



URZĄD PATENTOWY  
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

8/2021

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI  
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233<sup>1</sup> ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

**Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych** publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

# SPIS TREŚCI

## OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

### I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie .....	6
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport .....	13
DZIAŁ C	Chemia i metalurgia .....	22
DZIAŁ D	Włókiennictwo i papiernictwo .....	26
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	27
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	30
DZIAŁ G	Fizyka .....	33
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	36

### II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	Podstawowe potrzeby ludzkie .....	41
DZIAŁ B	Różne procesy przemysłowe; transport .....	43
DZIAŁ E	Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone .....	44
DZIAŁ F	Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska.....	47
DZIAŁ H	Elektrotechnika.....	50

### III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym .....	51
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	52

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

### WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 19 kwietnia 2021 r.

Nr 8

#### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)\*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)\*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

\*) nie podaje się kodu PL

## I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 431475 (22) 2019 10 14

(51) A01D 78/08 (2006.01)

A01D 87/08 (2006.01)

A01D 78/00 (2006.01)

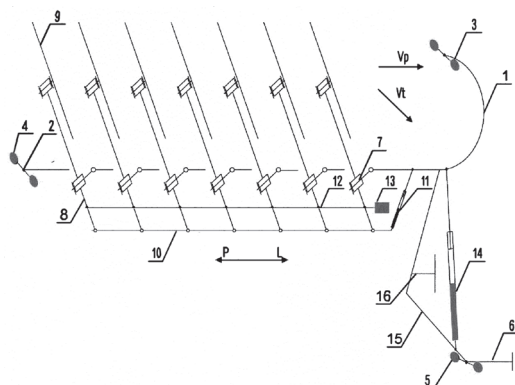
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF; KONOPKA STANISŁAW

(54) Przetrzęsaczko-zgrabiarka kołowo palcowa

(57) Przetrzęsaczko – zgrabiarka kołowo palcowa składająca się z ramy nośnej, którą od dołu wsparto na trzech obrotowych słupkach zakończonych piastami, na których osadzono koła jezdne oraz rurowego zaczepu do łączenia go z dolnym zaczepem ciągnika charakteryzuje się tym, że na ramie nośnej (1) w mocowaniach wahliwych (7) osadzone są ramiona sterownicze (8) palcowych kół sprężynowych w 2/3 ich długości, a końce ramion sterowniczych (8) połączone są z listwą (10) nastawczą, która z kolei połączona jest z siłownikiem (11) dwustronnego działania oparty drugim końcem na ramie nośnej (1). Koła sprężynowe połączone są z mechanizmem wydźwigowym (12) napędzanym silnikiem hydraulicznym (13) przymocowanym do ramy nośnej (1), do której za pomocą drugiego siłownika (14) hydraulicznego dwustronnego działania przymocowana jest przegubowa ruchoma rama pomocnicza (15) z nabudowanym panelem sterowniczym (16). Do panelu sterowniczego (16) przymocowany jest trójsekccyjny rozdzielacz i manometry, przy czym siłowniki hydrauliczne (11, 14), silnik hydrauliczny (13) wraz z manometrami, połączone są przewodami hydraulicznymi, w obwodzie których zamontowano zawory zwrotne i zawór dławiący, a zewnętrzną instalację hydrauliczną przetrzęsaczko – zgrabiarki zakończono szybkozłączkami.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 431442 (22) 2019 10 11

(51) A01G 18/64 (2018.01)

A01G 18/62 (2018.01)

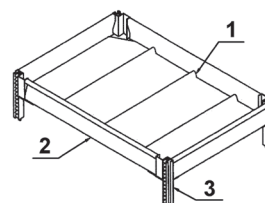
(71) INSTYTUT MASZYN SPOŻYWCZYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PARAFINIUK STANISŁAW; PIENKO MICHAŁ; FUDAŁEJ ADAM

(54) Skrzynia do uprawy, transportu i zbioru pieczarek

(57) Skrzynia do uprawy, transportu i zbioru pieczarek posiada dno (1) z blachy profilowanej, zamocowane na dolnym zagięciu wyprofilowanych ścian bocznych (2) z blachy oraz stanowiące nogi skrzyni pionowe wsporniki (3) zakończone u dołu ustalaczem pozycji. Dwie naprzeciwległe ściany boczne (2) są połączone przez ceowniki pośredniczące z pionowymi wspornikami (3), z których każdy jest kształtownikiem utworzonym z połączonych wzajemnie kątownika i ceownika. Równoległe do pierwszego ramienia kątownika jest przyłączona listwa jezdna. Ramię łączące ceownika pośredniczącego jest wysunięte poza linię boku pionowego wspornika (3). Ustalacz pozycji ma kształt stożka ściętego. Odstęp „b” stanowiący długość wnętrza ramienia łączącego ceownika pośredniczącego jest większy od długości „a” boku pionowego wspornika (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 431443 (22) 2019 10 11

(51) A01G 18/64 (2018.01)

A01G 18/62 (2018.01)

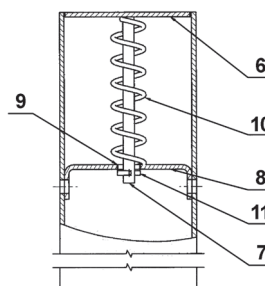
(71) INSTYTUT MASZYN SPOŻYWCZYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PARAFINIUK STANISŁAW; FUDAŁEJ ADAM; PIENKO MICHAŁ

(54) Skrzynia do uprawy, transportu i zbioru pieczarek

(57) Skrzynia do uprawy, transportu i zbioru pieczarek posiada dno z blachy profilowanej zamocowane na dolnym zagięciu wyprofilowanych ścian bocznych z blachy oraz stanowiące nogi skrzyni pionowe wsporniki zakończone u dołu ustalaczem pozycji. Dwie naprzeciwległe ściany boczne są połączone przez ceowniki z pionowymi wspornikami, z których każdy jest kształtownikiem zamkniętym kwadratowym. Ramię łączące ceownika jest wysunięte poza linię boku pionowego wspornika. Ustalacz pozycji ma kształt ostrosłupa ściętego. Odstęp „b” stanowiący długość wnętrza ramienia łączącego ceownika jest większy od długości „a” boku pionowego wspornika. Część górna pionowego wspornika jest zamknięta znajdującą się wewnątrz płytką górną (6) połączoną z prętem (7) w otworze (9) płytki dolnej (8), zamocowanej w pionowym wsporniku. Na zakończonym ograniczniku (11) pręcie (7) jest umieszczona sprężyna (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **434076** (22) 2020 05 26

(51) **A01G 24/00** (2018.01)

**C12N 1/12** (2006.01)

**C12R 1/89** (2006.01)

**C12N 1/14** (2006.01)

**C12R 1/645** (2006.01)

(71) INSTYTUT BOTANIKI IM. WŁADYSŁAWA SZAFERA  
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków

(72) CHLEBICKI ANTONI; SPISAK WOJCIECH; ŚLIWA LUCYNA;  
WOŁOWSKI KONRAD

(54) **Sposób wytwarzania dwufazowego podłoża hodowlanego do badań mikrobiologicznych, zwłaszcza fykologicznych i mikologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dwufazowego podłoża hodowlanego do badań mikrobiologicznych, zwłaszcza fykologicznych i mikologicznych charakteryzuje się tym, że jako fazę stałą stosuje się bryłki dowolnego ciała stałego, dobranego stosownie do badanego gatunku mikroorganizmów. Bryłki ciała stałego przesiewa się, najpierw przez sito o średnicy oczek równej trzykrotnej grubości warstwy fazy ciekłej, a po usunięciu nadziarna, bryłki ciała stałego przesiewa przez sito o średnicy oczek równej jednej grubości warstwy fazy ciekłej i po usunięciu podziarna poddaje sterylizacji i wprowadza do fazy ciekłej.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 02 01

A1 (21) **431456** (22) 2019 10 14

(51) **A01H 4/00** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY  
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH W BYDGOSZCZY,  
BYDGOSZCZ

(72) LEMA-RUMIŃSKA JUSTYNA

(54) **Sposób otrzymywania pędów na drodze embriogenezy somatycznej z fragmentów blaszek liściowych u *Echinacea purpurea* L. (Moench.)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pędów *Echinacea purpurea* z fragmentów blaszek liściowych drogą embriogenezy somatycznej w kulturach in vitro z przeznaczeniem do dalszej uprawy szklarniowej, upraw ogrodniczych, produkcji ogrodniczej, produkcji metabolitów wtórnych lub hodowli tworzącej nowych odmian, w którym materiał roślinny w postaci sterylizowanych fragmentów blaszek liściowych umieszcza się na zmodyfikowanej poprzez zwiększenie 1/2 zawartości chelatu żelaza i chlorku wapnia pożywce MS (1962). Kluczowym jest dodatek do pożywki regulatorów wzrostu w postaci cytokiny BAP (6-benzylamino-puryny) w stężeniu 0,5 – 1 mg/L oraz auksyny: IAA (kwas 3-indoliloctowy) w stężeniu 0,5 – 1 mg/L.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **431452** (22) 2019 10 13

(51) **A01M 21/02** (2006.01)

**A01M 21/00** (2006.01)

(71) PASTWA JAN CZESŁAW, Czechów

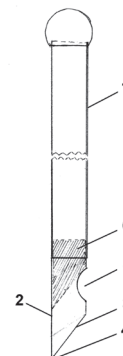
(72) PASTWA JAN CZESŁAW

(54) **Narzędzie do zwalczania inwazyjnych gatunków barszczu i metoda**

(57) Narzędzie do zwalczania inwazyjnych gatunków barszczu składające się z podłużnego trzonu charakteryzuje się tym, że na końcu trzonu uchwyty (1) umieszczona cylindryczna końcówka (2), której górny koniec jest połączony sztywno z trzonem uchwyty (1), a dolny koniec (3) jest ścięty pod kątem ostrym i jest zaostroszony tworząc ostrze (4), ponadto w połowie długości końcówki (2) jest owalny otwór (5) zlokalizowany nad ostrzem (4), przy czym w końcówce (2) jest umocowany walec (6), którego dalszy

koniec jest ścięty pod takim samym kątem jak ostrze (4), przy czym dalszy koniec walca (6) jest nad otworem (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **431409** (22) 2019 10 08

(51) **A23K 10/12** (2016.01)

**A23K 10/14** (2016.01)

**A23K 10/18** (2016.01)

**A23K 10/30** (2016.01)

**A23K 50/10** (2016.01)

**A23K 50/30** (2016.01)

**A23K 50/75** (2016.01)

(71) KRAJOWA SPÓŁKA CUKROWA SPÓŁKA AKCYJNA,  
Toruń; POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) DZIUGAN PIOTR; BERŁOWSKA JOANNA;  
BIN CZARSKI MICHAŁ; WITOŃSKA IZABELA;  
KWIATKOWSKI LESZEK; NOWAK SZYMON;  
PIOTROWSKI JAN

(54) **Sposób wytwarzania biokomponentu paszowego, biokomponent paszowy otrzymany tym sposobem i jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania biokomponentu paszowego z pozostałości z ziarna rzepakowego po produkcji oleju, obejmujący następujące etapy: obróbkę wstępną surowca poprzez uwodnienie i korektę pH, hydrolizę, namnażanie drożdży, końcową obróbkę termiczną, charakteryzujący się tym, że etapy hydrolizy i namnażania drożdży następują kolejno po sobie lub równocześnie. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest biokomponent paszowy otrzymany sposobem według wynalazku, charakteryzujący się tym, że zawiera 40 do 50% białka oraz zastosowanie biokomponentu paszowego jako dodatku do pasz dla zwierząt hodowlanych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **431441** (22) 2019 10 11

(51) **A23L 2/02** (2006.01)

**A23L 2/52** (2006.01)

**A23L 2/56** (2006.01)

**A23L 2/60** (2006.01)

**A23L 33/105** (2016.01)

**A23L 33/15** (2016.01)

**A23L 33/16** (2016.01)

(71) FOODCARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabierzów

(72) MARSZAŁEK KRYSZTOF

(54) **Napój funkcjonalny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest napój funkcjonalny o szczególnej kompozycji witaminowej zawierający łatwo przyswajalne związki mineralne wspierające ochronę organizmu przed stresem oksydacyjnym. Napój funkcjonalny, zawierający wyciąg z herbaty czarnej i/lub zielonej, witaminy E, C, B2 oraz łatwo przyswajalne związki mineralne wspierające ochronę organizmu przed stresem

oksydacyjnym, soki owocowe i/lub aromaty cytrusowe oraz przyprawy takie jak imbir, cynamon czy wyciągi z cytrusów, charakteryzuje się tym, że składniki naturalne i/lub dodatki do żywności połączone są w takich proporcjach, że kompozycja napoju w porcji 250 mL zawiera: od 1,8 do 12 mg witaminy E, od 12 do 80 mg witaminy C, od 0,21 do 1,4 mg witaminy B2 (ryboflawina), oraz związki mineralne: magnez (Mg) od 56 do 375 mg, cynk (Zn) od 1,5 do 10 mg, selen (Se) od 8 do 55 ug, miedź (Cu) od 0,15 do 1 mg, polifenole od 160 do 1000 mg, przy czym korzystnie napój słodzony jest sokiem owocowym i/lub miodem i/lub słodzikami takim jak stewia i/lub ksylitol i/lub inną substancją słodzącą zawierającą cukry proste i/lub złożone takie jak sacharoza, glukoza, fruktoza syrop glukozowo-fruktozowy lub aspartam, acesulfam K, glikozydy steviolowe, ksylitol, sacharynę.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 431462 (22) 2019 10 12

- (51) A23L 2/02 (2006.01)  
A23L 2/46 (2006.01)  
A23L 2/52 (2006.01)  
A23L 2/54 (2006.01)  
A23L 2/84 (2006.01)  
A23C 21/02 (2006.01)  
A23L 33/10 (2016.01)

- (71) WOŁOSIUK WALDEMAR, Dubica Górna  
(72) WOŁOSIUK WALDEMAR; ŻULEWSKA JUSTYNA

(54) Sposób wytwarzania napoju owocowego na bazie naturalnych składników oraz napój owocowy na bazie naturalnych składników

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania napoju oraz napoju na bazie naturalnych składników w szczególności na bazie soku owocowego zwłaszcza jabłkowego oraz laktozy, zawierającego cukry proste pochodzenia głównie mlecznego, powstałe w wyniku enzymatycznego rozkładu laktozy do cukrów prostych, gdzie pozostałą część cukru w napoju stanowi cukier pochodzący z dodanego soku owocowego. Sposób polega na tym, że do 20 - 85% objętościowych wodnego roztworu laktozy o stężeniu 10% - 45% laktozy, dodaje się sok owocowy w ilości 5% - 15% lub koncentrat soku owocowego w ilości 0,5 - 3,0%, mieszaninę wodnych ekstraktów ziołowych 0,1% do 1,5%, kwas mlekowy w ilości 0,01% do 0,05% oraz wodę w ilości uzupełniającej. Kolejno całość poddaje się mieszaniu, przy czym laktozę przed zmieszaniem z pozostałymi składnikami poddaje się enzymatycznemu rozkładowi w temp. od 4°C do 50°C za pomocą enzymu laktazy, po czym przeprowadza się proces pasteryzacji w czasie co najmniej 30 sekund. Po otrzymaniu napoju następuje jego schłodzenie, naczynowanie CO<sub>2</sub>, rozlanie napoju do butelek i poddanie pasteryzacji w temp. 50°C - 80°C przez około 15 minut. Roztwór laktozy sporządza się z laktozy w proszku lub koncentratu laktozy lub demineralizowanego permeatu po ultrafiltracji serwatki. Wodne ekstrakty ziołowe sporządzone są z piołunu, kłącza tataraku, ziela fiołka, korzenia arcydzięgla, majeranku, kolendry, mięty.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 431417 (22) 2019 10 08

- (51) A23L 5/20 (2016.01)  
A21D 2/02 (2006.01)  
A21D 6/00 (2006.01)  
A23P 30/20 (2016.01)  
A21D 13/047 (2017.01)

- (71) WITPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom  
(72) FIGIEL ADAM

(54) Sposób redukcji ochratoksyny typu A w ekstrudatach wytwarzanych na bazie mąki owsianej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób postępowania podczas wytwarzania produktów ekstrudowanych na bazie mąki owsianej

umożliwiający znaczne zredukowanie zawartości ochra toksyny typu A w tych produktach przez kondycjonowanie mąki owsianej polegające na oddziaływaniu wysokiej temperatury w środowisku zasadowym. Rozwiązanie polega na tym, że mąkę owsianą poddaje się procesowi kondycjonowania polegającemu na działaniu wysokiej temperatury w środowisku zasadowym, przy czym wysoka temperatura towarzyszy bezpośrednio wtryskowi pary wodnej do mąki i procesowi ekstruzji mąki, a środowisko zasadowe stworzone jest przez dodatek wodorowęglanu sodu. Rozwiązanie może znaleźć zastosowanie w przemyśle spożywczym do wytwarzania produktu ekstrudowanego na bazie mąki owsianej o niższej zawartości ochratoksyny typu A niż zawartość dopuszczalna ustalona przez Komisję Europejską.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 431481 (22) 2019 10 16

- (51) A24D 3/02 (2006.01)  
A24D 3/06 (2006.01)  
A24D 3/00 (2020.01)  
B31C 11/00 (2006.01)

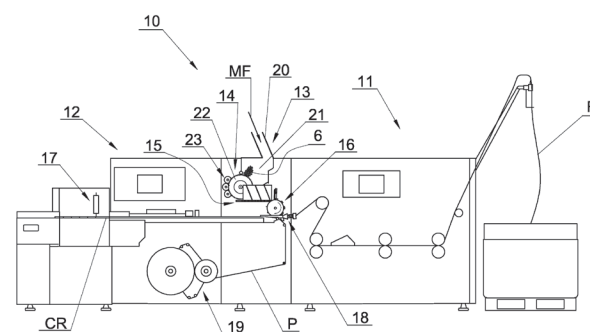
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) Maszyna do wytwarzania sztabek filtrowych

(57) Maszyna do wytwarzania sztabek filtrowych przemysłu tytoniowego zawierających podłużne obiekty pojedynczej długości, obejmująca zespół (11) przygotowania pasma włókien filtrowych (F), zespół formujący (12) do formowania ciągłego wałka filtrowego (CR) z pasma włókien filtrowych (F), zespół podający (13) do podawania podłużnych obiektów wielokrotnej długości (6), zespół tnący (14) do cięcia podłużnych obiektów wielokrotnej długości (6) na podłużne obiekty pojedynczej długości, zespół transferujący (15) do transferowania podłużnych obiektów pojedynczej długości, zespół pozycjonujący (16) do umieszczenia podłużnych obiektów pojedynczej długości w formowanym ciągłym wałku filtrowym (CR), głowicę tnącą (17) do cięcia uformowanego ciągłego wałka filtrowego (CR), zawierającego włókna filtrowe i podłużne obiekty pojedynczej długości, na pojedyncze sztabki filtrowe.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 433854 (22) 2020 05 10

- (51) A41D 13/11 (2006.01)  
A62B 23/00 (2006.01)

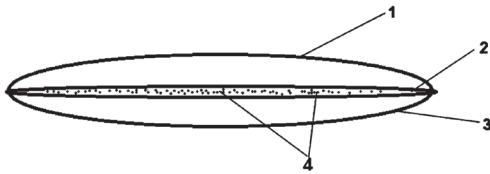
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa  
(72) NABIAŁEK MARCIN; BŁOCH KATARZYNA;  
JEŻ BARTŁOMIEJ; WYSŁOCKI JANUSZ JERZY

(54) Wymienny wkład ochronny

(57) Wymienny wkład ochronny charakteryzuje się tym, że składa się z połączonych ze sobą co najmniej trzech warstw ochronnych, gdzie warstwy zewnętrzne (1, 3) stanowi materiał tekstylny,

a warstwę wewnętrzną (2) stanowi filtr HEPA z cząsteczkami nanosrebra (4) lub nanomiedzi lub nanozłota.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 431497 (22) 2019 10 16

(51) A47C 1/034 (2006.01)

A47C 7/50 (2006.01)

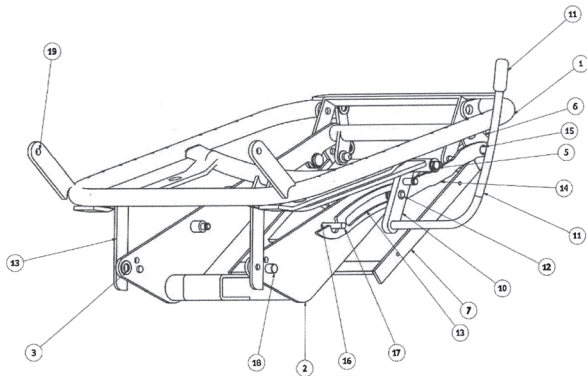
(71) Hjort Knudsen A/S, Tarm, DK

(72) HJORT KNUDSEN KLAUS, DK; JAWORSKI MACIEJ; JANIK ŁUKASZ

(54) Fotel tapicerowany

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotel tapicerowany, mający zastosowanie jako sofa lub fotel do pomieszczeń, szczególnie mieszkalnych. Fotel charakteryzuje się tym, że ma oparcie i siedzisko, osadzone na ramie nośnej, w której obrotowo zamocowany jest podnóżek, znamienny tym, że w ramie (1) osadzone są z dwóch stron płyty (2), połączone obrotowo w tylnej strefie do cięgieł ramy (1), zaś w przedniej strefie na tulei osadczej (5), usytuowanej na kształtowym ramieniu (6) podnóżka (7), które to ramię (6) o zarysie zbliżonym do litery L, ma zamocowany podnóżek (7), a w strefie szczytowej ramienia (6) zamocowane jest obrotowo do łącznika usytuowanego obrotowo na ramie (1), poza tym w strefie środkowej ramy (1) zamocowana jest prowadnica (14) dźwigni (11), mająca łukowy wpust (13) na trzpień sterujący (12), osadzony w cięgni (10) dźwigni (11), które zamocowane jest obrotowo we wsporniku ramy (1), przy czym prowadnica (14) w przeciwległym krańcu od sworznia prowadnicy (15) ma wpust (16) do osadzenia w nim kołka (17), będącego ogranicznikiem, dodatkowo w skrajnej części płyty (2) osadzony jest kołek oporowy (18) ogranicznika ruchu cięgna (13) ramy (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 431501 (22) 2019 10 17

(51) A47C 17/23 (2006.01)

(71) STALMOT & WOLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nidzica

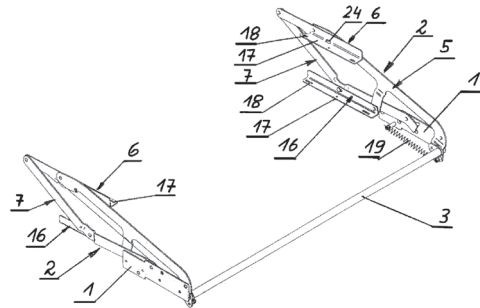
(72) JABŁOŃSKI PAWEŁ

(54) Mechanizm do rozkładania podwójnego materaca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm do rozkładania podwójnego materaca według wynalazku, mający listwy poziome przytwierdzone do korpusu mebla, dwa podnośniki, prawy i lewy o identycznej konstrukcji, stanowiące lustrzane odbicie względem siebie, a każdy z tych podnośników zawiera kątowniki do mocowania materacy, sprężynę oraz cięgła w postaci płaskowników, z których cięgło przednie ma wyprowadzone ramię środkowe i ramię dolne, przy czym cięgła każdego podnośnika swymi jed-

nymi końcami połączone są przegubowo z jednym kątownikiem do mocowania przedniego materaca, a drugimi końcami połączone są przegubowo z listwą poziomą, ponadto połączone są przegubowo z drugim kątownikiem, do którego zamocowany jest tylny materac, charakteryzuje się tym, że każda listwa pozioma ma postać płyty mocującej (1) w której osadzony jest kołek oporowy natomiast cięgła tylne (7) utworzone jest z dwóch ramion położonych względem siebie pod kątem rozwartym i w części środkowej w miejscu połączenia z kątownikiem (16) do mocowania tylnego materaca (MT) ma wybrzuszenie skierowane w stronę położonego naprzeciw drugiego podnośnika (2), zaś ramię środkowe i ramię dolne cięgła przedniego (5) są odgięte od płaskownika w stronę położonego naprzeciw drugiego podnośnika (2), a w części górnej płaskownik cięgła przedniego (5) przechodzi w nachylone w stronę ramienia środkowego zakończenie górne mające bok nachylony w stronę płaskownika, przy czym w pobliżu boku zakończenia górnego osadzony jest kołek oporowy, natomiast każdy kątownik (6) do mocowania przedniego materaca (MP) ma w swej pionowej półce przelotowe wybranie (24), przy czym pionowa półka każdego kątownika (6) w pobliżu półki (17) ma nachylenie skierowane w stronę półki (17).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 434499 (22) 2020 06 29

(51) A47C 20/04 (2006.01)

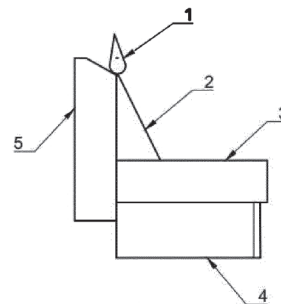
(71) DOMAGAŁA DARIUSZ, Wągrowiec

(72) DOMAGAŁA DARIUSZ

(54) Sposób i umiejscowienie zagłówka montowanego do rozkładanego mebla do siedzenia i leżenia ze stelażem oraz z poduszką do siedzenia i leżenia

(57) Istotą wynalazku jest sposób i umiejscowienia zagłówka (1) montowanego do rozkładanego mebla do siedzenia i leżenia ze stelażem oraz z poduszką do siedzenia i leżenia. Ukształtowane oparcie z zamocowanego na nim zagłówkiem, będącego po rozłożeniu materacem, w taki sposób, by złożony zagłówek tworzył płaszczyznę z powierzchnią oparcia. Oparcie to po rozłożeniu do pozycji leżenia jest materacem. Licowanie złożonego zagłówka umożliwia bezkolizyjną i sprawną zmianę mebla z funkcji siedzenia do funkcji leżenia. Ponadto zagłówek w pozycji rozłożonego materaca, nie jest widoczny i tym samym nie powoduje nierówności, dodatkowego podziału materaca, a także nie powodując dodatkowego dyskomfortu w czasie leżenia.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 01 12



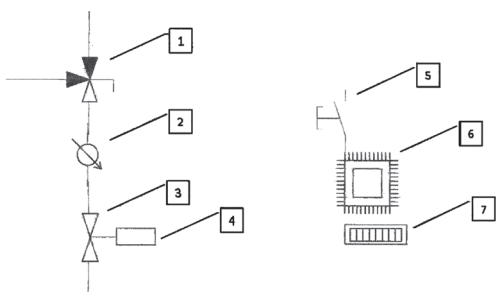
A1 (21) 431411 (22) 2019 10 09

(51) A47K 3/28 (2006.01)  
G05D 7/06 (2006.01)(71) KULWAS KRZYSZTOF, Piła  
(72) KULWAS KRZYSZTOF

(54) Sposób oszczędzania wody poprzez układ sterowania czasowego odciążenia przepływu w instalacjach prysznicowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zapewniający użytkownikowi prysznic(ów), możliwość regulacji czasu kąpieli z funkcją ustalania jej parametrów (czasu) na podstawie danych historycznych generowanych przez dedykowaną układowi aplikację. Użytkownik układu ustala dedykowany sobie czas kąpieli prysznicowej T1 (czas wypływu wody), upływ tego czasu jest sygnalizowany na wyświetlaczu (7). Po upływie czasu T1, system odcina wodę na okres czasu T2 (zwłoka czasowa w dostępie do wody – określona przez użytkownika – administratora). Układ ma za zadanie wykształcenia nawyków skracania kąpieli (aspekt ekologiczny i ekonomiczny) „na warunkach samego użytkownika” – bo to on dysponując historycznymi danymi, podejmuje decyzję i przy pomocy dedykowanej aplikacji ustawia parametry (czas) dla przyszłych kąpieli.

(1 zastrzeżenie)



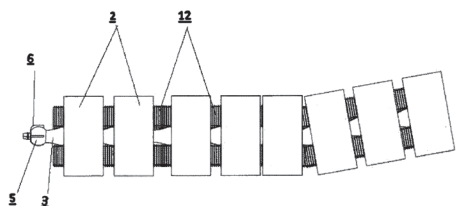
A1 (21) 431485 (22) 2019 10 15

(51) A61B 1/005 (2006.01)  
A61B 1/012 (2006.01)  
A61B 1/04 (2006.01)  
A61B 10/04 (2006.01)  
A61B 17/94 (2006.01)  
G02B 23/24 (2006.01)(71) RYAN MIKE, Sopot  
(72) RYAN MIKE

(54) Giętkie urządzenie endoskopowe

(57) Giętkie urządzenie endoskopowe w postaci elastycznego przewodu zakończonych przyłączami do urządzeń peryferyjnych charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej trzech modułów (2), w tym z modułu początkowego, modułu końcowego i co najmniej jednego modułu budulcowego. Moduły (2) łączą się ze sobą zatrzaskowo, zaś każdy z modułów (2) posiada co najmniej cztery komory powietrzne (12), znajdujące się w równych odległościach od siebie. Przez każdą z komór powietrznych (12) przechodzą co najmniej dwa kanały powietrzne. Każda z komór powietrznych (12) posiada co najmniej jeden zawór. Każdy moduł (2) posiada powierzchnię styku (5). Urządzenie połączone jest z pompą i jest ono sterowane za pomocą osprzętu w postaci komputera joysticka i klawiatury przy użyciu oprogramowania komputerowego.

(7 zastrzeżeń)



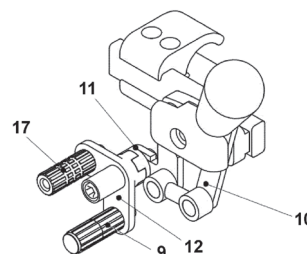
A1 (21) 431449 (22) 2019 10 11

(51) A61G 5/00 (2006.01)  
A61G 5/10 (2006.01)  
A61G 5/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) WIECZOREK BARTOSZ; WARGUŁA ŁUKASZ;  
KUKLA MATEUSZ; BERDYCHOWSKI MACIEJ

(54) Moduł do uniwersalnego hamulca dźwigniowego koła wózka inwalidzkiego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł do hamulca dźwigniowego (10) koła wózka inwalidzkiego. Moduł stanowi trwale i rozłącznie mocowane w miejscu trzpienia hamulca (10) łożo (11), zawierające od strony zewnętrznej kły; zazębiające się z mocowanym rozłącznie, blokowanym obrotowo za pośrednictwem współpracujących kłów i osadzonym poprzez sprężynę (16) ramieniem (12) mocowanym do łoża (11) śrubą, przy czym ramię (12) posiada współpracujące z kołem blokadę cofania (9) zawierającą rolkę (3) z łożyskiem jednokierunkowym oraz blokadę postojową (17) w postaci trwale osadzonego pręta, a blokady (9) rozmieszczone są na ramieniu (12) tak aby obrót ramienia (12) względem łoża (11) umożliwił wybranie danej blokady, a w wybranej pozycji odpowiednie kły łoża (11) ramienia (12) wzajemnie się zazębiały.

