2006.01)
A61F 2/28 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
 (72) PRZEKORA-KUŚMIERZ AGATA; KAZIMIERCZAK PAULINA;
 GINALSKA GRAŻYNA

(54) **Kriożelowe rusztowanie kostne na bazie chitozanu i bioceramiki fosforanowo-wapniowej oraz sposób wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest makroporowate rusztowanie kostne na bazie chitozanu w roztworze kwasu octowego oraz bioceramiki fosforanowo-wapniowej, które charakteryzuje się tym, że stanowi go chitozan, agarozę oraz bioceramika fosforanowo-wapniowa w postaci proszku lub nanoproszku, rozprowadzone w 0,5 - 3% wodnym roztworze kwasu octowego, przy czym proporcje wagowe stałych składników wynoszą odpowiednio 0,5 - 4% (w/w) chitozanu, 0,5 - 5% (w/w) agarozę oraz 1 - 70% (w/v) bioceramiki fosforanowo-wapniowej w odniesieniu do kwasu octowego. Zgłoszenie niniejsze obejmuje też sposób wytwarzania rusztowania kostnego który polega na zastosowaniu następczo dwóch metod wprowadzania porów do biomateriału jednej z wykorzystaniem NaHCO₃ jako źródła gazu CO₂ (porogen) oraz drugiej - procesu liofilizacji. Bioceramikę fosforanowo-wapniową w postaci proszku lub nanoproszku oraz agarozę rozprowadza się w roztworze chitozanu przygotowanym w kwasie octowym. Następnie do jednolitej masy dodaje się wodorowęglan sodu (NaHCO₃) jako pośrednie źródło CO₂. Otrzymany rodzaj pasty poddano działaniu wysokiej temperatury, a następnie zamrożeniu oraz procesowi liofilizacji. Po liofilizacji, biomateriał zanurza się na 10 minut (próbka o objętości 2 cm³) w 0,5 - 2% (w/v) wodnym roztworze zasady sodowej, w celu zneutralizowania pozostałości kwasu octowego w próbce. Po wyjęciu biomateriału z roztworu NaOH, płucze się go trzykrotnie przez okres 30 minut w wodzie dejonizowanej.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **426790** (22) 2018 08 27

- (51) **A61L 27/38** (2006.01)
A61L 27/24 (2006.01)
A61F 2/24 (2006.01)

- (71) FUNDACJA ROZWOJU KARDIOCHIRURGII
 IM. PROFESORA ZBIGNIEWA RELIGI, Zabrze
 (72) WILCZEK PIOTR; MAJOR ROMAN; OSTROWSKI ROMAN;
 STRZELEC MAREK; RYCYK ANTONI

(54) **Sposób decellularyzacji tkanek kolagenowych, zwłaszcza tkanek zastawki serca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób decellularyzacji tkanek kolagenowych, zwłaszcza tkanek zastawki serc, który polega na tym,

że uprzednio przygotowaną tkankę dzieli się na mikro pola o maksymalnym wymiarze do 100 mikrometrów, przy zachowaniu odległości pomiędzy wyznaczonymi mikro polami, a następnie tkankę w każdym mikro polu poddaje się działaniu promieniowania laserowego tak, że intensywność promieniowania laserowego rozumiana jako pojedynczy impuls promieniowania albo suma kolejnych naswietleń dla wybranego obszaru tkanki jest mniejsza niż próg uszkodzenia matrycy zewnątrzkomórkowej tkanki. Następnie tkankę poddaje się kąpieli płuczacej w warunkach ciągłego wytrząsania. W pierwszej kolejności działaniu promieniowania laserowego poddaje się warstwę powierzchniową tkanki, a następnie części wewnętrzne tkanki.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **426819** (22) 2018 08 27

- (51) **A61L 27/56** (2006.01)
C08J 9/28 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA;
 BUDNICKA MONIKA; RUŚKOWSKI PAWEŁ;
 SYNORADZKI LUDWIK; TYTMAN ANNA;
 SZYMANIAK MONIKA

(54) **Sposób wytwarzania polilaktydowego substytutu kości gąbczastej o zwiększonej hydrofilowości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania polilaktydowego substytutu kości gąbczastej o zwiększonej hydrofilowości, w którym sporządza się roztwór polilaktydu w dioksanie o stężeniu 1 - 12%, do tego roztworu dodaje się kopolimer kwasu metakrylowego w ilości 0,01 - 100% masowych w stosunku do polilaktydu, po czym dodaje się porofor, wybrany spośród wody i alkoholu C1 - C3, w ilości 0,1 - 30% objętościowych w stosunku do roztworu polimeru, mieszaninę miesza się przez 3 - 24 h w temperaturze 20 - 60°C, z szybkością 160 - 300 rpm, po czym roztwór wylewa się do formy i zmraża się w temperaturze -25 - -35°C, przez 12 - 36 h, następnie otrzymany substytut pozostawia się w wodzie, o temperaturze -10°C - 10°C na 3 - 5 dni, po czym suszy się próżniowo w temperaturze 30 - 45°C przez 24 - 48 h.

(7 zastrzeżeń)

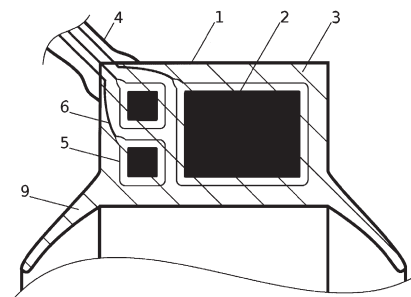
A1 (21) **426887** (22) 2018 09 03

- (51) **A61N 2/02** (2006.01)

- (71) MELLEME KRZYSZTOF, Jelenia Góra
 (72) MELLEME KRZYSZTOF

(54) **Układ indukujący pole elektryczne w przewodzącym medium, zwłaszcza do zastosowań medycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ indukujący pole elektryczne w przewodzącym medium, zwłaszcza do zastosowań medycznych. Układ indukuje przepływ prądu przez obiekty umieszczone w medium przewodzącym, które mogą mieć złożone lub zmienne w czasie kształty i posiada zastosowanie medyczne polegające na całkowitym lub częściowym zablokowaniu impulsów nerwowych. Układ indukuje pole elektryczne w przewodzącym medium poprzez zmianę namagnesowania umieszczonych w nim rdzeni (2) wywołaną zmianą natężenia prądu płynącego w otaczających je



uzwojeniach (5). Zewnętrzna powierzchnia nieprzewodzącej elektrycznie otoczki (3), posiadająca zdolność do odwracalnej zmiany kształtu pod wpływem kontaktu z obiektem umieszczonym w medium przewodzącym przy użyciu siły rąk, stanowi torus we wnętrzu którego znajdują się co najmniej dwa rdzenie składowe (2).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 426792 (22) 2018 08 27

(51) A63B 23/12 (2006.01)

A61B 5/11 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

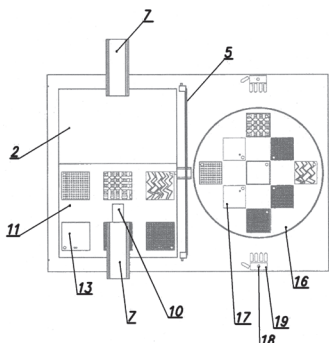
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) Urządzenie mechatroniczne do rehabilitacji kończyny górnej

(57) Urządzenie mechatroniczne do rehabilitacji kończyny górnej zawiera podstawę, na której osadzony jest pierwszy moduł (2) chorej ręki i drugi moduł zdrowej ręki, które oddzielone są od siebie prostopadłym do nich lustrem (5). Pierwszy moduł (2) chorej ręki posiada podpórkę (7) dla rehabilitowanej kończyny górnej oraz budowę z dwoma otworami. Pierwszy otwór (6) jest w bocznej ścianie obudowy od strony pacjenta, a drugi otwór jest w ścianie naprzeciwległej. Wewnątrz obudowy pierwszego modułu (2) chorej ręki jest prostokątna platforma (11), na której umieszczone są co najmniej dwa obszary ćwiczeniowe (13). Drugi moduł zdrowej ręki zawiera tarczę (16), na której są co najmniej dwa punkty ćwiczeniowe (17) z czujnikami obecności (18) dłoni. Na drugim module zdrowej ręki, przed tarczą (16), jest punkt początkowy (19) zdrowej dłoni z czujnikiem obecności (18) dłoni.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 426895 (22) 2018 09 04

(51) A63B 69/36 (2006.01)

A63B 71/04 (2006.01)

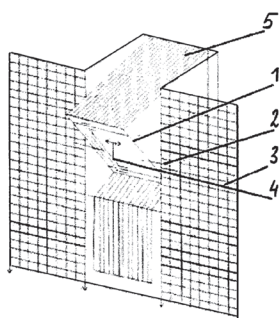
(71) JAROSIŃSKI JÓZEF, Łódź

(72) JAROSIŃSKI JÓZEF

(54) Symulator gry w golfa

(57) Symulator gry w golfa charakteryzuje się tym, że posiada obrotową ramkę (1) umieszczoną w ścianie (3). Krawędzie ramki (1) połączone są z osłoną (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 426868 (22) 2018 09 01

(51) B01D 21/02 (2006.01)

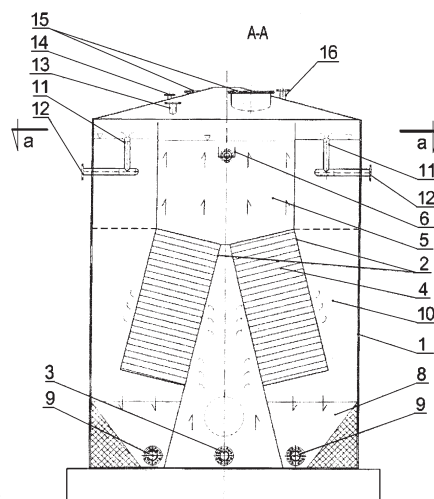
(71) SYMBIONA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) OLSZEWSKI WITOLD; PIETRASZEK PAWEŁ

(54) Separator lamelowy wielostrumieniowy dwustopniowy

(57) Separator zawiera zbiornik (1) z dwiema strefami separacji objętościowej, dolną i górną (5), które są rozdzielone hydraulicznie pakietami wielostrumieniowymi (2) z poziomymi przewodami sedymentacyjnymi (4), w przekroju w kształcie rombu, z przeciwnymi szczelinami usytuowanymi w górnej i dolnej części przewodów sedymentacyjnych (4), umożliwiającymi grawitacyjną separację wydzielanych faz, lżejszej i cięższej. Strefa dolna, usytuowana pomiędzy dwoma pakietami wielostrumieniowymi (2), ma wlot oczyszczanej cieczy w części przydennej zbiornika (1), strefy osadowe (8), usytuowane poniżej pakietów wielostrumieniowych (2), są zaopatrzone w przewody wylotowe (9), strefa górna (5), usytuowana nad pakietami wielostrumieniowymi (2), ma koryto zbiorcze (6) połączone z przewodem spustu frakcji lekkich, a strefa boczna (10), przylegająca do ściany zbiornika (1), ma koryta odpływowe (11) połączone z przewodem zbiorczym (12) do odprowadzania oczyszczonej wody. Strefa dolna ma kształt zbieżny do góry, utworzony przez pakiety wielostrumieniowe (2) pochylone lustroźnie zbieżnie do góry w kierunku płaszczyzny osiowej zbiornika (1), oraz pochylone zbieżnie do góry przegrody boczne oddzielające dolną strefę separacji objętościowej od stref osadowych (8), a koryto zbiorcze (6) jest usytuowane w płaszczyźnie osiowej w strefie górnej (5) poniżej poziomu oczyszczanej cieczy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426914 (22) 2018 09 05

(51) B07B 1/28 (2006.01)

(71) HENTOSZ EUGENIUSZ P R O A G R O, Zagościnniec

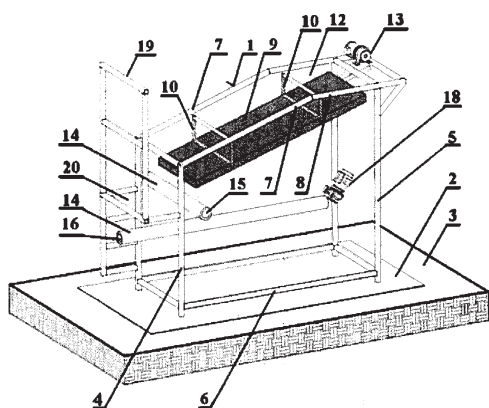
(72) HENTOSZ EUGENIUSZ

(54) Przesiewacz wibracyjny, zwłaszcza dla włókien celulozowych

(57) Przesiewacz ma korpus (1) z sitem (9) z napędem wibracyjnym i posuwisto-zwrotnym oraz umieszczone w obudowach (14) ślimakowe odbiorniki (15, 16) produktu nadsitowego i podsitowego. Wibratory (10) łączą sito (9) z górnymi łącznikami (7, 8) pionowych kształtowników (4, 5) korpusu (1). Obudowy (14) ślimakowych

odbiorników (15, 16) są odkryte w miejscu odbioru produktu nadciśnieniowego i podciśnieniowego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 431187 (22) 2019 09 17

(51) B21B 1/08 (2006.01)
B21B 27/02 (2006.01)
B21D 7/00 (2006.01)
B21H 8/02 (2006.01)

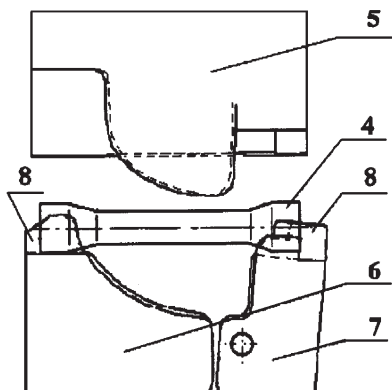
(71) KUŹNIA MATRYCOWA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KRZECZOWSKI WITOLD; BARTNICKI JAROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania przedkuwek wydłużonych

(57) Sposób wytwarzania przedkuwek wydłużonych poprzez walcowanie i gięcie charakteryzuje się tym, że podaje się i walcuje się walcówkę stalową w temperaturze od 1100 do 1250°C w czasie od 4 s do 6 s w przestrzeni roboczej utworzonej pomiędzy zamocowanym rozłącznikiem na powierzchni walca górnego narzędziem, a zamocowanym rozłącznikiem na powierzchni walca dolnego narzędziem, po czym półfabrykat (4) po procesie walcowania przenosi się za pomocą podajnika do przestrzeni roboczej utworzonej pomiędzy stemplem (5), a matrycą stałą (6) i matrycą ruchomą (7) i umieszcza się półfabrykat (4) w wymiennych gniazdach pozycjonujących (8) zamocowanych w matrycy stałej (6) i matrycy ruchomej (7), a następnie uruchamia się stempel (5) ruchem posuwisto-zwrotnym z prędkością od 50 do 150 mm/s oraz matrycę ruchomą (7) ruchem obrotowym z prędkością od 30 do 90°/s i otrzymuje się półwyrób wydłużony z zagiętymi końcami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426893 (22) 2018 09 05

(51) B23B 27/00 (2006.01)
B23D 79/00 (2006.01)
F16F 7/00 (2006.01)

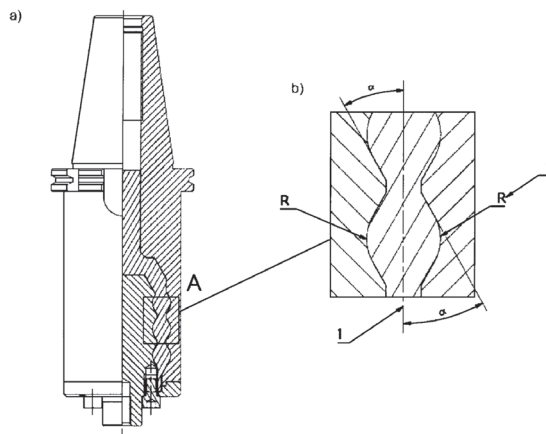
(71) FERRPOL BRACIA MATUSZEWSKY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sierakowo

(72) BIŁOUS PAWEŁ

(54) Tłumik drgań do zastosowania w korpusie oprawki narzędzia skrawającego i oprawka zawierająca taki tłumik

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłumik drgań do korpusu oprawki narzędzia skrawającego (1) mający postać co najmniej jednego wgłębienia utworzonego w korpusie oprawki narzędzia skrawającego, które jest wypełnione materiałem tłumiącym, charakteryzujący się tym, że wymienione wgłębienie posiada co najmniej jedno przewężenie, którego geometria jest opisywana parametrami, takimi jak kąt (α), który stanowi kąt zawarty pomiędzy osią symetrii otworu a ścianą przewężenia oraz promień (R) dna przewężenia, przy czym kąt α jest zawarty w zakresie od 25 do 30°; promień (R) wynosi od 7 do 9 mm; a materiałem tłumiącym jest elastomer.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426866 (22) 2018 08 31

(51) B23C 5/00 (2006.01)

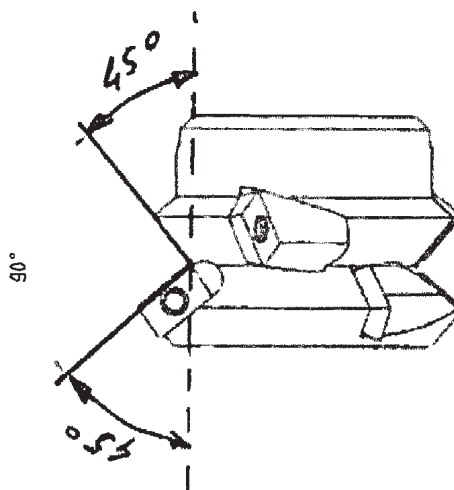
(71) MASAJŁO JAN, Dubiny

(72) MASAJŁO JAN

(54) Głowica frezarska fazująca

(57) Istotą wynalazku jest głowica frezarska fazująca, przedstawiona na rysunku, której konstrukcję stanowią dwie bryły w formie stożków ściętych osadzone na wspólnej osi obrotu, zwrócone do siebie wierzchołkami i stykające się ze sobą w taki sposób, że ich tworzące łączą się ze sobą w punkcie zetknięcia a rozchodzą w kierunku podstaw stożków. Kąt pomiędzy tworzącymi wynosi 90° zaś każdej tworzącej z osią obrotu narzędzia po 45°. Kąt pomiędzy krawędziami skrawającymi górnego i dolnego rzędu płytek wynosi 90° i jest jednocześnie kątem, pod jakim zostaną ukosowane naroża w obrabianym głowicą elemencie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 426841 (22) 2018 08 29

(51) B25B 25/00 (2006.01)
B65B 13/02 (2006.01)
B21F 9/00 (2006.01)

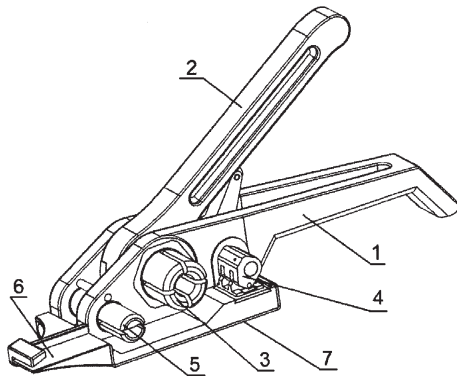
(71) MITROSZEWSKI KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
TOOLCO, Białystok

(72) SZUSTA JAROSŁAW; DERPEŃSKI ŁUKASZ

(54) Napinacz ręczny do napinania taśmy
opakowaniowej z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest napinacz ręczny do napinania taśmy opakowaniowej z tworzywa sztucznego służący do zabezpieczenia towaru podczas transportu lub magazynowania, poprzez spięcie go taśmą. Ręczny napinacz taśm opakowaniowych z tworzywa sztucznego posiadający korpus (1) z obrotowo osadzoną rękojeścią (2) zespołem tnącym wyposażonym w nóż (5), zespołem napinającym z bębniem napinającym (3) i zespołem dociskowym (4) z mechanizmem dźwigniowo-sprężynowym oraz z dociskającymi płytkami przytrzymującymi taśmę charakteryzuje tym że, na bębnie napinającym (3) osadzone są przeciwbieżnie jednokierunkowe łożyska. W korpusie (1) i w rękojeści (2) wykonanych z tworzywa sztucznego znajdują się tulejki. Korzystnym jest, gdy tulejki posiadają kołnierze w kształcie wielokąta. Korzystnie, gdy zespół tnący obrotowego noża (5) posiada zaczep oraz kolek, a w zespole dociskowym (4) wymienna płytka dociskowa zamocowana jest przegubowo szpilką.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426774 (22) 2018 08 27

(51) B25J 9/06 (2006.01)

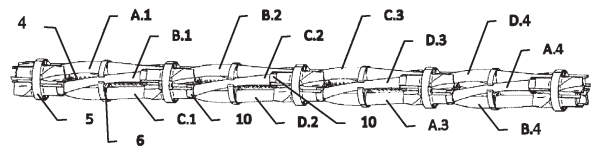
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) FRĄCCZAK ŁUKASZ; PODSĘDKOWSKI LESZEK;
KOTER KATARZYNA

(54) Robot wężopodobny o napędzie pneumatycznym

(57) Robot wężopodobny o napędzie pneumatycznym, przeznaczony zwłaszcza do diagnostyki układu pokarmowego, zawierający jednostki napędowe w postaci sztucznych mięśni Mc'Kibbena, połączone z przewodami do zasilania ich sprężonym powietrzem i odprowadzania z nich sprężonego powietrza, zamocowane między przegrodami osadzonymi na elastycznym rdzeniu robota, oddzielającymi poszczególne sekcje robota, osłonięty elastyczną osłoną, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w cztery grupy sztucznych mięśni, z których każdą grupę mięśni stanowią umieszczone na zmianę mięśnie Mc'Kibbena i przewody do transportowania sprężonego powietrza między dwoma mięśniami Mc'Kibbena danej grupy, podzielone przegrodami (5) osadzonymi na rdzeniu (4) robota na sekcje, złączone z przewodem doprowadzającym i odprowadzającym sprężone powietrze podłączonym do końca mięśnia tej grupy w ostatniej sekcji robota. Każda sekcja robota zawiera dwa mięśnie Mc'Kibbena dwóch różnych grup mięśni, usytuowane po przeciwnych stronach rdzenia (4) robota oraz dwa przewody do transportowania sprężonego powietrza między dwoma mięśniami danej grupy z dwóch pozostałych grup mięśni, korzystnie usytuowane po przeciwnych stronach rdzenia (4) robota. Mięśnie Mc'Kibbena kolejnych grup mięśni są w sąsiednich sek-

cjach usytuowane w przybliżeniu jeden na przedłużeniu drugiego i w co drugiej sekcji mięśnie Mc'Kibbena jednej grupy są usytuowane po przeciwnych stronach rdzenia (4) robota. Na początku robota znajduje się dodatkowy segment wyposażony w co najmniej trzy mięśnie pneumatyczne rozmieszczone równomiernie na obwodzie rdzenia (4) robota przed przegrodą umieszczoną na początku 1-ej sekcji robota z nim sąsiadującej, łączące tę przegrodę z głową robota. Głowa robota w kształcie półkuli o średnicy równej średnicy robota jest wyposażona w system wizyjny i dodatkowo wyposażenie w zależności od funkcji robota. Każdą grupę mięśni stanowi wspólny, umieszczony we wspólnym oplocie elastyczny przewód rurowy, przy czym w sekcjach, w których przewód ten pełni rolę przewodu do transportowania sprężonego powietrza, przewód ten jest wyposażony w dodatkowy oplot o wysokiej sztywności obwodowej i niskiej sztywności giętej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426778 (22) 2018 08 27

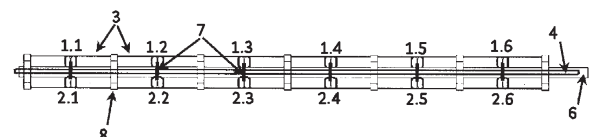
(51) B25J 9/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) FRĄCCZAK ŁUKASZ; PODSĘDKOWSKI LESZEK;
KOTER KATARZYNA; ŻAK PAWEŁ;
KOBIERSKA AGNIESZKA

(54) Robot wężopodobny o napędzie pneumatycznym

(57) Robot wężopodobny o napędzie pneumatycznym, jest wyposażony w znane ze stanu techniki sztuczne mięśnie poprzeczne (1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 ...), z których każdy zawiera rdzeń w postaci odcinka przewodu rurowego z odkształcalnego, elastycznego materiału, o kształcie w przekroju poprzecznym zbliżonym do obwiedni odwróconej litery U, w którego ściankach jest zbrojenie z nierozciągliwych włókien usytuowanych równoległe do jego osi i ewentualnie także z nierozciągliwych włókien usytuowanych prostopadle do jego osi, przy czym rdzeń każdego z mięśni jest umieszczony w oplocie (3) z nierozciągliwych włókien, które przeplatają się ze sobą i są usytuowane prostopadle do osi rdzenia mięśnia i ewentualnie na części obwodu rdzenia są przymocowane do niego warstwą elastycznego tworzywa. Mięśnie są osadzone na rdzeniu (6) robota tak, iż otaczają go prostopadle do jego osi i są połączone z rdzeniem (6) robota włóknami oplotu (8) bezpośredniego lub za pomocą tarcz bądź pierścieni (8). Mięśnie robota (1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 ...) są pogrupowane w sekcje, z których każdą stanowią dwa mięśnie osadzone na rdzeniu (6) robota naprzeciw siebie i wszystkie mięśnie są złączone z dwoma przewodami (4) usytuowanymi wzdłuż rdzenia robota, jednym do doprowadzania i drugim do odprowadzania sprężonego powietrza lub też mięśnie robota (1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 ...) są pogrupowane w grupy mięśni, korzystnie cztery grupy, z których każdą grupę mięśni stanowi co czwarty mięsień osadzony na rdzeniu (6) robota na przemian po jednej i po drugiej stronie tego rdzenia, w równych odstępach jeden od drugiego, przy czym pomiędzy mięśniami jednej grupy osadzonymi po jednej stronie rdzenia (6) robota są osadzone na tej samej stronie tego rdzenia trzy mięśnie pozostałych grup mięśni. Mięśnie każdej grupy są przyłączone do jednego spośród przewodów robota, z których każdy jest przeznaczony do doprowadzania i odprowadzania sprężonego powietrza.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426869 (22) 2018 09 03

(51) B27B 5/18 (2006.01)

B27B 5/29 (2006.01)

B23D 45/06 (2006.01)

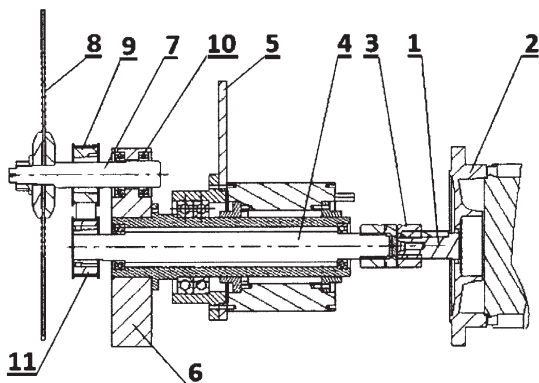
(71) CYGAN RAFAŁ METAL-TECHNIKA, Przedbórz

(72) CYGAN RAFAŁ

(54) Optymalizerka

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest optymalizerka, piła do poprzecznego, dokładnego cięcia desek na wymiar. W optymalizerce wał napędowy (1) silnika elektrycznego (2) jest połączony sprzęgłem kłowym (3) z wałem pośrednim (4), ułożyskowanym w korpusie (5) optymalizerki. Na końcu wału pośredniego (4) zamocowana jest tarcza mimośrodowa (6). Na wałku korbkowym (7) mimośrodowa (6) jest osadzona piła tarczowa (8). Wałek korbkowy (7) mimośrodowa (6) jest osadzony w tarczy mimośrodowej (6) obrotowo poprzez układ łożysk kulkowych (10). Na końcu wału pośredniego (4) jest osadzone koło napędzające (9) przekładni pasowej, przekazującej napęd z wału (1) silnika (2) na koło napędzane (11), osadzone na wałku korbkowym (7) mimośrodowa (6). Napęd z koła napędzającego (9) jest przekazywany na koło napędzane (11) z użyciem pasa, którego naciąg jest ustalany przez rolkę napinacza, osadzonego w tarczy mimośrodowa (6). W czasie cięcia wał (1) silnika (2), zatem i mimośród (6) zawsze wykonuje obrót w tę samą stronę. Piła tarczowa (8) wychodzi z dołu ciętego elementu i od razu, po obrocie wału (1) silnika (2) ustawia się do ponownego wejścia. Nie ma bowiem straty czasu na zatrzymanie przesuwu ciętego elementu na czas ruchu powrotnego piły tarczowej (8). Dzieje się tak dlatego, że w czasie gdy piła tarczowa (8) wraz z układem mimośradowym obraca się wraz z wałem (1) silnika (2) już możliwy jest i odbywa się przesuw ciętego materiału tak, że kiedy miejsce cięcia przesuwa się do linii cięcia, piła tarczowa (8) jest już na wejściu do materiału.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426811 (22) 2018 08 27

(51) B29C 64/20 (2017.01)

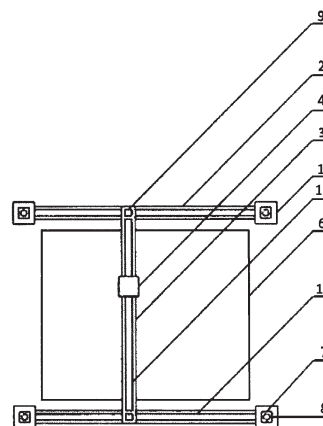
(71) ŻACZKIEWICZ MAKSYMILIAN, Piaseczno

(72) ŻACZKIEWICZ MAKSYMILIAN

(54) Urządzenie do przestrzennego budowania domów oraz moduł drukujący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do przestrzennego budowania domów charakteryzujące się tym, że posiada co najmniej cztery pionowo usytuowane kratowe elementy konstrukcyjne (1) z silnikami krokowymi Z, na których osadzone są co najmniej dwie belki wsporne poprzeczne w osi Y oraz co najmniej jedna belka wsporna pozioma w osi X umieszczona pod kątem α w stosunku do belki wspornej poprzecznej w osi Y, na której osadzony jest dok jezdny, który to dok jezdny w kształcie prostopadłościanu posiada otwór o kształcie odpowiadającym belce jezdnej X, silnik krokowy X oraz osadzony na bocznej ścianie doku jezdny moduł drukujący składający się z części mocującej, części funkcjonalnej z osadzoną na niej głowicą wylewek betonowych oraz części funkcjonalnej zbrojeniowej z osadzoną na niej mikrodrukarką z mikrogłowicą oraz głowicą laserową. Przedmiotem zgłoszenia jest także moduł drukujący.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 429803 (22) 2019 04 29

(51) B60B 5/00 (2006.01)

B60B 9/00 (2006.01)

B60B 21/12 (2006.01)

B60B 25/02 (2006.01)

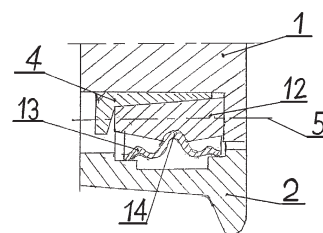
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO ROBÓT INŻYNIERYJNYCH MINEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świętochłowice

(72) NINARD PIOTR; JURGA STANISŁAW; LIPŃSKI FRANCISZEK; FIGNA ANNA; FIGNA-ZIENTZ EWA

(54) Koło pojazdu szynowego, zwłaszcza do tramwaju

(57) Przedmiotem wynalazku jest koło pojazdu szynowego przeznaczone szczególnie do tramwaju, gdzie bardzo istotną kwestią jest zarówno hałas wywołany przez jazdę tramwaju jak też drgania oddziaływujące na jezdnię. Koło pojazdu szynowego, zwłaszcza do tramwaju, utworzone z piasty i obręczy a piasta i obręcz są rozdzielone od siebie. Koło charakteryzuje się tym, że piasta (1) i obręcz (2) połączone są ze sobą kształtowymi wkładkami (12), których położenie jest zabezpieczone klinowym pierścieniem (4), zaś pomiędzy kształtowymi wkładkami (12) a obręczą (2) usytuowane są sprężyste wkładki (13). Sprężyste wkładki (13) mają postać pofalowanych segmentów pierścienia o kącie $19 - 20^\circ$ i są rozmieszczone równomiernie na wewnętrznym obwodzie obręczy (2). Kształtowe wkładki (12) mają postać segmentów pierścienia i mają, od strony obręczy (2), w środkowej części, wklęsłość zaś sprężyste wkładki (13) mają w tym miejscu wypukłość (14).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 426803 (22) 2018 08 27

(51) B60H 1/32 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

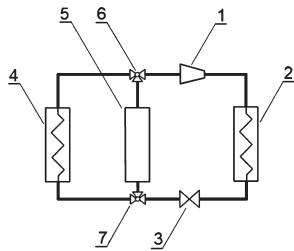
(72) WÓJCIK TADEUSZ; BIENIEK ARTUR; KUTA MARTA

(54) Sposób i układ chłodzenia wnętrza kabiny samochodu

(57) Sposób chłodzenia wnętrza kabiny samochodu za pomocą znanego układu sprzęgającego, podczas zerowego spalania polega na tym, że łączy się silnik samochodu z napędem sprężarki (1) klimatyzatora i równocześnie w obwodzie cyrkulacji czynnika chłodzącego odłącza się parownik (6) klimatyzatora a załącza się zasob-

nik ciepła (5) wykonany z materiału zmiennofazowego. Czynnik chłodniczy przepływając przez ten zasobnik umożliwia przemianę fazową materiału zmiennofazowego, a tym samym magazynowanie chłodu. Zasobnik ciepła (5) z materiału zmiennofazowego włącza się do obiegu czynnika chłodzącego za pomocą zaworów trójdrogowych. Układ chłodzenia wnętrza kabiny samochodu zawiera znany klimatyzator samochodowy wyposażony w sprężarkę, skraplacz, zawór rozprężny i parownik połączone w obwodzie czynnika chłodzącego. Istotą układu jest to, że wymiennie z parownikiem (4), włączony jest zasobnik ciepła (5) wykonany z materiału zmiennofazowego. Zasobnik ciepła (5) włączony jest do obiegu czynnika chłodzącego za pomocą zaworów trójdrogowych pierwszy (6) usytuowany jest pomiędzy parownikiem (4) klimatyzatora a sprężarką (1) klimatyzatora, a zawór trójdrogowy drugi (7) usytuowany jest pomiędzy parownikiem (4) klimatyzatora a zaworem rozprężnym (3) klimatyzatora.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431274 (22) 2019 09 25

