



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

9/2020

BIULETYN

Urzędu Patentowego

**WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE**



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	6
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	11
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia	19
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo	25
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	26
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	30
DZIAŁ G	Fizyka	32
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	37

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie	39
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport	39
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone	42
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	43
DZIAŁ G	Fizyka	45
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	46

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	48
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	49
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	49

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 20 kwietnia 2020 r.

Nr 9

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 427418 (22) 2018 10 16

(51) A01B 33/02 (2006.01)

A01B 33/00 (2006.01)

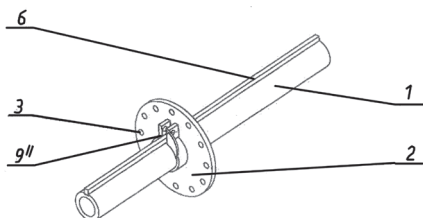
(71) WILOMSKI ADAM AD-ROL, Niepiekła

(72) WILOMSKI ADAM

(54) Zespół wału nożowego wielorzędowego glebogryzarek

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zespołu nożowego wału wielorzędowego glebogryzarek, zawieszanych na ciągniku. Zespół stanowi nożowy wał (1), posiadający na całej swej długości liniowy wypust (6). W osiowym otworze w nożowych tarczach (2) są wnęki o rozmiarach odpowiadających rozmiarom liniowego wypustu (6) w przekroju poprzecznym. Wokół obwodu osiowego otworu do nożowej tarczy (2) dolega zaciskowa tuleja (8) z odgiętą kątowno końcówką przylegającą do bocznych ścianek liniowego wypustu (6) na nożowym wałe (1). Zaciskowa tuleja na odcinku A jest trwale połączona z nożową tarczą (2), zaś po przeciwnej stronie, od zewnętrznej strony, pomiędzy powierzchnią zaciskowej tulei, a jej odgiętą końcówką jest umocowany usztywniający klin połączony trwale z zaciskową tuleją i jej końcówką (9'') na odcinku B.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427368 (22) 2018 10 10

(51) A01C 23/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

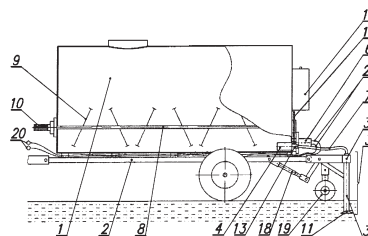
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) NIEMIEC WITOLD; TRZEPIECIŃSKI TOMASZ

(54) Wóz asenizacyjny do podpowierzchniowego dawkowania nawozów płynnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest asenizacyjny zawierający osadzoną na podwoziu zbiornik na płynny nawóz, zamontowany na wylocie zbiornika rozdrabniacz oraz zamontowaną na podwoziu i połączoną z wylotem tego zbiornika przystawkę do dawkowania nawozu, charakteryzuje się tym, że jego przystawka (3) ma rurową ramę (3') połączoną przewodem (7) z wylotem zbiornika (1). Rama (3') ma co najmniej jedną rurę aplikacyjną (3'') zwróconą w ułożeniu roboczym przystawki (3) do dołu oraz zakończoną redlicą (11) mającą co najmniej jeden otwór wylotowy, przy czym redlica (11) jest poniżej kół podwozia. Ponadto wóz ma zasobnik (15) na substancje dodatkowe połączony rurką z wylotem zbiornika.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 427470 (22) 2018 10 19

(51) A01D 34/13 (2006.01)

A01D 34/23 (2006.01)

A01D 34/00 (2006.01)

A01D 34/03 (2006.01)

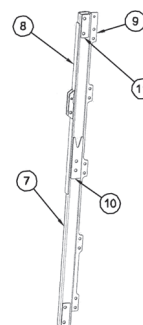
(71) TUCHOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stare Boryszewo

(72) TUCHOLSKI TOMASZ

(54) Nośnik główny kos bocznych do rzepaku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nośnik główny kos bocznych do rzepaku stosowany w kosach bocznych montowanych zwłaszcza w zespołach żniwnych kombajnów zbożowych podczas zbioru rzepaku. Nośnik ten składa się z belki nośnej (7) wykonanej z kształtownika zamkniętego prostokątnego, do którego przyspawany jest element usztywniający (8) oraz nakładki (10) z lewej i prawej strony. W miejscach przewidzianych do mocowania są tulejki dystansowe z przyspawanymi do belki nośnej (7) obustronnie nakładkami (11). W przedniej części belki nośnej (7) przyspawany jest element (9) służący do zamocowania blaszanych uchwytów prowadnic kos bocznych do rzepaku. Nośnik wykonany jest ze stopu aluminium

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427411 (22) 2018 10 15

(51) A23B 4/20 (2006.01)

A23B 4/023 (2006.01)

A23L 13/70 (2016.01)

(71) JHM PRZYPRAWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) BERBEĆ PIOTR

(54) Marynata do mięs

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest marynata do mięs zawierająca, w odniesieniu do całości: olej rzepakowy w ilości 42 - 60% wagowych, sól w ilości 6 - 15% wagowych i cukier w ilości 5 - 15% wagowych, zawiera dodatkowo oliwę z oliwek extra vergine w ilości 15 - 30% wagowych, pieprz czarny mielony w ilości 3 - 12% wagowych, czosnek granulowany w ilości 5 - 15% wagowych, czosnek

niedźwiedzi w ilości 3 - 10% wagowych, oregano w ilości 3 - 9% wagowych i tymianek w ilości 3 - 11% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 427433 (22) 2018 10 16

(51) A23B 4/052 (2006.01)

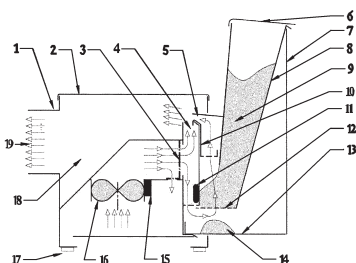
(71) SOŚNIK BŁAŻEJ, Katowice

(72) SOŚNIK BŁAŻEJ

(54) **Urządzenie do wytwarzania dymu wędzarniczego**

(57) Urządzenie do wytwarzania dymu wędzarniczego, zawiera połączone ze sobą korpus wytwornicy (1) i zasobnik na zrębki (7) oraz umieszczone w korpusie wytwornicy regulator ilości powietrza (3), generator drgań (15), element grzejny, a także wentylator wprowadzający powietrze do urządzenia. Przy czym wylot powietrza z wentylatora (16) połączony jest z dyfuzorem (4), którego jeden wylot połączony jest z komorą popielnika (13) i poprzez ruszt (12), zsypan zasobnika (8), filtr dymu (10) i wylot dymu (5) połączony jest z drugim wylotem dyfuzora i następnie z komorą mieszania (18) i króćcem wylotowym wytwornicy (19).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 427389 (22) 2018 10 12

(51) A23G 3/48 (2006.01)

A23L 29/206 (2016.01)

(71) INSTYTUT WŁÓKIEN NATURALNYCH I ROŚLIN ZIELARSKICH, Poznań; PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE EWA SPÓŁKA AKCYJNA, Krotoszyn

(72) JANKOWIAK JANUSZ; GROMEK MARTA; KRYSZAK NATALIA; SWĘDROWSKA EWELINA; RUCH MAŁGORZATA

(54) **Kompozycja do higienizacji jamy ustnej i zastosowanie bakteriobójczego olejku eterycznego i dodatku ściernego do wytwarzania kompozycji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do higienizacji jamy ustnej i zastosowanie bakteriobójczego olejku eterycznego i dodatku ściernego do wytwarzania kompozycji do higienizacji jamy ustnej. Bardziej szczegółowo rozwiązanie dotyczy opracowania produktu działającego w dwóch kierunkach: higienizującym, do czyszczenia języka oraz prozdrowotnym. Uzyskano kompozycję na bazie substancji słodzących, nie wspierających powstawania próchnicy, która zapewnia pożądany efekt czyszczenia języka poprzez utwardzenie w masie karmelowej odtłuszczonych, zmielonych nasion lnu, konopi i/lub gryki, który jednocześnie eliminuje nieprzyjemny oddech poprzez dodanie olejków eterycznych o właściwościach bakteriobójczych oraz składników dających dodatkowo efekt prozdrowotny.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 427436 (22) 2018 10 16

(51) A23L 2/70 (2006.01)

A23L 2/80 (2006.01)

A23L 11/00 (2016.01)

A23L 11/30 (2016.01)

A23L 11/10 (2016.01)

(71) WITPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) SZUMNY ANTONI; ROZKOSZ DEICHMANN MONIKA

(54) **Sposób dearomatyzacji napojów podczas procesu produkcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób dearomatyzacji napojów z nasion, podczas produkcji. W procesie tym nasiona zostają rozdrobnione, potem są macerowane w wodzie, następnie przeprowadza się proces dekantacji i otrzymany płyn tzw. mleczko, jest substratem do otrzymania izolatu proteinowego. Tak otrzymany surowiec poddawany jest suszeniu rozpyłowemu, do uzyskania jednolitego proszku a w końcowym etapie proszek miesza się z wodą. Sposób charakteryzuje się tym, że pomiędzy etapem przygotowania i rozdrobnienia nasion a etapem macerowania w wodzie przygotowany do produkcji napoju materiał nasienny miesza się w atmosferze ozonu od 5 do 20 minut, gdzie zastosowane stężenie ozonu wynosi od 0,1 do 15 miligramów na 1 dm³ ozonu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 427403 (22) 2018 10 15

(51) A23L 27/10 (2016.01)

A23L 13/60 (2016.01)

(71) JHM PRZYPRAWY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) BERBEĆ PIOTR

(54) **Przyprawa do kielbasy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyprawa do kielbasy zawierająca kompozycję przypraw: czosnku mielonego w ilości 20 - 40% wagowych, pieprzu czarnego mielonego w ilości 15 - 30% wagowych oraz cukier w ilości 15 - 40% wagowych i aromat naturalny w ilości 4 - 18% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 427474 (22) 2018 10 19

(51) A47B 9/20 (2006.01)

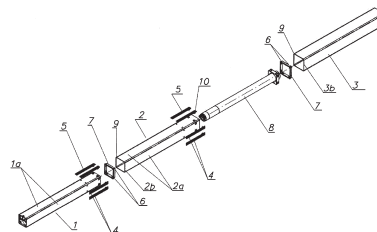
(71) NOWY STYL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krosno

(72) PAWŁOWSKI WOJCIECH

(54) **Noga stołu o regulowanej wysokości**

(57) Noga stołu o regulowanej wysokości zawierająca podstawę, wysuwane elementy o przekroju prostokątnym połączone z mechanizmem napędowym oraz elementy maskujące montowane pomiędzy wysuwającymi elementami, charakteryzuje się tym, że na ruchomych, wysuwanych elementach (1 i 2), w ich dolnej części na każdej ze ścianek (1a i 2a) od strony zewnętrznej znajdują się co najmniej dwa ślizgacze (4) montowane rozłącznie do tych elementów (1 i 2), a na wysuwającym elemencie (2) oraz na nieruchomym elemencie (3), w górnej części, w narożu, znajdują się co najmniej jedno zagniecenie (9), stykające się z garbem (6) wykonanym w maskującym elemencie (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427371 (22) 2018 10 10

(51) A47B 51/00 (2006.01)

A47B 88/457 (2017.01)

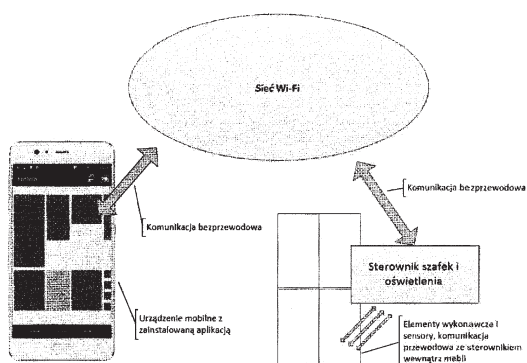
E05F 15/605 (2015.01)

- (71) MEBLO-GLASS NAPORA DYGAS SASAL SPÓŁKA JAWNA, Radom
 (72) NAPORA TOMASZ ADAM; DYGAS GRZEGORZ MARIAN; SASAL ROBERT WOJCIECH

(54) **Mebel dla osób niepełnosprawnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mebel dla osób niepełnosprawnych, posiadający przestrzeń pozwalającą na przechowywanie rzeczy codziennego użytku, taki jak szafka kuchenna, kredens, szafa ubraniowa oraz regał książkowy, zwykle niedostępną dla osób niepełnosprawnych, cechujący się tym, że posiada co najmniej jeden ruchomy moduł wyposażony w mechanizm przesuwania w pionie i/lub w poziomie w sposób automatyczny, przy czym mechanizm przesuwania w pionie i/lub w poziomie jest zasilany ze źródła energii. Mebel ma ruchomy moduł wyposażony w układ elektroniczny do manualnego uruchamiania za pomocą przycisków usytuowanych na tablicy rozdzielczej zamocowanej do mebla. Alternatywnie ruchomy moduł wyposażony jest w układ elektroniczny do zdalnego uruchamiania za pomocą pilota, współpracującego z tym układem. Zgłoszenie schematycznie przedstawiono na rysunku.

(10 zastrzeżeń)

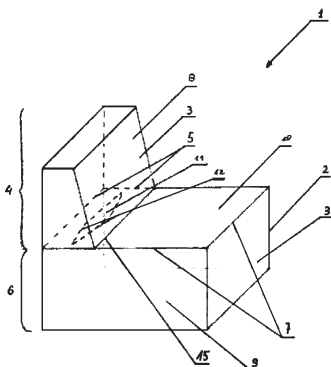


A1 (21) 427357 (22) 2018 10 09

- (51) A47C 17/00 (2006.01)
 A47C 27/14 (2006.01)
 (71) BUCZEK MAŁGORZATA JANEX MB, Wrocław
 (72) BUCZEK MAŁGORZATA

(54) **Wytwór przestrzenny, zwłaszcza mebel, sposób wykonania wytworu przestrzennego, zwłaszcza mebla oraz pokrowiec, zwłaszcza na mebel**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wytwór przestrzenny, zwłaszcza mebel, zawierający utworzony z płytów materiału pokrowiec (2) z połączonymi ze sobą komorami wypełnianymi piankowymi kształtkami, obejmujący część górną (4) z obrzeżem dolnym i część dolną (9) z obrzeżem górnym, które są ze sobą połączone, przy czym część górna zawiera co najmniej jedną komorę górną a część dolna zawiera co najmniej jedną komorę dolną a komora górna i komora dolna przeznaczone są na piankowe kształtki i są ze sobą połączone, charakteryzujący się tym, że pomiędzy częścią górną i częścią dolną umieszczona jest przegroda zaopatrzona w co najmniej jedną szczelinę zamykaną zamknięciem przy czym szczelina



znajduje się w części wspólnej przegrody dla części górnej i części dolnej. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wykonania wytworu przestrzennego oraz pokrowiec, zwłaszcza na mebel.

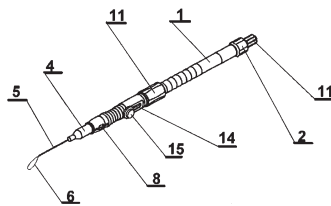
(27 zastrzeżeń)

A1 (21) 427406 (22) 2018 10 15

- (51) A61C 5/46 (2017.01)
 A61C 5/42 (2017.01)
 A61C 5/00 (2017.01)
 A61B 17/50 (2006.01)
 (71) PAWŁOWSKI WOJCIECH PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE CERKAMED, Stalowa Wola
 (72) PAWŁOWSKI WOJCIECH
 (54) **Instrument endodontyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instrument endodontyczny, który składa się z trzech zasadniczych części: tulejowej obudowy (1) zamkniętej z jednej strony nakrętką (2) z otworem, trzpienia przesuwanego umieszczonego w obudowie (1) w jej osi i osadzonej, na drugim końcu obudowy (1), wymiennej końcówki roboczej z nasadką złączną (4), z którą trwale złączona jest kaniula (5) o średnicy 0,30 - 0,35 mm wewnątrz której umieszczone są dwa cienkie druty o średnicy 0,07 - 1,5 mm tworzące pętlę (6) za wylotem kaniuli (5) i połączone trwale ze sobą elementem złącznym poza nasadką (4). Obudowa (1) ma na końcu z końcówką roboczą, na swej poboczniczy, wzdłużne rozcięcie (8) o szerokości przekraczającej nieznacznie grubość drutu, które na fragmencie swej długości ma wybranie o wielkości przekraczającej nieznacznie wielkość elementu złącznego, a trzpień przesuwany od strony końcówki roboczej ma odpowiednio ukształtowany rowek o analogicznym kształcie jak wzdłużne rozcięcie (8) w obudowie (1), w którym znajdują się utwierdzone w elemencie złącznym końce drutów. Element usytuowany jest ponadto w poszerzeniu rowka trzpienia, który to trzpień z przeciwnej strony ma wkręconą śrubę (11) regulacji wstępnego położenia trzpienia z pokrętkiem wystającym poza nakrętkę (2) obudowy (1), przy czym pomiędzy nakrętką (2) a gniazdem ukształtowanym na trzpieniu znajduje się sprężyna. Na poboczniczy obudowy (1) wykonane jest wzdłużne wybranie (14), przez które przechodzi śruba (15) manualnego przesuwu trzpienia (1) i jednocześnie napienacza pętli (6) drutu, wkręcona w nagwintowany otwór wykonany w trzpieniu prostopadle do jego osi.

(7 zastrzeżeń)



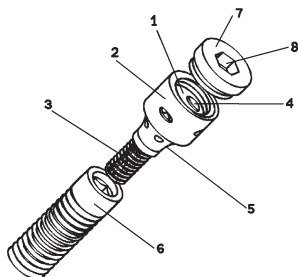
A1 (21) 427453 (22) 2018 10 18

- (51) A61C 8/00 (2006.01)
 A61C 19/06 (2006.01)
 A61M 31/00 (2006.01)
 (71) WYCHOWAŃSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) WYCHOWAŃSKI PIOTR
 (54) **Aplikator czynnika aktywnego do implantu stomatologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aplikator czynnika aktywnego do implantu stomatologicznego (6) zawierający: część korpusową (2) zawierającą komorę wewnętrzną (1) przystosowaną do przyjmowania czynnika aktywnego oraz część mocującą (3) przystosowaną do montowania aplikatora w obrębie implantu stomatologicznego (6), charakteryzujący się tym, że zawiera część łączącą (5) połączoną z częścią korpusową (2) z jednej strony oraz z częścią mocującą (3) z przeciwnej strony, przy czym część łącząca (5) zwęża się od części korpusowej (2) w kierunku części

mocującej (3), i gdzie część łącząca (5) jest przystosowana od uwalniania czynnika aktywnego z komory wewnętrznej (1) aplikatora do kieszonki dziąsłowej pacjenta. Zgłoszenie obejmuje też zestaw aplikatora czynnika aktywnego i implantu stomatologicznego zawierający taki aplikator, oraz zestaw aplikatora czynnika aktywnego i wkładu czynnika aktywnego zawierający taki aplikator, a także wkład do stosowania w takim aplikatorze czynnika aktywnego.

(21 zastrzeżeń)



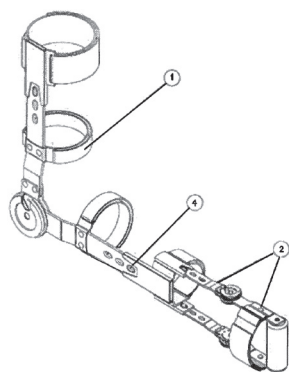
A1 (21) 427346 (22) 2018 10 08

(51) A61F 5/01 (2006.01)
A63B 23/14 (2006.01)(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) BORKOWSKI PIOTR; KUCZYŃSKA URSZULA

(54) Orteza kończyny górnej z funkcją rehabilitacji nadgarstka

(57) Orteza kończyny górnej z funkcją rehabilitacji nadgarstka składa się z wymiennych modułów części nadgarstkowej (2). Moduł części łokciowej (1) łączy z modułem części nadgarstkowej (2) poprzez mechanizm zatraskowy (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427414 (22) 2018 10 15

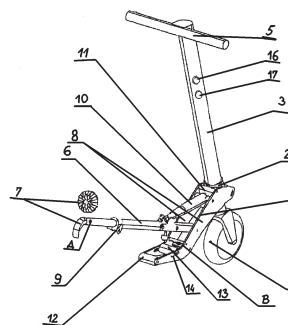
(51) A61G 5/04 (2013.01)
A61G 5/10 (2006.01)
B62K 3/16 (2006.01)
B62K 5/025 (2013.01)(71) KRAWCZYK MIŁOSZ, Warszawa
(72) KRAWCZYK MIŁOSZ

(54) Sposób mocowania zespołu napędowego do wózka inwalidzkiego i zespół napędowy do wózka inwalidzkiego

(57) Po ręcznym ustawieniu długości elementu (6) o zmiennej długości, łączącego zespół napędowy z wózkiem inwalidzkim o określonej długości siedziska, uruchamia się podzespół sterujący napędem (10). Napędzany podzespół napędowym (10) element (6) przemieszcza się w dół do momentu oparcia się o osł łączącą koła wózka. W tym samym czasie przemieszcza się także rama zespołu (1), której poziomy segment plasuje się pod podnóżkiem wózka. Do ramy (1), osadzonej na obejmie (2) usytuowanej na układzie kierowniczym (3) przytwierdzony jest element łączący (6) zespół napędowy z wózkiem oraz koniec podzespołu na-

pedowego (10), którego drugi koniec połączony jest z elementem łączącym (6) zespół napędowy z wózkiem. Rama składa się z poziomego segmentu i segmentu tworzącego z podłożem kąt rozwarty, przy czym część pozioma, która po połączeniu zespołu z wózkiem plasuje się pod podnóżkiem, posiada dwa podzespoły.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 427463 (22) 2018 10 19

(51) A61H 33/14 (2006.01)

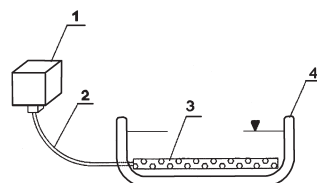
(71) PAWŁOWSKI ARTUR, Gdańsk; PAWŁOWSKI KONRAD, Gdańsk; PAWŁOWSKA MAŁGORZATA, Gdańsk

(72) PAWŁOWSKI ARTUR; PAWŁOWSKI KONRAD; PAWŁOWSKA MAŁGORZATA

(54) Sposób leczenia i rehabilitacji małych i dużych zwierząt domowych oraz układ mechaniczny do stosowania tego sposobu

(57) Sposób i układ mechaniczny charakteryzuje się tym, że w czasie terapii pacjenta stojącego na ażurowej rehabilitacyjnej macie (3) w wannie (4) wypełnionej do określonego poziomu wodą poddaje się działaniu strumieni powietrza wydostającego się z ażurowej rehabilitacyjnej maty (3) połączonej ciśnieniową instalacją (2) z generatorem (1), przy czym zawartość ozonu w tłoczonym powietrzu jest większa niż 0,01 ppm.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 03 01

A1 (21) 427448 (22) 2018 10 18

(51) A61K 8/02 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)(71) MADONIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieruszów
(72) JANISZEWSKA JOLANTA; KURZEPA KATARZYNA; KLIMCZAK JERZY

(54) Fitokosmetyk do stosowania zewnętrznego, zawierający kompozycję biologicznie aktywnych składników pochodzących z jednej rośliny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fitokosmetyk w postaci kremów, maści, emulsji, płynów, żeli do stosowania zewnętrznego, zawierający składniki podstawowe w postaci substancji bazo- wych, wspomagających, konserwujących, odżywczych oraz składniki aktywne z ostropestu plamistego, charakteryzuje się tym, że składnik aktywny stanowi ekstrakt olejowy z bielma ostropestu plamistego, hydrolizat białkowy z bielma ostropestu plamistego w postaci liofilizatu i/lub wodnej dyspersji, przy czym zawartość składników aktywnych łącznie wynosi co najmniej 10%

wagowych w stosunku do składników podstawowych. Ekstrakt olejowy z bielma ostropestu plamistego stanowi frakcja olejowa zawierająca nienasycone kwasy tłuszczowe. Ekstrakt olejowy z bielma ostropestu plamistego stanowi frakcja niezmydlana zawierająca przeciwutleniacze.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **427428** (22) 2018 10 16

(51) **A61K 31/155** (2006.01)
A61K 31/425 (2006.01)
A61K 31/04 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) KOWALCZUK DOROTA; GŁADYSZ AGATA;
PIETRAŚ RAFAŁ; GINALSKA GRAŻYNA;
MIAZGA-KARSKA MAŁGORZATA; RAJTAR BARBARA

(54) **Kompozyt przeciwbakteryjny do profilaktyki lub leczenia, zwłaszcza miejscowych zakażeń i sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt który zawiera bizmut oraz chlorheksydynę (jako ligand x) i fluorochinolon (jako ligand y) w stosunku molowym odpowiednio 1:1:1-3, i ma strukturę kompleksu skomponowanego z ligandów x i y połączonych kowalencyjnie z jodem bizmutu (III). Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania kompozytu który polega na tym, że sól bizmutu(III) rozpuszcza się w rozcieńczonym kwasie solnym, korzystnie 5%, miesza się z chlorheksydyną i fluorochinolonem, odpowiednio w stosunku 1:1:1 do 1:1:3, dodając substancje równocześnie lub w różnej kolejności, rozpuszczone w wodzie lub wodnym roztworze niższego alkoholu, korzystnie roztworze woda-etanol korzystnie w stosunku 1:1 v/v, mieszaninę reakcyjną miesza się w temperaturze pokojowej lub ogrzewając korzystnie w temperaturze 40°C, korzystnie przez 0,5-4 h, następnie środowisko reakcji alkalinizuje się do strącenia osadu, po czym mieszaninę reakcyjną ze strąconym osadem pozostawia się w temperaturze pokojowej korzystnie na okres 12-24 h, a następnie wytrącony osad sący się, płucze i suszy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **427449** (22) 2018 10 18

(51) **A61K 36/28** (2006.01)
A61K 131/00 (2006.01)

(71) MADONIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieruszów
(72) JANISZEWSKA JOLANTA; KURZEPA KATARZYNA;
KLIMCZAK JERZY

(54) **Fitofarmaceutyk do stosowania doustnego, zawierający kompozycję biologicznie aktywnych składników pochodzących z jednej rośliny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fitofarmaceutyk w postaci tabletek, kapsulek, proszków, granulatów musujących do stosowania doustnego, zawierający składniki podstawowe w postaci substancji wspomagających i smakowych oraz składniki aktywne w postaci witamin oraz ostropestu plamistego, charakteryzuje się tym, że składnik aktywny stanowi ekstrakt olejowy z bielma ostropestu plamistego, hydrolizat białkowy z bielma ostropestu plamistego w postaci liofilizatu i/lub wodnej dyspersji, przy czym zawartość łącznie składników aktywnych, w tym witamin, wynosi co najmniej 75% wagowych w stosunku do składników podstawowych. Ekstrakt olejowy z bielma ostropestu plamistego stanowi frakcja olejowa zawierająca nienasycone kwasy tłuszczowe. Ekstrakt olejowy z bielma ostropestu plamistego stanowi frakcja niezmydlana zawierająca przeciwutleniacze.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 03 16

A1 (21) **427358** (22) 2018 10 09

(51) **A61K 38/18** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) RIESKE PIOTR, Łódź; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA, Maków; PIASKOWSKI SYLWESTER, Konstanyń Łódzki;
WYRZYKOWSKI ANDRZEJ SZCZEPAN, Warszawa;
PERSONATHER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstanyń Łódzki;
CELThER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konstanyń Łódzki
(72) RIESKE PIOTR; STOCZYŃSKA-FIDELUS EWELINA;
PIASKOWSKI SYLWESTER;
WYRZYKOWSKI ANDRZEJ SZCZEPAN

(54) **Czynnik wzrostu TGFβ (TGFβ2 lub TGFβ3) do zastosowania w terapii przeciwnowotworowej dla pacjentów z nowotworami, w których przynajmniej część komórek wykazuje ekspresję EGFRvIII**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy zastosowania TGFβ (TGFβ2 lub TGFβ3, transformujący czynnik wzrostu typu beta 2 lub transformujący czynnik wzrostu typu beta 3) w terapii chorób nowotworowych charakteryzujących się obecnością komórek nowotworowych wykazujących ekspresję EGFRvIII. Receptor EGFRvIII charakteryzuje się brakiem fragmentu białka kodowanego przez eksony 2-7 genu EGFR. Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie TGFβ (TGFβ2 lub TGFβ3) w leczeniu pacjentów ze zmianami nowotworowymi, w przypadku których to zmian przynajmniej część komórek wykazuje ekspresję EGFRvIII.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21) **427430** (22) 2018 10 16

(51) **A61L 15/44** (2006.01)
A61L 29/16 (2006.01)
A61K 31/155 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) KOWALCZUK DOROTA; GŁADYSZ AGATA;
GINALSKA GRAŻYNA; MIAZGA-KARSKA MAŁGORZATA;
RAJTAR BARBARA; POLZ-DACEWICZ MAŁGORZATA;
PIETRAŚ RAFAŁ

(54) **Zastosowanie medyczne kompozytu antybakteryjnego w materiałach opatrunkowych zwłaszcza do profilaktyki lub leczenia miejscowych zakażeń**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt antybakteryjny zawierający bizmut oraz chlorheksydynę - ligand x i fluorochinolon ligand y w stosunku molowym odpowiednio 1:1:1-3, o strukturze kompleksu skomponowanego z ligandów x i y połączonych kowalencyjnie z jodem bizmutu(III) do zastosowania w materiałach opatrunkowych i/lub leczniczych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **427311** (22) 2018 10 06

(51) **A61N 2/02** (2006.01)

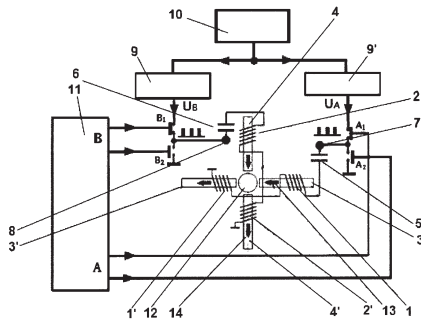
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) SKUMIEL ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do wytwarzania rotującego pola magnetycznego**

(57) Urządzenie do generowania rotującego pola magnetycznego charakteryzuje się tym, że zawiera układ dwóch par cewek (1, 1', 2, 2') nawiniętych na rdzeniach ferrytowych (3, 3', 4, 4'), których indukcyjności nie różnią się więcej niż 1%, zaś poszczególne pary cewek wraz z odpowiadającymi im kondensatorami (5, 6) i z łączami

(7, 8) tworzą gałęzie układu, do których poprzez łącza (7, 8) doprowadzane są sygnały zasilające (U_A i U_B), a ponadto zawiera klucze elektroniczne (A_1 i A_2) oraz (B_1 i B_2) połączone z układem sterującym przebiegów okresowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 427345 (22) 2018 10 08

(51) A62C 31/28 (2006.01)
A62C 13/78 (2006.01)
B01F 9/00 (2006.01)
B01F 9/02 (2006.01)