(4 zastrzeżenia)



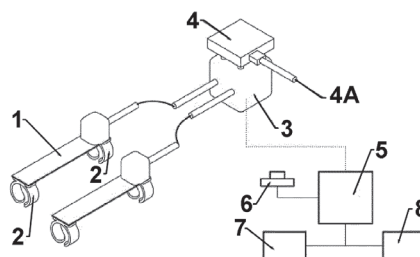
A1 (21) 431450 (22) 2019 10 11

(51) A61G 5/00 (2006.01)  
A61G 5/10 (2006.01)  
A61G 5/14 (2006.01)  
G06K 9/00 (2006.01)  
G06K 9/20 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) WIECZOREK BARTOSZ; RYBARCZYK DOMINIK;  
KUBACKI ARKADIUSZ

(54) System kontroli gestem wózka inwalidzkiego z napędem elektrycznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system kontroli gestem wózka inwalidzkiego zwierający sterownik wózka (5) połączony z napędem wózka (7, 8) i bezprzewodowo komunikujący się ze sterownikiem wózka (5) interfejs sterujący. Bezprzewodowy interfejs sterujący składa się z pary osadzanych rozłącznie na paliczkach czujników ugięcia typu rezystancyjnego (1), które to czujniki (1) połączone są przewodowo ze sterownikiem interfejsu (3) wyposażonym w autonomiczny układ zasilania (4) oraz układ komunikacji bezprzewodowej, nadto sterownik wózka (5) połączony jest z przyciskiem bezpieczeństwa (6) umieszczonym na manetce wózka.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **431327** (22) 2019 10 08

- (51) **A61K 8/02** (2006.01)  
**A61K 8/67** (2006.01)  
**A61K 8/73** (2006.01)  
**A61K 8/89** (2006.01)  
**A61K 8/92** (2006.01)  
**A61K 8/9789** (2017.01)  
**A61K 8/9794** (2017.01)  
**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) BIELENDĄ KOSMETYKI NATURALNE SPÓŁKA  
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA  
 KOMANDYTOWA, Kraków

(72) BIELENDĄ JACEK; BIELENDĄ BARBARA;  
 BIELENDĄ MAREK; KOZIOŁ BARBARA;  
 MOSKWA MAŁGORZATA

(54) **Biomimetyczna kompozycja kosmetyczna**

(57) Wynalazek dotyczy biomimetycznej kompozycji kosmetycznej zawierająca fazę tłuszczową i fazę wodną, która charakteryzuje się tym, że jako składniki fazy tłuszczowej zawiera: alkohol cetylostearylowy w ilości 1,00 - 3,50% wag., wosk kandelila w ilości 0,10 - 0,60% wag., olej babassu w ilości 1,00 - 3,50% wag., skwalan w ilości 1,00 - 6,00% wag., lecytynę w ilości 0,10 - 1,00% wag., sterole sojowe w ilości 0,05 - 0,50% wag., stearynian gliceryny w ilości 1,00 - 3,50% wag., olej awokado w ilości 1,00 - 7,00% wag., octan tokoferolu w ilości 0,50 - 4,00% wag., triglicerydy kwasów kaprynowego i kaprylowego w ilości 3,00 - 8,00% wag., a jako składniki fazy wodnej zawiera: mieszaninę monostearynianu sorbitanu i monolaurynianu sorbitolu w ilości 2,00 - 5,00% wag., skrobię kukurydzianą lub skrobię ryżową w ilości 0,05 - 2,00% wag., guma ksantanowa w ilości 0,05 - 0,20% wag., sól disodowa w ilości 0,01 - 0,06% wag., glicerynę w ilości 1,00 - 5,00% wag.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **431328** (22) 2019 10 08

- (51) **A61K 8/02** (2006.01)  
**A61K 8/67** (2006.01)  
**A61K 8/73** (2006.01)  
**A61K 8/89** (2006.01)  
**A61K 8/92** (2006.01)  
**A61K 8/9789** (2017.01)  
**A61K 8/9794** (2017.01)  
**A61Q 19/00** (2006.01)

(71) BIELENDĄ KOSMETYKI NATURALNE SPÓŁKA  
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA  
 KOMANDYTOWA, Kraków

(72) BIELENDĄ JACEK; BIELENDĄ BARBARA;  
 BIELENDĄ MAREK; KOZIOŁ BARBARA;  
 MOSKWA MAŁGORZATA

(54) **Sposób otrzymywania biomimetycznej kompozycji kosmetycznej**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania biomimetycznej kompozycji kosmetycznej oraz ta kompozycja. Powyższy sposób charakteryzuje się tym, że składa się z następujących etapów obejmujących fazy A, B, C: w fazie A odważa się do topielnika stearynian gliceryny, alkohol cetylostearylowy, wosk kandelila, olej babassu, olej awokado, skwalan, lecytyna oraz octan tokoferolu i mieszając ogrzewa się do temp. 80°C, osobno odważa się sterole sojowe oraz triglicerydy kwasów kaprynowego i kaprylowego, ogrzewa się do temp. 120°C i miesza aż do całkowitego rozpuszczenia steroli sojowych; następnie w fazie B do mieszalnika technologicznego odmierza się wodę, a następnie dodaje się sól disodową EDTA, skrobię kukurydzianą lub skrobię ryżową oraz glicerynę i gumę ksantanową, mieszając ogrzewa się do temp. 80°C i następnie poddaje homogenizacji, w fazie C do mieszalnika dodaje się mieszaninę monostearynian sorbitanu i monolaurynian sorbitolu, miesza się przez 10 min. przy 20 - 40 obr./min, a następnie całość homogenizuje się, po czym masę pozostawia się na 20 minut bez mieszania utrzymując temperaturę 80°C; w kolejnym etapie, do gorącej mieszaniny

fazy B i C zaciąga się próżnią w mieszalniku fazę A i miesza się przez 3 min. przy 20 - 40 obr./min, następnie całość poddaje się kolejnej homogenizacji, a następnie masę się chłodzi przy jednoczesnym mieszaniu z szybkością 10 - 30 obr./min.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **435191** (22) 2020 09 03

- (51) **A61K 8/19** (2006.01)  
**A61K 8/24** (2006.01)  
**A61K 8/25** (2006.01)  
**A61K 8/60** (2006.01)  
**A61K 8/73** (2006.01)  
**A61Q 11/00** (2006.01)

(71) PRESTIGE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) KOG-GAŚKA MARCELA

(54) **Kompozycja dentystyczna do czyszczenia i polerowania twardych powierzchni zębów, zwłaszcza do urządzeń stomatologicznych**

(57) Kompozycja dentystyczna do czyszczenia i polerowania twardych powierzchni zębów, zwłaszcza do urządzeń stomatologicznych składa się w wersji podstawowej z 5 składników: składnik A w postaci sproszkowanego izomaltu albo maltitolu w ilości od 0,1% do 95% wagowych w odniesieniu do masy całej kompozycji, składnik B w postaci hydroksyapatytu w ilości od 0,1% do 95% wagowych w odniesieniu do masy całej kompozycji, składnik C w postaci sproszkowanej krzemionki w ilości od 1% do 44,7% wagowych w odniesieniu do masy całej kompozycji, składnik D w postaci sproszkowanego hialuronianu sodu w ilości od 0,01 do 2,0% wagowych w odniesieniu do masy całej kompozycji oraz składnik E w postaci sproszkowanego węgla wapnia w ilości od 0,1% do 60% wagowych w odniesieniu do masy całej kompozycji, przy czym średnia wielkość cząstek każdego ze składników mieści się w zakresie od 3 µm do 100 µm. Kompozycja może dodatkowo zawierać sproszkowany aromat zapachowy z grupy substancji chemicznych pozyskiwane z naturalnych surowców, takich jak malina, mięta, cytryna, pomarańcza, truskawką w ilości do 0,2% wagowych w odniesieniu do masy całej kompozycji.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **431487** (22) 2019 10 14

- (51) **A61K 8/49** (2006.01)  
**A61K 8/9789** (2017.01)  
**A61K 8/92** (2006.01)  
**A61Q 5/02** (2006.01)  
**A61Q 19/00** (2006.01)  
**B01D 9/00** (2006.01)  
**B01D 11/02** (2006.01)

(71) CIEPLUCH KRZYSZTOF NOVELTYUNIT, Rzeszów

(72) CIEPLUCH KRZYSZTOF

(54) **Sposób otrzymywania związków taksyfoliny i taksyfoliny w procesie suszenia drewna bukowego oraz w procesach ekstrakcji i krystalizacji otrzymanego destylatu oraz sposób wytwarzania preparatów kosmetycznych z wykorzystaniem taksyfoliny i związków taksyfoliny**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania związków taksyfoliny i taksyfoliny w procesie suszenia drewna bukowego oraz w procesach ekstrakcji i krystalizacji otrzymanego destylatu, który realizowany jest w trzech etapach, przy czym: w pierwszym etapie z drewna bukowego w postaci rozdrobnionych tartacznych odpadów produkcyjnych po ich wymieszaniu, ogrzaniu i odparowaniu wody otrzymuje się materiał roślinny i destylat — związki taksyfoliny, które w etapie drugim poddawane są ekstrakcji w wyniku czego uzyskuje się suchą masę poekstrakcyjną, z której w etapie trzecim w wyniku procesu krystalizacji uzyskuje się taksyfolinę. Przedmiotem zgłoszenia jest, ponadto, sposób wytwarzania szamponu

do włosów, kremu do twarzy i balsamu do ciała z wykorzystaniem taksyfoliny i jej związków.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **431507** (22) 2019 10 17

- (51) **A61K 9/06** (2006.01)  
**A61K 38/35** (2006.01)  
**A61K 47/36** (2006.01)  
**A61P 5/06** (2006.01)  
**A61P 19/02** (2006.01)  
**A61P 17/00** (2006.01)

- (71) BIOCHEFA FARMACEUTYCZNY ZAKŁAD NAUKOWO-  
 -PRODUKCYJNY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec  
 (72) RYSZKA FLORIAN; DOLIŃSKA BARBARA;  
 SIEMIRADZKA WIOLETTA

(54) **Maść lecznicza i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest maść lecznicza przeznaczona do leczenia w szczególności reumatoidalnego zapalenia stawów, schorzeń dermatologicznych, stwardnienia rozsianego i innych oraz sposób jej wytwarzania. Maść lecznicza składa się z 1,0 – 3,0% kortykotropiny rozpuszczonej w glicerolu oraz podłoża hydrożelowego. Korzystnie maść lecznicza zawiera 1,5 - 2,5% kortykotropiny. Korzystnie maść lecznicza zawiera 2 - 2,5% kortykotropiny. Korzystnie maść lecznicza zawiera 2% kortykotropiny. Korzystnie kortykotropina rozpuszczona jest w 86% glicerolu. Korzystnie podłoże hydrożelowe zawiera skrobię pszeniczną – 8,7% + 2%, wodę – 13% + 3%, glicerol 86% - 78,6% + 2%. Sposób wytwarzania maści leczniczej polega na tym, że skrobię pszeniczną zmieszano z wodą, następnie porcjami dodawano glicerol i mieszano. Mieszaninę ogrzewano na łaźni wodnej do utworzenia jednolitej, przezroczystej masy. Masę umieszczano w pojemniku, dodano etanol i homogenizowano z zastosowaniem Unguatora korzystnie przez 2 minuty przy 1080 obr./min. Następnie kortykotropinę rozartaną w glicerolu 86% dodano do sporządzonego podłoża hydrożelowego. Mieszaninę homogenizowano w Unguatorze korzystnie przez 2 minuty przy 1080 obr./min. Uzyskano jednorodną maść o swoistym zabarwieniu.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **431521** (22) 2019 10 18

- (51) **A61K 9/20** (2006.01)  
**A61K 31/593** (2006.01)  
**A61K 31/122** (2006.01)  
**A61K 47/26** (2006.01)  
**A61P 3/02** (2006.01)  
**A61P 1/02** (2006.01)  
**A23G 3/36** (2006.01)  
**A23G 3/56** (2006.01)  
**A23G 1/30** (2006.01)  
**A23L 29/30** (2016.01)  
**A23L 33/15** (2016.01)  
**A23L 33/155** (2016.01)

- (71) STARPHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
 (72) HADJIEVA PETIA

(54) **Kompozycja wspomagająca mineralizację zębów w postaci tabletki pudrowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja wspomagająca mineralizację zębów w postaci tabletki pudrowej zawierającej witaminę K, witaminę D, kakao oraz co najmniej jedną farmaceutycznie dopuszczalną ziółkę, charakteryzująca się tym, że zawiera witaminę K2 w ilości od 0,12% wag. do 0,45% wag., witaminę D3 w ilości od 0,04% wag. do 0,4% wag., natomiast kakao występuje w ilości od 6% do 15% wag. kompozycji, a co najmniej jedna farmaceutycznie dopuszczalna ziółka zawiera co najmniej jeden alkohol cukrowy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **431445** (22) 2019 10 13

- (51) **A61K 38/50** (2006.01)  
**C12N 9/24** (2006.01)  
**C12N 9/78** (2006.01)

- (71) MIĘDZYNARODOWY INSTYTUT BIOLOGII  
 MOLEKULARNEJ I KOMÓRKOWEJ, Warszawa  
 (72) SABAŁA IZABELA; JAGIELSKA ELŻBIETA;  
 KUCZYŃSKA BEATA; AUGUSTYNIAK WERONIKA;  
 MITKOWSKI PAWEŁ; WYSOCKA ALICJA

(54) **Rekombinowany polipeptyd do zastosowania jako lek, środek antyseptyczny, środek przeciwbakteryjny, środek przeciwzapalny, kompozycje go zawierające oraz jego zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rekombinowany polipeptyd zawierający: (i) domenę katalityczną LytM (LytMCD) zawierającą sekwencję aminokwasową przedstawioną w SEQ ID NO: 1 lub mającą z nią co najmniej 80% identyczności, (ii) domenę lizostafiny wiążącą ścianę komórkową bakterii (LssCWT), zawierającą sekwencję aminokwasową przedstawioną w SEQ ID NO: 2 lub mającą z nią co najmniej 80% identyczności, i (iii) opcjonalnie łącznik peptydowy łączący domenę katalityczną LytM i domenę lizostafiny wiążącą ścianę komórkową bakterii, a także jego zastosowanie jako lek, środek antyseptyczny, środek przeciwbakteryjny i/lub środek przeciwzapalny. Przedmiotem zgłoszenia jest także kompozycja weterynaryjna zawierająca powyższy polipeptyd, oraz kompozycja kosmetyczna lub pielęgnacyjna zawierająca rekombinowany polipeptyd.

(45 zastrzeżeń)

A1 (21) **433248** (22) 2020 03 13

- (51) **A61K 38/56** (2006.01)  
**A61P 31/16** (2006.01)

- (31) P.431519 (32) 2019 10 18 (33) PL  
 PCT/PL2020/000018 2020 02 15 PL

- (71) THERAPYRAFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław  
 (72) SIEWIŃSKI MACIEJ ZYGMUNT

(54) **Nowe medyczne zastosowanie inhibitorów cysteinowych peptydaz izolowanych z surowców naturalnych**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania inhibitorów cysteinowych peptydaz pochodzenia naturalnego, pozyskanych z grupy surowców naturalnych, do której należą białko jaj, kazeina, mleko, rdest, zwłaszcza z gatunku Fallopia japonica Houtt, jemiola, soja, ananas, ryż, ziemniaki i inne substancje pochodzenia naturalnego nietoksyczne dla organizmów pacjentów, do wytwarzania przeciwwirusowego środka leczniczego, przydatnego w hamowaniu, łagodzeniu i/lub zwalczaniu infekcji wirusowych, a zwłaszcza wywołanych przez wirusy pneumotropowe, korzystnie przez wirusy z rodziny Orthomyxoviridae, takie jak wirusy grypy (IAV); przez otoczkowe wirusy odzwierzęce, takie jak koronawirus wywołujący ostry stan zespołu oddechowego (SARS-CoV), koronawirus związany z zespołem oddechowym na Bliskim Wschodzie (MERS-CoV) oraz koronawirus wywołujący chorobę o nazwie COVID-19 (SARS-Cov-2), a także przez wirusy herpes, bądź wirusy Ebola, Hendra lub Nipah. Przedmiotem zgłoszenia jest także przeciwwirusowy środek leczniczy, który przeznaczony jest do podawania metodą nebulizacji przy użyciu inhalatora, korzystnie ultradźwiękowego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **433850** (22) 2020 05 10

- (51) **A61L 2/16** (2006.01)  
**A61L 2/238** (2006.01)  
**A61L 9/14** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa  
 (72) NABIAŁEK MARCIN; BŁOCH KATARZYNA;  
 WYSŁOCKI JANUSZ JERZY; GACEK MARCIN;  
 NOWAKOWSKA AGATA; PIKE-BIEGUNSKI MACIEJ

(54) **Sposób bezalkoholowej dezynfekcji pomieszczeń**

(57) Sposób bezalkoholowej dezynfekcji pomieszczeń zamglawianiem srebrem charakteryzuje tym, że zamknięte pomieszczenie poddaje się zamglawianiu znanymi metodami, przy czym zamglawianie prowadzi się w czasie od 60 do 480 minut wodnym roztworem zawierającym nanocząstki mono-kryształiczne srebra w ilości od 10 do 25 ppm, gdzie nanocząstki mają kształt płatków o wymiarach od 0,2 do 5 nm i grubości od jednej do 10 warstw atomowych, oraz wodę demineralizowaną i dejonizowaną lub wodę destylowaną, przy czym stosunek nanocząsteczek do wody na litr zawiera się w przedziale od 0,05:1 do 1,5:1.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **433851** (22) 2020 05 10

- (51) **A61L 2/16** (2006.01)  
**A61L 2/238** (2006.01)  
**A61L 9/14** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa  
 (72) NABIAŁEK MARCIN; BŁOCH KATARZYNA;  
 JEŻ BARTŁOMIEJ; GACEK MARCIN;  
 NOWAKOWSKA AGATA; PIKE-BIEGUNSKI MACIEJ

(54) **Sposób dezynfekcji pomieszczeń**

(57) Sposób dezynfekcji pomieszczeń zamglawianiem srebrem charakteryzuje się tym, że zamknięte pomieszczenie poddaje się zamglawianiu znanymi metodami, przy czym zamglawianie prowadzi się w czasie od 60 do 480 minut wodnym roztworem zawierającym 2% - 3% stężony 30% perhydrol w ilości od 50 do 150 ml na litr roztworu, nanocząstki mono-kryształiczne srebra niejonowego w ilości od 10 ppm do 25 ppm, przy czym nanocząstki mają kształt płatków o wymiarach od 0,2 do 5 nm i grubości od jednej do 10 warstw atomowych oraz wodę demineralizowaną i dejonizowaną lub wodę destylowaną, przy czym stosunek nanocząsteczek i perhydrolu do wody na litr zawiera się w przedziale od 0,05:1 do 1,5:1.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **431427** (22) 2019 10 10

- (51) **A61N 1/36** (2006.01)

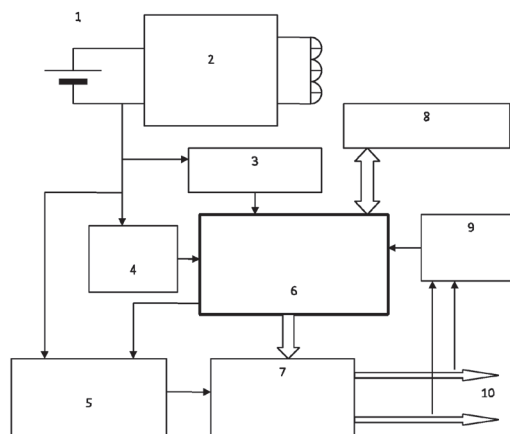
- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH  
 WE WROCŁAWIU, Wrocław  
 (72) AGRAWAL SIDDARTH; AGRAWAL PREETI;  
 BARTOSZEWICZ BARTŁOMIEJ; PRUCHNICKI PIOTR;  
 SZMIT MATEUSZ; KUMAR AGRAWAL ANIL;  
 GOŹDZIK WALDEMAR; RUDNICKI JERZY

(54) **Bezprzewodowy aplikator elektrostymulujący, sposób generowania impulsów elektrostymulujących, system do elektrostymulacji transdermalnej i zastosowanie systemu do terapii bólu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezprzewodowy aplikator elektrostymulujący, przy czym aplikator elektrostymulujący zawiera moduł wykonawczy zawierający układ zasilania modułu, układ komunikacji i sterowania oraz układ wykonawczy, dalej system zawiera aplikację sterującą pracą aplikatora elektrostymulującego, charakteryzujący się tym, że układ zasilania aplikatora elektrostymulującego zawiera akumulator litowo-polimerowy (1) połączony z układem bezprzewodowego ładowania akumulatora (2), który jest połączony z stabilizatorem napięcia 3,3 V (4), przetwornicą podnoszącą napięcie +95 V (5) oraz układem pomiaru napięcia akumulatora (3), przy czym układ pomiaru napięcia akumulatora (3) jest połączony z mikrokontrolerem (6), układ komunikacji i sterowania zawiera mikrokontroler sterujący (6), który komunikuje się poprzez interfejs BLE (8) z oprogramowaniem na komputerze PC albo urządzeniu mobilnym, a układ wykonawczy zawiera zestaw sterowanych źródeł prądu-

wych (7), generujących prądu stymulacji o regulowanym natężeniu, z których prąd elektryczny jest kierowany do elektrod (10), z którymi połączony jest układ kontroli rezystancji skóry (9) sprzężony z mikrokontrolerem (6), przy czym prąd stymulacji, generowany przez układ wykonawczy, ma postać impulsów o amplitudzie od -6mA do 6mA oraz zgłoszenia częstotliwości powtarzania od 1 Hz do 200 Hz. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest także sposób generowania impulsów elektrostymulujących, system do elektrostymulacji transdermalnej i zastosowanie systemu do terapii bólu.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

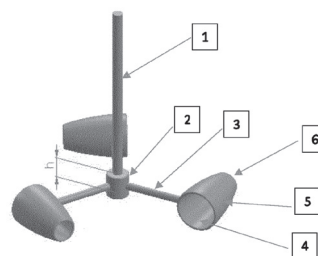
A1 (21) **431451** (22) 2019 10 11

- (51) **B01F 7/16** (2006.01)  
**B01F 3/08** (2006.01)  
**B01F 3/12** (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
 (72) JASZCZUR MAREK; MŁYNARCZYKOWSKA ANNA

(54) **Mieszadło rotacyjne do mieszania płynów w szerokim zakresie lepkości**

(57) Mieszadło rotacyjne do mieszania płynów w szerokim zakresie lepkości wyposażone w wał napędowy połączony z tulejami mocującymi i elementami mocującymi w postaci wsporników z elementami mieszającymi charakteryzuje się tym, że na ramionach obracających się wolnoobrotowo zastosowano elementy mieszadła (5) ukształtowane w formę o kształcie dyszy, której otwory wlotowy (4) i otwór wylotowy (6) są osiowo symetryczne a ścianki elementów mieszających (5) mają specjalnie profilowaną opływową powierzchnię. Pojedyncze elementy mieszające (5) mieszadła



ukształtowane są w formie tworzącej żebrowaną lub perforowaną otworami powierzchnię. Element mieszający (5) ma wewnętrzną średnicę wlotową większą od średnicy w połowie długości. Rozwiązanie w postaci elementów mieszadła obrotowego stanowi kluczowy i zasadniczy element mieszalnika.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 431435 (22) 2019 10 11

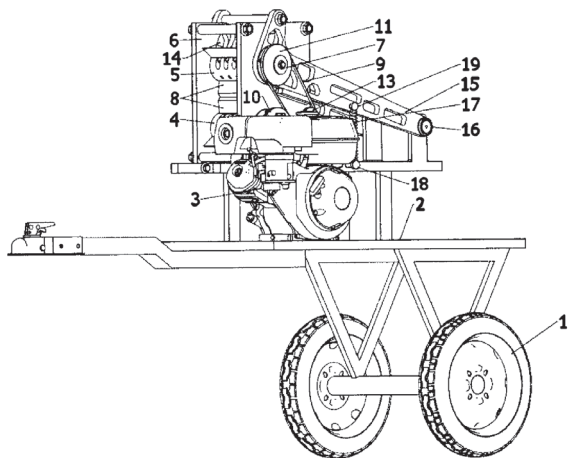
(51) B02C 18/12 (2006.01)  
B02C 23/04 (2006.01)  
B27L 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) WARGUŁA ŁUKASZ; ROSIAK SZYMON

(54) Rębak walcowy do drewna z układem przeciążeniowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest rębak walcowy do drewna z układem przeciążeniowym który zawiera silnik spalinowy (3) z kołem pasowym napędzającym, jest połączony z członem roboczym (8) przekładnią ciągnową (7) z pasem zębatym dwustronnym (9) i napinaczem mechanicznym (13) ze sprężyną napinającą pas, a człon roboczy (8) zbudowany z dwóch walców nożowych, walec nożowy dolny (4) na którym osadzone jest koło pasowe i walec nożowy górny (5) na którym osadzone jest koło pasowe, w obudowie członu roboczego (6) osadzone jest walec nożowy dolny (4) oraz znajdują się w nim rowki prowadzące (14) walec nożowy górny (5), który jest osadzony w wahaczu (15) przymocowany do ramy rębaka (2) w osi obrotu za pomocą połączenia sworzniowego (16), napięcie wahacza (15), a zarazem członu roboczego reguluje sprężyna napięcia wahacza (17) przymocowana do ramy rębaka (2) i wahacza (15) za pomocą połączeń sworzniowych (19).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431395 (22) 2019 10 07

(51) B05C 15/00 (2006.01)  
B05C 9/08 (2006.01)  
B05B 16/40 (2018.01)  
B65G 37/02 (2006.01)

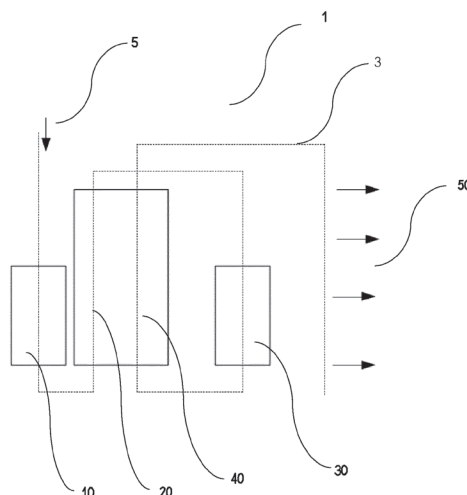
(71) POLMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
(72) TYSZKA DANIEL

(54) Lakiernia proszkowa do powlekania elementów stalowych farbą proszkową

(57) Lakiernia proszkowa (1) do powlekania elementów stalowych farbą proszkową, zawierająca: stanowisko przyjmowania (5) elementów przeznaczonych do powlekania farbą proszkową; stanowisko przygotowywania powierzchni (10) dostosowane do mycia natryskowego elementów przeznaczonych do powlekania farbą proszkową za pomocą mieszaniny wody ze środkami chemicznymi, oraz dostosowane do splukiwania elementów przeznaczonych do powlekania farbą proszkową za pomocą wody zwykłej oraz

wody demineralizowanej; stanowisko wysuszania (20); stanowisko lakierowania proszkowego (30); piec lakierniczy (40) do wygrzewania elementów przeznaczonych do powlekania farbą proszkową w celu uzyskania polimeryzacji farby i utwardzenia powłoki lakierniczej stanowisko odbierania (50) elementów pokrytych powłoką lakierniczą. Lakiernia charakteryzuje się tym, że stanowisko przygotowywania powierzchni (10) dostosowane jest do utrzymywania w obiegach zamkniętych wody z mieszaniną środków chemicznych, wody zwykłej oraz wody demineralizowanej, przy czym co najmniej jeden z obiegów zamkniętych stanowiska przygotowania powierzchni (10) zawiera filtr magnetyczny dostosowany do wychwytywania cząstek metalicznych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431408 (22) 2019 10 08

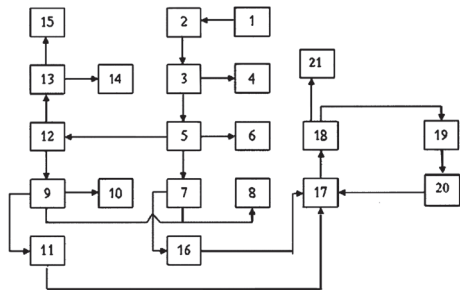
(51) B07B 4/08 (2006.01)  
B03C 1/23 (2006.01)

(71) MAKPOL RECYKLING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubliniec  
(72) KOŚCIELNIAK ROBERT; MAKUCH ANNA  
(54) Sposób sortowania odpadów przemysłowych metalicznych

(57) Sposób sortowania odpadów przemysłowych metalicznych o różnej wielkości granulometrycznej i morfologii polega na tym, że materiał wejściowy (1) kierowany jest do stacji nadawczej (2) skąd jest przekazywany do separatora nadtaśmowego (3), w którym materiał wejściowy (1) przemieszcza się na taśmie zgodnie z kierunkiem przenoszenia. Nad taśmą separatora (3) znajduje się układ czujników, których sygnał wysyłany jest do układu dysz w przypadku, gdy badany materiał wykazuje właściwości magnetyczne o gdy materiał o różnej morfologii i wielkości granulometrycznej przechodzi nad układem dysz strumień powietrza wydmuchuje materiał ferromagnetyczny do kontenera metali żelaznych (4) z pierwszej separacji, natomiast materiał nieferromagnetyczny jest podawany na przesiewacz kratownicowy dwupokładowy (5). Rozmiar oczek sita pierwszego pokładu przesiewacza kratownicowego (5) wynosi 110 mm a rozmiar oczek drugiego pokładu wynosi 40 mm. Frakcja nadgabarytowa pozostająca na sicie przekazywana jest do stacji selekcji nadgabarytowej (6) podczas gdy frakcja gabarytowa gruba jest przekazywana do separatora wiropładowego (7) frakcji gabarytowej grubej. W efekcie analizy zidentyfikowane w badaniu metale żelazne zostają wystrzelone na końcu ECS separatora wiropładowego (7) w polu wiropładowym i przekazywane do separatora wiropładowego (9) z bębniem magnetycznym a metale nieżelazne przekazywane są do kontenera metali nieżelaznych (16) frakcji gabarytowej grubej. Metale żelazne, które znajdują się w obszarze niepodlegającym działaniu pola magnetycznego „odklejają się” od powierzchni walca i spadają grawitacyjnie do kontenera metali żelaznych (10) z drugiej separacji, natomiast frakcja o maksymalnym wymiarze geometrycznym mniejszym niż 40 mm, wyodrębniona na przesiewaczu kratowniczym (5) na drugim pokładzie, jest

przekazywana do przesiewacza przerzutowego elastycznego (12), gdzie jest oddzielana frakcja materiału podgabarytowa a oddzielona frakcja gabarytowa drobna jest następnie kierowana do separatora wiropłutowego (9) z bębniem magnetycznym. Frakcja podgabarytowa jest kierowana do separatora wiropłutowego (13) sekcji podgabarytowej, gdzie w wyniku analizy ECS metale nieżelazne kierowane są do kontenera metali nieżelaznych (14) frakcji podgabarytowej, a reszta materiału jest przekazywana do kontenera zanieczyszczeń (15) frakcji podgabarytowej. Materiał z kontenera metali nieżelaznych (16) frakcji gabarytowej grubej i kontenera metali nieżelaznych (11) frakcji gabarytowej drobnej trafia do stacji nadawczej (17) sortowania kampanijnego, skąd jest kierowany do separatora rentgenowskiego (18) gdzie wyodrębniany jest wybrany rodzaj metali nieżelaznych. Następnie materiał jest przekazywany do kabiny sortowniczej (19) gdzie dzielony jest zgodnie z wynikami analizy rentgenowskiej na metale nieżelazne selekcyjonowane w danym cyklu do kontenera produktów (20) sortowania kampanijnego oraz na pozostałe metale nieżelazne, które umieszcza się w kontenerze (21) zmieszanych metali ciężkich, przy czym przyjęto następujące określenia dla poszczególnych frakcji granulometrycznych materiału wejściowego: - mniej niż 10 mm – frakcja podgabarytowa, - 10-40 mm – frakcja gabarytowa drobna, - 40-110 mm – frakcja gabarytowa gruba, >110 mm – frakcja nadgabarytowa.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431483 (22) 2019 10 15

(51) B08B 1/04 (2006.01)

E04F 21/00 (2006.01)

A47L 13/60 (2006.01)

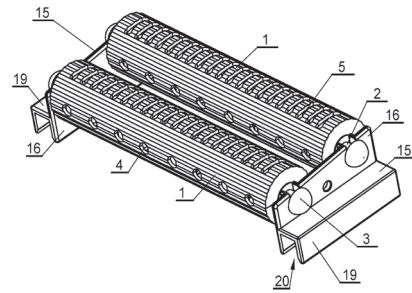
(71) COMENSAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MAZURKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Wałek do czyszczenia pacy glazurniczej i urządzenie do czyszczenia pacy glazurniczej**

(57) Wałek (1) ma postać wydłużonego wydrążonego walca, na którego poboczniczy znajdują przyzmy równoległe względem siebie i względem osi obrotu, o kącie wierzchołkowym mieszczącym się w zakresie od 165° do 169° i o wysokości wynoszącej od 1 do 1,5% średnicy nominalnej wałka (1). Przyzmy przebiegają przez całą długość wałka (1). Na poboczniczy walca znajdują się także cztery grupy przelotowych otworów (4, 5). Dwie grupy pierwszych otworów (4) rozmieszczone w dwóch rzędach ulokowanych naprzeciw siebie, a dwie grupy drugich otworów (5) rozmieszczone są w dwóch rzędach ulokowanych także naprzeciw siebie. Wszystkie cztery rzędy otworów (4, 5) rozmieszczone są w regularnych odstępach na obwodzie wałka (1). Pierwsze otwory (4) są otworami o zarysie okrągłym o średnicy mieszczącym się w zakresie od 18 do 22% średnicy nominalnej wałka. Drugie otwory (5) mają wydłużony zarys, który stanowią dwa okręgi połączone łukami stycznymi do obu okręgów i skierowanymi swoimi wypukłościami w stronę światła otworu (5). Oś drugich otworów (5) przebiegają prostopadle do osi wałka (1). Długość drugiego otworu (5) wynosi od 48 do 52% średnicy nominalnej wałka (1). Największa szerokość drugiego otworu (5) wynosi od 11 do 13% nominalnej średnicy wałka (1), a minimalna szerokość drugiego otworu (5) wynosi od 7 do 9% nominalnej średnicy wałka (1). Urządzenie do czyszczenia stanowi co najmniej jeden opisany wyżej wałek (1) zamocowany obrotowo w bocznych uchwytach (15).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 431500 (22) 2019 10 17

(51) B21B 13/02 (2006.01)

B21B 19/02 (2006.01)

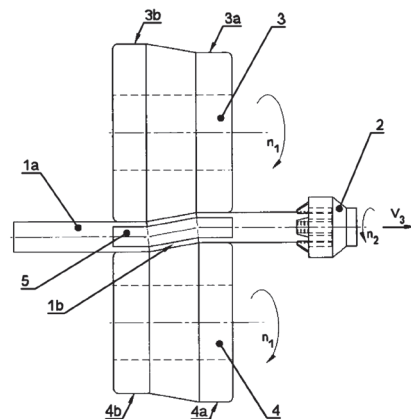
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) BULZAK TOMASZ; TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW

(54) **Sposób rozdrabniania struktury materiałów w walcach skośnej dwurolkowej z osiowym przemieszczaniem materiału wsadowego**

(57) Sposób rozdrabniania struktury materiałów w walcach skośnej dwurolkowej z osiowym przemieszczaniem materiału wsadowego charakteryzuje się tym, że jeden z końców półfabrykatu w kształcie odcinka pręta mocuje się w szczękach uchwytu (2) ciągnącego, po czym wprowadza się drugi koniec półfabrykatu przy pomocy uchwytu (2) ciągnącego pomiędzy dwa walce (3, 4) robocze i dwie prowadnice (5), z prędkością  $V_1$ , przy czym walce (3, 4) robocze są usytuowane symetrycznie względem osi półfabrykatu co 180°, a osie obrotu walców (3, 4) roboczych ustawione są równoległe do osi półfabrykatu i obracają się w tym samym kierunku z jednakową prędkością  $n_1$ , następnie po wprowadzeniu półfabrykatu do przestrzeni między walcowej utworzonej przez dwa (3, 4) robocze i dwie prowadnice (5) wprawia się w ruch postępowy walców dwa (3, 4) robocze w kierunku promieniowym do osi półfabrykatu z prędkością  $V_2$  i oddziałuje się powierzchniami (3a, 3b, 4a, 4b) walcowymi walców (3, 4) roboczych na półfabrykat przez co półfabrykat wygina się w kształt litery „Z” i zaciska się półfabrykat (1a) wygięty pomiędzy walcami (3, 4) roboczymi, jednocześnie półfabrykat (1a) wygięty i uchwyt (2) ciągnący wprawia się przez walce (3, 4) robocze w ruch obrotowy z prędkością  $n_2$ , następnie uchwyt (2) ciągnący wprowadza się w ruch postępowy z prędkością  $V_3$  wzdłuż osi walcowania i wyjmuje się półfabrykat (1a) z przestrzeni roboczej dwóch walców (3, 4) roboczych i dwóch prowadnic (5), przy czym w wyniku oddziaływania walców (3, 4) roboczych i uchwytu (2) ciągnącego na wygięcie (1b) w kształcie litery „Z” po czym wygięcie (1b) w kształcie litery „Z” przemieszcza się wzdłuż półfabrykatu (1a) na całej jego długości.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431502 (22) 2019 10 17

(51) B21B 19/02 (2006.01)

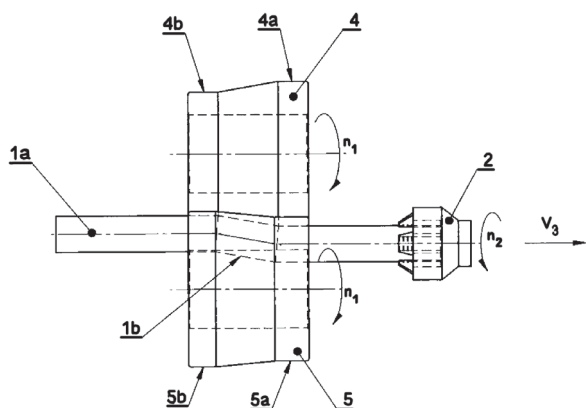
B21B 13/02 (2006.01)

B21B 15/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin  
 (72) BULZAK TOMASZ; TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW  
 (54) **Sposób rozdrabniania struktury materiałów w walcierce skośnej trójrolkowej z osiowym przemieszczaniem materiału wsadowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rozdrabniania struktury materiałów w walcierce skośnej trójrolkowej z osiowym przemieszczaniem materiału wsadowego, który charakteryzuje się tym, że jeden z końców półfabrykatu w kształcie odcinka pręta mocuje się w szczękach uchwyty (2) ciągnącego, po czym wprowadza się drugi koniec półfabrykatu przy pomocy uchwyty (2) ciągnącego pomiędzy trzy walce (4, 5) robocze z prędkością ( $V_1$ ), przy czym walce (4, 5) robocze są usytuowane symetrycznie względem osi półfabrykatu (1) co  $120^\circ$ , a osie obrotu walców (4, 5) roboczych ustawione są równoległe do osi półfabrykatu (1) i obracają się w tym samym kierunku z jednakową prędkością ( $n_1$ ), następnie po wprowadzeniu półfabrykatu (1) do przestrzeni między walcowej utworzonej przez walce (4, 5) robocze, wprawia się w ruch postępowy walce (4, 5) robocze w kierunku promieniowym do osi półfabrykatu (1) z prędkością ( $V_2$ ) i oddziałuje się powierzchniami (4a, 4b, 5a, 5b) walcowymi walców (4, 5) roboczych na półfabrykat, przez co półfabrykat wygina się w kształt litery „Z” i zaciska się półfabrykat (1a) wygięty pomiędzy walcami (4, 5) roboczymi, jednocześnie półfabrykat (1a) wygięty i uchwyt (2) ciągnący wprawia się przez walce (4, 5) robocze w ruch obrotowy z prędkością ( $n_2$ ), następnie uchwyt (2) ciągnący wprowadza się w ruch postępowy z prędkością ( $V_3$ ) wzdłuż osi walcowania i wyjmuje się półfabrykat (1a) z przestrzeni roboczej trzech walców (4, 5) roboczych, przy czym w wyniku oddziaływania walców (4, 5) roboczych i uchwyty (2) ciągnącego wygięcie (1b) w kształcie litery „Z” po czym wygięcie (1b) w kształcie litery „Z” przemieszcza się wzdłuż półfabrykatu (1a) na całej jego długości.

