



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

34/2021

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	6
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	12
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	17
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	21
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	26
DZIAŁ G Fizyka.....	28
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	30

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	32
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	34
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	36
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	36
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	37

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	38
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	39
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach Urzędu Patentowego	39
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek.....	39

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 22 listopada 2021 r.

Nr 34

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 434015 (22) 2020 05 19

(51) A01C 15/00 (2006.01)

A01C 17/00 (2006.01)

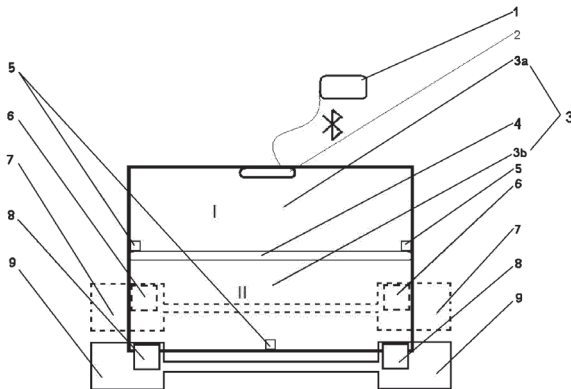
(71) WINCENCIAK CEZARY BOGUMIŁ, Płock

(72) WINCENCIAK CEZARY BOGUMIŁ

(54) Rozsiewacz do nawozów mineralnych i organicznych

(57) Rozsiewacz do nawozów mineralnych i organicznych wyposażony w zbiornik na nawóz zaopatrzony w panel sterujący z centralną jednostką sterującą charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (3) na nawóz posiada ruchomą przegrodę (4), która dzieli zbiornik (3) na dwie komory a panel sterujący (1) steruje dwoma podwójnymi niezależnymi układami dozującymi (6, 8) połączonymi z czujnikami automatyki wagowej (5) oraz poczwórnym indywidualnym układem mechanizmu wysiewającego (7, 9) nawozy przy czym każdy mechanizm wysiewający (7, 9) ma niezależne zasilanie. Ruchoma przegroda (4) zbiornika (3) rozsiewacza kiedy jest aktywna dzieli zbiornik (3) na dwie oddzielne komory (3a i 3b) a kiedy przegroda (4) jest nieaktywna zbiornik (3) nie jest podzielony - stanowi jedną komorę. Każdy układ dozujący (6 i 8) łopatkowo-tarczowy jest napędzany przez niezależne względem siebie mechanizmy napędowe. Panel sterujący (1) łączy się z rozsiewaczem przewodowo lub bezprzewodowo.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 438075 (22) 2021 06 07

(51) A01K 27/00 (2006.01)

A01K 15/02 (2006.01)

G01S 5/02 (2010.01)

H04W 4/38 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

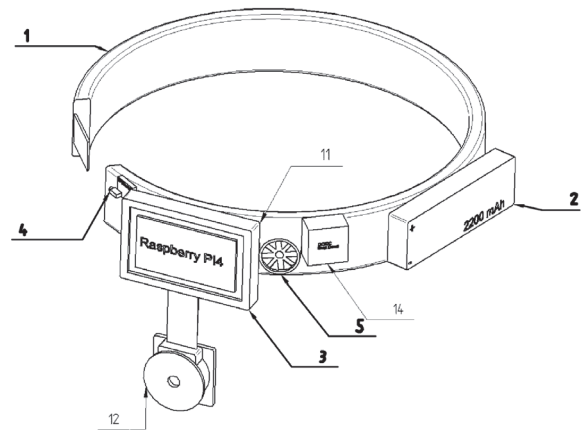
(72) PRZYSTUPA KRZYSZTOF, SAFIAŃSKI PAWEŁ

(54) Układ z obrożą do nadzoru, zwłaszcza psa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do nadzoru, zwłaszcza psa z obrożą, posiadający obrożę (1) z zamocowanym do niej akumulatorem (2), modułem sterującym – mikrokomputerem (3) połączonym z modułem łączności bezprzewodowej, modułem

GPS (4) oraz głośnikiem obroży (5), które tworzą układ elektryczny. Charakteryzuje się on tym, że układ znajduje się w obrębie obszaru, na którym znajduje się ogrodzenie z automatyczną bramą, której moduł sterujący połączony jest bezprzewodowo ze znajdującym się na obroży (1) modułem sterującym – mikrokomputerem (2). Do modułu sterującego – mikrokomputera (2) podłączone są bezprzewodowo również znajdujące się na terenie ogrodzenia głośniki zewnętrzne oraz sterowany automatycznie dozownik pokarmu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 433969 (22) 2020 05 18

(51) A21D 13/80 (2017.01)

A21D 2/36 (2006.01)

A21D 8/00 (2006.01)

A23L 33/21 (2016.01)

A23L 33/10 (2016.01)

(71) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki

(72) MICHNIEWICZ LESZEK; ŁUKASIEWICZ MAREK

(54) Ciastko biszkoptowe o właściwościach prozdrowotnych poprzez zastosowanie mieszaniny substancji roślinnych o działaniu bioaktywnym oraz sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciastko biszkoptowe o właściwościach prozdrowotnych poprzez zastosowanie mieszaniny substancji roślinnych o działaniu bioaktywnym oraz sposób jego otrzymywania, stanowiące artykuł spożywczy kwalifikowalny do żywności funkcjonalnej. W unikalnej kompozycji substancji bioaktywnych dodawanych do masy biszkoptowej znajdują się: kakao odtłuszczone w proszku, mąka jaglana, przecier z marchwi, błonnik z łuski psyllium, błonnik α -cyklodekstryna, łuska gryczana oraz czekolada deserowa. Sposób wytwarzania polega na dozowaniu składników w odpowiednich proporcjach do dzieży miksera w III etapach, a następnie mieszaniny w różnych jednostkach czasowych po każdym etapie, przy prędkości obrotów mieszadła 25 obr./min. Łączny czas ubijania w mikserze wynosi 9 min. Otrzymana masa biszkoptowa dozowana jest do obrotowego walca formującego, z charakterystycznymi szablonami (wycięciami) w kształcie misia, który nadany jest ciastkom. Nóż na walcu formującym ściąga nadmiar wlewanego ciasta biszkoptowego z bębna (walca) formującego, a powstała po odciśnięciu na taśmę piecową forma biszkopcika transportowana jest do piekarniczego pieca tunelowego, gdzie w poszczególnych strefach temperatura wypieku ciastek wynosi: 173 - 183°C - strefa I, 167 - 177°C - strefa II, 155 - 165°C - strefa III, czas pieczenia 7 min. Kolejno wyrób podda-

je się wypalaniu termicznemu charakterystycznego wzoru misia na wypukłej powierzchni opracowanego biszkopicka, a następnie chłodzeniu i konfekcjonowaniu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **433983** (22) 2020 05 16