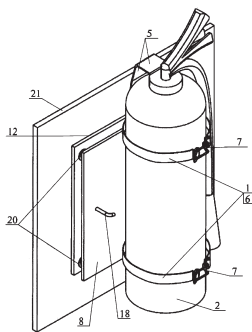
(71) ŁĄGIEWKA KAMIL, Grodków

(72) ŁĄGIEWKA KAMIL

(54) Oprzyrządowanie gaśnicy

(57) Oprzyrządowanie gaśnicy wyposażonej w wieszak mocowany wraz z nią na ścianie obiektu, zapewniające stałą przydatność tej gaśnicy w przypadku wystąpienia pożaru grupy A, B, C lub D w tym rozlanych cieczy łatwopalnych, ciał stałych, gazów i urządzeń elektrycznych, metali, posiadającej korpus nośny wyposażony w środki techniczne umożliwiające jego obrót wraz z gaśnicą charakteryzuje się tym, że pionowo usytuowany element korpusu nośnego (1) gaśnicy (2) połączony jest z jedną powierzchnią pierwszego płytowego elementu (8), którego druga powierzchnia wyposażona jest w element walcowy z osadzonym na nim łożyskiem kulkowym, umieszczonym w osadzeniu tulejkowym drugiego płytowego elementu (12), przy czym oba te płytowe elementy (8 i 12) oprzyrządowania posiadają środki techniczne umożliwiające wyposażenie ich w elementy (18) blokujące lub nie obrót tego oprzyrządowania wraz z osadzoną w nim gaśnicą (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427369 (22) 2018 10 10

(51) A63B 23/12 (2006.01)
A63B 23/16 (2006.01)
A63B 21/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO
ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

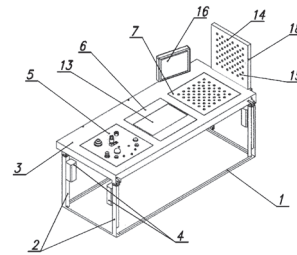
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) Mechatroniczny stół rehabilitacyjny

(57) Mechatroniczny stół zawiera dotykowy wyświetlacz oraz ruchomy blat. Ponadto charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszy moduł zadaniowy (5), drugi moduł zadaniowy (6) oraz trzeci moduł zadaniowy (7) rozmieszczone na powierzchni blatu (3). Pierwszy

moduł zadaniowy (5) ma zespół fizycznych przełączników rozmieszczony na swojej powierzchni. Drugi moduł zadaniowy (6) zawiera dotykowy wyświetlacz (13). Trzeci moduł zadaniowy (7) zawiera zespół czujników odległościowych (14).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 430448 (22) 2018 01 19

(51) B01D 45/12 (2006.01)
B04C 5/12 (2006.01)
B04C 5/185 (2006.01)
B04C 9/00 (2006.01)

(31) 2017-007668 (32) 2018 01 19 (33) JP

(86) 2018 01 19 PCT/JP2018/001530

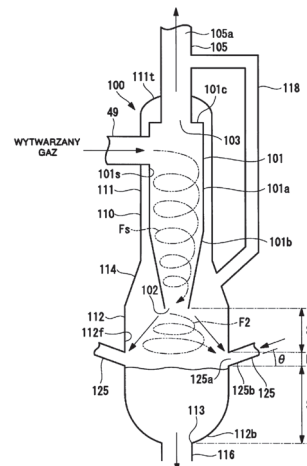
(87) 2018 07 26 WO18/135610

(71) Mitsubishi Hitachi Power Systems, Ltd., Yokohama, JP

(72) SHINODA HARUTO, JP; URAKATA YUICHIRO, JP;
SHIBATA YASUNARI, JP; KOYAMA YOSHINORI, JP;
YOKOHAMA KATSUHIKO, JP

(54) Urządzenie magazynujące ze zintegrowanym cyklonem, system ze zintegrowanym zgazowaniem w cyklu kombinowanym oraz sposób separacji cząstek

(57) Urządzenie magazynujące ze zintegrowanym cyklonem obejmuje zbiornik ciśnieniowy (110). Pionowo w górnej części zbiornika ciśnieniowego jest zainstalowany cyklon przystosowany do wprowadzania w ruch wirowy generowanego gazu doprowadzonego z zewnątrz i zawierającego cząstki, zapewniając oddzielenie przynajmniej części węgla z gazu. Cyklon zawiera otwór



oraz port wydechowy. Otwór umożliwia odprowadzanie oddzielnego węgla pionowo ku dołowi zbiornika ciśnieniowego. Port wydechowy umożliwia odprowadzanie generowanego gazu na zewnątrz zbiornika ciśnieniowego. W dolnej części zbiornika ciśnieniowego (110) mieści się komora magazynowania cząstek gromadząca węgiel wyprowadzany przez otwór. W dnie zbiornika ciśnieniowego jest umieszczony port wylotowy, który umożliwia odprowadzenie na zewnątrz cząstek nagromadzonych w komorze magazynowania cząstek. Przedmiotem zgłoszenia jest również system ze zintegrowanym zgazowaniem w cyklu kombinowanym oraz sposób separacji cząstek w urządzeniu magazynującym.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 01 21

A1 (21) 427459 (22) 2018 10 18

(51) B01J 19/08 (2006.01)

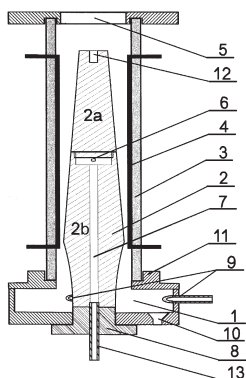
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MŁOTEK MICHAŁ; ULEJCZUK BOGDAN;
KRAWCZYK KRZYSZTOF; BIAŁY MACIEJ

(54) Reaktor do prowadzenia rozkładu ciekłych substancji w plazmie nierównowagowej wyładowania ślizgowego

(57) Reaktor do prowadzenia rozkładu ciekłych substancji w plazmie nierównowagowej wyładowania ślizgowego zbudowany jest z komory cyklonowej (1), elektrody centralnej (2) z kanałem do doprowadzenia reagentów (7), korpusu ceramicznego (3) oraz elektrod roboczych wysokonapięciowych (4). W górnej części komory cyklonowej (1) znajduje się korpus ceramiczny (3) z elektrodami roboczymi wysokonapięciowymi (4) a w dolnej części komory cyklonowej (1) znajduje się n = 2-6 dysz powietrznych (9) ustawionych stycznie do krzywizny cyklonu oraz pod kątem 0,5 - 5° w górę, a ponadto w dolnej części komory cyklonowej (1) znajduje się ceramiczna podstawa (8) elektrody centralnej (2) oraz otwór odprowadzający (10). Dysze powietrzne (6) umieszczone są co 360/n stopni, przy czym w ceramicznym korpusie (3) reaktora wywiercone są otwory w górnej i w dolnej części i w tych otworach mocowane są elektrody robocze wysokonapięciowe (4) w ilości 3 - 24 i rozmieszczone są one symetrycznie na obwodzie korpusu ceramicznego (3). Korpus ceramiczny (3) umieszczony jest w komorze cyklonowej (1) a ponadto elektroda centralna (2) ma kształt stożka i składa się z dwóch części (2a i 2b) wykonanych z mosiądzu lub brązu i ceramicznej podstawy (8) i odległość pomiędzy elektrodą centralną (2) a elektrodami roboczymi wysokonapięciowymi (4), w miejscu, w którym średnica elektrody centralnej (2) jest największa, wynosi od 1 - 6 mm a od dołu reaktora znajduje się kanał (7), przy czym dysze cieczy (6) zostały umieszczone w połowie wysokości elektrody centralnej (2) a elektroda centralna (2) znajduje się na podstawie ceramicznej z otworem (8) i rurką (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427312 (22) 2018 10 06

(51) B01J 27/12 (2006.01)

B01J 23/755 (2006.01)

B01J 23/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) PIETROWSKI MARIUSZ; ZIELIŃSKI MICHAŁ;
SUCHORA AGATA; ALWIN EMILIA

(54) Katalizator nikłowy i sposób jego otrzymywania oraz jego zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest katalizator nikłowy zawierający stały roztwór NiF_2 i MgF_2 zawierający metaliczny nikiel w ilości od 5 do 50% korzystnie od 20 do 30% wagowych niklu metalicznego, gdzie resztę stanowi roztwór stały NiF_2 - MgF_2 w ilości 50 - 95% wagowych. Katalizator ten charakteryzuje się tym, że zawiera od 20% do 85% wagowych NiF_2 oraz od 80% do 10% molarowych MgF_2 . Całkowita ilość niklu metalicznego wynosi 5 - 50% wagowych i wyznaczana jest z analizy fazowej rentgenogramów proszkowych (ang. X-Ray Diffraction) (dalej XRD). Powierzchnia metalicznego niklu wynosi 0,5 do 25,0 m^2/g katalizatora, korzystnie 2,0 do 20,0 m^2/g katalizatora i wyznaczana jest na podstawie chemisorpcji wodoru. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania katalizatora, polegający na tym, że roztwór stały NiF_2 - MgF_2 poddaje się redukcji wodorem. Zgłoszenie obejmuje również zastosowanie przedmiotowego katalizatora.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 427366 (22) 2018 10 09

(51) B05C 3/00 (2006.01)

C23C 2/00 (2006.01)

C23F 3/00 (2006.01)

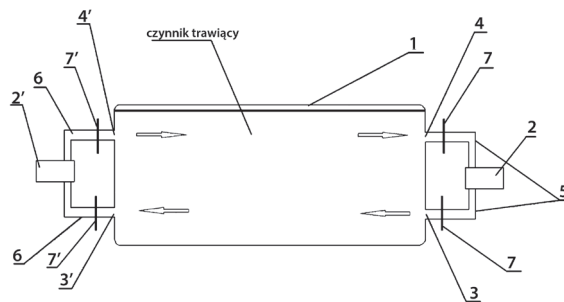
(71) DK INNOWACJE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KAWECKA DANUTA; WARZECHA MAREK

(54) Wanna trawialnicza z wymuszonym przepływem i sposób wymuszania przepływu czynnika trawiącego w wannie trawialniczej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wanna trawialnicza do stosowania w ocynkowni z wymuszonym przepływem cieczy i sposób wymuszania przepływu czynnika trawiącego w wannie trawialniczej. Wanna trawialnicza o kształcie prostopadłościanu charakteryzuje się tym, że na przeciwległych krótszych bokach A i B wanny (1) umieszczone są wloty kanałów zewnętrznych do transportowania czynnika trawiącego w taki sposób, że na każdym krótszym boku umieszczone jest po co najmniej jednym wlocie dolnym (3, 3') o średnicy co najmniej 100 mm na wysokości 1/3 wysokości wanny i po co najmniej jednym wlocie górnym (4, 4') o średnicy co najmniej 100 mm na wysokości 2/3 wysokości wanny (1) i wloty górny i dolny na danym boku połączone są za pośrednictwem pompy (2, 2') kanałami zewnętrznymi (5, 6) przy czym praca pomp (2, 2') umieszczonych na przeciwległych bokach jest synchronizowana i pompy umożliwiają pompowanie czynnika trawiącego w wannie od wlotów górnych do dolnych lub do wlotów dolnych do górnych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 427364 (22) 2018 10 10

(51) B08B 9/02 (2006.01)

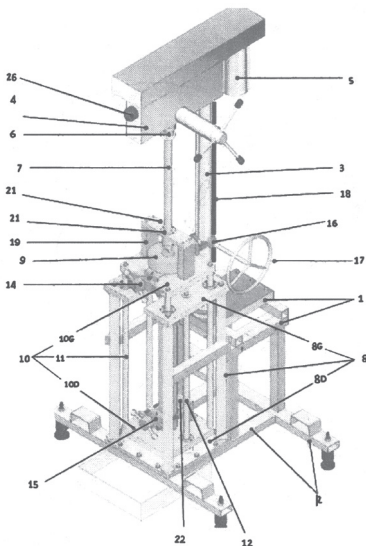
(71) METAL SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stalowa Wola

(72) RAJTAR ANDRZEJ

(54) **Urządzenie i sposób czyszczenia rur ceramicznych zalewowych stopy zwłaszcza aluminiowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób czyszczenia rur ceramicznych zalewowych zwłaszcza stopy aluminiowe z osadzonych narostów tlenków na ściankach rur. Urządzenie do czyszczenia rur ceramicznych zalewowych stopy zwłaszcza aluminiowe ma korpus (1) w postaci prostopadłościenną stabilnej ramy z podstawą (2) poziomującą, wykonaną z kształtowników na którym umocowana jest rurowa prowadnica (3) z wrzeciennikiem (4), sterowanym napędem silnikiem (5) oraz z zamocowanym w wrzecionie (6) trzpieniem z narzędziem (7) czyszczącym charakteryzuje się tym, że posiada zainstalowany na dwóch słupach (12) prowadzących osadzonych w płytach, dolnej (8D) i górnej (8G) z wycięciem ramy (8) stałej zamocowanej na dolnej podstawie ramy (2) korpusu (1), ruchomy mechaniczny pionowy suport (10) centrująco-mocująco-blokujący rurę (9) i który ma dwie płyty, dolną (10D) i górną (10G) połączone czterema prętami (11) prowadzącymi, przy czym na dolnej płycie (10D) zamocowany jest mechaniczny uchwyt (15) pryzmowo-jarzmowy, a na górnej płycie (10G) zamocowany jest mechaniczny uchwyt (14) pryzmowy, ponadto pionowy suport (10) połączony jest z listwą przekładnią zębatą (16) sterowaną ręcznie kołem (17) zamocowaną na rurowej prowadnicy (3). Sposób czyszczenia rur ceramicznych zalewowych stopy zwłaszcza aluminiowe z narostów tlenków metali charakteryzuje się tym, że rurę ceramiczną (9) ustawia się w podporcie (10) centrująco-blokująco-mocującym na płycie (10D) dolnej i mocuje się ustawioną rurę (9) w części dolnej mechanicznym uchwytem (15) pryzmowo-jarzmowym, centruje się oraz mocuje się rurę (9) w górnej części mechanicznym uchwytem (14) pryzmowym, przy czym mając zamocowaną rurę (9) wprawiamy przyciskiem (26) wrzeciono (6) w ruch obrotowy z zamocowanym trzpieniem z narzędziem (7) czyszczącym którym jest głowica z nożykami lub koronkowe wiertło, jednocześnie podając chłodziwo przesuwamy w górę ruchem posuwistym obrót kołem napędowym (17) suport (10) do uzyskania styku głowicy narzędzia (7) z narostem tlenkowym i czyszcimy przerywanym posuwem wrzeciona (6) na maksymalny jego wysuw 80 mm podnosimy wrzeciono (6) do góry, przesuwamy ruchomy suport (10) do ponownego uzyskania styku głowicy narzędzia (7) z narostem tlenkowym w rurze (9) i czyszcimy przerywanym posuwem wrzeciona (6) następnie 80 mm rury (9), po czym powtarzamy te czynności do momentu zagłębienia się trzpienia z narzędziem (7) na maksymalną głębokość 500 mm, podnosimy wrzeciono (6) do góry, opuszczamy suport (10) do dołu, odmocowujemy rurę (9), obracamy o 180° i powtarzamy w kolejności czynności sposobu jak w pierwszej fazie wykonując czyszczenie pozostałej części otworu rury (9), gdzie po wyczyszczeniu całości rury (9) sprawdzamy jakość czyszczenia wewnętrznej powierzchni, a powstałe z czyszczenia tlenki i chłodziwa usuwamy ze zbiornika ociekowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 427426 (22) 2018 10 16

(51) B21C 37/16 (2006.01)

B21D 19/08 (2006.01)

B21C 23/14 (2006.01)

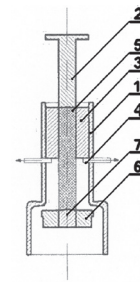
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) MICHALCZYK JACEK; MRÓZ SEBASTIAN;
WIEWIÓRKOWSKA SYLWIA; SZOTA PIOTR

(54) **Sposób wytwarzania wyrobów cylindrycznych z króćcem o zmiennym przekroju wzdłużnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wyrobów cylindrycznych z króćcem o zmiennym przekroju wzdłużnym, przeznaczonych do zastosowania w przemyśle maszynowym, metalurgicznym, zbrojeniowym, motoryzacyjnym, w budowie konstrukcji metalowych a zwłaszcza w branży przetwórstwa metali żelaznych i nieżelaznych. Powyższy sposób charakteryzuje się tym, że wsad (5) w postaci pręta umieszcza się w początkowo unieruchomionej blokadą (4) suwliwej tulei (3) o średnicy wewnętrznej równej średnicy stempla (2) tak, aby część wsadu (5) o długości nie mniejszej niż trzykrotność jego średnicy znajdowała się poza suwliwą tuleją (3). Wsad (5) poddaje się procesowi spęcznienia poprzez nacisk stemplem (2) aż do momentu całkowitego wypchnięcia go z tulei (3). Następnie działając jednocześnie stemplem (2) i tuleją (3) wyciska się wsad (5) przez prześwit pomiędzy cylindrycznym pojemnikiem (1) a płytą narzędzia (6), po czym wprowadzając stempel (2) w otwór płyty narzędzia (6) po uprzednim usunięciu wypychacza (7) dokonuje się przebijania króćca na wylot.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427398 (22) 2018 10 15

(51) B21D 22/00 (2006.01)

G06N 3/02 (2006.01)

(71) KH AUTOMOTIVE S.R.L., Potenza, IT

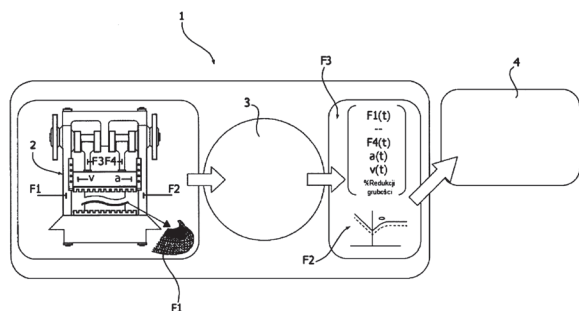
(72) MONGIELLO MICHELE, IT

(54) **Układ do i sposób sterowania procesem tłoczenia arkuszy, zwłaszcza blachy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do sterowania procesem (1) tłoczenia arkuszy, zwłaszcza blachy, obejmujący: czujniki procesowe, powiązane z elementami wyposażenia do tłoczenia arkuszy (2), do mierzenia parametrów procesowych - to jest wielkości fizycznych związanych z procesem tłoczenia arkuszy; - cyfrowy model (3) procesu tłoczenia arkuszy skonfigurowany do cyfrowego odtwarzania wspomnianego procesu tłoczenia arkuszy; - elektroniczną jednostkę sterującą (4), komunikującą się ze wspomnianym modelem cyfrowym (3) oraz połączoną ze wspomnianymi czujnikami procesowymi i skonfigurowaną do odbierania wyników pomiarów ze wspomnianych czujników procesowych, charakteryzujący się tym, że obejmuje czujniki zużycia, powiązane z elementami wyposażenia do tłoczenia arkuszy (2), do mierzenia parametrów zużycia - to jest wielkości fizycznych związanych ze zużyciem wyposażenia do tłoczenia arkuszy (2), zaś elektroniczna jednostka sterująca (4) jest połączona ze wspomnianymi czujnikami zużycia i skonfigurowana do odbierania wyników pomiarów ze wspomnianych czujników zużycia, cyfrowy model (3) procesu tłoczenia arkuszy obejmuje parametry procesowe i parametry zużycia, a ponadto elektroniczna jednostka sterująca (4) jest skonfigurowana i zaprogramowana do wykonywania określonych czynności. Przed-

miotem wynalazku jest również sposób sterowania procesem (1) tłoczenia arkuszy, zwłaszcza blachy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 427443 (22) 2018 10 17

(51) B21D 47/04 (2006.01)

B64C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

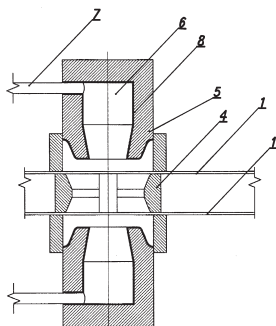
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUBIT ANDRZEJ; TRZEPIEĆIŃSKI TOMASZ

(54) Cienkościennej struktura konstrukcyjno-przestrzenna, sposób wytwarzania cienkościennej struktury konstrukcyjno-przestrzennej oraz urządzenie do wytwarzania cienkościennej struktury konstrukcyjno-przestrzennej

(57) Cienkościennej struktura konstrukcyjno - przestrzenna zawiera co najmniej dwa pasy metalowe (1) z przetłoczeniami usztywniającymi trwale połączone ze sobą. Przetłoczenia są w kształcie walcowym. Dna przetłoczeń dwóch sąsiednich pasów metalowych (1) zwrócone do siebie są ze sobą zgrzane. Urządzenie do wytwarzania cienkościennej struktury konstrukcyjno - przestrzennej zawiera matrycę (4), która umieszczana jest pomiędzy pasami metalowymi (1) oraz dwa stemple (5). Ponad stemplami (5), współosiowo do nich zamocowane są co najmniej dwie elektrody (6), które połączone są przewodami (7) ze źródłem prądu. Sposób wytwarzania cienkościennej struktury konstrukcyjno - przestrzennej prowadzi się tak, że dwa pasy metalowe (1) ustawia się równoległe i pomiędzy tymi pasami metalowymi (1) umieszcza się matrycę (4). Następnie pasy metalowe (1) umieszcza się pomiędzy stemplami (5) i prowadzi się kształtowanie przetłoczeń poprzez jednoczesny nacisk stempli (5) na powierzchnie pasów metalowych (1). Przy zachowaniu nacisku stempli (5) załączą się obwód elektryczny i poprzez elektrody (6), w miejscu przetłoczeń prowadzi się zgrzewanie den tych przetłoczeń. Po zakończeniu zgrzewania matrycę (4) usuwa się.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 427471 (22) 2018 10 19

(51) B22D 1/00 (2006.01)

F27D 27/00 (2010.01)

(71) INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ

IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO POLSKIEJ

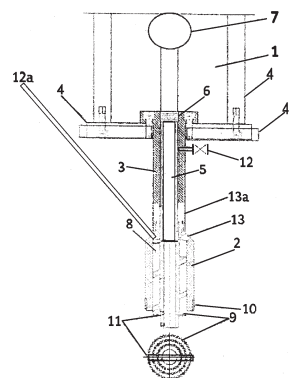
AKADEMII NAUK, Kraków

(72) ROGAL ŁUKASZ

(54) Sposób i urządzenie do intensywnego ścinania i mieszania stopów w fazie ciekłej oraz w zakresie temperatur pomiędzy solidusem a likwidusem

(57) Sposób intensywnego ścinania i mieszania stopów w fazie ciekłej oraz w zakresie temperatur pomiędzy solidusem a likwidusem, w którym w tyglu ze stopem będącym w fazie ciekłej lub w zakresie temperatur pomiędzy solidusem a likwidusem umieszcza się urządzenie do obróbki ciekłych stopów lub stopów w zakresie stało - ciekłym przedstawione na rysunku polega na tym, że prowadzi się proces intensywnego mieszania i ścinania przez okres 1 - 30 min za pomocą wprowadzenia w ruch obrotowy ślimaka, który kręci się z prędkością 200 do 20 000 obr/min wywołując przepływ wymuszony ciekłego stopu lub stopu w stanie stało - ciekłym, od 1% do 30% fazy stałej, z prędkością sięgającą do 10 m/s., następnie rozpędzoną strugę metalu kieruje się na perforowaną płytę z otworami o średnicy od 0.2 mm do 5 mm, po przejściu przez którą strugę metalu wypycha się na nóż ścinający obracający się z prędkością 200 - 20 000 obr/min. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do intensywnego ścinania i mieszania stopów w fazie ciekłej oraz w zakresie temperatur pomiędzy solidusem a likwidusem.

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 01

A1 (21) 427359 (22) 2018 10 09

(51) B22D 15/04 (2006.01)

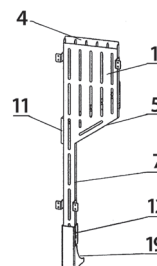
(71) KARNAT TADEUSZ KARNAT INSTAL, Nisko

(72) KARNAT DAWID

(54) Urządzenie do pobierania i montowania filtrów siatkowych w kokilach odlewniczych

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia do pobierania i montowania filtrów siatkowych w kokilach odlewniczych. Urządzenie jest utworzone z magazynu filtrów siatkowych (1), połączonego z zespołem transportowym wózka, współpracującym z zespołem podajnika. Magazyn filtrów (1) stanowią dwie połączone ze sobą po bokach ścianki (4) i (5) o zarysie zbliżonym u góry do prostopadłościanu, z dolną krawędzią ściętą ukośnie, przechodzącą w zrzutowy kanał (7) skierowany ku dołowi. Na przedniej ściance (4) magazynu filtrów (1) od strony wewnętrznej wzdłużne przegrody magazynowania siatkowych filtrów. W każdej przegrodzie jest zainstalowana górna śluza (11), zaś u dołu zrzutowego kanału (7) znajduje się dolna śluza (12).

(4 zastrzeżenia)

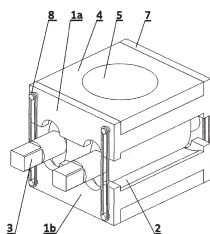


A1 (21) 432196 (22) 2019 12 12

(51) **B24B 39/00** (2006.01)
B23P 9/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) FERDYNUS MIROSŁAW(54) **Przyrząd do nagniatania wielu wgłębień na powierzchniach bocznych profili o przekroju prostokątnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do nagniatania wielu wgłębień na powierzchniach bocznych profili o przekroju prostokątnym. Charakteryzuje się on tym, że składa się z dwóch części korpusu (1a, 1b) w postaci prostopadłościanu, z których każda na swojej powierzchni od strony kontaktowej z drugą częścią korpusu posiada dwa równoległe ułożone rowki (2) o przekroju poprzecznym w kształcie odcinka elipsy. W każdym rowku (2) znajduje się wał (3), który w części roboczej posiada przekrój poprzeczny w kształcie elipsy, zaś na swoim końcu posiada fragment ukształtowany pod klucz. Na powierzchni przeciwległej do powierzchni od strony kontaktowej z drugą częścią korpusu znajdują się płyta (4) z zagłębieniem (5) od strony kontaktu z kształtowanym profilem.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 01 30

A1 (21) 427465 (22) 2018 10 19

(51) **B25J 15/06** (2006.01)
F16B 47/00 (2006.01)
B66C 1/02 (2006.01)
B65G 47/91 (2006.01)

(71) METIKAM-STONE KULBIDA, ŚWIDERSKI SPÓŁKA JAWNA, Żarów

(72) KULBIDA RAFAŁ; ŚWIDERSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Stopa podnośnika podciśnieniowego i podnośnik podciśnieniowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku stopa podnośnika podciśnieniowego, mająca stronę wierzchnią i spodnią, przy czym od strony wierzchniej jest wyposażona w środki łączące, zwłaszcza nagwintowane otwory połączeń śrubowych, charakteryzująca się tym, że jest wykonana z aluminium albo tworzywa sztucznego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 427380 (22) 2018 10 11

(51) **B27K 3/00** (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
C01B 32/15 (2017.01)
C09D 5/24 (2006.01)
B32B 21/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ŁĘKAWA-RAUS AGNIESZKA; ŁUKAWSKI DAMIAN;
DUDKOWIAK ALINA; JANCZAK DANIEL;
JAKUBOWSKA MAŁGORZATA; BOHUN TOMASZ(54) **Zastosowanie nanomateriałów węglowych do wytwarzania inteligentnych produktów drzewnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie nanomateriałów węglowych do wytwarzania inteligentnych produktów drzewnych. Zastosowanie to charakteryzuje się tym, że na powierzchni produktu drzewnego i/albo wewnątrz produktu drzewnego wytwarza się warstwę nanomateriału węglowego, po czym warstwę łączy się ze źródłem prądu i/albo z elementem do pomiaru rezystancji. Do wytworzenia warstwy nanomateriału węglowego stosuje się jednościenne nanorurki węglowe o średnicy 0,4 nm do 3 nm i długości od 1 μm do 1 mm, wielościenne nanorurki węglowe o średnicy od 3 nm do 150 nm i długości od 1 μm do 1 mm, grafen, zredukowany tlenek grafenu, nanopłatki grafenu o średnicy od 0,3 μm do 50 μm i grubości od 0,3 nm do 100 nm, przy czym te nanorurki i formy grafenu stosuje się pojedynczo lub w mieszaninie. Nanomateriał węglowy nanosi się w rozpuszczalniku lub w mieszaninie bazowej, którą stanowi rozpuszczalnik z nośnikiem, przy czym nanorurki węglowe stosuje się w ilości od 0,01% wag. do 5% wag, natomiast formy grafenu w ilości 0,1% wag. do 20% wag. w stosunku do rozpuszczalnika lub mieszaniny bazowej, a po naniesieniu warstwy rozpuszczalnik usuwa się pozostawiając sam nanomateriał węglowy lub nanomateriał węglowy z nośnikiem.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 427424 (22) 2018 10 16

(51) **B27K 3/08** (2006.01)
B27K 3/22 (2006.01)
B27K 3/26 (2006.01)
B27K 3/50 (2006.01)
B27K 3/52 (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)

(71) SOBEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trzebiecz

(72) SOBOTA RAFAŁ; SOBOTA WŁADYSŁAW;
ZAPRZAŁSKI PRZEMYSŁAW; ZAPRZAŁSKA ALICJA;
HENDZEL MACIEJ(54) **Sposób wytwarzania drewna o własnościach fotokatalitycznych, przeciwpleśniowych i o podwyższonej odporności na przebarwienia oraz drewno otrzymane tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania drewna o własnościach fotokatalitycznych, przeciwpleśniowych i o podwyższonej odporności na przebarwienia oraz drewno otrzymane tym sposobem. Sposób charakteryzuje się tym, że w procesie wgłębnej impregnacji próżniowo - ciśnieniowej drewna sosny stosuje się środek impregnujący zawierający: 16,3% miedziowego węgla wodorotlenkowego, 3,5% miedzi HDO (miedź azotocykloheksylodwuazonianodwutlenowa), 5% kwasu borowego w wodzie demineralizowanej oraz od 0,5% do 1% objętościowo przedmieszki TiO₂ i od 0,5% do 1% objętościowo przedmieszki ZnO.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 427425 (22) 2018 10 16

(51) **B27K 3/22** (2006.01)
B27K 3/26 (2006.01)
B27K 3/50 (2006.01)
B27K 3/52 (2006.01)
B82B 3/00 (2006.01)
B27K 3/08 (2006.01)

(71) SOBEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trzebiecz

(72) SOBOTA RAFAŁ; SOBOTA WŁADYSŁAW;
ZAPRZAŁSKI PRZEMYSŁAW; ZAPRZAŁSKA ALICJA;
HENDZEL MACIEJ

(54) **Środek impregnujący, zwłaszcza do stosowania w procesie wgłębnej impregnacji próżniowo-cisnieniowej drewna sosny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek impregnujący, zwłaszcza do stosowania w procesie wgłębnej impregnacji próżniowo-cisnieniowej drewna sosny, charakteryzuje się tym, że zawiera: 16,3% miedziowego węgla wodorotlenkowego, 3,5% miedzi HDO (miedź azotocykloheksylo-dwuazonianodwutlenowa), 5% kwasu borowego w wodzie demineralizowanej oraz od 0,5% do 1% objętościowo przedmieszki TiO_2 i od 0,5% do 1% objętościowo przedmieszki ZnO.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 427431 (22) 2018 10 16

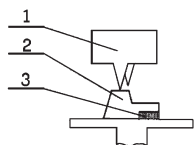
(51) B29C 64/10 (2017.01)
B29C 64/188 (2017.01)
B29C 64/40 (2017.01)
B29C 71/02 (2006.01)
C08G 8/02 (2006.01)

(71) 3D GENCE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) KOSTRZEWA SZYMON; ROGUSKI KRZYSZTOF; WILK KRZYSZTOF; TURZYŃSKI FILIP; NOWOCZEK KAMIL; MALCHER RADOSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania obiektów przestrzennych z tworzyw sztucznych z grupy poliaryloeteroketonów**

(57) Sposób wytwarzania obiektów przestrzennych z tworzyw sztucznych z grupy poliaryloeteroketonów, w którym zachodzi przemiana tworzywa obiektu z fazy amorficznej do fazy semikryształicznej charakteryzuje się tym, że po wydrukowaniu obiektu (2) w fazie amorficznej umieszcza się go w substancji zasypowej i wraz z nią wygrzewa w zmiennej w czasie temperaturze nie wyższej niż temperatura topnienia tworzywa obiektu (2).