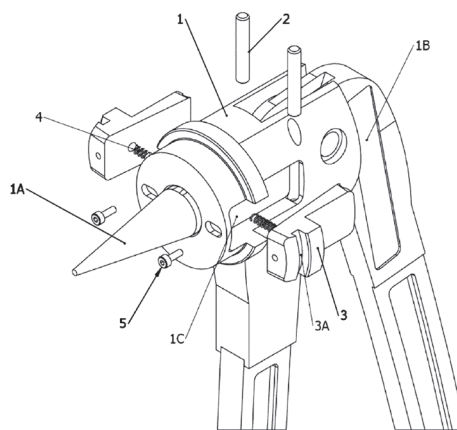
(3 zastrzeżenia)



- A1 (21) 431415 (22) 2019 10 08  
 (51) B21D 39/20 (2006.01)  
 B21D 41/00 (2006.01)  
 (71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin  
 (72) PAWŁOWSKI ŁUKASZ; GOGOL GRZEGORZ  
 (54) **Narzędzie rozpięające do rur**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie rozpięające do rur z polimeru, oraz rur kompozytowych, z możliwością szybkiego zakładania głowicy Narzędzie rozpięające do rur zawierające w korpusie (1) promieniowo rozpięający stożkowy trzpień (1A) współpracujący z segmentami rozpięającymi, który wsunięty do segmentów głowicy rozpięającej za pośrednictwem dźwigniowego mechanizmu napędowego powoduje ich rozszerzenie w kierunku promieniowym charakteryzuje się tym, że zawiera w korpusie (1) zatrzaski (3), które osadzone są na elementach (2) pełniących rolę zawiasów. Zatrzaski (3) połączone są z korpusem (1) za pomocą łączników (5). W każdym zatrzasku (3) znajduje się kanałek (3A) oraz element sprężysty (5).

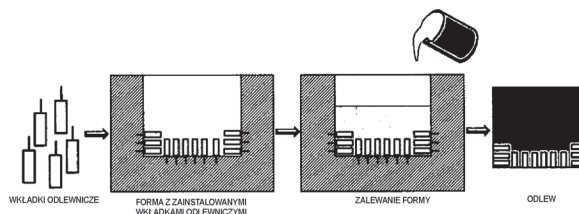
(5 zastrzeżeń)



- A1 (21) 431428 (22) 2019 10 10  
 (51) B22D 19/06 (2006.01)  
 B22D 19/02 (2006.01)  
 B22D 21/00 (2006.01)  
 C22C 29/00 (2006.01)  
 (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;  
 ODLEWNIA ŻELIWA STALIWA I METALI KOLOROWYCH  
 ZUB SPÓŁKA JAWNA, Osiek  
 (72) KAWALEC MAGDALENA; GÓRNY MARCIN;  
 ZUB ANDRZEJ  
 (54) **Wkładka odlewnicza oraz sposób wytwarzania lokalnych stref kompozytowych w odlewach**

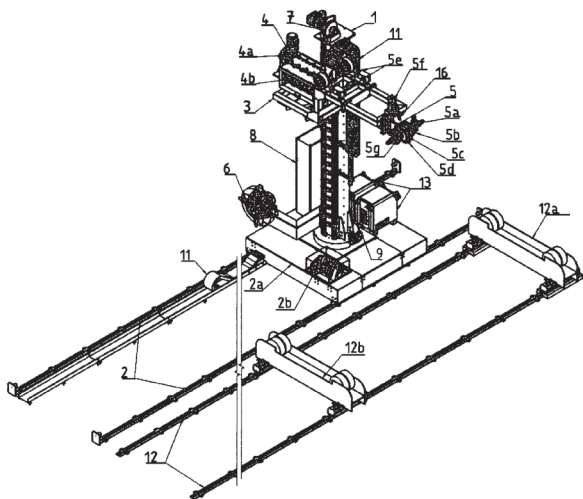
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkładka odlewnicza, która składa się z węgla w ilości 0,8 – 4,5% masowych, wanadu w ilości 6,0 – 16,0% masowych, krzemu w ilości 0,5 - 3,5% masowych, reszta Fe i nieuniknione zanieczyszczenia i stanowi ją wytworzona w technologii odlewniczej bryła w kształcie stożka ściętego wyposażona w element mocujący. Ponadto przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wytwarzania lokalnych stref kompozytowych w odlewach, który polega na tym, że wykonuje się w technologii odlewniczej wkładki w kształcie stożka ściętego wyposażone w element mocujący. Każda z wkładek składa się z węgla w ilości 0,8 – 4,5% masowych, wanadu w ilości 6,0 – 16,0% masowych, krzemu w ilości 0,5 - 3,5% masowych, reszta Fe i nieuniknione zanieczyszczenia. Następnie wkładki odlewnicze umieszcza się w wyznaczonych strefach wewnątrz wnętrza formy i mocuje w sposób szeregowy w odstępie między kolejnymi wkładkami wynoszącym co najmniej wielkość jej średnicy.

(2 zastrzeżenia)



- A1 (21) 431390 (22) 2019 10 07  
 (51) B23K 37/04 (2006.01)  
 (71) B&P HYDRAULIC PRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz  
 (72) KOCAJ MARCIN  
 (54) **Zautomatyzowane stanowisko do spawania płaszczy grzejnych na zbiorniku i sposób spawania płaszczy grzejnych na zbiorniku**
- (57) Zautomatyzowane stanowisko do spawania zwłaszcza płaszczy grzejnych na zbiorniku charakteryzuje się tym, że zawiera

ra zespół pozycyjno - ustawczy zbiornika, który wyposażony jest napędowy zespół rolkowy (12a), trwale związany z podłożem oraz bierny zespół rolkowy (12b) ustawiony na torowisku (12) obok torowiska (12) ułożone jest torowisko (2), na którym osadzona jest platforma (2a) z zamocowanym statycznym słupowysięgnikiem (1) z systemem (9) obracania, ponadto na platformie (2a) umocowany jest podajnik (6) z systemem podającym płaskownik na płaszcz grzejny, zestaw spawarek (13), szafa (8) sterownicza zasilająca z sterownikami, pulpitem sterowania i przenośną kasetą sterującą oraz systemem prowadzenia kabli (11), natomiast słupowysięgnik (1), posiada umocowaną sztywną ramę (3) nośną z napędem (4a) i prowadnicami, na której usytuowany jest moduł formujący (4), moduł dociskający - spawający (5) z regulacją pracy w dwóch osiach x i y oraz system (16) wizyjny, przy czym całość stanowiska stanowi zunifikowany ze sobą funkcjonalnie i operacyjnie połączony przez interfejs oparty na systemie sterowników SIMATIC system rozdzielczo - sterujący połączony magistralą prowadzoną systemem prowadzenia kabli (11) z modułami wykonawczymi (2b, 4, 5, 7, 12a, 16), które włączone są w jeden system sterowania do centralnego sterownika PLC szafy (8) sterującej z pulpitem sterowania i panelem dotykowym z wizualizacją. Sposób spawania płaszcz grzejnych na zbiorniku polega na tym, że w zespole pozycyjno - ustawczym wyposażonym w napędowy samonastawny zespół rolkowy (12a) i bierny zespół rolkowy (12b) umiejscowiony na torowisku (12) ustawia się zbiornik o zakresie średnic od fi 2000 mm do fi 4000 mm i długości max 12000 mm, zbiornik ustawia się na pozycję startową nakładania płaszcz grzejnego, a następnie dojeżdża się słupowysięgnikiem (1) w trybie ręcznym do zbiornika i włącza się cykl automatyczny, przy czym w cyklu automatycznym następuje synchronizacja prędkości obrotowej zbiornika i modułu (4) formującego płaszcz grzejny, a także następuje włączenie systemu precyzyjnego i równomiernego przejazdu platformy (2a) z słupowysięgnikiem (1) wedle parametrów zadanych z szafy (8) sterowniczej panelu operatorskiego, po czym z podajnika (6) systemem podającym podawany jest płaskownik najkorzystniej o szerokości 120 mm i w zależności od potrzeb o grubości w zakresie od 1 mm do 3 mm poprzez moduł (4) do modułu (5) dociskający — spawający na zbiornik i nakładany jest w kształcie spirali oraz dociskany do zbiornika po czym równocześnie następuje wykonywanie dwóch spoin pachwinowych, które łączą uformowany płaskownik na zbiorniku w płaszcz grzejny. (17 zastrzeżeń)



A1 (21) 431430 (22) 2019 10 10

(51) B32B 27/32 (2006.01)  
B32B 3/30 (2006.01)  
C08J 5/18 (2006.01)  
B29D 24/00 (2006.01)

(71) POLIPAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Wielkopolska  
(72) NOWAK-GAJEK JUSTYNA; GWARDIAK ARTUR

#### (54) Folia warstwowa

(57) Folia warstwowa, składająca się z co najmniej jednej warstwy polimerowej wykonanej z polietylenu o małej i/lub średniej i/lub dużej gęstości, i/lub regranulatu polietylenu, charakteryzuje się tym, że na powierzchni folii znajdują się regularnie ułożone, odcinkowe, wzdłużne wgłębienia o geometrycznym, regularnym profilu, uszeregowane w stałej odległości od siebie w układzie liniowym, przy czym wgłębienia mają regularny symetryczny i proporcjonalny przekrój poprzeczny, o zbliżonej zarówno na kątowych zagięciach jak na ściankach (2) i niecce (1) grubości folii.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 431436 (22) 2019 10 11

(51) B32B 33/00 (2006.01)  
E02D 17/20 (2006.01)  
E02D 3/00 (2006.01)  
E01C 21/00 (2006.01)

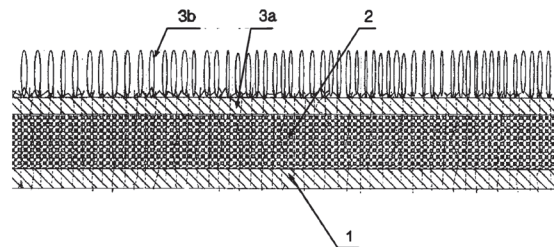
(71) GDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) KUBICKI GRZEGORZ

#### (54) Mata do ochrony terenów odkrytych, zwłaszcza skarp i/lub nasypów, przed erozją

(57) Mata do ochrony terenów odkrytych, zwłaszcza skarp i/lub nasypów, przed erozją, zawierająca warstwę spodnią z włókniny lub tkaniny syntetycznej, warstwę wierzchnią syntetyczną przepuszczającą ciecz, oraz warstwę środkową zawierającą materiał mineralny zdolny do stwardnienia pod wpływem wody, przy czym wspomniane warstwy połączone są trwale ze sobą, charakteryzuje się tym, że warstwa wierzchnia zawiera syntetyczną trawę (3b).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431518 (22) 2019 10 18

(51) B60M 5/00 (2006.01)  
H02M 7/12 (2006.01)  
B61K 13/00 (2006.01)

(71) ETA GLIWICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) WIECZOREK GRZEGORZ; OLIVA WOJCIECH;  
BERNACKI KRZYSZTOF; RYMARSKI ZBIGNIEW

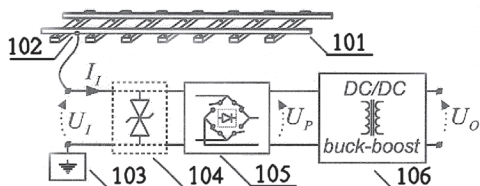
#### (54) Sposób i urządzenie do zasilania urządzeń elektronicznych pracujących w środowisku infrastruktury kolejowej

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu i urządzenia zasilania urządzeń elektronicznych pracujących w środowisku infrastruktury kolejowej. Sposób polega na tym, że prądem wejściowym II pobudza się pierwsze wejście synchronicznego prostownika (105), z którego dwóch wyjść zasilą się przetwornicę (106) podwyższającą - obniżającą napięcie (buck-boost), z wyjścia której wyprowadza się użytkowe napięcie wyjściowe Uo, jednocześnie z drugiego wejścia synchronicznego prostownika (105) poprzez układ zabezpieczenia przeciwprzepięciowego (104) odprowadza się prąd do układu uzemiającego (103). Urządzenie charakteryzuje się tym, że obydwie wyjścia zabezpieczenia przeciwprzepięciowego (104) połączone



są z dwoma wejściami synchronicznego prostownika (105), którego oba wyjścia połączone są do obu wejść przetwornicy (106) podwyższająco - obniżającej napięcie (buck-boost), korzystnie przetwornicy izolowanej, a drugie wejście układu zabezpieczenia przeciwprzepięciowego (104) połączone jest wejściem układu uziemiającego (103).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 431492 (22) 2019 10 16

(51) B60N 2/005 (2006.01)

B60N 2/26 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

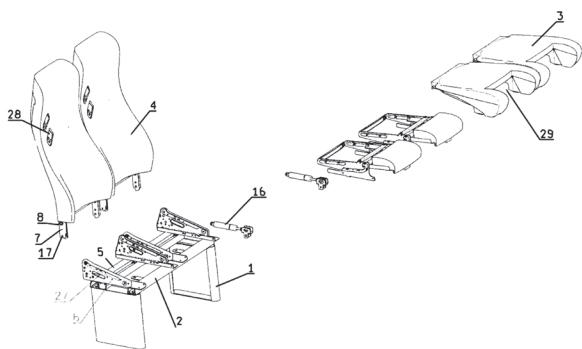
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Swadzim

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Fotel pojazdu komunikacji zbiorowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest fotel pojazdu komunikacji zbiorowej, w szczególności autobusu dalekobieżnego, mający zastosowanie w autobusach, gdzie zachodzi konieczność dostosowania foteli do wymagań pasażerów. Charakteryzuje się tym, że stelażem (2) są co najmniej dwa, usytuowane prostopadle do osi pojazdu, profile (5), do których zamocowane są trwale dwie płyty (6), symetryczne względem siebie, w odległości od siebie w przybliżeniu równej szerokości siedziska (3), zaś oparcie (4) ma wydłużone poza dolną krawędź oparcia kształtowniki (7) ram bocznych, w których każdy ma otwory (8) do osadzenia sworzni obrotu oparcia (4), zamocowanego w górnym otworze płyt (6), oraz otwory do montażu wyposażenia opcjonalnego, czyli systemu skracania siedziska dla transportu dzieci zintegrowanego systemu regulacji kąta oparcia wraz z regulacją pochylecia kąta siedziska.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 435701 (22) 2020 10 14

(51) B60N 3/10 (2006.01)

(31) 202019105643.6 (32) 2019 10 14 (33) DE

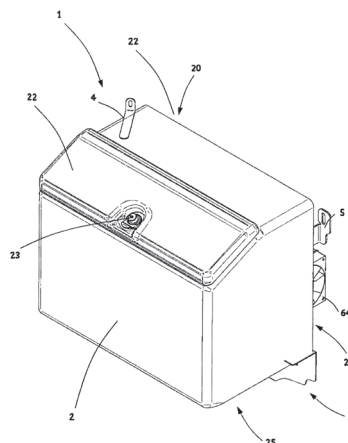
(71) TM Technischer Gerätebau GmbH, Neu-Ulm, DE

(72) FIXL HERMANN, DE

(54) Skrzynka chłodząca do wbudowania w desce rozdzielczej

(57) Zgłoszenie dotyczy skrzynki chłodzącej do wbudowania w desce rozdzielczej, w osłonie kokpitu lub podobnym elemencie pojazdu z obudową (2), otaczającą przestrzeń chłodzącą i elementem okładzinowym (3), umieszczonym granicząc z obudową (2), przy czym dla dostępu od strony czołowej do przestrzeni leżącej za elementem okładzinowym (3), w stanie zainstalowanej skrzynki chłodzącej (1), element okładzinowy (3) jest całkowicie lub częściowo rozłączny od obudowy (2) i/lub względem niej przesuwany i/lub wychylny.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 431490 (22) 2019 10 16

(51) B60R 21/015 (2006.01)

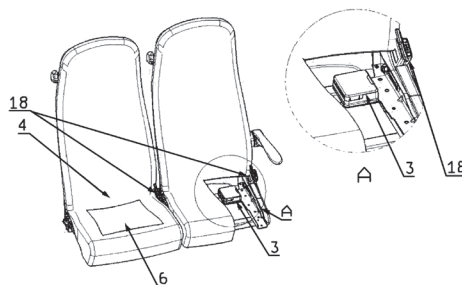
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Swadzim

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) System monitorowania zajętości miejsc, zwłaszcza w środkach transportu publicznego

(57) System monitorowania zajętości miejsc charakteryzuje się tym, że jednostka centralna z modułem komunikacyjnym połączona jest bezprzewodowo z modułami (3) radiowych nadajników sygnałów zajętości miejsc (4) siedzących albo leżących, gdzie każdy moduł (3) radiowego nadajnika sygnału zajętości miejsca (4), usytuowany korzystnie w strefie tego miejsca (4), wyposażony jest we własne źródło zasilania oraz połączony jest z co najmniej jednym czujnikiem obciążenia (6) miejsca (4), przy czym każdy moduł (3) radiowego nadajnika wyposażony jest w sterownik czujników mający postać płytki drukowanej zawierającej złącza czujników zewnętrznych połączonych poprzez niskoenergetyczny mikrokontroler z układem radiowym z anteną, natomiast moduł komunikacyjny mający postać płytki drukowanej zawiera układ radiowy, mikrokontroler, złącze zasilania oraz co najmniej jedno złącze komunikacyjne, przy czym każdy ze sterowników czujników pracuje niezależnie od pozostałych sterowników, połączenie każdego ze sterowników czujników z układem radiowym modułu komunikacyjnego stanowi unikatową parę urządzeń, a przesłany danych pomiędzy każdym ze sterowników czujników a modułem komunikacyjnym (2) jest szyfrowany.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 431405 (22) 2019 10 08

(51) B61L 27/04 (2006.01)

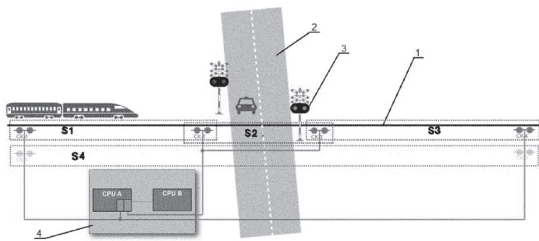
(71) ETA GLIWICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) KLICH BARTŁOMIEJ; COBALA JANUSZ;  
REICH JAROSŁAW; STELMACH JACEK;  
OWIECZKO MICHAŁ; MAZUR ŁUKASZ;  
PAWLICKA KATARZYNA

(54) **Sposób sterowania zasilanych energią elektryczną zabezpieczeń przejazdów kolejowo-drogowych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu sterowania zasilanych energią elektryczną zabezpieczeń przejazdów kolejowo - drogowych, wykorzystującego czujniki obecności pojazdu szynowego. Dla każdego toru wyznacza się trzy strefy (S1, S2, S3), a każdą strefę ogranicza się czujnikami obecności pojazdu szynowego, przy czym w strefach pierwszej (S1) i trzeciej (S3) stwierdza się obecność pojazdu szynowego, a w drugiej, środkowej strefie (S2) umieszcza się urządzenia zabezpieczające przejazd kolejowo - drogowy. Urządzeniami zabezpieczającymi steruje się w oparciu o sygnały z czujników obecności pojazdu szynowego zlokalizowane w strefach pierwszej lub trzeciej. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że dodatkowo wyznacza się czwartą strefę (S4) ograniczoną skrajnymi czujnikami obecności pojazdu szynowego w pierwszej (S1) i trzeciej strefie (S3) i na podstawie wskazań czujników czwartej strefy (S4) steruje się zasilaniem urządzeń zabezpieczających przejazd kolejowo - drogowy. W przypadku stwierdzenia obecności pojazdu szynowego w czwartej strefie (S4) wybrane urządzenia zabezpieczeń przejazdów kolejowo - drogowych wprowadza się w tryb pełnego zasilania energią, zaś w pozostałym czasie urządzenia zabezpieczeń przejazdów kolejowo - drogowych wprowadza się w tryb niskiego poboru energii.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 431493 (22) 2019 10 16

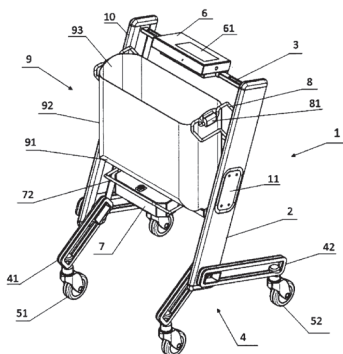
(51) **B62B 3/06** (2006.01)  
**G06Q 30/00** (2012.01)

(71) MAGO SPÓŁKA AKCYJNA, Rusiec  
(72) MARCZAK PIOTR

(54) **Wózek sklepowy do zakupów bezobsługowych**

(57) Ujawniony jest wózek sklepowy do zakupów bezobsługowych obejmujący konstrukcję ramową (1) z kołami jezdny (51, 52), gdzie konstrukcja ramowa (1) zawiera podłużnice (2), które u góry połączone są ze sobą za pomocą poprzecznej do nich poręczy (3), a u dołu wyposażone są w zespół zawieszenia (4) kół jezdnych. Konstrukcja ramowa (1) wyposażona jest w funkcyjnie skomunikowane ze sobą elektroniczne urządzenie sterujące (6) oraz wagę (7), gdzie elektroniczne urządzenie sterujące (6) osadzone jest na poręczy (3) a waga (7) osadzona jest nad zespołem zawieszenia (4) kół jezdnych. Wózek sklepowy zawiera zdejmowalną torbę zakupową (9) z dnem (91) a waga (7) wyposażona jest w uchwyty (8) mocowania torby zakupowej (9), przy czym torba zakupowa (9) swym dnem (91) posadowiona jest na powierzchni wagi (7).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 431505 (22) 2019 10 17

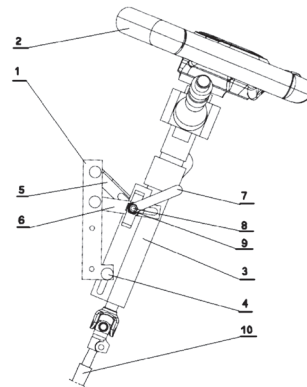
(51) **B62D 1/187** (2006.01)

(71) MELEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec  
(72) ABRAMOWSKI MICHAŁ; BRUKALSKI MATEUSZ; DEDA JAKUB; REŃSKI ANDRZEJ; SAR HUBERT

(54) **Regulowana kolumna kierownicza**

(57) Zgłoszenie dotyczy regulowanej kolumny kierowniczej, posiadającej korpus kolumny kierowniczej, w którym łożyskowany jest wał kierownicy, oraz mechanizm regulacji umożliwiający kątowe i poosiowe ustawienie jej położenia. Mechanizm regulacji obejmuje: wspornik (1) mocowany nieruchomo do konstrukcji pojazdu, przy czym wspornik (1) ten połączony jest obrotowo i suwliwie z korpusem kolumny kierowniczej (3) za pomocą osi przechodzącej przez podłużny otwór w korpusie kolumny kierowniczej (3); dwa ramiona prowadzące (5 i 6) połączone z jednej strony obrotowo ze wspornikiem (1), gdzie ich osie obrotu umieszczone są w odstępie od siebie, a z drugiej strony połączone obrotowo i suwliwie z korpusem kolumny kierowniczej (3) wspólną osią przechodzącą przez korpus kolumny kierowniczej (3) oraz podłużne otwory ramion prowadzących (5 i 6); mechanizm blokujący umożliwiający zablokowanie ramion prowadzących (5 i 6) w wybranym położeniu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431463 (22) 2019 10 14

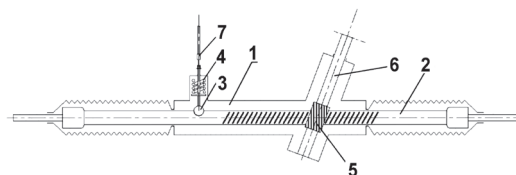
(51) **B62D 3/12** (2006.01)  
**B60R 25/02** (2013.01)

(71) MELEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec  
(72) BRUKALSKI MATEUSZ; DEDA JAKUB; MIROŚLAW TOMASZ; REŃSKI ANDRZEJ

(54) **Zębatkowa przekładnia kierownicza**

(57) Zgłoszenie dotyczy zębatkowej przekładni kierowniczej posiadająca obudowę (1), w której umieszczona jest listwa zębata (2) wykonująca ruch posuwisto - zwrotny względem obudowy (1) oraz zębniak (5) współpracujący z listwą zębatą (2), łożyskowany w obudowie (1) i połączony wałem (6) z kołem kierownicy. Przekładnia zawiera zintegrowany w obudowie (1) mechanizm blokowania listwy zębatej (2) w położeniu do jazdy na wprost, składający się z wybrania w listwie zębatej (2); rygla blokującego (3) o kształcie odpowiadającym kształtowi wybrania; sprężyny dociskowej (4) do wciskania rygla blokującego (3) w wybranie w listwie zębatej (2); oraz mechanizmu luzującego (7) do wycofywania rygla blokującego (3) z wybrania w listwie zębatej (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431394 (22) 2019 10 07

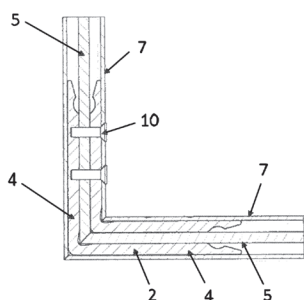
(51) B62D 33/04 (2006.01)  
B62D 25/00 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT OBRÓBK  
PLASTYCZNEJ, Poznań; PRZEDSIĘBIORSTWO  
SPECJALISTYCZNE BOCAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Korwinów; ALBATROS  
ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań  
(72) POŁĘC WITOLD; SZKUDELSKI SZYMON;  
BOROWSKI JACEK; RADASZEWSKI MACIEJ;  
KRZYCZMONIK SZYMON; DARUL TADEUSZ

(54) Sposób łączenia profili aluminiowych  
i łącznik kątowy profili aluminiowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia profili aluminiowych i łącznik kątowy profili aluminiowych do zabudowy nadwozi specjalistycznych pojazdów użytkowych. Sposób łączenia profili aluminiowych w panele boczne nadwozi pojazdów specjalistycznych za pomocą jednoelementowych łączników kątowych, polega na tym, że wykonuje się łącznik kątowy o przekroju poprzecznym dwuteowym ze stopu aluminium i wprowadza się do odpowiadającego mu gniazda o dwuteowym przekroju poprzecznym w łączonych profilach aluminiowych (7), po czym zakotwia się wkłesłą środkową część umiejscowioną na obu powierzchniach bocznych wzdłuż obu ramion (4) łącznika w odpowiadającej jej wypukłej środkowej części (5) obu wewnętrznych powierzchni bocznych gniazd łączonych profili aluminiowych (7), z kolei na wewnętrznej lub zewnętrznej powierzchni ramion (4) łącznika wykonuje się co najmniej po dwa otwory gwintowane z pogłębieniem stożkowym, a następnie wykonuje się odpowiadające im otwory z pogłębieniem stożkowym w łączonych profilach aluminiowych (7), w które wkłada się śruby z łbem stożkowym, ponadto poprzez mocowanie kształtowe w gniazdach pod łby stożkowe blokuje się i pozycjonuje łącznik w łączonych profilach (7) dopiero w momencie przykręcenia ramion (4) łącznika do wewnętrznych powierzchni gniazd łączonych profili (7) tak, że łeb śruby stożkowej (10) nie wystaje poza powierzchnię wewnętrzną łączonych profili (7), równocześnie stosuje się połączenie cierne przez nacisk powierzchniowy wewnętrznych powierzchni gniazd łączonych profili (7) i zewnętrznych powierzchni łącznika, następnie na obu końcach ramion (4) łącznika wykonuje się wybranie z przewężeniem przekroju na jego głębokości.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 431455 (22) 2019 10 14

(51) B63B 19/00 (2006.01)  
B63B 59/00 (2006.01)

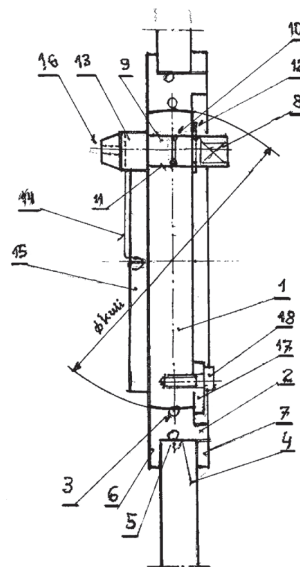
- (71) SZEWCZAK JAN PIOTR, Warszawa  
(72) SZEWCZAK JAN PIOTR

(54) Przegroda o nieskończonej ilości położeń,  
w położeniu zamkniętym szczelna

(57) Przegroda (1) o nieskończonej ilości położeń w położeniu zamkniętym szczelna zbudowana jest z dwóch warstw kulistych, wzajemnie do siebie przylegających z zachowaniem luzu umożliwiającego ruch przegrody (1) względem jej korpusu, a umieszczona w największej jej średnicy uszczelka, czyni ją w stanie zamkniętym

całkowicie szczelną. Istnieje możliwość wbudowania w przegrodzie wycieraczki uruchamianej ręcznie, a wbudowanie zamków czyni ją bezpieczną przed nieuzasadnionym otwarciem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431508 (22) 2019 10 17

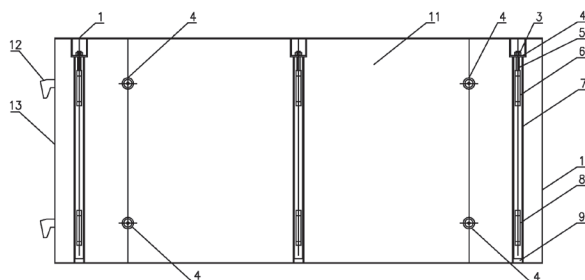
(51) B63B 35/36 (2006.01)  
B63B 35/44 (2006.01)

- (71) STALKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia  
(72) KONIECZKA PRZEMYSŁAW

(54) Modułowy ponton do posadowienia obiektów  
funkcjonalnych na wodzie

(57) Modułowy ponton do posadowienia obiektów funkcjonalnych na wodzie, charakteryzujący się tym, że ma prostopadłościenny kształt, który na przystających wzajemnie bokach: dłuższym (11) i krótszym (10) ma symetrycznie względem siebie rozmieszczone w dwóch szeregach występy ustalające, korzystnie w postaci cylindrycznych prętów, zaś na przeciwległych wzajemnie bokach: dłuższym i krótszym (13) ma dwa symetrycznie względem siebie rozmieszczone w dwóch szeregach nieprzelotowe otwory oraz mają w pobliżu naroży na przystających wzajemnie bokach: dłuższym (11) i krótszym (10) pionowe wnęki (9), w których ma poziome półki (4) z otworem pod śrubę (5), zaś na przeciwległych bokach: dłuższym i krótszym (13) ma symetrycznie względem siebie rozmieszczone w pionie, korzystnie ukształtowane we wnękach (9), gniazda pod ukształtowane występy zaciskowe (12), przy czym w pionowych wnękach (9) ma suwliwie w kierunku góra – dół, posadowione dociskowe listwy (7) z czworokątnymi otworami (6 i 8), która trwale połączona jest ze śrubą (5) połączoną gwintowo z nakrętką (3) posadowioną na poziomej półce (4).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 10 29

A1 (21) 431425 (22) 2019 10 09

(51) B64C 25/56 (2006.01)

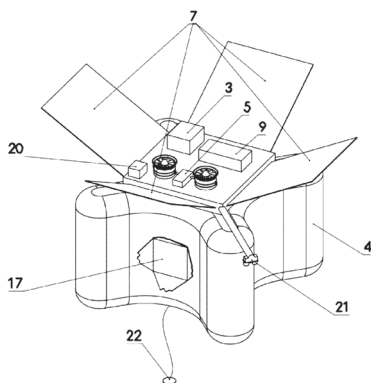
(71) ADAPTRONICA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki; INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) FARAJ RAMI; HOLNICKI-SZULC JAN; KOWALSKI TOMASZ MARCIN; WOŁEJSZA ZBIGNIEW; MIKUŁOWSKI GRZEGORZ; PAWŁOWSKI PIOTR; HINC KRZYSZTOF; GRACZYKOWSKI CEZARY

(54) **Adaptacyjne urządzenie awaryjnego lądowania obiektu, zwłaszcza dla bezzałogowego statku powietrznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest adaptacyjne urządzenie awaryjnego lądowania obiektu, zwłaszcza dla bezzałogowego statku powietrznego, zawierające poduszkę powietrzną z co najmniej jednym nacięciem wstępnie otworem, moduł napełniania poduszki powietrznej zawierający co najmniej jeden napęd wentylatorowy, moduł aktywacji upustu gazu, moduł detekcji awarii, źródło zasilania oraz moduł wykrywania bliskości podłoża charakteryzujące się tym, że zawiera ładunek pirotechniczny wraz z zapalnikiem umieszczone na powłoce poduszki (4) w obrębie wstępnie naciętego otworu upustowego (17) połączone z modułem zapalnikowym (20).