(51) **A23B 7/005** (2006.01)

A23L 3/10 (2006.01)

(71) TRELA KATARZYNA, Kraków

(72) TRELA KATARZYNA

(54) **Sposób przygotowania musu z borówek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowania musu z borówek rozdrabnianych do struktury przecieru, który następnie podgrzewa się, a potem rozlewa do naczyń, zakręca ich wieczka, odwraca do góry dnem i chłodzi charakteryzuje się tym, że używa się borówek amerykańskich, podgrzewa przecier do temperatury 95°C, a do naczyń rozlewa niezwłocznie, przy temperaturze nie niższej niż 85°C, zakręca ich wieczka natychmiast i odwraca do góry dnem na nie więcej niż 10 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **433955** (22) 2020 05 15

(51) **A23L 33/105** (2016.01)

A61K 31/353 (2006.01)

A61K 36/49 (2006.01)

A61P 31/14 (2006.01)

(71) OAK LAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gać

(72) CHOJNACKA KATARZYNA; GRAMZA MATEUSZ; LINEK AGNIESZKA; WITEK-KROWIAK ANNA; SKRZYPCZAK DAWID; MIKULA KATARZYNA

(54) **Środek przeciwwirusowy oraz sposób wytwarzania żywności prozdrowotnej z jego zastosowaniem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek przeciwwirusowy, bogaty w biologicznie czynne polifenole, który zawiera zmielone żołądźce jadalne, będące źródłem kwasu galusowego i kwercetyny albo ekstrakty wodne lub alkoholowe ze zmielonych żołądźci jadalnych, ekstrahowanych w proporcji żołądźci do ekstrahenta mieszczącej się w zakresie od 1:1 do 1:10. środek przeznaczony do aplikacji w kapsułkowanych lub tabletkowanych dawkach, zawiera zmielone żołądźce jadalne o wielkości cząstek $\leq 250 \mu\text{m}$ z dodatkiem dekstryny lub celulozy mikrokrystalicznej. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania żywności prozdrowotnej zawierającej środek o właściwościach przeciwwirusowych, polegający na tym, że żołądźce jadalne, będące źródłem kwercetyny i galusanów, mieli się na cząstki o wielkości poniżej 3 mm, które poddaje się ekstrakcji wodą lub alkoholem etylowym, a ekstrakt pakuje się w szczelnie zamykane opakowania, odcinające dopływ tlenu. Przy czym ekstrakty wodne ze zmielonych żołądźci jadalnych, wzbogaca się sokami winogronowym lub z czarnej porzeczki. Natomiast ekstrakty alkoholowe ze zmielonych żołądźci jadalnych, wzbogaca się ekstraktami z czarnuszki lub limonki. W wariantcie sposobu zmielone żołądźce jadalne, miesza się z mąką gryczaną, mąką pszenną, jajkami, proszkiem do pieczenia, miodem oraz melasą karobową, z ciasta, uzyskanego z mieszaniny, w której stosunek zmielonych żołądźci do mąki gryczanej mąki pszennej, proszku do pieczenia, miodu, melasy karobowej oraz jaj, wynosi 10:10:10:1,2:3:3:2, formuje się ciastka, które piecze się w piekarniku i pakuje w blistrach. Spożycie jednego ciastka odpowiada dobowej zalecanej dawce kwasu galusowego, która skutecznie inhibuje aktywność wirusa.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **434022** (22) 2020 05 21

(51) **A23L 33/105** (2016.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) GREENVIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) CYPLIK WOJCIECH; BANACH MATEUSZ; BANAŚ AGNIESZKA; WAWER IWONA

(54) **Rozpuszczalnik ekstrahujący do otrzymywania suchego ekstraktu z aronii oraz sposób wytwarzania suchego ekstraktu z owoców lub wyłoków aronii**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozpuszczalnik ekstrakcyjny stosowany do ekstrakcji rozdrobnionych owoców lub wyłoków aronii, charakteryzujący się tym, że stanowi wodny roztwór kwasów organicznych zawierający kwas bursztynowy w ilości 0,05 – 0,1%, korzystnie 0,1% kwas jabłkowy w ilości 0,05 – 0,1%, korzystnie 0,1% oraz kwas wersenowy (EDTA) w ilości 0,01 – 0,04%, korzystnie 0,04%. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suchego ekstraktu z owoców lub wyłoków aronii z zastosowaniem rozpuszczalnika ekstrakcyjnego według wynalazku, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: ekstrakcję z wykorzystaniem rozpuszczalnika ekstrakcyjnego według wynalazku, filtrację wstępną i mikrofiltrację, ultrafiltrację, chromatografię adsorpcyjną permeatu uzyskanego po przeprowadzeniu ultrafiltracji, odparowanie rozpuszczalnika w wyparce próżniowej oraz liofilizację.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **434023** (22) 2020 05 21

(51) **A23L 33/105** (2016.01)

B01D 11/02 (2006.01)

(71) GREENVIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zambrów

(72) CYPLIK WOJCIECH; BANACH MARIUSZ; BANAŚ AGNIESZKA; WAWER IWONA

(54) **Sposób otrzymywania suchego ekstraktu z melisy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suchego ekstraktu z liścia melisy charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: a) dwustopniową ekstrakcję wodną stosując wodę w ilości od 6 do 10 razy więcej w porównaniu do ilości rośliny; b) filtrację wstępną i mikrofiltrację; c) ultrafiltrację; d) nanofiltrację permeatu z procesu ultrafiltracji; e) diafiltrację retentatu na membranie nanofiltracyjnej, f) suszenie próżniowe lub rozpyłowe.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **433995** (22) 2020 05 19

(51) **A24D 3/02** (2006.01)