(6 zastrzeżeń)



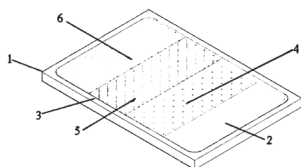
A1 (21) 427363 (22) 2018 10 10

(51) B32B 13/04 (2006.01)
(71) CLOON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Konin
(72) POPKOWSKI ROBERT; DRZEWIECKI DARIUSZ

(54) **Kamienna płyta dekoracyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa płyta kamienna, zawierająca zewnętrzną warstwę kamienną (1) (bazę) oraz wypełnienie (6). Wypełnienie stanowią sklejki z lekkich gatunków drewna lub ultralekkie płyty wiórowe lub lite drewno gatunków lekkich lub pianki polimerowe twarde w szczególności takie jak polistyren spieniany XPS, polichlorek winylu PCW spieniany. Wszystkie opisane materiały o ciężarze właściwym od 100 do 750 kg/m^3 , korzystnie 350 - 500 kg/m^3 . Wypełnienie jest połączone z kamieniem za pośrednictwem klejów. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania kamiennych płyt warstwowych.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 427416 (22) 2018 10 16

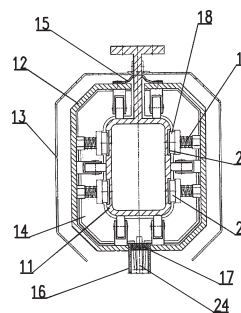
(51) B60L 13/00 (2006.01)
B61B 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
(72) SZKUDLAREK ZBIGNIEW; DRWIĘGA ANDRZEJ

(54) **Trójfazowy szynoprzewód trakcji elektrycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest trójfazowy szynoprzewód trakcji elektrycznej przeznaczony do zasilania w energię elektryczną mobilnych szynowych i kołowych maszyn i urządzeń pracujących szczególnie w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Szynoprzewód osłonięty jest osłoną zewnętrzną (13), wyposażony w szyny prądowe oraz wózek odbieraka prądowego, połączony poprzez szczotki prądowe z urządzeniami zasilanymi, przy czym wózek odbieraka prądowego (12) porusza się na zewnątrz toru zasilającego (11), gdzie szczotki prądowe (25), będące w kontakcie z szynami prądowymi (18), znajdują się wewnątrz wypełnionej gazem obojętnym uszczelnionej komory zamkniętej czołowo po obu stronach przez uszczelnienia (14) oraz uszczelnionej na powierzchniach bocznych obudową wózka odbieraka prądowego (12).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 427473 (22) 2018 10 19

(51) B60L 15/00 (2006.01)
B60L 1/00 (2006.01)
E21F 13/00 (2006.01)
B61D 11/00 (2006.01)

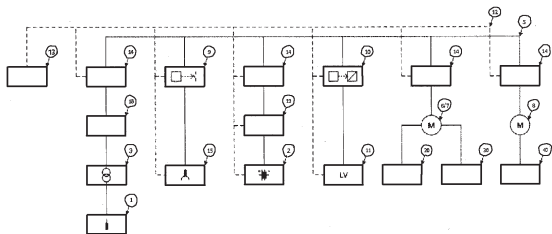
(71) MINE MASTER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wilków
(72) CZAJKOWSKI ANDRZEJ; OSTAPÓW LESŁAW; SZURLEJ TOMASZ

(54) **Elektryczny układ napędowy samojezdnej maszyny roboczej, zwłaszcza górniczej, samojezdna maszyna robocza, w szczególności górnicza oraz sposób sterowania przepływem energii w samojezdnej maszynie roboczej, zwłaszcza górniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektryczny układ napędowy samojezdnej maszyny roboczej, zwłaszcza górniczej, samojezdna maszyna robocza, w szczególności górnicza oraz sposób sterowania przepływem energii w samojezdnej maszynie roboczej, zwłaszcza górniczej. Elektryczny układ napędowy samojezdnej maszyny roboczej, zwłaszcza górniczej charakteryzuje się tym, że odbiorniki i źródła energii elektrycznej są podłączone do głównej szyny napięciowej (5) poprzez swoje moduły dwukierunkowego przepływu energii (14), z których każdy zbudowany jest w ten sposób, że posiada kolejno pierwszy układ pomiarowy mocy, sterowany regulator mocy, połączone równolegle dwie gałęzie, zawierające przeciwnie skierowane układy jednokierunkowego przepływu energii elektrycznej, podłączone do nich dwustanowy przełącznik sterowany drugi układ pomiaru mocy, przy czym sygnał z pierwszego i drugiego układu pomiaru mocy jest podłączony do wejść różnicujących kontrolera, z którego wyjścia sterującego sygnał sterujący proporcjonalny do różnicy wielkości odejmowanych jest podłączony do sterowanego regulatora mocy, a z pierwszego wyjścia bilansu mocy kontrolera do przełącznika sterowanego, kontrolery każdego z modułów są zaś podłączone do głównej jednostki kontrolno-sterującej. Samojezdna maszyna robocza, w szczególności

górnicza, charakteryzuje się tym, że posiada elektryczny układ napędowy opisany powyżej. Sposób sterowania przepływem energii w samojezdnej maszynie roboczej, zwłaszcza górniczej, charakteryzuje się tym, że mierzy się moc na przyłączach magazynu energii elektrycznej (2) oraz na głównej szynie napięciowej (5), po czym sygnały proporcjonalne do tych mocy podaje się na układ różnicujący w kontrolerze, odejmuje się i napięciem proporcjonalnym do tak uzyskanej różnicy steruje się proporcjonalnie do sygnału różnicowego sterowany regulator mocy wpięty w układ dwukierunkowego przepływu energii (14), przez który do głównej szyny napięciowej podłączony jest magazyn energii elektrycznej, o sile elektromotorycznej skierowanej w kierunku od magazynu energii elektrycznej (2) do głównej szyny napięciowej (5), za pomocą sterowanego regulatora mocy zaś zwiększa się napięcie na głównej szynie napięciowej (5), co realizuje proces ładowania magazynu energii elektrycznej (2), przy czym za pomocą kontrolera podłączonego do głównej jednostki kontrolno-sterującej steruje się mocą ładowania/rozładowywania, w przypadku odpowiednio dodatniego/ujemnego bilansu energetycznego, mierzonego poprzez zsumowanie mocy dostarczonej, pomniejszonej o moc pobieraną przez odbiorniki energii elektrycznej.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 427447 (22) 2018 10 18

(51) B60P 7/04 (2006.01)

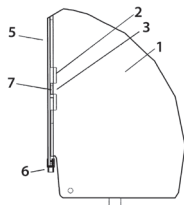
(71) WIELTON SPÓŁKA AKCYJNA, Wieluń

(72) PIŚNIAK MICHAŁ

(54) System naciągu plandeki, zwłaszcza okrywającej naczepę transportową oraz naczepa transportowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest system naciągu plandeki, zwłaszcza okrywającej naczepę transportową, przy czym wspominana plandeka posiada przynajmniej jedno wycięcie na jednym z końców, obejmujący rurkę naciągu, która zamocowana jest na przynajmniej jednym końcu plandeki, przy czym rurka naciągu posiada szczelinę rurki naciągu oraz kanał rurki naciągu, które służą do umieszczenia w nich końca plandeki, charakteryzuje się tym, że obejmuje dodatkowo zaczep (3) połączony z plandeką (1) w obszarze wycięcia (2) oraz umieszczony w kanale rurki naciągu do zachowania zaczepu, zwłaszcza w postaci sworznia (7).

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 427394 (22) 2018 10 12

(51) B62K 5/02 (2013.01)

B62K 5/05 (2013.01)

B62K 5/08 (2006.01)

B62M 6/40 (2010.01)

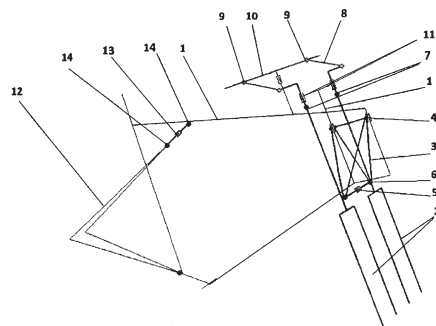
(71) INSTYTUT TRANSPORTU SAMOCHODOWEGO, Warszawa

(72) SZCZEPAŃSKI TOMASZ; SKARBK-ŻABKIN ANNA; STASIAK-CIEŚLAK BEATA; MALAWKO PIOTR; ŚLĘZAK MARCIN; DZIEDZIAK PAWEŁ; SOWIŃSKI ADAM

(54) Rower z mechanizmem płynnej zmiany rozstawu kół jezdnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest rower z mechanizmem płynnej zmiany rozstawu kół jezdnych w celu zmiany jego stateczności, przeznaczony zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych. Rozwiązanie dedykowane jest dla pojazdów rowerowych, także rowerów elektrycznych. Rower z mechanizmem płynnej zmiany rozstawu kół jezdnych, o budowie ramowej, wyposażony w zespół jezdny posiadający koła tylne i dwa równoległe, oddalone i odsuwane od siebie koła przednie kierowane przez kierownicę, układ hamulcowy, oraz układ napędowy, który stanowią przerzutki, łańcuch przeniesienia napędu i pedały, także wspomagany elektrycznie, charakteryzuje się tym, że do ramy (1) przymocowane są wahacze (3) połączone z kolei z widelcami (2), gdzie wahacze (3) połączone są z ramą (1) elementem (4) umożliwiającym im na tejże ramie (1) ruch liniowy, ponadto pomiędzy widelcami (2) rozpostarty jest siłownik (5).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 427458 (22) 2018 10 18

(51) B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 27/14 (2006.01)

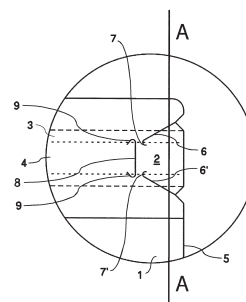
(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie

(72) MARCZUK ADAM

(54) Kłapa opakowania z elementem do zdejmowania folii osłonowej z warstwy klejącej

(57) Kłapa opakowania z elementem do zdejmowania folii osłonowej z warstwy klejącej posiada pas warstwy klejącej, rozciągający się między przeciwległymi krawędziami kłapy i zabezpieczony pasem folii osłaniającej. W okolicy końca pasa warstwy klejącej, przynajmniej przy jednym końcu pasa warstwy klejącej (4), zabezpieczona folią osłonową (3), posiada układ naciąg tworzących element do zdejmowania folii osłaniającej (2). Układ naciąg, tworzący element do zdejmowania folii osłaniającej (2), składa się z pary pierwszych naciąg (6, 6'), biegnących od krawędzi kłapy (5) na zewnątrz pasa warstwy klejącej (4), zbieżających ku krawędziom pasa warstwy klejącej (4), a w miejscu przecięcia z krawędzią pasa warstwy klejącej (4) przechodzą w łukowate zakończenia (7, 7'), skierowane ku krawędzi kłapy (5) oraz drugiego nacięcia (8). Drugie nacięcie (8) rozciąga się między krawędziami pasa warstwy klejącej (4), w pobliżu łukowatych zakończeń (7, 7'), pierwszej pary naciąg (6, 6').

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 427441 (22) 2018 10 17

(51) **B65D 6/00** (2006.01)
B65D 17/00 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)
C09D 167/00 (2006.01)

(71) KOŚCIERSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE UNIBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wielki Klincz

(72) KLATT ERYK

(54) **Sposób wytwarzania obudowy automatu**

(57) Sposób wytwarzania obudowy automatu, w szczególności do przyjmowania pieniędzy, w którym z arkusza blachy wycina się elementy obudowy, które sortuje się, gnie oraz mocuje się do elementów obudowy trzpienie i elementy wzmacniające, a następnie elementy obudowy maluje się i składa się elementy obudowy w całość, znamienny tym, że: elementy obudowy przygotowuje się do malowania w taki sposób, że: wprowadza się elementy obudowy do wodnego 4%-owego roztworu fosforanu żelaza, o temperaturze w zakresie od 45 do 50°C, na czas w zakresie od 90 do 150 sekund, po czym płucze się elementy obudowy wodą wodociągową, a następnie wodą demineralizowaną, po czym elementy obudowy wprowadza się do wodnego 1,5%-owego roztworu, o temperaturze pokojowej, zawierającego związki cyrkonu i chromu na trzecim stopniu utlenienia, na czas w zakresie od 30 do 90 sekund, po czym płucze się elementy obudowy wodą demineralizowaną, następnie na elementy obudowy nanosi się farbę proszkową zawierającą: żywicę epoksydową w ilości od 50 do 80%, (β-hydroksyalkilamid w ilości od 1 do 5%, tlenek tytanu (IV) (TiO₂) w ilości od 10 do 30%, węgiel wapnia (CaCO₃) w ilości od 3 do 20%, siarczan (VI) baru (BaSO₄) w ilości od 3 do 20%, wosk w ilości od 0,3 do 5%, dodatek matujący w ilości od 0,5 do 10%, żywicę poliestrową w ilości od 0,5 do 30%; i utwardza się naniesioną warstwę farby, po czym składa się elementy obudowy w obudowę dużą (11) i w obudowę małą (12) do przechowywania elektroniki automatu, przy czym w obudowie małej (12) montuje się ekran magnetyczny (22), który od strony ścianki obudowy małej (12) zawiera trzy warstwy blachy transformatorowej ze stopem żelazowo - krzemowym, każda o grubości wynoszącej 0,4 mm, oraz warstwę zewnętrzną taśmy magnetycznej ze stopem niklowo-żelazowym, o grubości taśmy magnetycznej wynoszącej 0,1 mm, a następnie obudowę małą (12) umieszcza się w ekranie elektromagnetycznym wykonanym ze stalowej siatki ekranującej i montuje się obudowę małą (12) w obudowie dużej (11).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 429096 (22) 2019 03 01

(51) **B65D 39/00** (2006.01)

(31) 2018 10277 (32) 2018 10 16 (33) BY

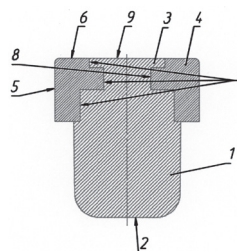
(71) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, Gomel, BY

(72) PAKHOMOV DIMITRY IVANOVICH, BY

(54) **Korek do butelki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest korek do butelki który składa się z podstawy (1) i pokrywy, przy czym podstawa zawiera dolną część (2), przeznaczoną do instalowania w otworze szyjki butelki, a pokrywa jest tworzona przez górną część podstawy (3) z integralnie połączoną powłoką, która posiada wewnętrzną wnękę i zewnętrzną powierzchnię. Kształt górnej części podstawy odpowiada formie wewnętrznej wnęki powłoki, a wykonana ona jest przy tym z możliwością wyprowadzenia górnej części podstawy na zewnętrzną powierzchnię powłoki przez co najmniej jeden otwór wykonany w powłoce. Przy czym szerokość górnej części podstawy w miejscu wyjścia na zewnętrzną powierzchnię powłoki jest większa od średnicy określonego otworu w powłoce, w której również dodatkowo przewidziano co najmniej jeden otwór wykonany jako przelotowy. Podstawa może być wykonana z polimeru bądź z naturalnego materiału korkowego, przy czym powłoka może być przezroczysta i zawierać na powierzchni wewnątrz wnęki oraz na zewnętrznej powierzchni elementy dekoracyjne.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 427373 (22) 2018 10 11

(51) **B65D 41/34** (2006.01)
B65D 55/16 (2006.01)

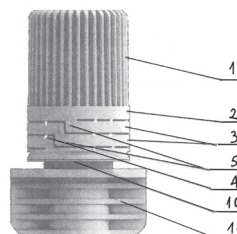
(71) KRAJEWSKI KAMIL, Lublin

(72) KRAJEWSKI KAMIL

(54) **Nakrętka z tworzywa sztucznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakrętka z tworzywa sztucznego. Istotą rozwiązania jest trwałe połączenie nakrętki z opakowaniem po odkręceniu od króćca wylewowego, co pozwala na zwiększenie bezpieczeństwa użytkowania bezpośrednio przez dzieci. Cechą charakterystyczną nakrętki z tworzywa sztucznego jest to, że dolne obrzeże (2) nakrętki (1) ma zamocowaną trwałe elastyczną obejmę (3) ukształtowaną w postaci pierścieniowych opasek posiadających pomiędzy sobą równomiernie rozłożone punktowe rozporki (4) oraz zespół profilowych mostków oporowych (5) sposobnie przystających względem siebie, przy czym elastyczna obejma (3) zamocowana jest trwale drugim końcem do króćca wylewowego. Elastyczna obejma (3) stanowi monolit ciągną trwale utrzymujący nakrętkę (1) po odkręceniu od króćca wylewowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427342 (22) 2018 10 08

(51) **B65G 23/00** (2006.01)
B65G 23/44 (2006.01)

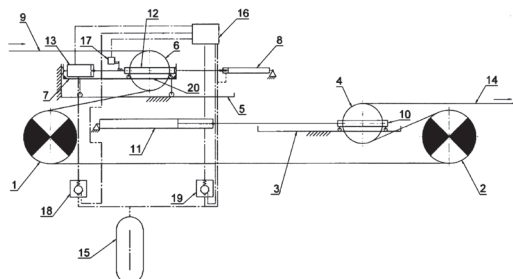
(71) FAMUR SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) WÓJCICKI WALDEMAR; PARA PAWEŁ;
WÓJCICKI MICHAŁ

(54) **Stacja napędowo-napinająca przenośnika taśmowego, zwłaszcza przenośnika taśmowego w kopalni podziemnej**

(57) Stacja napędowo - napinająca przenośnika taśmowego charakteryzuje się tym, że wózek górny (7) posiadający własne prowadnice (20) i poruszający się po górnych prowadnicach (5) jest połączony z siłownikiem górnym (8), przy czym po własnych prowadnicach (20) wózka górnego (7) porusza się wózek wewnętrzny (12) lewego bębna kierującego (6) z taśmą nabiegającą (9) połączony z siłownikiem wewnętrznym (13).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **427429** (22) 2018 10 16

(51) **B65G 47/14** (2006.01)

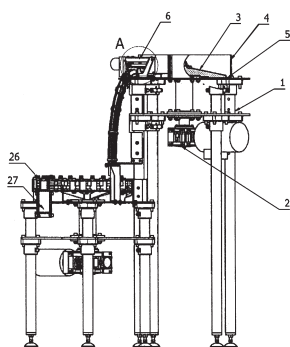
(71) KALBARCZYK GRZEGORZ ARKONA LABORATORIUM FARMAKOLOGII STOMATOLOGICZNEJ, Nasutów

(72) KALBARCZYK GRZEGORZ; GRABOŚ ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do pozycjonowania butelek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pozycjonowania butelek w linii produkcyjnej. Zastosowane w tym urządzeniu rozwiązanie polega na tym, że mechanizm do wybierania i podawania butelek posiada obrotowy stożkowy dysk (3), posiadający wokół obrzeża ścięcie (5). Nad dyskiem (3) jest zainstalowany obrotowy odrzutnik (6) wyposażony w elastyczne skrzydełka. Nad dyskiem (3) jest ześlizg, za którym jest prowadnica, której wylot jest umieszczony nad gniazdami obrotowej karuzeli urządzenia do pozycjonowania butelek, do karuzeli jest dostawiony transporter (27), którego jedno z bocznych obrzeży jest wyposażone w karbowaną listwę (26). Zgłoszenie obejmuje także podajnik zastosowany w powyższym urządzeniu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **427375** (22) 2018 10 12

(51) **B67B 7/00** (2006.01)

B67B 7/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

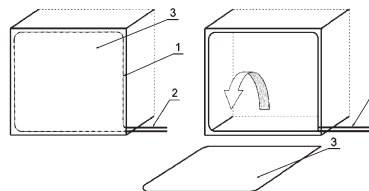
(72) SZCZYTKO JACEK; NIEŻURAWSKI PIOTR; KOWALSKI FILIP; ŻUK MACIEJ; WOLNIEWICZ MATEUSZ; IWAŃSKI JAKUB; ŚMIGIELSKI MACIEJ; PIECUCH KRZYSZTOF

(54) **Pojemnik i jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik, charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednej jego ścianie (3) umieszczony jest ele-

ment przewodzący prąd (1) sąsiadujący z elementem z materiału topliwego, przy czym materiały elementów dobrane są w taki sposób, że po spowodowaniu przepływu prądu elektrycznego przez element przewodzący (1) następuje jego rozgrzanie oraz stopienie sąsiadującego z nim elementu z materiału topliwego (3), a przez to otwarcie pojemnika. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie takiego pojemnika.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **427456** (22) 2018 10 18

(51) **B82Y 40/00** (2011.01)

C25C 1/16 (2006.01)

C01G 9/00 (2006.01)

(71) SOSNOWSKI PAWEŁ - PS GROUP, Chyliczki; BIELAWSKI SZYMON SID COATING'S SPÓŁKA CYWILNA, Tychy; BIELAWSKI JÓZEF SID COATING'S SPÓŁKA CYWILNA, Tychy

(72) ŁUKOMSKA ANETA; LACH JAKUB; WRÓBEL KAMIL; SOSNOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób otrzymywania proszków i nanoproszków cynku z elektrolitów zawierających jony cynku, w tym elektrolitów przemysłowych, także odpadowych pogalwanicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania proszków i nanoproszków cynku z elektrolitów zawierających jony cynku, w tym elektrolitów przemysłowych, także odpadowych pogalwanicznych, przez elektrochemiczne wydzielenie metalicznego cynku na katodzie. Sposób ten polega na tym, że roztwór elektrolitu o stężeniu jonów cynku od 0,1 g /dm³ do 100 g / dm³ i pH od 0,5 do 5, poddaje się pulsowej elektrolizie z kontrolowanym potencjałem bez zmiany kierunku prądu lub ze zmianą kierunku prądu, ewentualnie z zastosowaniem przerw między pulsami potencjałowymi, przy wartości potencjału katody w zakresie od -2,0 V do -10,0 V, przy czym jako katodę stosuje się obrotową lub statyczną elektrodę z blachy z aluminium, ze stali kwasoodpornej, miedzi, niklu, porowatego węgla szklistego, kadmu, grafitu lub inną o niskiej adhezji cząstek cynku do podłoża, zaś jako anodę stosuje się blachę ołowianą, ołowiano-cynową, tytanową, platynowo-tytanową, irydową, tytanowo-irydową lub inną inertną, i proces prowadzi się w temperaturze 18 - 70°C, przy czasie trwania elektrolizy wynoszącym co najmniej 1 s. Powyższym sposobem można otrzymywać proszki i nanoproszki cynku charakteryzujące się powtarzalnością struktury i rozmiarów cząstek, o czystości 99%.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **427352** (22) 2018 10 10

(51) **C01G 23/047** (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

B01J 21/06 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) BACA MARTYNA; ZIELIŃSKA BEATA;
KALEŃCZUK RYSZARD JÓZEF;
CENDROWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposoby wytwarzania mezoporowatych nanosfer z ditlenku tytanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mezoporowatych nanosfer z ditlenku tytanu, polegający na wykorzystaniu nanosfer krzemionkowych, jako matrycy do przygotowania nanostruktur z dwutlenku tytanu, charakteryzuje się tym, że mezoporowate nanosfery z dwutlenku krzemu dysperguje się w roztworze prekursora ditlenku tytanu w stosunku wagowym 100:1 i sonikuje przez 60 minut. Następnie oczyszcza się mieszaninę z nadmiaru prekursora ditlenku tytanu przemywając próbkę izopropanolem. Do tak oczyszczonego osadu dodaje się wodę destylowaną w stosunku 1:10 w stosunku wagowym prekursora ditlenku tytanu do wody 1:10 i miesza się, po czym osad odwirowuje się i suszy się w temperaturze do 90°C. Tak otrzymany proszek kalcynuje się w temperaturze od 500 do 700°C przez minimum 2 godziny. Temperatura procesu kalcynacji warunkuje właściwości fotokatalityczne i skład fazowy finalnego produktu. Z nanocząstek usuwa się matrycę krzemionkową poprzez mieszanie ich przez 24 godziny w roztworze amoniaku, następnie nanocząstki odwirowuje się i przemywa wodą aż do uzyskania obojętnego, odczynu. Zgłoszenie obejmuje też inny sposób, który charakteryzuje się tym, że mezoporowate nanosfery z dwutlenku krzemu dysperguje się w roztworze izopropanolu, a następnie kroplami dodaje się prekursor ditlenku tytanu w stosunku wagowym sfer z dwutlenku krzemu do prekursora ditlenku tytanu 100:1 oraz izopropanolu w stosunku wagowym do prekursora ditlenku tytanu 5:1. Następnie postępuje się analogicznie jak w pierwszym sposobie.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **427461** (22) 2018 10 18

(51) **C02F 3/14** (2006.01)
C02F 1/74 (2006.01)

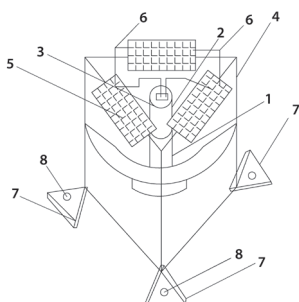
(71) DZIESZUK-PROCHERA ELŻBIETA EKOWYSPA,
Nowa Wioska

(72) GRECH RADOŚLAW; KASPEREK RADOŚLAW;
PROCHERA WOJCIECH

(54) **Solarne urządzenie do mieszania wody w akwenach**

(57) Zgłoszenie dotyczy solarne urządzenie do mieszania wody w akwenach wyposażonego w silnik zasilany energią z paneli fotowoltaicznych zamocowanych do urządzenia oraz pływaki zamocowane na obwodzie urządzenia charakteryzującego się tym, że na słupku (1) w obudowie (2) osadzony jest silnik (3) o mocy 200 W wyposażony w układ regulatora PWM, do stelaża (4) zamocowanego do obudowy (2) zamocowane są trzy połączone równolegle fotowoltaiczne panele (5) o mocy 120 W każdy, ukierunkowane na azymut w stosunku do siebie o różnicę 120 stopni, połączone przewodami (6) z układem zasilania regulatora PWM oraz trzy pływaki (7) wykonane z blachy: dwa pływaki (7) z boku obudowy (2) po obu stronach słupka (1) oraz jeden pływak (7) na górze obudowy (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **427415** (22) 2018 10 15

(51) **C03C 4/12** (2006.01)
B32B 17/06 (2006.01)

(71) NOWICKI MACIEJ EVERGLASS POLSKA, Niegowonice
(72) NOWICKI MACIEJ

(54) **Wyrób szklany i sposób jego wykonania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób szklany w postaci jednolitej szklanej bryły która posiada wewnętrzny, zatopiony wewnątrz bryły fotoluminescencyjny wzór, a na zewnętrznej ścianie bryły fakturę/strukturę odwzorowującą kształtowi zatopionego wewnątrz wzoru. Wyrób szklany na zewnętrznej przestrzeni jednolitej bryły posiada zmatowienie całej powierzchni bryły, lub odpowiadające kształtowi wewnętrznego fotoluminescencyjnego wzoru. Zgłoszenie obejmuje też sposób wykonania wyrobu szklanego metodą fusingu z zatopionym wewnątrz bryły, wykonanym dostępnymi na rynku primerami do zastosowania w procesie fusingu- stapienia elementów szklanych wraz z inkluzjami pod wpływem procesu termicznego w zakresie od 780 do 850 st C, nadającymi się do wykonania za pomocą sitodruku wewnętrznym wzorem, w którym na oddzielnej formatce szkła płaskiego malowany jest za pomocą primeru pożądanym kształt, a następnie, przed wyschnięciem primeru formatka posypywana jest proszkiem fotoluminescencyjnym, który przykleja się do nałożonego primeru. Następnie nadmiar proszku fotoluminescencyjnego usuwany jest grawitacyjnie, lub za pomocą sprężonego powietrza. Druga formatka w formie szkła płaskiego nakładana jest na pierwszą formatkę, na pokryty pigmentem fotoluminescencyjnym wzór, po czym całość wkładana jest do urządzenia, zazwyczaj pieca, w którym przeprowadzany jest proces fusingu w ramach którego formatki ulegają stopieniu tworząc jednolitą bryłę w której zatopiony został pigment/proszek fotoluminescencyjny. Proszek fotoluminescencyjny może być zmieszany z primerem przed naniesieniem go na formatkę metodą sitodruku. Wzór fotoluminescencyjny może być nanoszony pomiędzy dwiema, lub większą ilością szklanych formatek poddawanych następnie stopieniu w procesie fusingu. Ponadto formatka z naniesionym fotoluminescencyjnym pigmentem przed nałożeniem na wzór górnej formatki poddana może zostać procesowi suszenia w temperaturze pokojowej, lub w piecu. Przed połączeniem formatki wierzchnia formatka szklana zadrukowywana jest w całości, lub na kształt naniesionego na formatkę spodnią wzoru od zewnętrznej strony formatki półprzeźroczystą farbą ceramiczną. Po zakończeniu procesu fusingu i jego ostudzeniu, wyrób szklany poddawany jest procesowi piaskowania, lub procesowi trawienia chemicznego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **427356** (22) 2018 10 10

(51) **C07D 301/16** (2006.01)
C07D 303/42 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) LEWANDOWSKI GRZEGORZ; MILCHERT EUGENIUSZ;
SAŁACIŃSKI ŁUKASZ; MUSIK MARLENA;
MALARCZYK-MATUSIAK KORNELIA