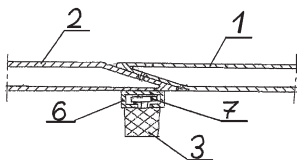
(51) B60P 3/07 (2006.01)
B60P 3/12 (2006.01)

(71) KEGGER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) WALKOWICZ DAMIAN

(54) Najazd, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest najazd, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych transportowanych na lawetach, przy czym najazd jest elementem wyposażenia lawety. Najazd, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych, jest utworzony z części najazdowej dolnej (1) i części najazdowej górnej (2), której koniec, od strony części najazdowej dolnej (1), jest podparty. Najazd charakteryzuje się tym, że podporę części najazdowej górnej (2) stanowi samochodowy odbój (3) połączony rozłącznie z częścią najazdową górną (2) a obie części najazdowe (1, 2) są ze sobą połączone rozłącznie za pomocą trzpieni umieszczonych w otworach. Część najazdowa górna (2) jest połączona z podporą za pomocą prowadnicy (6) przymocowanej do części najazdowej górnej (2) i listwy (7) przytwierdzonej do samochodowego odboju (3), zaś listwa (7) jest osadzona przesuwnie w prowadnicy (6).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 426892 (22) 2018 09 03

(51) B60S 3/06 (2006.01)
B08B 1/04 (2006.01)
B08B 3/08 (2006.01)

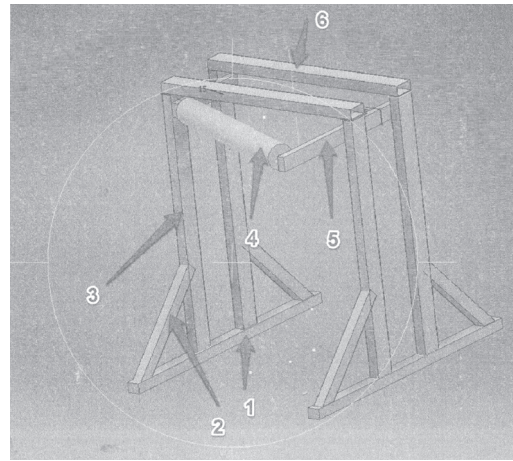
(71) ŻYDZIK ADAM, Lutoryż
(72) ŻYDZIK ADAM

(54) Urządzenia służące do odśnieżania samochodów wielkogabarytowych, ciężarowych, autobusów, busów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku układ roboczy automatycznie dostosowujący się do wysokości

pojazdu w skład, którego wchodzi: sensory, rama (5, 7), szczotka obrotowa (4) (wraz z funkcją zraszania glikolem), ramię z dyszami zraszającymi do szczotki (8) na glikol ekologiczny, układ zraszania glikolem wraz z zbiornikiem oraz pompą. Zastrzeżenie obejmuje również kąt ustawienia szczotki obrotowej w zakresie 45 - 60 stopni z jednej strony wówczas z drugiej strony 45 - 30 stopni. I odwrotnie dzięki czemu szczotka w zależności od wariantu będzie mogła być skierowana pod kątem w prawo lub lewo.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 430942 (22) 2019 08 26

(51) B60T 13/66 (2006.01)
B61H 13/22 (2006.01)

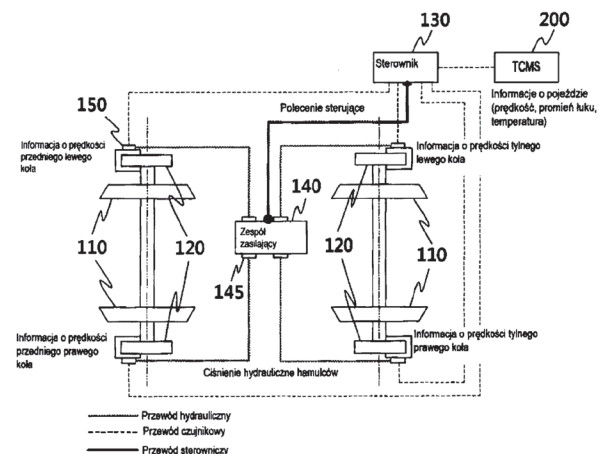
(31) 10-2018-0100505 (32) 2018 08 27 (33) KR

(71) HYUNDAI ROTEM COMPANY, Changwon-si, KR
(72) CHO YON-HO, KR; EOM KYONG-SU, KR;
KANG KWANG-HO, KR

(54) Układ indywidualnego sterowania hamulcami do poprawy osiągnięć podczas jazdy oraz zawierający go pojazd maszynowy

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy układu indywidualnego sterowania hamulcami do poprawy osiągnięć podczas jazdy oraz dotyczy pojazdu zynowego który go zawiera. Zgodnie z jednym z przykładów wykonania wynalazku, zapewniono układ indywidualnego sterowania hamulcami zawierający: zbiór niezależnie napędzanych kół (110); urządzenie hamujące (120), które jest zamontowane na każdym spośród zbioru niezależnie napędzanych kół i generuje siłę hamującą; co najmniej jeden sterownik (130), który wysyła polecenie sterujące, by wykonywać indywidualne sterowanie hamulcami spośród zbioru indywidualnie napędzanych kół; oraz co najmniej jeden zespół zasilający, który odbiera polecenie sterujące i złącza urządzenie hamujące.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 426807 (22) 2018 08 27

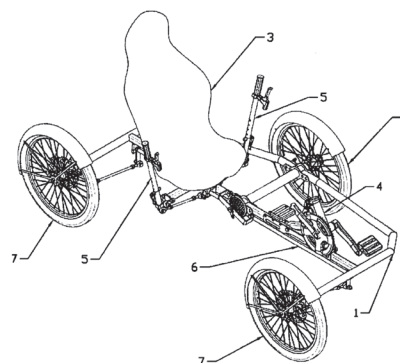
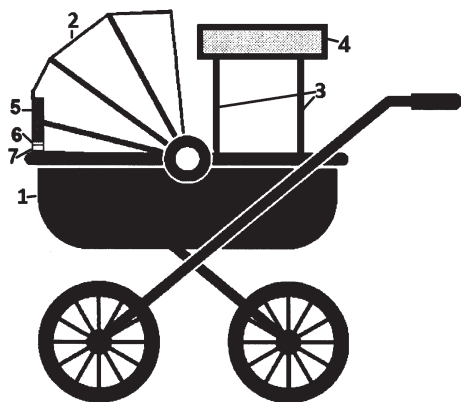
(51) B62B 9/00 (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)
H01L 31/024 (2014.01)
H01L 31/04 (2014.01)
G05D 23/185 (2006.01)

(71) SŁOMKA LECH, Poznań
(72) SŁOMKA LECH

(54) Inteligentny zeroemisyjny sposób stabilizacji temperatury powietrza wewnątrz gondoli wózka dziecięcego

(57) Na gondoli wózka (1) zamocowane są poprzecznie dwie prowadnice (3) dla panelu fotowoltaicznego (4). Panel (4) może być umieszczony w dowolnym położeniu na prowadnicach. Panel fotowoltaiczny (4) ustawiany jest ręcznie prostopadle do słońca w celu uzyskania jego najwyższej wydajności oraz największej powierzchni ochraniającej wewnątrz wózka przed słońcem. W górnej części gondoli (1) nad główką dziecka umieszczony jest wentylator (5) wyciągający nagrzane powietrze z gondoli (1). Wentylator (5) wyposażony jest w czujnik temperatury regulujący załączenie wentylatora (5) tak, żeby zadbać o właściwy komfort cieplny dziecka (uniknięcie przegrzania oraz zbytniego wychłodzenia gondoli). Układ chłodzenia wyposażony jest w akumulator (7) gromadzący nadmiar energii elektrycznej wytworzonej przez panel fotowoltaiczny (4) tak, aby wentylator (5) mógł pracować w przypadku zbyt wysokiej temperatury wewnątrz wózka, przy równoczesnym zbyt małym nasłonecznieniu panelu fotowoltaicznego (4). Układ mikroprocesorowy (6) będzie wyposażony w złącze USB umożliwiające działanie w trybie Power Bank do zasilania urządzeń USB. Energia elektryczna do ładowania urządzeń USB pobierana będzie z akumulatora (7) podłączonego do układu mikroprocesorowego (6).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 31

A1 (21) 426782 (22) 2018 08 24

(51) B65B 11/00 (2006.01)

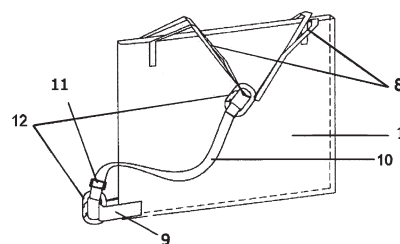
(71) MACIĄG MAGDALENA, Warszawa

(72) MACIĄG MAGDALENA

(54) Torba

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest torba, zwłaszcza damska. Istota rozwiązania polega na tym, że torba (1) posiada trzeci element (4) mocowania, znajdujący się w dolnej, narożnej części torby (1) właściwej, z którym połączony jest dodatkowy pasek (10), zaczepiony drugim końcem do ucha (8), lub z trzecim elementem (4) jest połączony jedno ucho (2) o zmiennej długości.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 430967 (22) 2019 08 27

(51) B65B 11/00 (2006.01)

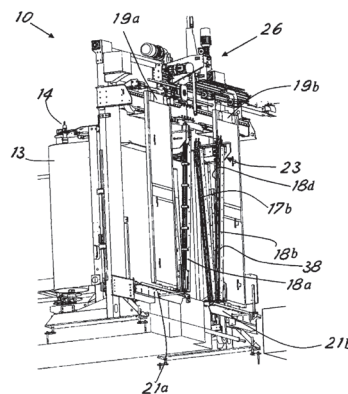
(31) 10201800008202 (32) 2018 08 28 (33) IT

(71) MESSERSI' PACKAGING S.r.l., Barbara, IT

(72) UBERTINI MASSIMILIANO, IT

(54) Urządzenie do opakowywania produktów z nachylonymi bokami

(57) Urządzenie (10) do pakowania folią z tworzywa sztucznego, które zawiera ścieżkę wlotową/wylotową dla produktu do zapakowania, wzdłuż której umieszczona jest poprzecznie pionowa kurtyna folii, która jest ciągnięta przez produkt do zapakowania, który porusza się pomiędzy wlotem i wylotem. Za pionową kurtyną



A1 (21) 426880 (22) 2018 09 03

(51) B62K 5/02 (2013.01)
B62K 5/05 (2013.01)
B62K 5/08 (2006.01)
B62K 9/02 (2006.01)
B62M 1/24 (2013.01)

(71) KWAŚNIEWSKI KONRAD KRZYSZTOF, Białystok
(72) KWAŚNIEWSKI KONRAD KRZYSZTOF

(54) Rower trójkołowy

(57) Rower trójkołowy posiada układ kierowania w postaci dwóch kół skrętnych (7) umieszczonych po jednej stronie osi wzdłużnej oraz znajdujące się po przeciwległej stronie koło napędowe (2). Rower posiada pojedynczy ster (5) sprzężony z wałem kierowniczym (6) przez popychacz z ciągnem. Rower trójkołowy posiada układ dwóch dźwigni rozmieszczonych po przeciwległych stronach siedziska symetrycznie względem osi wzdłużnej, sprzężonych z wałem napędowym za pomocą ciągnien.

(3 zastrzeżenia)

znajduje się również jednostka do zgrzewania i cięcia folii ciągniętej przez produkt, która jest skonfigurowana do wykonania zgrzeiny, która jest nachylona względem pionu i która zawiera przykładowo parę ostrzy zgrzewających nachylonych względem pionu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 426796 (22) 2018 08 27

(51) B65D 25/34 (2006.01)

B65D 25/20 (2006.01)

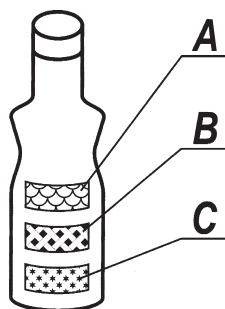
(71) MAZOWIECKIE ZAKŁADY GRAFICZNE
JAROSŁAW ZACZEK ANDRZEJ FIŁOŃCZUK
BOGUSŁAW KOZAKIEWICZ SPÓŁKA JAWNA,
Wysokie Mazowieckie

(72) URBAN WIEŚLAW; ŁUKASZEWICZ KRZYSZTOF

(54) **Opakowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie przedstawione na rysunku działające na: - zmysł węchu w taki sposób, że uwalnia specyficzny zapach korespondujący z zawartością opakowania, - zmysł wzroku w taki sposób, że przekazuje informację użytkownikowi o parametrach temperaturowych przechowywania i/lub najlepszych warunkach temperaturowych do spożycia (w przypadku produktów spożywczych), - zmysł dotyku, dając specyficzne doznania w kontakcie ze zmysłem dotyku, które korespondują z zawartością opakowania lub wywołują inne wrażenia zamierzone przez producenta, np. wrażenie zbliżone do dotyku skórki owocu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426944 (22) 2018 09 07

(51) B65G 13/02 (2006.01)

B30B 1/26 (2006.01)

B30B 15/02 (2006.01)

(71) LICHOTA BEATA ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY
LIMET SPÓŁKA CYWILNA, Sokołów Małopolski;
LICHOTA WIEŚLAW ZAKŁAD PRODUKCYJNO-
-HANDLOWY LIMET SPÓŁKA CYWILNA,
Sokołów Małopolski; LICHOTA PAWEŁ
ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY LIMET SPÓŁKA
CYWILNA, Sokołów Małopolski; LICHOTA RAFAŁ
ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY LIMET SPÓŁKA
CYWILNA, Sokołów Małopolski

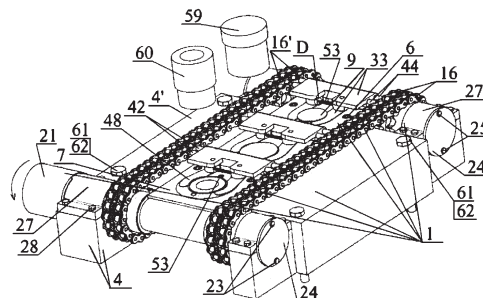
(72) LICHOTA RAFAŁ; LICHOTA PIOTR; RYBAK ANDRZEJ

(54) **Urządzenie podajnikowe, podające półwyrób pod suwaki prasy mimośrodowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podajnikowe podające półwyrób pod suwak prasy mimośrodowej, którego istota polega na tym, że składa się ono z zespołu napędowego (1) posiadającego dwa usytuowane równolegle i naprzeciw siebie wałki napędowe z bocznymi odsadzeniami walcowymi, które połączone są z dwoma parami zębatek połączonych ze sobą dwoma parami łańcuchów (16 i 16') oraz ze wspornika nośnego (4), którego górna prostokątna powierzchnia (4') ma dwa boczne prostopadłościennie pionowo usytuowane odsadzenia podporowe z bocznymi ich odsadzeniami z wykonanymi w nich wyjęciami półkolistymi, w których umieszczone są ułożyskowane odsadzenia walcowe obu tych wałków napędowych, osłonięte od góry połączonymi z nimi rozłącz-

nie profilowymi obejmami (27), przy czym górna powierzchnia (4') wspornika nośnego (4) połączona jest rozłącznie z umieszczoną na niej prostokątną płytą ślizgową (7) zespołu transportowo - obróbczego, usytuowaną pomiędzy obu wałkami napędowymi oraz łańcuchami (16 i 16'), na której umieszczony jest przesuwany podzespół wózka (33) tego zespołu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426918 (22) 2018 09 05

(51) B65G 65/06 (2006.01)

B65B 1/04 (2006.01)

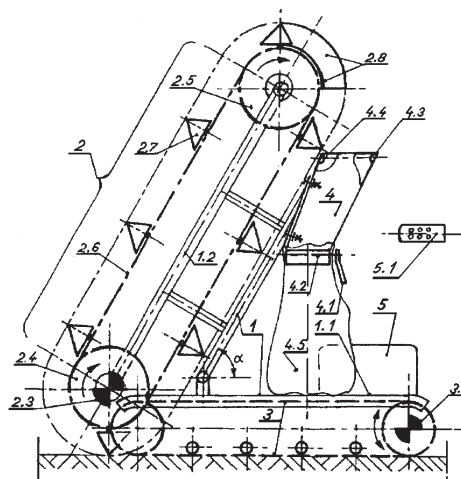
(71) PYPNO CZESŁAW, Katowice

(72) PYPNO CZESŁAW

(54) **Automatyczna przejezdna ładowarka do materiałów drobnoziarnistych zwłaszcza piasku**

(57) Zgłoszenie dotyczy automatycznej ładowarki przejezdnej do materiałów drobnoziarnistych zwłaszcza piasku, charakteryzuje się tym że: zawiera konstrukcję stalową nośną przejezdną na gąsienicach. Konstrukcja składa się z części poziomej i części pochylonej pod zmiennym nastawnym kątem (α). Zawiera przenośnik łańcuchowy kubekowy do transportu materiałów drobnoziarnistych napędzany motoreduktorem. Rozładowanie przenośnika do zasobnika na wysokości górnego wału odbywa się grawitacyjnie. Zawiera dwie gąsienice napędzane indywidualnie motoreduktorami co zapewnia jazdę i łatwe prowadzenie maszyny w czasie pracy. Zawiera zasobnik w kształcie przelotowego trójkąta z króćcem wlotowym o większym przekroju i dwoma króćcami wylotowymi o mniejszym przekroju. Kiedy zasobnik się napełni piaskiem nastąpi wyłączenie napędu przenośnika przez barierę fotoelektryczną lub w wersji alternatywnej przez wyłącznik krańcowy naciskowy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426852 (22) 2018 08 30

(51) B65G 65/23 (2006.01)

B65G 7/00 (2006.01)

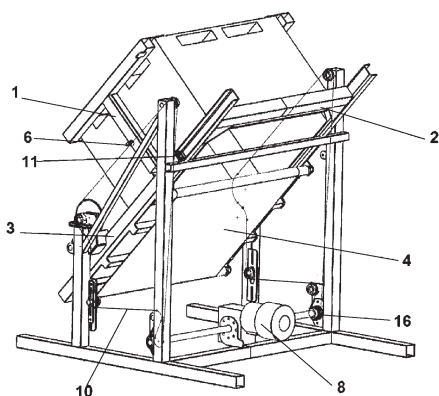
(71) GREEN SORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancin

(72) STEFANIUK TOMASZ

(54) Wywrotnica

(57) Przedmiotem wynalazku jest wywrotnica przeznaczona do wyładunku materiałów sypkich, zwłaszcza owoców i warzyw z dużych pojemników np., skrzynio-palet. Wywrotnica do wyładunku materiałów sypkich, zwłaszcza owoców ze skrzynio-palet, umieszczonych na podeście (1) sprzężonym z ramą, posiadająca mechanizm napędowy, a także mechanizm obrotu i podnoszenia podestu (1) charakteryzuje się tym, że do ciągną (10) w ciągnowym mechanizmie napędowym zawierającym motoreduktor (8) z dwoma wałami wyjściowymi jest zamocowany na stałe uchwyt (6) podestu (1) sprzężonego z ramą obrotową (3) oraz z ramą wewnętrzną (2), przy czym uchwyt porusza się wraz z ciągnem (10). Korzystnym jest, gdy mocujący uchwyt (6) składa się z tulei, wałka połączonych nierozłącznie z chwytami do mocowania ciągną (10). Korzystnie, gdy na ramie głównej (5) po obu jej stronach osadzone są koła prowadzące przekładni ciągnowej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426834 (22) 2018 08 29

(51) B65G 67/02 (2006.01)

B65G 61/00 (2006.01)

B60P 3/03 (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

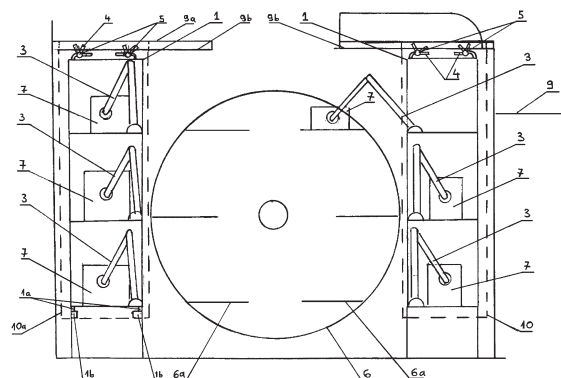
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Zespół urządzeń do automatycznego załadunku i rozładunku zasobników z towarem z drobnobusa

(57) Zespół urządzeń do automatycznego załadunku i rozładunku zasobników z towarem z drobnobusa mającego koło paczkowe charakteryzuje się tym, że składa się z zasobników (1), drobnobusa z kołem paczkowym, torów jezdnych w drobnobusie, miejsca rozładunku i załadunku, torów jezdnych wraz z infrastrukturą w tym półkami w markecie, przy czym drobnobus posiada automatycznie otwierane drzwi boczne przednie oraz tylne, po obu stronach karoserii, umiejscowione symetrycznie do osi wzdłużnej drobnobusa w miejscu zawieszenia zasobników, przy czym zasobnik porusza się po okrągłych rurach torów jezdnych na wiszących wózkach, zamocowanych trwale do zasobnika na uchwytych, przy czym tory jezdne są w drobnobusie zamocowane trwale do karoserii drobnobusa za pomocą uchwytów toru, przy czym każdy zasobnik ma co najmniej cztery wózki jezdne, które mają po trzy kółka, z których jedno to kółko boczne, jedno to kółko dolne, a jedno to kółko napędowe z napędem elektrycznym, przy czym zasobnik ma trwale zamocowane poziomo prostokątne lub kwadratowe półki, przy czym półki mają czytniki elektroniczne odczytujące dane lokalizacyjne odbiorców paczek, przy czym każda półka zasobnika lub też każdy zasobnik ma co najmniej jednego robota do przenoszenia paczek z zasobnika na koło paczkowe, lub z półek w markecie na półki w zasobniku, przy czym półki w markecie są ładowane z przeciwnej strony niż następuje przejęcie paczek przez roboty z tych półek, przy czym market posiada prostokątne w rzucie z góry miejsce rozładunku i załadunku zasobników z drobnobusa wgłębione w market tak głęboko, że oba tory jezdne pozwalają na swobodny wyjazd zasobników z drobnobusa, przy czym tory jezdne z marketu łączą się z torami jezdnych drobnobusa z obu stron drobnobusa za pomocą automatycznych łącz, przy czym rury torów jezdnych w drobnobu-

sie mają taką samą średnicę i taki sam rozstaw i znajdują się na tej samej wysokości co rury torów jezdnych w markecie, przy czym tory jezdne w markecie po połączeniu z torami jezdnych w drobnobusie stanowią dwa obiegi zamknięte w formie dwóch ringów, ringu mniejszego i ringu większego.

(25 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 20

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 426813 (22) 2018 08 27

(51) C02F 3/00 (2006.01)

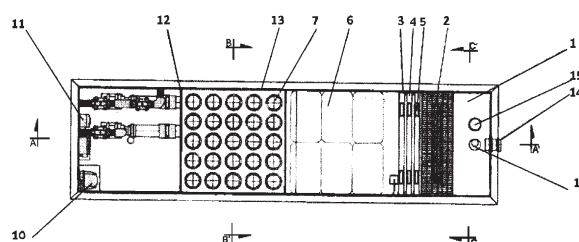
(71) GAŚSIOROWSKI MARCIN, Warszawa; PECYNA TOMASZ, Żąbki

(72) GAŚSIOROWSKI MARCIN; PECYNA TOMASZ

(54) Zespół filtracyjny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół filtracyjny, pełniący funkcję oczyszczalni wody przydomowych basenów i stawów kąpielowych. Zespół filtracyjny, o budowie zbiornikowej, zaopatrzonej w komorowe przedziały tworzące ciąg przepływu wody, w tym komorę osadową, filtry oraz materiał adsorpcyjny, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w osadową komorę (1) z kolektorem wlotowym wody (14) dla skimmera powierzchniowego, oraz posiadającą denny kolektor wlotowy (16) dla wody z głębszych warstw, a także w awaryjny przelew (15), następnie w zestaw co najmniej trzech filtracyjnych mat (3), kolejno w filtracyjny przedział (6) wypełniony materiałem adsorpcyjnym, następnie w ssawny przedział (13) wyposażony w ssawne kosze (7) połączone kolektorem ze znajdującymi się w technicznej komorze pompami odprowadzającymi wodę kolektorem wylotowym (17).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 431864 (22) 2019 11 20

(51) C04B 18/08 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) PROKSA JADWIGA; BAJERSKI ANDRZEJ;

ŁĄCZNY MARIAN JACEK; KOROL JERZY;

STĄNCZYK KAMIL; BZOWSKI ZBIGNIEW

(54) Sposób otrzymywania granulatu karbonatyzowanego na bazie popiołów lotnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania granulatu karbonatyzowanego, który charakteryzuje się tym, że do granulatora wprowadza się surowy popiół lotny z energetycznego wykorzystania paliw o zawartości wolnego tlenu wapnia w ilości 1 - 15% wagowych, wodę w ilości 3 - 7% wagowych korzystnie 5% wagowych w stosunku do ilości wprowadzanego surowego popiołu lotnego i ditlenek węgla i miesza, aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury mieszaniny w granulatorze korzystnie 30 - 80°C, następnie studzi ciągle mieszając do czasu kiedy temperatura ulegnie zmniejszeniu o od 0,5 do 5°C od temperatury maksymalnej korzystnie o 1°C, dodaje wody ciągle mieszając w ilości od 3 - 7% korzystnie 5% w stosunku do ilości wprowadzanego surowego popiołu lotnego, studzi ciągle mieszając do czasu kiedy temperatura ulegnie zmniejszeniu do 40 - 50°C korzystnie 45°C i dodaje wodę w ilości od 8 do 26% korzystnie 10% w stosunku do ilości wprowadzanego surowego popiołu lotnego w czasie od 5 do 30 min i miesza aż do zgranulowania mieszaniny korzystnie w czasie 10 - 30 min.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 426859 (22) 2018 08 31

(51) C05F 7/00 (2006.01)

C05F 9/02 (2006.01)

C02F 11/00 (2006.01)

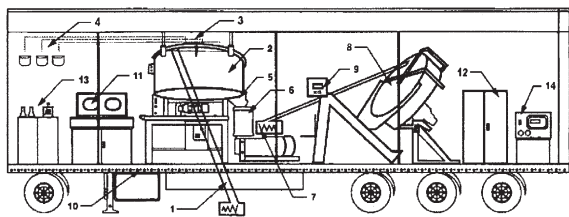
(71) LAUTER LOGISTIK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) KULIKOWSKI EDWARD; KULIKOWSKI ŁUKASZ

(54) Instalacja do wytwarzania granulowanych nawozów organiczno-mineralnych z osadów ściekowych

(57) Instalacja do wytwarzania granulowanych nawozów organiczno-mineralnych z osadów ściekowych składa się z podajnika (1), podawania osadów ściekowych i innych stałych składników nawozu, którego wylot usytuowany jest nad mieszalnikiem horyzontalnym (2) o regulowanej prędkości obrotowej mieszadła, a do mieszalnika (2) doprowadzone są także wyloty rurociągów zespołu dozowania (4) ciekłych substratów uszlachetniających, przy czym mieszalnik (2) wyposażony jest w zasuwę spustową (5) usytuowaną nad granulatorem/wytlaczarką (6), której wylot umieszczony jest w strefie zasilania podajnika (7) o wylocie zlokalizowanym nad otaczarką satelitarną (8) współpracującą z usytuowaną w pobliżu wagopakowaczką (9) z modulem zgrzewającym, przy czym wszystkie urządzenia instalacji zamontowane są na platformie przyczepy kołowej (10), a parametry ich pracy sterowane są umieszczonym na stanowisku sterowania komputerem (11) wyposażonym w specjalne oprogramowanie, a ponadto na platformie przyczepy (10) zamontowana jest szafa rozdzielczo-przyłączeniowa (12) prądu elektrycznego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426921 (22) 2018 09 07

(51) C07C 5/22 (2006.01)

C07C 5/29 (2006.01)

C07C 5/31 (2006.01)

B01J 29/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; MAJLICKI PIOTR

(54) Sposób izomeryzacji alfa-pinenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób izomeryzacji alfa-pinenu, w obecności katalizatora, pod ciśnieniem atmosferycznym, z intensywnością mieszania 500 obr/minutę. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się zmielony do postaci proszku i odsiany na sicie 0,25 mm sepiolit w ilości 2,5 - 15% wagowych w mieszaninie reakcyjnej. Proces izomeryzacji prowadzi się w temperaturze 100 - 180°C, w czasie od 15 minut do 24 h. Do reaktora wprowadza się w pierwszej kolejności alfa-pinen, a później katalizator.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 426898 (22) 2018 09 04

(51) C07C 211/48 (2006.01)

C07C 255/34 (2006.01)

C07D 207/327 (2006.01)

C07D 209/82 (2006.01)

C07D 333/50 (2006.01)

C07D 339/08 (2006.01)

C07D 333/60 (2006.01)

C09K 11/06 (2006.01)

C08F 2/50 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA

IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

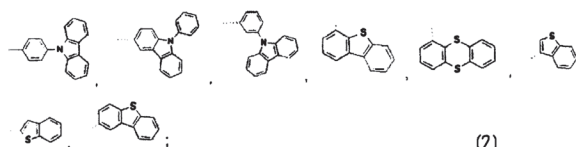
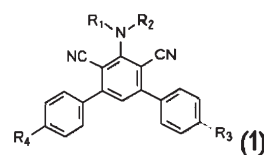
(72) ORTYL JOANNA; HOLA EMILIA;

JANKOWSKA MAGDALENA; GALEK MARIUSZ;

PILCH MACIEJ

(54) Nowe pochodne 2-amino-4,6-difenylobenzenu-1,3-dikarbonitrilu, sposoby ich wytwarzania, nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej oraz zastosowania nowych pochodnych 2-amino-4,6-difenylobenzenu-1,3-dikarbonitrilu

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne 2-amino-4,6-difenylobenzenu-1,3-dikarbonitrylu o wzorze ogólnym (1), w którym podstawnik R_1 oznacza atom wodoru -H, grupę fenyłową $-C_6H_5$, grupę $-C_nH_{2n+1}$, w której n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taką jak grupa $-CH_3$, $-C_2H_5$; podstawnik R_2 oznacza atom wodoru -H, grupę fenyłową $-C_6H_5$, grupę $-C_nH_{2n+1}$, w której n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taką jak grupa $-CH_3$, $-C_2H_5$; albo podstawniki R_1 i R_2 wraz z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą pięciocłonowy nienasycony pierścień stanowiący grupę pirolilową; podstawnik R_3 oznacza atom wodoru -H, atom bromu -Br, grupę metylosulfanylową $-SCH_3$, grupę fenyłową $-C_6H_5$, podstawioną grupę fenyłową z podstawnikiem R_5 oznaczającym ugrupowanie: $-CH_3$, $-OCH_3$, $-N(CH_3)_2$, $-N(C_6H_5)_2$, $-CN$, $-SCH_3$, $-SO_2CH_3$, albo podstawnik R_3 oznacza grupę wybraną spośród związków o wzorach ogólnych przedstawionych na rysunku 2, podstawnik R_4 oznacza atom wodoru -H, atom bromu -Br, grupę metylosulfanylową $-SCH_3$, grupę fenyłową $-C_6H_5$, podstawioną grupę fenyłową $-C_6H_4-SCH_3$, przy czym gdy podstawniki R_1 , R_2 i R_4 jednocześnie oznaczają



(2)

atom wodoru -H, to podstawnik R_3 jest różny od atomu wodoru -H, od atomu bromu -Br i od podstawionej grupy fenylowej z podstawnikiem R_5 oznaczającym ugrupowanie: $-\text{CH}_3$, $-\text{OCH}_3$, $-\text{N}(\text{CH}_3)_2$, $-\text{CN}$, $-\text{SCH}_3$. Ponadto, zgłoszenie dotyczy również sposobów ich wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-4,6-difenylobenzen-1,3-dikarbonitrilu, nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotoinicjowanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej oraz zastosowania nowych pochodnych 2-amino-4,6-difenylobenzen-1,3-dikarbonitrilu.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 426916 (22) 2018 09 05

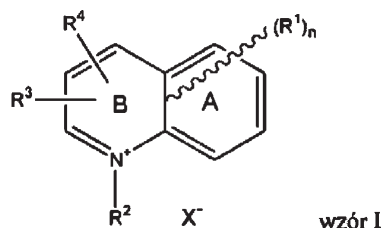
(51) C07C 211/62 (2006.01)
C07D 219/00 (2006.01)
A61K 49/04 (2006.01)
A61K 101/02 (2006.01)

(71) SYNEKTIK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) TOWPIK JOANNA; KRAJEWSKI SEWERYN ANDRZEJ;
STECZEK ŁUKASZ MAREK; WŁOSTOWSKA JOANNA

(54) **Znakowany radioizotopem związek czwartorzędowej soli amoniowej wielopierścieniowej aminy aromatycznej, zastosowanie znakowanego radioizotopem związku w metodzie diagnostycznej pozytonowej tomografii emisyjnej, a także kompozycja farmaceutyczna zawierająca znakowany radioizotopem związek czwartorzędowej soli amoniowej wielopierścieniowej aminy aromatycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znakowany radioizotopem związek czwartorzędowej soli amoniowej wielopierścieniowej aminy aromatycznej o wzorze I, w którym linia falista oznacza wiązanie pojedyncze pomiędzy niewęzłowym atomem węgla aromatycznego układu wielopierścieniowego a podstawnikiem R^1 niezależnie wybranym spośród atomu wodoru, halogenów, hydroksylu ewentualnie zabezpieczonego, C_{1-4} alkoksyli, grupy nitrowej, grupy aminowej ewentualnie mającej 1 lub 2 atomy wodoru zastąpione przez C_{1-6} alkil albo mającej 2 atomy wodoru zastąpione przez C_{2-5} alkilen z utworzeniem pierścienia heterocyklicznego, łańcuchowej grupy C_{1-6} węglowej ewentualnie mającej podstawnik halogenowy, karboksylowy, formylowy lub C_{1-4} alkanosulfonowy, oraz grupy fenylowej ewentualnie mającej 1-5 podstawników niezależnie wybranych spośród halogenów, łańcuchowego podstawnika C_{1-6} węglowego, halogenowanego łańcuchowego podstawnika C_{1-6} węglowego, hydroksylu ewentualnie zabezpieczonego, C_{1-4} alkoksyli, grupy aminowej ewentualnie mającej 1-2 atomy wodoru zastąpione przez C_{1-6} alkil; R^2 we wzorze I oznacza łańcuchowy podstawnik alifatyczny mający fragment $-\text{CH}_2-$ jako skrajny człon łańcucha, do którego to łańcucha ewentualnie dołączona jest grupa fenylowa ewentualnie mająca 1-3 podstawniki wybrane spośród halogenów i C_{1-6} alkilu, oraz - jeśli łańcuch zawiera co najmniej 2 atomy węgla - w którym to łańcuchu pomiędzy atomami węgla ewentualnie znajduje się dwuwartościowy łącznik wybrany spośród atomu tlenu -O-, atomu siarki -S- i C_{3-6} Cykloalkilenu, przy czym podstawnik R^2 zawiera 1-16 atomów węgla ogółem, a atom wodoru przy jednym z atomów węgla jest zastąpiony przez atom radioizotopu fluoru ^{18}F ; R^3 i R^4 występują łącznie i oznaczają dwuwartościowy podstawnik butadienylowy-1,3, którego skrajne atomy węgla są połączone z sąsiadującymi niewęzłowymi atomami węgla pierścienia B z utworzeniem pierścienia aromatycznego C skondensowanego z układem pierścieni A i B, mającego podstawniki R_1 przy niewęzłowych atomach węgla; n oznacza liczbę całkowitą równą 9; X⁻ oznacza farmaceutycznie dopuszczalny przeciwion, którym jest anion jednozasadowego kwasu nieorganicznego, anion jednoujemny wielozasadowego kwasu nieorganicznego, anion kwasu alkanokarboksylowego, anion alifatycznego kwasu sulfonowego, anion aromatycznego kwasu sulfonowego, anion kwasnego aminokwasu; a także albo jego hydrat lub solwat. Zgłoszenie dotyczy także zastosowania przedmiotowego związku i kompozycji farmaceutycznej zawierającej przedmiotowy związek.