(14 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 02 28

A1 (21) 431424 (22) 2019 10 09

(51) B65B 1/02 (2006.01)

(71) WALIGÓRA TOMASZ DOMASZ, Dominowo

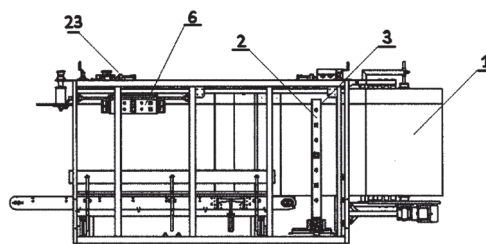
(72) WALIGÓRA TOMASZ

(54) **Urządzenie do pakowania produktów w worki foliowe, w szczególności do pakowania rozdrobnionych paliw stałych**

(57) Urządzenie do pakowania charakteryzuje się tym, że w strefie przesuwu folii, pomiędzy zasobnikiem (1) folii a pionową głowicą (2) zgrzewającą, usytuowany jest czujnik grubości (3) folii, który to czujnik grubości (3) jest połączony z układem sterowania, natomiast układ sterowania połączony jest z nagrzewnicą głowic zgrzewających oraz wytwornicą podciśnienia, natomiast pomiędzy pionową głowicą (2) zgrzewającą a poziomą głowicą (6) zgrzewającą umieszczony jest układ zasypowy w strefie którego usytuowany jest przenośnik transportowy, przy czym każda z głowic zgrzewających (2, 6) składa się noża zgrzewającego, stempla dociskowego i zderzaka noża zgrzewającego, gdzie stempel dociskowy zamontowany jest przesuwnie względem zderzaka a nóż zgrzewający zamontowany jest przesuwnie zarówno względem stempla, jak i zderzaka, gdzie w płycie czołowej zderzaka zamontowana jest silikonowa wkładka, która znajduje się w osi przesuwu noża zgrzewającego, zaś w obudowach stempla i zderzaka znajdują się kanały chłodzące, przez które przepływa ciecz chłodząca, natomiast w obudowie noża zgrzewającego pomiędzy ściankami obudowy

a stemplem noża zgrzewającego znajduje się kanał nagrzewający połączony z wlotem ciepłego powietrza z nagrzewnicy oraz kanał odciągający połączony z wylotem ciepłego powietrza, który to wylot połączony jest z wytwornicą podciśnienia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431447 (22) 2019 10 11

(51) B65D 88/08 (2006.01)

A01F 25/14 (2006.01)

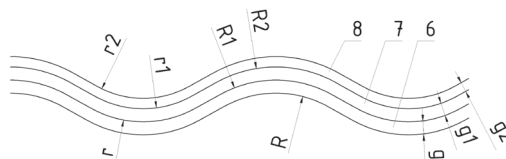
(71) FEERUM SPÓŁKA AKCYJNA, Chojnów

(72) JANUSZ DANIEL

(54) **Zbiornik do przechowywania materiałów sypkich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik do przechowywania materiałów sypkich, w którym elementy ściany części cylindrycznej stanowią wielowarstwową strukturę nośną, utworzoną z blachy falistej o różnej grubości, w której blachy (6, 7 oraz 8) faliste w wielowarstwowej strukturze nośnej ściśle przylegają do siebie, przy czym blachę falistą charakteryzuje zróżnicowana geometria fali w zależności od położenia w wielowarstwowej strukturze nośnej w ten sposób, że wielkość promienia ( $R_1$ ) grzbietu fali blachy (8) w warstwie jest równa sumie wielkości promienia ( $R_1$ ) grzbietu fali blachy (7) w poprzedniej warstwie i jej grubości ( $g_1$ ), a wielkość promienia ( $R_2$ ) grzbietu fali blachy (7) w warstwie jest równa sumie wielkości promienia ( $R$ ) grzbietu fali blachy (6) w poprzedniej warstwie i jej grubości ( $g$ ). Wielkość promienia ( $r_2$ ) doliny fali blachy (8), o grubości ( $g_2$ ) w warstwie jest równa różnicy wielkości promienia ( $r_1$ ) doliny fali blachy (7) w poprzedniej warstwie i grubości blachy ( $g_2$ ), a wielkość promienia ( $r_1$ ) doliny fali blachy (7), o grubości ( $g_1$ ) w warstwie jest równa różnicy wielkości promienia ( $r$ ) doliny fali blachy (6) w poprzedniej warstwie i grubości blachy ( $g_1$ ).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431453 (22) 2019 10 13

(51) B65D 88/12 (2006.01)

B65D 90/02 (2019.01)

B61D 3/20 (2006.01)

(71) POL - OSTEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

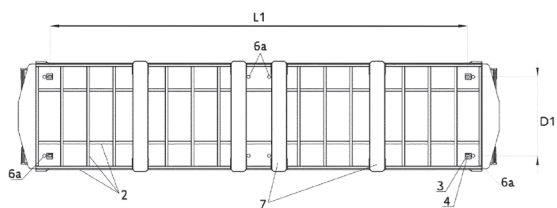
(72) GÓRNIAK MIKOŁAJ

(54) **Kontener adaptacyjny**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi kontener adaptacyjny zbudowany głównie z kształtowników (2) i blach posiadający podstawę, ściany, kłonicę oraz standaryzowane otwory na czopy platformy przewozowej. Charakteryzuje się on tym, że w części ładunkowej podstawy tego kontenera występują co najmniej cztery, a korzystnie osiem otworów (6a) na czopy blokujące, lub zamiast otworów (6a) występują czopy blokujące, komplementarne ze standaryzowanymi otworami występującymi w transportowych

kontenerach morskich, które mogą być umieszczane i stabilnie przewożone we wnętrzu kontenera.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 11 08

A1 (21) 431476 (22) 2019 10 14

(51) B66D 1/74 (2006.01)

B66D 1/66 (2006.01)

B66D 3/00 (2006.01)

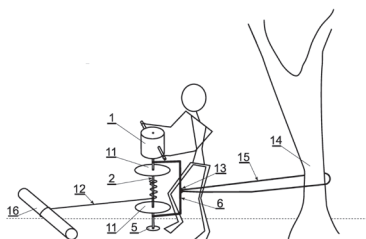
(71) GÓRSKI MIROSŁAW PAN DRWAŁ, Ząbkowice Śląskie

(72) GÓRSKI MIROSŁAW

(54) Przegiągarka linowa i przystawka przyciągająca do ręcznej wiertnicy głębowej

(57) Przegiągarka ma mechanizm napędowy (1), który stanowi spalinowy zespół napędowy znanej ręcznej wiertnicy głębowej, mający wyjściowy wał napędowy. Do wału napędowego mocowana jest przystawka przyciągająca zawierająca bęben linowy (1, 11) zamocowany obrotowo w korpusie (6). Oś bębna linowego stanowi wydłużony walcowy wał (2), który ma na swym pierwszym końcu środki sprzęgające go z wyjściowym wałem napędowym zespołu napędowego (1). Na drugim końcu walcowy wał (2) ma stopę podporową (5), połączoną z walcowym wałem (2) w sposób obrotowy. W środkowej części walcowego wału (2) znajdują się dwa talerze ochronne (11) dla liny (12) przyciągarki. Korpus przyciągarki stanowi rama (6) w kształcie zbliżonym do litery „C” i wyposażona na obu swych końcach w środki łożyskujące obrotowo walcowy wał (2). Odległość między środkami łożyskującymi walcowy wał (2) jest mniejsza niż długość odcinka tego wału (2) znajdującego się pomiędzy środkami sprzęgającymi na pierwszym jego końcu i stopą podporową (5), oraz większa niż odległość między talerzami ochronnymi (11) mierzona wzdłuż osi tego wału (2). Zasadniczo w środku długości ramy (6) znajduje się ucho (13) do mocowania przyciągarki do elementu oporowego (14). Przedmiotem zgłoszenia jest również przystawka przyciągająca do ręcznej wiertnicy głębowej.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 431472 (22) 2019 10 14

(51) C01B 32/184 (2017.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń

(72) KAMEDULSKI PIOTR; ZIELIŃSKI WOJCIECH; ŁUKASZEWICZ JERZY PAWEŁ; NOWAK PAWEŁ

(54) Sposób otrzymywania trójwymiarowych róż grafenowych oraz proszku grafenowego

(57) Sposób otrzymywania róż grafenowych charakteryzujący się tym, że wodny roztwór grafitu lub wodnego roztworu płytek grafenowych i wody destylowanej lub wody ultraczystej poddaje się homogenizacji i sonikacji korzystnie w łaźni ultradźwiękowej, a następnie do tak oczyszczonego roztworu dodaje się NaOH, miesza i poddaje sonifikacji korzystnie w łaźni ultradźwiękowej w czasie od 30 do 160 min, korzystnie 60 min, następnie otrzymaną mieszaninę nanosi się na podgrzane do temp. 150 - 250°C podłoże polimerowe i tak powstały proszek grafenowy zbiera znanymi sposobami.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 431512 (22) 2019 10 18

(51) C02F 1/00 (2006.01)

E03F 5/14 (2006.01)

E02B 8/02 (2006.01)

B01D 29/00 (2006.01)

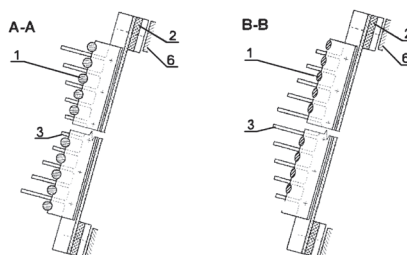
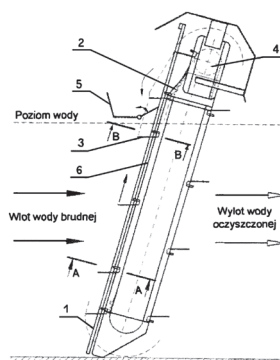
(71) CZEKAŁA ZYGMUNT, Piastów

(72) CZEKAŁA ZYGMUNT

(54) Samoczyszcząca zmechanizowana krata do oczyszczania wody i ścieków

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samoczyszcząca zmechanizowana krata, zwłaszcza do oczyszczania ścieków, składająca się z rusztu filtracyjnego (1) w postaci układu równoległych prętów, zbiornika zanieczyszczeń układu cięgien napędowych (2) prowadzonych po stronie cieczy oczyszczonej i napędzanych kołami wału napędowego oraz zespołu przesuwnych zgarniaczy zanieczyszczeń (3) w kształcie grzebieni, których zęby są wsunięte między pręty rusztu filtracyjnego (1) i wystają po jego przeciwnej stronie, charakteryzuje się tym, że kształt lub pole powierzchni przekroju poprzecznego prętów rusztu filtracyjnego (1) jest zmienny wzdłuż drogi przemieszczania się zgarniaczy zanieczyszczeń (3), długość prętów w ruszcie filtracyjnym (1) jest zmienna, długość zębów zgarniaczy zanieczyszczeń (3) jest zmienna lub kąt odchylenia zębów zgarniaczy zanieczyszczeń (3) względem płaszczyzny rusztu filtracyjnego (1) jest zmienny.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 435210 (22) 2020 09 07

(51) C07C 235/14 (2006.01)  
C07C 335/14 (2006.01)  
C07C 333/06 (2006.01)  
A61P 35/00 (2006.01)

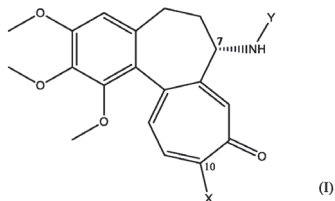
(71) TRIMEN CHEMICALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) KRZYWIK JULIA

(54) **Nowe pochodne kolchicyny i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne kolchicyny o wzorze ogólnym (I) oraz ich zastosowanie do wytwarzania preparatów o działaniu przeciwnowotworowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 431489 (22) 2019 10 16

(51) C07F 5/02 (2006.01)  
C08F 4/00 (2006.01)

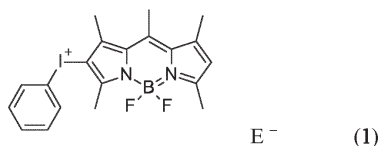
(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

(72) TOPA MONIKA; ORTYL JOANNA; GAŁEK MARIUSZ

(54) **Nowe sole jodoniowe, sposób ich wytwarzania i zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe sole jodoniowe o wzorze ogólnym (I), gdzie E<sup>-</sup> oznacza anion wybrany z grupy obejmującej słabo koordynujące aniony. Słabo koordynujące aniony obejmują korzystnie aniony z grupy TsO<sup>-</sup>, PF<sub>6</sub><sup>-</sup>, SbF<sub>6</sub><sup>-</sup>, AsF<sub>6</sub><sup>-</sup>, GaF<sub>6</sub><sup>-</sup>, (C<sub>6</sub>F<sub>5</sub>)<sub>4</sub>Ga<sup>-</sup>, BF<sub>4</sub><sup>-</sup>, B(C<sub>6</sub>F<sub>5</sub>)<sub>4</sub><sup>-</sup>, B(C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>)<sub>4</sub><sup>-</sup>, [Al(OC(CF<sub>3</sub>)<sub>3</sub>)<sub>4</sub>]<sup>-</sup>, CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub><sup>-</sup>, C<sub>4</sub>F<sub>9</sub>SO<sub>3</sub><sup>-</sup>. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania nowych soli o wzorze (I) oraz ich zastosowanie jako fotoinicjatorów kationowych lub fotoinicjatorów rodnikowych do inicjowania procesów fotopolimeryzacji kationowej, fotopolimeryzacji rodnikowej, fotopolimeryzacji tiol-en oraz fotopolimeryzacji hybrydowej w kompozycjach fotoutwardzalnych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 433136 (22) 2020 03 04

(51) C07G 5/00 (2006.01)  
B01D 11/02 (2006.01)  
A61K 36/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZYNY W LUBLINIE, Lublin;  
UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin  
(72) STRZEMSKI MACIEJ; WÓJCIAK-KOSIOR MAGDALENA;  
DRESLER SŁAWOMIR; SOWA IRENEUSZ;  
STANIAK MICHAŁ; KOCJAN RYSZARD

(54) **Sposób ekstrakcji metabolitów z materiału roślinnego oraz zastosowanie naturalnej, głęboko eutektycznej, lotnej mieszaniny do ekstrakcji metabolitów roślinnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób ekstrakcji metabolitów według wynalazku polega na tym, że w procesie ekstrakcji alkaloidów stosuje się naturalną lotną eutektyczną mieszaninę składającą

się z tymolu i mentolu lub tymolu i kamfory, przy czym składniki mieszaniny występują względem siebie odpowiednio w następujących proporcjach masowych od 1:1 do 1:1,5 oraz 1:1,5 do 1,5:1 przy czym korzystnie gdy stosuje się na 1 część wagową materiału roślinnego korzystnie rozdrobnionego od 20 do 100 części wag. naturalnej eutektycznej mieszaniny. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie naturalnych lotnych, eutektycznych mieszanin, składających się z tymolu i mentolu lub tymolu i kamfory, lub mentolu i kamfory.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 431519 (22) 2019 10 18

(51) C07K 1/22 (2006.01)  
C07K 1/36 (2006.01)  
C07K 4/10 (2006.01)  
C07K 14/81 (2006.01)

(71) SIEWIŃSKI MACIEJ ZYGMUNT, Wrocław; RPAK ANDRZEJ MAREK, Brzeg; RAŻNIEWSKI JACEK ANDRZEJ, Wrocław; NIERADKO ŁUKASZ PAWEŁ, Brzezina  
(72) SIEWIŃSKI MACIEJ ZYGMUNT

(54) **Inhibitory cysteinowych peptydaz, pochodzenia naturalnego oraz sposób wyodrębniania niskocząsteczkowych inhibitorów cysteinowych peptydaz z naturalnych materiałów organicznych**

(57) Wynalazek ujawnia niskocząsteczkowe inhibitory cysteinowych peptydaz, pochodzenia naturalnego, będące kilkuaminokwasowymi oligopeptydami o masie cząsteczkowej poniżej 3 kDa, wolne od soli o masie cząsteczkowej poniżej 700 Da, sposób ich wyodrębniania z naturalnego materiału organicznego wybranego z grupy obejmującej białko jaj, kazeinę lub mleko oraz homogenaty roślin, takich jak rdest, zwłaszcza gatunku Fallopia japonica Houtt, jemiola, soja, ananas, ryż oraz ziemniaki. Wynalazek dotyczy także cystatyny pozyskanej z rdestu, zwłaszcza z gatunku Fallopia japonica Houtt, zachowującej stabilność w środowisku wolnym od glicerolu oraz innych glikoli. Zgłoszenie obejmuje także medyczne (pierwsze) zastosowanie w medycynie ludzkiej i weterynaryjnej niskocząsteczkowych inhibitorów cysteinowych peptydaz, pochodzenia naturalnego, będących kilkuaminokwasowymi oligopeptydami o masie cząsteczkowej poniżej 3 kDa oraz cystatyny określonych powyżej oraz ich zastosowanie do wytwarzania środków medycznych przydatnych w leczeniu i profilaktyce paradontoz w medycynie ludzkiej i weterynaryjnej, jak również do wytwarzania środków medycznych przydatnych w leczeniu i profilaktyce nowotworów złośliwych, którym towarzyszą katepsyny.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 431503 (22) 2019 10 17

(51) C08G 65/28 (2006.01)  
C08G 64/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA  
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów  
(72) SZPIŁYK MARZENA; LUBCZAK RENATA; LUBCZAK JACEK

(54) **Sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polieteroli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polieteroli, który prowadzi się tak, że do mieszaniny glikolu z glicydołem, przy ciągłym mieszaniu, wprowadza się hydroksyalikilową pochodną celulozy o wagowo średniej masie cząsteczkowej od 80 000 u do 90 000 u. Następnie mieszaninę ogrzewa się energicznie mieszając do temperatury 135°C, po czym mieszaninę ogrzewa się powoli do temperatury 150°C i utrzymuje się ją w tej temperaturze przez 15 minut. Dalej mieszaninę ogrzewa się do temperatury 200°C, a następnie oziębia się ją do temperatury co najwyżej 80°C. Po czym wprowadza się węglan etylenu oraz katalizator i prowadzi się reakcję w temperaturze od 130°C do 175°C do jej zakończenia.

(20 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 01 20

A1 (21) 431460 (22) 2019 10 14

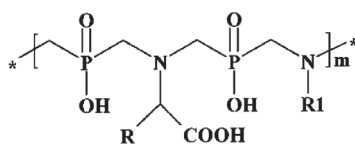
(51) C08G 73/02 (2006.01)  
C08G 79/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) BROL ANNA; RAMIAN ANNA; TYBLEWSKA AGNIESZKA;  
ZIMMER ALEKSANDRA; ANTONOWICZ KLAUDIA;  
KŁAKOCAR-CIEPACZ MAGDALENA;  
SOROKA MIROSLAW

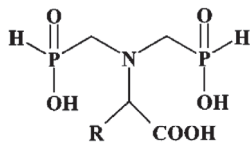
(54) **Naprzedmiennne poliamfolity pochodne kwasów N,N-bis[(hydroksyfosfinylo)metylo]-2-aminoalkanowych, formaldehydu i pierwszorzędowych amin alifatycznych, oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy naprzedmiennnych poliamfolitów pochodnych kwasów N,N-bis[(hydroksyfosfinylo)metylo]-2-aminoalkanowych, formaldehydu i pierwszorzędowych amin alifatycznych, które są przeznaczone do stosowania jako chelatujące nośniki do wytwarzania chiralnych katalizatorów oraz w technikach analitycznych jako poliamfolitowe diastereoselektory, w których znaczącą rolę pełnią fragmenty aminokwasów naturalnych, które są rozdzielone siedmioczłonowymi łącznikami aminometylofosfinowymi – CH<sub>2</sub>-P(O)(OH)-CH<sub>2</sub>-N(R1)-CH<sub>2</sub>-P(O)(OH)-CH<sub>2</sub>, których polarność może być regulowana długością i strukturą łańcucha alifatycznego pierwszorzędowej aminy alifatycznej, dzięki czemu w poliamfolicie aminokwasy nie interferują między sobą. Naprzedmiennne poliamfolity są przedstawione wzorem ogólnym I, w którym R oznacza grupę charakterystyczną dla typowych naturalnych kwasów 2-aminoalkanowych, a zwłaszcza R oznacza: wodór, metyl, etyl, propyl, izopropyl, butyl, izobutyl, sec-butyl i benzyl, R1 oznacza grupę alkilową, a m oznacza liczbę merów w poliamfolicie. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania naprzedmiennnych poliamfolitów przedstawionych wzorem ogólnym I, który polega na tym, że jedną część molową pierwszorzędowej aminy alifatycznej, poddaje się reakcji z jedną częścią molową kwasu N,N-bis[(hydroksyfosfinylo)metylo]-2-aminoalkanowego o wzorze II, w którym R oznacza grupę charakterystyczną dla typowych naturalnych kwasów 2-aminoalkanowych, a zwłaszcza R oznacza: wodór, metyl, etyl, propyl, izopropyl, butyl, izobutyl, sec-butyl i benzyl, i co najmniej dwiema częściami molowymi formaldehydu, a reakcję prowadzi się w temperaturze 273 – 373 K, w wodzie, w obecności aktywatora w postaci dowolnego kwasu Brønsteda, aż do przereagowania substratów i utworzenia się naprzedmiennnego poliamfolitu, który wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR I



WZÓR II

A1 (21) 431446 (22) 2019 10 14

(51) C08L 23/08 (2006.01)  
C08K 5/08 (2006.01)  
C08K 5/01 (2006.01)  
C08K 5/09 (2006.01)  
C08K 5/45 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź  
(72) MASEK ANNA; LATOS-BRÓZIO MAŁGORZATA

(54) **Kompozycja elastomerowa przeznaczona na wyroby polimerowe o podwyższonej odporności na starzenie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja polimerowa przeznaczona na wyroby polimerowe o podwyższonej odporności na starzenie zawierająca kauczuk etylenowo-norbornenowy oraz substancję przeciwstarzeniową, w postaci naturalnego przeciwutleniacza z grupy obejmującej kryzynę, β-karoten, kwas liponowy, w ilości od 0,5 do 5 części wagowych na 100 części wagowych polimeru.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 431506 (22) 2019 10 17

(51) C08L 23/10 (2006.01)  
C08K 3/013 (2018.01)  
C08K 3/36 (2006.01)  
C08K 3/20 (2006.01)  
C08K 7/00 (2006.01)  
C08J 5/00 (2006.01)

(71) FOLNET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,  
Skórzewo

(72) JARKOWSKI MACIEJ; STASZEWSKI JAKUB;  
DOBROSIELSKA MARTA; BRZĄKALSKI DARIUSZ

(54) **Kompozyt polimerów termoplastycznych polipropylenu z odpadowym pyłem lotnym Microsilica jako napełniaczem oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozyt polimeru termoplastycznego polipropylenu z odpadowym pyłem lotnym Microsilica jako napełniaczem oraz sposób jego wytwarzania, mający zastosowanie w przemyśle budowlanym, AGD i RTV oraz w przemyśle motoryzacyjnym. Kompozyt polimerów termoplastycznych polipropylenu z odpadowym pyłem lotnym Microsilica jako napełniaczem, charakteryzuje się tym, że posiada osnowę polipropylenową (iPP), którą stanowi homopolimer albo kopolimer polipropylenu, albo/i ich mieszaniny, albo/i ich recyklaty oraz napełniacz, który stanowi odpadowy pył Microsilica w ilości 0,1–40% wag w odniesieniu do polipropylenu, o zawartości SiO<sub>2</sub> w zakresie 60–85%, C w zakresie 0,2–5,0%, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> w zakresie 0,1–3,0% oraz pozostałym składzie chemicznym zawartym w %: 15,29 CaO; 0,65 MnO; 1,82 MgO; 0,50 K<sub>2</sub>O; 0,63 Na<sub>2</sub>O; 1,30 Li<sup>+</sup>; 0,23 Cl<sup>-</sup>; gęstości 654,86 kg/m<sup>3</sup>; 0,96 eqv. Na<sub>2</sub>O i wielkości ziaren w zakresie od 0,01 do 100 μm. Sposób jego wytwarzania polega na tym, że izotaktyczny polipropylen iPP poddaje się procesowi homogenizacji z 100% wag. Microsilica w stosunku do iPP, o uziarnieniu poniżej 40 μm za pomocą wyciarki w temperaturze mieszania 210–220°C, do uzyskania kompozytu, następnie wytworzony kompozyt rozdrabnia się do wielkości ziaren w zakresie 3–4 mm, po czym w procesie wytłaczania z granulacją do kompozytu dodaje się izotaktyczny polipropylen w takiej ilości do uzyskania stężeń 0,1, 1, 5, 10, 20, 30 i 40% wag. Microsilica, przy temperaturze głowicy w zakresie 230–240°C, po czym otrzymany kompozyt w postaci granulatu o wielkości ziaren 3–4 mm poddaje się w znany sposób procesowi wtryskiwania do uzyskaniażądanego wyrobu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 431477 (22) 2019 10 14

(51) C08L 83/04 (2006.01)  
C08G 77/18 (2006.01)  
C04B 41/48 (2006.01)  
C09K 3/18 (2006.01)

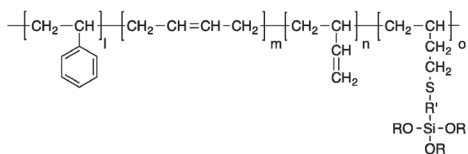
(71) FUNDACJA UNIWERSYTETU IM. ADAMA MICKIEWICZA  
W POZNANIU, Poznań

(72) SZYMAŃSKA ANNA; DUTKIEWICZ MICHAŁ;  
MACIEJEWSKI HIERONIM

(54) **Impregnat, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie do zabezpieczania porowatych powierzchni materiałów konstrukcyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest impregnat, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie do zabezpieczania porowatych powierzchni materiałów konstrukcyjnych w celu zmniejszenia ich nasiąkliwości wodą, mogących mieć zastosowanie w zabezpieczaniu powierzchni płyt lotniskowych, chodników, elementów konstrukcyjnych mostów, budynków lub konserwacji zabytków, poprzez pokrycie ich powierzchni roztworem funkcjonalizowanego polibutadienu lub kopolimeru butadienu-styrenowego. Przedmiotowy impregnat charakteryzuje się tym, że stanowi go czynnik aktywny, którym jest polibutadien albo kopolimer butadienu-styrenowy z wiszącymi grupami alkoksyloilowymi połączonymi z łańcuchem polimeru za pomocą mostków alkilowych zawierający przynajmniej jedno wiązanie C-S-C o ogólnym wzorze 1, w niepolarnym alifatycznym albo aromatycznym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie toluenie, heksanie, benzynie typu D40 albo D60, albo w polarnym rozpuszczalniku aprotycznym, korzystnie tetrahydrofuranie albo ketonie metylowo-etylowym, o stężeniu od 1 do 50%, korzystnie 5% wagowych. Sposób wytwarzania impregnatu polega na tym, że prowadzi się go jednoetapowo, na drodze hydrotiolowania poliolienu o ogólnym wzorze 2 korzystnie polibutadienu albo kopolimeru styrenowo-butadienowego o masie Mn w zakresie od 1000 do 270000 Da i zawartości grup 1,2-winyliowych w zakresie od 10 do 90%, alkoksyloilowymi pochodnymi tioli o wzorze ogólnym 3, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, przy czym stosuje się od 1 do 10 korzystnie 3 mole tiolu na mol użytego polienu.

(6 zastrzeżeń)



gdzie:

R' = alkil C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>SCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>SCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>SCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>

R = CH<sub>3</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>

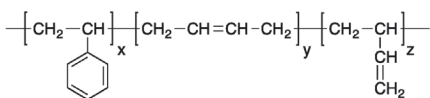
l = od 0 do 40%

o = od 1 do 10%

n = od 0 do 89%

m = 100%-(n+o+l)

Wzór 1



gdzie:

x = od 0 do 40%

z = od 10 do 90%

y = 100%-(x+z)

Wzór 2



gdzie:

R' = CH<sub>3</sub> lub CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>

R = CH<sub>3</sub>

m = od 1 do 3

n = 3-m

o = od 2 do 10

p = 0 lub 1

r = od 0 do 2

Wzór 3

A1 (21) 431392 (22) 2019 10 07

(51) C09J 123/00 (2006.01)

C09J 133/12 (2006.01)

C09J 191/06 (2006.01)

C09J 11/06 (2006.01)

C09J 11/08 (2006.01)

(71) GOM SPÓŁKA JAWNA MARIAN OBUCHOWICZ, GRZEGORZ OBUCHOWICZ, Dywity

(72) OBUCHOWICZ MARIAN; SENDEROWSKI CEZARY; REJMER WOJCIECH; WOJTKOWIAK ADAM

(54) **Kompozycja klejowa na powierzchni drewniane i materiały drewnopodobne oraz sposób wytwarzania tej kompozycji klejowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja klejowa z zastosowaniem na powierzchni i materiały drewnopodobne oraz sposób wytwarzania kompozycji klejowej na powierzchni drewniane i materiały drewnopodobne. Kompozycja klejowa na powierzchni drewniane i materiały drewnopodobne składająca się z poliolefin, kopolimeru etylen-metakrylan metylu, kopolimeru etylen-octan winylu, żywicy węglowodorowej wosku i antyoksydantów, charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie polialkohol winylowy w ilości od 0,2 do 1,2% wagowych lub/i glicerynę w ilości od 0,2 do 0,8% wagowych w stosunku do pozostałych składników. Sposób wytwarzania kompozycji klejowej na powierzchni drewniane i materiały drewnopodobne, polega na tym, że takie składniki jak: 20 - 35% wagowych poliolefin, 5 - 20% wagowych kopolimeru etylen-metakrylan metylu, 3 - 15% wagowych kopolimeru etylen-octan winylu, 35 - 45% wagowych żywicy węglowodorowej, 10 - 20% wagowych wosku i 0,1 - 2,0% wagowych antyoksydantów, ciągle mieszając nagrzewa się do temperatury 90 - 160°C, i jednocześnie dodaje polialkohol winylowy w ilości od 0,2 do 1,2% wagowych lub/i glicerynę w ilości od 0,2 do 0,8% wagowych, a po stopieniu materiał miesza się przez 8 - 12 minut z prędkością obrotową 40 - 60 obr./min, po czym wylewa do formy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 431494 (22) 2019 10 16

(51) C09K 17/00 (2006.01)

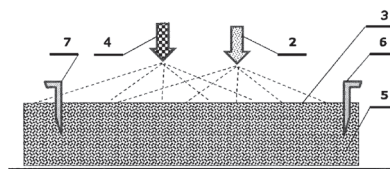
(71) PILAWSKI MAREK, Legionowo; BUJAK JANUSZ, Bydgoszcz

(72) PILAWSKI MAREK; BUJAK JANUSZ

(54) **Sposób ulepszania gleby**

(57) Gleba uprawiana w sposób tradycyjny, nawożona lub nie nawożona, wyposażona jest w urządzenia do nawadniania tej gleby, przy czym to nawadnianie może być zrealizowane przez wody opadowe lub/i zewnętrzny system nawadniania. Gleba uprawiana w sposób wg wynalazku wyposażona jest w złożo hydroponiczne (3) składające się ze specjalnego materiału (5) wiążącego w sobie wodę lub/i wodę z rozpuszczonymi w niej substancjami odżywczymi dla roślin, korzystnie wytworzonego ze zmikronizowanej sadzy, przy czym ten specjalny materiał (5) nasączany jest wodą poprzez urządzenie do nawadniania (2) tej gleby lub/i ten specjalny materiał (5) nasączany jest wodę z rozpuszczonymi w niej substancjami odżywczymi dla roślin poprzez urządzenie do nasączania wodą z rozpuszczonymi w niej substancjami odżywczymi (4) dla roślin. W złożo hydroponicznym (3) gleby (1) umieszczone są ponadto: czujnik i miernik wilgotności (6) oraz czujnik i miernik pH (7), których wskazania dają informację o stanie złoża hydroponicznego (3) i ewentualnej konieczności dokonania ponownego zasilenia tego złoża hydroponicznego (3) w wodę i składniki odżywcze.

(5 zastrzeżeń)





A1 (21) 431495 (22) 2019 10 16

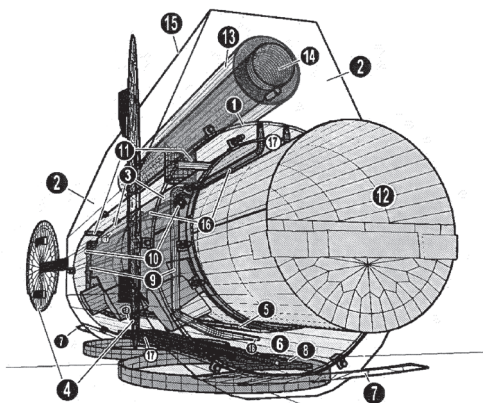
(51) C10B 53/02 (2006.01)  
C10B 1/06 (2006.01)  
F24H 1/12 (2006.01)  
F28D 7/10 (2006.01)

(71) STEFANOV OLEKSANDR, Warszawa  
(72) STEFANOV OLEKSANDR

(54) **Wielofunkcyjny kocioł wielopaliwowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjny kocioł wielopaliwowy mający zastawanie przy produkcji węgla drzewnego a także ciepła dla celów bytowych. Wewnątrz mającej kształt zamkniętej bryły przestrzennej obudowie (1) zamontowana jest komorowa retorta (3) z elektrycznymi nagrzewaczami zamykana drzwiczkami (4), której to każda z komór wyposażona jest w odprowadzające gaz przewody (9) montowane tak, że ich wyloty umieszczone są wewnątrz obudowy (1) w umiejscowionej pod retortą (3) komorze spalania (6), ponadto nad retortą (3) w obudowie (4) zamontowany jest przewód kominowy (14). W jednym z wariantów każda z komór kotła wyposażona jest w niezależne elektryczne nagrzewacze.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 431515 (22) 2019 10 18

(51) C10B 53/07 (2006.01)

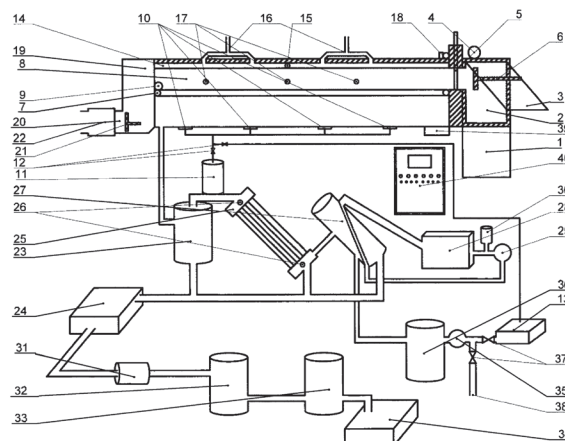
(71) JANPOL TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzozie Lubawskie  
(72) FALKOWSKI JAN; MACIEJEWSKI BOGUSŁAW

(54) **Sposób utylizacji opon samochodowych i odpadów z tworzyw sztucznych metodą pirolizy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pirolizy opon samochodowych i odpadów z tworzyw sztucznych metodą pirolizy, polegający na tym, że wsad w postaci opon samochodowych i odpadów z tworzyw sztucznych podaje się na przenośniku rolkowym (1) do komory wstępnej (2), a po otwarciu hydraulicznej kłapy załadowniczej (3) wsad opada grawitacyjnie na początek przenośnika transportowo-zgrzebłowego (7) umieszczonego wewnątrz reaktora (8), który przemieszcza się wzdłuż reaktora (8) w czasie 1 - 5 godzin podgrzewanego przepływem gazem z procesu pirolizy do temperatury 350°C — 450°C, przy czym wsad po przejściu przez zbiornik reaktora (8) ulega rozkładowi na olej, karbonizat i gaz, a powstający karbonizat transportuje się przenośnikiem transportowo-zgrzebłowym (7) do kosza wysypowego (19), gdzie poprzez śluzę końcową (20) systemem tłokowym podaje się do chłodnicy (22), w której ulega wychłodzeniu do temperatury otoczenia, natomiast gaz pirolityczny przechodzi z komory reaktora (8) do systemu chłodnic: separatora (23), chłodnicy suchej (25), chłodnicy mokrej (27), gdzie lekkie frakcje są oddzielane od frakcji ciężkich, które to frakcje ciężkie przechodzą przez chłodnicę suchą (25) o temperaturze 170 - 190° do chłodnicy mokrej (27) o temperaturze 70 - 90°C, następnie dostają się do zbiornika wstępnego (24), z którego przez pompę olejową (31) tłoczone są do filtra wstępnego czyszczenia (32), następnie do filtra dokładnego czyszczenia (33) i magazynowane w zbiorniku końcowym (34), natomiast niekondensujący się gaz: wodór, metan,

gazy C2-C4 z chłodnicy mokrej (27) dostaje się przy pomocy wakuopompy (35) do zespołu filtrującego (36), gdzie po oczyszczeniu magazynuje się w zbiorniku elastycznym (13).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431470 (22) 2019 10 14

(51) C23F 15/00 (2006.01)  
C23C 26/00 (2006.01)  
C08L 91/00 (2006.01)  
C10N 30/12 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE OMEGA  
ŁUKASZ SOSNOWSKI BOGUSŁAW STEMPIEN, SPÓŁKA  
JAWNA, Szczekociny  
(72) SWINAREW ANDRZEJ; GABOR JADWIGA;  
GRZESICZAK MARIUSZ

(54) **Preparat do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni metalowych, zwłaszcza stalowych**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi preparat do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni metalowych, zwłaszcza stalowych, zawierający: wosk parafinowy w ilości co najmniej 5% lub ciekłą parafinę w ilości od 1 do 45%, olej parafinowy w ilości co najmniej 5% lub olej wazelinowy w ilości od 5 do 80%, środek tiksotropowy lub środek kompatybilizujący, w ilości od 0,1 do 20%. Preparaty te mogą znaleźć zastosowanie w zabezpieczeniu elementów metalowych, zwłaszcza stalowych półproduktów oraz detali przeznaczonych do dalszej przeróbki.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 431426 (22) 2019 10 09

(51) D06M 15/00 (2006.01)  
D06M 13/00 (2006.01)  
D06M 11/77 (2006.01)  
D06M 13/44 (2006.01)

(71) ALBINOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia  
(72) KOWAL EWELINA; RAJSKI ŁUKASZ; ŁOŚ ADAM

**(54) Sposób wygładzania tkanin podczas procesu maglowania z wykorzystaniem środka do zmiękczenia tkanin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wygładzania tkanin podczas procesu maglowania, zwłaszcza bawełnianych jak i bawełniano-poliestrowych z wykorzystaniem środka do zmiękczenia tkanin charakteryzujący się tym, że maglowanie tkanin, zwłaszcza bawełnianych jak i bawełniano-poliestrowych, prowadzi się z natryskiem wodnym stanowiącym 0,10 do 0,25% stężenie płynu o składzie: 42,285 do 79,555% wody demineralizowanej, 0,045 do 0,015% wodorotlenku sodu, 0,05 do 0,2% hydroksyetylocelulozy, 0,1 do 0,3% gumy ksantynowej, 0,05 do 0,2% roztwór 1,2-benzizotiazolin3-onu w glikolu dipropylenowym z wodą, 5 do 20% (siloksany i silikony, di-Me, Me 3 - ((2,2,6,6-tetrametylo-4-piperidylo)oksy)propyl), 15 do 35% octanu poliwinylu, 0,2 do 2% wodnej emulsji poliorganosiloksanów zawierającej eter tridecyłowy polioksyetylenu (18), przy czym natryskiwanie tkanin prowadzi się, aż do osiągnięcia przez nie wilgotności 15 do 25%, zaś proces maglowania z natryskiem wodnym zawierającym związki rozluźniające włókna, prowadzi się w temperaturze maglowania (Tm) w czasie maglowania (tm) oraz siła nacisku wału (Fn).