(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

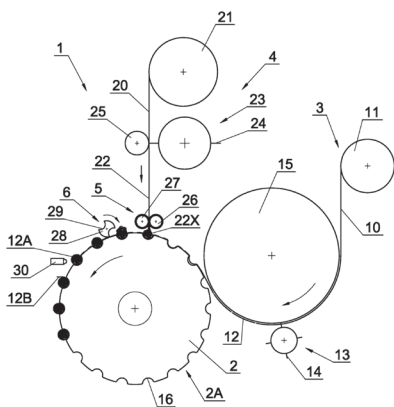
(72) SIKORA LESZEK

(54) **Urządzenie i sposób do wytwarzania zwoju marszczonego materiału wypełniającego artykuły prętopodobne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wytwarzania zwoju marszczonego materiału wypełniającego artykuły prętopodobne, zawierające zespół (4) do podawania ciągłego pasma materiału wypełniającego oraz zespół marszczący (5) do marszczenia materiału wypełniającego. Urządzenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy zespołem (4) do podawania ciągłego pasma materiału wypełniającego a zespołem marszczącym (5) znajduje się zespół odcinający (23) do cięcia ciągłego pasma materiału wypełniającego (20) na odcinki (22) oraz tym, że zespół marszczący (5) dostosowany jest do marszczenia odciętego odcinka (22) materiału wypełniającego poprzecznie do kierunku ruchu odcinka (22) materiału. Ponadto, urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół formujący (16) dostosowany jest do formowania zwoju (22X) z odciętego marszczonego odcinka (22) materiału wypełniającego w postaci zasadniczo cylindrycznego pręta. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwa-

rzania zwoju marszczonego materiału wypełniającego artykuły prętopodobne.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 433770 (22) 2020 05 16

(51) A41D 13/11 (2006.01)

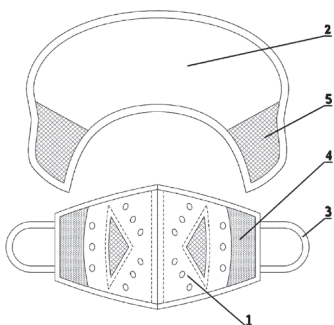
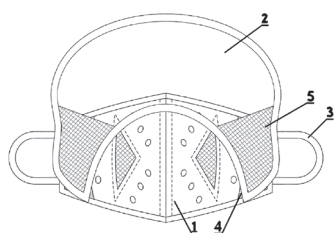
(71) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ PROTEKT, Łódź

(72) ŁASZKIEWICZ GRZEGORZ

(54) Maska ochronna na twarz

(57) Przedmiotem wynalazku jest maska ochronna na twarz, przeznaczona dla zabezpieczania ludzi przed wdychaniem cząstek unoszących się w powietrzu, np. takich jak owady, a niekiedy także zabezpieczająca noszącego taką maskę przed zarażeniem metodą kropelkową. Maska to płat (1) materiału włókienniczego, poszycany w ten sposób, że dobrze przylega do twarzy i pośrodku ma wzgórek na nos. Płat (1) ma do bocznych krawędzi przymocowane gumowe pętle (3), przy pomocy których maskę mocuje się na twarzy, obejmując nimi uszy. Do płata (1) przymocowany jest przezroczysty wizjer (2). Wizjer (2) jest usytuowany nad płatem (1) materiału włókienniczego, czyli tam gdzie są oczy. Mocowanie kompletnej maski na głowie odbywa się w trakcie jednego ruchu – ruchu zakładania gumowych pętli (3) na uszy. Razem z płatem (1) materiału włókienniczego, ochraniającym usta i nos mocuje się też wizjer (2) czyli osłonę oczu. Wizjer (2) jest przymocowany do boków płata (1) materiału włókienniczego w segmentach policzkowych płata (1). U dołu wizjer (2) ma wybranie na nos. Do mocowania wizjera (2) do płata (1) stosuje się taśmę rzepową, której jedna część (4) jest zamocowana na segmentach policzkowych płata (1), a druga część (5) jest zamocowana do dolnych naroży wizjera (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 433964 (22) 2020 05 15

(51) A41D 13/11 (2006.01)

D04H 3/02 (2006.01)

B01D 39/14 (2006.01)

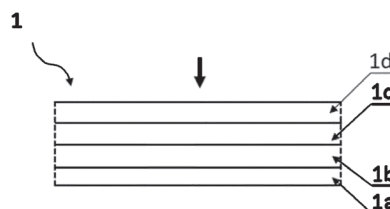
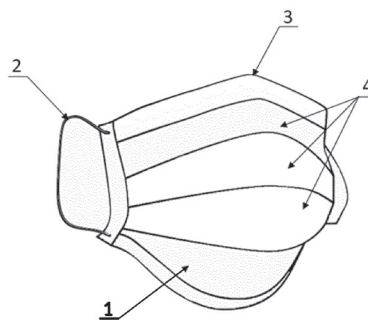
(71) BISAF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) KUNDZICZ KAROL

(54) Ochronna półmaska filtrująca

(57) Przedmiotem wynalazku jest ochronna półmaska filtrująca obejmująca część twarzową zakrywającą nosa, ust i brodę, o korpusie zasadniczo płaskim i o kształcie prostokątnym, złożonym z wielu warstw filtrującej włókniny polimerowej, taśm mocujących pozwalających zamocować półmaskę na głowie użytkownika, uszczelki nosowej oraz zapinek umożliwiających prawidłowe dopasowanie do twarzy użytkownika, przy czym część twarzowa (1) złożona jest z kolejno ułożonych warstw z włókniny polimerowej obejmujących: warstwę zewnętrzną (1a) wykonaną z włókniny o masie powierzchniowej wynoszącej 28 g/m²; warstwę środkową (1b) wykonaną z elektretowej włókniny otrzymywanej techniką pneumatycznego formowania runa o masie powierzchniowej 42 g/m²; warstwę wewnętrzną (1c) wykonaną z włókniny o masie powierzchniowej wynoszącej 28 g/m².