(15 zastrzeżeń)



wzór I

A1 (21) 426915 (22) 2018 09 05

(51) C07C 255/34 (2006.01)
C07C 255/51 (2006.01)
C07C 255/15 (2006.01)
C07C 255/23 (2006.01)
C07C 253/30 (2006.01)
C08F 2/46 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)

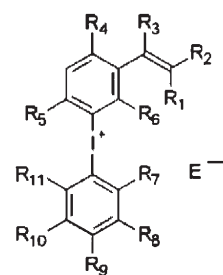
(71) PHOTO HITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) ORTYL JOANNA; GALEK MARIUSZ; PETKO FILIP;
MACHOWSKI KAMIL

(54) **Nowe sole diarylojodoniowe, sposoby ich wytwarzania i zastosowanie, nowe związki pośrednie do wytwarzania nowych soli diarylojodoniowych i zastosowanie nowych związków pośrednich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe sole diarylojodoniowe o wzorze ogólnym (I), w którym E oznacza anion wybrany z grupy obejmującej PF_6^- , SbF_6^- , BF_4^- , CF_3SO_3^- , TsO^- , $\text{B}(\text{C}_6\text{H}_5)_4^-$, $\text{B}(\text{C}_6\text{F}_5)_4^-$; R_1 oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: -H, -CN, -Br, -F, -Cl, -COOH lub podstawnik $-\text{COOC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{COOMe}$, $-\text{COOEt}$; R_2 oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: -H, -CN, -Br, -F, -Cl, -COOH lub podstawnik $-\text{COOC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{COOMe}$, $-\text{COOEt}$; R_3 oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: -H, -CN, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$, $-\text{C}_6\text{H}_5$, podstawnik $-\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{OCH}_3$ lub podstawnik $-\text{CnH}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$; R_4 oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: -H, podstawnik $-\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{OCH}_3$; R_5 oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: -H, podstawnik $-\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{OCH}_3$; R_6 oznacza podstawnik wybrany spośród następujących: -H, podstawnik $-\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taki jak $-\text{OCH}_3$; podstawniki od R_7 do R_{11} niezależnie od siebie oznaczają: -H, -CN, $-\text{CH}=\text{C}(\text{CN})_2$, ugrupowanie $-\text{OC}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, takie jak $-\text{OCH}_3$, lub ugrupowanie $-\text{C}_n\text{H}_{2n+1}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, liniowe oraz rozgałęzione takie jak $-\text{CH}_3$, $-\text{C}(\text{CH}_3)_3$, $-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_3)_2$. Przedmiotem zgłoszenia są ponadto sposoby wytwarzania nowych soli diarylojodoniowych oraz ich zastosowanie a także nowe związki pośrednie stosowane do wytwarzania nowych soli diarylojodoniowych i ich zastosowanie.

(19 zastrzeżeń)



wzór 1

A1 (21) 426896 (22) 2018 09 04

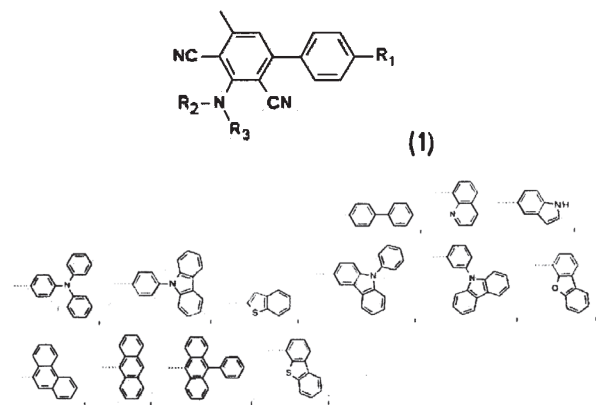
- (51) C07C 255/58 (2006.01)
C08K 5/315 (2006.01)
C08F 2/50 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)
G01N 21/77 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) ORTYL JOANNA; ŚWIĄTEK WIKTORIA;
CHACHAJ-BREKIESZ ANNA; PILCH MACIEJ

(54) **Nowe pochodne 2-amino-4-fenyl-6-metylobenzeno-1,3-dikarbonitrylu, sposoby ich wytwarzania, nowe systemy fotoinicjujące do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej oraz zastosowania nowych pochodnych 2-amino-4-fenyl-6-metylobenzeno-1,3-dikarbonitrylu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne 2-amino-4-fenyl-6-metylobenzeno-1,3-dikarbonitrylu o wzorze ogólnym (1), w którym R_1 oznacza atom wodoru -H, atom bromu -Br, grupę fenylową $-C_6H_5$, grupę metylosulfanylową $-SCH_3$, -podstawioną grupę fenylową z podstawnikami $-CH_3$, $-OCH_3$, $-N(CH_3)_2$, $-CN$, $-SCH_3$, $-SO_2CH_3$, R_1 może też oznaczać wybraną grupę określoną wzorami wskazanymi na rysunku (2), R_2 oznacza atom wodoru -H, grupę fenylową $-C_6H_5$, grupę $-C_nH_{2n+1}$, w której n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taką jak grupa $-CH_3$, $-C_2H_5$; R_3 oznacza atom wodoru -H, grupę fenylową $-C_6H_5$, grupę $-C_nH_{2n+1}$, w której n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 12, taką jak grupa $-CH_3$, $-C_2H_5$, przy czym gdy R_1 oznacza atom wodoru -H lub atom bromu -Br, to co najmniej jeden spośród R_2 i R_3 jest różny od atomu wodoru -H. Zgłoszenie niniejsze dotyczy także sposobów wytwarzania nowych pochodnych 2-amino-4-fenyl-6-metylobenzeno-1,3-dikarbonitrylu o wzorze ogólnym (1) oraz ich zastosowań, a także nowych systemów fotoinicjujących do procesów fotoinicjuwanej polimeryzacji kationowej, rodnikowej, tiol-en i hybrydowej.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 426883 (22) 2018 09 05

- (51) C07D 301/12 (2006.01)
C07D 303/04 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WRÓBLEWSKA AGNIESZKA; DREWNOWSKA EWA;
SZYMAŃSKA ALICJA IWONA

(54) **Sposób otrzymywania eteru diglicydolowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania eteru diglicydolowego, polegający na epoksydacji eteru alilowo-glicydolowego za pomocą 30% nadtlenu wodoru w obecności katalizatora tytanowo-silikalitetowego i rozpuszczalnika. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako katalizator tytanowo-silikalitetowy stosuje się katalizator TS-1 w ilości od 1 do 9% wagowy, zaś jako rozpuszczalnik stosuje się

alkohol izopropylowy lub acetonitryl, przy czym stosunek molowy eteru alilowo-glicydolowego do nadtlenu wodoru wynosi od 0,7:1 do 5:1, a stężenie rozpuszczalnika wynosi od 10 do 90% wagowych. Proces prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 20 - 80°C, w czasie od 15 do 240 minut. Stosuje się intensywność mieszania wynoszącą 500 obr/min. Do epoksydacji stosuje się reaktor szklany wyposażony w chłodnicę zwrotną i mieszadło magnetyczne, który zanurza się w łaźni olejowej, ogrzanej do zadanej temperatury reakcji. Substraty wprowadza się w następującej kolejności: eter alilowo-glicydolowy, rozpuszczalnik, a na końcu 30% nadtlenu wodoru.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 426860 (22) 2018 08 31

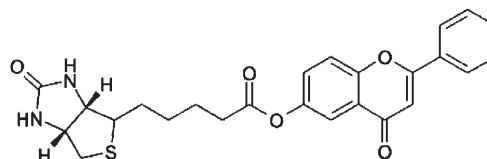
- (51) C07D 495/04 (2006.01)
C07D 311/14 (2006.01)
C07D 311/28 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) STOMPOR MONIKA

(54) **6-O-biotynyloflawon oraz sposób otrzymywania 6-O-biotynyloflawonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowego flawonu z cząsteczką biotyny w pozycji C-6, jakim jest 6-O-biotynyloflawon, o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania na drodze estryfikacji z 6-hydroksyflawonu z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest chlorowodorek 1-etylo-3-(3-dimetyloaminopropyl)karbodiimidu, oraz w obecności 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku N,N-dimetyloformamidu. Rozwiązanie to może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, spożywczym lub chemicznym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 426861 (22) 2018 08 31

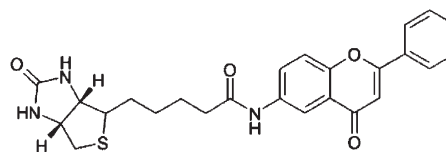
- (51) C07D 495/04 (2006.01)
C07D 311/14 (2006.01)
C07D 311/28 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) STOMPOR MONIKA

(54) **6-biotynyloamidoflawon oraz sposób otrzymywania 6-biotynyloamidoflawonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowego flawonu z cząsteczką biotyny w pozycji C-6, jakim jest 6-biotynyloamidoflawon, o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania z 6-aminoflawonu z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest chlorowodorek 1-etylo-3-(3-dimetyloaminopropyl)karbodiimidu oraz w środowisku pirydyny. Rozwiązanie to może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym lub chemicznym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

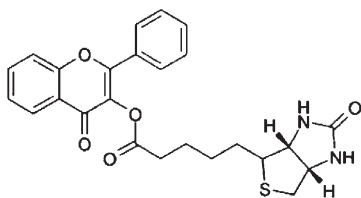
A1 (21) 426862 (22) 2018 08 31

- (51) C07D 495/04 (2006.01)
C07D 311/28 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
 (72) STOMPOR MONIKA
 (54) **3-O-biotynyloflawon oraz sposób otrzymywania 3-O-biotynyloflawonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy nowego flawonu z cząsteczką biotyny w pozycji C-3, jakim jest 3-O-biotynyloflawon, o wzorze 1, oraz sposobu jego otrzymywania na drodze estryfikacji z 3-hydroksyflawonu z udziałem czynnika sprzęgającego jakim jest chlorowodorek 1-etylo-3-(3-dimetyloaminopropyl)karbodiimidu, oraz w obecności, 4-dimetyloaminopirydyny w środowisku N,N-dimetyloformamidu. Rozwiązanie to może znaleźć zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym, spożywczym lub chemicznym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

- A1 (21) **426830** (22) 2018 08 28
 (51) **C08G 63/78** (2006.01)
C08G 63/40 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) GADOMSKA-GAJADUR AGNIESZKA;
 RUŚKOWSKI PAWEŁ; SYNORADZKI LUDWIK;
 WRZECIONEK MICHAŁ; KOŁBUK-KONIECZNY DOROTA;
 JEZNACH OLIVIA; BUDNICKA MONIKA;
 SZYMANIAK MONIKA
 (54) **Sposób otrzymywania poli(bursztynianu glicerolu)**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania poli(bursztynianu glicerolu), który charakteryzuje się tym, że sporządza się mieszaninę gliceryny i bezwodnika bursztynowego w stosunku molowym 0,5:1 do 3:1, przy czym gliceryna zawiera 0,1 - 1,5% wag. wody, następnie mieszaninę ogrzewa się w temperaturze 120 - 160°C przez 1 - 4 h, intensywnie mieszając pod ciśnieniem atmosferycznym, po czym mieszaninę schładza się do temperatury 30 - 45°C, oddestylowuje się wodę poreakcyjną pod ciśnieniem 5 - 30 mbar, utrzymując temperaturę mieszaniny na poziomie 30 - 45°C i intensywnie mieszając pozostałość, którą następnie rozpuszcza się w wodzie do uzyskania stężenia 1 - 5% wag., po czym otrzymany roztwór dializuje się na membranie z regenerowanej celulozy o punkcie odcięcia 1 kDa, pod ciśnieniem atmosferycznym, przez 24 - 60 h, filtrat zamraża się, a następnie liofilizuje pod ciśnieniem 0,001 - 0,01 mbar i w temperaturze między 20 a 50°C.

(2 zastrzeżenia)

- A1 (21) **426897** (22) 2018 09 06
 (51) **C08L 7/00** (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) MASŁOWSKI MARCIN; MIEDZIANOWSKA JUSTYNA;
 STRZELEC KRZYSZTOF
 (54) **Kompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego, przeznaczona na biokompozyty o polepszonych oddziaływaniach międzyfazowych napełniacz-matryca elastomerowa i napełniacz-napełniacz**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja elastomerowa z kauczuku naturalnego, przeznaczona na biokompozyty polepszonych oddziaływaniach międzyfazowych napełniacz-matryca elastomerowa napełniacz-napełniacz, która zawiera kauczuk naturalny, siarkowy zespół sieciujący o składzie 2 części wagowe merkaptobenzotiazolu, 2 części wagowe siarki, 5 części wagowych

tlenku cynku i 1 część wagową stearyny na 100 części wagowych kauczuku, a nadto zawiera napełniacz lignocelulozowy w postaci słomy zbożowej modyfikowanej chemicznie przez acetylację lub działanie nadtlakami organicznymi, w ilości 10 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku.

(5 zastrzeżeń)

- A1 (21) **426845** (22) 2018 08 30
 (51) **C08L 9/02** (2006.01)
C08K 13/02 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) SZADKOWSKI BOLESŁAW; MARZEC ANNA;
 ZABORSKI MARIAN
 (54) **Kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby gumowe wykazujące transparentność**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby gumowe wykazujące transparentność zawierająca kauczuk butadienowo-akrylonitrylowy, siarkę, 2-merkaptobenzotiazol, tlenek cynku, krzemionkę, stearynę, a także ciecz jonową w postaci tetrachloroglinianu 1-butylo-3-metyloimidazoliowego.

(2 zastrzeżenia)

- A1 (21) **426843** (22) 2018 08 30
 (51) **C08L 23/08** (2006.01)
C08K 3/014 (2018.01)
C08K 3/22 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
 (72) SZADKOWSKI BOLESŁAW; MARZEC ANNA;
 ZABORSKI MARIAN
 (54) **Barwna kompozycja polimerowa o zwiększonej odporności na starzenie ultrafioletowe**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest barwna kompozycja polimerowa o zwiększonej odporności na starzenie ultrafioletowe, która zawiera kopolimer etylenowo-norbornenowy oraz substancję przeciwstarzeniową i jednocześnie nadającą jej barwę w postaci nieorganicznego pigmentu spinelowego w postaci brązowego mieszanego tlenku cynku (II) i żelaza (III), o wzorze chemicznym $ZnFe_2O_4$, o nazwie handlowej Pigment Yellow 119.

(2 zastrzeżenia)

- A1 (21) **426847** (22) 2018 08 30
 (51) **C08L 67/04** (2006.01)
C08K 3/013 (2018.01)
C08K 7/00 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
 (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) BARCZEWSKI MATEUSZ; MATYKIEWICZ DANUTA
 (54) **Sposób zwiększenia stabilności termomechanicznej polilaktydu albo jego kompozytów**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększenia stabilności termomechanicznej polilaktydu albo jego kompozytów poprzez wprowadzenie rozdrobnionej skały bazaltowej jako modyfikatora w postaci pyłu lub proszku w ilości d 0,1% do 70% masowych w stosunku do polimeru i wielkości cząstek od 0,01 µm do 4000 µm. Zastosowany napełniacz zawiera w swoim składzie do 100% masowych rozdrobnionej skały bazaltowej.

(4 zastrzeżenia)

- A1 (21) **426806** (22) 2018 08 27
 (51) **C08L 91/08** (2006.01)
C09J 191/08 (2006.01)
C10G 73/42 (2006.01)
 (71) POLWAX SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło
 (72) ROBAK IZABELA; KUBOSZ GRZEGORZ; SZYDŁO SABINA

(54) **Wosk do produkcji opakowań wielowarstwowych i sposób otrzymywania wosku do produkcji opakowań wielowarstwowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wosk do produkcji opakowań wielowarstwowych i sposób jego otrzymywania, stosowany jako lepiszcze do sklejania warstw opakowań oraz do laminacji opakowań, przeznaczonych zwłaszcza do kontaktu z żywnością. Wosk składa się z 60,0 do 90,0% wagowych zrafinowanej mieszaniny (rafinatu), otrzymanej z 30,0 do 60,0% wagowych gaczu parafinowego typu Brightstock o temperaturze krzepnięcia od 65,0 - 5,0°C i 40,0 do 70,0% wagowych wosku mikrokrystalicznego o temperaturze krzepnięcia od 65,0 - 75,0°C w wyniku rafinacji względem odpowiedniego adsorbentu, a następnie filtracji na prasie filtracyjnej, przy czym proces rafinacji i filtracji powtarzano czterokrotnie do ośmiokrotnie, 1,0 do 15,0% wagowych żywicy węglowodorowej C-9 hydrowrafinowanej o temperaturze mięknięcia wynoszącej 97,0 - 103,0°C, 4,0 do 25,0% wagowych żywicy węglowodorowej C-5 hydrowrafinowanej o temperaturze mięknięcia wynoszącej 95,0 - 100,0°C, 1,0 do 10,0% wagowych wosku polietylenowego o lepkości w temperaturze 120°C wynoszącej 50,0 - 229 mPa*s, 1,0 do 5,0% wagowych polimeru na bazie polialfaolefin o lepkości w temperaturze 99°C wynoszącej 345,0 mPa*s oraz 1,0 do 10,0% wagowych kwasu stearynowego o temperaturze krzepnięcia 55,0 - 61,0°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 426809 (22) 2018 08 27

(51) C08L 91/08 (2006.01)
C10G 73/42 (2006.01)

(71) POLWAX SPÓŁKA AKCYJNA, Jasło
(72) ROBAK IZABELA; KUBOSZ GRZEGORZ; SZYDŁO SABINA

(54) **Wosk do impregnacji papieru i sposób otrzymywania wosku do impregnacji papieru**

(57) Przedmiotem zgłoszenie jest wosk do impregnacji papieru i sposób jego otrzymywania, zwiększający odporność papieru na działanie wilgoci przeznaczony zwłaszcza do kontaktu z żywnością. Wosk składa się z 70,0 do 90,0% wagowych zrafinowanej mieszaniny (rafinatu), otrzymanej z 1,0 do 35,0% wagowych wosku mikrokrystalicznego o temperaturze krzepnięcia 65,0 - 75,0°C i 65,0 do 99,0% wagowych parafiny surowej o temperaturze krzepnięcia w zakresie 62,0 - 66,0°C w wyniku rafinacji względem odpowiedniego adsorbentu, a następnie filtracji na prasie filtracyjnej, przy czym proces rafinacji i filtracji powtarzano trzykrotnie do ośmiokrotnie, 1,0 do 15,0% wagowych wosku polietylenowego o lepkości dynamicznej w temperaturze 120°C w zakresie 500 - 1100 mPa*s, 1,0 do 5,0% wagowych wosku na bazie polialfaolefin o lepkości w temperaturze 99°C wynoszącej 345,0 mPa*s, 1,0 do 20,0% wagowych parafiny z syntezy Fishera-Tropscha o temperaturze krzepnięcia 68 do 72°C i 0,1 do 1,0% wagowych wosku na bazie modyfikowanego poliestru o lepkości w temperaturze 120°C wynoszącej 100,0 - 250 mPa*s.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 426878 (22) 2018 09 03

(51) C09C 1/48 (2006.01)
C09C 1/56 (2006.01)

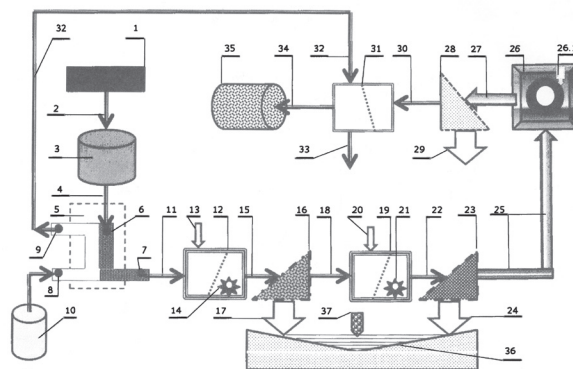
(71) PILAWSKI MAREK, Legionowo; KALINOWSKI DARIUSZ, Warszawa
(72) PILAWSKI MAREK; KALINOWSKI DARIUSZ

(54) **Sposób przetwarzania surowego węgla pirolitycznego na sadzę techniczną i układ do przetwarzania surowego węgla pirolitycznego na sadzę techniczną**

(57) Układ do przetwarzania surowego węgla pirolitycznego na sadzę techniczną zbudowany z zasobnika surowego węgla pirolitycznego (surowej sadzy pirolitycznej), systemu wyprowadzania surowego węgla pirolitycznego (surowej sadzy pirolitycznej) do reaktora termicznego, reaktora termicznego, systemów wpro-

wadzenia i wyprowadzania przetwarzanej sadzy pirolitycznej, wymiennika ciepła: sadza/gaz, wytwornicy gazu niepalnego, bloków obróbki fizykochemicznej, mieszalników, zespołów sit, systemów odprowadzania wody i zobojętnionych soli do zbiornika obojętnych chemicznie odcieków, systemów wprowadzania i dozowania kwaśnych lub/i zasadowych odczynników chemicznych, mikronizera sadzy, suszarki wilgotnej zmodyfikowanej i zmikronizowanej sadzy, granulatora i zbiornika obojętnych chemicznie odcieków charakteryzuje się tym, że zasobnik surowego węgla pirolitycznego (surowej sadzy pirolitycznej) (1) jest połączony z reaktorem termicznym (3) za pośrednictwem systemu wyprowadzania surowego węgla pirolitycznego (surowej sadzy pirolitycznej)(2), zaś reaktor termiczny (3) jest dalej połączony z wymiennikiem ciepła: sadza/gaz (5) za pośrednictwem systemu wyprowadzania gorącej zmodyfikowanej sadzy pirolitycznej (4). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób działania układu do przetwarzania surowego węgla pirolitycznego na sadzę techniczną.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 426794 (22) 2018 08 28

(51) C09J 7/38 (2018.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C08F 2/06 (2006.01)
C08F 2/48 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) CZECH ZBIGNIEW; WEISBRODT MATEUSZ; MOZALEWSKA KAROLINA

(54) **Sposób wytwarzania fotoreaktywnego poliakrylanowego kleju samoprzylepnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania fotoreaktywnego poliakrylanowego kleju samoprzylepnego, polegający na tym, że monomery akrylanowe poddaje się polimeryzacji rozpuszczalnikowej w otcianie etylu w obecności fotoinicjatora rodnikowego i termicznego wolnorodnikowego inicjatora polimeryzacji AIBN, następnie powleczony na nośnik klej suszy się i sieciuje się promieniowaniem UV, charakteryzuje się tym, że polimeryzacji poddaje się od 70% do 91% wagowych C₄-C₁₂ alkiloakrylanu, od 1% do 15% wagowych nienasyconego kwasu karboksylowego, od 0,1% do 5% wagowych fotoreaktywnego (met)akrylanu, od 0,1% do 5% wagowych wielofunkcyjnego (met)akrylanu, od 0,05% do 3% wagowych nienasyconego winylosilanu oraz od 0,05% do 3% wagowych fotoinicjatora rodnikowego absorbującego UV w obszarze UV-A. Stężenie wszystkich komponentów wynosi 100% wagowych. Następnie klej o gramaturze od 30 do 120 g/m² powleczony na nośnik i wysuszony sieciuje się pod lampą UV-A w obszarze od 315 do 400 nm, a następnie pod lampą UV-C w obszarze od 215 do 280 nm.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 426795 (22) 2018 08 28

(51) C09J 7/38 (2018.01)
C09J 133/08 (2006.01)
C08F 2/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; WEISBRODT MATEUSZ;
MOZALEWSKA KAROLINA

(54) **Sposób wytwarzania poliakrylanowego kleju samoprzylepnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania poliakrylanowego kleju samoprzylepnego, który polega na tym, że monomery akrylanowe poddaje się polimeryzacji rozpuszczalnikowej w octanie etylu w obecności termicznego wolnorodnikowego inicjatora polimeryzacji AIBN, następnie powleczony na nośnik klej sieciuje się. Istota wynalazku charakteryzuje się tym, że polimeryzacji poddaje się od 50% do 80% wagowych C_4-C_8 alkoakrylanu, od 5 do 20% wagowych akrylanu metylu, od 0,5% do 15% wagowych kwasu β -akryloilooksypionowego, od 0,5% do 10% wagowych monomeru oksiranowego i od 0,1% do 5% wagowych nienasyconego fotoinicjatora rodnikowego. Stężenie wszystkich komponentów wynosi 100% wagowych. Następnie do nieusieciowanego kleju samoprzylepnego o 50% zawartości polimeru dodaje się od 0,1% do 3,0% wagowych, w odniesieniu do masy polimeru, sieciujących w temperaturze pokojowej acetyloacetonianów wielwartościowych metali i stabilizator izopropanol w ilości 30% wagowych w odniesieniu do całkowitej masy kleju, od 0,5% do 10% wagowych, w odniesieniu do masy polimeru, sieciujących termicznie w podwyższonej temperaturze 120 - 150°C żywic melamino-formaldehadowych, od 0,5% do 3% wagowych, w odniesieniu do masy sieciującej termicznie żywicy melamino-formaldehadowej, katalizatora kwasu p-toluenosulfonowego oraz od 0,1% do 3,0% wagowych, w odniesieniu do masy polimeru, fotoinicjatora kationowego. Następnie klej powleka się na nośnik i sieciuje się za pomocą acetyloacetonianów wielwartościowych metali.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 426823 (22) 2018 08 28

(51) C09K 3/10 (2006.01)
C08L 29/04 (2006.01)
C08K 5/053 (2006.01)
C08K 5/06 (2006.01)
C08K 5/09 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO
WDROŻENIOWE DELTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dolsk

(72) PYRZYŃSKI KAJETAN; MICHALSKA AGNIESZKA

(54) **Maść uszczelniająca i jej zastosowanie do montażu opon**

(57) Maść uszczelniająca na bazie soli sodowych i/lub potasowych wyższych kwasów tłuszczowych, oksyetylowanego alkoholu tłuszczowego oraz glikolu etylenowego zawiera w swym składzie alkohol poliwinylowy. Maść jest szczególnie przydatna podczas montażu opon bezdętkowych na obręczach (felgach) samochodowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 431333 (22) 2019 09 30

(51) C10G 1/10 (2006.01)

(71) REOIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślenice

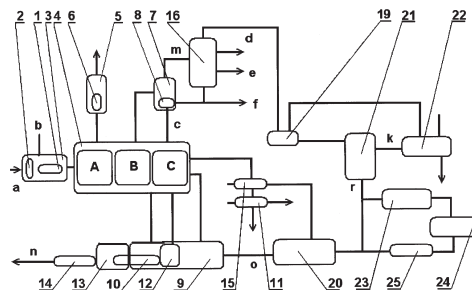
(72) MIKUŚKIEWICZ MICHAŁ; MIKUŚKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Instalacja do produkcji i sposób produkcji oleju, gazu i karbonizatu do sadzy technicznej z elastomerów, zwłaszcza odpadów gumowych, w procesie ciągłej pirolizy**

(57) Instalacja produkcji oleju, gazu i karbonizatu do sadzy technicznej z elastomerów, charakteryzuje się tym, że ma dozownik śrubowy (3) z wałem (1), który od strony wsadu jest zamykany hydraulicznie ślizgą (2) za pomocą azotu, reaktor (4), który jest podzielony na strefy A, B, C, odpowiadające kolejnym etapom procesu pirolizy: strefa A - początek depolimeryzacji (350°C), strefa B - kar-

bonizacja (350 - 400°C) i strefa C - kraking związków aromatycznych (400 - 650°C), natomiast poza reaktorem (4) zainstalowana jest barbotka (5) zamykana hydraulicznie syfonem (6) oraz separator (7) z zamknięciem hydraulicznym (8) i odolejacz (9) wyposażony w śrubę transportową (10) i komorę dopalania (20), przy czym odolejacz (9) jest zamknięty na wyjściu szybem spiętrzającym (12), a od strony odbioru produktu stałego - szybem (13), który jest połączony transporterem śrubowym w kształcie litery „U” (14) z ekonomizerami (11 i 15) oraz instalacją zaopatrzoną jest w skrubler (16). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób produkcji oleju, gazu i karbonizatu do sadzy technicznej z elastomerów.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426865 (22) 2018 08 31

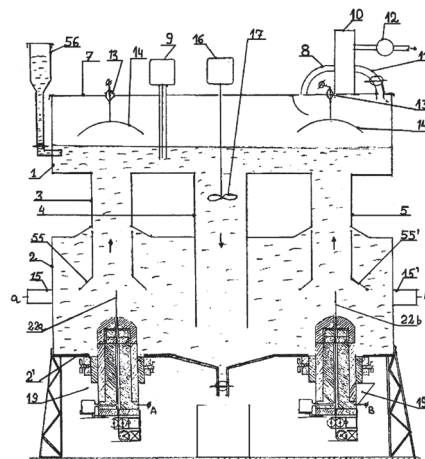
(51) C10J 3/46 (2006.01)
C10J 3/48 (2006.01)
B01J 19/08 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
H05H 1/24 (2006.01)

(71) LATUSZEK ANTONI, Warszawa;
MARSZAŁEK KLAUDIUSZ, Jasło;
MARSZAŁEK ALEKSANDRA, Jasło

(72) LATUSZEK ANTONI; MARSZAŁEK KLAUDIUSZ;
MARSZAŁEK ALEKSANDRA

(54) **Elektryczny sposób przetwarzania biomasy lub biomasy zmieszanej z węglem elementarnym na paliwa płynne oraz urządzenie do stosowania sposobu**

(57) Elektrochemiczny sposób przetwarzania sproszkowanej lub płynnej biomasy lub biomasy zmieszanej ze sproszkowanym węglem kopalnym lub biowęgłem na paliwa płynne, zwłaszcza na gazy palne polega na tym, że tworzy się z takiej postaci biomasy gęstą zawiesinę (gęstwę) w rozcieńczonym elektrolicie, którą w sposób ciągły lub okresowy wprowadza się do reaktora elektrochemicznego, w którym w gęstwie wytwarza się plazmę przerywaną na pół okresu, co pół okresu między dwoma parami elektrod (22a, 22b), a w każdej parze elektrod co najmniej jedna elektroda jest ostra. Plazmę przerywaną generuje wysokie napięcie pulsujące przerywane to znaczy takie, którego wysokość w powtarzających się chwilach wynosi zero.