(1 zastrzeżenie)

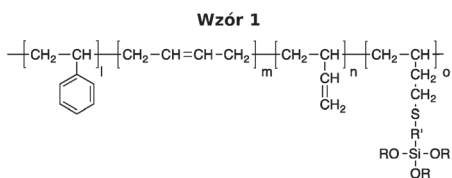
A1 (21) 431496 (22) 2019 10 16

- (51) D06M 15/643 (2006.01)
- C08L 83/04 (2006.01)
- C08G 77/18 (2006.01)
- C09K 3/18 (2006.01)

- (71) FUNDACJA UNIWERSYTETU IM.ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
- (72) MACIEJEWSKI HIERONIM; SZYMAŃSKA ANNA; PRZYBYŁAK MARCIN

**(54) Sposób wytwarzania silnie hydrofobowych włókien i tkanin naturalnych z zastosowaniem roztworów na bazie funkcjonalizowanych polibutadienów lub kopolimerów butadienowo-styrenowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania silnie hydrofobowych włókien i tkanin naturalnych poprzez modyfikację roztworem funkcjonalizowanego polibutadienu lub kopolimeru butadienowo-styrenowego, mających zastosowanie w przemyśle odzieżowym, tapicerskim oraz branży tekstyliów technicznych. Sposób wytwarzania silnie hydrofobowych włókien i tkanin naturalnych charakteryzuje się tym, że do roztworu polibutadienu lub jego kopolimeru o wzorze ogólnym 1 z wiszącymi grupami alkoksylowymi połączonymi z łańcuchem polimeru za pomocą mostków alkilowych zawierający przynajmniej jedno wiązanie C-S-C o stężeniu 1 - 20% korzystnie 5% w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie toluenie, heksanie, benzynie typu D40 lub D60, lub polarnym aprotycznym korzystnie tetrahydrofuranie lub ketonie metylo-etylowym dodaje się lub nie katalizator do roztworu albo katalizator nanosi się bezpośrednio na powierzchnię tkaniny,



gdzie:

R' = alkil C<sub>2</sub>-C<sub>10</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>SCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>SCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>SCH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>

R = CH<sub>3</sub>, CH<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>

l = od 0 do 40%

o = od 1 do 50%

n = od 0 do 89%

m = 100%-(n+o+l)

następnie prowadzi się lub nie proces hydrolizy poprzez ciągłe mieszanie roztworu przez co najmniej 10 minut w temperaturze pokojowej, po czym tak przygotowany roztwór nanosi się na się włókna lub tkaninę naturalną i przeprowadza się proces impregnacji przez co najmniej 1 minutę, dalej zaimpregnowane włókna lub tkaninę płucze się, po czym usuwa nadmiar wody, suszy w zakresie temperatury od temperatury otoczenia do 80°C, a następnie utrwała przez co najmniej 1 minutę w temperaturze 80 - 200 korzystnie 130°C.

(6 zastrzeżeń)

**DZIAŁ E**

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 431469 (22) 2019 10 14

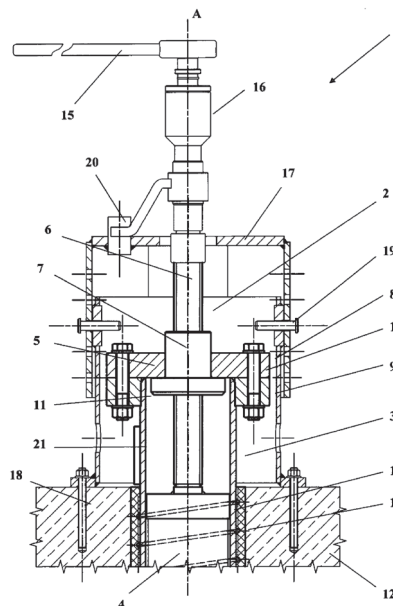
- (51) E02D 5/58 (2006.01)
- E02D 5/80 (2006.01)
- E02D 7/26 (2006.01)

- (71) WARBUD SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
- (72) KACPRZAK GRZEGORZ MAREK

**(54) Sposób i urządzenie do sprężania pali fundamentowych**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest sposób i urządzenie do sprężania pali fundamentowych. W sposobie sprężania pali stosuje się pal (4) osadzony w gruncie i umieszczony w konstrukcji wsporczej (3) zakotwionej w fundamencie (12). Do konstrukcji wsporczej (3) mocuje się zespół (2) głowicy sprężającej, oraz spręża się pal (4) poprzez wywieranie na pal pionowej siły ściskającej za pomocą zespołu (2) głowicy sprężającej. Urządzenie do sprężania pali zawiera zespół (2) głowicy sprężającej wywierający na pal osadzony w gruncie pionową siłę ściskającą, a także konstrukcję wsporczą (3), kotwioną w fundamencie (12), do której to konstrukcji wsporczej (3) jest zamocowany zespół (2) głowicy sprężającej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 431398 (22) 2019 10 07

(51) E03D 11/12 (2006.01)  
E03D 9/00 (2006.01)

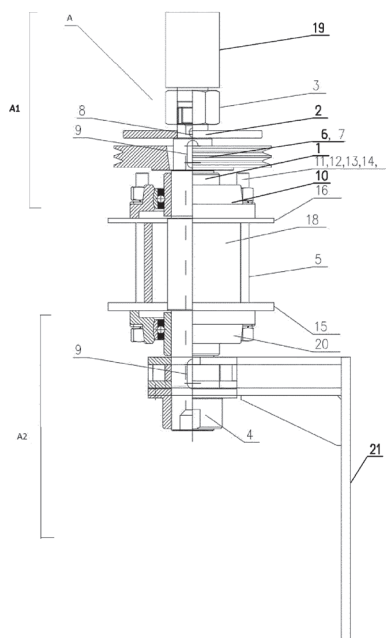
(71) BUDOTECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pilchowice

(72) JAKUBOWSKI TOMASZ; BIERNAS MARIUSZ;  
HADASZ MARIUSZ

(54) Stelaż ruchomej muszli ustępowej automatycznej  
toalety samomyjącej

(57) Stelaż ruchomej muszli ustępowej automatycznej toalety samomyjącej, umieszczony w kabine technicznej, połączony z jednostką sterującą, wyposażony w silnik i przekładnię charakteryzuje się tym, że posiada złącze obrotowe (19) bezpośrednio połączone z wałem obrotu (1) muszli osadzonym na podstawie górnej (10), przy czym wał obrotu (1) muszli sprzęgnięty jest z kołem pasowym (6), wyposażony jest w wskaźnikiem pozycjonującym (2) zintegrowane z czujnikami położenia, przy czym stelaż w swej dolnej części (A1) zaopatrzony jest w obrotową podstawę (21) muszli połączoną ze wspornikiem ryglowania. Czujniki położenia umieszczone są w uchwytych i łączą się przewodami z jednostką sterującą.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 431459 (22) 2019 10 14

(51) E04B 1/38 (2006.01)  
E04B 1/24 (2006.01)  
E04B 1/18 (2006.01)  
F16B 29/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

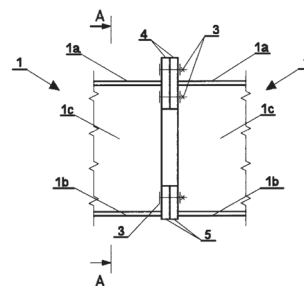
(72) HOTAŁA EUGENIUSZ; TUCKI PIOTR

(54) Węzeł połączeniowy dwuteowników

(57) Węzeł połączeniowy dwuteowników stosowanych w konstrukcjach budowlanych, zwłaszcza w miejscach występowania momentów zginających, który tworzą dwa złączone ze sobą połączeniami śrubowymi (3) dwuteowniki (1), z których co najmniej jeden zestawiany jest z drugim czołowo, przy czym każde połączenie śrubowe (3) każdego dwuteownika (1), który z drugim dwuteownikiem (1) zestawiany jest czołowo, przeprowadzone jest przez doczołowo przyspawaną do zestawianego czołowo dwuteownika płytę charakteryzuje się tym, że każdy zestawiany czołowo dwuteownik (1) ma co najmniej jedną płytę (4), która doczołowo przyspawana jest do jednej jego półki (1a) oraz oddaloną od niej co najmniej jedną płytę (5), która doczołowo przyspawana jest do drugiej

jego półki (1b), przy czym przez każdą z płyt (4, 5) przeprowadzone jest co najmniej jedno połączenie śrubowe (3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 431524 (22) 2019 10 18

(51) E04B 1/80 (2006.01)  
E04B 1/76 (2006.01)  
E04B 1/94 (2006.01)

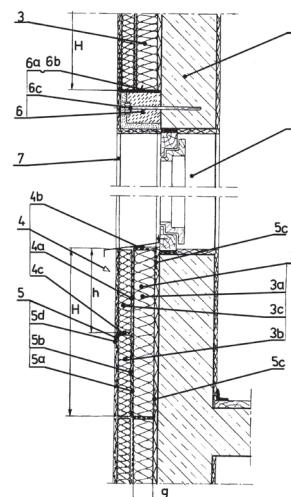
(71) BOLIX SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec

(72) SZAFRAN KRZYSZTOF; CHRUSCIEL BARBARA;  
KORBASIEWICZ MARCIN; GACIEK PAWEŁ;  
CHARYSZ WITOLD

(54) Termoizolacyjna okładzina zewnętrznej ściany  
budynku o zwiększonej odporności na zagrożenie  
pożarowe oraz panel do wykonywania takiej  
okładziny

(57) Okładzina ma budowę znanej technologii ocieplania budynków ETICS, z belkami żaroodpornymi (6) wbudowanymi w warstwę paneli izolacyjnych (3) wzdłuż nadproży otworów okiennych (2) i drzwiowych. Wyróżnia się tym, że panele izolacyjne (3) mają strukturę dwuwarstwowego kompozytu utworzonego z trzech stopadłościennych płyt: płyty wewnętrznej (3a), zewnętrznej dolnej (3b) i zewnętrznej górnej (3c), które zespolone są spoinami (4a i 4b) z niepalnej zaprawy klejowej zbrojonej siatką z włókna szklanego (5). Płyta wewnętrzna (3a) ma wymiary powierzchni czołowej panelu izolacyjnego (3) a dwie płyty zewnętrzne (3b i 3c) przykrywają jej powierzchnię z podziałem wysokości (H) panelu izolacyjnego (3) na dwie wysokości (h). Zbrojenie spoin (4) w panelu izolacyjnym (3) wykonane jest z dwóch arkuszy siatki z włókna szklanego (5). Arkusze siatek wewnętrznej (5a) i zewnętrznej (5b) zakończone są pasami wolnymi (5c i 5d) wystającymi po zagięciu na zewnątrz panelu izolacyjnego (3) na wymiar o szerokości nie mniejszej od grubości (g) płyty wewnętrznej (3a) i nie mniejszej od 10 cm, oraz które po zagięciu na zewnętrznych krawędziach ścian bocznych płyty wewnętrznej (3a) i płyty zewnętrznej dolnej (3b) zatopione są odpowiednio w spoinach (4) połączenia ze ścianą (1) i z warstwą elewacyjną (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 431454 (22) 2019 10 14

(51) E04F 13/075 (2006.01)  
E04C 2/10 (2006.01)  
B32B 13/14 (2006.01)  
E04B 1/86 (2006.01)

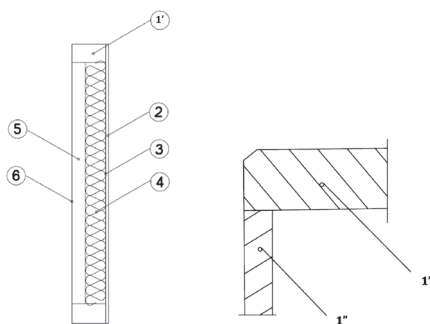
(71) IZODOM 2000 POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zduńska Wola

(72) WÓJCIK ANDRZEJ JERZY

(54) Panel akustyczny

(57) Zgłoszenie dotyczy panelu akustycznego do zastosowania w systemach izolacji dźwiękowej ścian we wnętrzach budynków, przy czym panel ma postać skrzynkowej prostopadłościennej ramy (1) posiadającej dwa krótsze boki (1') wyznaczające szerokość panelu i dwa dłuższe boki (1'') wyznaczające długość panelu, a we wnętrzu ramy (1) znajduje się wypełnienie w postaci warstwy wełny mineralnej (4). W panelu akustycznym według wynalazku z jednej strony przestrzeń pomiędzy bokami (1', 1'') ramy (1) wypełniona jest płytą kartonowo - gipsową (2), do której od strony wnętrza ramy (1) za pomocą kleju (3) przytwierdzona jest warstwa wełny mineralnej (4), zaś od drugiej strony przestrzeń między bokami (1', 1'') ramy (1) przykryta jest folią zabezpieczającą (6), przy czym pomiędzy folią zabezpieczającą (6) i warstwą wełny mineralnej (4) znajduje się pustka powietrzna (5) o grubości stanowiącej ułamek grubości boków (1', 1'') ramy (1).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 431423 (22) 2019 10 09

(51) E04F 15/02 (2006.01)  
B27M 3/04 (2006.01)  
B32B 21/13 (2006.01)

(71) GAWIŃSKI ANTONI PRZEDSIĘBIORSTWO DRZEWNE JAWOR - ANTONI JAN GAWIŃSKI, Nowe Miasto Lubawskie

(72) GAWIŃSKI JANUSZ

(54) Sposób wytwarzania paneli, zwłaszcza paneli podłogowych

(57) Sposób wytwarzania paneli charakteryzuje się tym, że panel wytwarza się ze sklejki drewnianej wodoodpornej lub suchotrwalej, korzystnie brzozonej, brzożowo-topolowej, brzożowo-olchowej, topolowej lub sosnowej, o grubości zawierającej się w przedziale od 6 mm do 29 mm, gdzie sezonowany półprodukt w postaci płyty sklejkowej o wilgotności zawierającej się w przedziale od 6% do 10%, korzystnie 8%, rozkrawa się na pojedyncze elementy o określonych wymiarach, które szlifuje się w celu wyrównania grubości za pomocą papieru ściernego o granulacji zawierającej się w przedziale od P80 do P150, dalej powierzchnie elementów szcztokuje się celem wyciągnięcia z płyty sklejkowej struktury usłojenia za pomocą układu szczotek z drutów metalowych, przy czym proces szczotkowania realizuje się w dwóch etapach, gdzie w pierwszej kolejności elementy poddaje się szczotkowaniu oscylacyjnemu za pomocą szczotek planetarnych (talerzowych), a następnie powierzchnię elementów szcztokuje się za pomocą szczotek cylindrycznych z nylonem ściernym o różnej granulacji, po czym powierzchnię elementów wygładza się za pomocą włókniny ścierniej i tak przygotowane elementy z wyciągniętą strukturą drewna poddaje się profilowaniu celem uzyskania pożądanych kształtów i wymiarów,

dalej na elementach nadrukowuje się dowolną teksturę mającą postać usłojenia, pęknięć, sęków lub innych cech drewnianej podłogi w dowolnym kolorze, korzystnie teksturę drewna egzotycznego, a następnie elementy z nadrukiem poddaje się obróbce końcowej polegającej na lakierowaniu, olejowaniu albo olejowoskowaniu, przy czym w zależności od rodzaju olejowosków elementy pokrywa się olejowoskiem utwardzanym promieniami UV albo olejowoskiem hybrydowym, w przypadku którego promieniami UV naświetla się wyłącznie warstwę bazową, a warstwę wierzchnią utwardza się pod wpływem działania wysokiej temperatury, korzystnie wytworzonej przez lampy UV lub promienniki ciepła, celem przyspieszenia procesu odparowania rozpuszczalników z oleju oksydacyjnego, aplikowanego jako warstwa użytkowa, natomiast w przypadku zastosowania wyłącznie olejowosków oksydacyjnych albo olejów oksydacyjnych wykorzystuje się wyłącznie ciepło wytworzone z lamp UV lub promienników ciepła, umożliwiające odparowanie rozpuszczalników.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 431498 (22) 2019 10 16

(51) E04G 21/18 (2006.01)  
E04G 17/14 (2006.01)  
E04G 17/16 (2006.01)  
E04G 25/08 (2006.01)

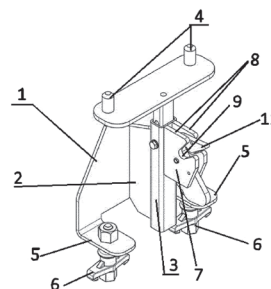
(71) MAĆZYŃSKI ARTUR FW SYSTEM SPÓŁKA CYWILNA, Pomyków; PIĘTA PIOTR FWSYSTEM SPÓŁKA CYWILNA, Pomykanów; MAĆZYŃSKI MATEUSZ FWSYSTEM SPÓŁKA CYWILNA, Pomykanów

(72) MAĆZYŃSKI ARTUR

(54) Uchwyt międzyryglowy, zwłaszcza do lekkich szalunków systemowych oraz jego zastosowanie

(57) Uchwyt międzyryglowy, zwłaszcza do lekkich szalunków systemowych charakteryzuje się tym, że zawiera wykonany z giętego, kutego albo odlewane go metalu korpus (1) o zasadniczym kątowym lub ceowym kształcie przekroju poprzecznego, jaki korzystnie za pomocą trwale z nim połączone go elementu pośredniego (2), połączony jest z teleskopowym gniazdem (3), w jakiego płaszczyźnie wzdłużnej porusza się wypierany sprężyną wspornik (4) rygla górnego, posiada co najmniej jeden, korzystnie dwa bolce o średnicy i rozstawie odpowiadającym odległości znormalizowanej otworów rygli płyt szalunkowych, a korpus (1) w swojej dolnej, zagiętej części (5) profilu kątownego lub ceowego posiada co najmniej dwa przelotowe lub gwintowane otwory o rozmiarach i rozstawie odpowiadających odległości znormalizowanej otworów rygli płyt szalunkowych, poprzez przelotowe albo w gwintowane otwory zagiętej części (5) profilu kątownego lub ceowego przechodzą śruby zabezpieczające (6), a do przeciwległej w stosunku do korpusu (1) strony teleskopowego gniazda (3) trwale i nierozłącznie zamocowane jest szybkozłączne gniazdo (7) podpory ukośnej, które składa się z co najmniej dwóch zasadniczo pionowych ramion (8) w jakich wytworzone są symetryczne wybrania (9), a pomiędzy pionowymi ramionami umieszczony jest wahlwie, blokowany grawitacyjnie zamek (11) podpory ukośnej.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 431482 (22) 2019 10 15

(51) E06B 3/70 (2006.01)  
E06B 3/82 (2006.01)

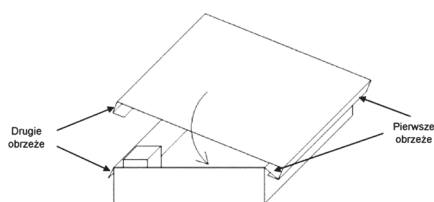
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bolszewo

(72) OSOJCA SYLWESTER

(54) **Sposób wytwarzania drzwi stalowych, szczególnie sposób klejenia stalowych skrzydeł drzwiowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania drzwi stalowych, szczególnie sposobu klejenia stalowych skrzydeł drzwiowych ma zastosowanie w procesie wytwarzania drzwi stalowych przystosowanych zarówno do mniejszych, jak i większych obciążeń. Sposób polega na odpowiednim ukształtowaniu obrzeży okładzin drzwi dolnej i górnej. Przy czym ukształtowanie obrzeży powoduje powstanie miejsca zawiasowego, umożliwiającego ruch obrotowy okładzin wzdłuż obrzeży, który pozwala na ich trwałe zespolenie. Rozwiązanie pozwala na uproszczenie procesów formowania wsadu, podczas przeprowadzania operacji technologicznych sklejenia skrzydeł stalowych oraz eliminuje wycieki klejowe.

(3 Zastrzeżenia)



A1 (21) 431514 (22) 2019 10 18

(51) E21D 11/22 (2006.01)

E21D 11/18 (2006.01)

E21D 15/58 (2006.01)

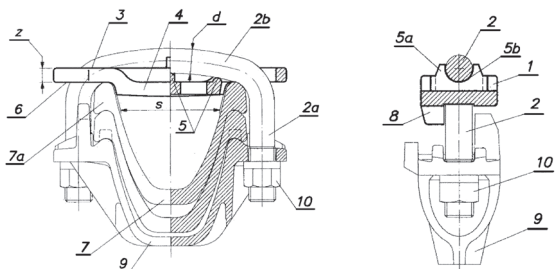
(71) ROLNICZA SPÓŁDZIELNIA PRODUKCYJNO-USŁUGOWA, Oświęcim

(72) SROMEK JANUSZ; CZAJA GRAŻYNA; SZABLA JAN; KOLASA JACEK

(54) **Strzemię kabłąkowe do odrzwi górniczej o podwyższonych parametrach nośności złącza**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie opracowania strzemięcia kabłąkowego do obudowy górniczej o zwiększonych parametrach podporności w złączu, zwłaszcza dla odrzwi wykonywanych z kształtowników korytkowych o wysokich parametrach wytrzymałościowych. Strzemię kabłąkowe ma wkładkę (1) osadzoną przesuwnie na ramionach (2a) kabłąka (2) przylegającą do łukowej części (2b) kabłąka, co najmniej w jednym miejscu, korzystnie w środku i w pobliżu naroży kabłąka, poprzez podporę (5) uformowaną na wewnętrznej powierzchni (3) wkładki, którą stanowi żebrowy wspornik (5a) z półkolistym gniazdem (5b) dla kabłąka, przy czym środkowa podpora jest podwyższona i sięga co najmniej do wysokości równej połowie średnicy (d) kabłąka, zaś punkty styku styku podpory z kabłąkiem wyznaczone są krzywizną środkowej części kabłąka. Ponadto wkładka jest tak ukształtowana, że jej dolna środkowa część (4) obniżona jest względem powierzchni (6) przylegania do grzbietów (7a) kształtownika (7) o wartość 0,5 do 1,5 grubości (z) wkładki w miejscu podparcia, a jej szerokość (s) jest mniejsza od szerokości kształtownika w miejscu styku z kształtownikiem.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 433998 (22) 2020 05 19

(51) F02M 63/02 (2006.01)

H03L 9/00 (2006.01)

H03K 17/56 (2006.01)

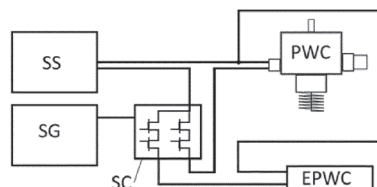
(71) LPGTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) PARFENIUK PIOTR; LEWANDOWSKI GRZEGORZ

(54) **Układ instalacji gazowej ze stabilizatorem ciśnienia i sposób jego sterowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ instalacji gazowej ze stabilizatorem ciśnienia, posiadający sterownik silnika (SS) połączony przewodem zasilającym z zaworem pompy wysokiego ciśnienia (PWC) oraz węzeł na przewodzie zasilającym podłączony do emulatora pompy wysokiego ciśnienia (EPWC) oraz posiadający sterownik gazowy (SG) i stabilizator ciśnienia. Sterowanie układu charakteryzuje się tym, że sterownik gazowy (SG) na podstawie sygnału wysokiego ciśnienia paliwa pochodzącego ze sterownika silnika (SS) przełącza z użyciem stabilizatora ciśnienia (SC) sygnał sterujący pompą wysokiego ciśnienia (PWC) do pompy wysokiego ciśnienia lub do emulatora pompy wysokiego ciśnienia (EPWC). Gdy sygnał jest przełączony do emulatora to wysokie ciśnienie paliwa opada, gdy jest przekierowany do pompy wysokiego ciśnienia paliwa ciśnienie rośnie. Sterowanie polega na tym, że sygnał jest przełączany z częstotliwością co najmniej 10 Hz i na podstawie sygnału wysokiego ciśnienia paliwa.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 431457 (22) 2019 10 14

(51) F03B 11/02 (2006.01)

E02B 7/00 (2006.01)

(71) BIESZCZAD JAN, Szczecin

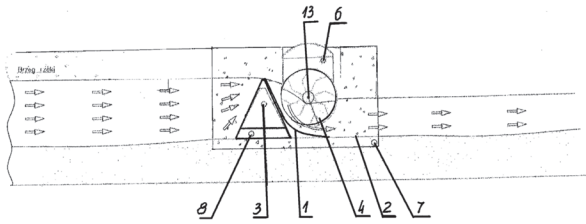
(72) BIESZCZAD JAN

(54) **Turbina wodna prądotwórcza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbina wodna prądotwórcza elektrowni wodnej, usytuowanej na całej szerokości rzeki, potoku lub strumienia. Turbina wodna prądotwórcza zawierająca koło wodne usytuowane prostopadle do strumienia wody na całej szerokości rzeki, potoku lub strumienia charakteryzuje się tym, że zawiera profilowaną rynną (1), osadzoną z jednej strony na dnie (2) a z drugiej strony na górnej krawędzi progu spiętrzającego (3), usytuowanego prostopadle do strumienia wody i na jej powierzchni, natomiast nad profilowaną rynną (1) osadzone jest na wale koło wodne (4), o średnicy znacznie większej od wysokości progu wodnego spiętrzającego (3), odpowiadającego głębokości strumienia wody, koło wodne połączone za pośrednictwem przekładni z generatorem (6). Turbina wodna usytuowana jest w korycie betonowym (7), zapewniającym działanie elektrowni wodnej przy różnych poziomach wody. Turbina wodna charakteryzuje się tym, że gór-

na krawędź progu wodnego spiętrzającego (3) usytuowana jest na powierzchni wody.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 431396 (22) 2019 10 07

(51) F03D 1/04 (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

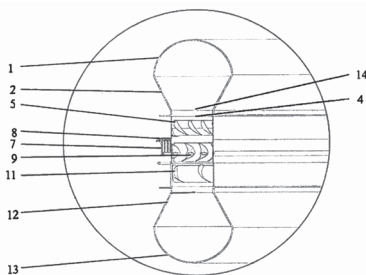
(71) WIND & WATER SYSTEMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) MICHALCZUK JACEK, DE

(54) Turbina wiatrowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbina wiatrowa elektrowni wiatrowej. Turbina wiatrowa, o obudowie w kształcie zbliżonym do toroidy, charakteryzuje się tym, że od strony czołowej obudowa posiada chwyt powietrza o prostokątnym przekroju w widoku od czoła i przekroju stożkowym w widoku z boku obudowy, ponadto tenże chwyt powietrza posiada ruchome powierzchnie górną i dolną, końce tych powierzchni zbliżają się do siebie lub oddalają, tworząc wlotową gardziel o regulowanym polu przekroju, przy czym gardziel jest połączona z pierścieniem wlotowym (1) o półokrągłym przekroju poprzecznym, następnie obudowa zwęża się przechodząc w pierścieniowy lej (2) ku gardzieli z roboczym kanałem (4), w którym to zamontowane są poprzecznie w pierwszej kolejności kątowno ustawione nieobrótujące się łopatki kierownicy wstępnej (5), następnie mocowane osiowo do pobocznic obudowy za pomocą zespołu cięgien (7) zmieniających kąt nachylenia sterujące łopatki (9), przy czym ramiona cięgien (7) na zewnątrz obudowy połączone są z kierującym pierścieniem (8), poniżej łopatek sterowanych (9) w roboczym kanale (4) na obrotowym dysku uszczelnione do ścianki obudowy osadzone są ruchome łopatki (11), następnie obudowa przechodzi w pierścieniowy dyfuzor (12) poszerzający się w przekroju poprzecznym ku pierścieniowemu wylotowi (13).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 431397 (22) 2019 10 07

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 3/02 (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

(71) KAROŃ KRZYSZTOF JAN, Przasław;

KAROŃ JĘDRZEJ STANISŁAW, Przasław

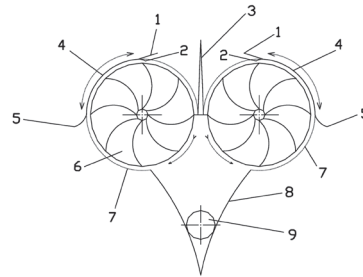
(72) KAROŃ JĘDRZEJ STANISŁAW; KAROŃ KRZYSZTOF JAN

(54) Wiatrak w układzie dwu-turbinowym o osiach poprzecznych do kierunku wiatru z samoczynnym nastawem na kierunek wiatru oraz z korektą na siłę wiatru

(57) Wiatrak w układzie dwu-turbinowym o osiach poprzecznych do kierunku wiatru z samoczynnym nastawem na kierunek wia-

tru oraz z korektą na siłę wiatru charakteryzuje się tym, że posiada przednią kierownicę (1) strumienia wiatru, która jednocześnie powoduje ustawienie wiatraka pod wiatr.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 431479 (22) 2019 10 15

(51) F16B 2/18 (2006.01)

F16B 12/10 (2006.01)

(71) FRYZEŁ ALEKSANDER FIRMA PRODUKCYJNO-

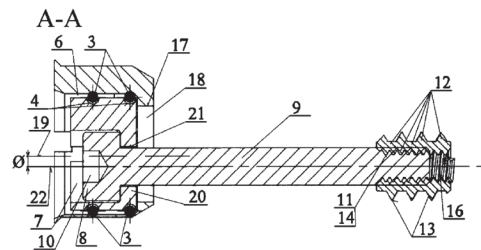
-HANDLOWO-USŁUGOWA DREWKOL, Kolbuszowa

(72) SYDOR MACIEJ; KARWOWSKI MICHAŁ

(54) Łącznik meblowy do łączenia ze sobą dwóch szafek z kompensacją nieosiowości ich otworów montażowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik meblowy do łączenia ze sobą dwóch szafek z kompensacją nieosiowości ich otworów montażowych, który charakteryzuje się tym, że składa się z zewnętrznej tulejki mimośrodowej i umieszczonej w niej wewnętrznej tulejki mimośrodowej, które połączone są ze sobą obrotowo i rozłącznie oraz z umieszczonego w tej wewnętrznej tulejce łba walcowego (8) śruby (9) z wykonanym w nim gniazdem (10) pod narzędzie montażowe, na której nagwintowany koniec (11) nakręcona jest tulejkowa wkładka (12) z gwintem zewnętrznym (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431504 (22) 2019 10 17

(51) F16B 33/00 (2006.01)

C25D 3/22 (2006.01)

(71) SOLVERA GAWEL TECHNOLOGY SPÓŁKA AKCYJNA, Łąka

(72) SKÓRA MARIUSZ; STĘPIEŃ JACEK

(54) Element montażowy z powłoką antykorozyjną i sposób wytwarzania elementu montażowego z powłoką antykorozyjną

(57) Przedmiotem wynalazku jest element montażowy w postaci śruby z gwintem specjalnym, który to element montażowy jest pokryty warstwą antykorozyjną zawierającą cynk i żelazo charakteryzujący się tym, że znamionowa grubość warstwy antykorozyjnej wynosi 6 μm, przy czym warstwa antykorozyjna zawiera od 13% do 15% wag. żelaza i od 85% do 87% wag. cynku. Przedmiotem wynalazku jest również sposób galwanicznego pokrywania elementów montażowych, zwłaszcza śrub z gwintem specjalnym, warstwą antykorozyjną.

(8 zastrzeżeń)

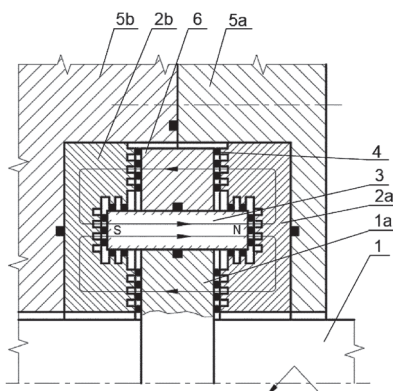
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 29

A1 (21) 431416 (22) 2019 10 08

(51) F16J 15/43 (2006.01)  
F16J 15/53 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
(72) SZCZĘCH MARCIN; HORAK WOJCIECH(54) **Uszczelnienie z cieczą magnetyczną dla kołnierza wału obrotowego**

(57) Uszczelnienie z cieczą magnetyczną dla kołnierza wału obrotowego, zawierające pierścieniowy magnes trwały, wkładki, pierścień i ciecz magnetyczną, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej kołnierza (1a) wykonanego na wale (1) osadzony jest pierścieniowy magnes trwały (3) spolaryzowany w kierunku osiowym, na którego zewnętrznej powierzchni cylindrycznej umieszczony jest pierścień (6), o szerokości równej szerokości kołnierza (1a), zaś szerokość magnesu trwałego (3) jest większa od szerokości kołnierza (1a). Obustronnie wystające końce magnesu trwałego (3) znajdują się we wnękach wkładek (2a, 2b), osadzonych w dwóch częściach obudowy (5a, 5b), przy czym wkładki (2a, 2b) posiadają występy uszczelniające na ich powierzchniach bocznych od strony kołnierza (1a), pierścienia (6) oraz sąsiadujących z nimi powierzchniach bocznych i cylindrycznych końców pierścieniowego magnesu trwałego (3). Ciecz magnetyczna (4) znajduje się w szczelinach pomiędzy występami uszczelniającymi wkładek (2a, 2b) a sąsiadującymi z nimi powierzchniami bocznymi kołnierza (1a) i pierścienia (6) oraz pomiędzy występami uszczelniającymi wkładek (2a, 2b) a sąsiadującymi z nimi powierzchniami bocznymi i cylindrycznymi końców pierścieniowego magnesu trwałego (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 433386 (22) 2020 04 15

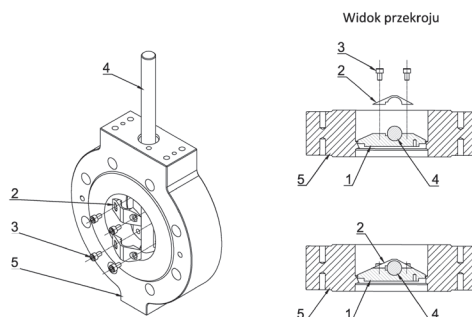
(51) F16K 1/226 (2006.01)  
F16K 1/18 (2006.01)(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI ARMATURY  
ZAMKONW WALDEMAR ZAMCZEWSKI I S-KA SPÓŁKA  
JAWNA, Kędzierzyn-Koźle

(72) SEŃ SZYMON; ZAMCZEWSKA-ZJAWIONY MONIKA

(54) **System mocowania dysku w przepustnicach mimośrodowych pozwalający na demontaż dysku bez konieczności rozbierania przepustnicy**

(57) System mocowania dysku w przepustnicach mimośrodowych pozwalający na demontaż dysku bez konieczności rozbierania przepustnicy w postaci korpusu (5) posiadającego dwa otwory położone naprzeciwlegle względem siebie w jednej osi, przez które przeprowadzony jest trzpień (4) oraz obrotowy dysk (1) umieszczony wewnątrz korpusu (5) charakteryzuje się tym, że stanowią go elementy do mocowania (2) trzpienia (4), posiadające w środkowej części na całej długości półokrągłe wgłębienie na trzpień (4) a po dwóch stronach naprzeciwlegle umieszczone otwory na śruby (3) łączące trwale elementy do mocowania (2) trzpienia (4) z dyskiem (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 431517 (22) 2019 10 18

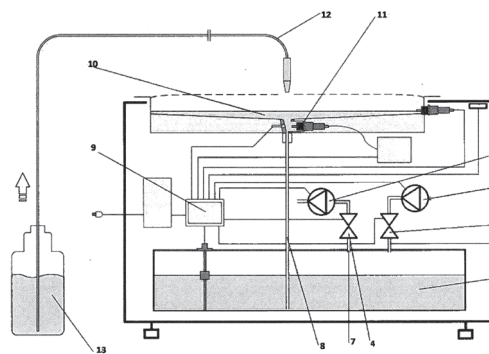
(51) F24C 5/18 (2006.01)  
F23K 5/02 (2006.01)(71) BIOMO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) ZUBIK PRZEMYSŁAW

(54) **Biokominek oraz sposób tankowania paliwa, podawania paliwa do paleniska i wygaszania paleniska biokominka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest biokominek oraz sposób tankowania paliwa, podawania paliwa do paleniska i wygaszania paleniska biokominka. W biokominku wewnętrzny zbiornik paliwa (5) połączony jest pierwszym przewodem powietrza (6) oraz drugim przewodem powietrza (7) z pompą powietrza (1) oraz drugą pompą powietrza (2), a także przewodem paliwowym (8) z paleniskiem (10), a jednocześnie zaopatrzone jest w dwa elektrozapory (3 i 4). Sposób tankowania paliwa do wewnętrznego zbiornika (5) polega na wytworzeniu przez pompę powietrza (2) podciśnienia w wewnętrznym zbiorniku paliwa (5), powodującego zasysanie paliwa i jego transmisję z zewnętrznego źródła paliwa (13). Przy czym, zewnętrzne źródło paliwa (13) łączy się z wewnętrznym zbiornikiem (5) poprzez zewnętrzny przewód paliwowy (12) oraz wewnętrzny przewód paliwowy (8). Po napełnieniu wewnętrznego zbiornika (5) dożądanego poziomu, bądź też po wcześniejszym opróżnieniu zewnętrznego źródła paliwa (13), układ sterowania (9) wyłącza pompę powietrza (2) zatrzymując proces tankowania. Podciśnienie w wewnętrznym zbiorniku paliwa (5) wykorzystywane jest również do wygaszania paleniska (10) biokominka. W takim przypadku nie podłącza się zewnętrznego przewodu paliwowego (12) co powoduje zasysanie paliwa z paleniska (10) aż do jego całkowitego opróżnienia, po którym układ sterowania (9) wyłącza pompę powietrza (2). Z kolei sposób podawania paliwa do paleniska (10) biokominka charakteryzuje się tym, że do transmisji paliwa z wewnętrznego zbiornika (5) wykorzystuje się nadciśnienie wytwarzane w wewnętrznym zbiorniku paliwa (5) przez pompę powietrza (1). Wytwarzane w trakcie pracy pompy powietrza (1) nadciśnienie umożliwia wypychanie paliwa przewodem paliwowym (8) w kierunku paleniska (10). Po napełnieniu paleniska (10) dożądanego poziomu, układ sterowania (9) uruchamia element zapłonowy (11).