(54) **Sposób otrzymywania epoksydowanego oleju lnianego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania epoksydowanego oleju lnianego, polegający na działaniu nadkwasem octowym, otrzymywanym w reakcji lodowatego kwasu octowego z nadtlentkiem wodoru w obecności kwasu siarkowego(VI) jako katalizatora, charakteryzuje się tym, że miesza się lodowaty kwas octowy ze stężonym kwasem siarkowym w ilości od 2 - 3% wag. w stosunku do sumy użytego kwasu octowego i roztworu nadtlentku wodoru, podwyższa się temperaturę do 40°C i miesza się przez 20 - 30 min. Po ochłodzeniu do temperatury otoczenia w tak otrzymanym roztworze nadkwasu w kwasie octowym zobojętnia się kwas siarkowy(VI) za pomocą wodorowęglanu sodu - NaHCO₃ lub węglanu sodu - Na₂CO₃ i prowadzi reakcję wprowadzając olej lniany w temperaturze 50 - 85°C, przy stosunku molowym użytego kwasu octowego do wiązania nienasyconego w oleju 0,8 - 1,4:1 i stosunku

molowym wprowadzonego nadtlenu wodoru do wiązania nienasyconego 0,8 - 6,0:1. Reakcję epoksydacji prowadzi się w czasie 6 godz. od zakończenia wprowadzania oleju lnianego, podczas intensywnego mieszania. Wodorowęglan sodu lub węglan sodu stosuje się w ilości stechiometrycznej w stosunku do wprowadzonego kwasu siarkowego(VI). Olej lniany wprowadza się powoli, podczas gradientowego podwyższania temperatury od 50°C do 85°C, z szybkością 3 - 6°C/min. Stosuje się nadtlenu wodoru o stężeniu 30 - 70% wag. Po zakończeniu epoksydacji roztwór poreakcyjny ochładza się do temperatury otoczenia, oddziela warstwę wodną od warstwy epoksydowanego oleju, krótkotrwale ogrzewa ją w obecności soli żelaza (Fe²⁺) lub miedzi (Cu⁺), lub ditlenku manganu, a następnie poddaje się destylacji w celu odzyskania użytego kwasu octowego. Oddestylowanie wody z warstwy wodnej prowadzi się azeotropowo w postaci heteroazeotropu woda-n-heksan lub woda-toluen.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 427467 (22) 2018 10 19

(51) C07F 3/06 (2006.01)
C08G 63/83 (2006.01)
A01N 43/50 (2006.01)
C07D 233/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) PETRUS RAFAŁ; SOBOTA PIOTR

(54) Fenylofenolanowe związki kompleksowe cynku oraz ich zastosowanie

(57) Zgłoszenie dotyczy związków kompleksowych cynku (II) o wzorze ogólnym [Zn(OAr)₂(TMEDA)], gdzie ArO⁻ oznacza anion 2-fenylofenolanowy lub 3-fenylofenolanowy lub 4-fenylofenolanowy, a TMEDA oznacza N,N,N',N'-tetrametyloetylenodiamine. Zgłoszenie niniejsze dotyczy także zastosowania tych związków jako środków biobójczych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 427476 (22) 2018 10 19

(51) C07K 14/78 (2006.01)
C07K 1/14 (2006.01)

(71) BIOLABINVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kajetany
(72) SZTERK ARKADIUSZ

(54) Sposób ekstrakcji, izolowania i/lub oczyszczania atelokolagenu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ekstrakcji, izolacji i oczyszczania atelokolagenu z białek kolagenowych charakteryzujący się tym, że ekstrakcja białek kolagenowych z odbywa się w wodnym roztworze ekstrakcyjnym o stężeniu co najmniej: 0.1 mol dm⁻³ HCL o pH nie niższym niż 1.5, w stosunku wagowym co najmniej 1:50 ekstrakcyjnego z enzymem hydrolytycznym o aktywności nie gorszej niż 400 U mg⁻¹ w stosunku wagowym nie gorszym niż 1:30, po czym następuje izolacja atelokolagenu, która polega na zastosowaniu do ekstrakcji ketonów alifatycznych lub alkoholi alifatycznych w stosunku objętościowym co najmniej 1:0.3, oczyszczanie atelokolagenu z roztworów soli nieorganicznych powstałych w etapie a) odbywa się poprzez dodanie acetonu w stosunku objętościowym co najmniej 1:0.3, po czym atelokolagen oddziela się z wykorzystaniem sił odśrodkowych lub filtracji dodanie wody lodowej o temperaturze -1 - 0°C, intensywne mieszanie, dodanie acetonu w stosunku objętościowym nie gorszym niż 1:0.3, i oddzielenie atelokolagenu z wykorzystaniem sił odśrodkowych lub filtracji.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 427468 (22) 2018 10 19

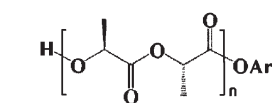
(51) C08G 63/08 (2006.01)
C08G 63/83 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08K 5/13 (2006.01)
A01N 31/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) PETRUS RAFAŁ

(54) Funkcjonalizowane polilaktydy o właściwościach przeciugrzybiczych, sposób ich otrzymywania oraz środek grzybobójczy

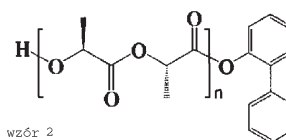
(57) Zgłoszenie dotyczy polilaktydu o wzorze ogólnym H_n[(OCH(CH₃)CO₂)]-OAr, który zakończony jest estrową grupą 2-fenylofenylową lub 3-fenylofenylową lub 4-fenylofenylową, pokazany na wzorze 1, a także polilaktydy o wzorze 2, 3, 4. Ponadto zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania polilaktydu o wzorze ogólnym H_n[(OCH(CH₃)CO₂)]-OAr gdzie Ar 2-fenylofenyl lub 3-fenylofenyl lub 4-fenylofenyl charakteryzujący się tym że prowadzi się reakcję polimeryzacji L-laktydu w reakcji ZnEt₂ i ArOH gdzie ArOH = 2-fenylofenol, 3-fenylofenol, 4-fenylofenol przy nadmiarze ArOH według schematu 1, korzystnie zachowując stosunek moli ZnEt₂ do ArOH 1:2. Przedmiotem zgłoszenia jest także środek grzybobójczy w postaci polilaktydu zakończonego estrową grupą 2-fenylofenylową lub 3-fenylofenylową lub 4-fenylofenylową o wzorze ogólnym 1.

(7 zastrzeżeń)

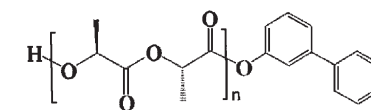


Ar = 2-, 3-, 4-fenylofenyl

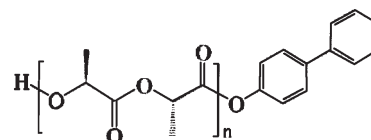
Wzór 1



wzór 2



wzór 3



wzór 4

A1 (21) 427390 (22) 2018 10 15

(51) C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C01B 32/182 (2017.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) JĘDRZEJEWSKA ANNA; SIBERA DANIEL;
JĘDRZEJEWSKI ROMAN

(54) Sposób wytwarzania nanokompozytu grafen MnFe₂O₄

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu grafen/MnFe₂O₄ polegający na przygotowaniu mieszaniny tlenku grafenu, azotanu żelaza III, azotanu manganu, wody amoniakalnej, etanolu i poddaniu jej obróbce ciśnieniowej, który charakteryzuje się tym, że mieszaninę poddaje się obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym, przez czas od 15 do 45 minut przy ciśnieniu od 4 do 5 MPa, następnie otrzymany materiał płucze się wodą destylowaną i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427397** (22) 2018 10 15

- (51) **C08K 3/04** (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C01B 32/182 (2017.01)
B82Y 30/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) JĘDRZEJEWSKA ANNA; SIBERA DANIEL;
 JĘDRZEJEWSKI ROMAN

(54) **Sposób wytwarzania nanokompozytu grafenu**
CrFe₂O₄

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kompozytu grafenu/CrFe₂O₄, który charakteryzuje się tym, że tlenek grafenu sonifikuje się w etanolu w ilości 0,5 g grafenu w 50 ml etanolu i do roztworu dodaje się azotan żelaza III, azotan chromu w stosunku 1:1, po czym dodaje się 25% wodny roztwór amoniaku. Następnie mieszaninę poddaje się obróbce ciśnieniowej w solwotermalnym reaktorze mikrofalowym, przez czas od 15 do 45 minut przy ciśnieniu od 4 do 6 MPa, po czym otrzymany produkt poddaje się procesowi wygrzewania w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze od 500°C do 650°C, a następnie płucze się wodą destylowaną i suszy. Zgłoszenie obejmuje też drugi sposób otrzymywania kompozytu grafenu/CrFe₂O₄, który charakteryzuje się tym, że tlenek grafenu sonifikuje się w etanolu w ilości 0,5 g grafenu w 50 ml etanolu i do roztworu dodaje się azotan żelaza III, azotan chromu w stosunku 1:1, po czym dodaje się 25% wodny roztwór amoniaku. Następnie mieszaninę poddaje się obróbce ciśnieniowej w autoklawie w temperaturze od 120°C do 200°C w czasie od 12 do 20 godzin, po czym otrzymany produkt poddaje się procesowi wygrzewania w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze od 500°C do 650°C, a następnie płucze się wodą destylowaną i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427444** (22) 2018 10 17

- (51) **C08L 61/06** (2006.01)
B24D 3/28 (2006.01)
B24D 18/00 (2006.01)
C08J 5/14 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
 ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGII WYTWARZANIA,
 Kraków

(72) BĄCZEK ELŻBIETA; SZAŁAŚ FRANCISZEK;
 PUTYRA PIOTR; PODSIADŁO MARCIN;
 STANIEWICZ-BRUDNIK BARBARA

(54) **Osnowa polimerowa do narzędzi ściernych**
supertwardych przeznaczonych do obróbki
powierzchni kamiennych i betonowych i sposób
jej wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osnowa polimerowa do narzędzi ściernych supertwardych, zwłaszcza ściernic diamentowych przeznaczonych do polerowania powierzchni betonowych i kamiennych, na bazie żywicy fenolowo formaldehydowej, charakteryzująca się tym, że zawiera tlenek magnezu w ilości 3% obj. mączkę szklaną w ilości od 1 do 20% obj. i węgiel krzemu w ilości od 1 do 45% obj.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427460** (22) 2018 10 18

- (51) **C08L 63/00** (2006.01)
C08L 67/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) MATYKIEWICZ DANUTA; MASIUKIEWICZ OLGA;
 BARCZEWSKI MATEUSZ

(54) **Chemoutwardzalny kompozyt polimerowy**
z napełniaczem naturalnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chemoutwardzalny kompozyt polimerowy z napełniaczem naturalnym, powstającym jako odpad podczas przetwarzania nasion, w którym napełniacz naturalny stanowiący 1 - 70% masowych w stosunku do polimeru, zawiera rozdrobnione makuchy lniane jako odpad przemysłu rolny - spożywczego w ilości do 100% masowych. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania chemoutwardzalnego kompozytu polimerowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **427419** (22) 2018 10 16

- (51) **C09K 21/02** (2006.01)
C09K 21/14 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08L 7/00 (2006.01)
C08L 21/00 (2006.01)
F16L 5/04 (2006.01)
A62C 2/06 (2006.01)

(71) SZYMSKI WOJCIECH, Warszawa

(72) SZYMSKI WOJCIECH

(54) **Mieszanka termopęczniejąca opaski**
zabezpieczającej przejścia przez ściany i stropy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka termopęczniejąca opaski zabezpieczającej przejścia przez ściany i stropy, mająca zastosowanie w budownictwie przy instalowaniu rur z tworzyw sztucznych w ścianach. Opaska zabezpiecza otwory w ścianach i stropach, przez które prowadzone są rury kanalizacyjne, kable ew. przewody wentylacyjne przed przedostaniem się ognia do innej strefy zagrożenia pożarowego. Mieszanka termopęczniejąca opaski zabezpieczającej przejścia przez ściany i stropy, zawierająca grafit ekspandujący oraz kauczuk, charakteryzuje się tym, że w składzie swym posiada od 20 do 70% wagowych grafitu ekspandującego, od 5 do 50% kauczuku naturalnego, od 10 do 40% kauczuku syntetycznego, od 1 do 5% olejów syntetycznych, oraz od 4 do 15% polisiloksanów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **427347** (22) 2018 10 08

- (51) **C10C 3/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) SIENKIEWICZ MACIEJ; JANIK HELENA;
 BORZĘDOWSKA-LABUDA KAJA

(54) **Polimeroasfalty modyfikowane odpadami**
gumowymi, sposób otrzymywania
polimeroasfaltów oraz środek modyfikujący
do asfaltów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stabilny w warunkach przechowywania i magazynowania w podwyższonej temperaturze polimeroasfalt, sposób jego otrzymywania oraz środek modyfikujący do asfaltów. Polimeroasfalt zawiera kompozycję gumowo-olejową, uzyskiwaną w wyniku zmieszania rozdrobnionych odpadów gumowych z olejem rycynowym oraz zawiera związek sieciujący posiadający swojej strukturze reaktywne grupy izocyjanianowe NCO. Polimeroasfalt zawiera w przeliczeniu na masę polimeroasfaltu od 77% mas. do 95% mas. asfaltu oraz od 4% mas. do 20% mas. kompozycji gumowo-olejowej a także zawiera od 0,25% mas. do 3% mas. środka sieciującego w postaci związku zawierającego niezwiązane grupy izocyjanianowe NCO. Zawartość rozdrobnionych odpadów gumowych w kompozycji w przeliczeniu na masę polimeroasfaltu wynosi od 4% mas. do 18% mas., natomiast oleju rycynowego od 0,25% mas. do 3% mas.

(21 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 05 15

A1 (21) **427362** (22) 2018 10 10

(51) **C10G 27/12** (2006.01)

C10G 17/06 (2006.01)

C10G 21/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTETYZY ORGANICZNEJ

BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) NOWICKI JANUSZ; WÓJCIK JAN; WOSZCZYŃSKI PIOTR;
ZWIERZ KRYSZYNA

(54) **Sposób oksydacyjnego usuwania tiofenu z frakcji węglowodorowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu oksydacyjnego usuwania tiofenu z frakcji węglowodorowej, który prowadzi się przez 2 do 6 godzin, w temperaturze 30 do 70°C, w obecności 30%-owego wodnego roztworu nadtlenku wodoru H_2O_2 i 1-alkilo-3-metyloimidazoliowej cieczy jonowej o charakterze kwasowym, o wzorze ogólnym: gdzie $n = 3$ do 11, a $X =$ anion silnego kwasu mineralnego oraz wodnego roztworu kwasu siarkowego. Nadmiar molowy nadtlenku wodoru H_2O_2 względem siarki S, zawartej we frakcji węglowodorowej, wynosi co najmniej 10 do 1. Wagowy udział cieczy jonowej w stosunku do frakcji węglowodorowej wynosi 1 do 5%. Roztwór kwasu siarkowego stosuje się w ilości od 1 do 5% wagowych w stosunku do frakcji węglowodorowej.

(9 zastrzeżeń)



wzór

A1 (21) **427475** (22) 2018 10 19

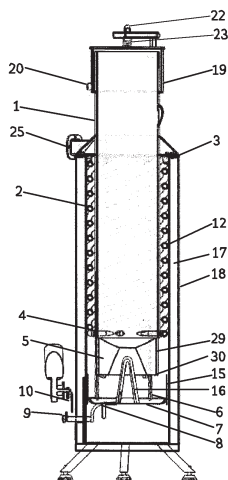
(51) **C10J 3/20** (2006.01)

(71) ANSAM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok;
GRAJEWSKI WOJCIECH GRAW-TECH, Białystok

(72) DOMAŃSKI ANDRZEJ

(54) **Generator biogazu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator biogazu, stosowany do zgasowania stałych materiałów, zwłaszcza biomasy odpadowej. Generator biogazu zawiera reaktor zamknięty w dolnej części paleniskiem (5), ruszt (7), przewody (2) doprowadzające czynnik zgasowujący oraz umieszczone na obwodzie dysze (4), charakteryzuje się tym, że palenisko (5) przymocowane jest bezpośrednio do zasobnika (1) przy pomocy prętów (29) zakończonych obejmą (30). Korzystnym jest, gdy górna część każdego z prętów (29) wygięta jest na zewnątrz tworząc haki do których podwieszony jest na łańcuchach (6) ruszt (7). Korzystnie, gdy ruszt (7) posiada pręty (16) tworzące ostrosłup. Korzystnym jest, gdy rozdzielacz czynnika



zgasowującego wyposażony jest w przepustnicę oraz w co najmniej jeden przewód doprowadzający czynniki zgasowujące (np. parę wodną, tlen). Korzystnie, gdy w górnej części zasobnika (1) zamontowany jest skraplacz (19) z rurką odpływową (20) zakończoną zaworem lub korkiem, przy czym skraplacz (19) zamknięty jest pokrywą reaktora zamocowaną na mechanizmie dźwigniowym (22) ze sprężyną (23).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **430721** (22) 2019 07 26

(51) **C10M 103/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ROIK Tetiana, UA; JAMROZIAK KRZYSZTOF;
LESIUK GRZEGORZ; GAVRISH OLEG, UA;
VITSIUK JULIIA, UA

(54) **Materiał kompozytowy przeciwierny na bazie miedzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał kompozytowy przeciwierny zawierający matrycę w postaci miedzi stopowej z niklem, a ponadto molibden i wolfram w postaci rozproszonych w matrycy proszku oraz fluorków wapnia. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania przedmiotowego materiału kompozytowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **427387** (22) 2018 10 15

(51) **C12N 7/02** (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) GRYGORCEWICZ BARTŁOMIEJ; AUGUSTYNIAK ADRIAN;
KONOPACKI MACIEJ; RAKOCZY RAFAŁ;
NAWROTEK PAWEŁ

(54) **Dwuetapowy proces produkcji bakteriofagów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwuetapowy proces produkcji bakteriofagów, polegający na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się hodowlę bakterii Escherichia coli w temperaturze 37°C na podłożu LB suplementowanym 10 mM $CaCl_2$ oraz 10 mM $MgSO_4$, do czasu osiągnięcia ogólnej liczby bakterii 1×10^8 , a w drugim etapie dodaje się roztwór bakteriofagów o stężeniu niezbędnym do uzyskania wartości końcowej wielokrotności infekcji 0,001, charakteryzuje się tym, że po pierwszym etapie hodowlę poddaje się oddziaływaniu zmiennego pola magnetycznego o częstotliwości prądu zasilającego uzwojenie 50 Hz przez czas równy połowie czasu podziału komórek bakterii, a po drugim etapie hodowlę poddaje się oddziaływaniu zmiennego pola magnetycznego o częstotliwości prądu zasilającego uzwojenie 50 Hz przez 1 godzinę, po czym hodowlę prowadzi się do uzyskania całkowitej lizy komórek bakterii. Do procesu hodowli bakteriofagów stosuje się komórki bakterii immobilizowane (niewykazujące przejawów lizy) oznacza się jako BIM.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427404** (22) 2018 10 15

(51) **C12P 17/06** (2006.01)

C07D 311/30 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

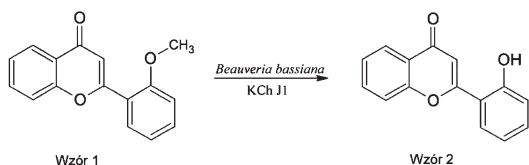
(72) ŁUŻNY MATEUSZ; KOZŁOWSKA EWA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; DYMARSKA MONIKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANECKO TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania 2'-hydroksyflawonu**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 2'-hydroksyflawonu o wzorze 2. Powyższy sposób polega na tym, że w wyniku

działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Beauveria bassiana* KCh J1, następuje O-demetylacja. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszanym się z wodą (octan etylu).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427405 (22) 2018 10 15

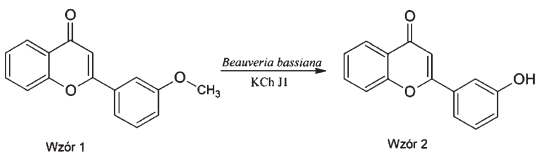
(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/30 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) ŁUŻNY MATEUSZ; KOZŁOWSKA EWA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; DYMARSKA MONIKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 3'-hydroksyflawonu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 3'-hydroksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z rozwiązaniem w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Beauveria bassiana* KCh J1, następuje O-demetylacja. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszanym się z wodą (octan etylu).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427409 (22) 2018 10 15

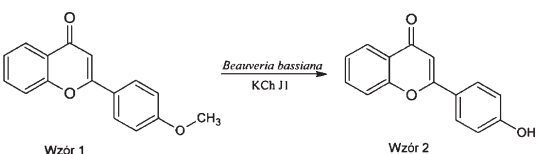
(51) C12P 17/06 (2006.01)
C07D 311/30 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław
(72) ŁUŻNY MATEUSZ; KOZŁOWSKA EWA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; DYMARSKA MONIKA;
KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; JANE CZKO TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania 4'-hydroksyflawonu

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania 4'-hydroksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z wynalazkiem, w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Beauveria bassiana* KCh J1, następuje O-demetylacja. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszanym się z wodą (octan etylu).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427396 (22) 2018 10 12

(51) C21B 13/00 (2006.01)
C22C 33/04 (2006.01)
C22B 19/34 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

- (71) MAŁECKI STANISŁAW, Zabierzów;
GARGUL KRZYSZTOF, Kraków;
ĆWIERZ-ORANIEC MAJA, Ostrowiec Świętokrzyski
(72) MAŁECKI STANISŁAW; GARGUL KRZYSZTOF;
ĆWIERZ-ORANIEC MAJA

(54) Sposób bezodpadowego recyklingu pyłów i szlamów z odpylania gazów procesowych zasadowych konwertorów tlenowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób bezodpadowego recyklingu pyłów i szlamów z odpylania gazów procesowych zasadowych konwertorów tlenowych. Sposób ten charakteryzuje się tym, że mieszaninę pyłów i szlamów z konwertorów tlenowych o zawartości cynku w granicach od 0,5% do 3% i żelaza od 55% do 75% granuluje się w granulatorze z dodatkiem reduktora, aż do uzyskania jednorodnego materiału, przy czym ilość dodawanego reduktora mieści się w granicach od 20% do 30% masy mieszanki pyłów i szlamów z konwertora tlenowego, i zależy wprost proporcjonalnie od łącznej zawartości tlenków żelaza i cynku. Następnie, otrzymany granulak topiony jest w procesie ciągłym w temperaturze mieszczącej się w zakresie 1350°C - 1600°C w piecu elektrycznym łukowo-oporowym lub łukowym w zintegrowanym agregacie metalurgicznym, tak, że podczas topienia zachodzi proces redukcji tlenków żelaza i cynku, a wytrącony cynk w postaci gazowej jest odpędzany i utleniany w strumieniu powietrza, przy czym odpylanie fazy gazowej jest dwuetapowe, gdzie w pierwszym etapie gazy są wstępnie odpylane w komorze osadczej, w której odbierane są grubsze frakcje pyłów o średnicy powyżej 0,1 mm, które z uwagi na zawartość w nich materiału wynoszonego mechanicznie z pieca i zbliżonego składem do materiału wsadowego do pieca są zawracane do pieca elektrycznego. Następnie pozostałe gazy, zawierające pyły o średnicy poniżej 0,1 mm, są chłodzone dowolnym znanym sposobem do temperatury w zakresie 120°C - 200°C i następnie odpylane, tak że ze strumienia gazów procesowych oddzielane są stałe cząstki pyłu o średnicy mniejszej niż 0,1 mm w celu wychwycenia i odzysku tlenku cynku w formie drobnego pyłu, który jest magazynowany, a powstały w piecu elektrycznym łukowo-oporowym lub łukowym stop żelaza i żużel odpadowy są okresowo spuszczone z pieca. Otrzymany w ten sposób stop żelaza charakteryzuje się podwyższoną zawartością węgla i/lub innych składników, stąd też poddawany jest modyfikacji mającej na celu usunięcie nadmiaru węgla, siarki, fosforu oraz dodanie złomu stalowego i/lub dodatków stopowych w celu uzyskania stopów handlowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 427367 (22) 2018 10 09

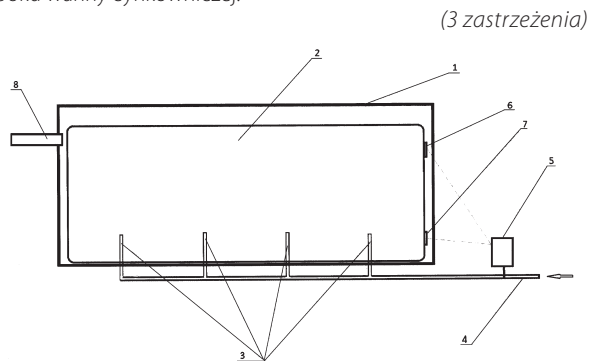
(51) C23C 2/06 (2006.01)
F27B 14/00 (2006.01)

- (71) DK INNOWACJE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) KAWECKA DANUTA; WARZECHA MAREK

(54) Piec cynkowniczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest piec cynkowniczy o regulowanej temperaturze pieca. Piec cynkowniczy zawierający obudowę pieca, wannę cynkowniczą, układ nagrzewania wanny cynkowniczej charakteryzuje się tym, że na dwóch dłuższych bokach wewnątrz obudowy pieca (1) zamontowane są symetrycznie po co najmniej cztery nawiewy powietrza (3) spoza pieca, skierowane na wannę cynkowniczą (2) w jej dolnej części do 1/3 wysokości wanny przy czym układ doprowadzający powietrze (4) do nawiewów (3) jest sterowany za pomocą układu sterującego (5) wyposażonego w co najmniej dwa czujniki tem-

peratury (6 i 7) umieszczone zasadniczo w górnej i dolnej części boku wanny cynkowniczej.



A1 (21) 427450 (22) 2018 10 18

- (51) C23G 1/00 (2006.01)
C23G 1/02 (2006.01)
C23G 1/14 (2006.01)
C23G 1/24 (2006.01)
C23G 1/28 (2006.01)

- (71) INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
(72) DOMAGAŁA-DUBIEL JUSTYNA; JANICKI DAMIAN;
MUSZTYFAPA-STASZUK MAŁGORZATA

(54) Sposób przygotowania powierzchni miedzi/
miedzi chromowej/miedzi chromowo-cyrkonowej
do jednoetapowego procesu laserowego
stopowania powierzchniowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania powierzchni miedzi/miedzi chromowej/miedzi chromowo - cyrkonowej do jednoetapowego procesu laserowego stopowania powierzchniowego, poprzez obróbkę strumieniowo - ścierną i mycie w myjce ultradźwiękowej w alkoholu etylowym charakteryzuje się tym, że powierzchnię po obróbce strumieniowo - ścierną do wartości parametru chropowatości Ra w zakresie 2 - 9 μm i myciu w myjce ultradźwiękowej, trawi się chemicznie w roztworze wodnym w 3 g wielosiarczku potasu K₂S₄ i 1-3 g chlorku amonu NH₄Cl oraz w 100 ml H₂O, przy temperaturze odczynnika 25°C i czasie 1 - 5 s.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 427434 (22) 2018 10 16

- (51) D01F 9/12 (2006.01)
D04H 1/42 (2012.01)
D04H 13/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) ŁĘKAWA-RAUS AGNIESZKA; LEPAK-KUC SANDRA;
TABOROWSKA PATRYCJA

(54) Sposób wytwarzania przewodzących
nanorurek włókien tekstylnych

(57) Sposób wytwarzania przewodzących włókien tekstylnych z nanorurek węglowych polega na tym, że proste włókna z nano-

rurek węglowych o średnicy w zakresie 20 μm do 3 mm i dowolnej długości, pokrywa się termoplastycznym polimerem tekstylnym o grubości pokrycia co najmniej 20% średnicy włókna i nie więcej niż 500% średnicy włókna, po czym po zastygnięciu pokrycia polimerowego ponownie podgrzewa się włókno nanorurkowe z pokryciem polimerowym aż do uplastycznienia polimeru stanowiącego pokrycie, a następnie włókno formuje się w dowolny kształt wraz z pokryciem polimerowym i pozostawia do ponownego zastygnięcia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 427315 (22) 2018 10 08

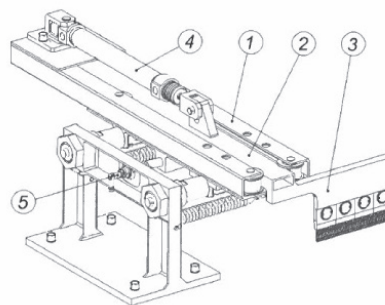
(51) D04B 23/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) MICHALAK ANDRZEJ; MIKOŁAJCZYK ZBIGNIEW

(54) Układ napędu grzebieni igielnicowych formujących
warstwę wypełniającą dzianiny 3D

(57) Układ napędu grzebieni igielnicowych formujących warstwę wypełniającą dzianiny 3D, zwłaszcza do zastosowania w osnowarce z czterema grzebieniami igłowymi dla dzianiny 3D charakteryzuje się tym, że zawiera prowadnicę (1) z osadzonym suwliwie suwakiem (2) połączonym z grzebieniem igielnicowym (3), pierwszy element wykonawczy ruchu liniowego (4) połączony z prowadnicą (1) i suwakiem (2), realizujący ruch główny grzebienia igielnicowego (3) wzdłuż osi wzdłużnej suwaka (2) oraz połączony z prowadnicą (1) drugi element wykonawczy ruchu liniowego (5) umieszczony prostopadle względem osi działania pierwszego elementu wykonawczego (4) realizujący ruch boczny zespołu obejmującego grzebienie igielnicowe (3), pierwszy element wykonawczy ruchu liniowego (4) oraz prowadnicę (1), przy czym grzebień igielnicowy (3) umieszczony jest prostopadle i asymetrycznie względem osi wzdłużnej suwaka (2) po jego lewej lub prawej stronie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427412 (22) 2018 10 15

- (51) D21F 11/12 (2006.01)
B31F 1/20 (2006.01)
B32B 29/08 (2006.01)
B32B 7/12 (2006.01)
B65D 5/62 (2006.01)

- (71) BACH ARTUR PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
HANDLOWO USŁUGOWE ARKA - DRUK, Łapy
(72) ZAPART JACEK; BACH ARTUR

(54) Sposób wytwarzania tekturowych opakowań
o zwiększonych parametrach mikrobiologicznych,
trybologicznych, wytrzymałościowych
i barierowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania tekturowych opakowań o zwiększonych parametrach wytrzymałościowych, charakteryzujący się tym, że dzięki zastosowaniu nanocząstek zredukowanego tlenku grafenu rGO w kompozycji kleju skrobiowego, mieszaninie w kleju polialkoholwinylu PVA oraz powłoce lakieru dyspersyjnych oraz UV, uzyskano podwyższone parametry mikrobiologiczne, trybologiczne, wytrzymałościowe na ściskanie BCT (Box Compression Test), podwyższoną barierowość oraz

podwyższoną odporność na wilgotność i warunki atmosferyczne w gotowym tekturowym opakowaniu kaszerowanym wytworzonym według wynalazku. Poprzez zastosowanie nanocząsteczek zredukowanego tlenu grafenu rGO w produkcji tektury falistej kaszerowanej, uzyskano możliwość zastosowania niższych gramatur papierów na warstwy płaskie i pofalowane do wytwarzania tektury falistej kaszerowanej oraz papierów laminowanych, przy jednocześnie podwyższonych parametrach wytrzymałościowych. Uzyskano redukcję gramatury tektury opakowaniowej, wykazując oszczędności zarówno materiałowe jak i ekonomiczne. Ponadto, opakowania wytwarzane według wynalazku osiągają cechy ekoinnowacyjności, co ma istotne znaczenie dla ochrony środowiska.
(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