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 433978 (22) 2020 05 18

(51) A41D 13/11 (2006.01)

A62B 18/02 (2006.01)

A62B 18/08 (2006.01)

(71) GABRIELLA D.B. KRAJDA SPÓŁKA JAWNA, Łódź

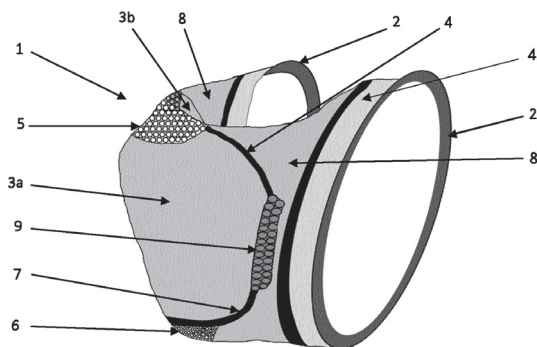
(72) KRAJDA DARIUSZ; POGODA ALEKSANDRA

(54) Dwuwarstwowa maseczka ochronna

(57) Dwuwarstwowa maseczka ochronna z przestrzenią umożliwiającą umieszczenie dodatkowego wkładu i/albo filtra charakteryzująca się tym, że: wykonana jest z jednego kawałka dzianiny w technologii bezszwowej w formie tunelu stanowiącego korpus maseczki (1) formującego warstwę wewnętrzną przeznaczoną do osłony ust i nosa, strefę ściągającą rozmieszczoną pomiędzy którymi znajduje się przestrzeń na umieszczenie wkładu i/albo filtra, na bokach korpusu maseczki (1) znajdują się elementy (2) do utrzymywania maseczki na uszach użytkownika stanowiące integralną część korpusu maseczki (1), warstwa wewnętrzna oraz warstwa zewnętrzna zawierają centralnie umieszczone strefy (3a, 3b) przeznaczone do osłony ust i nosa, strefę ściągającą rozmieszczoną pomiędzy strefami (3a, 3b), a strefami bocznymi (4), strefę dociskającą (5) umożliwiającą dokładne dopasowanie maseczki do nosa oraz przestrzeni około-nosowych oraz strefę stabilizującą (6) umożliwiającą utrzymanie maseczki w położeniu poniżej linii brody użyt-

kownika, przy czym strefa dociskająca (5) oraz strefa stabilizującą (6) łączą strefy (3a, 3b) odpowiednio w górnej jak i dolnej części maseczki, strefa ściągająca obejmuje co najmniej trzy rodzaje podstref o różnym stopniu ściągliwości, w tym podstrefy okalające (7) połączone ze strefami (3a, 3b), podstrefę (8) połączoną bezszwowo z podstrefami okalającymi (7) oraz strefami bocznymi (4) wykonaną splotem o większej ściągliwości wzdłużnej od splotu podstref okalających (7) oraz podstrefy (9) umieszczone zasadniczo w połowie wysokości maseczki pomiędzy strefami (3a, 3b), a podstrefą (8), które wykonane są splotem o większej ściągliwości wzdłużnej i poprzecznej od splotu podstref okalających (7), przy czym strefa dociskająca (5) ma kształt zbliżony do półksiężyca, którego ramiona skierowane są w kierunku warstwy wewnętrznej i wykonana jest splotem o większej ściągliwości wzdłużnej i poprzecznej od splotu podstref okalających.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 434003 (22) 2020 05 19

(51) A45D 20/52 (2006.01)

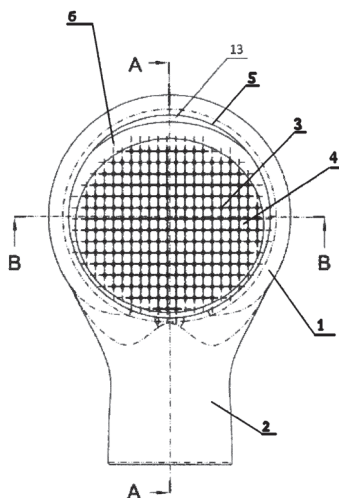
(71) IMBIEROWICZ JAROSŁAW, Poznań

(72) IMBIEROWICZ JAROSŁAW

(54) Szczotka do włosów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczotka do włosów, mająca zastosowanie do nasadowego łączenia z suszarką, i łącznie do suszenia i układania włosów, zwłaszcza długich, w zakładach fryzjerskich oraz do użytku indywidualnego. Charakteryzuje się tym, że korpus (1) o zarysie koła ma ściany górne wywinięte ku osi środkowej, tworzące niszę (5) na nośnik (6) podkładu (3) z igielkami (4), oraz ma otwór wlotowy powietrza (2), przy czym nośnik (6) podkładu (3) z igielkami (4) ma kształt będący korzystnie kulistym fragmentem sfery i osadzony jest wahliwie na osi zespołu wahacza.

(9 zastrzeżeń)



A3 (21) 433989 (22) 2020 05 18

(51) A45D 31/00 (2006.01)

A61F 5/11 (2006.01)

(61) 426564

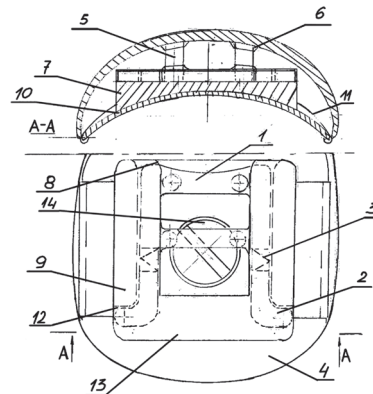
(71) WOJTYNA JACEK, Kamień

(72) WOJTYNA JACEK

(54) Klamra do mocowania sztucznego paznokcia

(57) Klamra do mocowania sztucznego paznokcia. Przedmiot wynalazku to klamra w kształcie prostokątnej płytki (1) umocowana trwale do wewnętrznej strony (6) sztucznego paznokcia (4), mocowana w uchwycie (13). Uchwyt (13) trwale umocowany do elementu bazowego (7), gdzie przelotowy element (7) ściąga listwy (11) śrubą (14) mocującą element (7) do paznokcia naturalnego (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 438116 (22) 2021 06 10

(51) A45D 44/00 (2006.01)

A61Q 19/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin

(72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; POŁEDNIK BERNARD;

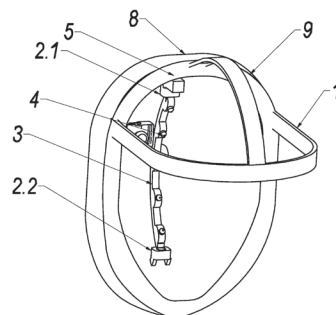
NOWICKI MACIEJ; KRASOWSKA DOROTA;

JÓŻWIK JERZY

(54) Zestaw do peelingu skóry twarzy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do peelingu skóry twarzy zawierający nagłowia i dysze czynnika peelującego. Charakteryzuje się on tym, że do nagłowia (1) zamocowany jest za pomocą zawiasu pręt (3) ułożony wzdłuż twarzy użytkownika, zaś do pręta (3) od strony twarzy użytkownika zamocowane są dysze (4) czynnika peelującego. Dysze (4) połączone są ze źródłem czynnika peelującego. Pręt (3) połączony jest z silownikiem (5), który połączony jest elektrycznie z modulem sterującym.