Wysokość napięcia i odległość między elektrodami w czasie procesu elektrochemicznego można zmieniać. Przedmiotem zgłoszenia jest również urządzenie do stosowania sposobu.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 04

A1 (21) 426798 (22) 2018 08 27

(51) C10L 5/46 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

(71) ALVEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) FURMANIAK DARIUSZ

(54) Sposób i zintegrowana instalacja do termicznego przetwarzania odpadów, szczególnie pochodzenia komunalnego, do celów energetycznych oraz produkcji paliwa alternatywnego w postaci granulatu do celów energetycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pozyskiwania paliwa alternatywnego oraz utylizacji termicznej odpadów pochodzenia komunalnego frakcji poniżej 70 mm, na który składa się proces ujednorodniania połączony z procesem suszenia, proces segregacji pneumatycznej, proces granulacji dla pozyskiwania paliwa alternatywnego oraz transport pneumatyczny i proces utylizacji dla procesu utylizacji termicznej. Zgłoszenie obejmuje też zintegrowaną linię do pozyskiwania paliwa alternatywnego z odpadów komunalnych, która zawiera urządzenia do ujednorodniania odpadów zintegrowane z urządzeniami suszącymi do wilgotności poniżej 15% w temperaturze do 200°C, separator pniemnatyczny oraz zbiornik suchego surowca z którego jest on transportowany na urządzenia granulujące pozwalające uzyskać wymagane właściwości fizykochemiczne paliwa alternatywnego lub do instalacji utylizującej, gdzie odpad wtłaczany jest pneumatycznie u jej podstawy, zaś system rurociągów pozwala na transport i dystrybucję energii cieplnej wynikłej z procesu utylizacji fluidalnej w temperaturze powyżej 1000°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 426873 (22) 2018 09 04

(51) C12M 1/34 (2006.01)

C12M 3/02 (2006.01)

C12M 3/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

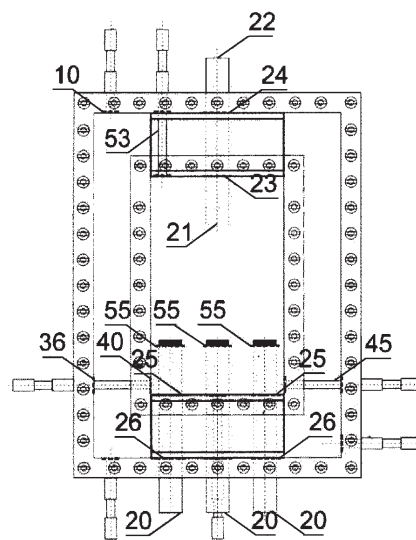
(72) POLAŃCZYK ANDRZEJ; POLAŃCZYK MACIEJ;
PIECHOTA-POLAŃCZYK ALEKSANDRA;
PODGÓRSKI MICHAŁ

(54) Reaktor do badania ex vivo naczyń krwionośnych w warunkach symulujących warunki wokół naczyń krwionośnych w organizmie ludzkim

(57) Reaktor do badania ex vivo naczyń krwionośnych w warunkach symulujących warunki wokół naczyń krwionośnych w organizmie ludzkim, zawiera dwa usytuowane pionowo, transparentne pojemniki, umieszczone jeden w drugim, połączone ze sobą trwale za pomocą wsporników. W jednej ze ścian bocznych pojemnika zewnętrznego jest zamocowany króciec ssący, którego koniec usytuowany na zewnątrz tego pojemnika jest połączony z doprowadzeniem cieczy o zadanej temperaturze. W ścianie dolnej pojemnika wewnętrznego są zamocowane usytuowane pionowo trzy króćce tłoczące, których górne końce są umieszczone wewnątrz tego pojemnika, zaś dolne końce są połączone z końcami króćców tłoczących (20) zamocowanych w dolnej ścianie pojemnika zewnętrznego. Z końcem króćca odpowietrzającego, zamocowanego w górnej ścianie pojemnika wewnętrznego, jest złączony koniec króćca tłoczącego (53) umieszczonego wewnątrz pojemnika wewnętrznego. W górnej ścianie pojemnika wewnętrznego jest zamocowany króciec ssący (21), którego górny koniec jest połączony z końcem króćca ssącego (22) zamocowanego w górnej ścianie pojemnika zewnętrznego. W dolnej ścianie pojemnika zewnętrznego jest zamocowany króciec tłoczą-

cy, którego jeden koniec jest usytuowany wewnątrz pojemnika zewnętrznego, zaś drugi koniec, usytuowany na zewnątrz tego pojemnika, jest połączony z odprowadzeniem cieczy o zadanej temperaturze. W ścianie bocznej pojemnika zewnętrznego jest zamocowany króciec ssący, którego jeden koniec jest usytuowany wewnątrz tego pojemnika, zaś drugi koniec usytuowany na zewnątrz tego pojemnika jest połączony z doprowadzeniem mieszaniny powietrza z CO₂. Do końca króćca ssącego jest przymocowany jeden koniec króćca ssącego, którego drugi koniec jest usytuowany wewnątrz pojemnika wewnętrznego. W drugiej ścianie bocznej pojemnika zewnętrznego jest zamocowany drugi króciec ssący, którego jeden koniec jest usytuowany wewnątrz tego pojemnika, zaś drugi koniec usytuowany na zewnątrz tego pojemnika jest połączony z doprowadzeniem medium komórkowego. Do końca króćca ssącego usytuowanego wewnątrz zewnętrznego pojemnika jest przymocowany jeden koniec zamocowanego w ścianie bocznej pojemnika wewnętrznego króćca ssącego (45), którego drugi koniec jest usytuowany wewnątrz pojemnika wewnętrznego. W ścianie dolnej pojemnika zewnętrznego jest zamocowany dodatkowy króciec tłoczący, którego jeden koniec jest usytuowany wewnątrz tego pojemnika, zaś drugi koniec, usytuowany na zewnątrz tego pojemnika, jest połączony z odprowadzeniem medium komórkowego. Koniec króćca tłoczącego usytuowany wewnątrz pojemnika zewnętrznego jest połączony z końcem zamocowanego w ścianie dolnej pojemnika wewnętrznego króćca tłoczącego, którego górny koniec jest usytuowany wewnątrz pojemnika wewnętrznego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 428257 (22) 2018 12 19

(51) C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/35 (2006.01)

A61K 39/02 (2006.01)

A61P 11/00 (2006.01)

C12N 1/36 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY
-PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy

(72) DUDEK KATARZYNA; SZACAWA EWELINA;
BEDNAREK DARIUSZ

(54) Wyizolowany szczep bakterii *Mycoplasma bovis* i szczepionka zawierająca szczep bakterii *Mycoplasma bovis*

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczep bakterii *Mycoplasma bovis* MbPL01 zdeponowany, pod numerem B/00172 oraz szczepionka, której głównym składnikiem jest inaktywowany szczep *Mycoplasma bovis* MbPL01, zdeponowany pod numerem B/00172.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **428256** (22) 2018 12 19

(51) **C12N 5/02** (2006.01)
C12N 5/07 (2010.01)

(71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY
-PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy

(72) RÓŻYCKI MIROŚLAW; BILSKA-ZAJĄC EWA;
KOCHANOWSKI MACIEJ; CENCEK TOMASZ;
KARAMON JACEK; DĄBROWSKA JOANNA;
ZDYBEL JOLANTA; SROKA JACEK

(54) **Sposób wykonania podłoża transportowego dla żywych larw pasożytów, zwłaszcza Trichinella spp**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania podłoża transportowego dla żywych larw pasożytów, zwłaszcza Trichinella Spp. Sposób ten polega na tym, że przygotowuje się podłoże na bazie żelatyny ze skór wieprzowych otrzymanej w procesie kwaśnym typu A o pH 3,8 – 5,0 i twardości 300 Bloom, którą rozpuszcza się na gorąco w temperaturze od 55 do 65°C w zbuforowanej wodzie peptonowej tworząc roztwór o zawartości od 7 do 9% wagowych żelatyny i temperaturze krzepnięcia 43 - 44°C, po czym płynne podłoże doprowadza się do temperatury 45° i zalewa płytki Pietriego na wysokość od 6 do 8 mm i pozostawia w warunkach jałowych do zakrzepnięcia. W tak przygotowanym podłożu umieszcza się żywe oczyszczone larwy i przechowuje przez okres około 3 tygodni w temp. od 4 do 8°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **426787** (22) 2018 08 24

(51) **C12N 5/09** (2010.01)
C12N 5/22 (2006.01)
C12R 1/91 (2006.01)

(71) RIESKE PIOTR, Łódź; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA,
Maków; PERSONATHER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancynów Łódzki

(72) RIESKE PIOTR; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA;
WŁODARCZYK ANETA; TRĘDA CEZARY;
JANIK KAROLINA; GROT DĄGMARA;
WASIAK KATARZYNA; CIECHANOWSKI MARCIN

(54) **Zastosowanie komórek glejaka wielopostaciowego (DK-MGvIII-KRASG12V) wykazujących ekspresję mutantu KRAS - KRASG12V do badań nad wpływem tego białka na szlak transdukcji sygnałów oraz procesy apoptozy i proliferacji**

(57) Zgłoszenie dotyczy zastosowania linii komórkowej DK-MGvIII-KRASG12V otrzymanej poprzez wprowadzenie cDNA z mutacją genu KRAS-KRAS^{G12V} do linii komórkowej glejaka wielopostaciowego DK-MG, i charakteryzującej się niskim poziomem ekspresji mutacji wariantu III dla receptora naskórkowego czynnika wzrostu - EGFRvIII- lub brakiem jego ekspresji (heterogenność komórkowa) do badań nad wpływem mutantu KRAS^{G12V} na procesy komórkowe. Linia ta została uzyskana w wyniku subklonowania genetycznego z wyjściowej linii DK-MG. Oba onkogeny występują w licznych typach nowotworów, m.in.: płuc, jelita, trzustki (KRAS^{G12V}) czy glejakach wielopostaciowych (EGFRvIII). Wykorzystanie modelu umożliwiającego badanie wpływu współwystępowania wyżej wymienionych mutacji na procesy proliferacji i apoptozy komórek glejaka wielopostaciowego jest unikatowym wynalazkiem. Dzięki przedstawionemu rozwiązaniu możliwe jest ustalenie wpływu KRAS^{G12V} na procesy zachodzące w tego typu komórkach i testowanie potencjalnych leków przywracających prawidłowe funkcjonowanie szlaków komórkowych regulowanych przez K-RAS.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **426836** (22) 2018 08 29

(51) **C12P 7/64** (2006.01)
A23D 9/00 (2006.01)
C12N 1/16 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) FABISZEWSKA AGATA; ZIENIUK BARTŁOMIEJ;
MAZURCZAK PATRYCJA; NOWAK DOROTA;
BIAŁECKA-FLORJAŃCZYK EWA

(54) **Sposób wytwarzania oleju mikrobiologicznego o wysokiej zawartości kwasów omega-3**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania oleju mikrobiologicznego z udziałem drożdży Yarrowia lipolytica. Sposób ten charakteryzuje się tym, że hodowlę prowadzi się w podłożu zawierającym od 2,0 do 7,5 g/dm³ źródła azotu w postaci (NH₄)₂SO₄, Tween 80 w ilości nie mniej niż 0,5 g/dm³ i nie więcej niż 2 g/dm³, ekstrakt drożdżowy w ilości nie mniej niż 0,5 g/dm³ i nie więcej niż 2 g/dm³, pepton w ilości nie mniej niż 0,5 g/dm³ i nie więcej niż 2 g/dm³ oraz sole mineralne wybrane spośród: KH₂PO₄, Na₂HPO₄, MgSO₄, CaCl₂, FeSO₄, ZnSO₄, MnCl₂ x 4H₂O, przy zastosowaniu nie więcej niż 0,025% v/v hodowli inokulacyjnej charakteryzującej się liczebnością komórek drożdży wynoszącą od 8,0 do 8,5 log j.t.k./cm³, przy czym do podłoża dodaje się od 1 do 10% w/v oleju odpadowego po procesie wędzenia ryb, zaś pH podłoża wynosi między 5 a 7, a temperatura hodowli od 24 do 30°C.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **426910** (22) 2018 09 06

(51) **D06H 3/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KORZENIEWSKA EWA; GOCLAŃSKI JAROSŁAW;
SEKULSKA-NALEWAJKO JOANNA;
SANKOWSKI DOMINIK

(54) **Sposób oceny tendencji wyrobów tekstylnych do pillingu**

(57) Sposób oceny tendencji wyrobów tekstylnych do pillingu, poprzez analizę obrazu przestrzennego tych materiałów, polega na tym, że badaną próbkę wyrobu tekstylnego poddaje się procesowi zmniejszania tendencji do pillingu, po czym próbkę tę oraz próbkę badanego wyrobu tekstylnego nie poddaną temu procesowi, poddaje się procesowi pillingu i przy użyciu wiązki promieniowania podczerwonego ze źródła promieniowania zestawu optycznej tomografii koherentnej FD-OCT odtwarza się trójwymiarowy obraz rastrowy obu próbek zwany C-skanem wraz z warstwą pillingu przy zachowaniu prostopadłości osi głowicy skanującej i powierzchni próbek w każdym B-skanie. Następnie zarejestrowane obrazy trójwymiarowe każdej z próbek zapisuje się w dwóch kopiach na potrzeby dalszej obróbki, z których na pierwszej kopii obrazu każdej próbki przeprowadza się lokalną filtrację redukującą szumy cętkowe OCT i w dalszej kolejności globalną binaryzację tego obrazu, natomiast na drugiej kopii zarejestrowanego obrazu każdej z próbek kolejno przeprowadza się operację morfologicznego otwarcia, filtrację uśredniającą, globalną binaryzację oraz operację wypełniania niewielkich dziur na poszczególnych B-skanach po binaryzacji. Następnie na tych B-skanach wykonuje się transformatę Hough'a dla linii poziomej w przekroju powierzchni próbek i po przefiltrowaniu uśredniającym transformaty Hough'a, wyznacza się linię środkową warstwy wyrobu tekstylnego próbek w miejscu odpowiadającym maksimum transformaty Hough'a. W dalszej kolejności wyzna-

cza się górną granicę warstwy wyrobu tekstylnego odpowiadającą położeniu wartości 30% maksimum transformaty Hough'a, po czym na pierwszej kopii zarejestrowanego obrazu obu próbek, po filtracji medianowej i binaryzacji, wyodrębnia się osobno na każdym B-skanie warstwę pillingu o wysokości 100 - 200 pikseli powyżej wyznaczonej górnej granicy warstwy wyrobu tekstylnego i w trójwymiarowej warstwie pillingu wylicza się frakcję włókien pillingu $f_p = S_p/S_T$, gdzie S_p jest sumą jasnych wokseli zaliczanych do włókien, a S_T sumą wszystkich wokseli warstwy. Wartość tej frakcji f_p wyraża tendencję wyrobu tekstylnego do pillingu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 426907 (22) 2018 09 06

(51) D06M 16/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KORZENIEWSKA EWA; PAWLAK RYSZARD;
GOĆŁAWSKI JAROSŁAW;
SEKULSKA-NALEWAJKO JOANNA; WALCZAK MARIA

(54) Sposób zmniejszenia tendencji wyrobów tekstylnych do pillingu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zmniejszania tendencji wyrobów tekstylnych do pillingu, który polega na tym, że powierzchnię wyrobu tekstylnego zawierającego na powierzchni luźne włókna, poddaje się ablacji laserowej wiązką promieniowania laserowego z lasera światłowodowego pracującego w reżimie impulsowym, o długości fali 1060 nm, o czasie trwania impulsu 15 - 220 ns, przy częstotliwości powtarzania impulsu 35 - 290 kHz, prędkości skanowania wiązką lasera 400 - 3000 mm/s, energii impulsu 20 - 560 μ J, przy promieniu śladu wiązki na obrabianej powierzchni 26 - 50 μ m i przekrywaniu się kolejnych śladów skanowania w kierunkach wzajemnie prostopadłych na obrabianej powierzchni z krokiem 20 - 40 μ m.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 426938 (22) 2018 09 06

(51) E01C 9/08 (2006.01)

E01C 5/08 (2006.01)

E01C 11/24 (2006.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy w Poznaniu, Poznań; BETARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Długoleka

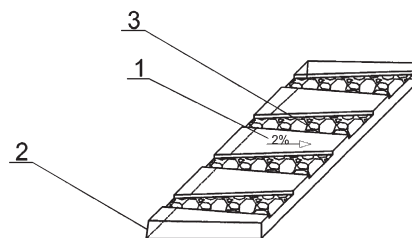
(72) CZERNIAK ANDRZEJ; ULATOWSKI PIOTR

(54) Samoodwadniająca się płyta drogowa, przeznaczona zwłaszcza do budowy dróg śladowych stałych lub tymczasowych

(57) Samoodwadniająca się płyta drogowa, przedstawiona na rysunku, zwłaszcza do budowy dróg śladowych stałych lub tymczasowych zawierająca betonowy, korzystnie zasadniczo prostopadłościenny korpus, w którym umieszczone jest co najmniej dwuwarstwowe, typowe dla płyt drogowych zbrojenie w której korpus posiada jednostronnie, wykonany co najmniej na części górnej powierzchni płyty spadek nie większy niż 4%, równoległe do górnej powierzchni płyty wykonane jest co najmniej jedno

obniżenie o korzystnie trapezoidalnym kształcie, posadowione co najmniej 0,1 cm, jednak nie głębiej niż 5 cm względem górnej powierzchni płyty.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 426948 (22) 2018 09 07

(51) E01F 13/06 (2006.01)

B61L 29/04 (2006.01)

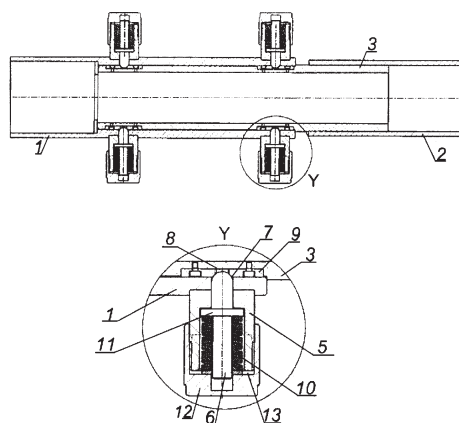
(71) Zakłady Automatyki Kombud Spółka Akcyjna, Radom

(72) SZCZYGIELSKI MAKSYMILIAN; KALBARCZYK TOMASZ

(54) Urządzenie do bezpiecznego i nieniszczącego rozłączania drąga rogatkowego

(57) Urządzenie do bezpiecznego i nieniszczącego rozłączania drąga rogatkowego charakteryzuje się tym, że zawiera oprawę (1) połączoną z wkładką rurową (2) poprzez wewnętrzną tuleję łączącą (3), przy czym oprawa (1) ma kształt odcinka rury z wycięciem, powyżej i poniżej którego osadzone są obsady (5) zatrzasków (6) o kształcie trzpieni o zaokrąglonych końcówkach (7) przechodzących przez ściany oprawy (1) i dociskanych pakietem sprężyn talerzowych (10) opartych na kołnierzach (11) zatrzasków (6) do gniazd (8) wkładek (9) przymocowanych do wewnętrznej tulei łączącej (3), zaś na obsady (5) zatrzasków (6) nakręcone są korki (12), wewnątrz których umieszczone są podkładki regulacyjne stykające się z pakietem sprężyn talerzowych (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426949 (22) 2018 09 07

(51) E01F 13/06 (2006.01)

B61L 29/08 (2006.01)

(71) Zakłady Automatyki Kombud Spółka Akcyjna, Radom

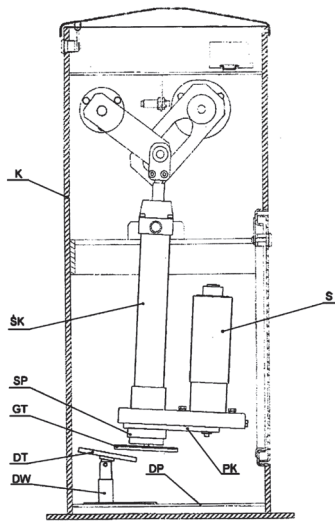
(72) KALBARCZYK TOMASZ; SZCZYGIELSKI MAKSYMILIAN

(54) Elektromechaniczny napęd rogatkowy

(57) Elektromechaniczny napęd rogatkowy zawierający silnik elektryczny prądu stałego, hamulec elektromagnetyczny na wałku silnika oraz śrubę kulową połączoną z silnikiem przekładnią pasową, charakteryzuje się tym, że zawiera hamulec wiropędowy składający się z metalowej tarczy wirującej (GT) osadzonej na dolnej końcówce śruby kulowej (SK) siłownika, pod którą umieszczona jest tarcza stała (DT) osadzona we wsporniku (DW) przytwierdzonym do podstawy (DP) korpusu (K), natomiast śruba kulowa (SK) siłowni-

nika połączona jest z silnikiem (S) przekładnią pasową (PK) poprzez sprzęgło elektromagnetyczne (SP).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426933 (22) 2018 09 06

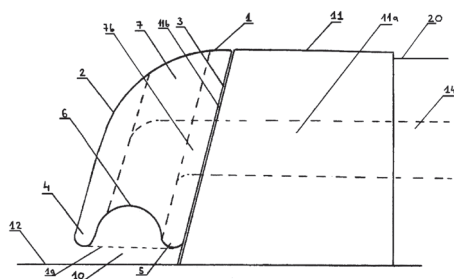
(51) E01H 1/08 (2006.01)
E01H 15/00 (2006.01)
E01C 11/22 (2006.01)
A47L 5/00 (2006.01)

(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Profil gumowy z systemem samoczyszczenia krawędzi ulic

(57) Profil gumowy z systemem samooczyszczania krawędzi ulic charakteryzuje się tym, że profil gumowy (1) łączy się z krawężnikiem (11) ulicy (12), przy czym profil gumowy (1) ma kształt podłużny, przy czym system składa się z profili gumowych (1), węży ssącego (14), odkurzacza, solaru, przy czym profil gumowy (1) zbudowany jest z twardej gumy, ma ściankę przednią czołową (2), ściankę tylną (3) oraz wgłębienie (6) z wypustkami przednim (4) oraz tylnym (5) w dolnej części, przy czym profil gumowy (1) ma z boku ściankę płaską lub z półotworem, przy czym po złożeniu obu boków z półotworami powstaje pełny otwór (7), przy czym po złożeniu kilku profili gumowych (1) powstaje urządzenie przypominające szczotkę odkurzacza, przy czym otwór (7) umożliwi zainstalowanie węży ssącego (14) dla odkurzacza, przy czym wąż ssący (14) odkurzacza może być zamocowany nad lub pod powierzchnią gruntu, przy czym pojazd czyszczący z odkurzaczem posiada wysięgnik z węzłem, przy czym wysięgnik z węzłem zamocowany do pojazdu czyszczącego ma zaczep elektromagnetyczny, przy czym każdy zespół profili gumowych (1) jest zamykany po bokach, przy czym profil gumowy (1) po połączeniu trwałym z krawężnikiem (11) ma zlicowaną ściankę czołową (2), przy czym profil gumowy (1) po połączeniu trwałym z krawężnikiem (11) utrzymuje dystans pomiędzy wypustem przednim (4) a ulicą (12).

(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 15

A1 (21) 426874 (22) 2018 09 03

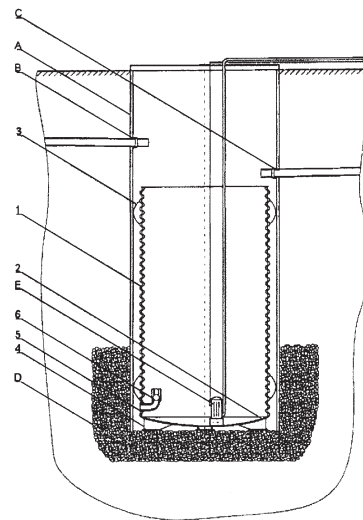
(51) E03B 11/14 (2006.01)
E03B 3/03 (2006.01)
E03B 3/06 (2006.01)
E03B 3/02 (2006.01)
E03B 11/00 (2006.01)
E03B 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) BARTELA ŁUKASZ; ŚCIERANKA GRZEGORZ

(54) Wkład zasobnikowy studni chłonnej do magazynowania wody użytkowej

(57) Wkład zasobnikowy studni chłonnej do magazynowania wody użytkowej charakteryzuje się tym, że stanowi zbiornik walcowy, w postaci elementu walcowego (1), o osi pionowej, wysokości mniejszej od wysokości dzielącej dno studni chłonnej (A) od dolnej krawędzi najniżej osadzonego w studni chłonnej (A) z rynien (B) i/lub drenaży (C) i/lub przydomowej oczyszczalni ścieków, z zamontowanymi na jego zewnętrznym obwodzie w dolnej i górnej części co najmniej dwoma wypustkami dystansującymi (3) oraz dennicą (2) z zamontowanymi stopami (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426881 (22) 2018 09 03

(51) E04D 13/04 (2006.01)
E04D 13/00 (2006.01)
E03F 3/04 (2006.01)
E03F 3/02 (2006.01)
E03F 3/00 (2006.01)

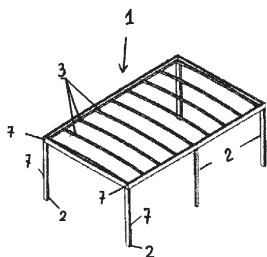
(71) MICHALIK STANISŁAW SAWO ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWY, Bedoń Wieś
(72) MICHALIK SYLWESTER; MICHALIK ANDRZEJ

(54) System odprowadzenia wody z dachów

(57) System odprowadzenia wody z dachów charakteryzujący się tym, że posiada system odprowadzania wody z dachów umieszczony w elementach konstrukcji wiaty w postaci belko-rynien (3) o kształcie zbliżonym do ceownika, którego jedna (dolna) część jest odgięta ku górze pod kątem 90° i na swej krawędzi wyprofilowana, a górna krawędź jest lekko odgięta do wnętrza ceownika i wyprofilowana; przy czym system ten umieszczony jest w elementach konstrukcji wiaty i jest w postaci systemu łączy rurowych na końcach odcinków belko-rynien (3) i na narożach, gdzie w miejscach łączenia, wstawane są blachy montażowe, w których wykonane są otwory pod przepływ wody; przy czym w jednej belko-rynii (3) w otwór wstawana jest rurka, która wchodzi w otwór drugiej części belko-rynny (3) na zasadzie łączy female-male; zaś słupki (2) montowane są do konstrukcji belko-rynien (3) poprzez gniazda łączeniowe w postaci kątowników wstawanych w jedną rurę i wcho-

dzących w drugą rurę; zaś w słupku (2), na wysokości "wypłytki" ze słupka (wspawanej rurki) w profil słupka w środku wspawana jest blacha pod kątem ostrym 91° - 145° (taki sam jak "wypłytki").

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426855 (22) 2018 09 03

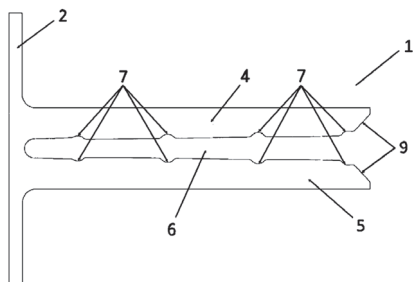
- (51) E04F 13/21 (2006.01)
E04F 13/24 (2006.01)
E04F 13/08 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04B 2/88 (2006.01)

- (71) FILIPEK KAROL, Rogoźniczka
(72) FILIPEK KAROL

(54) **Uchwyt panelu pokryciowego, panel pokryciowy oraz system pokryciowy zawierający taki uchwyt i taki panel**

(57) Uchwyt (1) panelu pokryciowego systemu pokryciowego powierzchni budowli, charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) zawiera podstawę (2) przystosowaną do mocowania do powierzchni budowli, pierwszy i drugi człon (4, 5) układu chwytającego w postaci łaskich elementów wystających z podstawy i rozmieszczonych tak, że między pierwszym i drugim członem (4, 5) układu chwytającego jest szczelina (6) do przyjmowania co najmniej jednego panelu pokryciowego, gdzie co najmniej jeden z pierwszego i drugiego członu (4, 5) układu chwytającego zawiera co najmniej jeden element sprzęgający (7) do sprzęgania się z panelem pokryciowym w szczelinie (6) uchwytu (1) do mocowania panelu pokryciowego do powierzchni budowli.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 426909 (22) 2018 09 04

- (51) E04H 15/42 (2006.01)
E04B 1/344 (2006.01)
E04H 15/20 (2006.01)

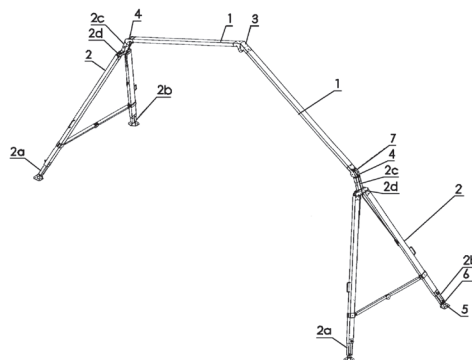
- (71) LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski
(72) LITWIN ŁUKASZ

(54) **Przęsło nośne stelaża sztywnego do podtrzymywania konstrukcji namiotu pneumatycznego**

(57) Przęsło nośne stelaża sztywnego do podtrzymywania konstrukcji namiotu pneumatycznego, przeznaczone do podtrzymywania poszycia namiotu pneumatycznego, zwłaszcza w przypadku spadku ciśnienia w stanowiących jego konstrukcję nośną komorach pneumatycznych, bądź w zmiennych, trudnych warunkach atmosferycznych, dla zapewnienia w takich okolicznościach ciągłości użytkowania namiotu, utworzone z dwóch, złączonych ze sobą,

profilu szczytowych (1), z których każdy osadzony jest na przynależnej mu podporze bocznej (2) charakteryzuje się tym, że profile szczytowe (1) wzajemnie ze sobą oraz z podporami bocznymi (2) połączone są przegubowo, a każdą z podpór bocznych (2) tworzą dwie, rozstawnie zestawione ze sobą, nogi teleskopowe (2a, 2b), z których każda, w dolnym końcu, zakończona jest stopą (5), która z dolnym profilem nogi teleskopowej (2a, 2b) połączona jest przegubowo.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 01 31

A1 (21) 426922 (22) 2018 09 05

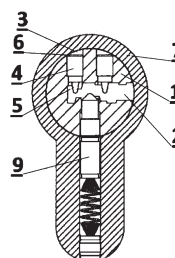
- (51) E05B 15/08 (2006.01)
E05B 27/00 (2006.01)

- (71) ŁUCZNIK - LOCKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) WANDZEL WIKTOR

(54) **Zamek bębnekowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek bębnekowy, mający zastosowanie do zabezpieczania drzwi do mieszkań, pojazdów, kas. W zamku, obrotowy bębenek (1) jest umieszczony w korpusie (7). W bębnieku jest kanał kluczowy (2), będący szczeliną, w którą wsuwany jest klucz. W bębnieku (1), prostopadle do linii ścian kanału kluczowego (2), są dwa otwory (3), w których umieszczone są kształtowe kołki (4) z czopami (5) na końcach. Czopy (5) znajdują się w kanale kluczowym (2), wystają ponad ścianę kanału kluczowego (2) zmieniając jego poprzeczny zarys. Górne powierzchnie (6) kształtowych kołków (4) opierają się o wewnętrzną ścianę korpusu (7) zamka, co zabezpiecza je przed wysuwaniem się z otworów (3). Wysokość czopów (5) kształtowych kołków (4) jest mniejsza od szerokości szczeliny kanału kluczowego (2). Wykonano szeroki kanał kluczowy (2) przeciągaczem o stosunkowo prostym kształcie części tnących, a dopiero wciśnięcie kształtowych kołków (4) do otworów (3) powoduje, że kanał kluczowy (2) staje się bardzo wąski, uniemożliwiając używanie wytrychów. Poza zastosowaniem kołków kształtowych (4) konstrukcja zamka bębnekowego nie różni się od znanych konstrukcji, tutaj również klucz wsuwany do kanału kluczowego (2) ustawia zespół zapadkowy (9) we właściwej pozycji. Ilość otworów (3), do których wciska się kształtowe kołki (4) z czopami (5) można zwiększać, co w prosty sposób pozwala znacznie utrudnić użycie narzędzi innych niż właściwy klucz do otwarcia zamka. Dodatkowe kołki kształtowe (4) można rozmieszczać w różnym układzie w stosunku do osi symetrii bębienka (1).

(4 zastrzeżenia)



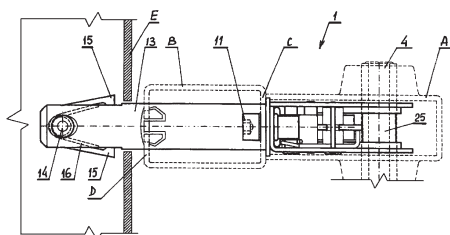
A1 (21) 426939 (22) 2018 09 07

(51) E05B 63/12 (2006.01)
E05B 65/08 (2006.01)(71) SPÓŁDZIELNIA INWALIDÓW METAL, Bytów
(72) KOSIŃSKI ANDRZEJ; ŻOŁĄDKOWICZ GRZEGORZ

(54) Zamek, zwłaszcza do bram, furtek lub drzwi przesuwnych

(57) Zamek zwłaszcza do bram, furtek lub drzwi przesuwnych, zawiera obudowę (A), wewnątrz której znajduje się mechanizm zamka zamknięty w obudowie czołem zamka. Czoło połączone jest z obudową zamka śrubami. Zamek (1) zawiera zespół przeciw-wyważeniowy w postaci trzpienia (13), blokującego bramę przesuwą w pozycji zamkniętej. Zamek zawiera zespół orzecha (25) z klamką oraz wkładkę bębnową (4) współpracującą z zespołem blokującym klamkę. Trzpień przeciwwyważeniowy (13) zamocowany jest w czole zamka (1) i zawiera wewnątrz przesuwny trzpień wypychający. Trzpień (13) na roboczym końcu zawiera szczeliny dla elementów blokujących (15) osadzonych wychylnie na zamocowanym w tym trzpieniu (13) sworzniu (14) prostopadłym do osi symetrii tego trzpienia (13). Na sworzniu (14) osadzony jest także element sprężysty (16) współpracujący z elementami blokującymi (15). Trzpień wypychający zawiera na roboczym końcu trzpień rozpirający współpracujący z ramionami rozpiętymi elementów blokujących (15). Trzpień rozpirający osadzony na roboczym końcu trzpienia wypychającego ma oś symetrii równoległą do osi symetrii sworznia (14) elementów blokujących (15).