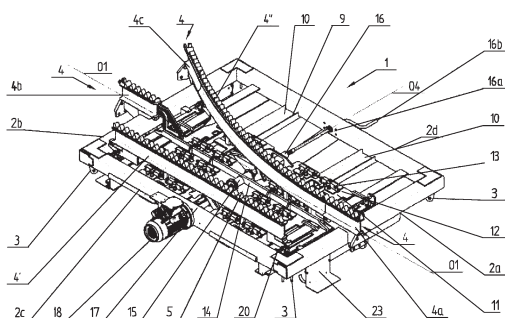
A1 (21) **427372** (22) 2018 10 11

(51) **E01B 25/26** (2006.01)
E21F 13/00 (2006.01)

(71) BECKER-WARKOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Świerklany
(72) FRĄCZEK JERZY; SZYMICZEK KRZYSZTOF;
ŻYREK LESZEK; BUDNIOK TOMASZ

(54) **Sposób sterowania rozjazdem i rozjazd kolejki
podwieszony**

(57) Sposób polega na tym, że odcinki rozjazdowe (4', 4'') toru jezdnego przemieszcza się w kierunku prostopadłym do osi wzdłużnej (01) ramy nośnej w jednej płaszczyźnie równoległej do powierzchni ramy nośnej do momentu połączenia odpowiedniego odcinka rozjazdowego (4', 4'') z wybranymi gałęziami (4b) toru jezdnego (4). Rozjazd (1) charakteryzuje się tym, że we wnętrzu ramy nośnej ma osadzoną przesuwnie w kierunkach prostopadłych do osi wzdłużnej (01) ramę przesuwaną (5) z podwieszonymi do niej odcinkami rozjazdowymi (4', 4'') toru jezdnego (4). Rama przesuwna (5) ma równoległą do osi wzdłużnej (01) ramy nośnej belkę napędową, wyposażoną w środkowej części jej długości w tuleję o osi (04) prostopadłej do osi wzdłużnej (01) mającą wewnątrz odcinek nagwintowany, przez który przechodzi śruba napędowa (16) połączona poprzez sprzęgło (17) z wałem silnika (18) zamocowanego do ramy nośnej. Korzystnie rama przesuwna (5) prowadzona jest rolkami po belkach prowadzących (10) ramy nośnej, a śruba napędowa (16) ma przedłużenie (16a) zakończone korbą (16b).
(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 02 14

A1 (21) **430770** (22) 2017 07 27

(51) **E01F 8/00** (2006.01)
E04B 1/86 (2006.01)
E01B 19/00 (2006.01)

(31) 2016/477 (32) 2016 08 05 (33) CZ

(86) 2017 07 27 PCT/CZ2017/000049

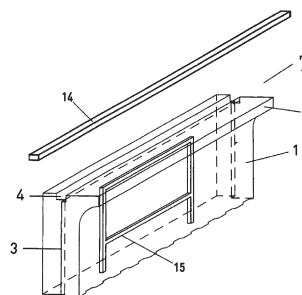
(87) 2018 02 08 WO18/024263

(71) CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE, Praga, CZ

(72) LIDMILA MARTIN, CZ; BRET ONDŘEJ, CZ;
ŠAFNER KAREL, CZ

(54) **Miejski ekran dźwiękochłonny**

(57) Miejski ekran dźwiękochłonny składa się z wzajemnie połączonych ze sobą paneli. Każdy panel (7) jest wykonany ze wzmocnionej, sztywnej ramy (15) wypełnionej rdzeniem. Panel (7) ten wyposażony jest w zewnętrzną warstwę dźwiękochłonną wykonaną ze związanego granulatu kauczukowego mającego gęstość nasypową od 650 do 750 kg/m³ oraz system otwartych i zamkniętych porów, oraz zawierającego 3 do 8% wagowych spoiwa i 92 do 97% wagowych wspomnianego granulatu kauczukowego mającego następującą strukturę frakcyjną: do 5% wagowych do 2 mm, 10 do 30% wagowych od 2 do 4 mm, do 20% wagowych od 4 do 6,3 mm, 25 do 70% wagowych od 6,3 do 8 mm, oraz do 30% wagowych frakcji od 8 do 11,2 mm. Na boku skierowanym w stronę toru (1), panel (7) wyposażony jest we wzór reliefowy wznoszący się ponad płaszczyznę powierzchni panelu oraz górny dźwiękochłonny grzbiet (2).
(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **427439** (22) 2018 10 16

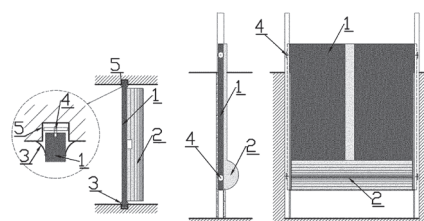
(51) **E02B 3/10** (2006.01)
E02B 7/20 (2006.01)
E02B 7/26 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
W WARSZAWIE, Warszawa

(72) BAJKOWSKI SŁAWOMIR; POPEK ZBIGNIEW;
SIWICKI PIOTR; URBAŃSKI JANUSZ

(54) **Urządzenie do samoczynnej regulacji górnego
poziomu wody na obiektach piętrzących**

(57) Urządzenie do samoczynnej regulacji górnego poziomu wody na obiektach piętrzących, posiada płaską zasuwę (1) wyposażoną w koła toczne (4) na krawędziach bocznych i połączoną z komorą wodno - powietrzną (2) usytuowaną w dolnej części zasuwę płaskiej (1) i połączoną z kanałem doprowadzającym (5) z wylotem w górnej części zasuwę płaskiej (1).
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427472 (22) 2018 10 19

(51) E02D 3/12 (2006.01)
E02D 31/02 (2006.01)
E21D 11/38 (2006.01)
C09K 17/00 (2006.01)
E02D 19/16 (2006.01)

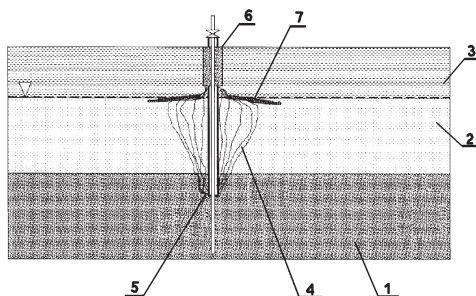
(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT
BADAWCZY, Kraków

(72) FALKOWICZ SŁAWOMIR; CICHA-SZOT RENATA;
MAJKRZAK MARCIN

(54) Sposób ograniczenia powierzchni ekshalacji gazu
ziemnego wokół odwiertu gazowego

(57) Sposób ograniczenia powierzchni ekshalacji gazu ziemnego wokół odwiertu gazowego z zastosowaniem bariery izolacyjnej, na poziomie lustra wody podziemnej charakteryzuje się tym, że nad miejscem nieszczelności kolumny eksploatacyjnej (5), w warstwie wodonośnej (3), na powierzchni zwierciadła wody podziemnej, wykonuje się w kształcie pierścienia o promieniu wewnętrznym ok. 1 metra i zewnętrznym ok. 40 metrów, symetrycznie wokół odwiertu, ukośną barierę izolacyjną (7), która wytworzona jest poprzez przewiercenie się wiertniczo - iniekcyjnym przewodem wyposażonym w systemy dysz i zatłoczeniu na poziomie zwierciadła wody warstwy wodonośnej (2) cieczy iniekcyjnej z ditlenkiem węgla, natomiast powyżej ukośnej izolacyjnej bariery (7), w warstwie (3), będącej najpłytszą warstwą geologiczną, zalegającą pomiędzy powierzchnią terenu a zwierciadłem wody podziemnej, wykonuje się żwirową, odgazowującą studzienkę (6), o głębokości sięgającej do głębokości zwierciadła wody podziemnej, w której granulacja żwiru zawiera się w przedziale od 2 do 3 mm.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 06 18

A1 (21) 427071 (22) 2018 10 19

(51) E02D 5/80 (2006.01)
E01F 9/60 (2016.01)
E02D 27/42 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)

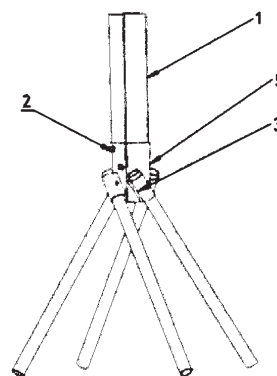
(71) WÓJCIKOWSKI ADAM, Redlica; SYCZEWSKA
AGNIESZKA, Redlica; WÓJCIKOWSKI RAFAŁ, Redlica
(72) WÓJCIKOWSKI ADAM; SYCZEWSKA AGNIESZKA;
WÓJCIKOWSKI RAFAŁ

(54) Kotwa gruntowa

(57) Kotwa gruntowa posiadająca głowice oraz elementy kotwiące w postaci rur lub prętów, charakteryzująca się tym, że w głowicy kotwy (5) o przekroju wielokąta albo elipsy górna jej część jest otwarta albo zamknięta posiadającym co najmniej jeden otwór gniazdem głowicy, zawiera co najmniej dwa elementy kotwiące w postaci rur lub prętów przechodzących przez co najmniej dwie umieszczone pod kątem w stosunku do osi pionowej głowicy kotwy i przytwierdzone do głowicy kotwy przewodnice elementu kotwiącego (3), gdzie przewodnice elementu kotwiącego posiadają otwór lub otwory do blokowania elementu kotwiącego przez które przechodzi wkręt lub wkręty blokujące element kotwiący

zaś gniazdo głowicy posiada otwór lub otwory do blokowania elementu mocowanego (1) wkrętami samogwintującymi (2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 427353 (22) 2018 10 09

(51) E04B 2/86 (2006.01)
E04G 11/06 (2006.01)

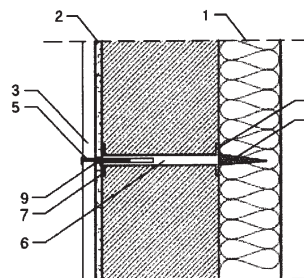
(71) MAR-BUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ BUDOWNICTWO SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) STERNOWSKI JACEK; SOCZEWKA JAN

(54) Szalunek tracony

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szalunek tracony składający się z dwóch płyt, przy czym co najmniej jedna płyta stanowi izolację, połączonych ze sobą łącznikami. Przedmiotowy szalunek charakteryzuje się tym, że płyta zewnętrzna (1) wykonana jest ze spienionego polistyrenu o grubości nie mniejszej niż 10 cm, natomiast płytę wewnętrzną (2) stanowi płyta gipsowo-kartonowa lub włóknowo-gipsowa o grubości od 9 do 24 mm ustawiona na prowadnicy (3) i przymocowana do niej wkrętami (4), a płyty zewnętrzna (1) i wewnętrzna (2) połączone są ze sobą siecią łączników (5) oddalonych od siebie w pionie i w poziomie o odległość od 20 do 50 cm, przy czym każdy łącznik składa się z trzpienia (6) wyposażonego w dwa talerzyki (7, 8), których powierzchnie są prostopadłe do osi wzdłużnej trzpienia (6), a talerzyk (7) przylegający do płyty wewnętrznej (2) ma centralnie wykonany otwór zagłębiony (9) do wewnątrz trzpienia (6), natomiast przeciwny koniec trzpienia (6) na długości mniejszej niż grubość płyty zewnętrznej (1) jest gwintowany, a na granicy gwintu znajduje się talerzyk oporowy (8).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 427423 (22) 2018 10 16

(51) E04C 1/40 (2006.01)
C08L 17/00 (2006.01)
B29B 9/00 (2006.01)

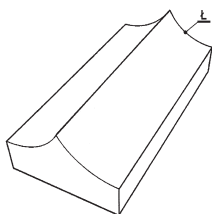
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) MAJOR MACIEJ; ADAMCZYK-KRÓLAK IZABELA

(54) Mieszanka kompozytowa, zwłaszcza do ażurowych
pustaków ściennych i wkładka do ażurowych
pustaków ściennych

(57) Zgłoszenie dotyczy mieszanki kompozytowej, zwłaszcza do ażurowych pustaków ściennych i wkładki do ażurowych pu-

staków ściennych, mających zastosowanie w budownictwie, w szczególności do wypełniania pustych przestrzeni ażurowych pustaków ściennych przeznaczonych do budowy ścian narażonych na zewnętrzne oddziaływania dynamiczne, np. ścian fundamentowych maszyn lub zewnętrznych ścian nośnych budynków zlokalizowanych w pobliżu torowisk kolejowych, tramwajowych czy też szlaków komunikacyjnych o dużym natężeniu ruchu pojazdów kołowych. Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka którą sporządza się na bazie granulatu z recyklingu opon samochodowych. Mieszanka charakteryzuje się tym, że zawiera od 20% do 45% granulatu gumowego o frakcji poniżej 1 mm, od 20% do 45% granulatu gumowego o frakcji od 1 do 8 mm, od 10% do 40% płatków PET oraz od 10% do 30% spoiwa wraz z utwardzaczem. Zgłoszenie obejmuje też wkładkę która wykonana jest z substancji tłumiącej drgania. Wkładka charakteryzuje się tym, że ma w przekroju poprzecznym kształt figury złożonej z trzech boków prostokąta zamkniętych łamaną utworzoną z dwóch łuków (L) okręgów o jednakowym promieniu zwróconych wypukłymi stronami do wewnątrz figury i usytuowanych do siebie symetrycznie.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 427427 (22) 2018 10 16

(51) E04C 1/41 (2006.01)

E04B 2/08 (2006.01)

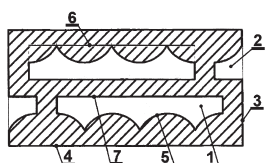
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) MAJOR MACIEJ; ADAMCZYK-KRÓLAK IZABELA

(54) **Ażurowy pustak ścienny**

(57) Wynalazek dotyczy ażurowego pustaka ściennego mającego zastosowanie w budownictwie, w szczególności do budowy ścian narażonych na zewnętrzne oddziaływania dynamiczne, np. ścian fundamentowych maszyn lub zewnętrznych ścian nośnych budynków zlokalizowanych w pobliżu torowisk kolejowych, tramwajowych czy też szlaków komunikacyjnych o dużym natężeniu ruchu pojazdów kołowych. Pustak ma postać prostopadłościanu z przelotowymi otworami kształtowymi oraz wycięciami na całej wysokości każdej z bocznych ścian. Pustak charakteryzuje się tym, że ma dwa przelotowe otwory (1), z których każdy ma w przekroju poprzecznym kształt figury złożonej z trzech boków prostokąta zamkniętych łamaną umiejscowioną od strony zewnętrznej ściany (4). Łamana jest utworzona z łuków (5) okręgów o jednakowym promieniu i cięciwach (6) usytuowanych w jednej linii i zakończeniach z obu stron stanowiących połowę łuku (5). Długość podstawy (7) prostokąta stanowi krotność cięciwy (6) łuku (5). Przelotowe otwory (1), tworzące wraz z wycięciami (2) bocznych ścian (3) rzędy równoległe do siebie i względem siebie przesunięte, są umiejscowione w równych odległościach od zewnętrznych ścian (4). Ponadto wycięcia (2) bocznych ścian (3) są lustrzanym odbiciem zakończeń przelotowych otworów (1) umiejscowionych z nimi w jednym rzędzie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 427350 (22) 2018 10 08

(51) E04G 5/04 (2006.01)

E04G 7/00 (2006.01)

E04B 1/38 (2006.01)

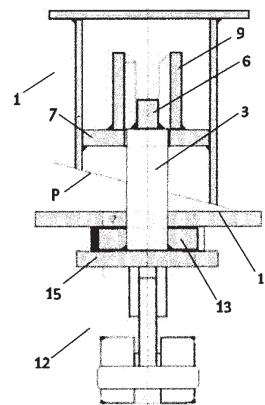
(71) KARDA JÓZEF, Warszawa

(72) KARDA JÓZEF

(54) **Element marki do podczepiania osprzętu osadzany w konstrukcji budowlanej oraz zespół elementu marki i osprzętu**

(57) Element marki do podczepiania osprzętu, osadzany w konstrukcji budowlanej, który zawiera łączony z konstrukcją nieruchomy korpus zawierający komorę górną i komorę dolną, które są rozmieszczone wzdłuż osi podłużnej korpusu, w którym osadzony jest ruchomo podłużny zaczep (3) mający górny koniec i dolny koniec, przystosowany do przemieszczania się tam i z powrotem wzdłuż osi podłużnej korpusu i do obrotu wokół tej osi między stabilnym położeniem górnym, a stabilnym położeniem dolnym, przy czym zaczep (3) zaopatrzone jest na górnym końcu w poprzeczkę blokującą (6), a korpus zaopatrzone jest w element blokujący (7) i zespół blokujący (9), zaś współpraca poprzeczki blokującej (6) z elementem blokującym korpusu (7) i z zespołem blokującym korpusu (9) stabilizuje zaczep (3) w położeniach dolnym i górnym. Zespół elementu marki według wynalazku i osprzętu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 427377 (22) 2018 10 11

(51) E04H 1/12 (2006.01)

E04B 1/348 (2006.01)

B65D 88/12 (2006.01)

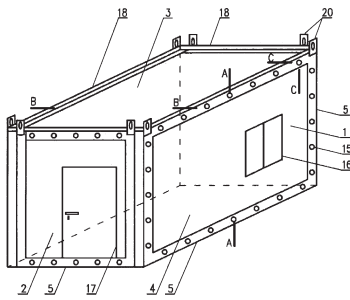
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Kontener mieszkalny i sposób wytwarzania kontenera mieszkalnego**

(57) Kontener zawiera ściany boczne (1, 2), dach (3) i podłogę (4) mające oddzielne ramy, zespawane z kształtowników stalowych. We wszystkich kształtownikach ścian bocznych podłużnych (1) oraz poziomych kształtownikach ścian bocznych poprzecznych (2) znajdują się rozmieszczone w równych odległościach gniazda i otwory, przez które przechodzą śruby łączące ściany boczne (1, 2) ze sobą oraz z dachem (3) i podłogą (4), wkręcone w tulejki przyspawane naprzeciw gniazd i otworów do wszystkich ceowników dachu (3) i podłogi (4) oraz do pionowych kształtowników ścian bocznych poprzecznych (2). Wszystkie ramy ścian bocznych podłużnych (1) i poprzecznych (2) oraz dachu (3) i podłogi (4) wypełnione są betonem komórkowym, wzmocnionym umieszczoną w nim kratownicą, wykonaną z prętów zbrojeniowych, zespawanych ze sobą w miejscach ich skrzyżowania i na końcach z kształtownikami (5). Sposób wytwarzania kontenera polega na tym, że ramy ścian bocznych (1, 2), dachu (3) i podłogi umieszcza się w formach, zalewa się masą zarobową. Po wstępnym związaniu masy, ramy wyjmuje się z form i poddaje autoklawizacji, trwającej 12 godz. pod ciśnieniem 1.1 MPa w temperaturze 190°C, gdy nastąpi zakończenie tego pro-

cesu, ramy wypełnione betonem komórkowym wyjmują się z autoklawu w celu jego ostygnięcia do temperatury 20°C i wysuszenia.
(2 zastrzeżenia)



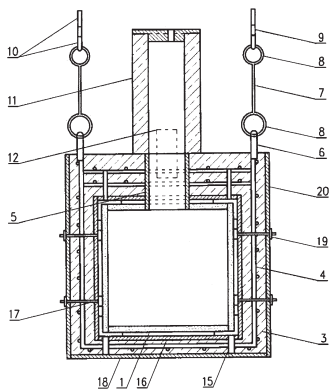
A1 (21) 427374 (22) 2018 10 11

(51) E04H 9/12 (2006.01)
E04H 1/12 (2006.01)
B65D 88/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) Schron i sposób wytwarzania schronu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest schron i sposób wytwarzania schronu przeznaczonego do czasowego pobytu grupy ludzi w sytuacjach zagrożenia. Schron zawiera wewnątrz kontener mieszkalny obudowany warstwą betonu (3), zbrojonego kratownicami stalowymi (4). Ponadto pręty kratownic zbrojenia (4) są połączone z czterema uchami (6), znajdującymi się nad dachem w narożnikach schronu, a ucha (6) połączone są przegubowo z prętami nośnymi (7), zaopatrzonymi na końcach w pierścienie (8). Górne końce prętów nośnych połączone są też przegubowo z zaczepami (9), w postaci krótkich prętów, mających na końcach również pierścienie (8). Nad każdym z otworów (2) w dachu schronu znajdują się rura żelbetowa (11) zamykana włazem (13). Sposób wytwarzania schronu polega na tym, że w pobliżu przeciwległych końców dachu kontenera mieszkalnego (1) wycina się dwa kołowe otwory (2) i osadza w nich tuleje stalowe (5). Do wszystkich kształtowników ramy kontenera (1) przymocowuje się stalowe pręty dystansowe (15) i obudowuje kontener (1) szalunkiem wewnętrznym (16). Następnie do prętów dystansowych (15) przymocowuje się kratownice zbrojenia (4). Kontener (1) ustawia się na poziomej, płaskiej podstawie szalunkowej (18) i montuje szalunek zewnętrzny (20) wokół ścian bocznych kontenera (1). Po tym ucha (6) łączy się z prętami kratownic zbrojenia (4). Przestrzeń między szalunkami (16) i (20) zalewa się betonem, a po jego związaniu demontuje się szalunek zewnętrzny (20) i zdejmuje kontener z podstawy szalunkowej (18).
(2 zastrzeżenia)



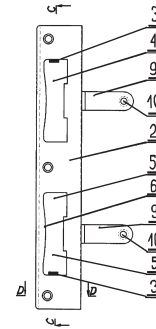
A1 (21) 427420 (22) 2018 10 18

(51) E05C 9/22 (2006.01)

(71) INVADO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzielnia
(72) PIOSEK ANTONI; LIZUREJ ADAM

(54) Listwa zaczepowa do ościeżnicy drzwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest listwa zaczepowa do ościeżnicy drzwi stosowana w budownictwie. Wkładka listwy jest mocowana do jej korpusu (2) zatrzaskowo przy pomocy wysuniętych z niej zaczepów (3), nadto w otworze górnym (4) na język zapadki jak również w otworze dolnym (5) na rygiel zamka jedna z pionowo usytuowanych wewnętrznych krawędzi posiada kształt łuku skierowanego do środka otworów (4 i 5). Z wkładki (1) są wyprowadzone w bok, korzystnie prostopadle, co najmniej dwa ramiona zakończone przelotowymi otworami lub z korpusu są wyprowadzone w bok, korzystnie prostopadle co najmniej dwa ramiona (9) zakończone przelotowymi otworami (10).
(3 zastrzeżenia)



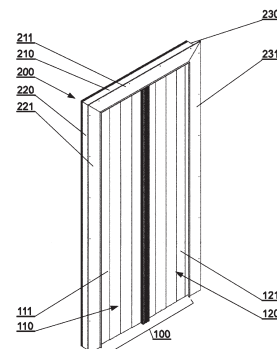
A1 (21) 427432 (22) 2018 10 17

(51) E06B 3/92 (2006.01)
E06B 3/46 (2006.01)

(71) SPACEDOOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól
(72) ROGOZIŃSKI MAREK

(54) Drzwi rozsuwane

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi rozsuwane zawierające dwie ościeżnice boczne, ościeżnicę górną, ruchome skrzydło zamocowane do ościeżnicy bocznej oraz suwliwie na prowadnicy umieszczonej na ościeżnicy górnej. Przedmiotowe drzwi charakteryzują się tym, że skrzydło zbudowane jest z co najmniej dwóch teleskopowo połączonych ceowników (111, 121), przy czym szerokość wewnętrzna kolejnego ceownika jest większa od szerokości zewnętrznej poprzedzającego go ceownika (111, 121); natomiast ościeżnica boczna (220, 230) ma komorę o szerokości większej od szerokości najszerszego z ceowników, w której mieszczą się zsunięte ceowniki (111, 121).
(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 427378 (22) 2018 10 11

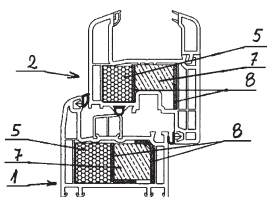
(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/22 (2006.01)

(71) GŁOGOWSKI HENRYK, Suszno; GŁOGOWSKI TOMASZ,
Włodawa; KRONENBERGER KRZYSZTOF, Nowy Sącz
(72) GŁOGOWSKI HENRYK; GŁOGOWSKI TOMASZ;
KRONENBERGER KRZYSZTOF

(54) Zestaw profili ościeżnicy i skrzydła okiennego

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem uzyskania optymalnych parametrów izolacji termicznej przy znacznie zmniejszonej głębokości profilu ościeżnicy i skrzydła okiennego oraz zmniejszonej ilości komór, a także uzyskania zmniejszonego ciężaru profilu i zwiększenia jego parametrów sztywności. Zestaw profili ościeżnicy i skrzydła okiennego, charakteryzuje się tym, że profil ościeżnicy (1) i profil skrzydła okiennego (2) ma izolacyjne wkłady narożne o zarysie graniastosłupa ściętego przylegające do obu końców kształtowych elementów podłużnych posiadających co najmniej jeden człon usztywniający i zespolony z nim trwale panel izolacyjny (5). Izolacyjny wkład narożny ma zarys graniastosłupa ściętego o kącie ścięcia odpowiadającym połowie kąta zawartego pomiędzy łączonymi ramiakami skrzydła (2) i/ lub ościeżnicy (1). Człon usztywniający (4) ma element z litego z drewna (7) oraz boczne nakładki (8) z profili metalowych i/lub profili z materiałów kompozytowych.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 427407 (22) 2018 10 15

(51) F01C 21/08 (2006.01)

F01C 5/02 (2006.01)

F01C 5/06 (2006.01)

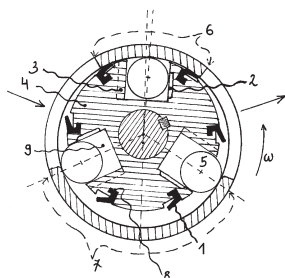
(71) SKROK BENEDYKT, Luboń

(72) SKROK BENEDYKT

(54) Pompa rolkowa z dodatkowym uszczelnieniem sektorów

(57) Wirnik pompy rolkowej (4) posiada dodatkowe listwy wargowe (1) wsunięte w wyprofilowane rowki mocujące. Listwy (1) uszczelniają wirnik w jednym kierunku od strony ciśnieniowej. Zastosowanie wargowych listew uszczelniających (1) w pobliżu przed i za rołkami (5) umożliwia zastosowanie mniejszej ilości rołek w konstrukcji pompy i zmniejsza straty objętościowe.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427422 (22) 2018 10 16

(51) F01L 1/12 (2006.01)

F02B 55/16 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

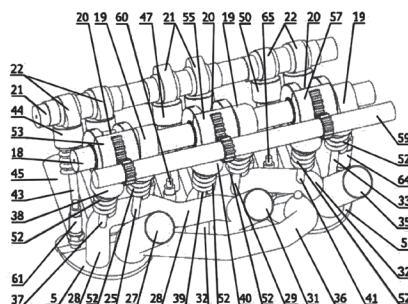
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BERA PIOTR

(54) Układ dolotowy trzycylindrowego czterosuwowego silnika spalinowego oraz sposób pracy trzycylindrowego czterosuwowego silnika spalinowego wyposażonego w ten układ dolotowy

(57) Układ dolotowy trzycylindrowego czterosuwowego silnika spalinowego, zbudowany z głównych kanałów dolotowych dostarczających do cylindrów powietrze z otoczenia, kanałów łącznikowych, które łączą wybrany cylinder z głównym kanałem dolotowym innego cylindra, charakteryzuje się tym, że kanał łącznikowy pierwszy (28) łączy pierwszy cylinder z głównym kanałem dolotowym cylindra drugiego (31), kanał łącznikowy drugi (32) łączy drugi cylinder z głównym kanałem dolotowym cylindra trzeciego (35), kanał łącznikowy trzeci (36) łączy trzeci cylinder z głównym kanałem dolotowym pierwszego cylindra (27). Układ rozrządu składający się z wałów rozrządu (18 i 21) oraz mechanizmów (53, 55, 57) sterujących pracą zaworów wylotowych (43) oraz głównych zaworów dolotowych (25, 29, 33) zapewnia ich stały skok. Zawory łącznikowe (37, 39, 41) sterujące otwarciem kanałów łącznikowych (28, 32, 36) mają, dzięki mechanizmom (53, 55, 57) zmienny wznios i zmienny czas otwarcia, przy czym wykorbienia wału korbowe są przestawione dokładnie o 120°. Główny kanał dolotowy (27) w cylindrze pierwszym znajduje się bliżej środka silnika, natomiast w przypadku cylindra trzeciego główny kanał dolotowy (35) znajduje się od strony zewnętrznej, tak że długości kanałów łącznikowych (28, 32, 36) dla wszystkich cylindrów mają zbliżone wartości.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 427348 (22) 2018 10 08

(51) F04D 29/28 (2006.01)

F04D 29/18 (2006.01)

F04D 29/26 (2006.01)

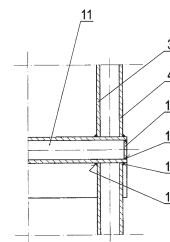
(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
DUDEK ARKADIUSZ; FASZYŃKA SEBASTIAN;
KEHLE ZBIGNIEW; KIWKA RYSZARD;
MOCZKO PRZEMYSŁAW; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ;
WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora promieniowego. Zbudowany jest ze składanej tarczy nośnej z wycięciami, w które są wpasowane łopatki (11) i połączone spoinami (12 i 13).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 427392 (22) 2018 10 12

(51) F16C 33/46 (2006.01)

F16C 33/58 (2006.01)

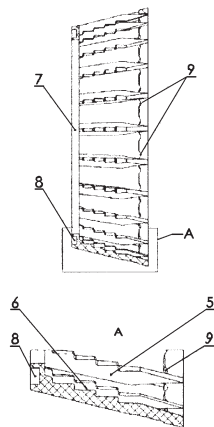
(71) FABRYKA ŁOŻYSK TOCZNYCH-KRAŚNIK SPÓŁKA
AKCYJNA, Kraśnik

(72) SURDACKI ROBERT; OSIĄK ZBIGNIEW

(54) Łożysko stożkowe z koszykiem z tworzywa

(57) Przedmiotem wynalazku jest łożysko stożkowe, zwłaszcza z koszykiem z termoplastycznego tworzywa o zmiennych kształtach żeberk. Celem wynalazku jest polepszenie przepływu środków smarnych oraz zmniejszenia współczynnika tarcia zwłaszcza w kierunku bieżni pomocniczej pierścienia wewnętrznego łożyska. Łożysko stożkowe z koszykiem z tworzywa termoplastycznego składające się z pierścienia zewnętrznego i pierścienia wewnętrznego oraz wałeczków stożkowych charakteryzuje się tym, że każde żeberko (5) stożkowego koszyka ma wklęsłe ramiona na całej długości odchylonego żeberka i posiada zmienny kształt wraz ze ścięciami (6, przy czym na górnej części każdego żeberka (5) od wewnętrznej strony stożkowego koszyka znajdują się stopniowane ścięcia (6) w zależności od długości stożkowego wałeczka łożyska zaś ilość wykonanych stopniowanych ścięć (6) zawiera się w zakresie od 2 do 5 ścięć w zależności od długości stożkowego wałeczka łożyska i szerokości stożkowego koszyka a pochylenie tych ścięć (6) do osi stożkowego koszyka powierzchni jest od 1,5° do 2°.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427354 (22) 2018 10 09