(4 zastrzeżeń)



A1 (21) 438118 (22) 2021 06 10

(51) A45D 44/00 (2006.01)

A61Q 19/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;

UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin

(72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; NOWICKI MACIEJ;

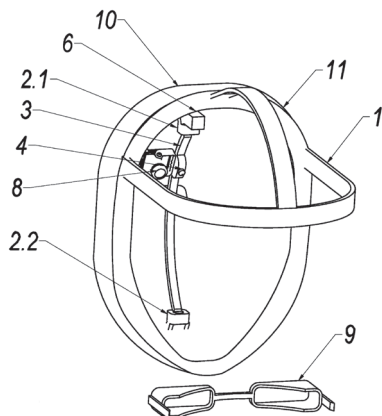
POŁEDNIK BERNARD; KRASOWSKA DOROTA;

JÓŻWIK JERZY

(54) Sterowany zestaw do peelingu skóry twarzy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowany zestaw do peelingu skóry twarzy zawierający nagłowie, napędzany wózek i dyszę czynnika peelującego. Charakteryzuje się on tym, że w górnej i dolnej części nagłowia (1) znajdują się zawiasy (2.1, 2.2), z którymi połączona jest prowadnica (3) ułożona wzdłuż twarzy użytkownika, na której znajduje się napędzany wózek (4). Do wózka (4) od strony twarzy użytkownika zamocowana jest dysza czynnika peelującego, która połączona jest ze źródłem czynnika peelującego. Prowadnica (3) połączona jest z silownikiem (6). Wózek (4), dysza i silownik (6) połączone są elektrycznie z modulem sterującym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 438120 (22) 2021 06 10

(51) A45D 44/00 (2006.01)

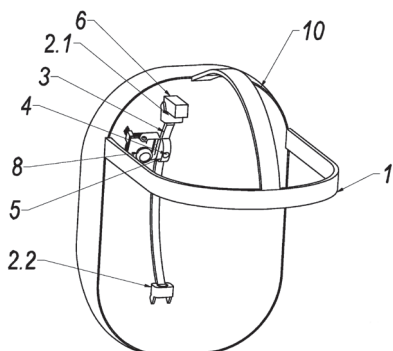
A61Q 19/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
 UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; NOWICKI MACIEJ;
 CIECIELĄG KRZYSZTOF; KRASOWSKA DOROTA

(54) Sterowany zestaw do opalania skóry twarzy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sterowany zestaw do opalania skóry twarzy zawierający nagłowie, napędzany wózek i diodę UV. Charakteryzuje się on tym, że w górnej i dolnej części nagłowia (1) znajdują się zawiasy (2.1, 2.2), z którymi połączona jest prowadnica (3) ułożona wzdłuż twarzy użytkownika, na której znajduje się napędzany wózek (4). Do wózka (4) od strony twarzy użytkownika zamocowana jest dioda UV (5). Prowadnica (3) połączona jest z silownikiem (6), zaś wózek (4) i silownik (6) połączone są z modulem sterującym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 433992 (22) 2020 05 18

(51) A47F 5/00 (2006.01)

A47F 5/11 (2006.01)

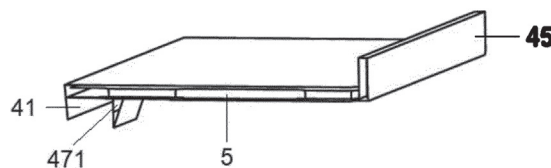
A47F 7/00 (2006.01)

- (71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
 (72) KONIECZNY JAKUB

(54) Półka

(57) Półka, zwłaszcza regału ekspozycyjnego, którego korpus składa się ze ściany tylnej i ścian bocznych, składająca się z owijki oraz znajdującej się między płatami owijki wkładki, a wzdłuż bocznych krawędzi wyposażona w elementy zaczepowe osadzone w elementach wsporczych znajdujących się na wewnętrznych powierzchniach ścian korpusu regału, charakteryzuje się tym, że owijkę stanowi jeden wykrój podzielony liniami gięcia na płat górny, płat dolny oraz front (45), tak że płat górny jest połączony z dolną krawędzią wewnętrznej powierzchni frontu (45) a owijka ma na powierzchni linie gięcia wydzielające między płatem górnym a frontem (45) pas wzmacniający, zagięty w dół styka się z płatem dolnym, a do powierzchni pasa wzmacniającego przylega wewnętrzna powierzchnia rantu (45).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 434028 (22) 2020 05 21

(51) A61B 5/00 (2006.01)

- (71) HERMAN MICHAŁ, Węgrów; ADAMCZYK KAMIL,
 Warszawa; FRĄCZEK JANUSZ, Warszawa;
 PISULA TOMASZ, Warszawa; ZACZYŃSKI ARTUR,
 Warszawa; FRANEK EDWARD, Warszawa
 (72) HERMAN MICHAŁ; ADAMCZYK KAMIL;
 FRĄCZEK JANUSZ; PISULA TOMASZ;
 ZACZYŃSKI ARTUR; FRANEK EDWARD

(54) Sposób do przesiewowej identyfikacji osób o zwiększonym ryzyku zakażenia wirusem SARS-CoV-2, diagnostyczny zestaw testowy oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przesiewowej identyfikacji osób o zwiększonym ryzyku zakażenia wirusem SARS-CoV-2, w którym osobnika podejrzanego o ryzyko zakażenia wirusem SARS-CoV-2 przyporządkowuje się do jednej z czterech grup ryzyka wybranych z grupy o bardzo wysokim, wysokim, podwyższonym i niskim prawdopodobieństwie zakażenia wirusem SARS-CoV-2 na podstawie analizy wyników testu gustometrycznego określonych wybranych smaków w wyznaczonym ich różnicującym stężeniu progowym w połączeniu z prostym wywiadem medycznym. Przedmiotem wynalazku jest również diagnostyczny zestaw testowy zawierający odpowiednio dobrane testery smaku do zastosowania w sposobie przesiewowej identyfikacji osób o zwiększonym ryzyku zakażenia wirusem SARS-CoV-2 jak i urządzenie skonfigurowane do realizacji sposobu identyfikacji osób o zwiększonym ryzyku zachorowania na COVID-19.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 433996 (22) 2020 05 19