(6 zastrzeżeń)



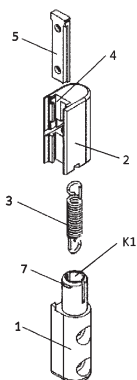
A1 (21) 426872 (22) 2018 09 01

(51) E05F 1/12 (2006.01)
E05D 5/10 (2006.01)(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
(72) MAYER MICHAEL, DE

(54) Zawias

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawias składający się głównie z korpusu dolnego (1), korpusu górnego (2) oraz korzystnie sprężyny (3) umieszczonej w komplementarnych komorach (K1) korpusów (1, 2), charakteryzuje się tym, że korpus górny (2) posiada komorę suwnicową (4) na wsunięcie w nią i ustabilizowanie komplementarnego łącznika (5), a korpusy dolny (1) i górny (2) łączone są zatrzaskowo.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426937 (22) 2018 09 06

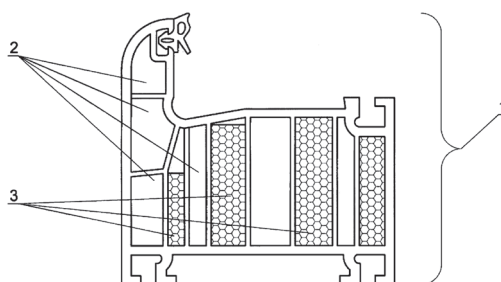
(51) E06B 3/22 (2006.01)
E06B 3/263 (2006.01)
E06B 5/20 (2006.01)
E04B 2/88 (2006.01)(71) DOBROPLAST FABRYKA OKIEN SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Stary Laskowiec

(72) SKOWORN MARKUS, DE; MIERZEJEWSKI ROMAN

(54) Profil okienny, drzwiowy lub ściany kurtynowej

(57) Wynalazek opisuje profil okienny, drzwiowy lub ściany kurtynowej, który jest wzmacniany i izolowany akustycznie, a także termicznie. Jest on przeznaczony do zastosowania w otworach ściennych. Profil stanowi zarówno profil ościeżnicy, jak też może z niego zostać wykonany profil skrzydła. Profil ten niekiedy jest wielokomorowy i co najmniej jedna komora (2) profilu (1) wypełniona jest metalową pianką (3).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 22

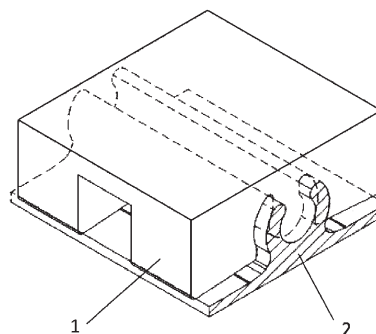
A1 (21) 426911 (22) 2018 09 04

(51) E06B 9/42 (2006.01)
E06B 9/266 (2006.01)
E06B 9/24 (2006.01)
E06B 7/00 (2006.01)
A44B 17/00 (2006.01)(71) SCHOENBERGER POLSKA ENTERPRISES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
(72) MAYER MICHAEL, DE

(54) Łącznik wciskany

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik wciskany składający się z elementów męskiego (1) oraz żeńskiego (2), przy czym element męski (1) posiada owalny wypust, który jest komplementarny z owalnym gniazdem elementu żeńskiego (2) o elastycznych ściankach. Łącznik ten charakteryzuje się tym, że fragment owalnego wypustu elementu męskiego (1) jest większy w obszarze jego dylatacji, rozszerzając w tym obszarze co najmniej jedną z elastycznych ścianek elementu żeńskiego (2) na odcinku odpowiadającym dylatacji, przez co elementy (1,2) łącznika nie mogą się względem siebie przesuwać wzdłużnie.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 426846 (22) 2018 08 30

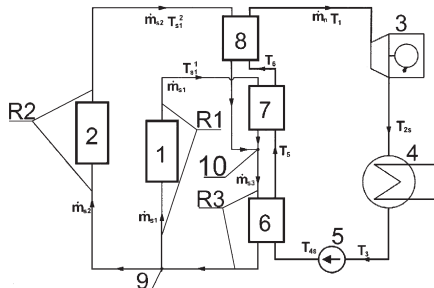
(51) F01K 25/10 (2006.01)
F22G 1/16 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WIŚNIEWSKI SŁAWOMIR; SOŁTYSIK GABRIELA;
NOWAK WŁADYSŁAW

**(54) Układ siłowni ORC zasilany z dwóch
różnotemperaturowych źródeł ciepła**

(57) Układ siłowni ORC zasilany z dwóch różnotemperaturowych źródeł ciepła (1, 2), wyposażony jest w turbogenerator (3) połączony ze skraplaczem (4) i pompą obiegową (5), następnie z podgrzewaczem (6) połączonym z parowaczem (7), który połączony jest z przegrzewaczem (8) połączonym z turbogeneratorem (3). Pierwsze źródło ciepła (1) połączone jest z parowaczem (7), który połączony jest z podgrzewaczem (6). Pomiedzy źródłami ciepła (1, 2) a podgrzewaczem (6) ma węzeł rozdzielający (9), charakteryzuje się tym, że drugie źródło ciepła (2) połączone jest z jednej strony z podgrzewaczem (6) poprzez węzeł rozdzielający (9), a z drugiej strony z przegrzewaczem (8), który połączony jest poprzez węzeł łączący (10) z podgrzewaczem (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426804 (22) 2018 08 27

(51) F04D 29/10 (2006.01)
F16J 15/54 (2006.01)

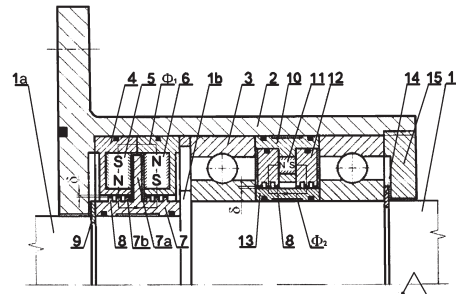
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; KOT MARCIN;
WĘDRYCHOWICZ DARIUSZ

**(54) Przepust wału obrotowego z wielostopniowymi
uszczelnieniami ferromagnetycznymi**

(57) Przepust wału obrotowego z wielostopniowymi uszczelnieniami ferromagnetycznymi, zawierający ułożyskowany wał obrotowy, obudowę, pierścienie nośne, tulejkę kołnierзовą nośną, magnesy trwałe spolaryzowane promieniowo i osiowo, wielokrawędziowe nabiegunniki i ciecz ferromagnetyczną, charakteryzuje się tym, że w komorze utworzonej pomiędzy wewnętrznym łożyskiem tocznym (3), czopem (1a) wału obrotowego (1) i wewnętrzną powierzchnią cylindryczną gniazda obudowy (2), umieszczone jest pierwsze wielostopniowe uszczelnienie ferromagnetyczne, złożone z pierścieni nośnych (4) umocowanych w obudowie (2) lub na czopie (1a) wału obrotowego (1), zaopatrzone w gniazda, w których osadzone są dwa magnesy trwałe spolaryzowane promieniowo (5, 6), wielokrawędziowego nabiegunnika (7) w kształcie tulejki kołnierзовой osadzonej na czopie (1a) wału obrotowego (1) lub w obudowie (2) oraz cieczy ferromagnetycznej (8). W komorze

utworzonej pomiędzy łożyskami tocznymi (3) umieszczone jest drugie wielostopniowe uszczelnienie ferromagnetyczne, z tulejką kołnierзовą nośną (10), w kołnierzu której osadzone są walcowe magnesy trwałe (11) spolaryzowane osiowo, a w wytłoczeniach tulejki (10) umieszczone są wielokrawędziowe nabiegunniki (12), zaś ciecz ferromagnetyczna (8) znajduje się w pierścieniowych szczelinach (δ), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunników (12), a zewnętrzną powierzchnią walcową tulejki dystansowej (13) osadzonej na wale (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426940 (22) 2018 09 07

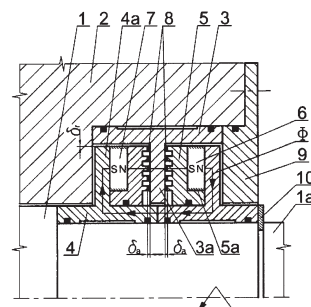
(51) F04D 29/10 (2006.01)
F16J 15/42 (2006.01)
F16J 15/54 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Uszczelnienie odśrodkowe z cieczą magnetyczną

(57) Uszczelnienie odśrodkowe i cieczą magnetyczną, zawierające tulejkę kołnierзовą nieruchomą, dwie tulejki kołnierзовые ruchome, magnesy trwałe spolaryzowane osiowo, wielokrawędziowe nabiegunniki, ciecz magnetyczną i pokrywę, w którym tulejka kołnierзова nieruchoma (3) z kołnierzem (3a) skierowanym w stronę wału obrotowego (1) umocowana jest w obudowie (2), a tulejki kołnierзовые ruchome (4) z kołnierzami (4a) skierowanymi w stronę obudowy (2) osadzone są na czopie (1a) wału obrotowego (1), zaś w komorach powstałych pomiędzy kołnierzem (3a) tulejki kołnierзовой nieruchomej (3), a kołnierzami (4a) tulejek kołnierзовych ruchomych (4), osadzone są na ich walcowych powierzchniach wielokrawędziowe nabiegunniki (5) z występami uszczelniającymi wykonanymi na powierzchniach bocznych i skierowanymi w stronę powierzchni bocznych kołnierza (3a) tulejki kołnierзовой nieruchomej (3) oraz wytłoczeniami (5a), usytuowanymi po stronie kołnierzy (4a) tulejek kołnierзовych ruchomych (4), w których umieszczone są dwa magnesy trwałe (6, 7), przy czym pierwszy magnes (6) przylega biegunem N, a drugi magnes (7) biegunem S do powierzchni bocznych kołnierzy (4a) tulejek kołnierзовych ruchomych (4), zaś ciecz magnetyczna (8) znajduje się w szczelinach osiowych (δ_a) pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunników (5), a powierzchniami bocznymi kołnierza (3a) tulejki kołnierзовой nieruchomej (3) lub w szczelinach promieniowych (δ_r) pomiędzy zewnętrznymi walcowymi powierzchniami wielokrawędziowych nabiegunników (5) i magnesów trwałych (6, 7), a wewnętrznymi walcowymi powierzchniami tulejki kołnierзовой nieruchomej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426913 (22) 2018 09 05

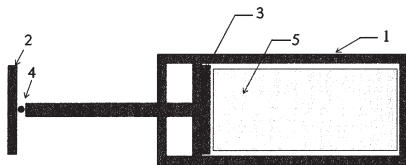
(51) F16F 7/12 (2006.01)
E06B 5/12 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) AL-RIFAIE HASAN ALI SULTAN;
SUMELKA WOJCIECH LUDWIK

(54) **Tłumik jednoosiowy dla układów bezpieczeństwa bram, drzwi lub okien**

(57) Przedmiotem wynalazku jest tłumik jednoosiowy dla układów bezpieczeństwa bram, drzwi lub okien, który zawiera płytę czołową (2) połączoną z tłokiem (3) osadzonym w obudowie tłumika (1), przy czym wypełnienie tłumika stanowi gradientowe wypełnienie auksetyczne w postaci co najmniej jednego pakietu auksetycznego (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426875 (22) 2018 09 03

(51) F16F 15/03 (2006.01)
H01F 7/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) PAWEŁCZYK MAREK; RZEPECKI JAROSŁAW;
WRONA STANISŁAW

(54) **Półaktywny elektromagnetyczny tłumik drgań poprzecznych elementów powierzchniowych**

(57) Półaktywny elektromagnetyczny tłumik drgań poprzecznych elementów powierzchniowych, charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1), zamontowany jest na sztywno solenoid (2) wyposażony w ferromagnetyczne ciągnio (3) poruszające się w sposób beztarciowy i osiowy ruchem posuwisto-zwrotnym, przy czym ferromagnetyczne ciągnio (3) połączone jest z elementem stałym przytwierdzonym do drgającej powierzchni (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426955 (22) 2018 09 07

(51) F16H 19/06 (2006.01)
F16H 15/16 (2006.01)
F16H 15/40 (2006.01)
F16H 33/06 (2006.01)
F16H 37/12 (2006.01)
B25J 7/00 (2006.01)

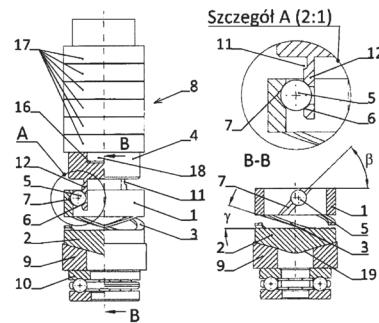
(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;
MAJEWSKI MACIEJ

(54) **Moduł mikronapędu do mikrouządzeń o niewielkich wymiarach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest moduł mikronapędu, charakteryzujący się tym, że moduł posiada obrotową tuleję dociskową (1) znajdującą się nad elementem ciernym (2), oraz popychacze (3), które są ukształtowane wzdłuż linii śrubowej i łączą powierzchnie czołowe okrągłego elementu ciernego (2) i obrotowej tulei dociskowej (1). Popychacze (3) pochylone są względem tulei dociskowej (1) i elementu ciernego (2) pod jednakowym kątem γ równym kątowni wzniosu linii śrubowej, wynoszącym korzystnie mniej niż

30° , tworząc jednakowego kształtu i wielkości żebra (3) uszeregowane obwodowo w stosunku do osi mikronapędu. Ponadto moduł mikronapędu posiada osadzony na obrotowej tulei dociskowej (1) ruchomy element przesuwny (4), mający na zewnętrznej górnej stronie czołowy otwór centrujący (16) połączony z czopem (18) elementu czynnego (8) zawierającym stos elementów piezoelektrycznych (17). Element przesuwny (4) na swym obwodzie posiada dwa rowki utworzone wzdłuż zewnętrznej powierzchni walcowej, w których są umieszczone suwliwie elementy prowadzące zabezpieczające element przesuwny (4) przed obrotem. Ponadto w dolnej części ruchomego elementu przesuwnego (4) znajdują się dwa płaskie sprężyste elementy (12) posiadające u podstawy przewężenia (11). Na powierzchniach tych sprężystych elementów (12) z obydwu ich przeciwległych stron znajdują się otwory stożkowe (6), w których osadzone są kulki dociskowe (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426842 (22) 2018 08 29

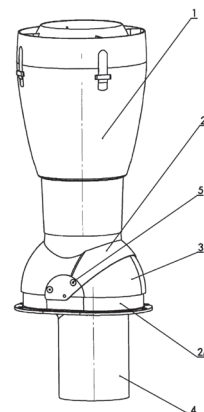
(51) F23L 17/02 (2006.01)
F23L 17/00 (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)
F24F 7/00 (2006.01)
E04D 13/14 (2006.01)

(71) MITROSZEWSKI KAZIMIERZ PRZEDSIĘBIORSTWO
TOOLCO, Białystok
(72) BORYŚ JERZY

(54) **Kominek wentylacyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kominek wentylacyjny, służący do odpowietrzania kanałów wentylacyjnych, którego podstawa osadzona jest przegubowo w przejściu dachowym, zamocowanym do pokrycia dachu z zachowaniem szczelności, oraz w króciec łączący. Kominek wentylacyjny do odpowietrzania wentylacyjnych kanałów, zawierający podstawę (2) w kształcie sferycznej panwi osadzonej na kulistej czaszy (2A) tworząc w ten sposób połączenie przegubowe z osadzonym w pokryciu dachu przejściu dachowym, oraz łączący element mocujący (5) umożliwiający uzyskanie określonego położenia podstawy (2) kominka, tym samym jego części głównej (1) względem przejścia dachowego, charakteryzuje się tym, że w podstawie (2) ma umieszczoną obrotową przysłonę (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426839 (22) 2018 08 29

(51) F24C 15/02 (2006.01)

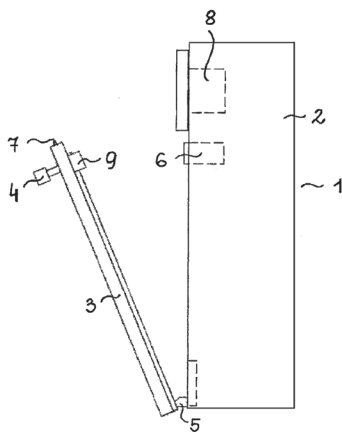
(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki

(72) JENEK TOMASZ; ZIOŁEK MARCIN; ŚWITAŁA WOJCIECH; PYZIK BŁAŻEJ

(54) Piekarnik z dotykowym uchwytem drzwi

(57) Piekarnik z dotykowym uchwytem drzwi, charakteryzujący się tym, że metalowa powierzchnia uchwyty drzwi (4), pokryta warstwą izolacyjną, stanowi element czujnika rozpoznającego dotyk, a metalowa część uchwyty (4) jest połączona elektrycznie z modułem elektronicznym (9), rejestrującym zmiany parametrów elektrycznych, generowane przez czujnik dotyku. Moduł elektroniczny (9) jest zabudowany na płytce PCB, umieszczonej we wnętrzu drzwi (3) piekarnika (1) i połączonej elektrycznie z czujnikiem dotyku za pośrednictwem metalowych łączników umieszczonych wewnątrz wsporników, mocujących uchwyt (4) do drzwi (3) piekarnika (1) i łączących elektrycznie uchwyt (4) piekarnika (1) z płytką PCB. Płytkę PCB jest elektrycznie połączona z metalowymi elementami konstrukcyjnymi drzwi (3) piekarnika (1) za pośrednictwem pary, zamocowanych do płytki PCB elementów sprężystych, stykających się z drugą parą elementów sprężystych, zamocowanych odpowiednio do pierwszego i drugiego metalowego elementu konstrukcyjnego drzwi (3) piekarnika. Metalowe elementy konstrukcyjne drzwi (3) piekarnika są połączone z nadrzędnym układem sterującym (8), za pośrednictwem zawiasów (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 426900 (22) 2018 09 04

(51) F24F 12/00 (2006.01)

F24F 13/28 (2006.01)

B01D 46/24 (2006.01)

B01D 46/04 (2006.01)

(71) BIL TOMASZ FIRMA HANDLOWO-USŁUGOWA GEO-EKO, Sanok

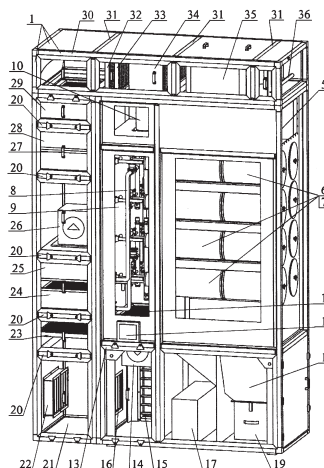
(72) BIL TOMASZ

(54) Urządzenie filtrowentylacyjne z systemem odzysku ciepła bezpośrednio przy wkładach filtracyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie filtrowentylacyjne z systemem odzysku ciepła bezpośrednio przy wkładach filtracyjnych, które charakteryzuje się tym, że jego obudowa (1) posiada sekcję nawiewną otaczającą z dwóch stron sekcję wywiewną z wydzieloną w niej komorą czystą i komorą brudną (5) wyposażoną w cylindryczne nanowłóknowe wkłady filtracyjne (6) z umieszczonymi w nich rurowymi miedzianymi lub bimetalowymi wymiennikami odzysku ciepła (7) wypełnionymi glikolem, których wewnętrzne końce połączone są z układem hydraulicznym (8) systemu glikolowego odzysku ciepła oraz z układem pneumatycznym (9) oczyszczania tych wkładów, nad którymi zamontowana jest sprężarka (10), natomiast pod nimi w dolnej części obudowy (1) zamontowany jest skraplacz (11) połączony z wentylatorem wywiewnym (14), który z kolei połączony jest z wielopłaszczyznową przepustnicą wyrzutni (15) i z wielopłaszczyznową przepustnicą mieszania (16), zaś sek-

cja nawiewna wyposażona jest w zestaw funkcjonalnie, szeregowo i mechanicznie połączonych ze sobą zestawów podzespołów zawierających komorę mieszania (21) połączoną z wielopłaszczyznową przepustnicą mieszania (16), filtr wstępny (23) usytuowany na wlocie powietrza, przy czym komora mieszania (21) połączona jest z filtrem wstępnym (23), połączonym z nagrzewnicą odzysku glikolowego pierwszego stopnia (24), która połączona jest z nagrzewnicą odzysku glikolowego drugiego stopnia (25), połączoną z wentylatorem nawiewnym (26) połączonym z parownikiem (28), który połączony jest z nagrzewnicą elektryczną (29) i filtrem głównym (34), połączonym z kulistym tłumikiem akustycznym (35) odprowadzających na zewnątrz ogrzane i oczyszczone powietrze wprowadzone do urządzenia poprzez filtr wstępny (23).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426920 (22) 2018 09 05

(51) F24F 13/30 (2006.01)

F24F 1/00 (2019.01)

F24H 3/08 (2006.01)

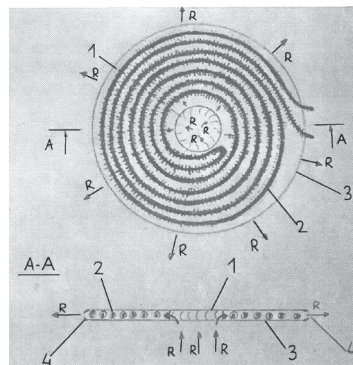
(71) ADAMSKI BARTŁOMIEJ, Kraków

(72) ADAMSKI BARTŁOMIEJ

(54) Wentylatorowe panele klimatyzacyjne

(57) Wentylatorowy panel klimatyzacyjny zaopatrzonego w wymiennik ciepła zasilany wodą ziębniczą, grzewczą bądź czynnikiem chłodniczym, wentylator oraz obudowę charakteryzuje tym, że w zamkniętym profilu obudowy (3) o niewielkiej wysokości wbudowany jest wymiennik ciepła (2) usytuowany wzdłużnie do kierunku przepływającego powietrza wewnątrz obudowy (3), przy czym powietrze recyrkulacyjne (R) zasysane jest przez, umieszczony w dolnej części urządzenia, otwór wlotowy wentylatora (1), a następnie przepływa odśrodkowo przez usytuowane szeregowo jeden za drugim kolejne przewody ożebrowanego wymiennika ciepła (2), a następnie nawiewane jest do pomieszczenia poprzez otwór wylotowy (4), znajdujący się na całym obwodzie bądź jego fragmencie krawędzi obudowy (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426793 (22) 2018 08 27

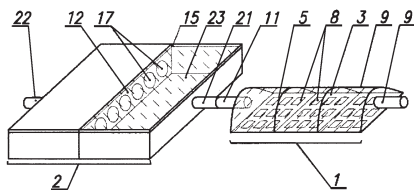
(51) *F24S 10/40* (2018.01)
H02S 40/44 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) NIEMIEC WITOLD; TRZEPIECIŃSKI TOMASZ

(54) **Kolektor słoneczny o budowie modułowej oraz sposób sterowania tym kolektorem**

(57) Kolektor ma moduł grzewczy (2) oraz co najmniej jeden moduł fotowoltaiczny (1), przy czym moduł fotowoltaiczny zawiera komorę powietrzną wewnątrz której rozmieszczone są ogniwa fotowoltaiczne (8), oraz ma ścianę górną z przezroczystego materiału. Po przeciwległych stronach modułu fotowoltaicznego (1) są: kanał wlotowy (9) do komory powietrznej oraz kanał wylotowy (11) z komory powietrznej, zaś moduł grzewczy (2) ma komorę grzewczą podzieloną na sekcję wlotową oraz sekcję wylotową, a sekcja wlotowa ma przezroczystą pokrywę (15) oraz króciec wlotowy (21) podłączony do kanału wylotowego (9) modułu fotowoltaicznego (1). Wewnątrz sekcji wylotowej rozmieszczone są promienniki podczerwieni oraz odbiorniki promieniowania, ponadto sekcja wylotowa (14) zawiera króciec wylotowy (22). Sposób sterowania kolektora słonecznego charakteryzuje się tym, że steruje się mocą grzewczą promienników oraz przepływem powietrza za pomocą układu sterowania, którego kontroler na wejściu łączy się z czujnikiem temperatury umieszczonym w sekcji wlotowej modułu grzewczego (2), a na wyjściu łączy się z promiennikami umieszczonymi w sekcji wylotowej modułu grzewczego (2) oraz z wentylatorem.

(16 zastrzeżeń)



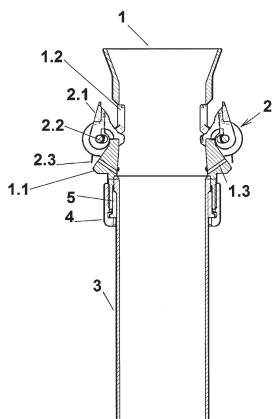
A1 (21) 426888 (22) 2018 09 03

(51) *F41A 35/00* (2006.01)
F41F 1/06 (2006.01)
F42B 30/10 (2006.01)

(71) ZAKŁADY MECHANICZNE TARNÓW SPÓŁKA AKCYJNA,
Tarnów
(72) ŚWIĄTEK TADEUSZ; HENCZEL ADAM; PANEK ZBIGNIEW;
BORUCH MACIEJ

(54) **Mechanizm zabezpieczający przed odwrotnym albo podwójnym załadowaniem moździerza**

(57) Mechanizm zabezpieczający przed odwrotnym albo podwójnym załadowaniem moździerza charakteryzuje się tym, że ma postać nakładki dopasowanej do przekroju lufy (3) moździerza, która zawiera korpus (1), połączone z nim dwa mechanizmy zapadkowe (2) oraz środki mocujące nakładkę do lufy (3), przy czym korpus (1) zawiera



dwa symetrycznie rozmieszczone wsporniki (1.1) do mocowania mechanizmów zapadkowych (2), wyposażone w co najmniej dwa kanały prochowe (1.3), zaś powyżej każdego wspornika (1.1) w korpusie (1) wykonany jest otwór (1.2) pod mechanizm zapadkowy (2).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 426904 (22) 2018 09 04

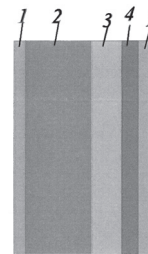
(51) *F41H 1/02* (2006.01)

(71) URBAN KRZYSZTOF, Bobrowiczki
(72) URBAN KRZYSZTOF

(54) **Płyta balistyczna samodzielną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta balistyczna samodzielną charakteryzująca się tym, że składa się z kilku współpracujących ze sobą warstw, których działanie jest synergiczne. Warstwy te ułożone są w kolejności jak na rysunku, przy czym ich kolejność liczona jest od strony przylegającej do ciała. (1) warstwa poliuretanu lub polietyleno całkowicie izolująca kamizelkę od warunków zewnętrznych, (2) płyta ze stali pancerniej o wysokiej twardości, (3) warstwa tkaniny aramidowej względnie polietylenowej, (4) warstwa tkaniny aramidowej względnie polietylenowej o ultra wysokiej masie cząsteczkowej przesyciona warstwą poliuretanu lub polietyleno. Przed pokryciem poliuretanem względnie polietylenem krawędzie warstw 2-4 są skrawane razem za pomocą obejmy wzdłuż krawędzi płyty.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426905 (22) 2018 09 06

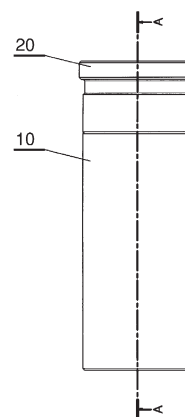
(51) *F42B 5/285* (2006.01)
F42B 5/307 (2006.01)
F42B 5/00 (2006.01)

(71) ŁUCZYŃSKI WŁODZIMIERZ, Łódź
(72) ŁUCZYŃSKI WŁODZIMIERZ

(54) **Łuska do naboju**

(57) Łuska do naboju, zawierająca element przedni i element tylni, przy czym element przedni ma korpus w kształcie tulei z komorą na materiał miotający i w tylnej części ma gniazdo na spłonkę i gwint zewnętrzny, a element tylni ma postać nakrętki z gwintem wewnętrznym pasującym do gwintu elementu przedniego, charakteryzuje się tym, że element tylni (20) ma tylną część zakończoną zakrywką w której znajduje się centralny przelotowy otwór o średnicy s2 mniejszej niż średnica s1 gniazda na spłonkę.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

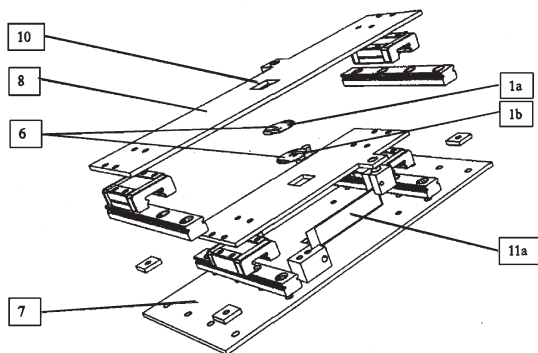
FIZYKA

A1 (21) 424702 (22) 2018 02 27

(51) G01B 5/30 (2006.01)
G01N 3/04 (2006.01)(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa(72) FRAŃŚ LESZEK; CHRZANOWSKA-GIŻYŃSKA JUSTYNA;
PRĘGOWSKA AGNIESZKA MARLENA(54) **Przyrząd pomiarowy do mikroskopowej obserwacji
i pomiaru deformacji materiałów w czasie
rzeczywistym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do mikroskopowego pomiaru deformacji materiałów w czasie rzeczywistym. Przyrząd pomiarowy jest złożony z dwóch części - dwóch identycznych, prostokątnych, szklanych płytek (1a i 1b) (złożonych w odbiciu lustrzanym). Płytki (1a i 1b) są względem siebie zestawione przesuwnie. Na szklanym podłożu z miedzianą powłoką naniesioną metodą magnetronową oraz wytrawionych przy zastosowaniu fotolitografii umiejscowiony jest szklany pasek prowadzący z powłoką (6) oraz uchwyt do badanych próbek.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 431414 (22) 2019 10 08

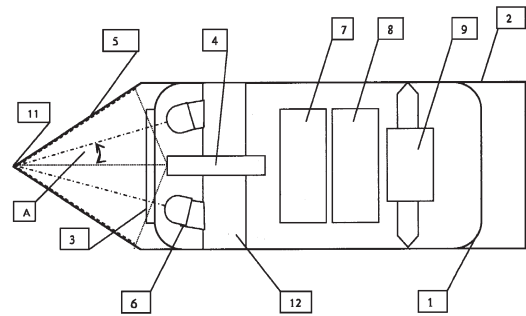
(51) G01L 1/06 (2006.01)
G06T 7/60 (2017.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) KABIESZ JÓZEF; MAKÓWKA JANUSZ;
IWASZENKO SEBASTIAN; SZADE ADAM; FISIOR MARCIN;
SMOŁA TADEUSZ; RAMOWSKI ADAM(54) **Sonda pomiarowa oraz sposób pomiaru naprężeń
w górotworze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sonda pomiarowa zwłaszcza do pomiaru deformacji i określania naprężeń w górotworze oraz sposób pomiaru naprężeń w górotworze. Sonda do pomiaru naprężeń w górotworze zawierająca obudowę, projektor laserowy, co najmniej dwie kamery CCD charakteryzuje się tym, że na czole w obudowie (1) osadzone jest okienko optyczne (3), a w obudowie (1) ma osadzone na stałe projektor laserowy (4) z obiektywem z siatką dyfrakcyjną oraz co najmniej dwie kamery CCD (6) układ sterowania, rejestracji i transmisji (7), autonomiczny zasilacz (8), układ mechanicznego pozycjonowania (9), przy czym projektor laserowy (4) umiejscowiony jest w osi obrotu obudowy (1) między kamerami CCD (6), a oś optyczna kamer (6) tworzy stały kąt A z osią projektora laserowego (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 430274 (22) 2019 06 18

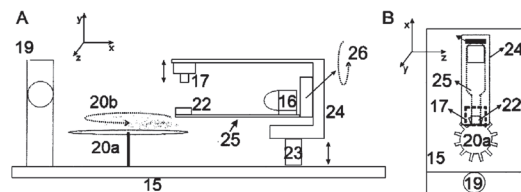
(51) G01N 13/02 (2006.01)
G01N 15/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) POGORZELSKI STANISŁAW; ROCHOWSKI PAWEŁ;
GRZEGORCZYK MACIEJ(54) **Sposób przedklinicznego wyznaczania dynamiki
przenikania środków aktywnych biologicznie
do podania przezskórnego, zwłaszcza leków, oraz
urządzenie do pomiaru dynamiki przenikania
środków aktywnych biologicznie do podania
przezskórnego, zwłaszcza leków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przedklinicznego wyznaczania dynamiki przenikania środków aktywnych biologicznie do podania przezskórnego, zwłaszcza leków, oraz urządzenie do pomiaru dynamiki przenikania środków aktywnych biologicznie do podania przezskórnego, zwłaszcza leków. Urządzenie do pomiaru dynamiki przenikania środków aktywnych biologicznie do podania przezskórnego, zwłaszcza leków, zawiera kątów kontaktowy, na której umieszcza się membranę, rejestrator kątów kontaktu kropli cieczy próbkującej umieszczonej na membranie, charakteryzuje się tym, że podstawa wykonana jest w postaci tarczy (20a) z możliwością obrotu wokół własnej osi (20b), a ponadto na obrzeżach tarczy wykonane są zęby pomiędzy którymi utworzone są co najmniej trzy sloty, zaś w każdym slotcie umieszczone jest w sposób rozłączne naczynie pomiarowe (22), a ponadto wyposażone jest w ruchomą w osi pionowej urządzenie platformę (24) zaopatrzoną w wysięgnik (25) usytuowany co najmniej częściowo nad tarczą (20a) oraz podajnik cieczy próbkującej, przy czym wysięgnik (25) powiązany jest z obrotowym modulem (26) nadającym mu ruch obrotowy, przy czym wysięgnik jest w taki sposób wykonany aby w trakcie ruchu platformy (24) w osi pionowej realizować pobranie i odłożenie naczyń pomiarowych (22) z tarczy (20a), z jednoczesnym ruchem obrotowym wysięgnika (22) realizowanym poprzez obrotowy moduł (26).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 426917 (22) 2018 09 05