(51) F16J 15/08 (2006.01)

F16K 1/226 (2006.01)

(71) AFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

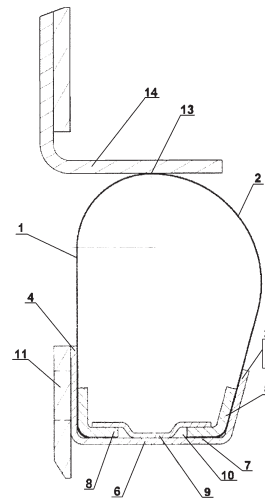
(72) SPALONY WOJCIECH; MORYSON SEBASTIAN

(54) Uszczelnienie metalowe sprężyste kłapy lub przepustnicy

(57) Uszczelnienie metalowe sprężyste kłapy lub przepustnicy zawierające element uszczelniający wykonany z zagiętego arkusza sprężystej blachy i osadzony w zewnętrznym elemencie wsporczym, charakteryzuje się tym, że zewnętrzny element wsporczy w postaci kształtownika zawiera pionową ściankę (4), pochyłą ściankę (5) oraz poziomą podstawę (6). Element uszczelniający (1) przylega do tych ścianek, a jego końcowe części w kształcie występów (7) są zagięte i przylegają do podstawy. Na występach tych leżą listwy usztywniające (8) w kształcie zbliżonym do litery „L”, które zamocowane są nierozłącznie do występów. Elementy mocujące (9) usytuowane są w odstępach od siebie i stanowią nierozłączną całość z podstawą (6) tworząc kieszenie (10). Pionowa ścianka (4) zamocowana jest nierozłącznie do ruchomego elementu odcinającego kłapy (11) lub przepustnicy. Pochyła ścianka (5) odchylona jest na zewnątrz od podstawy (6) pod kątem 100° - 130°. Elementem mocującym (9) jest płaskownik, którego środkowa część przyle-

ga do podstawy i połączona jest z nią nierozłącznie. Każda z jego skrajnych części jest równoległa do podstawy. W drugiej wersji elementami mocującymi tworzącymi dwie symetryczne kieszenie są odpowiednio nacięte fragmenty zewnętrznego elementu wsporczego, z których każdy jest wytłoczony tak, że jest równoległy do podstawy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 427440 (22) 2018 10 16

(51) F16J 15/53 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

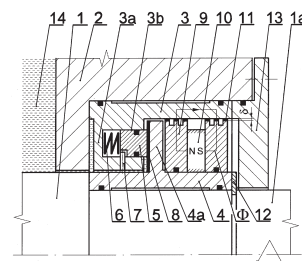
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) MATUSZEWSKI LESZEK

(54) Hybrydowe uszczelnienie wału obrotowego

(57) Hybrydowe uszczelnienie wału obrotowego zawierające tuleję kołnierkową nieruchomą osadzoną w obudowie z kołnierzem skierowanym w stronę wału obrotowego, tuleję kołnierkową ruchomą osadzoną na wale obrotowym z kołnierzem skierowanym w stronę obudowy, pierścień ślizgowy, sprężynę, wielokrawędziowe nabiegunki, magnes trwały spolaryzowany osiowo, ciecz magnetyczną i pokrywę, w którym tuleja kołnierkowa nieruchoma (3) osadzona w komorze dławnicowej obudowy (2), wyposażona jest w gniazdo (3b) w postaci pierścieniowej wnęki, wykonane od strony wewnętrznej powierzchni bocznej kołnierza (3a), w którym umieszczony jest pierścień ślizgowy (5) dociskany sprężyną (6) do bocznej powierzchni kołnierza (4a) tulei kołnierkowej ruchomej (4) pokrytej powłoką ślizgową (8), a na zewnętrznej powierzchni walcowej, usytuowanej za kołnierzem (4a) tulei kołnierkowej ruchomej (4) osadzone są wielokrawędziowe nabiegunki (9) przedzielone magnesem trwałym (10), zaś ciecz magnetyczna (11) znajduje się w szczelinach pierścieniowych (8), utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowych nabiegunków (9), wykonanymi na ich zewnętrznych powierzchniach walcowych a odpowiednią, wewnętrzną powierzchnią cylindryczną tulei kołnierkowej nieruchomej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 427365 (22) 2018 10 09

(51) F16K 24/02 (2006.01)

F16T 1/20 (2006.01)

E03F 5/08 (2006.01)

(71) FILA ANTONI POLSKA FABRYKA WODOMIERZY

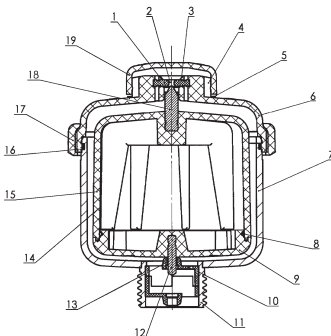
I CIEPŁOMIERZY FILA, Sztumskie Pole

(72) FILA ANTONI

(54) **Automatyczny odpowietrznik instalacji cieczy**

(57) Automatyczny odpowietrznik instalacji cieczy, w szczególności wody, charakteryzujący się tym, że wewnątrz zamkniętego pokrywą (19) korpusu (7) ma pływak (14) z wyprowadzoną w części górnej iglicą (18), przy czym w pokrywie (6) ma uszczelkę (1) z otworem (2), w który wprowadzana ma iglicę (18).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 427452 (22) 2018 10 18

(51) F23C 7/06 (2006.01)

F23D 1/00 (2006.01)

F23C 5/06 (2006.01)

(71) OSTROWSKI PIOTR, Gliwice; HERNIK BARTŁOMIEJ,

Gliwice; OSTROWSKI ZIEMOWIT, Smolnica;

PRONOBIS MAREK, Paniówki; SOKOŁOWSKI ANDRZEJ,

Gliwice; SZEJA WIESŁAW, Gliwice; TUNK JAN, Smolnica

(72) OSTROWSKI PIOTR; HERNIK BARTŁOMIEJ;

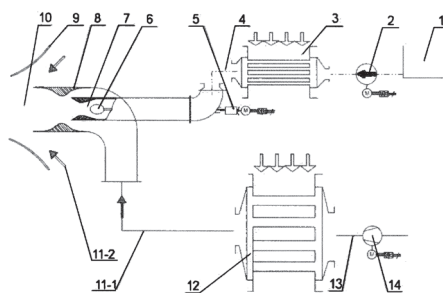
OSTROWSKI ZIEMOWIT; PRONOBIS MAREK;

SOKOŁOWSKI ANDRZEJ; SZEJA WIESŁAW; TUNK JAN

(54) **Sposób i instalacja przepływowa do rozpylania suspensji zwłaszcza paliwowych w palnikach**

(57) Sposób rozpylania suspensji zwłaszcza paliwowych w palnikach polega na tym, że do palnika (10) w palenisku dopływa pod wysokim ciśnieniem suspensja rozdrobnionego paliwa stałego w cieczy, którą podgrzewa się w nagrzewnicy suspensji (3) do temperatury zbliżonej do temperatury nasycenia cieczy i rozpręża się w dyszy suspensji (7) w palniku (10) do ciśnienia w palenisku a wytworzona podczas rozprężania para nasyciona rozprasza cząsteczki paliwa, które tworzą zawieszinę drobin paliwa stałego w parze mokrej cieczy, przy czym zawieszina drobin paliwa w parze mokrej po jedno lub wielostopniowym zmieszaniu z gorącym gazem z utleniaczem w koncentrycznych dyszach (8, 9) palnika (10) tworzy mieszkankę palną a po zmieszaniu z gorącym gazem bez utleniacza w koncentrycznych dyszach (8,9) tworzy warunki do suszenia mieszanki. Instalacja przepływowa do rozpylania suspensji zwłaszcza paliwowych w palnikach z dyszą charakteryzują się tym, że zbiornik (1) do gromadzenia suspensji paliwowej połączony jest rurociągiem (4) z wysokociśnieniową pompą suspensji (2) następnie z nagrzewnicą suspensji (3) i dyszą suspensji która wyposażona jest w dławieniowy zespół rozprężania suspensji złożony z dyszy suspensji (7) i grzyba zaworowego (6) z siłownikiem napędowym (5) a za dyszą do rozpylania suspensji (7) zabudowane są koncentryczne dysze (8 i 9) wielostopniowego mieszacza połączone oknem (11-2) z paleniskiem i kanałem (11-1) z nagrzewnicą (12) a następnie kanałem (13) korzystnie z maszyną przepływową (14) indukującą przepływ gazu z utleniaczem do palnika (10) również korzystnie z maszyną przepływową (14) indukującą przepływ gazu bez utleniacza w instalacji suszarniczej suspensji.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 427446 (22) 2018 10 17

(51) G01F 7/00 (2006.01)

G05D 16/00 (2006.01)

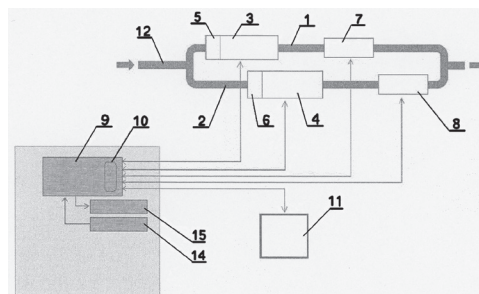
(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) GACEK ZBIGNIEW; JAWORSKI JACEK; MATUSIK JACEK; KUŁAGA PAWEŁ

(54) **Układ pomiarowo-rozliczeniowy gazu ziemnego**

(57) Układ pomiarowo - rozliczeniowy gazu ziemnego zawierający, co najmniej dwa ciągi pomiarowe o różnej przepustowości z zainstalowanymi na nich gazomierzami oraz zaworami charakteryzuje się tym, że na pierwszym pomiarowym ciągu (1) zainstalowany jest zawór (3) wyposażony w sterownik (5) połączony z gazomierzem (7) o niskiej wielkości pomiaru strumienia objętości przepływającego gazu, a na drugim pomiarowym ciągu (2) zainstalowany jest zawór (4) wyposażony w sterownik (6) połączony z gazomierzem (8) o wysokiej wielkości pomiaru strumienia objętości przepływającego gazu, a sterowniki (5, 6) zainstalowane na zaworach (3, 4) połączone są ze sterownikiem (9), w postaci mikrokontrolera przełączającym ciągi pomiarowe (1, 2), do którego podłączony jest układ kondycjonowania sygnału (10) zamieniający impulsy na kształt prostokątny oraz podłączone są do niego również gazomierze (7, 8) znajdujące się na poszczególnych pomiarowych ciągach (1, 2), które przekazują sygnały impulsowe do sterownika (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427381 (22) 2018 10 11

(51) G01K 1/02 (2006.01)

G01K 1/12 (2006.01)

G01J 5/08 (2006.01)

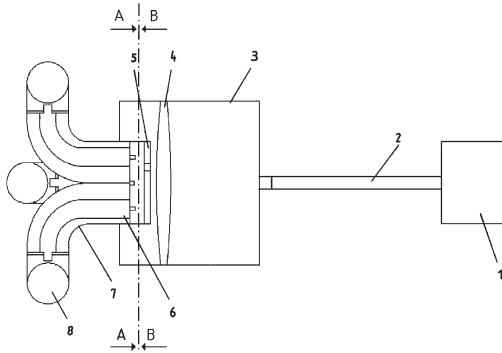
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA, Katowice

(72) LISIECKA EWA

(54) **Urządzenie do wielopunktowego optycznego pomiaru wysokich temperatur**

(57) Urządzenie do wielopunktowego optycznego pomiaru wysokich temperatur zawierające głowicę pomiarową i układ detekcyjny, połączone elementem transmitującym w postaci głównego światłowodu, przekazującym promieniowanie ciepłne ze źródła termicznego do układu detekcyjnego charakteryzuje się tym, że pomiędzy głowicą pomiarową a głównym światłowodem (2) ma dwuwypukłą soczewkę (4) i tym, że głowica pomiarowa ma przynajmniej dwie tuleje ceramiczne (7) zawierające układy optyczne, odgradzone od soczewki (4) przesłoną (5) z otworem.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 427383 (22) 2018 10 11

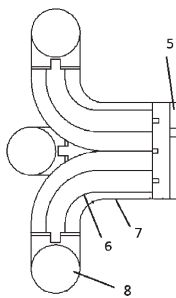
(51) G01K 1/02 (2006.01)
G01K 1/12 (2006.01)
G01J 5/08 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) LISIECKA EWA

(54) **Głowica urządzenia do optycznego, zwłaszcza wielopunktowego, pomiaru wysokich temperatur**

(57) Głowica urządzenia do optycznego pomiaru wysokich temperatur, zawierającego głowicę pomiarową i układ detekcyjny, połączone elementem transmitującym w postaci głównego światłowodu, przekazującym promieniowanie ciepłne ze źródła termicznego do układu detekcyjnego charakteryzuje się tym, że głowicę pomiarową stanowią tuleje ceramiczne (7) w liczbie $n \geq 1$, zawierające układy optyczne.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 427382 (22) 2018 10 11

(51) G01K 11/32 (2006.01)
G01J 5/00 (2006.01)
G01J 5/02 (2006.01)
G01J 5/08 (2006.01)
G02B 6/00 (2006.01)

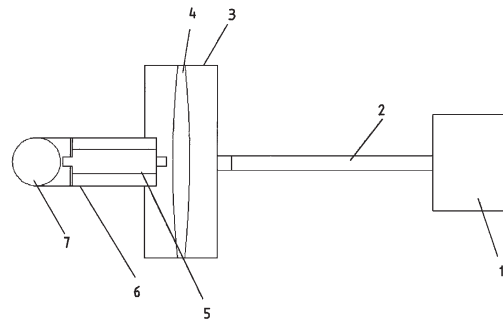
(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) LISIECKA EWA

(54) **Urządzenie do optycznego pomiaru wysokich temperatur**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do optycznego pomiaru wysokich temperatur zawierające głowicę pomiarową i układ

detekcyjny, połączone elementem transmitującym w postaci głównego światłowodu, przekazującym promieniowanie ciepłne ze źródła termicznego do układu detekcyjnego, charakteryzuje się tym, że pomiędzy głowicą pomiarową a głównym światłowodem (2) ma dwuwypukłą soczewkę (4) i tym, że głowicę pomiarową stanowi tuleja ceramiczna (6) zawierająca układ optyczny.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 427454 (22) 2018 10 18

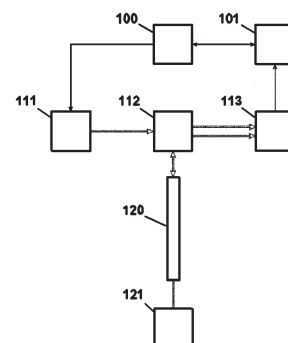
(51) G01K 11/32 (2006.01)
H04J 14/04 (2006.01)
G01D 5/26 (2006.01)
G02B 6/00 (2006.01)

(71) INPHOTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; EL - CAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bolechowo-Osiedle

(72) NASIŁOWSKI TOMASZ; NAPIERAŁA MAREK; SZOSTKIEWICZ ŁUKASZ; LOPEZ ALEJANDRO DOMINIGUEZ, ES; MARKIEWICZ KRZYSZTOF; KACZOROWSKI JAKUB; BIELA MARIUSZ; PŁASZCZYKOWSKI PIOTR

(54) **Urządzenie do monitorowania temperatury, sposób monitorowania temperatury oraz system monitorowania temperatury**

(57) Urządzenie do monitorowania temperatury zawierające układ sterujący (100) przystosowany do generowania zasadniczego okresowego przebiegu sterującego podawanego na wejście sterujące źródła światła (111) o przestrajanej długości fali połączonego z interferometrem światłowodowym (112), który w jednym ze swoich ramion ma dołączony światłowód pomiarowy (120), przy czym do wyjścia z interferometru (111) jest podłączony detektor (113), którego wyjście jest połączone z modulem przetwarzania sygnałów (101), przystosowanym do identyfikacji zmian temperatury w funkcji długości światłowodu zgodnie z wynalazkiem cechuje się tym, że droga koherencji źródła światła (111) jest większa niż 0,5 m, a okres okresowego przebiegu jest mniejszy lub równy 20 s, różnica pomiędzy maksymalną a minimalną długością fali jest większa niż 3 pm, zaś światłowód jest przystosowany do umieszczania w sąsiedztwie urządzeń egoenergetycznych w pojeździe, w trakcie jego pracy. Sposób monitorowania temperatury cechuje się tym, temperaturę określa się uwzględniając kumulatywnie zmiany wykrywane za pomocą urządzenia w punktach pomiarowych



na światłowodzie pomiarowym tego urządzenia. System monitorowania temperatury cechuje się tym, że światłowód pomiarowy urządzenia rozmieszcza się przy urządzeniach egzoenergetycznych w pojeździe.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 427421 (22) 2018 10 16

(51) G01N 3/00 (2006.01)

G01N 3/20 (2006.01)

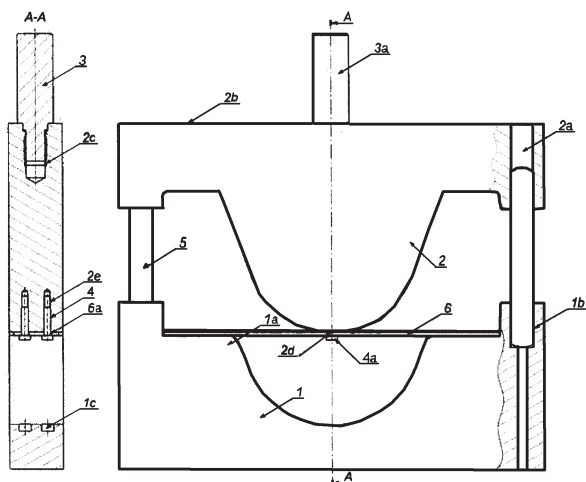
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA, Warszawa

(72) KĘDZIERSKI PIOTR; POPŁAWSKI ARKADIUSZ

(54) Narzędzie do badania odsprężynowania blach i sposób badania odsprężynowania blach

(57) Narzędzie do badania odsprężynowania blach, składa się ze stempla i matrycy o przekroju V-kształtnym, uchwytu mocującego, dwóch śrub oraz dwóch słupów prowadzących, przy czym każdy słup prowadzący umieszczony jest w jednym gnieździe matrycy i jednym gnieździe stempla, gniazda znajdują się w skrajnych częściach matrycy i stempla, rozstaw gniazd stempla odpowiada rozstawowi gniazd matrycy, uchwyt mocujący jest przykręcony do górnej ściany stempla, stempel i matryca wykonane są ze stali narzędziowej i podlegają hartowaniu, uchwyt mocujący jest ulepszonej cieplnie, charakteryzuje się tym, że na powierzchni roboczej stempla (2) wykonany jest co najmniej jeden otwór gwintowany (2e) pod śrubę mocującą próbkę (4) do czoła stempla (2d) natomiast w matrycy (1) znajduje się co najmniej jeden otwór (1c) o średnicy i głębokości większej od średnicy i wysokości łba śruby mocującej próbkę (4a), przy czym liczba otworów (1c) w matrycy (1) odpowiada liczbie otworów (2e) w stemple (2), otwory w matrycy i stemple (1c, 2e) są współosiowe, a osie otworów matrycy i stempla (1c, 2e) leżą w płaszczyźnie symetrii matrycy (1) i stempla (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 430850 (22) 2019 08 09

(51) G01N 3/10 (2006.01)

G01N 3/12 (2006.01)

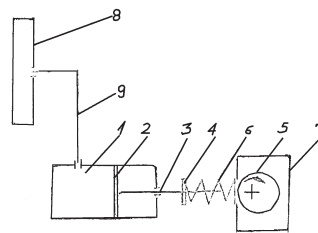
(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa

(72) KUJAWSKI WOJCIECH

(54) Urządzenie do badania wytrzymałości złączy elastycznych na zmienność ciśnienia

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowią je siłownik hydrauliczny, składający się z cylindra (1), tłoka (2) i tłoczyska (3) wyposażonego w płytkę oporową (4), krzywka (5) napędzana motorem 7 usytuowana na osi prostopadłej do osi symetrii tłoczyska (3), sprężyna dociskowa (6) jednym końcem opierająca się na płytce oporowej (4) tłoczyska (3) a drugim — współdziałająca z obwodem krzywki (5) oraz centrala sterująca.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 427408 (22) 2018 10 15

(51) G01N 3/56 (2006.01)

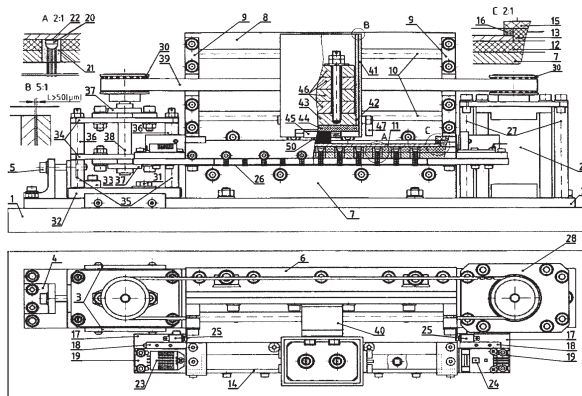
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JANIK WITOLD

(54) Stanowisko badawcze do przeprowadzania eksperymentów progresji zużycia mechanicznego ściernego z pomiarem temperatury

(57) Stanowisko badawcze do przeprowadzania eksperymentów progresji zużycia mechanicznego ściernego z pomiarem temperatury charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z podstawy (1), do której zamocowany jest zespół podstawy, PS, na którym umieszczony jest zespół osi biernej OB i zespół napędowy NP, oba zespoły posiadają osadzone na osiach koła zębate (30), połączone ze sobą za pomocą paska zębatego (39), do którego zamocowany jest zespół głowicy GL przesuwany się po prowadnicach przesuwnych (10) i zespołu prowadnicy PR, który wyposażony jest w prowadnicę główną ze szczelnym izolatorem termicznym o przewodności mniejszej niż 0,1 [W/mK] z zamontowanymi czujnikami temperatury, przy czym pomiędzy prowadnicą główną, a czujnikami temperatury umieszczona jest pasta termo-przewodząca czujnik temperatury referencyjnej i wilgotności powietrza (23).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 427376 (22) 2018 10 12

(51) G01N 21/65 (2006.01)

G01N 33/574 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ABRAMCZYK HALINA; IMIELA ANNA

(54) Sposób wykrywania zmian nowotworowych mózgowia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykrywania zmian nowotworowych mózgowia, przeznaczony zwłaszcza do zastosowania w śródoperacyjnym określaniu granicy pomiędzy zdrową i zmienioną nowotworowo tkanką, polegający na rejestrowaniu widm ramanowskich próbki tkanki zmienionej nowotworowo i próbki tkanki zdrowej, oświetlonych światłem laserowym, w warunkach zapewniających uzyskanie dobrej jakości widm, obróbce zarejestrowanych widm przez wyeliminowanie z nich promieniowania kosmicznego, odcięcie tła i wygładzenie oraz ich wizualizacji, sporządzeniu widm uśrednionych obu próbek, odczytaniu z widma uśrednionego każdej z próbek wartości intensywności dwóch wybranych pasm, obliczeniu stosunków wartości intensywności tych

pasem dla każdej z próbek oraz wartości referencyjnej tj. wartości średniej \pm błąd tego stosunku dla obu próbek, oraz na wyznaczeniu w analogiczny sposób stosunku wartości intensywności takich samych pasm próbki badanej na obecność tego samego nowotworu, charakteryzuje się tym, że do badania stosuje się przenośny spektrometr Ramana ze światłowodową sondą laserową, połączony z komputerem wyposażonym w oprogramowanie do eliminowania promieniowania kosmicznego, odcięcia tła i wygładzenia widm oraz skalibrowany. Próbki wzorcowej tkanki mózgowia zmienionej nowotworowo, próbki zdrowej tkanki mózgowia oraz próbki tkanki mózgowia badanej na obecność nowotworu oświetla się za pomocą światłowodowej sondy laserowej i sporządza widma ramanowskie tych próbek, z których, po wyeliminowaniu promieniowania kosmicznego, odcięciu tła i wygładzeniu oraz ich wizualizacji, odczytuje się wartości intensywności pasma 1584 cm^{-1} oraz pasma 1440 cm^{-1} i oblicza wartość S stosunku intensywności tych pasm z wzoru: $S = \text{intensywność pasma } 1584\text{ cm}^{-1} / \text{intensywność pasma } 1440\text{ cm}^{-1}$, po czym dla próbki zmienionej nowotworowo i dla próbki tkanki zdrowej wyznacza się metodą statystyczną wartości referencyjne stosunku, z którymi porównuje się wartość stosunku S próbki badanej na obecność nowotworu i na podstawie wyniku porównania ocenia się czy próbka badana na obecność nowotworu jest próbka tkanki zdrowej czy tkanki zmienionej nowotworowo.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 07 15

A1 (21) **427437** (22) 2018 10 16(51) **G01N 30/02** (2006.01)
G01N 30/22 (2006.01)
G01N 33/15 (2006.01)(71) INSTYTUT BIOTECHNOLOGII I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk
(72) BANASIUK RAFAŁ; NIDZWORSKI DAWID; PODDĘBNIAK MATEUSZ; SIATKOWSKA KINGA(54) **Sposób chemicznego znakowania tabletek z wykorzystaniem otoczki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób chemicznego znakowania otoczki tabletek i odczytu znacznika polegający na: dodaniu określonych mas substancji znakującej do otoczki; wytworzeniu otoczki z substancją znakującą; ekstrakcji związków zawartych w otoczce; porównania bezwzględnych, bezejdnostkowych wartości stężenia i masy parabenów w celu autentykacji wyników.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **427361** (22) 2018 10 10(51) **G01N 33/84** (2006.01)(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; JAKUBOWSKA ANNA; MARCINIAK WOJCIECH; MUSZYŃSKA MAGDALENA; DERKACZ RÓŻA; BIAŁKOWSKA KATARZYNA; HUZARSKI TOMASZ; GRONWALD JACEK; CYBULSKI CEZARY(54) **Określenie ryzyka raków u kobiet z mutacją BRCA1 w zależności od wieku i stężenia miedzi we krwi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka raków u kobiet, charakteryzujący się tym, że obejmuje ustalenie: obecności konstytucyjnej mutacji BRCA1, a także wieku pacjentki oraz ilościową ocenę stężenia Cu w próbce biologicznej pobranej od tej pacjentki, przy czym: A. u kobiety, nosicielki mutacji BRCA1, w wieku poniżej 50 lat stwierdza się: I. znacząco zwiększone ryzyko rozwoju raków w przypadku występowania: - wysokiej wartości stężenia Cu we krwi, zwłaszcza powyżej $865\text{ }\mu\text{g/l}$.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **427370** (22) 2018 10 10(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) POMORSKI UNIwersYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAKUB; LUBIŃSKI JAN; JAWOROWSKA EWA; DERKACZ RÓŻA; MARCINIAK WOJCIECH

(54) **Sposób określania ryzyka zgonu chorego ze zdiagnozowanym rakiem krtani**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania ryzyka zgonu chorego ze zdiagnozowanym rakiem krtani. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w pobranym od pacjenta materiale biologicznym bada się stężenie cynku i/lub kadmu i porównuje ich poziom z wzorcem, przy czym obniżone ryzyko zgonu stwierdza się w przypadku stężenia cynku odpowiadającego stężeniu w surowicy wyższemu niż $580\text{ }\mu\text{g/l}$, stężenia cynku odpowiadającego stężeniu we krwi wyższemu niż $5700\text{ }\mu\text{g/l}$ lub stężenia kadmu odpowiadającego stężeniu we krwi niższego od $0,80\text{ }\mu\text{g/l}$.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **427451** (22) 2018 10 18(51) **G01Q 60/24** (2010.01)
G01Q 60/42 (2010.01)
G01Q 70/18 (2010.01)
G01Q 60/10 (2010.01)

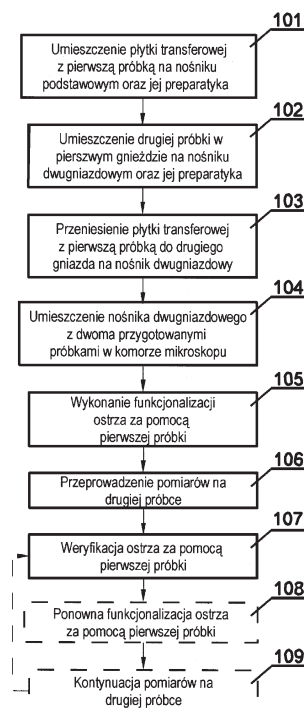
(71) UNIwersYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) SUCH BARTOSZ; ZUZAK RAFAŁ; OLSZOWSKI PIOTR

(54) **Sposób przeprowadzania pomiarów w technice skaningowej mikroskopii bliskich oddziaływań**

(57) Sposób przeprowadzania pomiarów w technice skaningowej mikroskopii bliskich oddziaływań charakteryzuje się tym, że obejmuje kroki w których: umieszcza się (104) w komorze mikroskopu nośnik dwugniazdowy z umieszczonymi w nim pierwszą próbką stanowiącą monokryształ metalu szlachetnego i drugą próbką przeznaczoną do pomiaru; wykonuje się (105) funkcjonalizację ostrza pomiarowego za pomocą pierwszej próbki; przeprowadza się (106) pomiar powierzchni drugiej próbki za pomocą sfunkcjonalizowanego ostrza pomiarowego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 427438 (22) 2018 10 16

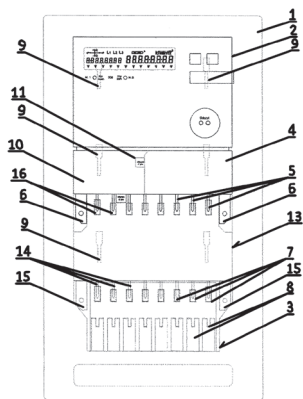
- (51) G01R 11/00 (2006.01)
 G01R 11/02 (2006.01)
 G01R 11/04 (2006.01)
 H01R 13/42 (2006.01)
 H05K 7/00 (2006.01)
 H05K 7/10 (2006.01)
 H02B 1/03 (2006.01)
 H02B 1/056 (2006.01)
 H02B 1/044 (2006.01)

- (71) PGE DYSTRYBUCJA SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
 (72) STĘPIEŃ PAWEŁ; MAKOWSKI MAREK; SKUBA DARIUSZ;
 PIOTROWSKI ROBERT; PAJDOSZ MARCIN