(51) A61B 7/04 (2006.01)

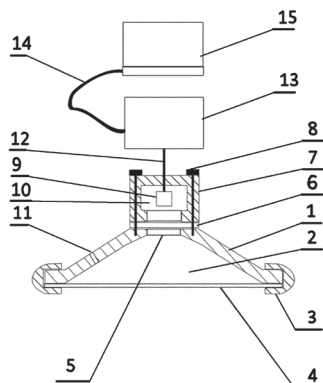
- (71) R2IDEAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) DALEWSKI RAFAŁ; WALCZUK JERZY

(54) Stetoskop elektroniczny, w szczególności do zastosowań telemedycznych

(57) Stetoskop elektroniczny, w szczególności do zastosowań telemedycznych, charakteryzuje się tym, że głowica (1) w swej ścianie bocznej ma otwór kapilarny (11) o średnicy 0,4 – 0,8 mm a kanał wylotowy (5) głowicy (1) oddzielony jest od komory (10) mikrofonu (9) membraną wewnętrzną (6), dociskaną do głowicy (1) obudową (7) komory (10) mikrofonu (9) za pomocą elemen-

tów złącznych (8), natomiast membrana wewnętrzna (6) posiada sztywność w przedziale 0,2 – 0,65 mNm.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 433991 (22) 2020 05 18

(51) A61G 5/00 (2006.01)

A61G 7/00 (2006.01)

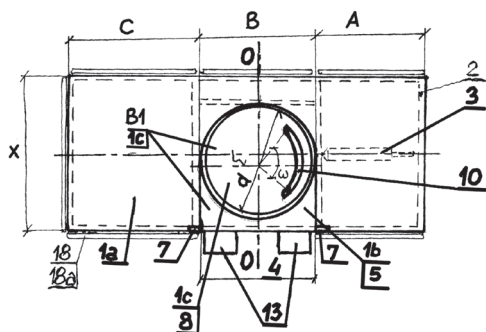
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KWAŚNIEWSKI JERZY;
ROLA-KWAŚNIEWSKA MAŁGORZATA; MOLSKI SZYMON

(54) Wielofunkcyjne łóżko pielęgnacyjne zintegrowane z fotelem na podwoziu kołowym

(57) Pokryta materacami (1a, 1b, 1c) powierzchnia łóżka podparta jest na przylegających do siebie ramach: członu plecowego (A) o regulowanym pochyleniu siłownikiem liniowym (3), członu biodrowego (B) i członu kończyn dolnych (C). Człon biodrowy (B) ma od strony jednego boku długości łóżka nieprzelotową wnękę (4) o osi symetrii (O-O) prostopadłej do tego boku i której powierzchnia wypełniona jest siedziskiem (5) fotela (B1) na podwoziu kołowym. Fotel (B1) mocowany jest rozłącznymi zamkami (7) do ramy łóżka i ma dwie podstopnice wystające na zewnątrz przedniej krawędzi ramy podwozia. W siedzisko (5) wbudowane jest ruchome oparcie tylne (10). Do ramy podwozia przyłączone są dwa podłokietniki zamocowane obrotowo po obu stronach pionowego obrysu i poniżej ramy siedziska. W siedzisko (5) fotela (B1) wbudowana jest obrotnica (8), której kołowa powierzchnia o środku przesuniętym w stronę boku łóżka z wnęką (4) i o średnicy (d) w zakresie od 0,7 do 0,8 szerokości (x) łóżka podparta jest ramą obrotnicy łożyskową na ramie siedziska. Rama siedziska zamocowana jest wychylnie względem osi położonej wzdłuż przedniej krawędzi ramy podwozia i połączona z nią przez liniowy siłownik pochylenia siedziska, zamocowany przegubami w pionowej płaszczyźnie osi symetrii (O-O).

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 10 04

A1 (21) 433993 (22) 2020 05 19

(51) A61K 36/07 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A01N 65/00 (2009.01)

(71) INSTYTUT INNOWACJI I TECHNOLOGII
POLITECHNIKI BIAŁOSTOCKIEJ SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) BAKIER SŁAWOMIR; POHORECKA KRYSZYNA;
ŚWIĘCICKA IZABELA; WOŁKOWYCKI MAREK;
WOŁKOWYCKA-DRUŻBA ANNA; ISIDOROW WALERIU;
STOCKI MARCIN; ZAPORA EWA

(54) Kompozycja do leczenia zgnilca złośliwego pszczół

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja do leczenia zgnilca złośliwego pszczół, choroby czerwia pszczoły miodnej *Apis mellifera* wywołanej przez przetrwalnikujące bakterie *Paenibacillus larvae*, przygotowana na bazie suchego ekstraktu w postaci proszku uzyskiwanego z owocników grzyba poliporooidalnego złotoporka niemiłego *Tyromyces fissilis*, który jest zmieszany bezpośrednio z wodą w proporcji 1:20. Do leczenia zgnilca złośliwego pszczół jest stosowana po wymieszaniu z syropem cukrowym w proporcjach 1:10 lub profilaktycznie w proporcjach 1:20.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 07 12

A1 (21) 434021 (22) 2020 05 21

(51) A61L 27/00 (2006.01)

C23C 16/513 (2006.01)

A61F 2/32 (2006.01)

(71) MIMEDIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

(72) KLIMEK PAWEŁ

(54) Sposób otrzymywania amorficznej powłoki na implancie biostatycznym albo biomechanicznym, zwłaszcza na endoprotezie stawu biodrowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania amorficznej powłoki na implancie biostatycznym albo biomechanicznym, zwłaszcza na endoprotezie stawu biodrowego, który charakteryzuje się tym, że na powierzchni zewnętrznej implantu są wytworzone warstwy a-C:N:H i a-Mo:SiC_xN_y:H.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 437234 (22) 2021 03 08

(51) A61L 27/12 (2006.01)

A61L 27/20 (2006.01)

A61L 27/54 (2006.01)