(51) G01N 33/38 (2006.01)
G01N 3/00 (2006.01)
G01N 19/00 (2006.01)(71) INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH,
Warszawa

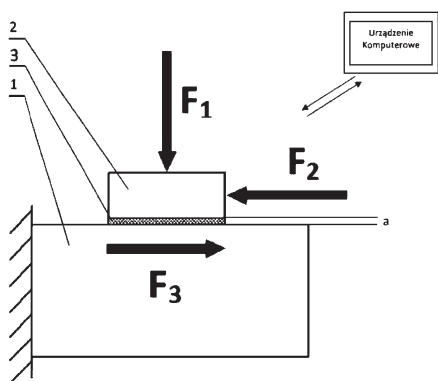
(72) ZYCH DARIUSZ; STEC KATARZYNA; SZOPA AGNIESZKA

(54) **Sposób weryfikacji właściwości składu zapraw
wiązących materiały ogniotrwałe ceramiczne
formowane**

(57) Sposób weryfikacji właściwości składu zapraw wiążących materiały ogniotrwałe ceramiczne formowane prowadzi się w wy-

sokotemperaturowych warunkach pracy ustalanych w komorze grzewczej, z zastosowaniem układu obciążającego oraz układu pomiarowego odkształceń badanej zaprawy z przypisanymi danymi projektowymi dla zestawu próbek, w którym wykorzystuje się urządzenie komputerowe z oprogramowaniem do rejestracji, analizy i przetwarzania wartości mierzonych i projektowych. Warstwę badanej zaprawy (3) o grubości „a”, usytuowaną między próbką materiału ogniotrwałego (2) oraz podestem ceramicznym (1), poddaje się znanemu obciążeniu układem sił aż do zerwania siły wiązania w badanej warstwie zaprawy, po uprzednim ustaleniu jej temperatury w zakresie od 20°C do 1200°C z przyrostem od 1 do 100°C/godz. w atmosferze powietrza, po czym strukturę powierzchni przełomu poddaje się badaniu i ustala składnik wpływający na defekt oraz jego ilość, a dla zmierzonej w określonej temperaturze wartości siły zerwania ustala odchyłkę od wartości projektowej, po czym dla wartości odchyłki przekraczającej dopuszczalne granice poddaje się badaniu kolejną próbkę zaprawy (3) z zestawu aż do potwierdzenia danych projektowych lub ustalenia nowej wartości z przypisaną strukturą.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431574 (22) 2019 10 23

(51) G01N 33/38 (2006.01)

G01N 5/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa

(72) CHYLIŃSKI FILIP

(54) Sposób oznaczania zawartości mikrowłókien polimerowych w kompozytach cementowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że próbkę kompozytu cementowego, zawierającą mikrowłókna, rozdrabnia się do ziaren o wielkości poniżej 1 mm, rozdrobnioną mieszaninę zalewa się cieczą o gęstości większej niż gęstość mikrowłókien, ale mniejszą niż gęstość matrycy cementowej i po wymieszaniu i sedymentacji zbiera się mikrowłókna z powierzchni, po czym do roztworu dodaje się porcję kwasu nieorganicznego w celu uwolnienia ewentualnych mikrowłókien, związanych z matrycą cementową i po wymieszaniu zbiera się z powierzchni dodatkowe mikrowłókna, przy czym operację dodawania kwasu i zbierania mikrowłókien powtarza się aż na powierzchnię roztworu nie wypłyną mikrowłókna i następnie tak wyseparowane mikrowłókna suszy się i waży a w przypadku gdy są zanieczyszczone dodatkowo poddaje się je prażeniu w temperaturze rozkładu polipropylenu, w wyniku czego mikrowłókna ulegną rozkładowi a pozostają tylko zanieczyszczenia, których masę po zważeniu odejmuje się od mikrowłókien suszonych, zaś otrzymany końcowy wynik będzie oznaczać zawartość mikrowłókien w badanej próbce.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 428254 (22) 2018 12 19

(51) G01N 33/52 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

A01K 67/033 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY -PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy

(72) ZDYBEL JOLANTA; CENCEK TOMASZ; RÓŻYCKI MIROSŁAW; KOCHANOWSKI MACIEJ

(54) Zestaw diagnostyczny do oceny żywotności jaj pasożytniczych nicieni jelitowych i sposób oceny żywotności jaj pasożytniczych nicieni jelitowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do badania żywotności jaj nicieni jelitowych oraz sposób dokonania takiej oceny z wykorzystaniem zestawu diagnostycznego. Przedmiotowy zestaw składa się z: roztworu A, zawierającego 2 części objętościowe roztworu wyjściowego dioctanu fluoresceiny zawieszzonego w acetonie i 5000 części objętościowych roztworu buforu PBS, roztworu B, zawierającego 2 części objętościowe bromku etyldyny i 75 części objętościowych roztworu buforu PBS. Przy czym roztwór wyjściowy zawiera 0,5 mg dioctanu fluoresceiny na 1 ml acetonu. Po dokonaniu wybarwienia jaj za pomocą zestawu diagnostycznego badane próbki ogląda się pod mikroskopem fluorescencyjnym i w zależności od koloru obserwowanych jaj ocenia się ich żywotność.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 428258 (22) 2018 12 19

(51) G01N 33/52 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

A01K 67/033 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY-

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy

(72) ZDYBEL JOLANTA; SROKA JACEK; CENCEK TOMASZ;

RÓŻYCKI MIROSŁAW; KOCHANOWSKI MACIEJ

(54) Zestaw diagnostyczny do oceny żywotności jaj pasożytniczych nicieni jelitowych, żołądkowo-jelitowych oraz oocyt i cyst pierwotniaków i sposób oceny żywotności jaj pasożytniczych nicieni jelitowych, żołądkowo-jelitowych oraz oocyt i cyst pierwotniaków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do badania żywotności jaj nicieni jelitowych, żołądkowo-jelitowych oraz cyst i oocyst pierwotniaków oraz sposób dokonania takiej oceny z wykorzystaniem zestawu diagnostycznego. Przedmiotowy zestaw składa się z: roztworu A, zawierającego 2 części objętościowe roztworu wyjściowego dioctanu fluoresceiny zawieszzonego w acetonie i 5000 części objętościowych roztworu buforu PBS, roztworu B, zawierającego 10 części objętościowych jodku propidyny i 125 części objętościowych roztworu buforu PBS. Przy czym roztwór wyjściowy zawiera 0,5 mg dioctanu fluoresceiny na 1 ml acetonu. Po dokonaniu wybarwienia jaj i oocyst za pomocą zestawu diagnostycznego badane próbki ogląda się pod mikroskopem fluorescencyjnym i w zależności od koloru obserwowanych jaj i oocyst ocenia się ich żywotność.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 428255 (22) 2018 12 19

(51) G01N 33/53 (2006.01)

G01N 33/531 (2006.01)

G01N 33/535 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY -PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy; MORSKI INSTYTUT RYBACKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Gdynia; SZKUNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Władysławowo; BURKIEWICZ ADAM A&A BIOTECHNOLOGY SPÓŁKA CYWILNA, Gdynia; DAJNOWSKA-BURKIEWICZ EWELINA A&A BIOTECHNOLOGY SPÓŁKA CYWILNA, Gdynia

(72) KOCHANOWSKI MACIEJ; RÓŻYCKI MIROSŁAW; KARAMON JACEK; DĄBROWSKA JOANNA; CENCEK TOMASZ; PODOLSKA MAGDALENA; BILSKA-ZAJĄC EWA; ZDYBEL JOLANTA

(54) **Chemiluminescencyjny test enzymatyczny do wykrywania obecności Anisakis simplex w żywności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chemiluminescencyjny test enzymatyczny do wykrywania obecności *Anisakis simplex* w żywności. Opracowany test CL-ELISA wykorzystać można do badania produktów rybnych dostępnych na rynku. Po odpowiednim przygotowaniu próbki przeprowadza się reakcję substratem chemiluminescencyjnym dla HRP, a następnie umieszcza się płytkę w czytniku luminescencji, przy czym uzyskując wynik o wartości ≥ 30 RLU (Relative Light Unit) próbkę ocenia się jako dodatnią, a wynik o wartości < 30 RLU - próbkę ocenia się jako negatywną.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 426912 (22) 2018 09 05

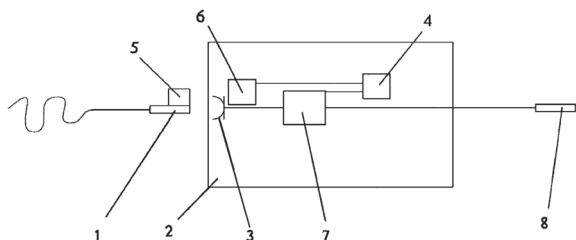
(51) G05F 1/00 (2006.01)
G06F 1/26 (2006.01)
G01R 21/133 (2006.01)

(71) OLESIŃSKI PIOTR, Wrocław; KITOWSKI JAKUB, Wrocław
(72) OLESIŃSKI PIOTR; KITOWSKI JAKUB

(54) **Układ i sposób identyfikacji podłączonego odbiornika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do identyfikacji podłączonego odbiornika, zwłaszcza do identyfikacji i obsługi odbiorcy energii elektrycznej, zawierający wtyczkę (1) odbiornika połączoną elektrycznie z odbiornikiem oraz urządzenie (2) zasilania połączone z siecią elektroenergetyczną i wyposażone w gniazdo (3) zasilania oraz sterownik (4), przy czym wtyczka (1) odbiornika zawiera nadajnik (5) krótkiej odległości, a urządzenie (2) zasilania zawiera odbiornik (6) krótkiej odległości połączony ze sterownikiem (4), przy czym urządzenie (2) zasilania zawiera ponadto układ (7) przełączania włączony pomiędzy gniazdem (3) zasilania a siecią elektroenergetyczną i połączony ze sterownikiem (4). Przedmiotem wynalazku jest również sposób identyfikacji podłączonego odbiornika realizowany w tym układzie.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 426851 (22) 2018 08 30

(51) G08B 13/00 (2006.01)
G08B 13/18 (2006.01)
G08B 13/186 (2006.01)
G08B 13/181 (2006.01)

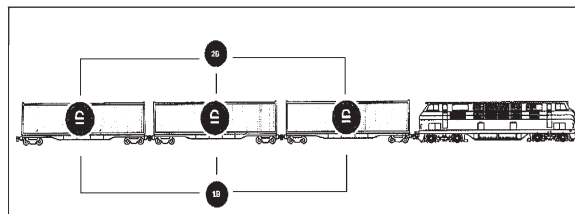
(71) ICONITY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) BIERUT MARCIN; ANUS ARTUR; MIKA MARCIN

(54) **Autonomiczny układ monitoringu dostępu i lokalizacji ładunku z wykorzystaniem komponentów optoelektronicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest autonomiczny układ monitoringu dostępu do ładunku oraz jego lokalizacji z wykorzystaniem komponentów optoelektronicznych, przedstawiony na rysunku. Zgłoszenie wykorzystuje komponenty optoelektroniczne do nadawania i odbierania sygnału kontrolnego, jako medium zaś użyty jest przewód światłowodowy. Zgłoszenie składa się z: modułu detekcji położenia służącego do określania długości i szerokości geograficznej, na których znajduje się urządzenie; modułu transmisji danych służącego do przekazywania danych o aktualnej pozycji i stanie

zabezpieczenia ładunku, modułu zarządzającego służącego do zarządzania działaniem całego urządzenia, właściwego zabezpieczenia w postaci pętli światłowodowej z układem nadawczo-odbiorczym oraz modułu zasilania.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 426850 (22) 2018 08 30

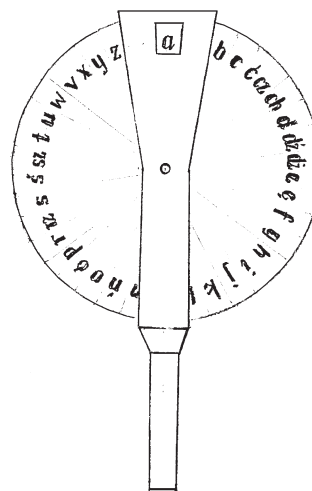
(51) G09B 21/04 (2006.01)

(71) NADOLSKA MAGDALENA, Chełm
(72) BORODEJ STANISŁAW; NADOLSKA MAGDALENA

(54) **Komunikator mowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku, komunikator mowy. Przedmiot nie jest mechaniczny, działa za pomocą ruchów ręki, poprzez przekręcania tarczy. Na okrągłej, dwustronnej tarczy znajduje się alfabet języka, w którym komunikuje się chory z osobą zdrową. Litery alfabetu są widoczne z obu stron w tym samym miejscu, co pozwala choremu oraz zdrowej osobie ustalić kolejność wypowiedzianych liter, a tym samym znaczenia słowa, zdania, myśli. Chory w umówiony sposób np. przez mrugnięcie daje znak opiekunowi, o którą literę chodzi i w ten sposób budowane są wyrazy, zdania i całe wypowiedzi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 426802 (22) 2018 08 27

(51) G09B 23/18 (2006.01)

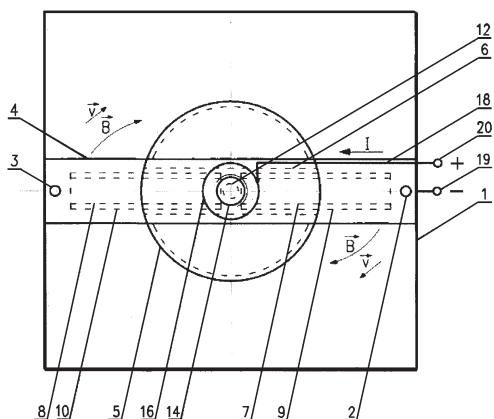
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania linii pola magnetycznego przewodnika z prądem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do badania linii pola magnetycznego przewodnika z prądem, mający zastosowanie do celów badawczych w laboratoriach fizycznych oraz do celów edukacyjnych. Przyrząd zawiera prostokątną ramę, wykonaną z materiału elektroizolacyjnego i nieferromagnetycznego, składającą się z podstawy (1) i dwóch pionowych wsporników (2, 3), połączonych w górnej części poziomą poprzeczką (4). Między wspornikami (2, 3) jest umieszczony pionowo, zamknięty, cienkościenny, długi cylinder (5), wykonany z materiału nieferromagnetycznego i przewodzącego prąd elektryczny. W połowie wysokości cylindra osadzona jest radialnie tulejka (6) z gwintem wewnętrznym, w któ-

ra \dot{w} wkręcane są magnesy (7, 8) w kształcie prętów, umieszczone w tulejkach (9, 10) z gwintem zewnętrznym, skierowane biegunami jednoimiennymi na zewnątrz, przy czym tulejki z gwintem wewnętrznym (9, 10) i zewnętrznym (6), wykonane są z materiału elektroizolacyjnego i nieferromagnetycznego. W środkach podstaw cylindra (5) osadzone są pręty (12), zakończone skierowanymi na zewnątrz ostrzami, wchodzącymi w stożkowe zagłębienia krążków (14), wkręcanych w oprawy (16) zamocowanymi w podstawie (1) i poprzeczce (4), przy czym pręty (12), krążki (14) i oprawy (16) wykonane są z materiału nieferromagnetycznego i przewodzącego prąd elektryczny, zaś do opraw (16) połączone są przewody zasilające (18), zakończone gniazdami wtykowymi (19, 20).

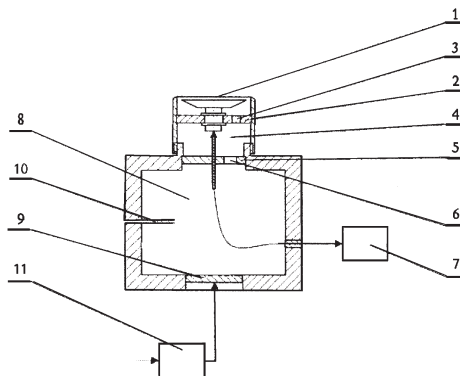
(4 zastrzeżenia)



(54) Mikrofon infradźwiękowy oraz sposób wzorcowania układu do pomiarów infradźwiękowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikrofon infradźwiękowy i sposób wzorcowania układu do pomiarów sygnałów infradźwiękowych. Mikrofon infradźwiękowy zawiera otwór (3) w izolatorze (2) i jest połączony na stałe z kalibratorem akustycznym (8). Kalibrator akustyczny zawiera w połączeniu od strony mikrofonu izolator (5) z otworem (6) oraz otwór (10) wyrównywania ciśnienia statycznego. Generator sygnałów elektrycznych (11) włączany zewnętrznym sygnałem zasilania akustyczny pobudnik nadawczy (9), który wytwarza wewnątrz komory kalibratora (8) połączonej z komorą tylną (4) mikrofonu ustalone ciśnienie akustyczne, działające na tylną powierzchnię membrany (1) mikrofonu. Sygnał elektryczny z wyjścia mikrofonu jest dołączony do wejścia układu pomiarowego (7).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431522 (22) 2019 10 18

(51) G09B 23/32 (2006.01)

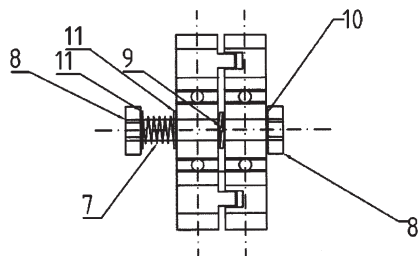
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) FREJ DAMIAN; JAŚKIEWICZ MAREK

(54) Przegub kolanowy manekina antropometrycznego do testów zderzeniowych

(57) Istotą przegubu kolanowego manekina antropometrycznego do testów zderzeniowych, posiadającego dwa płaskowniki, do których mocowane jest obrotowo udo oraz podudzie manekina, jest to, że składa się z dwóch części połączonych ze sobą nakrętką (8) z osadzoną sprężyną (7), wyposażonych w łożyska kulowe które są osadzone pomiędzy tulejami wewnętrznymi, a tulejami zewnętrznymi łożyska kulowego, przy czym część prawa przegubu posiada tuleję z półkolistym korytarzem zakresu ruchu przegubu, natomiast część lewa przegubu posiada tuleję z wypustkami odpowiadającymi półkolistym korytarzom tulei, przy czym korytarz zakresu ruchu przegubu na tulei ma zmienną głębokość. Korzystnie pomiędzy lewą a prawą częścią przegubu zainstalowana jest podkładka sprężynowa (9), zaś tuleja części prawej oraz tuleja części lewej są osadzone na tulei ochronnej łożyska.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426799 (22) 2018 08 27

(51) G10K 11/18 (2006.01)

G01H 17/00 (2006.01)

H04R 19/04 (2006.01)

(71) WAŚALA TADEUSZ, Warszawa

(72) WAŚALA TADEUSZ

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 426786 (22) 2018 08 24

(51) H01J 37/32 (2006.01)

(71) RESZKE EDWARD, Wrocław; YELKIN IHAR, Wrocław

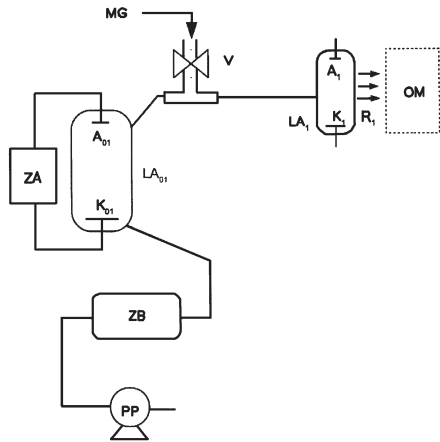
(72) RESZKE EDWARD; YELKIN IHAR;
BINKIEWICZ GRZEGORZ

(54) Sposób i urządzenie do zmniejszania zanieczyszczeń w reaktorze plazmowym, zwłaszcza zanieczyszczeń lubrykantami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do zmniejszania zanieczyszczeń w reaktorze plazmowym, zwłaszcza zanieczyszczeń lubrykantami, w szczególności przeznaczone do plazmowej obróbki materiałów. Sposób polega na tym, że zanieczyszczony gaz odpompowywany z co najmniej jednej próżniowej komory z obniżonym ciśnieniem w postaci lampy plazmowej (LA_1) oczyszcza się w co najmniej jednej oczyszczającej lampie plazmowej (LA_{01}), w których pomiędzy anodami oczyszczającej lampy plazmowej (A_{01}) i katodami oczyszczającej lampy plazmowej (K_{01}) inicjuje się wyładowanie jarzeniowe, korzystnie krakuje się i częściowo polimeryzuje cząstki lubrykantów, zaś przetworzone ciężkie cząstki lubrykantów gromadzi się zbiorniku buforowym (ZB), poczym odprowadza na zewnątrz układu pompowego. Urządzenie zawiera co najmniej jedną komorę z obniżonym ciśnieniem w postaci lampy plazmowej (LA_1), połączona jest z co najmniej jedną oczyszczającą lampą plazmową (LA_{01}) ze zbiornikiem buforowym (ZB) podłączonym do pompy próżniowej (PP).

Przewód próżniowy łączący lampy plazmowe (LA_1) z oczyszczającą lampą plazmową (LA_{01}) wyposażony jest w zawór dozujący (V) gazowe medium domieszki (MD) do lamp plazmowych (LA), z których promieniowanie (R_1) jest kierowane na obrabiany materiał (OM).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 426919 (22) 2018 09 05

(51) H02K 1/02 (2006.01)

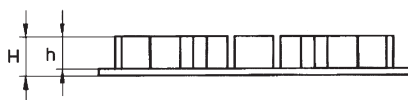
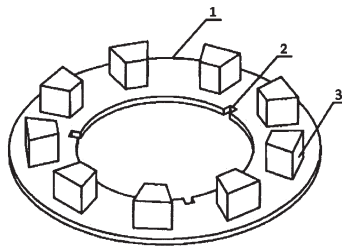
(71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) KOLANO ROMAN; KOLANO-BURIAN ALEKSANDRA; HRECZKA MAREK; ZACKIEWICZ PRZEMYSŁAW

(54) Rdzeń magnetycznie miękki dziewięciobiegunowy stojana bezszczotkowego stałoprądowego silnika małej mocy

(57) Rdzeń magnetycznie miękki dziewięciobiegunowy stojana bezszczotkowego stałoprądowego silnika małej mocy, zwłaszcza silnika do wirowej wszczepialnej pompy wspomaganą pracę serca, zawierający pierścień charakteryzuje się tym, że pierścień nośny (1) wykonany ze stali elektrotechnicznej FeSi3 oraz bieguny magnetycznie miękkie (3) wykonane z taśm amorficznych Fe78Si13B9 o grubości nie większej niż 0,025 mm tworzą połączenie hybrydowe, przy czym pierścień nośny (1) posiada prostokątne wycięcia centrujące (2) i zagłębienia biegunowe.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 426801 (22) 2018 08 27

(51) H02K 1/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

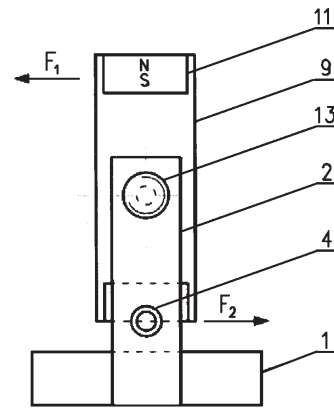
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Silnik jednobiegunowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik jednobiegunowy, mający zastosowanie do napędu urządzeń o małym poborze mocy oraz do celów badawczych w laboratoriach fizycznych. Silnik jednobiegunowy ma prostokątną podstawę (1), wykonaną z materiału elektroizolacyjnego z przymocowanymi do niej przeciwnymi bo-

ków dwoma wspornikami (2) wykonanymi z materiału przewodzącego prąd elektryczny i nieferromagnetycznego, wyposażonymi w gniazda wtykowe (4), między wspornikami (2), silnik zawiera wirnik, składający się z osi wykonanej z materiału elektroizolacyjnego i wyposażonej na końcach we współosiowe czopy ze zwróconymi na zewnątrz stożkowymi końcówkami. Ponadto, na czopach osadzone są prostokątne zwory (9), połączone w części dalszej od osi z magnesami sztabkowymi (11), przewodzącymi prąd elektryczny, skierowanymi równoległe do osi i namagnesowanymi w kierunku do niej prostopadłym oraz zorientowanymi biegunami jednoimiennymi do siebie. Oprócz tego czopy i zwory wykonane są z materiału przewodzącego prąd elektryczny i nieferromagnetycznego. Stożkowe końcówki czopów (9), ułożyskowane są w również stożkowych zagłębieniach krążków (13), wyposażonych w gwint zewnętrzny i wkręcanych w górne części wsporników (2), przy czym krążki (13) wykonane są z materiału przewodzącego prąd elektryczny i nieferromagnetycznego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 426954 (22) 2018 09 07

(51) H02K 1/27 (2006.01)

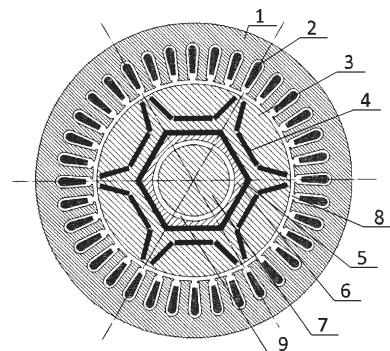
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) CIURYS MAREK; DUDZIKOWSKI IGNACY; MIKRUT KRZYSZTOF

(54) Wirnik silnika elektrycznego z magnesami trwałymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik silnika z magnesami trwałymi, przeznaczony zwłaszcza do napędu różnych maszyn roboczych. Wirnik silnika elektrycznego z magnesami trwałymi, w którego ferromagnetycznym jarzmie wirnika, bądź na powierzchni wirnika, oddzielonego pierwszą szczeliną powietrzną od stojana, są osadzone magnesy trwałe, natomiast w osi wirnika znajduje się nieruchoma część wirującej maszyny roboczej, charakteryzuje się tym, że w jarzmie wirnika (3) osadzony jest koncentrycznie element magnetoizolacyjny (5) w postaci wydrążonej rury, zaś wewnątrz niego współosiowo koncentrycznie osadzona jest ruchoma część (6) wirującej maszyny roboczej, nieruchoma względem wirnika (3) wraz z elementem magnetoizolacyjnym (5) oraz oddzielona od niej drugą szczeliną powietrzną (9) nieruchoma część maszyny roboczej (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 426800 (22) 2018 08 27

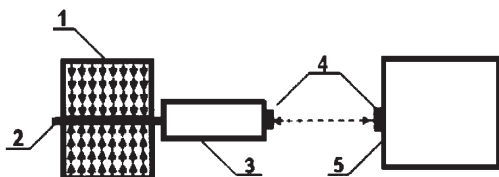
(51) H03L 7/00 (2006.01)

(71) WORKHOLDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czechowice-Dziedzice
(72) KRASNOBRYZHEV VIKTOR, UA

(54) **Sposób i urządzenie do modyfikacji makroskopowego medium**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji makroskopowego medium (5) polegający na tym, że makroskopowe medium (5) wprowadza się w ustabilizowany stan koherentny. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do modyfikacji makroskopowego medium (5) zawierające generator (1) spinów, połączony z kamerą (3) rezonacji, przy czym kamera (3) rezonacji jest połączona ze spletaną parą (4), która z kolei połączona jest z makroskopowym medium (5).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 426884 (22) 2018 09 03

(51) H04L 12/00 (2006.01)

G06F 13/00 (2006.01)

B64C 29/00 (2006.01)

B64C 39/00 (2006.01)

(71) KRAUZOWICZ GRZEGORZ ANDRZEJ,
Michałów-Grabina

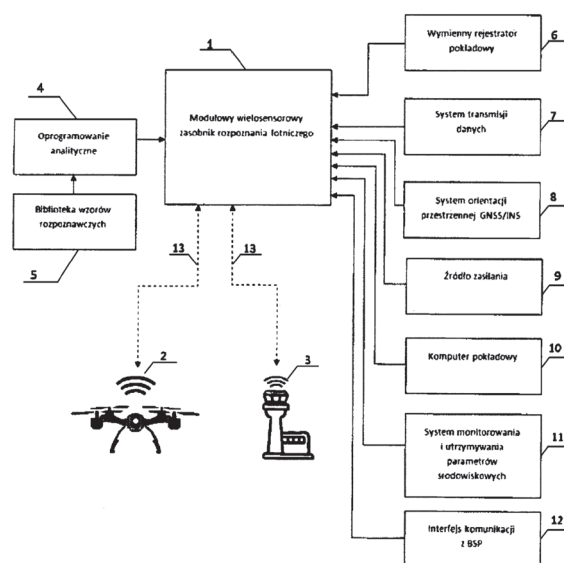
(72) KRAUZOWICZ GRZEGORZ ANDRZEJ

(54) **Wielosensorowy zasobnik systemu rozpoznania bezzałogowego statku powietrznego wspierający akcje poszukiwawczo-ratownicze**

(57) Wielosensorowy zasobnik systemu rozpoznania bezzałogowego statku powietrznego wspierający akcje poszukiwawczo-ratownicze, wyposażony w komputer pokładowy, układ zasila-

nia, zespół rejestratorów, charakteryzuje się tym, że modułowy wielosensorowy zasobnik rozpoznania lotniczego (1) odbiera dane z oprogramowania analitycznego (4), przy czym oprogramowanie analityczne (4) pobiera dane z biblioteki wzorów rozpoznawczych (5), ponadto modułowy wielosensorowy zasobnik rozpoznania lotniczego (1) odbiera sygnał z wymiennego rejestratora pokładowego (6) oraz z systemu transmisji danych (7), a także z systemu orientacji przestrzennej GNSS/INS (8), ponadto modułowy wielosensorowy zasobnik rozpoznania lotniczego (1) wyposażony jest w połączony z nim na stałe komputer pokładowy (10) oraz system monitorowania i utrzymywania parametrów środowiskowych (11), przy czym modułowy wielosensorowy zasobnik rozpoznania lotniczego (1) odbiera sygnały z interfejsu komunikacji z BSP (12), modułowy wielosensorowy zasobnik rozpoznania lotniczego (1) wyposażony jest także w źródło zasilania (9), natomiast modułowy wielosensorowy zasobnik rozpoznania lotniczego (1), za pośrednictwem łącza telemetrycznego (13) wysyła i odbiera sygnały komunikując się z bezzałogowym statkiem powietrznym (2) oraz naziemną stacją kontroli (3).