(7 zastrzeżeń)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2020 03 05  
2020 09 18

A1 (21) 431437 (22) 2019 10 11

(51) F24D 19/00 (2006.01)

H02B 1/30 (2006.01)

H05K 5/04 (2006.01)

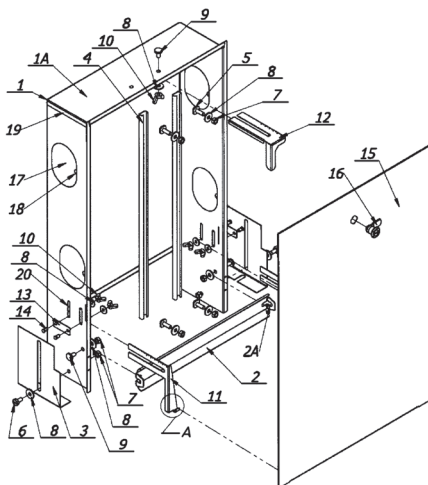
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) DYBIKOWSKI ROMAN; PIECIUL PAWEŁ;  
LECH IGNACY; SAWCZUK ŁUKASZ; MARCHEL MARIUSZ;  
WAWRZENIUK ANDRZEJ

(54) Szafka podtynkowa do instalacji grzewczych

(57) Szafka podtynkowa posiadająca korpus (1) wykonany z jednego rozkroju arkusza blachy oraz pokrywą (15), wyposażona w prowadnice rozdzielaczy (4) charakteryzuje się tym, że pokrywa (15) zawieszona jest na hakach wsporników (11) połączonych rozłącznie z korpusem (1). Haki osadzone są w otworach pokrywy (15), która posiada u góry zaczep (12) mocowany poprzez elementy łączne (8, 9, 10) do korpusu (1). Wsporniki (11) są połączone z korpusem (1) poprzez elementy łączne (8, 10, 13, 14) osadzone w wycięciach (20), przy czym wsporniki (11) mają punkty odniesienia regulacji w postaci nacięć, a ściany boczne korpusu (1) mają punkty odniesienia regulacji wsporników (11) w postaci wzdłużnych nacięć. Korpus (1) posiada na tylnej ścianie zaczepy integralne ze ścianą tylną do których mocowane są prowadnice rozdzielaczy (4), zaś na w ścianach bocznych na elementach zaślepiających (17) przelotowe otwory (18). Ściana górna (1A) korpusu (1) posiada obustronne zagięcia (19) zachodzące na zewnątrz jego ścian bocznych. Na zewnątrz korpusu (1) do ścianek bocznych przymocowane są stopki (3), a od frontu poprzeczka (2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 431520 (22) 2019 10 18

(51) F24H 1/28 (2006.01)

F23B 80/02 (2006.01)

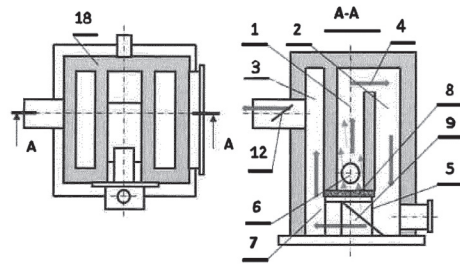
(71) KRÓL DANUTA, Gliwice; JARMUL KRZYSZTOF,  
Warszawa; POSKROBKO SŁAWOMIR, Białystok

(72) KRÓL DANUTA; JARMUL KRZYSZTOF;  
POSKROBKO SŁAWOMIR

(54) Kocioł wodny oraz sposób ogrzewania

(57) Kocioł wodny mający obudowę, a w niej palnik, płaszcz wodny, komorę spalania, czopuch, komin charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy ma także połączone ze sobą część paleniskową oraz część konwekcyjną otoczone wymiennikiem ciepła w postaci płaszczka wodnego (18), gdzie część paleniskowa posiada komorę spalania (1) w której umieszczony jest palnik (6) pod którym osadzona jest ścianka (8) posiadając regulowany przepust, a część konwekcyjna ma dwie komory konwekcyjne (2 i 3) połączone ze sobą poprzez przewały (4, 5 i 7), przy czym pod ścianką (8) znajduje się połączona z nią oraz przewałami (5 i 7) kierownica recyrkulacji (9).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 431458 (22) 2019 10 14

(51) G01K 7/36 (2006.01)

G01K 7/38 (2006.01)

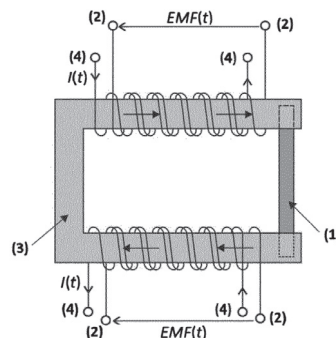
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) GOZDUR ROMAN; GUZOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) Magnetyczny czujnik temperatury

(57) Magnetyczny czujnik temperatury zawierający element sensoryczny o zmiennych właściwościach magnetycznych, obwód magnetyczny oraz źródło magnesowania obwodu magnetycznego i elementu sensorycznego charakteryzuje się tym, że zawiera otwarty obwód magnetyczny (3) wykonany z materiałów magnetycznie miękkich, których wartość szczytowa względnej przenikalności magnetycznej wynosi co najmniej 50000, element sensoryczny (1) wykonany z materiału magnetokalorycznego, posiadający małą pojemność cieplną oraz zmienną reluktancję, zależną od temperatury wpływającej na rozkład strumienia magnetycznego w obwodzie magnetycznym (3) oraz co najmniej jeden przewód metalowy (2) o małej rezystancji nawinięty wokół obwodu magnetycznego (3) pełniący rolę cewki pomiarowej mierzącej zmiany siły elektromotorycznej powstałe na skutek zmiany właściwości magnetycznych elementu sensorycznego (1) w wyniku magnetycznego przejścia fazowego materiału, z którego wykonany jest element sensoryczny (1), przy czym element sensoryczny (1) zamyka magnetycznie obwód magnetyczny (3) umożliwiając przepływ strumienia magnetycznego w magnetycznym czujniku temperatury, a źródło magnesowania (4) przystosowane jest do wytwarzania pola magnetycznego, magnesującego obwód magnetyczny (3) oraz element sensoryczny (1), o wartości indukcji magnetycznej mierzonej w powietrzu do 0,1 T.

(6 zastrzeżeń)





A1 (21) 431491 (22) 2019 10 16

(51) G01L 9/06 (2006.01)

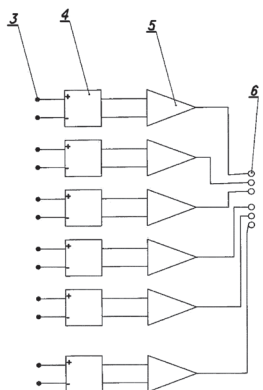
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA  
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) SZCZERBA ZYGMUNT; SZCZERBA PIOTR;  
SZCZERBA KAMIL

(54) Skaner ciśnień różnicowych

(57) Skaner ciśnień różnicowych zawiera obudowę zawierającą otwory przelotowe połączone z wejściami pneumatycznymi połączonymi z przetwornikami ciśnienia. Wejścia pneumatyczne (3) są od siebie separowane, a co najmniej dwa wejścia pneumatyczne (3) są połączone z przetwornikiem ciśnienia (4). Ilość wzmacniaczy pomiarowych (5) jest równa ilości przetworników ciśnienia (4), a jeden przetwornik ciśnienia (4) jest połączony z jednym wzmacniaczem pomiarowym (5). Każdy wzmacniacz pomiarowy (5) ma odrębne wyjście napięciowe (6).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 431484 (22) 2019 10 16

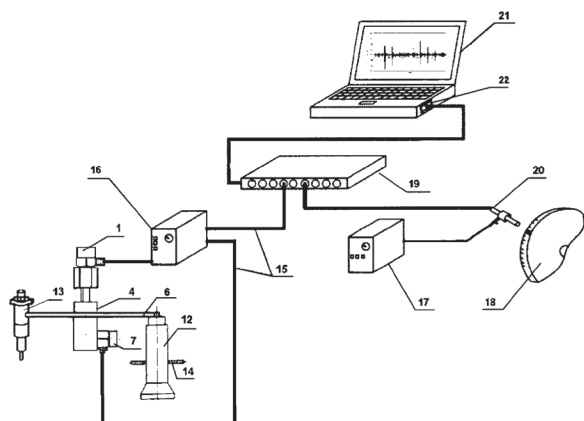
(51) G01L 23/22 (2006.01)

(71) AKADEMIA MORSKA W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MONIETA JAN

(54) Urządzenie i sposób do diagnozowania aparatury wtryskowej tłokowych silników spalinowych z zastosowaniem symptomów sygnału przyspieszeń drgań

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest urządzenie i sposób do diagnozowania aparatury wtryskowej tłokowych silników spalinowych z zastosowaniem symptomów sygnału przyspieszeń drgań. Sposób do diagnozowania aparatury wtryskowej tłokowych silników spalinowych z zastosowaniem symptomów sygnału przyspieszeń drgań charakteryzujący się tym, że dokonuje się pomiaru i przydatne są analizy sygnałów przyspieszeń drgań w dziedzinach: czasu, amplitudy, częstotliwości i falkowej, następnie w zależności od wartości wybranego symptomu diagnostycznego, odnosi się go do wyznaczonych wartości granicznych



oraz kwalifikuje się badany podukład wtryskowy do jednego ze stanów, w dwuklasowej skali oceny stanu technicznego, rozszerzonej przedziałami tolerancji stanu górnego i dolnego, a wartości graniczne wyznacza się na podstawie wartości średniej symptomu dla stanu zdatności  $\pm 3$  wartość błędu średniego kwadratowego średniej arytmetycznej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 431480 (22) 2019 10 15

(51) G01N 15/06 (2006.01)

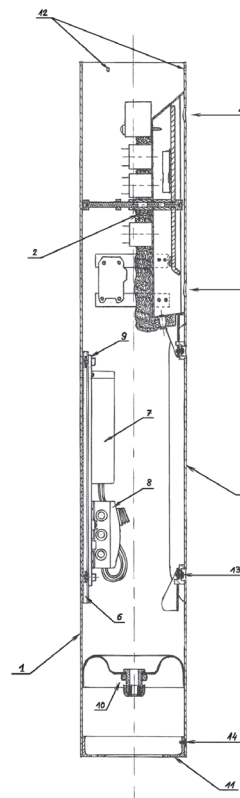
(71) GRZANKA MARCIN IMG COMPUTERS, Mysłowice

(72) GRZANKA MARCIN

(54) Urządzenie do monitorowania jakości powietrza

(57) Urządzenie do monitorowania jakości powietrza posiadające korpus z wlotem i wylotem powietrza oraz czujniki, gdzie korpus (1) ma kształt walca bądź wielościanu i jest wykonany ze sztywnego materiału odpornego na czynniki atmosferyczne oraz odkształcenie, a czujniki umieszczone są wewnątrz komory detekcyjnej (2) znajdującej się wewnątrz korpusu (1), gdzie wlot powietrza (3) znajduje się w dolnej części komory detekcyjnej (2), a wylot powietrza (4) znajduje się w górnej części komory detekcyjnej (2), przy czym czujniki są połączone ze sterownikiem, który przetwarza informację z czujników.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 431488 (22) 2019 10 16

(51) G01N 21/01 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

G01N 21/63 (2006.01)

(71) LUMISEP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz

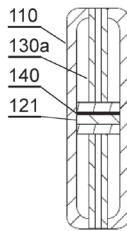
(72) ŻUKOWSKI JANUSZ; BYLINA ANDRZEJ;  
PIKUL STANISŁAW

(54) Kartrydż do analizy spektrofotometrycznej

(57) Kartrydż do analizy spektrofotometrycznej, zawierający kolumnę z wypełnieniem sorpcyjnym które zawiera materiał nośnikowy do immobilizacji analitu oraz zwartą porowatą strukturę, cha-

rakteryzuje się tym, że: w kolumnie (110) znajduje się co najmniej jedna rurka (130a) do stabilizacji położenia wypełnienia sorpcyjnego, przylegająca do zwartej porowatej struktury wypełnienia sorpcyjnego, przy czym wspomniana rurka (130a) jest umieszczona wzdłużnie wewnątrz kolumny (110) i połączona z tą kolumną (110) na sztywno.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 434880 (22) 2020 08 03

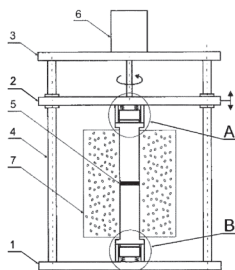
(51) *G01N 25/18* (2006.01)  
*G01K 17/00* (2006.01)  
*G01K 17/20* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;  
 JEREMIASZ OLGIERD ABRAXAS, Wodzisław Śląski  
 (72) BULIŃSKI ZBIGNIEW; PAWLAK SEBASTIAN;  
 ADAMCZYK WOJCIECH; KRYSIŃSKI TOMASZ;  
 BIAŁECKI RYSZARD; PAWŁOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Stanowisko do badania kontaktowego oporu przepływu ciepła oraz przewodności cieplnej**

(57) Stanowisko do badania kontaktowego oporu przepływu ciepła oraz przewodności cieplnej zwłaszcza kontaktowych materiałów termoprzewodzących, posiadające płytę mocującą górną, płytę mocującą dolną płyty mocujące oraz płytę oporową, gdzie płyta mocująca górna poruszana jest względem prowadnic, a do płyty oporowej przymocowany jest napęd w postaci silnika krokowego ze sprzęgłem, charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden zespół termostatujący górny (A) lub dolny (B), gdzie zespół termostatujący górny (A) składa się z przylegających do siebie modułu termoelektrycznego górnego, chłodnicy górnej osadzonej na co najmniej jednym elemencie dociskowym górnym, korzystnie sprężynie, a zespół termoelektryczny dolny (B) składa się z przylegających do siebie modułu termoelektrycznego górnego dolnego, chłodnicy dolnej osadzonej na co najmniej jednym elemencie dociskowym dolnym, korzystnie sprężynie, przy czym zespół termostatujący górny (A) osadzony jest pomiędzy blokiem pomiarowym górnym, płytą mocującą górną (2) i dwiema podporami bocznymi górnymi, a zespół termostatujący dolny (B) osadzony jest pomiędzy blokiem pomiarowym dolnym, płytą mocującą dolną (1), dwiema podporami bocznymi dolnymi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 431486 (22) 2019 10 16

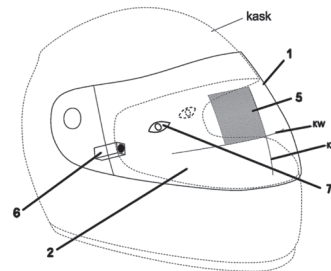
(51) *G02B 17/08* (2006.01)  
*G02B 27/02* (2006.01)  
*A42B 3/22* (2006.01)

(71) SEEMORE SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław  
 (72) PALMER GRZEGORZ; TRELAK WOJCIECH;  
 CYPRYCH KONRAD

(54) **Wizjer do kasku albo hełmu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest Wizjer do kasku albo hełmu zawierający pierwszą powierzchnię i drugą powierzchnię, równoległą do powierzchni pierwszej i znajdującą się po przeciwnej stronie wizjera względem powierzchni pierwszej, ukształtowane względem krzywizny wzdłużnej oraz krzywizny poprzecznej wizjera, charakteryzujący się tym, że na powierzchni pierwszej znajduje się pierwszy zespół płaskich półprzepuszczalnych elementów odbijających zespolony z powierzchnią pierwszą wizjera (1) skierowany od powierzchni pierwszej i przeciwnie do powierzchni drugiej (2), i na powierzchni drugiej (2) znajduje się drugi zespół płaskich półprzepuszczalnych elementów odbijających (5) zespolonych z powierzchnią drugą (2) wizjera (1) skierowany od powierzchni drugiej i przeciwnie do powierzchni pierwszej, i elementy odbijające drugiego zespołu płaskich półprzepuszczalnych elementów odbijających (5) są równoległe do elementów odbijających pierwszego zespołu płaskich półprzepuszczalnych elementów odbijających, przy czym pierwsze i drugie płaskie półprzepuszczalne elementy odbijające, tworzące pierwszy i drugi (5) zespół półprzepuszczalnych elementów odbijających, krótszym bokiem c ustawione są równoległe do krzywizny wzdłużnej KW wizjera a długim bokiem b równoległe do krzywizny poprzecznej KP wizjera (1), przy czym elementy odbijające, tworzące pierwszy zespół płaskich elementów odbijających i drugi zespół płaskich elementów odbijających (5), mają taką samą grubość d.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 431421 (22) 2019 10 08

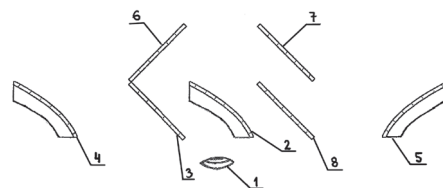
(51) *G03B 35/00* (2006.01)  
*G02B 30/00* (2020.01)  
*H04N 13/00* (2018.01)

(71) DUDA KRZYSZTOF JERZY, Rzeszów  
 (72) DUDA KRZYSZTOF JERZY

(54) **Obiektyw anaglifowy**

(57) Wynalazek wykorzystuje kolorowe filtry, zwierciadła płaskie (2, 4, 5) oraz zwierciadła eliptyczne bądź soczewki optyczne w celu ukierunkowania promieni świetlnych na płytkę światłodzielącą i dalej do obiektywu/oka obserwatora. Płytkę ta powoduje, że do obiektywu aparatu bądź oka obserwatora dociera obraz składający się z dwóch części tworzących anaglif. Elementy odbijające światło są ustawione w taki sposób, że jedna część obrazu finalnego jest obrazem z lewej strony urządzenia, a druga – z prawej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 431464 (22) 2019 10 14

(51) *G06Q 30/02* (2012.01)

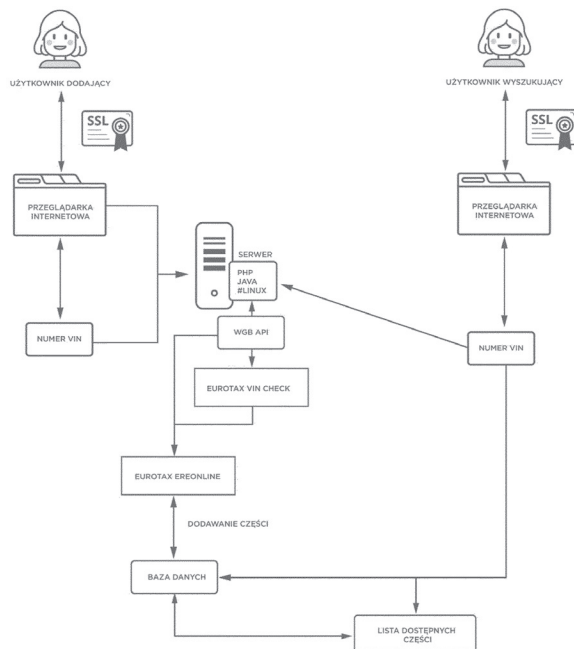
(71) NYTKO MAREK, Koszyce Małe

(72) NYTKO MAREK

(54) Sposób obsługi części używanej i system obsługi części używanej

(57) Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony na rysunku sposób i system weryfikacji oryginalnych części używanych za pomocą systemu obsługi części używanych. Bardziej szczegółowo, wynalazek dotyczy stworzenia ogólnokrajowej bazy części używanych, tj. elementów pojazdów samochodowych, która wyróżniać się będzie skalą, łatwością jednoznacznej identyfikacji oraz naciskiem na weryfikację jakości danej części używanej. Oferowanie części oryginalnej używanej jest ogólnie znane w stanie techniki. Na ogół części oferowane są na lokalnych portalach internetowych oraz w sklepach z częściami używanymi do samochodów osobowych i dostawczych. Nie ma jednak dostępnej platformy internetowej, systemu obsługi części używanych, które przejdą proces certyfikacji i będą wypuszczane na rynek. Celem niniejszego wynalazku jest dostarczenie opłacalnego sposobu i systemu do naprawy samochodów osobowych i dostawczych poprzez używanie sprawdzonych (certyfikowanych) oryginalnych części używanych pozyskiwanych dzięki systemowi do obsługi części używanych.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 431440 (22) 2019 10 11

(51) H01F 1/00 (2006.01)

H01F 1/42 (2006.01)

C07F 11/00 (2006.01)

C07F 13/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) SZKLARZEWICZ JANUSZ; HODOROWICZ MACIEJ

(54) Sposób syntezy molekularnego materiału magnetycznego oraz molekularny materiał magnetyczny otrzymany tym sposobem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy molekularnego materiału magnetycznego, w którym: wytwarza się mieszaninę zawierającą: reagent paramagnetyczny zawierający metal d-elektrownowy w formie paramagnetycznej, wybrany z grupy składającej się z: Fe, Co, Mo, W oraz Mn, reagent diamagnetyczny zawierający metal d-elektrownowy w formie diamagnetycznej, wybrany z grupy składającej się z: Fe, Co, Mo, W oraz Mn co najmniej jeden donor ligandów cyjanowych (-CN) stanowiący osobny związek i/lub wchodzący w skład reagenta paramagnetycznego i/lub diamagnetycznego, co najmniej jeden kation z miejscami koordynacyjnymi do wiązania się z azotami cyjanowymi pochodzącymi od donora ligandów cyjanowych za wyjątkiem mieszaniny reagentów zawierającej jednocześnie jako reagent paramagnetyczny:  $[W(CN)_6(NN)]^-$  i jako reagent diamagnetyczny:  $[W(CN)_6(NN)]^{2-}$ , gdzie NN oznacza dwuwiązący podstawnik NN-donorowy. Następnie prowadzi się reakcję składników tej mieszaniny z wytworzeniem wiązań koordynacyjnych pomiędzy kationem a azotami cyjanowymi pochodzącymi od donora ligandów cyjanowych, z wytworzeniem policyjanowego kompleksu będącego molekularnym materiałem magnetycznym. Przedmiotem zgłoszenia jest także molekularny materiał magnetyczny.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 431429 (22) 2019 10 10

(51) H01H 31/12 (2006.01)

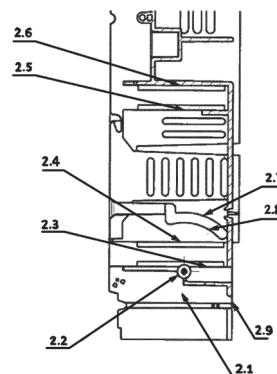
(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) BARAN MARCIN; LANKIEWICZ SEBASTIAN;  
GEBERLE DAMIAN; SZCZEPKOWSKI JAKUB;  
GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW; ŁUCZAK ROBERT;  
DULSKI ZBIGNIEW; MELKOWSKI ŁUKASZ

(54) Rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy

(57) Rozłącznik izolacyjny bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy zawierający podstawę kompletną, obudowę kompletną oraz pokrywę kompletną umożliwiającą sekwencyjny kontakt obu noży wkładki bezpiecznikowej ze stykami rozłącznika lub pokrywę kompletną umożliwiającą jednoczesny kontakt obu noży wkładki bezpiecznikowej ze stykami rozłącznika, charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jedną obudowę kompletną zawierającą co najmniej jeden pierwszy kołek (2.2) wraz z co najmniej jedną pierwszą prowadnicą (2.3) i/lub co najmniej jedną drugą prowadnicą (2.4) i/lub co najmniej jedną trzecią prowadnicą (2.5) i/lub co najmniej jedną czwartą prowadnicą (2.6) i co najmniej jedną piątą prowadnicą (2.7) i/lub co najmniej jedną szóstą prowadnicą (2.8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 435664 (22) 2020 10 13

(51) H01M 8/0271 (2016.01)

H01M 8/028 (2016.01)

H01M 8/0286 (2016.01)

B29C 64/209 (2017.01)

- (71) INSTYTUT ENERGETYKI INSTYTUT BADAWCZY,  
Warszawa
- (72) ŻURAWSKA AGNIESZKA; KOSIOREK MAGDALENA;  
SKRZYPKIEWICZ MAREK; KUPECKI JAKUB
- (54) **Sposób przygotowania półproduktu,  
półprodukt oraz sposób wykonywania uszczelki**

(57) Sposób przygotowywania półproduktu do wykonywania uszczelki, stanowiącego pastę zawierającą sproszkowany materiał uszczelniający, rozpuszczalnik, spoiwo i plastyfikator, zgodnie z wynalazkiem cechuje się tym, że stosuje się od 50 do 80% objętościowych sproszkowanego materiału uszczelniającego w stosunku do objętości rozpuszczalnika, od 1 do 15% wagowych spoiwa w stosunku do masy sproszkowanego materiału uszczelniającego, od 1 do 20% wagowych plastyfikatora w stosunku do masy sproszkowanego materiału uszczelniającego. Przygotowując półprodukt rozpuszczalnik miesza się ze spoiwem i plastyfikatorem aż do osiągnięcia jednorodności. Następnie dodaje się sproszkowany materiał uszczelniający, po czym ponownie miesza się aż do osiągnięcia jednorodności. Przedmiotem wynalazku jest również półprodukt oraz sposób wykonywania uszczelki z wykorzystaniem tego półproduktu.

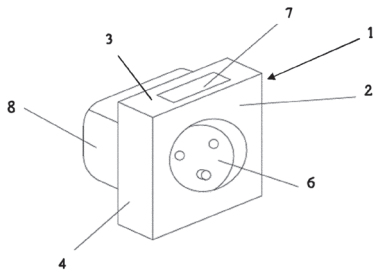
(19 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 01 21

- A1 (21) **431431** (22) 2019 10 10
- (51) **H01R 13/66** (2006.01)
- (71) OLESIŃSKI PIOTR, Wrocław; KITOWSKI JAKUB, Wrocław;  
MANECKI PAWEŁ, Kielczów
- (72) OLESIŃSKI PIOTR; KITOWSKI JAKUB; MANECKI PAWEŁ
- (54) **Elektryczne gniazdo wtykowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektryczne gniazdo wtykowe zawierające obudowę (1) obejmującą ścianę przednią (2), ścianę górną (3), ściany boczne (4) oraz ścianę dolną, wnękę gniazdową (6) do przyjmowania odpowiadającej wtyczki, przy czym na ścianie górnej (3) obudowy (1) rozmieszczony jest wyświetlacz (7).

(7 zastrzeżeń)

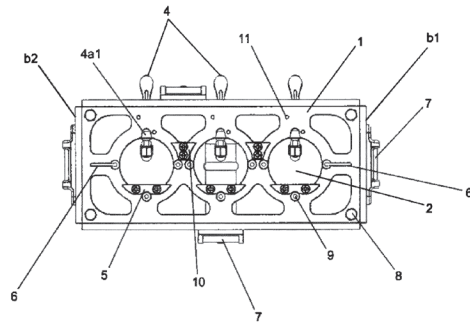


- A1 (21) **433682** (22) 2020 04 24
- (51) **H02G 3/12** (2006.01)  
**H02G 1/04** (2006.01)  
**E04G 21/18** (2006.01)
- (71) LACKOSZ MARIUSZ, Krynica-Zdrój;  
LACKOSZ KRZYSZTOF, Krynica-Zdrój
- (72) LACKOSZ MARIUSZ; LACKOSZ KRZYSZTOF
- (54) **Przyrząd do montażowego pozycjonowania  
zestawu szeregowo połączonych podtynkowych  
puszek elektroizolacyjnych**

(57) Przyrząd posiada cienkościenną płytę dociskową (1) w kształcie prostokąta, którego bok dłuższy jest większy od całkowitej długości zestawu puszek a bok krótszy większy od szerokości zestawu, oraz że na dłuższej osi symetrii s1-s1 płyty dociskowej (1) w rozstawieniu podziałki zestawu wykonane są otwory główne (2) o średnicy równej bądź mniejszej od średnicy wewnętrznej puszki. Płyta dociskowa (1) ma wzdłuż boków dłuższych i krótszych prostokątnie odgięte do tyłu ścianki boczne dłuższe i krótsze (b1, b2), przy czym między ściankami bocznymi dłuższymi usytuowaniu krótszej

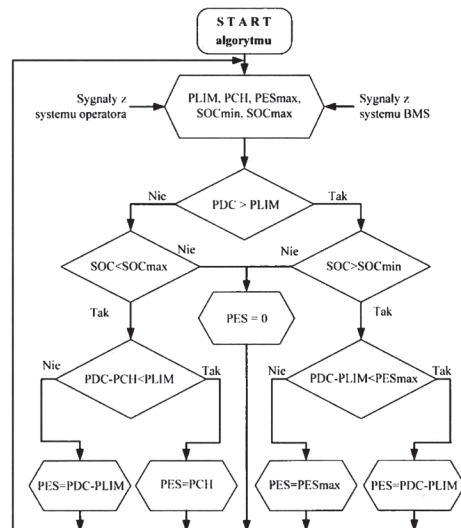
osi symetrii s2-s2 płyty dociskowej (1) zamocowany jest uchwyt. Ponad osiami otworów głównych (2) na tylnej powierzchni płyty dociskowej (1) zamocowane są kątowe dźwigienki (4), których ramiona wspornikowe w położeniu roboczym wystają przez otwory główne (2) przed płytę dociskową (1).

(9 zastrzeżeń)



- A1 (21) **431402** (22) 2019 10 08
- (51) **H02J 7/34** (2006.01)  
**H02J 7/14** (2006.01)  
**B60M 3/02** (2006.01)  
**G05F 1/66** (2006.01)
- (71) PKP ENERGETYKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
- (72) JARNUT MARCIN; KANIEWSKI JACEK;  
BENYSEK GRZEGORZ; OBRYCKI PIOTR;  
ARTYSZAK DAMIAN; DZIENIS WOJCIECH;  
ANIELAK PAWEŁ
- (54) **Sposób sterowania stacjonarnym systemem  
magazynowania energii do zastosowań  
w podstacjach trakcyjnych**

(57) Przedmiotem gloszenia jest sposób sterowania systemem magazynowania energii do zastosowań w kolejowych podstacjach trakcyjnych, do modyfikacji profilu obciążenia podstacji trakcyjnej, umożliwiającą redukcję mocy szczytowej obciążenia podstacji trakcyjnej, a także redukcję mocy szczytowej i mocy zamówionej po stronie sieci dystrybucyjnej zasilającej podstację trakcyjną. Sposób realizowany jest na podstawie bezpośrednich pomiarów mocy obciążenia podstacji trakcyjnej (PDC) i przebiega z nastawionym intencjonalnie przez użytkownika progiem redukcyjnym (PLIM). Wartość (PLIM) wyznaczana jest na podstawie analizy zmierzonych w okresie przynajmniej jednego tygodnia, wartości średnich dobowych mocy (PDC) obciążenia podstacji trakcyjnej i jest nastawiana przez użytkownika, jako nie mniejsza niż maksymalna wartość mocy średniej dobowej obciążenia podstacji trakcyjnej z tego okresu. W wyniku porównania chwilowej wartości mocy (PDC) po stronie sieci trakcyjnej i wartości proggu redukcyjnego mocy (PLIM)



wyznaczana i wymuszana jest chwilowa wartość mocy (PES) systemu magazynowania energii w trybie ładowania lub rozładowania zasobnika. Rozładowanie zasobnika odbywa się z mocą dodatnią (PES), nie większą niż maksymalna moc systemu magazynowania energii (PES<sub>max</sub>). Ładowania zasobnika energii odbywa się z mocą ujemną (PES), ograniczoną do wartości ujemnej (PCH). Wartość (PCH) ograniczenia mocy ładowania zasobnika jest przyjmowana jako nie większa niż jedna dziesiąta maksymalnej wartości mocy rozładowania systemu magazynowania energii. Jeżeli suma ograniczenia mocy ładowania (PCH) i mocy (PDC) po stronie sieci trakcyjnej jest poniżej progu redukcyjnego (PLIM), to ładowanie odbywa się z mocą ujemną (PES) ograniczoną do wartości (PCH), w przeciwnym wypadku, moc ujemna (PES) z jaką ładowany jest zasobnik energii redukowana jest tak, aby suma mocy (PES) i (PDC) była poniżej wartości progu redukcyjnego mocy (PLIM).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 434172 (22) 2020 06 10

(51) H02K 1/16 (2006.01)

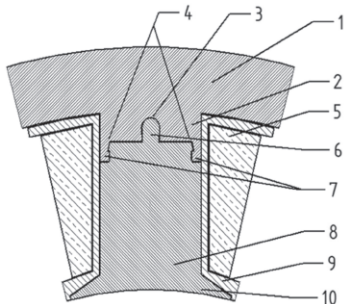
(71) SKROBOTOWICZ PIOTR AUTO POWER ELECTRONIC, Opole

(72) SKROBOTOWICZ JACEK; LECHOWICZ ANDRZEJ

(54) Stojan silnika elektrycznego przeznaczony do silników elektrycznych z wirnikiem wewnętrznym lub zewnętrznym

(57) Stojan silnika elektrycznego przeznaczony do silników elektrycznych z wirnikiem wewnętrznym lub zewnętrznym utworzony przez jarzmo (1) stojana oraz trzon zęba stojana (8) zakończony koronką (10) zintegrowany trwale z karkasem (9) z nawiniętym na nim uzwojeniem (5) charakteryzuje się tym, że trzon zęba stojana (8) jest trwale zintegrowany z karkasem (9) a korzeń zęba stojana (6) posiada owalny kształt, odpowiadający kształtowi wycięcia środkowego (3) w gnieździe (2), w którym jest osadzony, przy czym gniazdo (2) jest trwale osadzone na powierzchni pierścienia jarzma (1) a jego boczne ścianki (4) posiadają wycięcia (4) odpowiadające kształtowi naprzeciwlegle położonych wypustek (7) w trzonie zęba (8) i tworzą z nimi zatrzask, ponadto ilość gniazd (2) odpowiada ilości trzonów zęba (8) a gniazdo (2) połączone jest trwale z trzonem zęba stojana (8) klejem a karkas (9) jest bezpośrednio odłany na trzonie zęba (8) i wraz z niezależnie nawiniętym uzwojeniem (5) tworzy zwarty i sztywny segment.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431404 (22) 2019 10 08

(51) H02K 21/14 (2006.01)

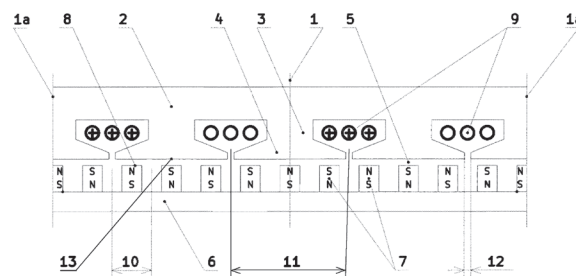
(71) MST ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kętrzyn

(72) BRYLIŃSKI DARIUSZ

(54) Maszyna elektryczna

(57) Maszyna elektryczna, złożona ze stojana i wirnika z magnesami trwałymi na obwodzie charakteryzuje się tym, że szerokość kątowna (11) biegunów (13) twornika wynosi  $3\pi$ .