A61L 27/58 (2006.01)

(71) UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin

(72) KLIMEK KATARZYNA; GINALSKA GRAŻYNA;
TARCZYŃSKA-OSINIĄK MARTA

(54) Dwufazowy biomateriał na bazie kurdlanu oraz hydroksyapatytu (HAp) do regeneracji ubytków chrzęstno-kostnych oraz sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biomateriał na bazie kurdlanu który stanowi β -1,3-glukan (kurdlan), izolat białka serwatkowego (WPI) oraz ceramika hydroksyapatytowa (HAp), gdzie proporcje składników polimerowych względem 100 ml wodnego roztworu wynoszą odpowiednio: 6 - 20% (w/v) - β -1,3-glukan, 20 - 50% (w/v) - izolat białka serwatkowego (WPI), natomiast ilość dodawanych granulek ceramiki hydroksyapatytowej (HAp) do takiej mieszaniny polimerów wynosi 40 g - 100 g. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania dwufazowego biomateriału według wynalazku polega na tym, że 20 - 50% (w/v) wodny roztwór izolatu białka serwatkowego (WPI), korzystnie 30% (w/v), dodaje się do proszku β -1,3-glukan (kurdlanu), tak aby uzyskać mieszaninę, w której stężenie kurdlanu względem roztworu WPI wynosi 6 - 20% (w/v), korzystnie 8% (w/v), następnie do takiej mieszaniny dodaje się ceramikę hydroksyapatytową (HAp) w postaci nanoproszku lub proszku lub granulek o rozmiarze 0,01 - 1,0 mm, wypalanych w temperaturze 500 - 1300°C w ilości 40 g - 100 g

na 100 ml roztworu wodnego kurdlan-WPI, korzystnie 70 g granul wypalanych w temperaturze 1100-1200°C, po czym uzyskaną mieszaninę poddaje się wirowaniu przez 1 - 10 minut, przy prędkości 800 - 10 000 rpm, następnie mieszaninę z uformowanymi fazami górną - polimerową oraz dolną - polimerowo - ceramiczną inkubuje się przez około 15 minut w temperaturze 90 - 120°C.

(17 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 08 04

A1 (21) **437236** (22) 2021 03 08

(51) **A61L 27/20** (2006.01)
A61L 27/22 (2006.01)
A61L 27/52 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) KLIMEK KATARZYNA; GINALSKA GRAŻYNA;
TARCZYŃSKA-OSINIAK MARTA; GAWĘDA KRZYSZTOF

(54) **Biomateriał na bazie β -1,3-glukanu (kurdlanu) do regeneracji tkanki chrzęstnej i/lub kostnej oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy biomateriału na bazie naturalnego polisacharydu β -1,3-glukanu (kurdlanu) oraz izolatu białka serwatkowego (WPI), gdzie proporcje składników w odniesieniu do 100 ml wodnego roztworu wynoszą: 6 - 20% (w/v), korzystnie 8% (w/v)- β -1,3-glukan (kurdlan) oraz 20 - 50% (w/v), korzystnie 30% (w/v) - izolat białka serwatkowego (WPI). Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania biomateriału na bazie β -1,3-glukanu (kurdlanu) znamienny tym, że najpierw przygotowuje się w wodzie destylowanej 20 - 50% (w/v) roztwór izolatu białka serwatkowego (WPI), korzystnie 30% (w/v) i dodaje się do β -1,3-glukanu (kurdlanu) w postaci proszku, tak aby stężenie kurdlanu względem roztworu WPI wynosiło 6 - 20% (w/v), korzystnie 8% (w/v), otrzymaną mieszaninę umieszcza się w formach i inkubuje przez 10 - 30 minut korzystnie 15 minut w temperaturze 90 - 120°C, korzystnie 90°C, następnie otrzymany hydrożel kurdlan-WPI poddaje się chłodzeniu w temperaturze pokojowej i sterylizuje.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 08 04

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **434017** (22) 2020 05 20

(51) **B01D 71/02** (2006.01)
B01D 71/08 (2006.01)
B01D 71/38 (2006.01)
C08L 5/04 (2006.01)
C08L 5/08 (2006.01)
C08L 29/04 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) DUDEK GABRIELA; GRZYBEK PAWEŁ;
DZIDO GRZEGORZ; TURCZYN ROMAN

(54) **Strukturyzowany materiał polimerowy do odwadniania alkoholi, sposób jego otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest strukturyzowany materiał polimerowy do odwadniania związków organicznych, zwłaszcza niskocząsteczkowych alkoholi, który charakteryzuje się tym, że stanowi membranę otrzymaną z wodnego roztworu silnie hydrofilowego, wodorozpuszczalnego polimeru z grupy naturalnych polisacharydów lub polimerów syntetycznych zawierających grupy hydrofilowe: hydroksylowe, kwasowe, amidowe o stężeniu 0,5 - 5%_{wag.} z dodatkiem 0,1 - 15 ml bezwodnego niskocząsteczkowego alkoholu lub roztworu polimeru zawierającego 0,1 - 15 ml zdyspergowanych w bezwodnym niskocząsteczkowym alkoholu nanodrutów metalicznych o stężeniu 5 - 120 mg/ml. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania strukturyzowanego materiału polimerowego do odwadniania alkoholi, który polega na tym, że do 20 - 100 ml wody destylowanej dodaje się 0,125 - 5 g wodorozpuszczalnego polimeru, aby otrzymać jego 0,5 - 5%_{wag.} roztwór, następnie po rozpuszczeniu polimeru wprowadza się do niego 0,1 - 15 ml bezwodnego alkoholu niskocząsteczkowego lub wypełnienie w postaci zawiesiny nanodrutów o stężeniu 5 - 120 mg/ml w 96 - 99,8%_{obj.} alkoholu niskocząsteczkowym, miesza przez 1 - 3 godziny w temperaturze pokojowej na mieszadle magnetycznym, w czasie suszy w temperaturze 30 - 55°C, korzystnie 40°C w czasie 32 - 72 godzin do całkowitego wyschnięcia, po czym sieciuje środkiem ściągającym, dobranym do matrycy polimerowej, co najmniej pięciokrotnie przepłukuje wodą destylowaną. Przedmiotem jest również zastosowanie strukturyzowanego materiału polimerowego według zgłoszenia jako membrany do separacji lotnych, ciekłych związków organicznych i wody, głównie do odwadniania alkoholi niskocząsteczkowych - etanolu, izopropanolu i butanolu w procesie perwaporacji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **434018** (22) 2020 05 20