(11 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127597 (22) 2018 09 03

(51) **A01P 17/00** (2006.01)

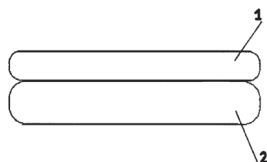
(71) PACH RYSZARD, Rzgów

(72) PACH RYSZARD

(54) **Urządzenie owadobójcze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie owadobójcze, które wyposażone jest w podgrzewacz chemiczny (1) oraz emiter środka owadobójczego (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127552 (22) 2018 08 24

(51) **A47G 21/18** (2006.01)

B01D 35/02 (2006.01)

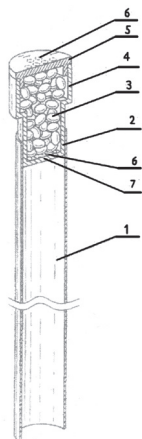
(71) ŻYWICKI MIROSŁAW JAN, Olsztyn;
CIEŚLIŃSKA ANNA KAROLINA, Woryty

(72) ŻYWICKI MIROSŁAW JAN; CIEŚLIŃSKA ANNA KAROLINA

(54) **Rurka filtracyjna służąca do bezpośredniego picia napojów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rurka filtracyjna, służąca do bezpośredniego picia napojów w postaci cylindrycznej rurki, wewnątrz której umieszczony jest, co najmniej jeden wkład filtracyjny ze złożem. Rurka ta charakteryzuje się tym, że wkład filtracyjny ze złożem (3) ma kształt wąskiego cylindra (2), który u góry zamknięty jest zatyczką (6) z filtracyjnymi otworami (5), a w dnie (4) cylindra (2) wykonane są również otwory (5), przy czym zewnętrzna średnica zatyczki (6) jest nie większa niż wewnętrzna średnica cylindrycznej rurki (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127553 (22) 2018 08 24

(51) **A47G 21/18** (2006.01)

B01D 35/02 (2006.01)

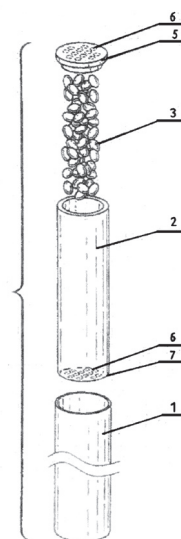
(71) ŻYWICKI MIROSŁAW JAN, Olsztyn;
CIEŚLIŃSKA ANNA KAROLINA, Woryty

(72) ŻYWICKI MIROSŁAW JAN; CIEŚLIŃSKA ANNA KAROLINA

(54) **Rurka filtracyjna służąca do bezpośredniego picia napojów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rurka filtracyjna, służąca do bezpośredniego picia napojów w postaci cylindrycznej rurki, wewnątrz której umieszczony jest, co najmniej jeden wkład filtracyjny ze złożem. Rurka ta charakteryzuje się tym, że wkład filtracyjny ze złożem (3) ma kształt wąskiego cylindra (2), który u góry zamknięty jest zatyczką (6) z filtracyjnymi otworami (5), a w dnie cylindra (2) wykonane są również otwory (5), przy czym zewnętrzna średnica zatyczki (6) jest nie większa niż wewnętrzna średnica cylindrycznej rurki (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127562 (22) 2018 08 28

(51) **A61B 6/00** (2006.01)

A61B 6/04 (2006.01)

A61G 1/00 (2006.01)

A61G 1/04 (2006.01)

A61G 1/044 (2006.01)

A61F 5/37 (2006.01)

(71) UNIwersytet Technologiczno-Przyrodniczy
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,
Bydgoszcz

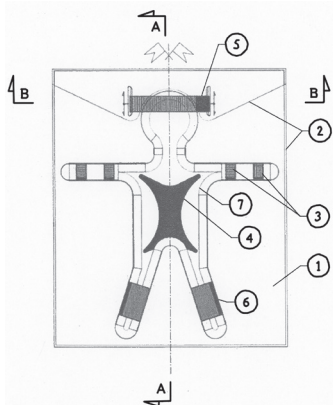
(72) TOPOLIŃSKI TOMASZ; KRAUZE NATALIA

(54) **Przyrząd do unieruchomienia niemowlęcia podczas badania rentgenodiagnostycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do unieruchomienia pacjenta podczas badania diagnostycznego zwłaszcza przy użyciu promieni rentgenowskich. Przyrząd złożony jest z prostokątnej maty (1) wykonanej ze sztywnej pianki PE, umieszczonej w prostopadłościennym kształcie (2), wykonanej korzystnie z pleksi, przy czym mata ma pośrodku profilowaną nieckę (7) o zarysie dziecka, zaś do podstawy zamocowane są w miejscach kończyn paski mocujące z rzepami (3) oraz pośrodku rzep (4) mocowania tułowia o zary-

sie zbliżonym do prostokąta o łukowych bokach, zaś w części górnej opaska (5) mocowana w otworach usytuowanych symetrycznie po obu stronach niecki na głowę, a na spodniej stronie podstawy usytuowane są paski z gumy silikonowej.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 127554 (22) 2018 08 24

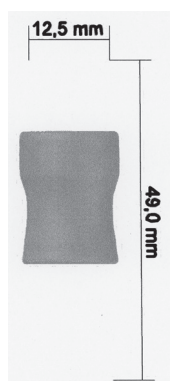
(51) **B01L 3/14** (2006.01)

(71) PERSONATHER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancynów Łódzki
(72) RIESKE PIOTR; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA; STOCZYŃSKI TOMASZ; JANIŁ KAROLINA; GROT DAGMARA; WŁODARCZYK ANETA

(54) **Probówki wirownicze ze specjalną powłoką ułatwiającą ich chwytność i użytkowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku są probówki wirownicze o różnej objętości ze specjalną powłoką ułatwiającą ich chwytność i użytkowanie. Powłoka wykonana jest ze specjalnego materiału zmniejszającego poślizg i ułatwiającego chwytność próbek. Zastosowanie takiego rozwiązania ułatwia odkręcanie/zakręcanie, otwieranie/zamykanie, zmniejsza również ryzyko upuszczenia probówki bądź jej wyślizgnięcia.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127585 (22) 2018 08 31

(51) **B29C 53/56** (2006.01)

B29C 53/58 (2006.01)

B29C 53/60 (2006.01)

B29C 53/78 (2006.01)

B29D 23/00 (2006.01)

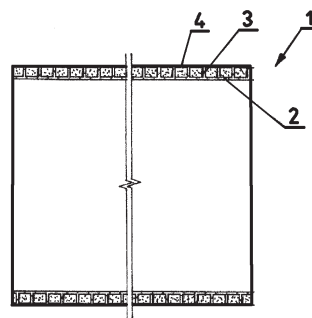
B29L 23/00 (2006.01)

(71) S PLASTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Studzienice
(72) ANDREJCZUK EDWARD

(54) **Rura z tworzywa termoplastycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rura (1) z tworzywa termoplastycznego. W rurze (1) tej wyróżnić można ściankę zewnętrzną (4) i ściankę wewnętrzną (2), pomiędzy którymi przebiega co najmniej jedno żebro wzmacniające (3). Ścianka wewnętrzna (2), ścianka zewnętrzna (4), a także żebro lub żebra wzmacniające (3) utworzone są przez zwinione śrubowo paski z tworzywa termoplastycznego połączone na swych krawędziach tak, że pomiędzy nimi utworzony jest co najmniej jeden kanał o przebiegu zgodnym z zarysem linii śrubowej. Kanał wypełniony jest stałym materiałem izolacyjnym (5), mianowicie pianką poliuretanową albo wełną celulozową.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127575 (22) 2018 08 29

(51) **B42F 1/02** (2006.01)

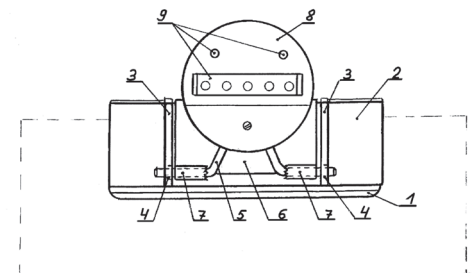
(71) NOWOJEWSKI RYSZARD, Malbork

(72) NOWOJEWSKI RYSZARD

(54) **Klips powierzchniowego mocowania**

(57) Klips charakteryzuje się tym, że zawiera dolny prowadzący element (1) współdziałający z górnym kątowym zaciskowym elementem (2), które mają na zewnętrznych powierzchniach ukształtowane żeberka (3) z uformowanymi osadczymi gniazdami (4) końcówek wychylnych dźwigni (5) współpracujących z płaską zaciskową sprężyną (6), na której w części dolnej znajdują się tulejki (7) z czołowymi żebratymi nacięciami pod końcówki wychylnych dźwigni (5), na których w górnej części osadzona jest przyciskowa głowica (8) z oświetleniowymi elementami (9).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127563 (22) 2018 08 28

(51) **B60N 2/07** (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

B60N 2/888 (2018.01)

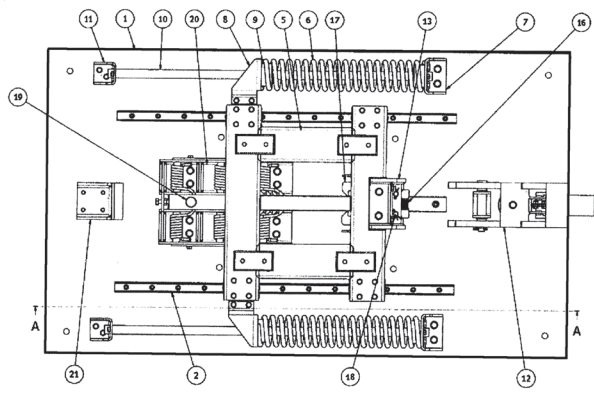
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MOTORYZACJI, Warszawa

(72) MELAŃCZUK PATRYK

(54) **Podstawa fotela szczególnie do pojazdów samochodowych**

(57) Podstawa fotela szczególnie do pojazdów samochodowych, z mechanizmem przesuwu oraz elementem absorbującym energię charakteryzuje się tym, że zasadniczo prostokątna płyta podstawy (1) połączona jest z prowadnicami liniowymi (2), absorberem energii (20), elementem wyzwajającym (12) oraz uchwytem przednim (7) i uchwytem tylnym (11). Prowadnice liniowe (2) połączone są suwliwie z ramą pośrednią (5), do której od góry mocowany jest fotel samochodowy, przy czym rama pośrednia (5) zawiera trzy krótsze belki wzdłużne i dwie dłuższe belki poprzeczne. Po obydwu końcach jednej z belek poprzecznych ramy pośredniej (5) zamocowane są suwaki (8), przy czym pomiędzy suwakiem (8) a uchwytem przednim (7) za pośrednictwem podstawek centrujących (9) osadzona jest sprężyna główna (6). Z kolei do drugiej belki poprzecznej ramy pośredniej (5) po środku jej długości zamocowany jest trwale uchwyt (13), połączony rozłącznie z jednej strony z elementem wyzwajającym (12), a z drugiej strony z listwą absorbera energii (19), przy czym absorber energii (20) znajduje się pomiędzy prowadnicami liniowymi (2).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127564 (22) 2018 08 28

(51) **B60P 3/14** (2006.01)

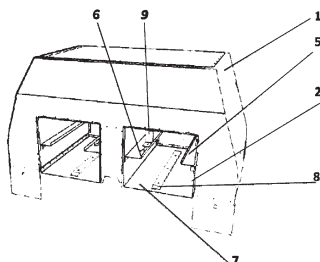
(71) SZUM-TRUCK MAREK SZUMIELEWICZ I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Parszów

(72) SZUMIELEWICZ MAREK

(54) **Zabudowa specjalna holownika samochodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zabudowa specjalna holownika samochodowego, mająca zastosowanie w pojazdach przeznaczenia specjalnego, pojazdach pomocy drogowej. Zabudowa specjalna holownika samochodowego, o kształcie bryły przestrzennej wykonanej z tworzywa sztucznego, dostosowanej wymiarami do przestrzeni ładunkowej pojazdu, mająca budowę komorową, charakteryzuje się tym, że od strony tylnej pojazdu skrzynia (1) posiada komory (2) wyposażone w półki (5), które są usytuowane na tej samej wysokości po obu stronach wewnętrznych ścianek bocznych, oraz dno (7) z wykonaną prostopadłe do krawędzi czołowej komory (2) szyną (8), natomiast po obu bokach skrzyni (1), nad nadkolami wykonane są boczne otwory komory.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127565 (22) 2018 08 28

(51) **B60P 3/14** (2006.01)

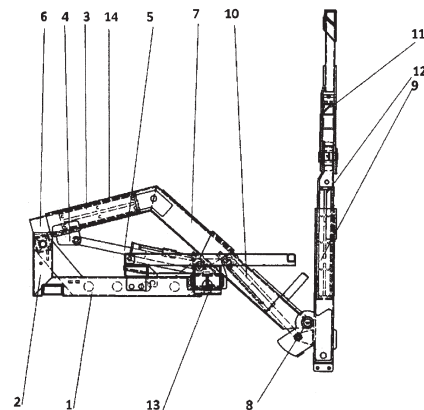
(71) SZUM-TRUCK MAREK SZUMIELEWICZ I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Parszów

(72) SZUMIELEWICZ MAREK

(54) **Ramię holujące holownika samochodowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ramię holujące holownika samochodowego, mająca zastosowanie w pojazdach przeznaczenia specjalnego, lawetach przy holowaniu uszkodzonych pojazdów mechanicznych. Ramię holujące holownika samochodowego, wykonane z zamkniętych profili metalowych, charakteryzuje się tym, że w mocującym uchwycie (2) montażowej ramy (1) jest zamontowana suwliwie na ślizgowym łożysku (14) przedłużka (6) teleskopowej belki (3), przy czym teleskopowa belka (3) zaopatrzona jest w uchwyt (4) dla siłownika (5) mocowanego przeciwległe do ramy (1), następnie teleskopowa belka (3) jest kątowno zagięta i przechodzi w ukośną także teleskopową belkę (7) zaopatrzoną w zamontowany przegubowo (8) podtrzymujący holowany pojazd wysięgnik (9), przy czym w belce (7) zamontowany jest hydrauliczny siłownik (10) połączony z wysięgnikiem (9), wysięgnik (9) posiada odchylane hydraulicznie uchwyty (11).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127556 (22) 2018 08 24

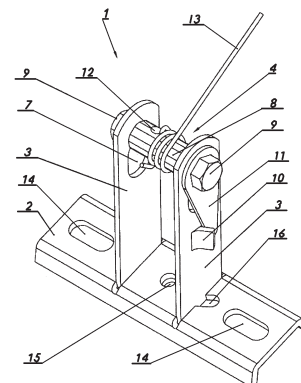
(51) **B65B 13/02** (2006.01)

(71) WOJTALA BERNARD SAD-WAR, Piaseczno

(72) WOJTALA BERNARD

(54) **Napinacz do drutu**

(57) Napinacz (1) do drutu (13) zawiera listwę mocującą (2), dwa uchwyty (3) z profilowanymi otworami (7) na wolnych końcach, w których to profilowanych otworach (7) osadzony jest obrotowo blokowany sworznie (4) wyposażony w otwór zaczepowy (12) drutu (13) a ponadto uchwyt (3) wyposażony jest w zaczep blokujący (10) współpracujący z blokadą (11) osadzoną na sworzniu (4). Napinacz (1) charakteryzuje się tym, że listwa mocująca (2) posiada dwie równoległe szczeliny oddalone od siebie na odległość uchwytów (3) a uchwyty (3) są ze sobą połączone łącznikami na końcach



przeciwnych do wolnych końców uchwytów (3), w których osadzone jest sworzeń (4). Uchwyty (3) są umieszczone w szczelinach listwy mocującej (2) tak, że łącznik uchwytów (3) przylega do powierzchni listwy mocującej (2) przeciwległej do powierzchni, z której wystają uchwyty (3) a oś symetrii każdego z uchwytów (3) usytuowana jest pod kątem (α) do powierzchni listwy mocującej (2). Napinacz (1) do drutu (13) ma zastosowanie do naciągu drutu w sadzie.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 127560 (22) 2018 08 28

(51) B65D 5/08 (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

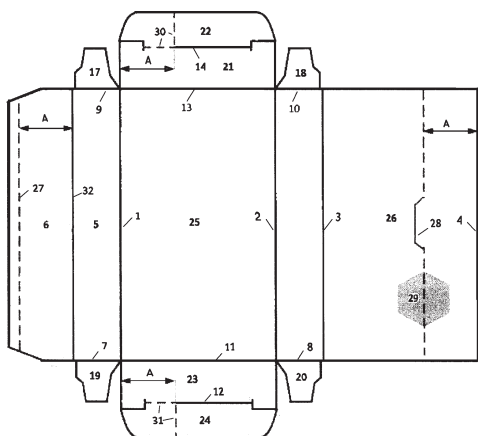
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO-HANDLOWE TAMIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bystrzyca Kłodzka

(72) JODEŁKO ANNA

(54) Siatka opakowania kartonowego jednorazowego zamykania zabezpieczona perforacją i znacznikiem RFID

(57) Siatka opakowania kartonowego jednorazowego zamykania zabezpieczona perforacją i znacznikiem RFID charakteryzująca się tym, zawiera linie perforacji materiału (kartonu) przebiegające przez powierzchnie nr (6) będącą powierzchnią spodnią połączenia klejonego powierzchni (26 i 6), nr (26) będącą powierzchnią wierzchnią połączenia klejonego powierzchni (26 i 6), nr (21 i 22) oraz (23 i 24), przy czym linie perforacji nr (27) znajduje się w odległości A od linii nr (32), będącej linią zagięcia między powierzchniami boczną opakowania nr (5) i powierzchnią nr (6), która po sklejeniu z powierzchnią nr (26) stanowi powierzchnię wewnętrzną opakowania, nr (28) znajduje się w odległości A od skrajów powierzchni tylnej nr (26) - linii nr (4), a nr (30 i 31) znajdują się w odległości A od linii zagięcia opakowania nr (1) oraz w części linii zagięcia (12 i 14), linia perforacji (28) ma nieregularny kształt, gdyż posiada zaprojektowany wypust w kształcie trapezu równoramiennego, będącego zamkiem nietrwałego zamknięcia wykorzystywanym po pierwszym otwarciu opakowania, na powierzchni (26) znajduje się znacznik RFID (29).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 01

U1 (21) 127561 (22) 2018 08 28

(51) B65D 5/08 (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)

(71) TAMIR-PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bystrzyca Kłodzka

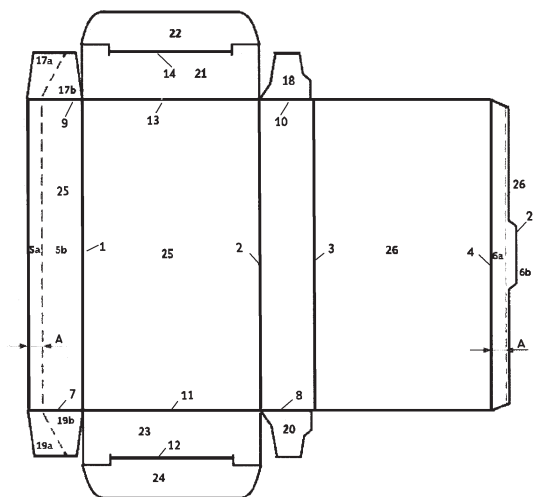
(72) JODEŁKO ANNA

(54) Siatka kartonowego opakowania jednorazowego zamykania zabezpieczonego perforacją na ścianie bocznej i skrzydełkach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest siatka kartonowego opakowania jednorazowego zamykania, zabezpieczona perforacją na ścia-

nie bocznej i skrzydełkach. Siatka ta charakteryzuje się tym, że posiada zaplanowaną jedną linię perforacji materiału przebiegającą przez powierzchnię boczną nr 5, dzieląc ją na dwie części ponumerowane odpowiednio jako 5a i 5b, złożone i zabezpieczone opakowanie posiada jedynie trzy miejsca klejenia 5a i 6a, 17a i 21 i 19a i 23, perforowana powierzchnia boczna (nr 5) jest powierzchnią, której część 5a podczas procesu produkcyjnego jest trwale łączona (klejona) na całej długości z powierzchnią nr 6a, przy czym powierzchnia 5a jest powierzchnią znajdującą się na wierzchu opakowania, a część perforowanego skrzydełka 17a jest przyklejana podczas procesu produkcyjnego do powierzchni 21 wzdłuż perforacji, przy czym powierzchnia 21 jest powierzchnią spodnią klejenia, część perforowanego skrzydełka 19a jest przyklejana podczas procesu produkcyjnego do powierzchni 23 wzdłuż perforacji, przy czym powierzchnia 23 jest powierzchnią spodnią klejenia, szerokość powierzchni 6a jest o 3 mm większa od szerokości powierzchni bocznej 5a (wymiar A), powierzchnia spodnia 6a posiada element (nr 6b) stanowiący przedłużenie elementu 6a, który pozostaje nieprzyklejony do powierzchni 5a i 5b, a po złożeniu całego opakowania i jego pierwszym otwarciu stanowi element nietrwałego zamknięcia użytkowanego opakowania.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127599 (22) 2018 09 03

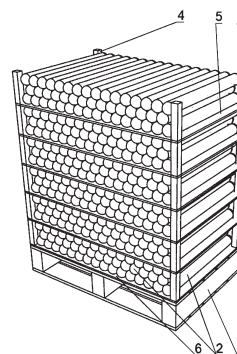
(51) B65D 19/02 (2006.01)

(71) AIB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Knurów

(72) ŚLĄCZKA MACIEJ

(54) Opakowanie materiału termo-topliwego z umieszczonym w nim materiałem termo-topliwym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie materiału termo-topliwego z umieszczonym w nim materiałem termo-topliwym, który stanowi wytłoczkę, w kształcie zbliżonym do walca, którego podstawy są znacząco, przestrzennie wyoblone. Wytłoczka ta umieszczona jest w jednostce, a przekrój poprzeczny przez nią ma kształt owalny, zbliżony do okręgu. Do owinięcia umieszczonego wewnątrz jednostki materiału termo-topliwego użyty jest



antyadhezyjny płat (2) z nadmiarem występującym na obu końcach jak i na obwodzie jednostki. Antyadhezyjny płat (2) wykonany jest z PE, PP, PET lub papieru. Temperaturze topnienia antyadhezyjnego płata (2) wykonanego z PE, PP lub PET jest zwykle wyższa od temperatury topnienia zawartości jednostki. Opakowanie materiału termo-topliwego z umieszczonym w nim materiałem termo-topliwym umieszczone jest na palecie (3) na jednym z pięter nadstawki paletowej, którą stanowi pomocnicza konstrukcja nośna ze znajdujących się w narożnikach palety (3) słupków (4) z zamocowanymi do nich płytami (5), które tworzą poszczególne piętra, służące do układania na nich kolejnych warstw jednostek z materiałami termo-topliwymi.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 10 25

U1 (21) 127551 (22) 2018 08 31

(51) B65D 27/30 (2006.01)
C09J 7/20 (2018.01)

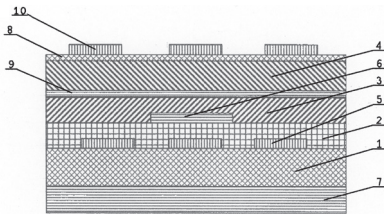
(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Toruń

(72) GŁOWIŃSKI JÓZEF; CHOJNOWSKI ANDRZEJ; MYSZKOROWSKI DARIUSZ; ŚWIŚ MAREK

(54) Taśma zabezpieczająca

(57) Taśma zabezpieczająca wykonana z folii (1) posiada nadruk (5) wykonany substancją antyadhezyjną, warstwę kryjącą (2), klej (3) i przekładkę (4). Przekładka (4) posiada warstwę metalizowaną (8). Przekładka (4) od strony kleju (3) posiada warstwę silikonu (9). Na warstwie metalizowanej (8) znajduje się nadruk (10). Na warstwie kryjącej (2) znajdują się znaczniki termiczne (6). Folia (1) po stronie przeciwnej do warstwy kryjącej (2) posiada warstwę złączającą (7).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 127592 (22) 2018 08 31

(51) B65F 1/00 (2006.01)
B65F 1/14 (2006.01)

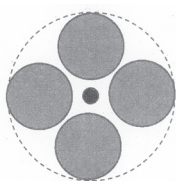
(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Czeladź

(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Czterokoszowe stanowisko miejskie do segregacji odpadów

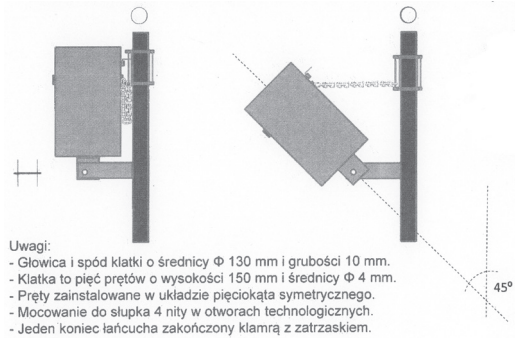
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku czterokoszowe stanowisko miejskie do selektywnej segregacji odpadów w miejscach publicznych. Zgłaszane rozwiązanie dotyczy układu i kształtu przestrzennego, konstrukcji i budowy oraz zestawienia elementów składowych w jedną, trwałą postać stanowiska spełniającego aktualne wymagania w zakresie selektywnej segregacji odpadów. Przeznaczone jest do montażu w miejscach publicznych jak parki, skwery, place i ulice.

(17 zastrzeżeń)



Lp	Nazwa	Wielkość	Wymiar
1.	Teoretyczny zarys obwodu	średnica	780 mm
2.	Kosz na odpady	średnica wysokość grubość	297 mm 500 mm 2 mm
3.	Słupek wsporczy	średnica wysokość grubość	70 mm 1300 mm 3 mm
4.	Daszek kosza	średnica wysokość grubość	350 mm 5 mm 2 mm

SKALA 1:10



Uwagi:
- Głowica i spód klatki o średnicy Φ 130 mm i grubości 10 mm.
- Klatka to pięć prętów o wysokości 150 mm i średnicy Φ 4 mm.
- Pręty zainstalowane w układzie pięciokąta symetrycznego.
- Mocowanie do słupka 4 nity w otworach technologicznych.
- Jeden koniec łańcucha zakończony kłami z zatraskiem.

SKALA 1:10

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 09 17
2018 09 19

U1 (21) 127593 (22) 2018 08 31

(51) B65F 1/00 (2006.01)
B65F 1/14 (2006.01)

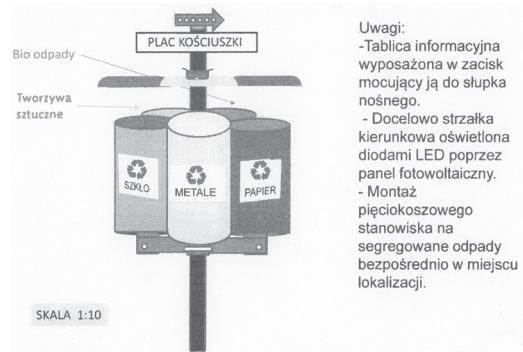
(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Czeladź

(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Pięciokoszowe stanowisko miejskie do segregacji odpadów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku pięciokoszowe stanowisko miejskie do selektywnej segregacji odpadów w miejscach publicznych. Zgłaszane rozwiązanie dotyczy układu i kształtu przestrzennego, konstrukcji i budowy oraz zestawienia elementów składowych w jedną, trwałą postać stanowiska spełniającego aktualne wymagania w zakresie selektywnej segregacji odpadów. Przeznaczone jest do montażu w miejscach publicznych jak parki, skwery, place i ulice.

(17 zastrzeżeń)



Uwagi:
- Tablica informacyjna wyposażona w zacisk mocujący ją do słupka nośnego.
- Docelowo strzałka kierunkowa oświetlona diodami LED poprzez panel fotowoltaiczny.
- Montaż pięciokoszowego stanowiska na segregowane odpady bezpośrednio w miejscu lokalizacji.

SKALA 1:10

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2018 09 17
2018 09 19

U1 (21) 127586 (22) 2018 08 31

(51) B65G 19/20 (2006.01)
F16G 15/04 (2006.01)

(71) FABRYKI SPRZĘTU I NARZĘDZI GÓRNICZYCH GRUPA KAPITAŁOWA FASING SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

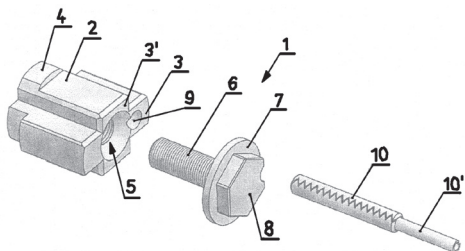
(72) RAŚ MARCIN; HANUSZKIEWICZ KAZIMIERZ; BĄK DAMIAN

(54) Zamek ogniwa złącznego do łańcuchów

(57) Zamek (1) ogniwa złącznego do łańcuchów, zwłaszcza łańcucha górniczego, zawiera wkładkę (2), której korpus w przekroju poprzecznym ma dwie pary naprzeciwległych ramion (3, 3'). Co najmniej jedno z tych ramion (3, 3') ma co najmniej jeden występ oporowy (4), a ponadto w korpusie wkładki (2) wykonany jest gwintowany otwór (5), w który wkręcana jest śruba (6) z kołnierzem (7) i łbem (8). W korpusie wkładki (2) równoległe do gwintowanego otworu (5) wykonany jest przelotowy drugi otwór (9) na kołek sprężysty.

żysty (10). Jednocześnie w kołnierzu (7) śruby (6) wykonany jest przelotowy otwór odpowiadający położeniu drugiego otworu (9) w pozycji całkowitego wkręcenia śruby (6) w gwintowany otwór (5). W przelotowym wybraniu kołka sprężystego (10) może być umieszczony dodatkowy kołek sprężysty (10'), zaś w łbie (8) śruby (6) może być wykonany pomocniczy rowek.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127595 (22) 2018 08 31

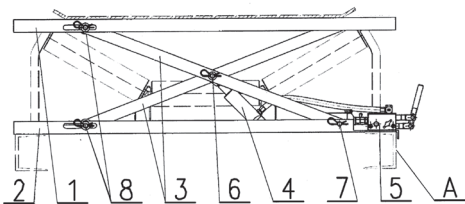
(51) **B65G 45/00** (2006.01)
E21F 13/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF; WÓJCICKI MATEUSZ;
RAWICKI NORBERT

(54) **Hydrauliczny podnośnik taśmy przenośnikowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rozpieryany siłą ludzkich mięśni podnośnik hydrauliczny, przeznaczony szczególnie do unoszenia taśmy przenośnika taśmowego na wysokość umożliwiającą przegląd, wymianę bądź konserwację rolek przenośnikowych. Zespół rozpieryający siłownik (4), złożony z ręcznej pompy (5) wraz z zaworami i zbiornikiem cieczy rozpieryjącej, zamocowany jest wewnątrz ceowej belki dolnej, z ramionami ceownika wzniesionymi ku górze, przy jej końcu, przy czym zbiornik oleju i pompa ułożone są szeregowo w kierunku od środka belki ku jej końcu a tłok pompy (5) ułożony jest poziomo i połączony z dźwignią ręczną, napędzającą pompę, ułożoną skośnie ku górze, a cały zespół napędzający, w stanie złożenia podnośnika, znajduje się wewnątrz obrysu ograniczonego ceownikami górnej belki (1) i dolnej belki (2) zwróconymi ramionami do siebie.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 127609 (22) 2018 09 06

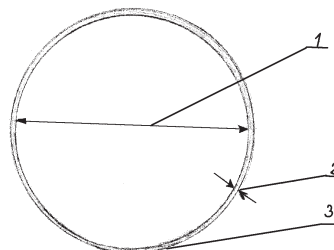
(51) **C02F 1/00** (2006.01)

(71) KĘPA KATARZYNA, Warszawa
(72) KĘPA KATARZYNA

(54) **Kula zaciemniająca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kula zaciemniająca w kolorze czarnym, wykonana jest z polietylenu zawierającego związki blokujące promieniowanie UV. Średnica kuli (1) jest równa korzystnie 100 mm zaś grubość jej ścianki (2) wynosi od 1,8 mm do 2 mm. Waga kuli wynosi od 38 gramów do 42 gramów. Kula jest wykonana metodą rozdmuchu, a jej powierzchnia (3) jest szczelna.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127555 (22) 2018 08 24

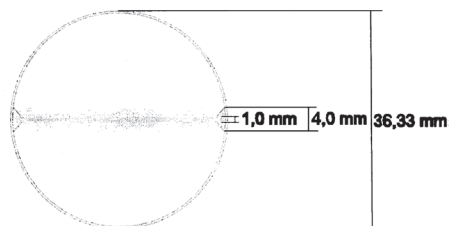
(51) **C12M 3/00** (2006.01)
B01L 3/00 (2006.01)

(71) PERSONATHER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstancinów Łódzki
(72) RIESKE PIOTR; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA;
STOCZYŃSKI TOMASZ; JANIK KAROLINA;
GROT DAGMARA; WŁODARCZYK ANETA

(54) **Przegrody z przysawkami dedykowane do szerokiego zakresu naczyń do hodowli in vitro ze zdejmowanym wieczkiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są przegrody z przysawkami dedykowane do szerokiego zakresu naczyń do hodowli in vitro ze zdejmowanym wieczkiem. Zastosowanie przegród umożliwia przeprowadzenie większego zakresu analiz w obrębie jednego naczynia hodowlanego. Ponadto pozwala na analizę kilku warunków eksperymentalnych w przypadku hodowli, które nie mogą być dalej poddane pasażowaniu (komórki nieproliferyjące, np. komórki senescentne, neurony). Z uwagi na fakt, że przegrody nie stanowią integralnej części naczynia hodowlanego (mogą zostać łatwo umieszczone/usunięte).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 127559 (22) 2018 08 29

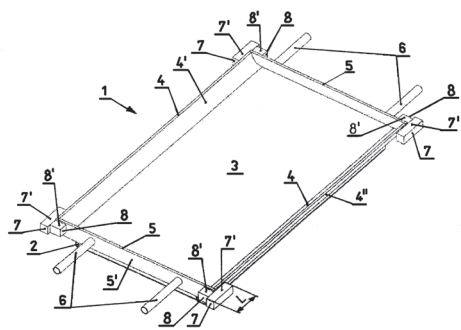
(51) **E01D 19/10** (2006.01)

- (71) ANKRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
(72) PATYNOWSKI SEBASTIAN

(54) **Matryca listwy gzymsowej, wykonywanej zwłaszcza z polimerobetonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy matrycy listwy gzymsowej, zwłaszcza z polimerobetonu, stosowanej w budownictwie drogowym. Matryca (1) osadzona jest na podstawie (2) i ma postać metalowej skrzynki prostopadłościennej o podstawie prostokątnej z odkrytą górną powierzchnią, zlokalizowaną nad dnem (3). Dłuższe ścianki boczne (4) od wnętrza są łukowato wyprofilowane, a do zewnętrznych powierzchni (4'') mają na sztywno zamocowane metalowe klocki (7) wystające częścią długości L poza krótsze ścianki boczne (5). Z kolei krótsze ścianki boczne (5) mają zamocowane na sztywno metalowe kostki (8), połączone również na sztywno z metalowymi klockami (7). Górne powierzchnie (7', 8') metalowych klocków (7) i metalowych kostek (8) są na tym samym poziomie. Do krótszych ścianek bocznych (5) zamocowane są prostopadle pręty (6), będące uchwytami matrycy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127598 (22) 2018 09 03

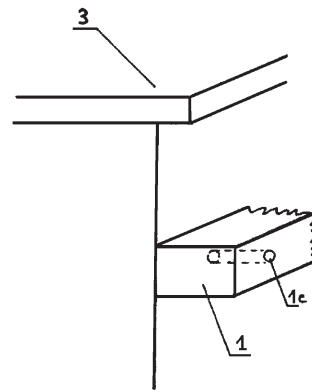
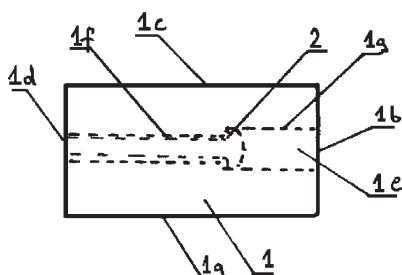
(51) E01F 1/00 (2006.01)