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 435333 (22) 2020 09 17

(51) H02M 3/335 (2006.01)

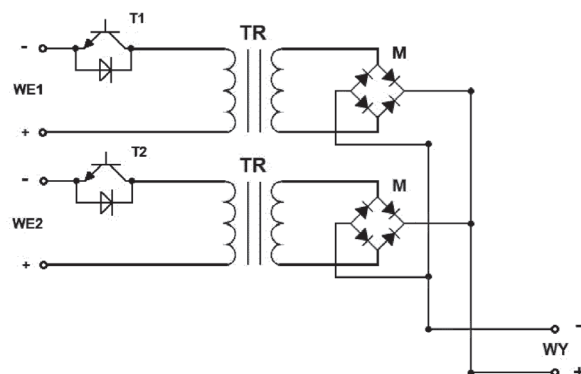
(71) SZPYRKA DAWID, Gdańsk

(72) SZPYRKA DAWID

(54) Sposób na zwiększenie wytwarzania energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych

(57) Sposób wykonania układu połączeń polega na tym, że każde jedno osobne wejście źródła prądu stałego (WE1, WE2) przechodząc przez tranzystor (T1, T2) przyłączone jest do jednej osobnej cewki pierwotnej transformatora (TR) oraz, że tranzystory (T1, T2) załączane są w różnym czasie a każdy osobny transformator (TR) zawiera wyprowadzenia przyłączone do osobnego mostka prostowniczego (M) i wszystkie wyjścia mostków prostowniczych połączone są ze sobą równolegle (WY).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434134 (22) 2020 05 30

(51) H02P 23/00 (2016.01)

G05B 11/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

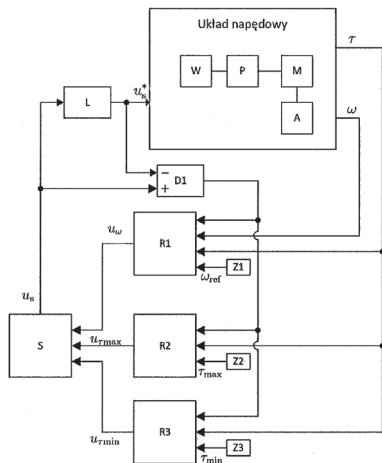
(72) MICHALCZUK MAREK; GRZESIAK LECH; UFNALSKI BARTŁOMIEJ

(54) Sposób sterowania układu napędowego, oraz układ napędowy

(57) Sposób sterowania układu napędowego, zawierającego modulator (W) podłączony do wejścia przekształtnika (P) maszyny elektrycznej (M), oraz blok układów pomiarowych (A), przy czym sterowanie przeprowadza się generując sterujący sygnał napięciowy ( $u_c$ ) na podstawie wartości zadanej ( $w_{ref}$ ) oraz sygnałów pomiarowych ( $\tau$ ,  $\omega$ ) wielkości wybranych z grupy obejmującej moment obrotowy, prędkość kątowną oraz położenie, cechuje się tym, że z zadajników (Z1, Z2, Z3) przyjmuje się wartość zadaną ( $\omega_{ref}$ ) pierwszego sygnału pomiarowego ( $\omega$ ) oraz wartości brzegowe ( $\tau_{min}$ ,  $\tau_{max}$ ) drugiego sygnału pomiarowego ( $\tau$ ), przy czym wartość zadaną ( $\omega_{ref}$ ) pierwszego sygnału pomiarowego podaje się na wejście regulatora czterowejściowego (R1) przyjmującego na pozostałych wejściach sygnały pomiarowe oraz sygnał różnicowy  $\Delta u$  napięcia. Przedmiotem zgłoszenia jest również

układ napędowy z zespołem urządzeń sterujących dostosowanym do realizacji sposobu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 431473 (22) 2019 10 14

(51) H04M 1/02 (2006.01)

H01R 13/46 (2006.01)

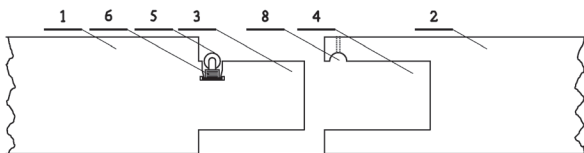
(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Opatów

(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób łączenia modułów ramki rozszerzeń urządzeń mobilnych za pomocą mechanizmu rolkowego oraz mechanizm rolkowy spinający

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób łączenia modułów ramki rozszerzeń urządzeń mobilnych za pomocą mechanizmu rolkowego oraz mechanizm rolkowy spinający składający się z odwrotnych resorów (6) z pamięcią kształtu pierwotnego w ramionach którego zamocowano rolę (5) w sposób pozwalający na wykonanie skoku równego jej średnicy we wnętrzu wtyczki (3) oraz powrotowi rolki (5) do stanu pierwotnego i zapięcia wtyczki (3) w łożu (8) wnętrza gniazda (4) wraz z trwałym połączeniem liniowym styków gniazda (4) i wtyczki (3) w całość.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 431478 (22) 2019 10 15

(51) H04N 19/61 (2014.01)

H04N 19/63 (2014.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

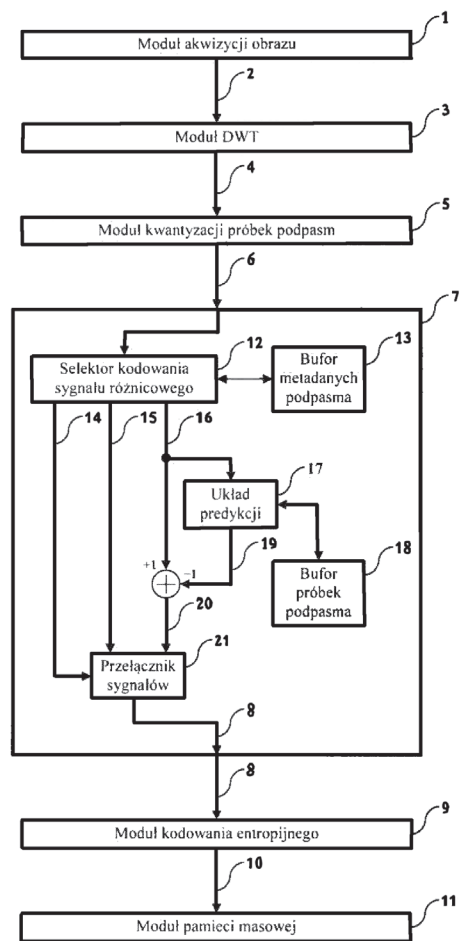
(72) STAROSOLSKI ROMAN

(54) System i sposób przetwarzania obrazów zwłaszcza w urządzeniach akwizycji, przetwarzania i składowania lub transmisji przeprowadzających kompresję obrazów cyfrowych z wykorzystaniem dyskretnej transformacji falkowej DWT i kodowania entropijnego

(57) System przetwarzania obrazów zwłaszcza w urządzeniach akwizycji, przetwarzania i składowania lub transmisji przeprowadzających kompresję obrazów cyfrowych z wykorzystaniem dyskretnej transformacji falkowej DWT i kodowania entropijnego, charakteryzuje się tym, że zawiera umieszczony w torze przetwarzania obrazu, po module DWT (3) dekomponującym obraz na podpasma a przed modulem kodowania entropijnego (9) podpasma uzyskanych po DWT, moduł predykcji warunkowej (7) transformujący

uzyskane po DWT podpasmo niskiej częstotliwości LL do postaci sygnału różnicowego, w którym próbki podpasma LL są transformowane do postaci próbek różnicowych, przy czym próbkę różnicową wyznacza się dla danej próbki podpasma LL jako różnicę pomiędzy rzeczywistą wartością tej próbki podpasma a jej wartością przewidywaną, a przewidywanie wartości próbki korzystnie przeprowadza się na podstawie już przetworzonych próbek. Sposób przetwarzania obrazów zwłaszcza w urządzeniach akwizycji, przetwarzania i składowania lub transmisji przeprowadzających kompresję obrazów cyfrowych z wykorzystaniem dyskretnej transformacji falkowej DWT i kodowania entropijnego, polega na tym, że przed przeprowadzeniem kodowania entropijnego podpasma otrzymanych po DWT transformuje się podpasmo niskiej częstotliwości LL do postaci sygnału różnicowego, w którym próbki podpasma LL są przetworzone do postaci próbek różnicowych, przy czym próbkę różnicową wyznacza się dla danej próbki podpasma LL, jako różnicę pomiędzy rzeczywistą wartością tej próbki podpasma, a jej wartością przewidywaną, a przewidywanie wartości próbki korzystnie przeprowadza się na podstawie już przetworzonych próbek.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 431510 (22) 2019 10 18

(51) H05K 9/00 (2006.01)

H05K 5/04 (2006.01)

A47B 63/00 (2006.01)

(71) TECHMARK LOGŁOZA S.ZDZIECHOWSKI SPÓŁKA JAWNA, Aleksandrów Łódzki

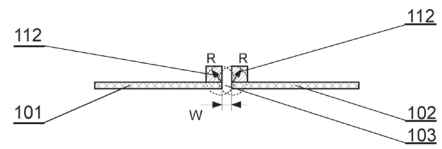
(72) PAŁUSZYŃSKI PAWEŁ; UCIŃSKI GABRIEL; ZDZIECHOWSKI KRZYSZTOF; ZDZIECHOWSKI MARCIN

(54) Ekran dla fal radiowych, pojemnik ekranowany i sposób ekranowania względem fal radiowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ekran dla fal radiowych, pojemnik ekranowany i sposób ekranowania względem fal radiowych.

Ekran dla fal radiowych zawierający dwie płyty z materiału ekranującego fale radiowe, pomiędzy którymi znajduje się szczelina, charakteryzuje się tym, że po stronie zewnętrznej na co najmniej jednej z płyt (101, 102) wzdłuż szczeliny znajduje się co najmniej jedna osłona dystansowa (112) stanowiąca ogranicznik dostępu do obszaru na zewnątrz szczeliny.

(26 zastrzeżeń)



## II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 128711 (22) 2019 10 14

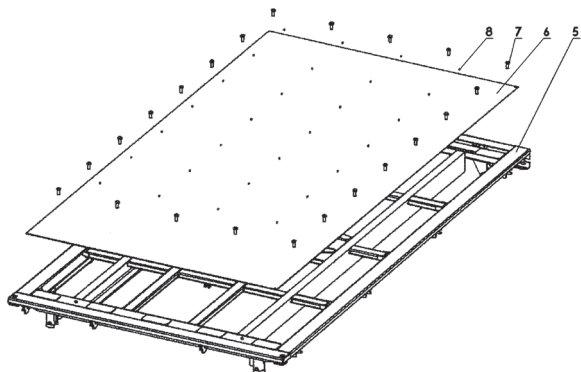
(51) **A01C 15/12** (2006.01)  
**A01C 15/00** (2006.01)  
**A01C 3/06** (2006.01)  
**B62D 63/06** (2006.01)

(71) CYNKOMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czarna Białostocka  
(72) DĄBROWSKI MARIUSZ; AWŁASEWICZ TOMASZ;  
KOŁODKO KRZYSZTOF

(54) **Maszyna w postaci przyczepy rolniczej  
lub rozrzutnika obornika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna w postaci przyczepy rolniczej lub rozrzutnika obornika, w której rama rozrzutnika lub rama górna wywrotu trójstronnego składa się z dwóch elementów ocynkowanych ogniowo, to jest ramy kratownicowej (5) i płatu podłogi (6) – przy czym płat podłogi może się składać z jednego lub więcej elementów, które połączone są ze sobą trwale za pomocą nitów zrywanych (8) lub śrub mocujących (7) lub kombinacji śrub mocujących (7) i nitów zrywanych (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128637 (22) 2019 10 13

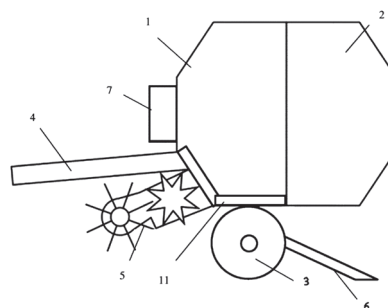
(51) **A01F 15/07** (2006.01)  
**A01F 15/00** (2006.01)

(71) ELPLANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikowice  
(72) CIEŻ WOJCIECH

(54) **Prasa zwijająca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa przeznaczona do zbierania słomy, siana, zielonki lub podobnych produktów rolnych oraz zwijania ich i formowania w bele w kształcie walców. Charakteryzuje się ona tym, że pochylnia do odbierania beli (6) jest przyłączona do układu jezdnego (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128633 (22) 2019 10 11

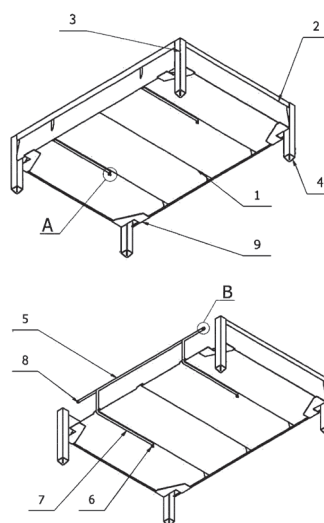
(51) **A01G 18/64** (2018.01)  
**A01G 18/62** (2018.01)

(71) INSTYTUT MASZYN SPOŻYWCZYCH SPÓŁKA  
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa  
(72) PARAFINIUK STANISŁAW; FUDAŁEJ ADAM;  
PIEŃKO MICHAŁ

(54) **Skrzynia do uprawy, transportu i zbioru pieczarek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynia do uprawy, transportu i zbioru pieczarek, która posiada dno (1) z blachy profilowanej zamocowane na dolnym zagięciu wyprofilowanych ścian bocznych (2) z blachy, zamocowanych do pionowych wsporników (3), zakończonych u dołu ustalaczem pozycji (4). Na jednej ze ścian bocznych (2) jest umieszczone wiodące doprowadzenie hydrauliczne (5) w postaci połączonych rurek i o łącznej długości mniejszej aniżeli długość tej ściany bocznej (2). Do spodu dna (1) skrzyni w wyprofilowaniu blachy są zamontowane w dwóch różnych miejscach tryskacze (6). Każdy z nich jest połączony własnym doprowadzeniem hydraulicznym (7) w postaci rurki z wiodącym doprowadzeniem hydraulicznym (5) w postaci połączonych rurek zakończonych gwintem (8) na ścianie bocznej (2) skrzyni.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128622 (22) 2019 10 07

(51) **A41B 13/06** (2006.01)  
**A41D 11/00** (2006.01)  
**A47D 13/00** (2006.01)  
**A47D 13/08** (2006.01)



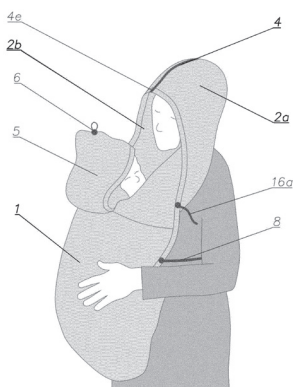
(71) SYSKA-JANAS PATRYCJA KAMILA, Warszawa

(72) SYSKA-JANAS PATRYCJA KAMILA

(54) **Okrycie w szczególności dla dziecka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okrycie tekstylne w szczególności dla dziecka umieszczanego w urządzeniach do noszenia dzieci (np. chustach lub nosidlach) podczas chłodnych dni. Okrycie w szczególności dla dziecka umieszczanego w urządzeniu do noszenia dzieci w postaci nosidla lub chusty, składające się z elementu tylnego, zaopatrzonego w taśmę umieszczoną w kanale i zakończoną z obu stron kompatybilnymi, powszechnie dostępnymi środkami łączącymi i zawierającą elementy regulujące, z otworem na szyję dziecka oraz wyposażonego w kaptur na głowę dziecka zaopatrzonego w taśmę z regulatorem charakteryzuje się tym, że posiada dwa, wyokrąglone od środka elementy przednie (2a, 2b) połączone z elementem tylnym (1) w liniach usytuowanych na ramionach dziecka, które są zaopatrzone wzdłuż krawędzi wyokrąglenia od otworu na szyję dziecka do dolnych końców krawędzi wyokrąglenia w rozłączalny środek złączny, korzystnie zamek błyskawiczny (4), które to elementy po złączeniu ze sobą, korzystnie za pomocą suwadeł tworzą wgłębienie obejmujące kark i głowę osoby niosącej dziecko. Dodatkowymi funkcjami, wynikającymi z budowy okrycia jest możliwość zastosowania go, po wywinieciu na drugą stronę połączonych ze sobą elementów przednich, jako okrycia dziecka w foteliku samochodowym (w każdym typie fotelika) oraz okrycia wierzchniego dla chodzącego już dziecka.

(7 zastrzeżeń)



U1 (21) 128634 (22) 2019 10 11

(51) A47B 47/00 (2006.01)

A47B 87/00 (2006.01)

F16B 12/00 (2006.01)

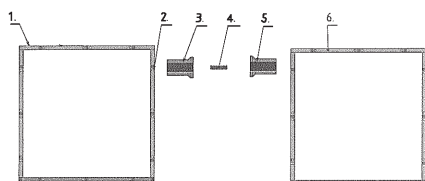
(71) HERON HOLDING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Niepołomice

(72) CZAPLA MARCIN

(54) **Profil meblowy**

(57) Profil meblowy stanowiący stelaż meblowy służący do łączenia go w moduły skrzyniowe o konstrukcji ramowej stelaża charakteryzuje się tym, że stanowi go stelaż meblowy (1) w kształcie kwadratu utworzony z profili meblowych, gdzie każdy bok kwadratu ma rozmieszczone po otwory (2) w których osadzone są nitonakrętki (3) jednego stelaża oraz nitonakrętki (5) drugiego stelaża meblowego oraz łączący stelaże trzpień (4) umieszczany w nitonakrętkach (3 i 5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128639 (22) 2019 10 14

(51) A47B 47/00 (2006.01)

A47B 67/02 (2006.01)

A47K 1/00 (2006.01)

A47G 1/02 (2006.01)

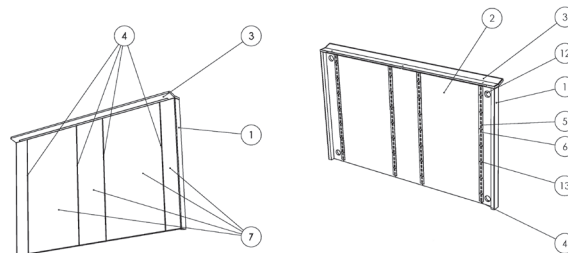
(71) ORISTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Montowo

(72) ROSZKOWSKI MICHAŁ

(54) **Szafka lustrzana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szafka lustrzana zawierająca prostopadłościenną obudowę (1) i, połączone z nią, płytę tylną (2) i belkę oświetleniową (3). Płyta tylna (2) zawiera co najmniej jedną szczelinę (4) a do tej płyty tylnej (2), od strony zewnętrznej, zamocowany jest perforowany profil (5) w postaci pasa, przy czym linia, wzdłuż której usytuowane są otwory (6) perforacji pokrywa się z osią symetrii szczeliny (4). Do płyty tylnej (2), od strony wewnętrznej, naklejona jest, co najmniej, jedna tafla lustra (7). Szafka zawiera akcesoria, z których każde wyposażone jest w płaski korpus z hakowymi zaczepami, przy czym grubość korpusu jest mniejsza od szerokości szczeliny (4) a zamocowanie akcesoriów polega na wsunięciu korpusu w szczelinę (4) a jego hakowatych zaczepów w otwory (6) perforacji. Na pionowych ramiakach obudowy (1) zawieszono są na zawiasach płyty lustrzane dwustronne a na skrzydle płyty lustrzanej dwustronnej zawieszona jest na zawiasach druga płyta lustrzana dwustronna.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 128644 (22) 2019 10 16

(51) A61L 2/26 (2006.01)

B65G 35/00 (2006.01)

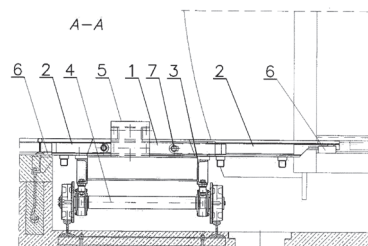
(71) SOLBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec Kujawski

(72) MAŁECKI MAREK; PROTASIEWICZ MIROŚŁAW; KŁONOWSKI MIROŚŁAW

(54) **Mostek do autoklawu**

(57) Mostek do autoklawu charakteryzuje się tym, że ma tor jezdny, który złożony jest z dwóch trzyczęściowych szyn, przy czym środkowa część toru, szyna (1) przymocowana jest do ramy nośnej (3) a skrajne części torów, szyny (2) są odchylane i połączone za pomocą sworzni (7) z szyną (1).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 128643 (22) 2019 10 15

(51) A61M 5/24 (2006.01)

A61M 5/28 (2006.01)

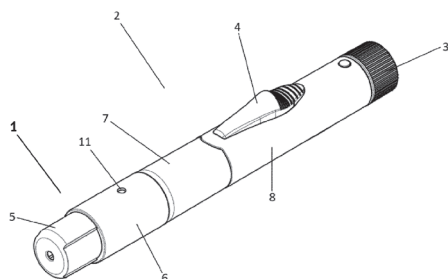
A61M 5/32 (2006.01)

A61M 5/50 (2006.01)

- (71) COPERNICUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin  
 (72) MATIAS DANIEL RYSZARD; WILCZEK MATEUSZ; WOITAS ARKADIUSZ ŁUKASZ  
 (54) **Ośłona igły w urządzeniu do wstrzykiwania substancji farmaceutycznej**

(57) Ośłona (1) igły dla urządzenia do wstrzykiwania substancji farmaceutycznej obejmuje tuleję wewnętrzną, która jest ruchoma wzdłuż osi podłużnej tego urządzenia oraz nieruchomą tuleję zewnętrzną, nasadkę i sprężynę powrotną. Sprężyna powrotna opiera się z jednej strony na tulei wewnętrznej, a z drugiej na nasadce. Tuleja wewnętrzna posiada na swojej zewnętrznej powierzchni wskaźnik, a wewnątrz pierwsze środki blokujące, natomiast tuleja zewnętrzna posiada okienko wskaźnikowe, przez które wskaźnik może być widoczny, a nasadka posiada drugie środki blokujące. Gdy tuleja wewnętrzna znajduje się w skrajnym położeniu dystalnym odległość między wskaźnikiem, a okienkiem wskaźnikowym równa jest odległości między wspomnianymi pierwszymi środkami blokującymi oraz drugimi środkami blokującym, gdzie odległości te mierzone są wzdłuż osi podłużnej wspomnianego urządzenia.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 128636 (22) 2019 10 13

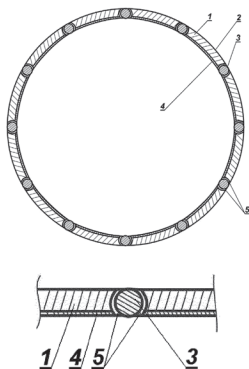
- (51) **A62C 33/00** (2006.01)  
**F16L 11/08** (2006.01)  
**F16L 11/00** (2006.01)  
**F16L 11/20** (2006.01)

- (71) GIL BOGDAN, Bielsko-Biała  
 (72) GIL BOGDAN

(54) **Wąż pożarniczy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wąż pożarniczy, przeznaczony zwłaszcza do gaszenia pożarów terenów trawiastych, jak łąki i pola oraz do gaszenia poszycia leśnego i lasów. Wąż pożarniczy zaopatrzony w tkany oplot tekstylny złożony z wążku (1) i osnowy (2) wykonanych z przędzy naturalnej i/albo syntetycznej mającej od wewnątrz w uszczelniającą wkładkę (4) wykonaną z gumy i/albo elastycznego tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że osnowa (2) zaopatrzona jest na obwodzie węża w dodatkowe, równoległe do osi wzdłużnej węża nici (3) o grubości nieznacznie większej od grubości wążku (1), przy czym w miejscach ich kontaktu z wkładką (4), wokół ich obwodu są mikroszczeliny (5).

(1 zastrzeżenie)



**DZIAŁ B**

**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1 (21) 128645 (22) 2019 10 16

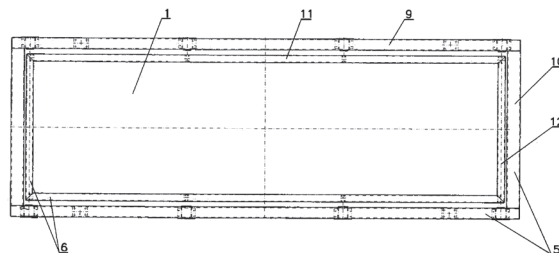
- (51) **B28B 7/04** (2006.01)

- (71) SOLBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec Kujawski  
 (72) MAŁECKI MAREK; DOBOSZ MAREK

(54) **Forma do produkcji elementów budowlanych, zwłaszcza z betonu komórkowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma do produkcji elementów budowlanych, zwłaszcza z betonu komórkowego. Forma według wzoru składa się z dna boków krótkich i boków długich, które są związane przez łączniki przegubowe z ramą zewnętrzną (5) i ramą wewnętrzną (6). Rama zewnętrzna (5) wykonana jest z dwóch belek podłużnych (9) i dwóch belek poprzecznych (10), i obejmuje ramę wewnętrzną (6), która jest wykonana z dwóch belek podłużnych (11) i dwóch belek poprzecznych (12) znajdujących się nad bokami długimi i krótkimi. Do ramy wewnętrznej (6) przymocowane są wsporniki. Do boków długich z każdej strony formy są zamocowane po dwie rolki oparte na dnie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128624 (22) 2019 10 08

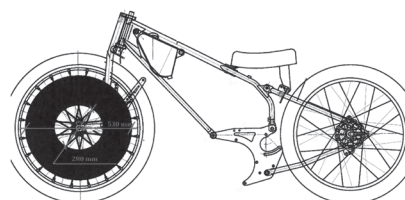
- (51) **B60B 7/01** (2006.01)  
**B60B 7/02** (2006.01)

- (71) DUDEK MIROSŁAW P. W. PROMEX, Rybnik  
 (72) DUDEK MIROSŁAW

(54) **Ośłona, tarcza koła przedniego motocykla żużlowego**

(57) Ośłona, tarcza koła przedniego motocykla Żużlowego przedstawiona na rysunku zabezpieczająca przed wyłamaniem szprych charakteryzuje się: elastycznością, amortyzuje uderzenia, trwałością. Rozmiary osłony: średnica zewnętrzna 530 mm, średnica wewnętrzna 280 mm, grubość tarczy 2,8 mm. Ośłona, tarcza zamontowana jest tylko z lewej strony koła. Mocowanie osłony (tarczy) jest poprzez specjalne zatrzaski, (możliwość montażu również poprzez opaski zaciskowe wykonane z tworzywa sztucznego).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 128621 (22) 2019 10 07

(51) E04C 2/24 (2006.01)

E04C 2/26 (2006.01)

E04C 2/292 (2006.01)

E04C 2/296 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

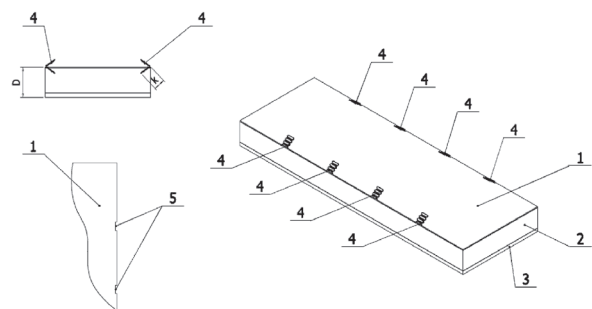
(71) SN STRUKTON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) FILIPCZYK MARCIN; GALUS WIESŁAW

(54) Wielowarstwowy panel elewacyjno-termoizolacyjny

(57) Przedmiotem rozwiązania jest wielowarstwowy panel elewacyjno-termoizolacyjny, który obejmuje okładzinę elewacyjną (3) i warstwę izolacyjną (2) charakteryzujący się tym, że dodatkowo zawiera płytę ekranującą (1) nieprzepuszczalną dla wilgoci, która na krawędziach zawiera co najmniej dwa wycięcia (5), korzystnie od 2 do 10 wycięć (5), w których zamocowane są kotwy (4) mające postać płaskownika, którego jedno ramię jest zatopione w warstwie izolacyjnej (2) a drugie sterczy nad płytę ekranującą (1), przy czym warstwę izolacyjną (2) stanowi pianka z tworzywa sztucznego, która podczas procesu spieniania trwale łączy płytę ekranującą (1), okładzinę elewacyjną (3) oraz kotwy (4).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 128635 (22) 2019 10 11

(51) E04D 13/16 (2006.01)

E04B 1/62 (2006.01)

E04B 1/74 (2006.01)

E04B 5/00 (2006.01)

E04B 5/02 (2006.01)

E04B 1/00 (2006.01)

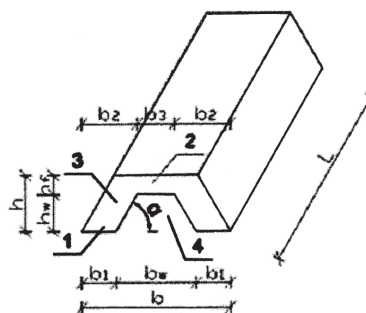
(71) STROBUD-PREFABRYKACJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) OSTROWICKI RYSZARD

(54) Wkładka izolacyjna do zastosowań w budownictwie

(57) Wkładka izolacyjna znajdująca zastosowanie w budownictwie, charakteryzuje się tym, że ma kształt płyty o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu równoramiennego, którego podstawa dolna (1) ma wycięcie wewnątrz o kształcie trapezu równoramiennego tworząc wewnątrz wkładki izolacyjnej pustkę (4) zaś ramiona (3) wkładki izolacyjnej nachylone jest pod kątem  $\alpha$  mniejszym od  $90^\circ$  do podstawy dolnej (1) wkładki izolacyjnej. Modułowy element wkładki izolacyjnej wykonany jest ze styropianu EPS 100-038.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 128620 (22) 2019 10 07

(51) E04H 4/00 (2006.01)

(71) KOSTRZEWA ŁUKASZ, Myszyki; KOSTRZEWA KAROL,  
Bełchatów

(72) KOSTRZEWA ŁUKASZ; KOSTRZEWA KAROL

(54) Kryta komercyjna rafa koralowa wraz z żywą  
florą i fauną z gatunkami egzotycznych ryb  
słonowodnych, przeznaczona do snorkelingu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedstawiona na rysunku kryta rafa koralowa. Koncepcja zakłada zagospodarowanie krytego obiektu pod kątem zorganizowania komercyjnego wypoczynku i rekreacji wodnej jako słonowodnego zbiornika basenowego ze sztuczną lub naturalną rafą koralową wraz z populacją żywej flory i fauny w postaci ryb egzotycznych pochodzących z ciepłych naturalnych akwenów wodnych, w celu umożliwienia całorocznego rekreacyjnego uprawiania snorkelingu, czyli pływania i nurkowania w częściowo naturalnym ekosystemie rafy koralowej wśród kolorowych egzotycznych gatunków ryb słonowodnych.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128617 (22) 2019 10 07

(51) E05D 13/00 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

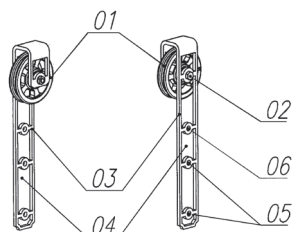
E06B 3/46 (2006.01)

(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; NADOLSKI JANUSZ;  
DOBKOWSKI KRZYSZTOF

**(54) Wózek ażurowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek ażurowy, który ma zastosowanie w systemach drzwi przesuwnych do pomieszczeń przejściowych, garderób itp. Montowany jest on do skrzydła drzwi przy wykorzystaniu elementów łącznych poprzez otwory montażowe (05) wykonane w podłużnej części wieszaka (03), w której wykonane są ażurowe otwory (04). Koło jezdne (01) poruszające się po metalowej prowadnicy płaskownikowej zamocowane jest poprzez łożyskowaną oś (02) przymocowaną w górnej części wieszaka (03) i zabezpieczone jest przed wypadnięciem z prowadnicy antyjumperem. Ponadto powyższe, oryginalne wzornictwo stwarza niezwykle estetyczne i eleganckie odczucia wizualne podczas pracy całego systemu.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 30

U1 (21) 128618 (22) 2019 10 07

(51) E05D 13/00 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

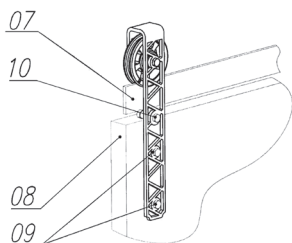
(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; NADOLSKI JANUSZ; DOBKOWSKI KRZYSZTOF

**(54) Wózek ażurowy symetryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek ażurowy symetryczny, który ma zastosowanie w systemach drzwi przesuwnych do pomieszczeń przejściowych, garderób itp. Montowany jest on do skrzydła drzwi (08) przy wykorzystaniu elementów łącznych (09) poprzez otwory montażowe wykonane w podłużnej części wieszaka. Koło jezdne poruszające się po metalowej prowadnicy płaskownikowej (07) zamocowane jest poprzez łożyskowaną oś przymocowaną w górnej części wieszaka i zabezpieczone jest przed wypadnięciem z prowadnicy antyjumperem (10). Ponadto powyższe, oryginalne wzornictwo stwarza niezwykle estetyczne i eleganckie odczucia wizualne podczas pracy całego systemu.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 30

U1 (21) 128619 (22) 2019 10 07

(51) E05D 13/00 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

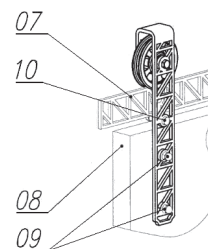
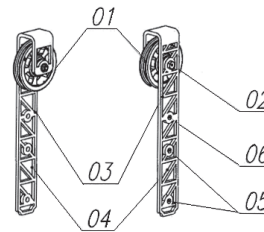
(71) MANTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; NADOLSKI JANUSZ; DOBKOWSKI KRZYSZTOF