(54) Licznik energii elektrycznej

(57) Licznik energii elektrycznej posiadający tablicę licznikową, moduł pomiarowy i operacyjny, blok przyłączeniowy oraz moduł komunikacyjny, przy czym moduł pomiarowy i operacyjny wyposażony jest w łączące styki wtykowe, a na skrajnych bokach posiada równoległe do styków wtykowych ustalające pręty prowadzące i ponadto blok przyłączeniowy posiada gniazda do wprowadzania styków wtykowych oraz otwory wprowadzania zakończeń przewodów zasilających i odpływowych, przy czym otwory wprowadzania zakończeń przewodów wyposażone są w zaciski sprężynowe z dźwigniami obsługowymi charakteryzujące się tym, że blok przyłączeniowy (3) jest trwale zintegrowany z tablicą licznikową (1). Tablica licznikowa (1) ma wykonane otwory (8) do montażu modułu pomiarowego i operacyjnego (2) oraz ewentualnie modułu wykonawczego (13) i ma wysokość uwzględniającą ewentualny montaż modułu wykonawczego (13), a moduł pomiarowy i operacyjny (2) posiada zaczepy do zamocowania w otworach (8) tablicy licznikowej (1). Wariantowo licznik posiada moduł wykonawczy (13) wyposażony w łączące styki (14) wtykowe do umieszczenia w bloku przyłączeniowym (3), a na skrajnych bokach posiada równoległe do styków (14) wtykowych ustalające pręty (15) prowadzące oraz wyposażony jest w gniazda (16) do wprowadzania styków (5) wtykowych modułu pomiarowego i operacyjnego (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427410 (22) 2018 10 13

- (51) G02B 6/46 (2006.01)
 G02B 6/50 (2006.01)
 G02B 6/54 (2006.01)

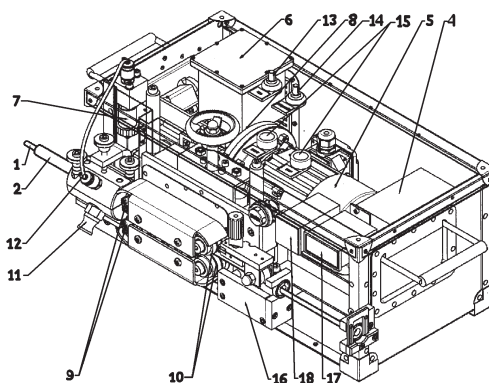
- (71) TERMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaple
 (72) FABISIAK PRZEMYSŁAW; BURCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób sterowania wprowadzaniem kabla światłowodowego do kanalizacji telekomunikacyjnej i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Sposób sterowania wprowadzaniem kabla światłowodowego do kanalizacji telekomunikacyjnej, w którym regulacji prędkości wpychania kabla i ciśnienia powietrza wdmuchującego

dokonuje się za pomocą sterownika PLC (6), który komunikuje się ze sterownikiem silnika (4) oraz z czujnikiem ciśnienia powietrza wdmuchującego (7), przetwarza otrzymywane z nich na bieżąco sygnały wejściowe według ustalonego algorytmu i wysyła do zespołu zaworu powietrza wdmuchującego sygnał napięciowy określający stopień jego otwarcia a do sterownika silnika (4) informację o żądanej wartości prędkości obrotowej wału silnika elektrycznego (5) i o żądanej wartości momentu obrotowego na tym wale. Urządzenie do realizacji sposobu sterowania wprowadzaniem kabla światłowodowego do kanalizacji telekomunikacyjnej, złożone z mechanicznego podajnika kabla światłowodowego zawierającego integralną część podajnika sterownik PLC (6), który jest połączony bezpośrednio z czujnikiem ciśnienia powietrza wdmuchującego (7) i zespołem zaworu powietrza wdmuchującego a poprzez sterownik silnika (4) z silnikiem (5) oraz potencjometrem siły wpychania (13) i potencjometrem prędkości wpychania (14).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 427413 (22) 2018 10 15

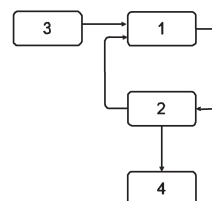
- (51) G02B 6/46 (2006.01)
 G02B 6/50 (2006.01)
 G02B 6/54 (2006.01)

- (71) TERMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaple
 (72) BURCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób zabezpieczania kabla światłowodowego przed złamaniem podczas wprowadzania go do kanalizacji telekomunikacyjnej

(57) Sposób zabezpieczania kabla światłowodowego przed złamaniem podczas wprowadzania go do kanalizacji telekomunikacyjnej, w którym wykorzystuje się zintegrowany z podajnikiem kabla układ sterujący, złożony z potencjometru siły wpychania (3), sterownika PLC (1) i sterownika silnika (2), który bezpośrednio komunikuje się z silnikiem elektrycznym (4), napędzającym podajnik kabla, polegający na tym, że wartość rzeczywistej siły wpychania kabla światłowodowego podnosi się do nastawionego pierwotnie poziomu wartości siły granicznej w kilku zdefiniowanych etapach według zadanego sterownikowi PLC (1) algorytmu tak, że tę pierwotnie nastawioną siłę graniczną czasowo zmniejsza się do wartości granicznej ustalonej dla pierwszego etapu, a w kolejnych etapach podnosi się ją do coraz wyższego poziomu tak, żeby na każdym etapie pracy podajnika pomiędzy rzeczywistą i nastawianą jako graniczna dla danego etapu wartością siły była możliwie jak najmniejsza różnica.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 427341 (22) 2018 10 07

(51) G06F 8/70 (2018.01)

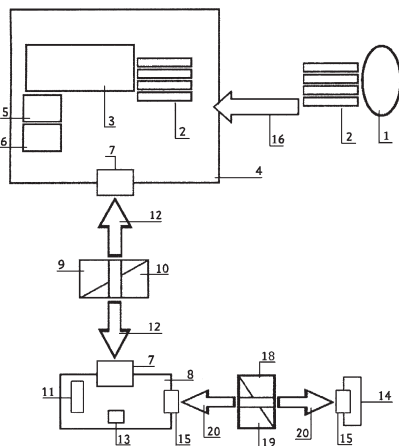
(71) EXON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) ŁYJAK PIOTR; ADAMCZYK DARIUSZ; KARCZ MATEUSZ

(54) Sposób korzystania z wirtualnych zasobów sprzętowych, fizycznie umiejscowionych na serwerze za pośrednictwem mobilnego modułu elektronicznego, wyposażonego w podłączenia urządzeń peryferyjnych

(57) Sposób korzystania z wirtualnych zasobów sprzętowych, fizycznie umiejscowionych na serwerze za pośrednictwem mobilnego modułu elektronicznego, wyposażonego w podłączenia urządzeń peryferyjnych, za pomocą którego użytkownik korzysta z programu komputerowego wykonywanego na serwerze charakteryzujący się tym, że użytkownik (1) umiejscawia na serwerze (4), program komputerowy (2), po czym serwer (4) wykonuje program komputerowy (2), wykorzystujący interfejs programowania aplikacji API (7), przy czym dowolna komunikacja serwerowo-modułowa (12) pomiędzy serwerem (4) a mobilnym modulem elektronicznym (8) odbywa się poprzez wymianę instrukcji serwerowo-modułowych (9) lub danych serwerowo-modułowych (10), z wykorzystaniem interfejsu programowania aplikacji API (7), za pośrednictwem dowolnej komunikacji serwerowo-modułowej (12), pozwalającej na dostęp do Internetu, następnie mobilny moduł elektroniczny (8), odbiera wykorzystując układ komunikacyjny (11) zapewniający dostęp do Internetu, z wykorzystaniem interfejsu programowania aplikacji API (7) przesłane z serwera (4) za pośrednictwem dowolnej komunikacji serwerowo-modułowej (12) instrukcje serwerowo-modułowe (9) lub dane serwerowo-modułowe (10), które następnie przekazane są do układu scalonego SoC (13), który po ich analizie komunikuje się z podłączonym do mobilnego modułu elektronicznego (8), za pomocą interfejsów wejść/wyjść I/O (15), przy wykorzystaniu dowolnej komunikacji modułowo-peryferijnej (20), z co najmniej jednym urządzeniem peryferyjnym (14), do którego przesyła instrukcje modułowo-peryferijne (18) lub dane modułowo-peryferijne (19) traktowane jako dane wyjściowe, następnie do mobilnego modułu elektronicznego (8) co najmniej jednego urządzenia peryferyjnego (14) przekazywane są za pośrednictwem interfejsów wejść/wyjść I/O (15), przy wykorzystaniu dowolnej komunikacji modułowo-peryferijnej (20), instrukcje modułowo-peryferijne (18) lub dane modułowo-peryferijne (19) traktowane jako dane wejściowe, które dalej przekazywane są do układu scalonego SoC (13), skąd następnie dane wejściowe pod postacią danych serwerowo-modułowych (10) lub instrukcji serwerowo-modułowych (9), z wykorzystaniem interfejsu programowania aplikacji API (7), za pośrednictwem dowolnej komunikacji serwerowo-modułowej (12), wykorzystując układ komunikacyjny (11), pozwalający na dostęp do Internetu przesyłane są na serwer (4), gdzie następuje ich analiza zgodnie z programem komputerowym (2).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 427462 (22) 2018 10 19

(51) H02K 7/14 (2006.01)

H02K 21/12 (2006.01)

B60K 7/00 (2006.01)

B60B 21/00 (2006.01)

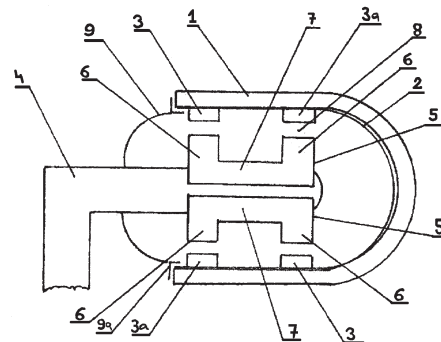
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) Prądnica pierścieniowa

(57) Prądnica pierścieniowa pierścienia obręczy felgi charakteryzuje się tym, że ma pierścień (1), który ma w środku zamocowany wkład (2) z materiału nieprzewodzącego prąd, przy czym do wewnętrznej strony wkładu (2), po całym jego obwodzie na ścianie górnej są zamocowane trwale magnesy S (3) oraz magnesy N (3a), przy czym do wewnętrznej strony wkładu (2), po całym jego obwodzie na ścianie dolnej są zamocowane trwale magnesy stałe S (3) oraz N (3a), przy czym magnesy stałe S (3) i N (3a) są zamocowane trwale do wkładu (2) naprzemiennie biegunowo, przy czym magnesy stałe (3, 3a) mają kształt cylindryczny, przy czym w osiach magnesów stałych (3, 3a) są zamocowane cylindryczne kolumny (6) tworników (5) prądu, przy czym do stojana (4) wykonanego z materiału nieprzewodzącego prąd zamocowane są trwale, podwójne tworniki (5) prądu, przy czym stojan (4) jest trwale zamocowany do podstawy stojana, przy czym pomiędzy magnesami trwałymi (3, 3a) a kolumnami (6) jest przerwa powietrzna (8), przy czym tworniki (5) mają kolumny (6) oraz uzwojenie (7) między tymi kolumnami (6), przy czym tworniki (5) mogą być zamocowane do stojana w jednej osi, przy czym ferromagnetyczny rdzeń jest tak zamocowany do stojana (4), że w trakcie obrotu koła, poprzeczne strumienie magnetyczne są kierowane cyklicznie, przez moment na oś kolumny - magnesy stałe (8), przy czym wnętrze pierścienia (1) jest osłonięte osłoną górną (9) oraz osłoną dolną (9a), przy czym pierścień (1) obracając się wokół osi koła samochodowego w osiach kolumn (6) powoduje, iż w podwójnych uzwojeniach (7) tworników (5) stanowiących podwójny ferromagnetyczny rdzeń prądnicy, wzbudzony zostaje prąd elektryczny.

(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 04 15

A1 (21) 431129 (22) 2019 09 11

(51) H02P 1/18 (2006.01)

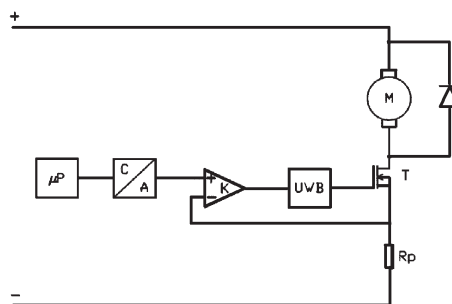
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW

(54) Układ ograniczania prądu rozruchu silnika komutatorowego prądu stałego ze wzbudzeniem od magnesów trwałych

(57) Układ ograniczania prądu rozruchu silnika komutatorowego prądu stałego ze wzbudzeniem od magnesów trwałych, charakteryzuje się tym, że wyjście mikroprocesora (μP) połączone jest z wejściem przetwornika cyfrowo analogowego (C/A), którego wyjście połączone jest z nieodwracającym wejściem komparatora (K), a odwracające wejście komparatora (K) połączone jest z rezystorem pomiarowym (R_p), zaś wyjście komparatora (K) połączone jest z wejściem układu wyzwalania bramki (UWB) połączonym z tranzystorem (T), który połączony jest z silnikiem (M).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 127715 (22) 2018 10 11

(51) A01K 47/00 (2006.01)

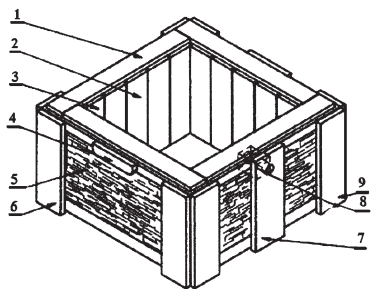
(71) LIPECKI CEZARY, Grudziądz

(72) LIPECKI CEZARY

(54) **Konstrukcja i technologia produkcji ula pszczelego ocieplonego i pokrytego trzcina**

(57) Zaprojektowana konstrukcja ula opracowana została dla modelu wielkopolskiego typu stojak. Przedstawiono w niej szczegółowo elementy składowe korpusu i daszka ula w kolejności jego montażu. Korpus ula to od wewnątrz tradycyjna konstrukcja odeskowana (2) a na zewnątrz trzcina (5). Daszek jest jedno spadzisty konstrukcji szkieletowej z odeskowanymi szczytami pokryty trzcina i wykończony obróbką blacharską. W konstrukcji korpusu zrezygnowano z tradycyjnych tak zwanych wrębów uszczelniających i ustalających kolejne segmenty. Szczelność uzyskano dzięki nowoczesnemu dokładnemu wykonaniu, dużej powierzchni przylegania i solidnym dociężeniem daszkiem. Dzięki tym rygorom całość szczelnie się układa na dennicy lub kolejnym korpusie. Jest to konstrukcja zapewniająca pszczołom naturalny klimat ciepło wilgotnościowy. Zapewnia optymalne odprowadzanie wilgoci z gniazda, a od zewnątrz rozpraszanie promieniowania słonecznego. Przystosowany do zamontowania podkarmiaczki zewnętrznej. Przedstawiona konstrukcja jest sztywna, trwała, ekologiczna, stosunkowo lekka, tania i z naturalnym wyglądem.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 127706 (22) 2018 10 09

(51) A24F 19/00 (2006.01)

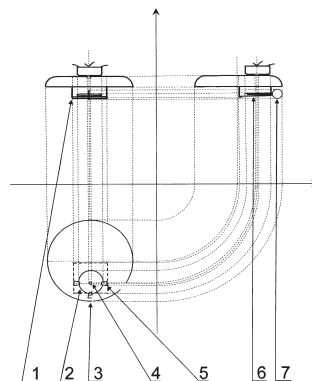
(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Czeladź

(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Dwudzielna popielniczka na popiół z papierosów i pety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwudzielna popielniczka. W rozwiązaniu tym dwudzielna popielniczka charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części. Górna (2) montowana jest na zewnętrznej, a dolna (1) do wewnętrznej powierzchni daszka osłono-wego kosza (3), przy czym pojemnik na popiół z papierosów i pety opróżniany jest bezpośrednio do kosza, bez względu na kształt kosza.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 12 05

U1 (21) 127713 (22) 2018 10 10

(51) A47J 41/02 (2006.01)

A47G 19/22 (2006.01)

A45F 3/16 (2006.01)

B65D 81/38 (2006.01)

(71) RÓG KONRAD, Wola Zgłobieńska

(72) RÓG KONRAD

(54) **Kubek termiczny z rurką filtrującą do zaparzania i picia herbaty Yerba Mate**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kubek termiczny z rurką filtrującą do zaparzania i picia herbaty Yerba Mat. Istotą rozwiązania jest połączenie kubka termicznego (1) utrzymującego przez długi czas stałą temperaturę napoju oraz rurki filtrującej (2) znajdującej się wewnątrz i przymocowanej w sposób trwały do szczelnej nakrętki (3) która posiada ustnik (4). Susz Yerba Mate po wsypaniu do wnętrza kubka termicznego zostaje zalany wodą o odpowiedniej temperaturze a następnie zakręcony szczelną nakrętką z ustnikiem wraz z przymocowaną do niej rurką filtrującą.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 128623 (22) 2019 10 08

(51) B24B 9/00 (2006.01)

(31) 107213716 (32) 2018 10 09 (33) TW

(71) CHAMP-Air Refrigeration Hardware Co., Ltd.,
Taichung City, TW

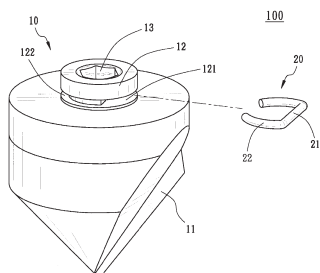
(72) CHEN HUI-CHEN, TW

(54) **Głowica tnąca do usuwania zadziorów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica tnąca (100) do usuwania zadziorów dostosowana do mocowania na głowicy

narzędzia aerodynamicznego bądź elektrodynamicznego. Głowica tnąca (100) zawiera korpus (10) mający stożkową część krawędziową (11) po jednej stronie oraz część mocującą (12) po drugiej stronie. Część mocująca (12) ma otwór mocujący (13) do mocowania na głowicy narzędzia. Głowica tnąca (100) zawiera ponadto urządzenie zaciskowe (20), znajdujące się w części mocującej (12) i częściowo odsłonięte i dostępne od strony otworu mocującego (13), które jest przeznaczone do zaciskania we wklęsłym pierścieniowym rowku głowicy narzędzia. Dzięki temu wynalazek może zostać dostosowany do danego narzędzia aerodynamicznego bądź elektrodynamicznego zwiększając tym samym wydajność i jakość przetwarzania.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 127717 (22) 2018 10 12

(51) B32B 13/06 (2006.01)

B32B 15/04 (2006.01)

B32B 21/00 (2006.01)

B32B 3/26 (2006.01)

B63B 5/20 (2006.01)

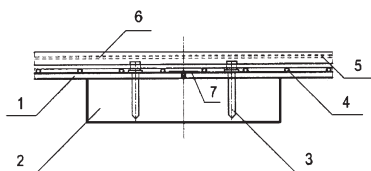
(71) MATEREK JERZY, Radom

(72) MATEREK JERZY

(54) Cienkościenna powłoka siatkobetonowa zespolona z arkuszami cienkich blach ułożonych bezстыkowo i przymocowanych blachowkrętami dekarскими do drewnianej konstrukcji

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest cienkościenna powłoka siatkobetonowa zespolona z arkuszami cienkiej blachy ułożonymi bezстыkowo na drewnianych elementach konstrukcji nośnej, do których arkusze blach są przymocowane blachowkrętami dekarскими, charakteryzuje się tym, że konstrukcja zbudowana jest z arkuszy cienkiej blachy (1) ułożonych bezстыkowo na drewnianych elementach (2), do których arkusze cienkiej blachy (1) są przymocowane blachowkrętami dekarскими (3). Na powierzchni arkuszy blachy (1) ułożone są warstwowo cienkie siatki stalowe (4) i (5) i połączone z nią punktowo lutowaniem lub klejem oraz wypełnione zaprawą cementowo - piaskową (6) lub zaprawą cementowo - piaskową modyfikowaną polimerami. Styk arkuszy blach może być przykryty cienką, samoprzylepną taśmą butylową (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127729 (22) 2018 10 18

(51) B42D 25/00 (2014.01)

B42D 25/324 (2014.01)

(71) POLSKA WYTWÓRNIA PAPIERÓW WARTOŚCIOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

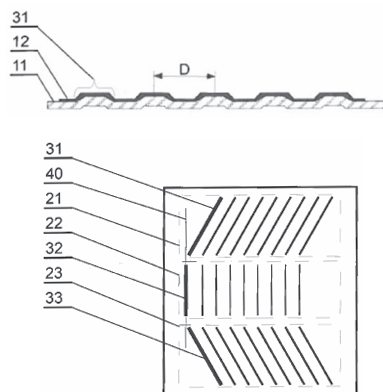
(72) DĄBROWSKI DARIUSZ; DYMAŁA PIOTR

(54) Dokument zabezpieczony

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dokument zabezpieczony zawierający warstwę materiału podłożowego z warstwą materiału

błyszczącego, obejmującą co najmniej trzy obszary, w tym obszar środkowy znajdujący się pomiędzy obszarami bocznymi, przy czym każdy z obszarów ma wiele równoległych prążków. Dokument ten charakteryzuje się tym, że: każdy z prążków (31, 32, 33) jest wytłoczony w warstwie materiału błyszczącego (12) i ma szerokość prążka nie większą niż 100 mikrometrów, przy czym odległość (D) pomiędzy dwoma najbliższymi prążkami (31, 32, 33) w każdym z obszarów (21, 22, 23) wynosi nie więcej niż 100 mikrometrów; przy czym co najmniej jeden prążek (32) obszaru środkowego (22) tworzy kąt różny od 180° z najbliższymi prążkami (31, 33) obydwu obszarów bocznych (21, 23).

(14 zastrzeżeń)



U1 (21) 127719 (22) 2018 10 15

(51) B60P 7/04 (2006.01)

B62D 33/04 (2006.01)

B60J 7/00 (2006.01)

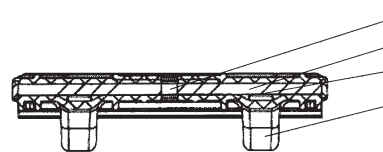
(71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujrzanów

(72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW; MARTYNIUK MICHAŁ

(54) Łącznik wózków górnych składanego dachu zabudowy pojazdu ciężarowego

(57) Łącznik wózków górnych składanego dachu zabudowy pojazdu ciężarowego wykonany jest z pasa materiału (1) i wyposażony w co najmniej jeden element usztywniający (2). Łącznik posiada dwa elementy usztywniające (2). Element usztywniający (2) ma postać okładzin obejmujących pas (1) od spodu, z boków i od góry. Górne części elementu usztywniającego (2) są połączone z pasem (1) i dolnymi częściami elementów usztywniających (2) za pomocą nitów. Elementy usztywniające (2) wyposażone są we wsporniki dystansowe (4). Na końcach pasa (1) znajdują się mocowania.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127720 (22) 2018 10 15

(51) B60P 7/04 (2006.01)

B62D 33/04 (2006.01)

B60J 7/00 (2006.01)

(71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujrzanów

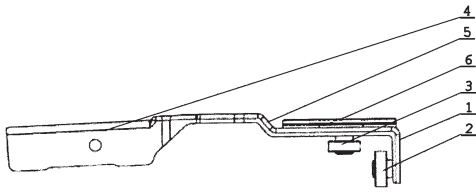
(72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW; MARTYNIUK MICHAŁ

(54) Wózek górny składanego dachu pojazdu ciężarowego

(57) Wózek górny składanego dachu pojazdu ciężarowego posiada korpus (1) z kołami pionowymi (2) i poziomymi (3) oraz moco-

wanie belki (4). Korpus (1) posiada ugięcie (5). Korpus (1) posiada szczeliny łączników (6). Korpus (1) wyposażony jest w dwa koła pionowe (2) i dwa koła poziome (3). Korpus (1) posiada przetłoczenia wzmacniające.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127721 (22) 2018 10 15

(51) B60P 7/04 (2006.01)

B62D 33/04 (2006.01)

B60J 7/00 (2006.01)

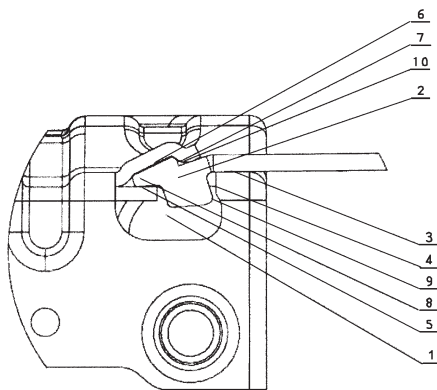
(71) BOZAMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ujrzanów

(72) ZAWIESKA SŁAWOMIR WŁADYSŁAW; MARTYNIUK MICHAŁ; PROCHENKA PAWEŁ

(54) Połączenie kształtowe zabudowy pojazdu ciężarowego

(57) Połączenie kształtowe zabudowy pojazdu ciężarowego posiada szczelinę (1) oraz krawędź (2). Szczelina (1) po zewnętrznej stronie posiada ścianę prowadzącą (3) za którą znajduje się ściana przytrzymująca (4), a po wewnętrznej stronie bierną ścianę oporową (5) i ułożoną ukośnie do niej czynną ścianę oporową (6). Krawędź (2) zakończona jest klinem (8) za którym w części przylegającej do ściany przytrzymującej (4) znajduje się wypust przytrzymujący (9). Szczelina (1) posiada na końcu czynnej ściany oporowej (6) ścianę dociskową (7), a krawędź (2) posiada za klinem (8) wybranie dociskowe (10). Krawędź (2) jest ugięta ku dołowi względem ściany prowadzącej (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127726 (22) 2018 10 16

(51) B65D 21/02 (2006.01)

(71) METAL PIECHOWICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Piechowice

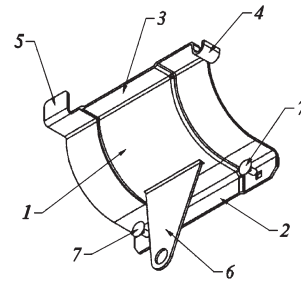
(72) SIOFER JERZY

(54) Zaczep boczny wózka do farszu

(57) Zaczep ma wygięty korpus (1) przylegający do dolnej powierzchni pojemnika wózka do farszu, który ma dwie półki pionową (2) i poziomą (3), przy czym na pierwszym końcu półki pionowej (2) jest pozycjoner poprzeczny (5), a na drugim końcu półki pionowej (2) jest pozycjoner wzdluzny (4), natomiast w obu końcach półki pionowej (2) wykonane są otwory pod śruby zamkowe (7) mocujące korpus (1) do wspornika osi wózka do farszu, ponadto w korpusie (1) zamocowany jest trwale korzystnie przyspawany, trójkątny wspornik (6), który ma w górnym rogu otwór

na oś wózka do farszu, zaś podstawa trójkątnego wspornika (6) zamocowana jest równolegle do półki pionowej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127723 (22) 2018 10 16

(51) B65F 1/06 (2006.01)

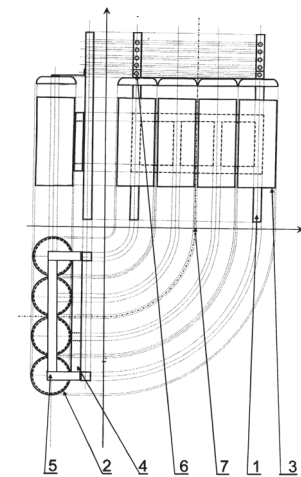
(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Czeladź

(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Wzór użytkowy czterokoszewego stanowiska liniowego do selektywnej segregacji odpadów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ przestrzenny czterokoszewego stanowiska liniowego do selektywnej segregacji odpadów. Zgłoszenie dotyczy symetrycznego układu rozmieszczenia czterech koszy (3), przynależnych daszków osłaniających (2) i dwóch słupków nośnych (1) względem osi symetrii stanowiska. Walce (3) to bryły geometryczne o kształcie walca eliptycznego, w których obie płaszczyzny podstawy są prostopadłe do tworzącej walca i/lub bryły w kształcie prostopadłościanów, których podstawa ma kształt figury płaskiej wpisanej w okrąg. Zachowane jest symetryczne położenie każdego pojedynczego daszka (2) względem podstawy umieszczonego pod nim kosza (3). Daszki mogą mieć regulowaną lub nieregulowaną odległość w stosunku do kosza.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127724 (22) 2018 10 16

(51) B65F 1/06 (2006.01)

(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Czeladź

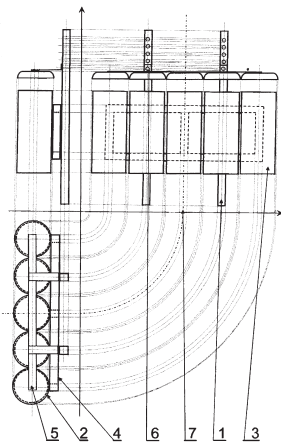
(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Pięcikoszewe stanowisko liniowe do selektywnej segregacji odpadów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ przestrzenny pięcikoszewego stanowiska liniowego do selektywnej segregacji odpadów. Rozwiązanie dotyczy symetrycznego układu rozmieszczenia pięciu koszy (3) przynależnych daszków osłaniających (2) i dwóch słupków nośnych (1) względem osi symetrii stanowiska. Walce (3) to bryły geometryczne o kształcie walca eliptycznego, w których obie płaszczyzny podstawy są prostopadłe do tworzącej walca i/lub bryły w kształcie prostopadłościanów, których podstawa ma

kształt figury płaskiej wpisanej w okrąg. Zachowane jest symetryczne położenie każdego pojedynczego daszka (2) względem podstawy umieszczonego pod nim kosza (3). Daszki mogą mieć regulowaną lub nieregulowaną odległość w stosunku do kosza.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 127727 (22) 2018 10 15

(51) E01F 8/02 (2006.01)
G10K 11/16 (2006.01)
E01F 8/00 (2006.01)
E04B 1/82 (2006.01)

(71) LEWANDOWSKI HENRYK, Poznań;
LEWANDOWSKI MICHAŁ, Poznań
(72) LEWANDOWSKI HENRYK; LEWANDOWSKI MICHAŁ

(54) Roślinny tunel do ruchu ulicznego i drogowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roślinny tunel do ruchu ulicznego i drogowego, wykonany z konstrukcji nośnej, która jest powiązana ze ścianą żywopłotową wykonaną z bluszczu pospolitego, stanowi barierę energochłonną, termiczną, dźwiękochłonną, rozgranicza przeciwne kierunki ruchu kołowego (13) oraz ruch pieszego od kołowego, ogranicza niekorzystny wpływ warunków atmosferycznych na ruch i nawierzchnię jezdni, zwiększając powyższym bezpieczeństwo i sprawność funkcjonowania ruchu kołowego (13) i pieszego oraz ogranicza rozprzestrzeniania się kurzu wytworzonego tym ruchem. Konstrukcje ścian tunelu zastosowano również do budowy roślinnej bariery rozdzielającej ruch pieszego od kołowego oraz wiat na przystankach komunikacji ulicznej i drogowej oraz wiat ochronnych na sprzęt, parkowany na otwartych parkingach.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 127712 (22) 2018 10 10

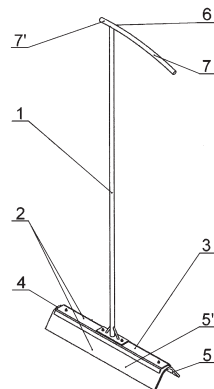
(51) E01H 5/02 (2006.01)
E01H 5/00 (2006.01)

(71) JAKSIK GRZEGORZ GREMAR CENTRUM CZYSTOŚCI,
Strzebiń
(72) JAKSIK GRZEGORZ

(54) Zgarniacz ręczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zgarniacz ręczny posiadający trzonek (1) zakończony od dołu poprzecznym elementem roboczym (2), który tworzy korpus (3) o korytkowym profilu z zamocowanym do niego wzdłużnie elastycznym zgarniaczem (4) o profilu w kształcie zbliżonym do litery „V” z symetrycznymi ramionami, natomiast od góry zakończony jest poprzecznym uchwytem (6). Uchwyt (6) z trzonkiem (1) ma kształt zbliżony do litery „T” o różnicowanej długości ramion (7 i 7').