- (71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Profil gumowy podperonowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil gumowy podperonowy (1), charakteryzuje się tym, że profil jest wykonany z litej gumy i ma kształt podłużny o przekroju poprzecznym o kształcie prostokątnym, przy czym profil ma płaski spód (1a), ściankę czołową (1b) płaską lub lekko wypukłą lub lekko wklęsłą, ściankę górną (1c) płaską, ściankę tylną (1d) płaską, przy czym ścianka tylna może być odchylona pod niewielkim kątem od kąta prostego w stosunku do ścianki górnej i dolnej, w zależności od pochylenia ścianki pod peronem (3), przy czym profil ma okrągłe otwory do kołków mocujących (2) profil do ścianki pod peronem, przy czym profil jest trwale mocowany do ścianki pod peronem za pomocą metalowych lub plastikowych kołków mocujących (2), przy czym główki kołków mocujących (2) wchodzą w otwory maksymalnie do połowy szerokości profilu, przy czym otwory są przelotowe i posiadają dwie średnice jednego otworu, średnicę węższą od ścianki tylnej i średnicę szerszą od ścianki czołowej.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 02 11

U1 (21) 127594 (22) 2018 08 31

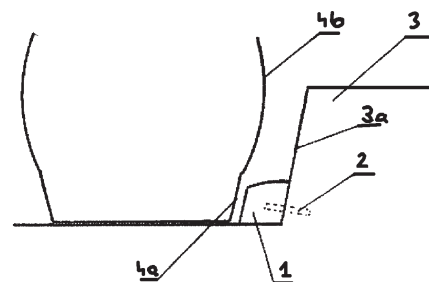
(51) E01F 15/00 (2006.01)
E01F 15/04 (2006.01)
E01F 15/14 (2006.01)
E01C 11/22 (2006.01)

- (71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg
(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Profil dystansowy do oddalenia koła autobusu od krawężnika**

(57) Profil dystansowy do oddalenia koła autobusu od krawężnika charakteryzuje się tym, że wykonany z litego tworzywa sztucznego profil dystansowy (1) ma kształt podłużny, przy czym w przekroju poprzecznym profil dystansowy (1) ma kształt nieregularny, przy czym ścianki boczne profilu dystansowego (1) łączą się ze sobą pod różnymi kątami, przy czym ścianka tylna jest pochylona pod kątem, przy czym ścianka przednia jest pochylona pod kątem, przy czym w profilu dystansowym (1) są nawiercone otwory na kołki mocujące (2), przy czym otwory są przelotowe i mają dwie średnice, przy czym otwory są czopowane za pomocą czopów, przy czym profil dystansowy może być zespolony trwale z krawężnikiem (3).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127557 (22) 2018 08 27

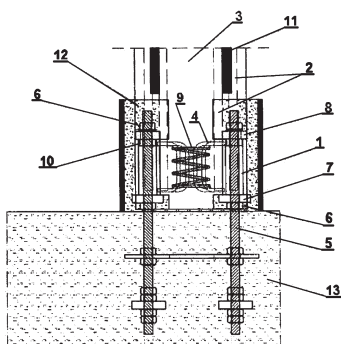
(51) E02D 27/42 (2006.01)
E04C 3/30 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)

- (71) PEKABEX BET SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(72) WOJCIECHOWSKI SZYMON; LUBER MARCIN

(54) **Łącznik prętów zbrojeniowych prefabrykowanego słupa z prętem wytykowym fundamentu**

(57) Łącznik prętów zbrojeniowych prefabrykowanego słupa z prętem wytykowym fundamentu, którym jest tuleja, charakteryzuje się tym, że do tulei (1) zamocowane są nierozłącznie dwa pręty zbrojeniowe (2), które łączone są na tak zwany „zakład” ze zbrojeniem głównym prefabrykowanego słupa (3). Między nimi zamocowane jest do tulei akcesorium w kształcie ceownika (4). Na tulei i pręcie wytykowym (5) osadzona jest podkładka (8) z fasolkowym otworem i nakrętka (6). Pionowe ścianki ceowników wszystkich łączników

w słupie połączone są ze sobą zbrojeniem stabilizującym łączniki (9). Do podkładki (8) od dołu zamocowany jest element dystansowy (10).
(3 zastrzeżenia)



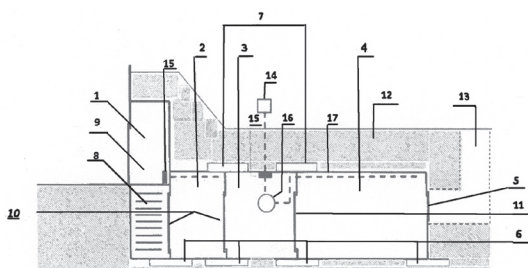
U1 (21) 127605 (22) 2018 09 05

(51) E04H 9/12 (2006.01)
E04B 1/348 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa;
LOREK MICHAŁ FUNDAMENT - NADZÓR I REALIZACJA
INWESTYCJI BUDOWLANYCH, Bydgoszcz
(72) SZCZEŚNIAK ZBIGNIEW; SOBIECH MARIAN;
PIEŃKO BARTŁOMIEJ; LOREK MICHAŁ

(54) Modułowy schron

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modułowy schron ochronny, składający się z co najmniej dwóch modułów wykonanych z żelbetu, charakteryzuje się tym, że moduł pierwszy stanowi moduł komunikacji pionowej (1) a moduł ostatni stanowi moduł funkcji podstawowej (4), gdzie wszystkie moduły połączone są za pomocą sfazowanych szybkozłącz, znajdujących się na krawędziach danego modułu oraz miejsce łączenia wszystkich modułów umiejscowione jest na poziomej płycie stabilizującej (6) oraz na wszystkich modułach w miejscu ich łączenia znajduje się mechanicznie przymocowana pozioma płyta dociskowa (7) oraz wewnętrznie moduły połączone są przejściami z drzwiami ochronno - hermetycznymi (10) a moduł komunikacji pionowej (1) wyposażony jest w drzwi zewnętrzne (9) oraz zejście (8).
(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127601 (22) 2018 09 04

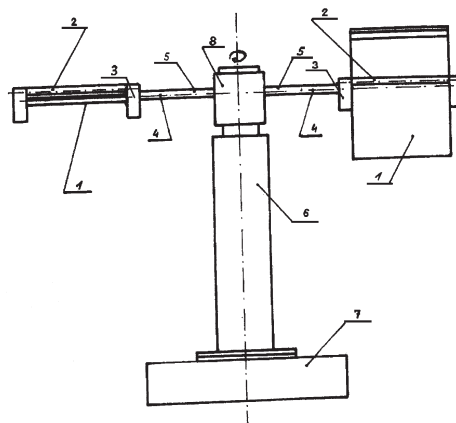
(51) F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)

(71) SZABAT WITOLD, Rawicz

(72) SZABAT WITOLD

(54) Mini turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mini turbina wiatrowa o pionowej osi obrotu wirnika, przetwarzająca energię wiatru na energię mechaniczną napędu urządzenia prądowtórczego. W filarze głównym (7) osadzona jest ruchoma tuleja (8) z symetrycznie mocowanymi ramionami wraz z zawieszami (2) i mechanizmem sterowania (3) oraz samoczynnie ustawiającymi się łopatom o wyprofilowanych bocznych krawędziach wypełnionych spoiwem wypełniającym, których oś obrotu jest równoległa do kierunku wiatru. Łopatom steruje zespół kół zębatach osadzonych na wałkach napędowych. Oś wzdłużna krawędzi łopaty przebiega asymetrycznie względem poziomej osi, a środek ciężkości łopaty jest przesunięty względem jej osi poziomej obrotu, ponadto na swej osi wzdłużnej ma owalne otwory odciążające wyważające.
(3 zastrzeżenia)



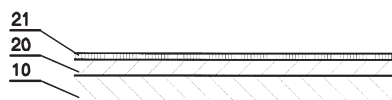
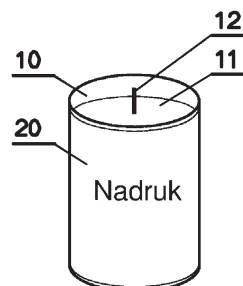
U1 (21) 127570 (22) 2018 08 30

(51) F21V 35/00 (2006.01)
F21V 3/06 (2018.01)
F21L 19/00 (2006.01)
C11C 5/00 (2006.01)
B65D 25/34 (2006.01)

(71) KORONA CANDLES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń
(72) HURYLSKI MARCIN; SKOBLEWSKI PAWEŁ

(54) Lampion

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampion zawierający pojemnik wypełniony masą palną, w której znajduje się knot, przy czym zewnętrzna powierzchnia pojemnika otoczona jest folią. Lampion charakteryzuje się tym, że na podłożu foliowym (20) znajduje się warstwa (21) farby termochromowej.
(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127571 (22) 2018 08 30

(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 3/06 (2018.01)
F21L 19/00 (2006.01)
C11C 5/00 (2006.01)
B65D 25/34 (2006.01)

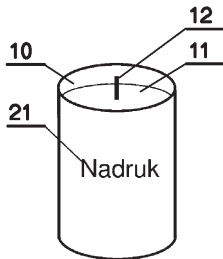
(71) KORONA CANDLES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń

(72) HURYLSKI MARCIN; SKOBLEWSKI PAWEŁ

(54) **Lampion**

(57) Lampion zawierający pojemnik wypełniony masą palną, w której znajduje się knot, charakteryzuje się tym, że na pojemniku (10) od jego strony zewnętrznej znajduje się warstwa (21) farby termochromowej.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 128406 (22) 2018 08 27

(51) *F24H 1/14* (2006.01)
H05B 6/10 (2006.01)

(71) NTH SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HARUTYUNYAN ARAM; HARUTYUNYAN DAVID; HARUTYUNYAN ASHOT

(54) **Przepływowy indukcyjny podgrzewacz mediów płynnych i gazowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepływowy indukcyjny podgrzewacz mediów płynnych i gazowych. Rozwiązanie odnosi się do dziedziny techniki grzewczej, w szczególności przypadku ogrzewania budynków mieszkalnych. Przepływowy indukcyjny podgrzewacz mediów płynnych i gazowych, zbudowany z transformatora toroidalnego z pierwotnym uzwojeniem sieciowym, oraz orurowania dla medium. Orurowanie (2) to zespół rur metalowych o kierunku przepływu wzdłużnym względem uzwojenia transformatora (1), jego pobocznicy wewnętrznej i zewnętrznej, rozmieszczonych tak, że każdy kanał przepływu orurowania (2) się rozdziela następnie okala powierzchnię transformatora (1) i następnie ponownie się łączy.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 127587 (22) 2018 08 30

(51) *F28D 7/04* (2006.01)
F28D 1/047 (2006.01)
E21F 3/00 (2006.01)

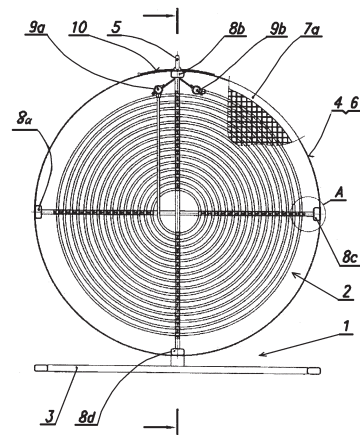
(71) LUBELSKI WĘGIEL BOGDANKA SPÓŁKA AKCYJNA, Bogdanka

(72) ADAMCZUK PRZEMYSŁAW; REJNIAK MARCIN; GORA SYLWESTER

(54) **Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik składa się z konstrukcji nośnej (1), w której zamocowanych jest szereg segmentów (2). Konstrukcja nośna (1) składa się z podstawy (3), na której oparta jest obudowa (4) zaopatrzona od góry w ucha (5). Obudowa (4) składa się z walcowej osłony (6) oraz zamykających ją z obu stron czół (7a). Osłona (6) wzmocniona jest czterema równomiernie rozłożonymi na jej obwodzie i równoległymi do osi belkami (8a, 8b, 8c, 8d). Do górnej belki (8b) zamocowane są kolektory (9a, 9b).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 128688 (22) 2019 10 30

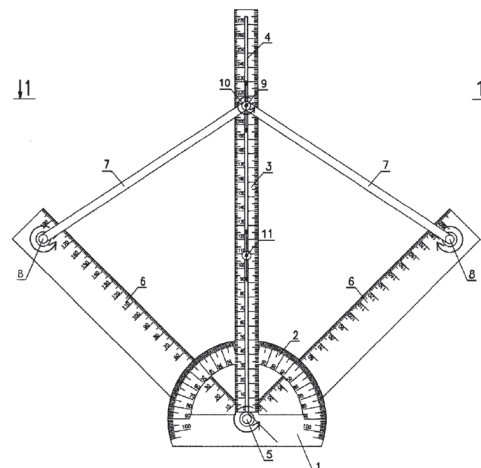
(51) *G01B 3/02* (2006.01)
G01B 3/56 (2006.01)
G01B 5/00 (2006.01)
G01B 5/24 (2006.01)
B43L 13/00 (2006.01)
G09B 23/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) SIEDLECKA MONIKA; SIEDLECKI ŁUKASZ

(54) **Przyrząd pomiarowy**

(57) Przyrząd pomiarowy, charakteryzuje się tym, że posiada element mierniczy (1) złożony z części kątomierzowej (2) z podziałką kątową oraz części liniowej (3) z obustronną podziałką metryczną, przy czym do elementu mierniczego (1) za pomocą przegubu (5) przymocowane są obrotowo ramiona główne (6), do których za pomocą przegubów (8) przymocowane są obrotowo ramiona pomocnicze (7), które połączone są przegubem (9), który osadzony jest suwliwie w rowku (4) części liniowej (3). Korzystnie, ramiona główne (6) wykonane jest z kształtownika o co najmniej dwóch



prostokątnych krawędziach w postaci kątownika lub ceownika lub przekroju zamkniętego kwadratowego lub prostokątnego lub przekroju pełnego kwadratowego lub prostokątnego. Korzystnie, przyrząd zawiera część liniową (3) z dwustronną podziałką metryczną oraz część kątomierzową (2) z podziałką kątową, a w rowku (4) części liniowej (3) osadzone jest suwliniowe narzędzie rysujące (11) wyposażone w rysik grafitowy lub metalowy. Część kątomierzowa (2) zawiera po obydwu stronach podziałkę metryczną lub calową.

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) **127569** (22) 2018 08 28

(51) **G01B 7/16** (2006.01)

H01G 2/14 (2006.01)

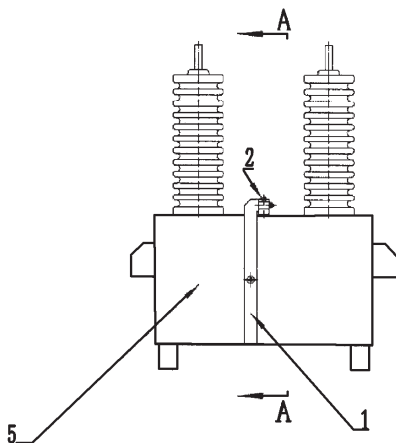
(71) ELEKTROMETAL ENERGETYKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

(72) JACKIEWICZ JACEK

(54) **Czujnik puchnięcia obudowy kondensatorów**

(57) Czujnik puchnięcia obudowy kondensatorów zawiera blaszany korpus (1) w postaci płaskownika z prostokątnym występem na końcu, zagiętym prostokątnie wzdłuż krawędzi płaskownika i zamocowanym do bocznej ścianki kondensatora (5) przez przyklejenie, przy czym w górnej części blaszanego korpusu (1) usytuowany jest mikro-wyłącznik (2), zamocowany w taki sposób, aby popychacz stykał się z powierzchnią kondensatora (5), zaś w środkowej części blaszanego korpusu (1) zamocowany jest wkręt regulacyjny z nakrętką kontruującą.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127588** (22) 2018 08 30

(51) **G01L 1/00** (2006.01)

G01L 1/10 (2006.01)

G01N 3/00 (2006.01)

G01N 3/20 (2006.01)

G01N 3/34 (2006.01)

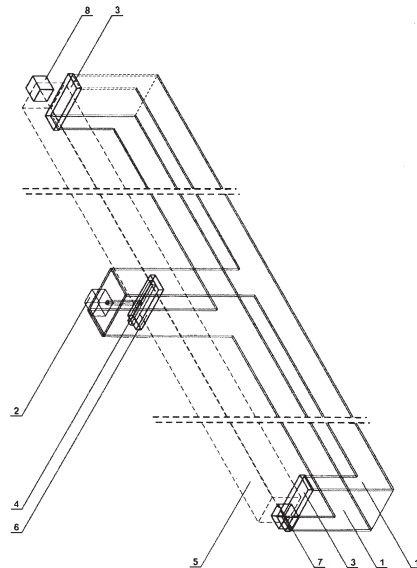
(71) JESBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wielogóra

(72) OLĘDZKA PATRYCJA

(54) **Urządzenie z gumowymi podkładkami do badania rozkładu naprężeń w betonowych belkach sprężonych**

(57) Urządzenie do badania rozkładu naprężeń w betonowych belkach sprężonych składa się z mechanicznej prasy (2), z naciskiem pośrodku. Nad bocznymi podparciami (1) umieszczone są gumowe podkładki (3). Pod naciskiem (4) nad belką (5) znajduje się gumowa podkładka (6). Z jednej strony belki (5) jest modalny młotek (7), a z drugiej strony belki (5) umieszczony wskaźnik drgania czujnik (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127589** (22) 2018 08 30

(51) **G01L 1/00** (2006.01)

G01L 1/10 (2006.01)

G01N 3/00 (2006.01)

G01N 3/20 (2006.01)

G01N 3/34 (2006.01)

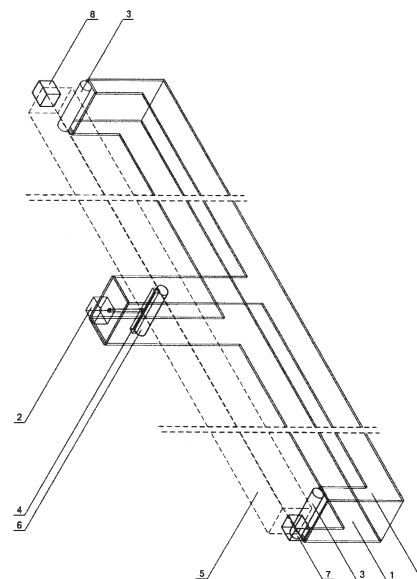
(71) JESBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wielogóra

(72) OLĘDZKA PATRYCJA

(54) **Urządzenie z rolkami do badania rozkładu naprężeń w betonowych belkach sprężonych**

(57) Urządzenie do badania rozkładu naprężeń w betonowych belkach sprężonych składa się z mechanicznej prasy (2) z naciskiem pośrodku. Nad bocznymi podparciami (1) umieszczone są rolki (3). Pod naciskiem (4) nad belką (5) znajduje się rolka (6). Z jednej strony belki (5) jest modalny młotek (7), a z drugiej strony belki (5) umieszczony wskaźnik drgania czujnik (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **127607** (22) 2018 09 06

(51) **G03B 15/03** (2006.01)

G03B 15/14 (2006.01)

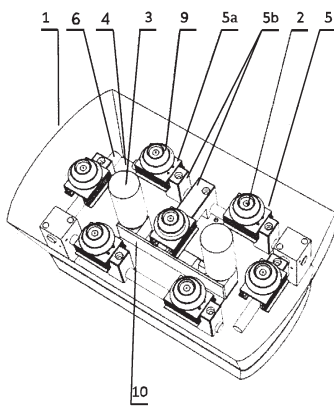
A61B 5/103 (2006.01)

- (71) ENTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (72) KAMIŃSKI GRZEGORZ; PUSTELNY TADEUSZ;
 OPILSKI ZBIGNIEW; SETKIEWICZ MACIEJ;
 BUDZIANOWSKI ZBIGNIEW; PACH MIROSŁAW;
 HEJCZYK TOMASZ

(54) **Zintegrowany oświetlacz urządzenia do obrazowania medycznego**

(57) Zintegrowany oświetlacz urządzenia do obrazowania medycznego, zawiera obudowę, w której są zamocowane liczne diody LED połączone w moduły oświetlające oraz co najmniej jeden obiektowy kamery, a także ma płytkę bazową z elementami zasilania i dostępu. Każdy moduł oświetlający (2) jest umiejscowiony na wsporniku (5) osadzonym na osi (6) stabilizowanej jednym końcem w odpowiadającej usytuowaniem kostce nośnej. Każda kostka nośna jest przymocowana do powierzchni płytki bazowej (4) i usytuowana tak, że stabilizuje końce dwóch osi (6) w powierzchniach ścian prostopadłych do siebie.

(5 zastrzeżeń)

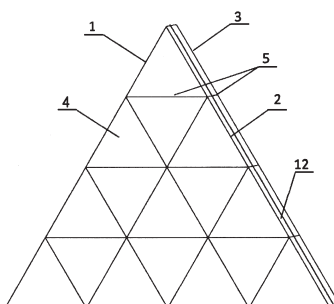


U1 (21) **127566** (22) 2018 08 28

- (51) **G06F 3/0488** (2013.01)
G09B 29/02 (2006.01)
 (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY
 W SIEDLCACH, Siedlce
 (72) JASIŃSKA MONIKA AGNIESZKA
 (54) **Elektroniczna mapa modułowa**

(57) Elektroniczna mapa modułowa (1) składa się ze ściany przedniej (2), ściany tylnej (3) oraz panelu dotykowego dzieląc się na 16 modułów (4) połączonych ze sobą za pomocą elastycznych łączników modułów (5). Wewnątrz elektronicznej mapy modułowej (1) znajduje się interfejs oraz jednostka obliczeniowa, od których odchodzi sieć elektroniczna z umieszczonym w każdym module (4) czujnikiem, jednocześnie do każdego z czujników dochodzi mikro-sieć elektroniczna posiadająca na każdym boku modułu (4) mikro-czujnik z dwiema diodami sygnalizacyjnymi. Dane do interfejsu dostarczane są za pomocą panelu dotykowego (12) lub za pomocą jednostki zewnętrznej np. komputera, jak również gromadzone i analizowane są w wewnętrznej jednostce obliczeniowej.

(2 zastrzeżenia)

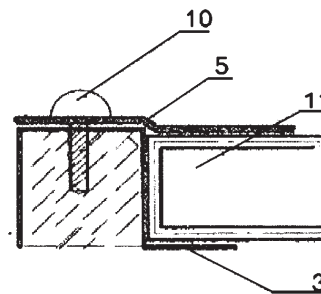


U1 (21) **127596** (22) 2018 08 31

- (51) **G09F 13/18** (2006.01)
E01F 9/615 (2016.01)
 (71) BIAŁOWSKI KRZYSZTOF ZAKŁAD USŁUG
 ELEKTRYCZNYCH-AUTOMATYKI, Boruja Kościelna
 (72) BIAŁOWSKI KRZYSZTOF
 (54) **Ramka LED oświetlająca znak drogowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ramka z wbudowanymi modułami LED (2) o barwie zależnej od funkcji znaku. Ramka mająca kształt znaku drogowego (11) montowana bezinwazyjnie na zewnętrznym obwodzie bez użycia narzędzi. Charakteryzująca się czołowym montażem zabezpieczona ogranicznikiem (3) przed zbyt głębokim osadzeniem. W tylniej części ramki są w każdym narożniku przykręcane mocowania (5) wkrętem (10) zabezpieczające ramkę przed wysunięciem.

(3 zastrzeżenia)

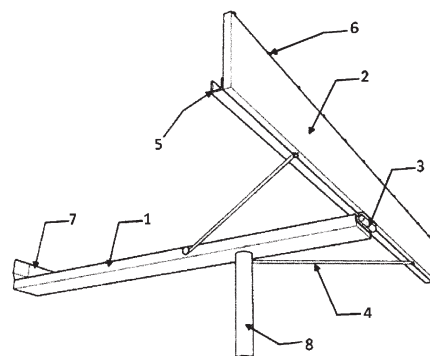


U1 (21) **127590** (22) 2018 08 30

- (51) **G12B 9/08** (2006.01)
G01C 25/00 (2006.01)
G01D 18/00 (2006.01)
F16M 11/18 (2006.01)
 (71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
 Olsztyn
 (72) KOWALCZYK CEZARY; KAŻMIERCZAK RAFAŁ;
 GRUNWALD GRZEGORZ; FIGURSKA MARTA
 (54) **Uchwyt do mocowania urządzeń mobilnych na statywie geodezyjnym**

(57) Uchwyt do mocowania urządzeń mobilnych na statywie geodezyjnym charakteryzuje się tym, że składa się z ramienia (1) podłużnego połączonego z jednej strony z ramieniem (2) poprzecznym za pomocą zawiasu (3) i ramion (4) stabilizujących, zamocowanych do obu ramion pod kątem 45°. Do dołu ramienia (2) poprzecznego zamontowana jest rynienka (5), a na jego górnej krawędzi zamocowane są na całej długości w równych odstępach zaczepy (6) do mocowania urządzeń mobilnych. Z drugiej strony ramię (1) podłużne ma zamocowane łożo kamery (7), a pod spodem ramienia (1) podłużnego zamocowana jest tuleja (8) mocująca, umieszczona pod kątem prostym na środku szerokości tego ramienia oraz w 2/3 jego długości.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 127567 (22) 2018 08 28

(51) H01H 31/08 (2006.01)

H01H 3/28 (2006.01)

(71) ELEKTROMETAL ENERGETYKA SPÓŁKA AKCYJNA,
Warszawa

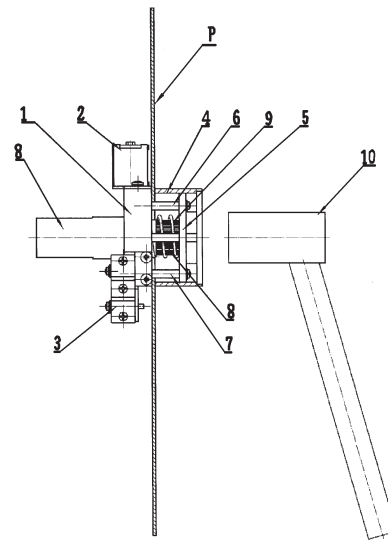
(72) WALESIAK MAREK

(54) Głowica napędu ręcznego odłącznika

(57) Głowica napędu ręcznego odłącznika montowana na przedniej ścianie pola P rozdzielnicę składa się z korpusu (1) z zamocowanym elektromagnesem (2) i mikro-wyłącznikiem (3) oraz z osłony (4), wewnątrz której zamocowana jest ruchoma tarcza (5) połączona z popychaczami (6 i 7) oraz wałek (8) ze sprężyną (9), zamontowaną na nim w ten sposób, że przylega ona z jednej strony do przedniej ściany pola rozdzielnicę P, a z drugiej do ruchomej tarczy (5), zaś korpus (1) wraz z elektromagnesem (2) i mikro-wyłącznikiem (3) znajduje się wewnątrz pola P rozdzielnicę, a osłona wałka

napędowego (4) z tarczą (5) oraz popychaczami (6, 7) znajduje się na zewnątrz pola P rozdzielnicę.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
424702	G01B (2006.01)	41
426774	B25J (2006.01)	19
426778	B25J (2006.01)	19
426782	B65B (2006.01)	22
426783	A61L (2006.01)	15
426786	H01J (2006.01)	44
426787	C12N (2010.01)	32
426788	A61L (2006.01)	16
426789	A61K (2006.01)	14
426790	A61L (2006.01)	16
426792	A63B (2006.01)	17
426793	F24S (2018.01)	40
426794	C09J (2018.01)	29
426795	C09J (2018.01)	29
426796	B65D (2006.01)	23
426798	C10L (2006.01)	31
426799	G10K (2006.01)	44
426800	H03L (2006.01)	46
426801	H02K (2006.01)	45
426802	G09B (2006.01)	43
426803	B60H (2006.01)	20
426804	F04D (2006.01)	37
426805	A42B (2006.01)	10
426806	C08L (2006.01)	28
426807	B62B (2006.01)	22
426809	C08L (2006.01)	29
426811	B29C (2017.01)	20
426812	A01D (2006.01)	7
426813	C02F (2006.01)	24
426814	A01D (2006.01)	7
426816	A01B (2006.01)	6
426817	A01B (2006.01)	6
426818	A23D (2006.01)	8
426819	A61L (2006.01)	16
426820	A61F (2006.01)	13
426823	C09K (2006.01)	30
426824	A23G (2006.01)	8
426825	A23L (2006.01)	9
426827	A01C (2006.01)	6
426830	C08G (2006.01)	28
426832	A43B (2006.01)	10
426833	A47C (2006.01)	12
426834	B65G (2006.01)	24
426836	C12P (2006.01)	32
426837	A23L (2016.01)	9
426838	A23L (2016.01)	9
426839	F24C (2006.01)	39
426840	A47L (2006.01)	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
426841	B25B (2006.01)	19
426842	F23L (2006.01)	38
426843	C08L (2006.01)	28
426845	C08L (2006.01)	28
426846	F01K (2006.01)	37
426847	C08L (2006.01)	28
426848	A61H (2006.01)	14
426850	G09B (2006.01)	43
426851	G08B (2006.01)	43
426852	B65G (2006.01)	23
426855	E04F (2006.01)	35
426859	C05F (2006.01)	25
426860	C07D (2006.01)	27
426861	C07D (2006.01)	27
426862	C07D (2006.01)	27
426865	C10J (2006.01)	30
426866	B23C (2006.01)	18
426868	B01D (2006.01)	17
426869	B27B (2006.01)	20
426870	A61F (2006.01)	13
426872	E05F (2006.01)	36
426873	C12M (2006.01)	31
426874	E03B (2006.01)	34
426875	F16F (2006.01)	38
426876	A01D (2006.01)	7
426877	A45C (2006.01)	10
426878	C09C (2006.01)	29
426879	A61K (2006.01)	15
426880	B62K (2013.01)	22
426881	E04D (2006.01)	34
426883	C07D (2006.01)	27
426884	H04L (2006.01)	46
426885	A23L (2006.01)	8
426887	A61N (2006.01)	16
426888	F41A (2006.01)	40
426890	A47B (2006.01)	11
426892	B60S (2006.01)	21
426893	B23B (2006.01)	18
426895	A63B (2006.01)	17
426896	C07C (2006.01)	27
426897	C08L (2006.01)	28
426898	C07C (2006.01)	25
426900	F24F (2006.01)	39
426901	A61G (2006.01)	14
426902	A61G (2006.01)	14
426904	F41H (2006.01)	40
426905	F42B (2006.01)	40
426907	D06M (2006.01)	33

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
426908	A61K (2006.01)	15
426909	E04H (2006.01)	35
426910	D06H (2006.01)	32
426911	E06B (2006.01)	36
426912	G05F (2006.01)	43
426913	F16F (2006.01)	38
426914	B07B (2006.01)	17
426915	C07C (2006.01)	26
426916	C07C (2006.01)	26
426917	G01N (2006.01)	41
426918	B65G (2006.01)	23
426919	H02K (2006.01)	45
426920	F24F (2006.01)	39
426921	C07C (2006.01)	25
426922	E05B (2006.01)	35
426923	A23L (2016.01)	9
426924	A23L (2016.01)	9
426929	A01D (2006.01)	7
426930	A24B (2006.01)	10
426931	A23C (2006.01)	8
426932	A61C (2017.01)	13
426933	E01H (2006.01)	34
426935	A61B (2006.01)	12
426937	E06B (2006.01)	36
426938	E01C (2006.01)	33
426939	E05B (2006.01)	36
426940	F04D (2006.01)	37
426941	A45F (2006.01)	11
426943	A42B (2006.01)	10
426944	B65G (2006.01)	23
426945	A47B (2006.01)	11
426948	E01F (2006.01)	33
426949	E01F (2006.01)	33
426950	A61K (2006.01)	15
426951	A47K (2006.01)	12
426954	H02K (2006.01)	45
426955	F16H (2006.01)	38
426958	A61B (2006.01)	13
426959	A01C (2006.01)	6
428254	G01N (2006.01)	42
428255	G01N (2006.01)	42
428256	C12N (2006.01)	32
428257	C12N (2006.01)	31
428258	G01N (2006.01)	42
428259	A61K (2006.01)	15
429803	B60B (2006.01)	20
430274	G01N (2006.01)	41
430942	B60T (2006.01)	21

1	2	3
430967	B65B (2006.01)	22
431187	B21B (2006.01)	18
431274	B60P (2006.01)	21

1	2	3
431333	C10G (2006.01)	30
431414	G01L (2006.01)	41
431522	G09B (2006.01)	44

1	2	3
431574	G01N (2006.01)	42
431864	C04B (2006.01)	25

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127551	B65D (2006.01)	51
127552	A47G (2006.01)	47
127553	A47G (2006.01)	47
127554	B01L (2006.01)	48
127555	C12M (2006.01)	52
127556	B65B (2006.01)	49
127557	E02D (2006.01)	53
127559	E01D (2006.01)	52
127560	B65D (2006.01)	50
127561	B65D (2006.01)	50
127562	A61B (2006.01)	47
127563	B60N (2006.01)	48
127564	B60P (2006.01)	49
127565	B60P (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127566	G06F (2013.01)	57
127567	H01H (2006.01)	58
127569	G01B (2006.01)	56
127570	F21V (2006.01)	54
127571	F21V (2006.01)	55
127575	B42F (2006.01)	48
127585	B29C (2006.01)	48
127586	B65G (2006.01)	51
127587	F28D (2006.01)	55
127588	G01L (2006.01)	56
127589	G01L (2006.01)	56
127590	G12B (2006.01)	57
127592	B65F (2006.01)	51
127593	B65F (2006.01)	51

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127594	E01F (2006.01)	53
127595	B65G (2006.01)	52
127596	G09F (2006.01)	57
127597	A01P (2006.01)	47
127598	E01F (2006.01)	53
127599	B65D (2006.01)	50
127601	F03D (2006.01)	54
127605	E04H (2006.01)	54
127607	G03B (2006.01)	56
127609	C02F (2006.01)	52
128406	F24H (2006.01)	55
128688	G01B (2006.01)	55

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

09762149.4

G06K 9/18 (2006.01)

Keit Ltd.

Zhelev, Zhivko Georgiev

Zhelev, Georgi Zhivkov

Zhelev, Arkadiush

Zhelev, Edvin

Grancharov, Vitan Kanev

Zaszyfrowane znakowanie oraz sposób zabezpieczenia
i certyfikacji autentyczności produktu