**(54) Wózek ażurowy niesymetryczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wózek ażurowy niesymetryczny, który ma zastosowanie w systemach drzwi przesuwnych do pomieszczeń przejściowych, garderób itp. Montowany jest do skrzydła drzwi (08) przy wykorzystaniu elementów łącznych (09) poprzez otwory montażowe w podłużnej części wieszaka (03), w której wykonane są trójkątne niesymetryczne otwory (04). Koło jezdne (01) poruszające się po metalowej prowadnicy płaskownikowej (07) zamocowane jest poprzez łożyskowaną oś (02) przymocowaną w górnej części wieszaka (03) i zabezpieczone jest przed wypadnięciem z prowadnicy antyjumperem (10). Ponadto powyższe, oryginalne wzornictwo stwarza niezwykle estetyczne i eleganckie odczucia wizualne podczas pracy całego systemu.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 30

U1 (21) 128625 (22) 2019 10 08

(51) E06B 3/42 (2006.01)

E04C 2/38 (2006.01)

B32B 15/095 (2006.01)

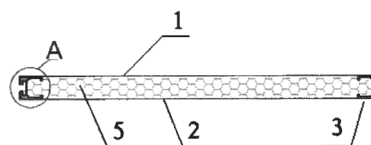
(71) BRAMAR M. RACZYŃSKI, R. RACZYŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Radom

(72) WĄSIK ALBERT

**(54) Panel bramowy z rowkiem okuciowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel bramowy z rowkiem okuciowym przeznaczony do wykonywania płaszczy modułowych bram przesuwnych, harmonijkowych, skrzydłowych, a także samo-nośnych przegród będących ściankami działowymi niewymagającymi podkonstrukcji. Panel bramowy z rowkiem okuciowym zbudowany jest w formie płyty, w której pomiędzy okładzinami (1 i 2) z blach stalowych lub aluminiowych, zamkniętych na obwodzie profilem obwodowym (3) z rowkiem okuciowym wykonanym z kompozytu żywica - włókno szklane, jest pianka poliuretanova (5). Pianka poliuretanova (5) jest pomiędzy okładzinami (1 i 2) oraz pomiędzy okładzinami (1 i 2) a profilem obwodowym (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128647 (22) 2019 10 17

(51) E06B 5/11 (2006.01)

E06B 1/12 (2006.01)

E06B 3/10 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

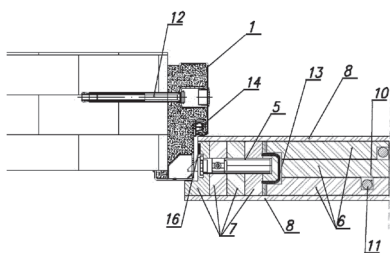
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

(72) BŁOCK KRZYSZTOF

(54) **Drzwi antywłamaniowe**

(57) Drzwi antywłamaniowe zawierają próg, ościeżnicę (1) z osadzonym na niej na zawiasach skrzydłem z klamką oraz próg. Skrzydło posiada wypełnienie z płyt wiórowych (6), z ramą (7) oraz z klamką wraz z zamkiem antywłamaniowym (5) i z okładziną (8) umieszczoną na zewnętrznej stronie skrzydła. Ościeżnica (1) jest stalowa, zawias jest zawiasem regulowanym 3D, zaś rama (7) skrzydła jest wielowarstwowa. W płytach wiórowych (6), prostopadle do ich dłuższych krawędzi, umieszczone są kanały (10), w których są pręty stalowe (11). W belce zamkowej ościeżnicy (1) i belce zawiasowej ościeżnicy (1) zamocowane są kołki dyblujące (12) do mocowania w ścianie. Pomiędzy ramą (7) a płytami wiórowymi (6) jest profil wzmacniający (13) w kształcie litery C w przekroju poprzecznym, który skierowany jest w stronę ościeżnicy (1). Do ościeżnicy (1), od strony skrzydła, zamocowana jest uszczelka ościeżnicowa (14), która poprowadzona jest wzdłuż tej ościeżnicy (1) i mocowana jest do progu. Na skrzydle od strony ościeżnicy (1) zamocowana jest uszczelka puchnąca (16).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 128640 (22) 2019 10 15

(51) E06B 5/20 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

E06B 1/12 (2006.01)

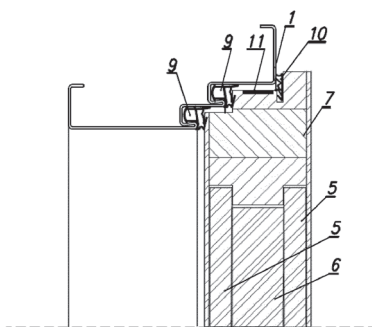
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

(72) SOBORSKI WITOLD

(54) **Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej**

(57) Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej zawierają zestaw uszczelek. Pomiędzy ramą (7) a ościeżnicą (1), wzdłuż tej ościeżnicy (1), zamocowane są dwie uszczelki ościeżnicowe (9), a na skrzydle od strony ościeżnicy (1), równoległe do ramy (7) umieszczona jest uszczelka skrzydłowa (10). Prostopadle do uszczelki skrzydłowej (10), na skrzydle od strony ościeżnicy (1) zamocowana jest uszczelka puchnąca (11). Równoległe do progu, w dolnej części ramy (7), zamocowane są, równoległe do siebie, dwie uszczelki opadające.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128641 (22) 2019 10 15

(51) E06B 5/20 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 1/12 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

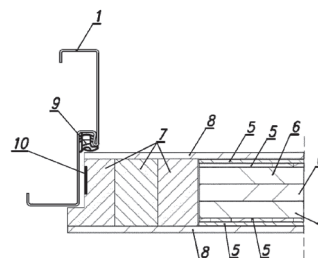
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

(72) SOBORSKI WITOLD

(54) **Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej**

(57) Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej zawierają ościeżnicę (1) z osadzonym na niej na zawiasach skrzydłem z klamką oraz próg. Skrzydło posiada wypełnienie z płyt wiórowych (5), zaś w górnej części skrzydła jest ramiak górny, w dolnej części skrzydła jest ramiak dolny. Ramiak dolny i ramiak górny są ze sobą połączone dwoma ramiakami pionowymi (7) tworząc obramowanie skrzydła. Na zewnętrznej stronie skrzydła umieszczona jest okładzina (8). Ramiak dolny, ramiak górny i ramiaki pionowe (7) są wielowarstwowe. Pomiędzy płytami wiórowymi (5) w wypełnieniu skrzydła jest co najmniej jedna płyta lniana (6). Pomiędzy ramiakiem górnym a ościeżnicą (1) oraz pomiędzy ramiakiem pionowym (7) a ościeżnicą (1), wzdłuż tej ościeżnicy (1), zamocowana jest uszczelka ościeżnicowa (9). Na skrzydle od strony ościeżnicy (1), wzdłuż ramiaka pionowego (7) oraz wzdłuż ramiaka górnego zamocowana jest uszczelka puchnąca (10). Równoległe do progu, w dolnej części ramiaków pionowych (7), zamocowana jest do nich uszczelka opadająca.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 128642 (22) 2019 10 15

(51) E06B 5/20 (2006.01)

E06B 3/72 (2006.01)

E06B 7/16 (2006.01)

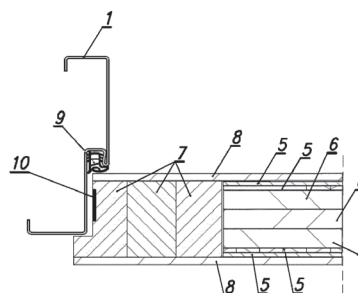
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

(72) GOŁĘBIEWSKI ADAM

(54) **Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej**

(57) Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej zawierają ościeżnicę (1) z osadzonym na niej na zawiasach skrzydłem z klamką oraz próg. Skrzydło posiada wypełnienie z płyt wiórowych (5), zaś w górnej części skrzydła jest ramiak górny, w dolnej części skrzydła jest ramiak dolny. Ramiak dolny i ramiak górny są ze sobą połączone dwoma ramiakami pionowymi (7) tworząc obramowanie skrzydła. Na zewnętrznej stronie skrzydła umieszczona jest okładzina (8). Ramiak dolny, ramiak górny i ramiaki pionowe (7) są wielowarstwowe. Pomiędzy płytami wiórowymi (5) w wypełnieniu skrzydła jest co najmniej jedna płyta lniana (6). Pomiędzy ramiakiem górnym a ościeżnicą (1) oraz pomiędzy ramiakiem pionowym (7) a ościeżnicą (1), wzdłuż tej ościeżnicy (1), zamocowana jest uszczelka ościeżnicowa (9). Na skrzydle od strony ościeżnicy (1), wzdłuż ramiaka pionowego (7) oraz wzdłuż ramiaka górnego zamocowana jest uszczelka puchnąca (10). Równoległe do progu, w dolnej części ramiaków pionowych (7), zamocowana jest do nich uszczelka opadająca.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 128646 (22) 2019 10 17

- (51) E06B 5/20 (2006.01)  
E06B 3/72 (2006.01)  
E06B 3/10 (2006.01)  
E06B 7/16 (2006.01)  
E06B 1/06 (2006.01)

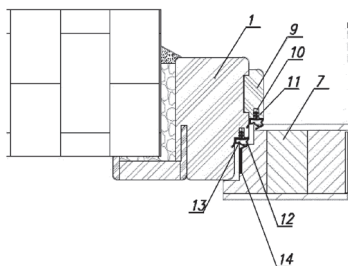
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

(72) GOŁĘBIEWSKI ADAM

(54) Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej

(57) Drzwi o podwyższonej izolacji akustycznej zawierają ościeżnicę (1) z osadzonym na niej na zawiasach skrzydłem z klamką, które w górnej części posiada ramiak górny, a w dolnej części ramiak dolny. Ramiak dolny i ramiak górny są ze sobą połączone dwoma ramiakami pionowymi (7) tworząc obramowanie skrzydła. Na zewnętrznej stronie skrzydła umieszczona jest okładzina. Ramiak dolny, ramiak górny i ramiaki pionowe (7) są wielowarstwowe. Wypełnienie skrzydła stanowią dwie płyty HDF pomiędzy którymi umieszczona jest płyta trójwarstwowa z trzema płytami wiórowymi. Do ościeżnicy (1) od strony skrzydła, przymocowana jest nakładka ościeżnicowa (9), w której jest wybranie nakładkowe (10), w którym mocowana jest pierwsza uszczelka (11). W ościeżnicy (1), od strony skrzydła, jest wybranie ościeżnicowe (12), w którym mocowana jest druga uszczelka (13). Uszczelki (11, 13) poprowadzone są wzdłuż ościeżnicy (1). Na skrzydle, pod drugą uszczelką (13), równoległe do ościeżnicy (1) zamocowana jest uszczelka puchnąca (14). W dolnej części ramiaka pionowego (7) jest zamocowana uszczelka opadająca. Do nakładki ościeżnicowej (9), przymocowanej do belki zawiasowej ościeżnicy (1), zamocowany jest kołek dublujący.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

## MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 128627 (22) 2019 10 08

(51) F21V 19/02 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ  
JÓZEF I LESZEK WAŚ SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

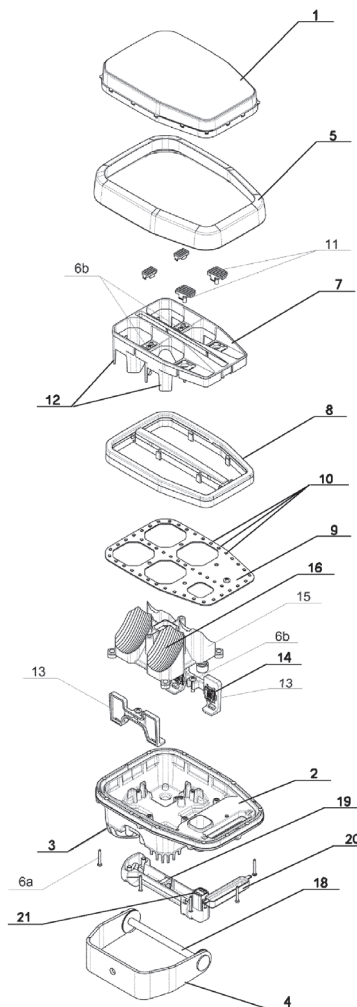
(72) WAŚ JÓZEF; WAŚ LESZEK

(54) Lampa przednia

(57) Lampa przednia do pojazdów specjalistycznych zbudowana z zamkniętego od czoła kloszem (1) i wyposażonego w radiator (3), gniazdo elektryczne (21) oraz uchwyt widełkowy (4), korpusu tylnego (2), w którym przed kloszem (1) umieszczona jest zasłaniająca jego wnętrze maskownica (7), w której utworzone są cztery, po dwie w jednym rzędzie, wnęki, w których na jednej poprzecznej

do klosza (1) ściance zainstalowana jest dioda LED (14), a stanowiąca odbłyśnik (16) światła diody LED (14) w każdym gnieździe (12) ścianka, naprzeciwległa ściance z diodą LED (14), jest łukowo wklęsła i dolną krawędzią dochodzi do ścianki z diodą LED (14), charakteryzuje się tym, że klosz (1) otoczony jest mocującą go rozłącznie do korpusu tylnego (2) ramką (5); maskownica (7) otoczona jest oraz podzielona jest przez środek na dwie części kloszem wewnętrznym (8), za którym umieszczona jest, zamocowana do korpusu tylnego (2), płytka drukowana (9) z diodami LED (10), przy czym wolne ramiona uchwytu widełkowego (4) połączone są trzpieniem (18) obrotowo osadzonym w gnieździe, zestawianej z korpusem tylnym (2), podłużnej kształtki (19), a poza tym w tylną ściankę korpusu tylnego (2) wbudowany jest klosz (20).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128626 (22) 2019 10 08

(51) F23D 14/14 (2006.01)

F24C 3/00 (2006.01)

(71) KOMIN-FLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczyna

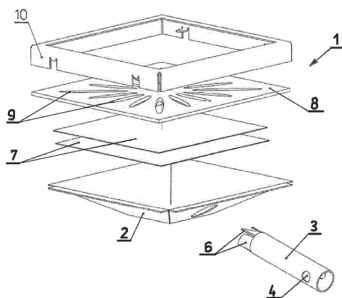
(72) BYRDY ROMAN

(54) Palnik ogrzewacza gazowego

(57) Palnik (1) ogrzewacza gazowego, zwłaszcza ogrzewacza ogrodowego, jest wyposażony w obudowę (2), przez którą przechodzi rurka mieszalnika (3) z przelotowym otworem (4) umieszczonym poza obudowę (2). Obudowa (2) jest zamknięta od góry płytą zamykającą (8) wyposażoną w zestaw przelotowych otworów (9). Obudowa (2) ma kształt ściętego ostrosłupa rozszerzającego się ku górze, zaś rurka mieszalnika (3) na swym końcu umieszczonym wewnątrz obudowy (2) zaopatrzona jest w odgięte łopatki (6) tworzące kierownicę dla mieszanki paliwowo – powietrznej. Nad

obudową (2) palnika (1), poniżej płyty zamykającej (8) umieszczona jest co najmniej jedna siatka (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129539 (22) 2020 10 15

(51) F24C 3/00 (2006.01)  
F24C 3/12 (2006.01)  
F24C 15/10 (2006.01)  
F23D 14/02 (2006.01)

(31) 102019000019358 (32) 2019 10 18 (33) IT

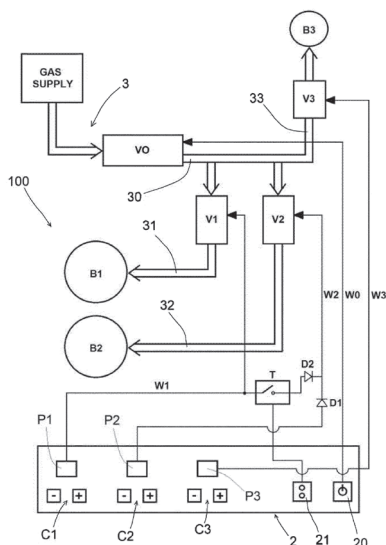
(71) B.S. SERVICE S.R.L., Fabriano, IT

(72) BIAGINI LORENZO, IT

(54) Płyta kuchenna do kuchenek gazowych z dotykowym panelem sterowania

(57) Płyta kuchenna (100) do kuchenek gazowych zawiera: palniki gazowe (B1, B2, B3), układ (3) zasilania gazem, zawór główny (VO) usytuowany w przewodzie głównym (30), zawory wtórne (V1, V2, V3) usytuowane w przewodach wtórnych (31, 32, 33), dotykowy panel sterowania (2) zawierający: przycisk WŁ./WYŁ. (20) podłączony do zaworu głównego (VO) oraz przyciski regulacyjne (C1, C2, C3) podłączone do zaworów wtórnych (V1, V2, V3). Płyta kuchenna zawiera: pierwszy palnik (B1) i drugi palnik (B2) o tej samej mocy usytuowane w bliskim sobie położeniu w taki sposób, że na pierwszym i drugim palniku (B1, B2) może być umieszczone naczynie do gotowania, przełącznik (T), który działa jak mostek oraz przycisk mostkujący (21) połączony elektrycznie z przełącznikiem (T) dla zamykania przełącznika (T), gdy jest aktywowana funkcja mostkująca celem jednoczesnej regulacji mocy pierwszego palnika (B1) i drugiego palnika (B2).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 128632 (22) 2019 10 11

(51) F24D 19/00 (2006.01)  
H02B 1/30 (2006.01)  
H05K 5/04 (2006.01)

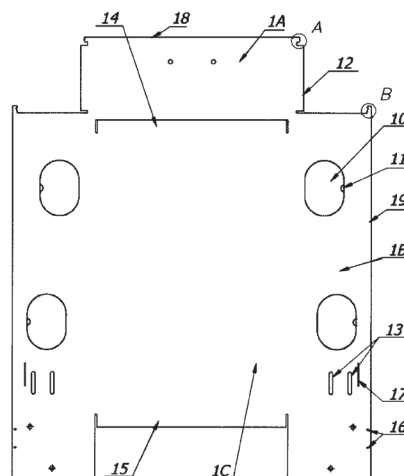
(71) KAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) DYBIKOWSKI ROMAN; PIECIUL PAWEŁ; LECH IGNACY; SAWCZUK ŁUKASZ; MARCHEL MARIUSZ; WAWRZENIUK ANDRZEJ

(54) Obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych

(57) Obudowa szafki podtynkowej do instalacji grzewczych posiadająca korpus wykonany z jednego rozkroju arkusza blachy, w którym na ściankach bocznych (1B) znajdują się elementy zaślepiające (10), a na tylnej ścianie (1C) w dolnej części wybranie w kształcie prostokątnej bramki, wyposażona w przewodnicze rozdzielaczy charakteryzuje się tym, że korpus posiada podwójnie odgięte pod kątem prostym ściany boczne (1B) i ścianę górną (1A), będące integralną częścią ściany tylnej (1C) i są połączone kształtowo za pomocą górnych wypustów umiejscowionych na zakładce górnej (18) korpusu oraz bocznych wypustów umiejscowionych na zakładkach bocznych (19) korpusu oraz posiada zakładki boczne (12) ściany górnej (1A), zachodzące po zagięciu na zewnątrz ścian bocznych (1B). Górne wypusty oraz boczne wypusty posiadają co najmniej dwie krawędzie ścięte pod kątem do krawędzi bocznej zakładki (18, 19). Na tylnej ścianie (1C) znajdują się zaczepy (14 i 15), do których mocowane są przewodnicze rozdzielaczy, a na ścianach bocznych (1B) przymocowane są rozłączniki stopki. Obudowa posiada poprzeczkę, która jest mocowana do korpusu poprzez elementy złączne osadzone w otworach wzdlużnych.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 128629 (22) 2019 10 10

(51) F24F 7/06 (2006.01)  
F04D 25/08 (2006.01)  
F24F 13/20 (2006.01)

(71) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła

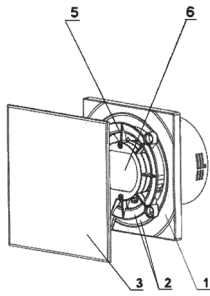
(72) CHOMKA WALDEMAR

(54) Wentylator osiowy z kierownicą przepływu powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wentylator z kierownicą przepływu powietrza, mający zastosowanie w instalacjach wentylacyjnych budynków zwłaszcza mieszkalnych, lokali użytkowych, domów jednorodzinnych, oraz mieszkań blokowych. Wentylator z kierownicą przepływu powietrza, zaopatrzony w obudowę, która ma kształt walca z czworokątnym kołnierzem, w której to osiowo zamontowany jest za pomocą wsporników silnik elektryczny z wirnikiem, oraz który wyposażony jest od czoła w czworokątną maskownicę, charakteryzuje się tym, że do kołnierza obudowy (1), w świetle komory wirnika zamontowana jest kierownica (2) mająca kształt co najmniej jednej pierścieniowej dyszy, zwężającej się w kierunku rzeczonyego wirnika, mocowanej promienistym ożebrowaniem (5) do obudowy silnika (6), ponadto od czoła do kołnierza

obudowy (1) zamontowana jest za pomocą dystansowych elementów maskownica (3).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 128630 (22) 2019 10 10

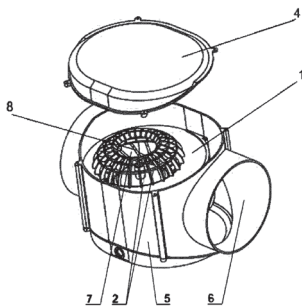
(51) F24F 7/06 (2006.01)  
F04D 25/08 (2006.01)  
F24F 13/20 (2006.01)

(71) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła  
(72) CHOMKA WALDEMAR

(54) **Wentylator kanałowy z kierownicą przepływu powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wentylator kanałowy z kierownicą przepływu powietrza, mający zastosowanie w instalacjach wentylacyjnych budynków zamieszkałych, lokali użytkowych, domów jednorodzinnych, oraz mieszkań blokowych. Wentylator kanałowy z kierownicą przepływu powietrza, posiadający obudowę o kształcie zbliżonym do walca, zaopatrzoną w boczne, obustronne rozmieszczone w jednej osi kanały ssący i tłoczny, gdzie w obudowie zamontowany jest wirnik z silnikiem elektrycznym o osi prostopadłej do osi tychże kanałów, charakteryzuje się tym, że obudowa (5) powyżej kanałów (6) dzielona jest poziomą przegrodą (1) z wykonanym w osi wirnika (7) otworem (8), w którym osadzona jest ażurowa kierownica (2), przy czym kierownica (2) nad otworem (8) ma półtoroidalny zarys utworzony z zespołu pierścieniowych dysz, zwężających się ku otworowi (8) połączonych łukowo wyprofilowanymi promienistymi żebrami, zaś poniżej otworu (8) kierownicę (2) tworzą zwężające się i kolejno rozszerzające się łukowe żebra okalane przez łopaty wirnika (7).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128631 (22) 2019 10 10

(51) F24F 13/32 (2006.01)  
F24F 13/20 (2006.01)  
F24F 13/00 (2006.01)  
F24F 7/00 (2021.01)  
F24F 5/00 (2006.01)

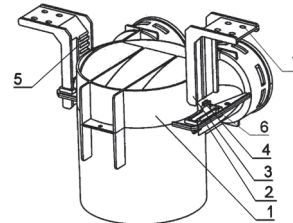
(71) AWENTA E.W.A. CHOMKA SPÓŁKA JAWNA, Stojadła  
(72) CHOMKA WALDEMAR

(54) **Mocowanie urządzenia wentylacyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mocowanie urządzenia wentylacyjnego, umożliwiające regulację odległości od płaszczyzn mocowania, w szczególności od ściany lub podłogi podczas montażu,

mające zastosowanie w instalacjach wentylacyjnych budynków zwłaszcza mieszkalnych, lokali użytkowych, domów jednorodzinnych, oraz mieszkań blokowych. Mocowanie urządzenia wentylacyjnego, posiadającego obudowę o kształcie bryły przestrzennej, z poziomymi kanałami, charakteryzuje się tym, że ścianki boczne obudowy (1) urządzenia wentylacyjnego posiadają uszy (2) z wyprofilowanymi szczelinami odpowiadającymi zarysem profilom kątowych wsporników (3), przy czym na krawędziach szczelin (2) wykonane są pionowe występy (4) zaopatrzone w poziome i wysunięte prostopadle wypusty odpowiadające kształtem blokującym pozycję poprzecznym ząbkom (5) wykonanych na powierzchni pionowej wsporników (3), przy czym wsporniki (3) mają kątowy kształt.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2019 12 05

U1 (21) 128638 (22) 2019 10 14

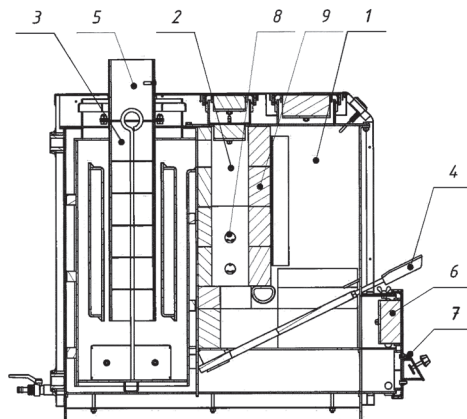
(51) F24H 1/22 (2006.01)  
F23B 50/02 (2006.01)  
F23H 7/00 (2006.01)  
F23L 1/02 (2006.01)  
F23L 9/02 (2006.01)

(71) ZAKŁADY GÓRNICZO-METALOWE ZĘBIEC W ZĘBCU  
SPÓŁKA AKCYJNA, Zębiec  
(72) ŻUCHOWSKI KAMIL; CZUBAK WITOLD

(54) **Kocioł wodny przeznaczony do ogrzewania pomieszczeń budynków mieszkalnych**

(57) Kocioł wodny składający się z trzech komór załadowniczej, paleniskowej i wymiennikowej (1, 2, 3). Komora zasypowa posiada ruszt ruchomy (4) ustawiony pod kątem 20° - 50°. Komora zasypowa połączona jest z komorą paleniskową kanałem o przekroju prostokątnym, kwadratowym lub okrągłym w dolnej części kotła. Do procesu spalania powietrze jest dodawane dwutorowo: pierwsze pierwotne poprzez przepustnicę powietrza pierwotnego (7) umieszczoną na drzwiczkach popielnikowych (6) oraz drugie poprzez co najmniej dwie przepustnice powietrza wtórnego umieszczone na ściankach bocznych komory paleniskowej (2). Spalanie gazów odbywa się na ruszcie ruchomym (4) w komorze paleniskowej. Obudowa kotła zamknięta jest w płaszcz izolacyjny zewnętrzny.

(2 zastrzeżenia)





## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 128628 (22) 2019 10 09

(51) H05K 5/00 (2006.01)

H01H 43/00 (2006.01)

(71) ZAMEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczyna

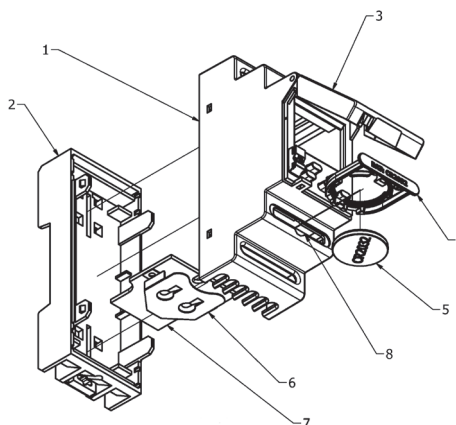
(72) GUZDEK ANDRZEJ

(54) Obudowa na szynę TH35

(57) Obudowa na szynę TH35 wyposażona w korpus stanowiący górną część osadzoną w dolnej podstawie obudowy gdzie otwór w górnej części korpusu obudowy zabezpiecza klapka zamykająca charakteryzuje się tym, że korpus obudowy (1) w swej górnej części posiada otwór (8), w który wprowadzona jest wsuwka (4) w kształcie talerza, na którym umieszczona jest bateria (5), które to elementy osadzone są w koszyku (6) baterii przylegającym do płytki elektronicznej (7). W podstawie obudowy (2) na szynę TH35 osadzona

jest płytka elektroniczna (7), która przylega do baterii (5). Konstrukcja układu obudowy na szynę TH35 z wymienną baterią gwarantuje bateryjne podtrzymanie wszelkich nastaw przy braku napięcia zasilającego.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 06 27

### III. WYKAZY

#### WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
431327	<i>A61K</i> (2006.01)	11
431328	<i>A61K</i> (2006.01)	11
431390	<i>B23K</i> (2006.01)	16
431392	<i>C09J</i> (2006.01)	25
431394	<i>B62D</i> (2006.01)	20
431395	<i>B05C</i> (2006.01)	14
431396	<i>F03D</i> (2006.01)	31
431397	<i>F03D</i> (2006.01)	31
431398	<i>E03D</i> (2006.01)	28
431402	<i>H02J</i> (2006.01)	37
431404	<i>H02J</i> (2006.01)	38
431405	<i>B61L</i> (2006.01)	18
431408	<i>B07B</i> (2006.01)	14
431409	<i>A23K</i> (2016.01)	7
431411	<i>A47K</i> (2006.01)	10
431415	<i>B21D</i> (2006.01)	16
431416	<i>F16J</i> (2006.01)	32
431417	<i>A23L</i> (2016.01)	8
431421	<i>G03B</i> (2006.01)	35
431423	<i>E04F</i> (2006.01)	29
431424	<i>B65B</i> (2006.01)	21
431425	<i>B64C</i> (2006.01)	21
431426	<i>D06M</i> (2006.01)	26
431427	<i>A61N</i> (2006.01)	13
431428	<i>B22D</i> (2006.01)	16
431429	<i>H01H</i> (2006.01)	36
431430	<i>B32B</i> (2006.01)	17
431431	<i>H01R</i> (2006.01)	37
431435	<i>B02C</i> (2006.01)	14
431436	<i>B32B</i> (2006.01)	17
431437	<i>F24D</i> (2006.01)	33
431440	<i>H01F</i> (2006.01)	36
431441	<i>A23L</i> (2006.01)	7
431442	<i>A01G</i> (2018.01)	6
431443	<i>A01G</i> (2018.01)	6
431445	<i>A61K</i> (2006.01)	12
431446	<i>C08L</i> (2006.01)	24
431447	<i>B65D</i> (2006.01)	21
431449	<i>A61G</i> (2006.01)	10
431450	<i>A61G</i> (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
431451	<i>B01F</i> (2006.01)	13
431452	<i>A01M</i> (2006.01)	7
431453	<i>B65D</i> (2006.01)	21
431454	<i>E04F</i> (2006.01)	29
431455	<i>B63B</i> (2006.01)	20
431456	<i>A01H</i> (2006.01)	7
431457	<i>F03B</i> (2006.01)	30
431458	<i>G01K</i> (2006.01)	33
431459	<i>E04B</i> (2006.01)	28
431460	<i>C08G</i> (2006.01)	24
431462	<i>A23L</i> (2006.01)	8
431463	<i>B62D</i> (2006.01)	19
431464	<i>G06Q</i> (2012.01)	35
431469	<i>E02D</i> (2006.01)	27
431470	<i>C23F</i> (2006.01)	26
431472	<i>C01B</i> (2017.01)	22
431473	<i>H04M</i> (2006.01)	39
431475	<i>A01D</i> (2006.01)	6
431476	<i>B66D</i> (2006.01)	22
431477	<i>C08L</i> (2006.01)	24
431478	<i>H04N</i> (2014.01)	39
431479	<i>F16B</i> (2006.01)	31
431480	<i>G01N</i> (2006.01)	34
431481	<i>A24D</i> (2006.01)	8
431482	<i>E06B</i> (2006.01)	29
431483	<i>B08B</i> (2006.01)	15
431484	<i>G01L</i> (2006.01)	34
431485	<i>A61B</i> (2006.01)	10
431486	<i>G02B</i> (2006.01)	35
431487	<i>A61K</i> (2006.01)	11
431488	<i>G01N</i> (2006.01)	34
431489	<i>C07F</i> (2006.01)	23
431490	<i>B60R</i> (2006.01)	18
431491	<i>G01L</i> (2006.01)	34
431492	<i>B60N</i> (2006.01)	18
431493	<i>B62B</i> (2006.01)	19
431494	<i>C09K</i> (2006.01)	25
431495	<i>C10B</i> (2006.01)	26
431496	<i>D06M</i> (2006.01)	27
431497	<i>A47C</i> (2006.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
431498	<i>E04G</i> (2006.01)	29
431500	<i>B21B</i> (2006.01)	15
431501	<i>A47C</i> (2006.01)	9
431502	<i>B21B</i> (2006.01)	15
431503	<i>C08G</i> (2006.01)	23
431504	<i>F16B</i> (2006.01)	31
431505	<i>B62D</i> (2006.01)	19
431506	<i>C08L</i> (2006.01)	24
431507	<i>A61K</i> (2006.01)	12
431508	<i>B63B</i> (2006.01)	20
431510	<i>H05K</i> (2006.01)	39
431512	<i>C02F</i> (2006.01)	22
431514	<i>E21D</i> (2006.01)	30
431515	<i>C10B</i> (2006.01)	26
431517	<i>F24C</i> (2006.01)	32
431518	<i>B60M</i> (2006.01)	17
431519	<i>C07K</i> (2006.01)	23
431520	<i>F24H</i> (2006.01)	33
431521	<i>A61K</i> (2006.01)	12
431524	<i>E04B</i> (2006.01)	28
433136	<i>C07G</i> (2006.01)	23
433248	<i>A61K</i> (2006.01)	12
433386	<i>F16K</i> (2006.01)	32
433682	<i>H02G</i> (2006.01)	37
433850	<i>A61L</i> (2006.01)	12
433851	<i>A61L</i> (2006.01)	13
433854	<i>A41D</i> (2006.01)	8
433998	<i>F02M</i> (2006.01)	30
434076	<i>A01G</i> (2018.01)	7
434134	<i>H02P</i> (2016.01)	38
434172	<i>H02K</i> (2006.01)	38
434499	<i>A47C</i> (2006.01)	9
434880	<i>G01N</i> (2006.01)	35
435191	<i>A61K</i> (2006.01)	11
435210	<i>C07C</i> (2006.01)	23
435333	<i>H02M</i> (2006.01)	38
435664	<i>H01M</i> (2016.01)	36
435701	<i>B60N</i> (2006.01)	18

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH  
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128617	<i>E05D</i> (2006.01)	44
128618	<i>E05D</i> (2006.01)	45
128619	<i>E05D</i> (2006.01)	45
128620	<i>E04H</i> (2006.01)	44
128621	<i>E04C</i> (2006.01)	44
128622	<i>A41B</i> (2006.01)	41
128624	<i>B60B</i> (2006.01)	43
128625	<i>E06B</i> (2006.01)	45
128626	<i>F23D</i> (2006.01)	47
128627	<i>F21V</i> (2006.01)	47
128628	<i>H05K</i> (2006.01)	50

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128629	<i>F24F</i> (2006.01)	48
128630	<i>F24F</i> (2006.01)	49
128631	<i>F24F</i> (2006.01)	49
128632	<i>F24D</i> (2006.01)	48
128633	<i>A01G</i> (2018.01)	41
128634	<i>A47B</i> (2006.01)	42
128635	<i>E04D</i> (2006.01)	44
128636	<i>A62C</i> (2006.01)	43
128637	<i>A01F</i> (2006.01)	41
128638	<i>F24H</i> (2006.01)	49
128639	<i>A47B</i> (2006.01)	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128640	<i>E06B</i> (2006.01)	46
128641	<i>E06B</i> (2006.01)	46
128642	<i>E06B</i> (2006.01)	46
128643	<i>A61M</i> (2006.01)	42
128644	<i>A61L</i> (2006.01)	42
128645	<i>B28B</i> (2006.01)	43
128646	<i>E06B</i> (2006.01)	47
128647	<i>E06B</i> (2006.01)	45
128711	<i>A01C</i> (2006.01)	41
129539	<i>F24C</i> (2006.01)	48