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127701 (22) 2018 10 08

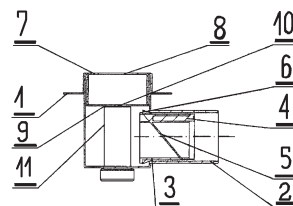
(51) E03F 5/04 (2006.01)
E03F 5/06 (2006.01)

(71) UZNAŃSKI MARCIN VENDITA CENTER, Płońsk
(72) UZNAŃSKI MARCIN

(54) Kratka ściekowa odpływowa zwłaszcza prysznicowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kratka ściekowa odpływowa zwłaszcza prysznicowa służąca do odprowadzania wody do kanalizacji z podłogi łazienki, kabiny prysznicowej. Korpus (1) w dolnej części posiada kształt od góry otwartego prostopadłościanu z którego w bok jest wyprowadzony cylindryczny odpływ (2) wewnątrz którego jest umieszczone syfonowe zamknięcie (3) posiadające umieszczoną wewnątrz na sworzniu (4) membranę (5) oraz umieszczoną obwodowo na zewnątrz uszczelkę (6) przy czym w pokrywie (7) są wykonane przelotowe ażurowe otwory (8), zaś wewnątrz korpusu (1) jest umieszczone sito (9) z przelotowymi otworami (10) posiadające pionowe wsporniki (11), nadto z dolnej części korpusu są wyprowadzone w dół dwa wsporcze elementy posiadające po jednej śrubie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127722 (22) 2018 10 16

(51) E04H 1/14 (2006.01)
E04B 1/82 (2006.01)
E04B 7/16 (2006.01)

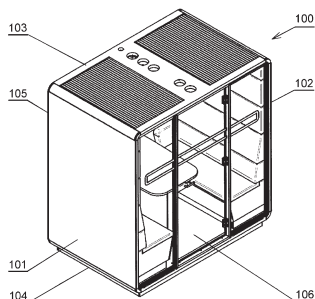
(71) FABRYKA MEBLI BIUROWYCH MIKOMAX SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(72) MIKOŁAJCZYK JANUSZ

(54) Kabina

(57) Kabina, której korpus ma ściany boczne, sufit, podłogę, ścianę tylną i ścianę przednią z drzwiami, przy czym w suficie znajduje się para żaluzji ruchomych pomiędzy konfiguracją otwartą, w której co najmniej część sufitu jest otwarta, a co najmniej część żaluzji

znajduje się w przeciwległych ścianach bocznych, a konfiguracją zamkniętą, w której żaluzje przylegają do krawędzi czołowych belki w środkowej części sufitu, charakteryzuje się tym, że belka w środkowej części sufitu (103) ma szerokość równą od 15 do 50% szerokości sufitu i znajdują się w niej przelotowe otwory montażowe, a ponadto w krawędziach czołowych belki znajdują się elektrozaczepy i w krawędziach czołowych żaluzji znajdują się metalowe listwy.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 11 23

U1 (21) 127714 (22) 2018 10 11

(51) E06B 9/42 (2006.01)

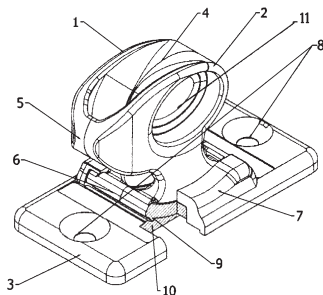
(71) BESTA IM. STANISŁAWA TOMKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Wrocław

(72) TOMKÓW BERNADETA

(54) Napinacz łańcuszka napędowego rolety

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest napinacz łańcuszka napędowego rolety, który przeznaczony jest do stosowania w roletach okiennych i drzwiowych. Napinacz łańcuszka napędowego rolety mająca bieżnię łańcuszka z podstawą charakteryzuje się tym, że dwudzielna bieżnia łańcuszka (4) jest połączona rozłącznie z podstawą (3) przez stopkę (6).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 127730 (22) 2018 10 18

(51) F16B 37/14 (2006.01)

F16B 41/00 (2006.01)

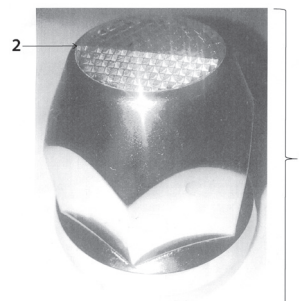
(71) PAJĄK JANINA, Częstochowa

(72) PAJĄK JANINA

(54) Maskownica śruby

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maskownica śruby nakładana na łeb śruby, o budowie wewnętrznej odpowiadającej zewnętrznej budowie łba śruby która w górnej części, u szczytu maskownicy posiada płaszczyznę z materiału odblaskowego (2). Materiał odblaskowy umieszczony u szczytu maskownicy może posiadać wypukłą budowę.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127716 (22) 2018 10 11

(51) F16L 3/04 (2006.01)

F24D 19/02 (2006.01)

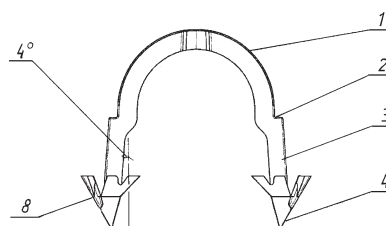
(71) KOTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wołów

(72) JAWORSKI MICHAŁ

(54) Klips do montażu rur ogrzewania podłogowego

(57) Klips jest ukształtowany w formie łukowo wyprofilowanego kabłąka (1), mającego w górnej części zarys półkola, przechodzącego obustronnie w ramiona (3), zakończone grotem (4). Łukowo ukształtowany kabłąk (1) przechodzi w rozchylone nieco na boki ramiona (3) poprzez uskok (2). Podstawa grotu (4) wierzchołkiem skierowanego ku dołowi jest po bokach i od strony zewnętrznej wysunięta poza obrys ramion (3). Na tej wysuniętej powierzchni, do podstawy dolegają rozchylone na boki boczne skrzydełka i czołowe skrzydełka, które pośrodku mają wnękę o nieregularnym kształcie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 127708 (22) 2018 10 10

(51) F24B 1/189 (2006.01)

F24B 1/19 (2006.01)

(71) GODZIC MARIUSZ KOMINKI GODZIC, Czeladź

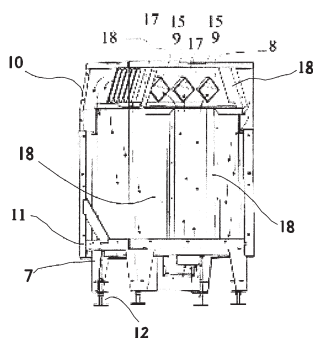
(72) GODZIC MARIUSZ

(54) Wkład kominkowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkład kominkowy z drzwiczkami z szybą. Wzór użytkowy ma zastosowanie w kominkach domowych, jako ich główny element, czyli co do zasady palenisko (7). Przedmiotowy wkład kominkowy z drzwiczkami z szybą posiada układ doprowadzania powietrza wyposażony w przynajmniej jeden pionowy kanał przelotowy styczny do komory spalania z paleniskiem (7). Nad komorą spalania znajduje się czopuch z płomieniówkami umieszczonymi przelotowo przez ten czopuch, przy czym całość obudowana jest płaszczem (10) i ustawiona jest na podstawie (11) z regulowanymi wysuwem nogami (12). Układ doprowadzania powietrza posiada szczeliny, posiada komorę powietrza zewnętrznego i komorę powietrza wtórnego połączone

z kanałem górnym. Płomieniówki są kanałem górnym, który swym wyjściem połączony jest poprzez komorę powietrza wtórnego i dalej poprzez co najmniej jedną szczelinę ciepła z komorą spalania od spodniej strony paleniska (7), a szczelina zimna zasilana powietrzem pierwotnym jest połączona pionowym kanałem przelotowym stanowiącym komorę powietrza zewnętrznego z wejściami płomieniówek tak, że pionowy kanał przelotowy odseparowany jest całkowicie od komory powietrza wtórnego kierownicami (18) osadzonymi w podstawie (11). Kierownice (18) połączone są jedną swą krawędzią przy ścianie tylnej komory spalania oraz ścianie tylnej czopucha, a drugą krawędzią przy ścianie tylnej płaszczu (10) tak, że szczelina zimna znajduje się w wierzchu podstawy (11) pomiędzy kierownicami (18), szczelina ciepła znajduje się w wierzchu podstawy (11) za tylną ścianą komory spalania, a także jednocześnie komora powietrza wtórnego jest przestrzenią pomiędzy komorą spalania z czopuchem a płaszczem (10) i podstawą (11), przy czym odstęp pomiędzy komorą spalania a płaszczem (10) jest nie mniejszy niż szerokość kierownic (18).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 127731 (22) 2018 10 19

(51) F24B 1/191 (2006.01)
F24B 1/198 (2006.01)

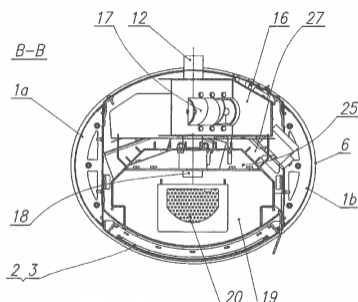
(71) KRZACZEK STANISŁAW ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWY, Klikawa

(72) GŁADYSZ JACEK

(54) **Urządzenie grzewcze**

(57) Urządzenie grzewcze ma kształt walca eliptycznego. Komora spalania (19) jest zamknięta od przodu drzwiczkami (2), zaś do jej boków przylegają ścianki boczne (1a, 1b). Bezpośrednio do komory spalania (19) przylega kanał spalinowy (25), pomiędzy którym a zasobnikiem (16) znajduje się kanał powietrzny (27). Obrys komory spalania (19) wraz z zasobnikiem (16), kanałami (25, 27) oraz bocznymi ściankami ma kształt elipsy.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 127705 (22) 2018 10 08

(51) F24D 3/16 (2006.01)

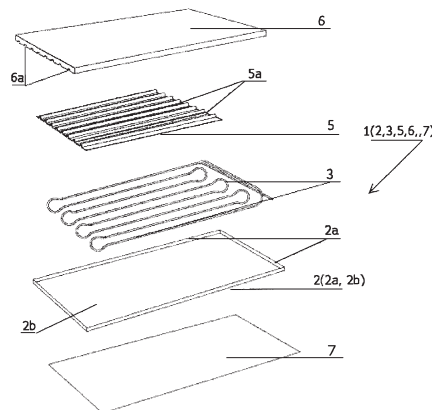
(71) TIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworsk

(72) ŚLĄNDĄ TOMASZ; ŚLĄNDĄ ADAM; KOSIŃSKI MACIEJ

(54) **Panel sufitowy**

(57) Panel sufitowy (1) składający się z aluminiowej obudowy ramowej (2) z przewodami rurowymi (3) w postaci rur giętkich pięciowarstwowych; aluminiowej płyty radiacyjnej (5) z wzdłużnymi przetłoczeniami (5a) o półkolistym przekroju poprzecznym; wykonanej z wełny skalnej płyty zewnętrznej (6) z rowkami (6a), w których osadzona jest płyta radiacyjna (5) oraz okleiny zewnętrznej (7), przyklejonej do zewnętrznej ściany obudowy ramowej (2), charakteryzuje się tym, że przewody rurowe (3) są wykonane z octanowego kopolimeru polietylenu średniej gęstości z warstwą antydyfuzyjną z alkoholu winylowego i są ułożone w kształcie meandru, z kolistym wgłębieniem na łukach przewodu rurowego (3).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 127700 (22) 2018 10 08

(51) F41H 1/00 (2006.01)

F41H 1/02 (2006.01)

A41D 13/00 (2006.01)

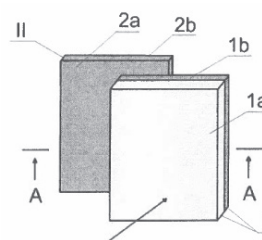
A41D 31/02 (2019.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź

(72) GRABOWSKA GRAŻYNA; BŁASZCZYK JOANNA;
WAŁĘŻA JADWIGA; STRUSZCZYK MARCIN H.(54) **Modułowy wkład ochronny do kamizelki**

(57) Wzór stanowi modułowy wkład ochronny zawierający dwa samodzielne, kompatybilne, wielowarstwowe wkłady z których pierwszy stanowi ochronę balistyczną I natomiast drugi II — niebalistyczną, w połączeniu z pierwszym, stanowi dodatkową ochronę przed atakiem z użyciem białej broni. Oba wkłady zamknięte w odpowiednio oznaczonych odrębnych pokrowcach, po złożeniu ze sobą umieszczane są w poszyciu kamizelki. Przewiduje się, że użytkownik może decydować o użyciu tylko wkładu balistycznego I, rezygnując z ochrony przed trafieniem białą bronią. Wkład balistyczny I zawiera zewnętrzną warstwę (1a) z aramidowej tkaniny balistycznej oraz spodnią warstwę (1b) z niebalistycznej tkaniny aramidowej powleczoną węglikiem krzemu. Wkład niebalistyczny II zawiera warstwy tkaniny aramidowej jednostronnie powleczoną węglikiem krzemu, przy czym warstwy ułożone są w taki sposób, że strona powleczona (2a) ma przylegać do spodniej warstwy (1b) wkładu balistycznego I zaś strona niepowleczona (2b) — skierowana do ciała użytkownika.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 127711 (22) 2018 10 10

(51) **G01C 13/00** (2006.01)
G01C 15/00 (2006.01)
G01F 23/284 (2006.01)
G01F 23/292 (2006.01)

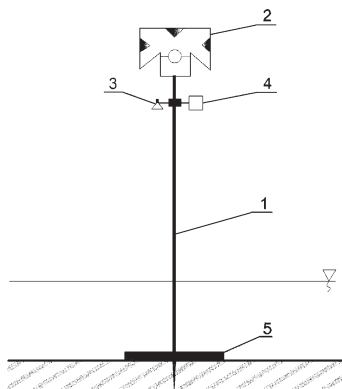
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) MICHAŁEC BOGUSŁAW

(54) **Przyrząd do precyzyjnego pomiaru poziomu i spadku zwierciadła wody**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do precyzyjnego pomiaru poziomu i spadku zwierciadła wody w kanałach otwartych i zamkniętych, charakteryzujący się tym, że tyczka geodezyjna (1), w górnej części, poniżej przyzmatu (2), na tym samym poziomie ma przytwierdzony z jednej strony detektor ultradźwiękowy lub laserowy (3), a z drugiej strony jednostkę systemową (4), przy czym w dolnej części tyczka geodezyjna (1) ma stopkę z grotem (5).

(1 zastrzeżenie)



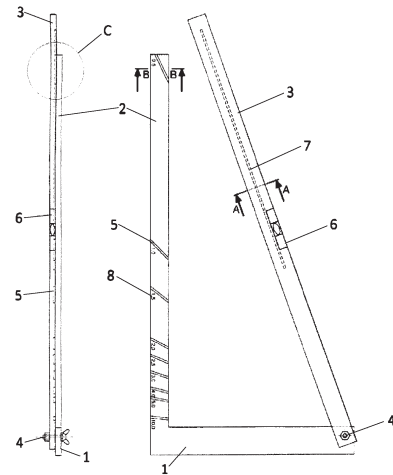
U1 (21) 127702 (22) 2018 10 08

(51) **G01C 15/12** (2006.01)
G01C 9/00 (2006.01)
G01B 3/56 (2006.01)
G01B 5/24 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GRUSS ŁUKASZ; WIATKOWSKI MIROSŁAW;
GRUSS PIOTR; WIATKOWSKA BARBARA(54) **Trójkąt skarpiarski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trójkąt skarpiarski, który charakteryzuje się tym, że przyprostokątna trójkąta, będąca ramieniem (1) połączona jest z przeciwprostokątną trójkąta, będącą ramieniem (3), połączeniem ruchowym (4), z kolei druga przyprostokątna trójkąta, będąca ramieniem (2) posiada poprzeczne wypustki (5) ustawione pod kątem do ramienia (2), który to kąt odpowiada kolejnym nachyleniom określonym współczynnikiem n , zaś ramię (3) posiada na powierzchni od strony wypustek, podłużny rowek (7), który wraz z dowolną wypustką (5), tworzą zatrzask stabilizujący ramiona (1, 2, 3) trójkąta, jednocześnie ramię (3) posiada poziomą libelę (6).

(3 zastrzeżenia)



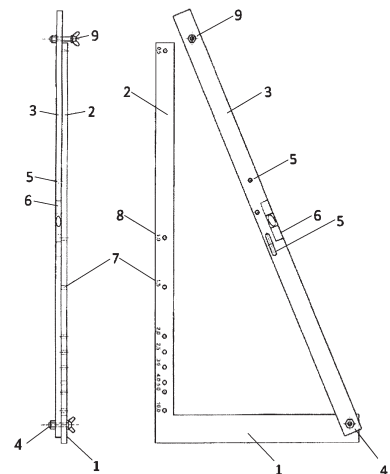
U1 (21) 127703 (22) 2018 10 08

(51) **G01C 15/12** (2006.01)
G01C 9/00 (2006.01)
G01B 3/56 (2006.01)
G01B 5/24 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) GRUSS ŁUKASZ; WIATKOWSKI MIROSŁAW;
GRUSS PIOTR; WIATKOWSKA BARBARA(54) **Trójkąt skarpiarski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trójkąt skarpiarski, który charakteryzuje się tym, że przyprostokątna trójkąta, będąca ramieniem (1) połączona jest z przeciwprostokątną trójkąta, będącą ramieniem (3), połączeniem ruchowym (4), z kolei druga przyprostokątna trójkąta, będąca ramieniem (2) posiada wyskalowane otwory (7), których położenie na ramieniu (2) odpowiada kolejnym nachyleniom ramienia (3), o określonym współczynnikiem n , w połączeniu z odpowiednim otworem (5) na ramieniu (3), jednocześnie ramię (3) posiada poziomą libelę (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 127707 (22) 2018 10 10

(51) **G01P 3/42** (2006.01)(71) POMIANOWSKI ZYGMUNT ZAKŁAD ELEKTRONIKI
PROFESJONALNEJ TEMI, Warszawa

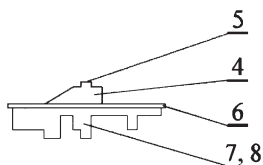
(72) POMIANOWSKI ZYGMUNT

(54) **Urządzenie do pomiaru prędkości**

(57) Urządzenie do pomiaru prędkości, zwłaszcza pojazdów kolejowych, jest wykonane w prostopadłościennym obudowie, osa-

dzonę na płycie mocującej ze złączem aparowym. We wspólnej obudowie znajduje się magnetyczny czujnik (4) prędkości, wzmacniacz (7) sygnału generowanego przez ten czujnik (4) oraz zasilacz (8), stanowiąc zintegrowane urządzenie pomiarowe.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126911 (22) 2017 12 28

(51) G02B 21/34 (2006.01)

G01Q 30/20 (2010.01)

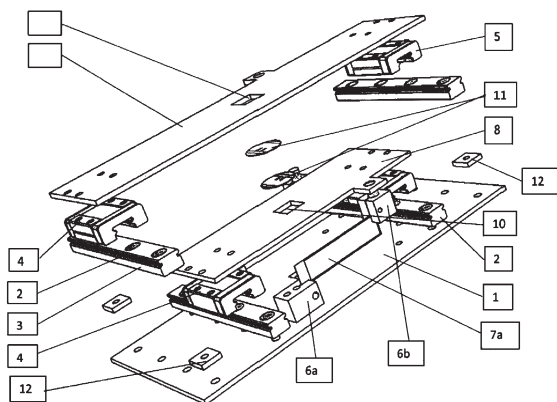
(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) FRAŃŚ LESZEK; JARZĄBEK DARIUSZ;
PRĘGOWSKA AGNIESZKA MARLENA

(54) Uchwyt do modułu umożliwiającego obserwację
deformacji materiałów pod mikroskopem
optycznym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do modułu pomiarowego deformacji materiałów. Uchwyt ma podstawę (1) ma szyny (2) posiadające bieżnie dla łożyskowych kulek (4), przy czym podstawa (1) ma otwór do montażu (10) modułu (12) oraz uchwyty (7a) i dla czujnika i aktuatora. Nad podstawą (1) jest pokrywa o podobnych gabarytach i kształcie, mająca centralny otwór obserwacyjny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 127704 (22) 2018 10 08

(51) G12B 5/00 (2006.01)

G12B 9/08 (2006.01)

G01D 11/30 (2006.01)

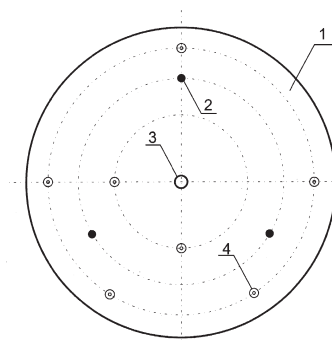
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA
W KRAKOWIE, Kraków

(72) KWINTA ANDRZEJ

(54) Płyta centrująca dla przyrządów geodezyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta centrująca dla przyrządów geodezyjnych zawierająca na środku gniazdo główne ustawienia instrumentu pomiarowego charakteryzująca się tym, że na płycie (1) umieszczono szereg gniazd pomocniczych (4) oraz trzy otwory montażowe ze znajdującymi się w nich śrubami kontrującymi (2), przy czym śruba kontrująca (2) jest przykręcona od góry płyty (1) do śruby regulacyjnej, która jest nakręcana na wystawioną ponad powierzchnię słupa obserwacyjnego gwintowaną końcówkę kotwy, umieszczonej w słupie obserwacyjnym.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 128557 (22) 2019 09 11

(51) H02K 1/27 (2006.01)

H02K 21/14 (2006.01)

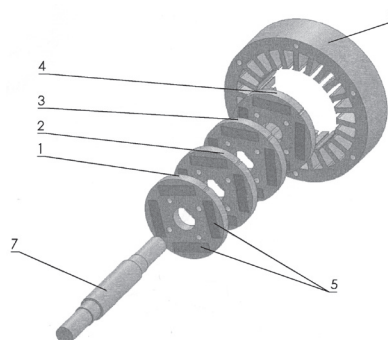
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW; KWOLEK WOJCIECH

(54) Silnik bezszczotkowy do wentylatora

(57) Silnik bezszczotkowy do wentylatora zbudowany ze stojana w żłobkach którego umieszczone jest uzwojenie i z wirnika, w którym umieszczono magnesy trwałe, charakteryzuje się tym, że wirnik składa się z czterech przesuniętych o pięć stopni względem siebie pakietów blach (1, 2, 3, 4), osadzonych na wale (7), w których zainstalowane są prostokątne magnesy trwałe (5), a stojan (6) ma dwadzieścia cztery żłobki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128310 (22) 2019 05 29

(51) H05K 7/00 (2006.01)

G05F 1/46 (2006.01)

C25D 11/02 (2006.01)

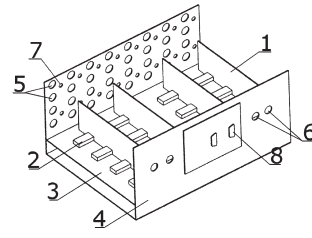
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII
NAUK, Gdańsk

(72) KUPRACZ PIOTR; SIUZDAK KATARZYNA;
GROCHOWSKA KATARZYNA

(54) Układ szesnasto-kanałowego wzmacniacza elektronicznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ szesnastokanałowego wzmacniacza gdzie cztery jednakowe płytki PCB (1) ze znajdującymi się na nich wzmacniaczami operacyjnymi (2), przymocowane prostopadle do laminatu miedziowanego (3), obudowy (4), gniazd bananowych do podłączenia elektrod (5) i zasilania (6), diod LED (7), gniazd DE-9 (8), oraz potrzebnych przewodów.

(9 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
427071	<i>E02D</i> (2006.01)	27
427311	<i>A61N</i> (2006.01)	10
427312	<i>B01J</i> (2006.01)	12
427315	<i>D04B</i> (2006.01)	25
427341	<i>G06F</i> (2018.01)	37
427342	<i>B65G</i> (2006.01)	18
427345	<i>A62C</i> (2006.01)	11
427346	<i>A61F</i> (2006.01)	9
427347	<i>C10C</i> (2006.01)	22
427348	<i>F04D</i> (2006.01)	30
427350	<i>E04G</i> (2006.01)	28
427352	<i>C01G</i> (2006.01)	19
427353	<i>E04B</i> (2006.01)	27
427354	<i>F16J</i> (2006.01)	31
427356	<i>C07D</i> (2006.01)	20
427357	<i>A47C</i> (2006.01)	8
427358	<i>A61K</i> (2006.01)	10
427359	<i>B22D</i> (2006.01)	14
427361	<i>G01N</i> (2006.01)	35
427362	<i>C10G</i> (2006.01)	23
427363	<i>B32B</i> (2006.01)	16
427364	<i>B08B</i> (2006.01)	12
427365	<i>F16K</i> (2006.01)	32
427366	<i>B05C</i> (2006.01)	12
427367	<i>C23C</i> (2006.01)	24
427368	<i>A01C</i> (2006.01)	6
427369	<i>A63B</i> (2006.01)	11
427370	<i>G01N</i> (2006.01)	35
427371	<i>A47B</i> (2006.01)	7
427372	<i>E01B</i> (2006.01)	26
427373	<i>B65D</i> (2006.01)	18
427374	<i>E04H</i> (2006.01)	29
427375	<i>B67B</i> (2006.01)	19
427376	<i>G01N</i> (2006.01)	34
427377	<i>E04H</i> (2006.01)	28
427378	<i>E06B</i> (2006.01)	29
427380	<i>B27K</i> (2006.01)	15
427381	<i>G01K</i> (2006.01)	32
427382	<i>G01K</i> (2006.01)	33
427383	<i>G01K</i> (2006.01)	33

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
427387	<i>C12N</i> (2006.01)	23
427389	<i>A23G</i> (2006.01)	7
427390	<i>C08K</i> (2006.01)	21
427392	<i>F16C</i> (2006.01)	31
427394	<i>B62K</i> (2013.01)	17
427396	<i>C21B</i> (2006.01)	24
427397	<i>C08K</i> (2006.01)	22
427398	<i>B21D</i> (2006.01)	13
427403	<i>A23L</i> (2016.01)	7
427404	<i>C12P</i> (2006.01)	23
427405	<i>C12P</i> (2006.01)	24
427406	<i>A61C</i> (2017.01)	8
427407	<i>F01C</i> (2006.01)	30
427408	<i>G01N</i> (2006.01)	34
427409	<i>C12P</i> (2006.01)	24
427410	<i>G02B</i> (2006.01)	36
427411	<i>A23B</i> (2006.01)	6
427412	<i>D21F</i> (2006.01)	25
427413	<i>G02B</i> (2006.01)	36
427414	<i>A61G</i> (2013.01)	9
427415	<i>C03C</i> (2006.01)	20
427416	<i>B60L</i> (2006.01)	16
427418	<i>A01B</i> (2006.01)	6
427419	<i>C09K</i> (2006.01)	22
427420	<i>E05C</i> (2006.01)	29
427421	<i>G01N</i> (2006.01)	34
427422	<i>F01L</i> (2006.01)	30
427423	<i>E04C</i> (2006.01)	27
427424	<i>B27K</i> (2006.01)	15
427425	<i>B27K</i> (2006.01)	15
427426	<i>B21C</i> (2006.01)	13
427427	<i>E04C</i> (2006.01)	28
427428	<i>A61K</i> (2006.01)	10
427429	<i>B65G</i> (2006.01)	19
427430	<i>A61L</i> (2006.01)	10
427431	<i>B29C</i> (2017.01)	16
427432	<i>E06B</i> (2006.01)	29
427433	<i>A23B</i> (2006.01)	7
427434	<i>D01F</i> (2006.01)	25
427436	<i>A23L</i> (2006.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
427437	<i>G01N</i> (2006.01)	35
427438	<i>G01R</i> (2006.01)	36
427439	<i>E02B</i> (2006.01)	26
427440	<i>F16J</i> (2006.01)	31
427441	<i>B65D</i> (2006.01)	18
427443	<i>B21D</i> (2006.01)	14
427444	<i>C08L</i> (2006.01)	22
427446	<i>G01F</i> (2006.01)	32
427447	<i>B60P</i> (2006.01)	17
427448	<i>A61K</i> (2006.01)	9
427449	<i>A61K</i> (2006.01)	10
427450	<i>C23G</i> (2006.01)	25
427451	<i>G01Q</i> (2010.01)	35
427452	<i>F23C</i> (2006.01)	32
427453	<i>A61C</i> (2006.01)	8
427454	<i>G01K</i> (2006.01)	33
427456	<i>B82Y</i> (2011.01)	19
427458	<i>B65D</i> (2006.01)	17
427459	<i>B01J</i> (2006.01)	12
427460	<i>C08L</i> (2006.01)	22
427461	<i>C02F</i> (2006.01)	20
427462	<i>H02K</i> (2006.01)	37
427463	<i>A61H</i> (2006.01)	9
427465	<i>B25J</i> (2006.01)	15
427467	<i>C07F</i> (2006.01)	21
427468	<i>C08G</i> (2006.01)	21
427470	<i>A01D</i> (2006.01)	6
427471	<i>B22D</i> (2006.01)	14
427472	<i>E02D</i> (2006.01)	27
427473	<i>B60L</i> (2006.01)	16
427474	<i>A47B</i> (2006.01)	7
427475	<i>C10J</i> (2006.01)	23
427476	<i>C07K</i> (2006.01)	21
429096	<i>B65D</i> (2006.01)	18
430448	<i>B01D</i> (2006.01)	11
430721	<i>C10M</i> (2006.01)	23
430770	<i>E01F</i> (2006.01)	26
430850	<i>G01N</i> (2006.01)	34
431129	<i>H02P</i> (2006.01)	37
432196	<i>B24B</i> (2006.01)	15

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
126911	G02B (2006.01)	46
127700	F41H (2006.01)	44
127701	E03F (2006.01)	42
127702	G01C (2006.01)	45
127703	G01C (2006.01)	45
127704	G12B (2006.01)	46
127705	F24D (2006.01)	44
127706	A24F (2006.01)	39
127707	G01P (2006.01)	45
127708	F24B (2006.01)	43
127711	G01C (2006.01)	45

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127712	E01H (2006.01)	42
127713	A47J (2006.01)	39
127714	E06B (2006.01)	43
127715	A01K (2006.01)	39
127716	F16L (2006.01)	43
127717	B32B (2006.01)	40
127719	B60P (2006.01)	40
127720	B60P (2006.01)	40
127721	B60P (2006.01)	41
127722	E04H (2006.01)	42
127723	B65F (2006.01)	41

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
127724	B65F (2006.01)	41
127726	B65D (2006.01)	41
127727	E01F (2006.01)	42
127729	B42D (2014.01)	40
127730	F16B (2006.01)	43
127731	F24B (2006.01)	44
128310	H05K (2006.01)	46
128557	H02K (2006.01)	46
128623	B24B (2006.01)	39

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO18/024263	430770
WO18/135610	430448