(51) **B01D 71/02** (2006.01)
B01D 71/08 (2006.01)
B01D 71/38 (2006.01)
C08L 5/04 (2006.01)
C08L 5/08 (2006.01)
C08L 29/04 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) DUDEK GABRIELA; JAKUBSKI ŁUKASZ;
TURCZYN ROMAN

(54) **Materiał membranowy magnetyczno-organiczny do odwadniania etanolu, sposób otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał membranowy magnetyczno-organiczny do odwadniania związków organicznych, który charakteryzuje się tym, że zawiera 1 - 20%_{wag.} magnetyku molekularnego lub 1 - 20%_{wag.} mieszaninę magnetyku molekularnego z tlenkiem żelaza(II,III) magnetytem, Fe₃O₄ zawierającą 1 - 99%_{wag.} Fe₃O₄ w stosunku do magnetyku molekularnego; zdyspergowane w matrycy polimerowej, otrzymanej z wodnego roztworu silnie hydrofilowego, wodorozpuszczalnego polimeru o stężeniu 0,5 - 5%_{wag.} z grupy naturalnych polisacharydów lub polimerów syntetycznych zawierających grupy hydrofilowe: hydroksylowe, kwasowe, amidowe. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania materiału membranowego magnetyczno-organicznego do odwadniania alkoholi polega na tym, że do 20 - 100 ml wody destylowanej dodaje się 0,125 - 5 g wodorozpuszczalnego polimeru tak, aby otrzymać jego 0,5 - 5%_{wag.} roztwór, następnie po rozpuszczeniu polimeru dodaje się wypełnienie 1 w postaci magnetyku molekularnego w ilości 1 - 20%_{wag.} w stosunku do suchej masy polimeru lub wypełnienie 2, które stanowi mieszanina substancji magnetycznych w ilości 1 - 20%_{wag.} zawierająca od 1 do 99%_{wag.} tlenku żelaza(II,III) magnetytu, Fe₃O₄ w stosunku do magnetyku molekularnego, tak otrzymany roztwór miesza się na mieszadle magnetycznym przez 10 - 60 minut z prędkością 600 - 800 obr./min, a następnie w łaźni ultradźwiękowej przez 40 - 60 minut, po czym suszy w tem-

peraturze 30 - 50°C w czasie 24 - 48 godzin, następnie zalewa się 30 - 80 ml środkiem sieciującym zależnym od zastosowanej matrycy polimerowej, zakończonym procesie sieciowania, środek sieciujący wylewa się z nad membrany, którą pięciokrotnie przemywa się wodą destylowaną. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie materiału membranowego magnetyczno-organicznego według wynalazku do separacji mieszanin azeotropowych w procesie odwadniania związków organicznych, do odwadniania roztworów alkoholi, szczególnie etanolu metodą perwaporacji.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 437492 (22) 2021 04 06

(51) B21J 13/02 (2006.01)

B21K 5/20 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) TUREK JAN; SKRZYPEK STANISŁAW; GOŁY MARCIN

(54) Sposób wytwarzania matrycy kuźnicznych

(57) Sposób polega na kolejnym wykonaniu operacji: kucia pół-wyrobu stalowej kostki matrycowej, ulepszenia cieplnego kostki, obróbce mechanicznej skrawaniem kostki według wymiarów projektu matrycy, obróbce skrawaniem wnęki wykroju według wymiarów powiększonych względem końcowego wykroju roboczego o około 6 do 10 mm i zaokrągleniu krawędzi, podgrzaniu kostki do temperatur rzędu 330+20°C, napawaniu co najmniej trzema warstwami, każda o grubości do 2 mm, drutami proszkowymi samoosłonowymi lub elektrodami otulonymi, czyszczeniu każdej warstwy napoiwy z żuźla i utwardzaniu przez młotkowanie lub śrutowanie stalowymi kulkami, obróbce cieplnej wyżarzaniem odprężającym w temp. 360 do 420°C przez 5 - 10 h i następnie z kontrolowanym chłodzeniem z prędkością mniejszą niż 50°C/h i obróbce wnęki wykroju skrawaniem lub elektroerozyjnie do wymiarów roboczych. Sposób wyróżnia się tym, że kostkę matrycową wykonuje się z niskostopowej stali konstrukcyjnej do ulepszenia cieplnego, o składzie zawierającym: 0,36 - 0,54% C, 0,4 - 0,9% Mn, 0,17 - 0,37% Si, 0,8 - 1,2% Cr i do 0,3% Ni, przy czym obróbkę cieplną kostki prowadzi się hartowaniem z temperatury 820 - 870°C w oleju hartowniczym a odpuszczanie w temperaturze 540 - 680°C do uzyskania twardości 32 - 36 HRC, natomiast napawanie wykonuje się drutami proszkowymi F-812, F-818, UTOP-38.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 433963 (22) 2020 05 15

(51) B23B 31/113 (2006.01)

B23B 31/00 (2006.01)

B23B 31/02 (2006.01)

(71) INSTYTUT INNOWACJI I TECHNOLOGII

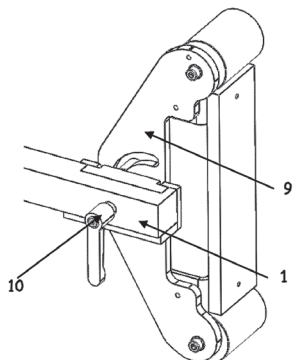
POLITECHNIKI BIAŁOSTOCKIEJ SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleosin

(72) SZUSTA JAROSŁAW; KUCHARSKI TOMASZ

(54) System uniwersalnego mocowania narzędzi

(57) System uniwersalnego mocowania narzędzi w multifunkcyjnej maszynie do szlifowania polega na tym, że w ruchomej żerdzi (1) znajduje się prostopadłościenne wybranie w postaci gniazda,



zamodelowane na kształt kieszeni zaś z ruchomą żerdzią współpracuje pletwa ukształtowana w sposób dopasowany do gniazda w żerdzi (1). Po umieszczeniu pletwy w gnieździe narzędzie unieruchamiane jest za pomocą łącznika śrubowego (10), który zapewnia bezluzowe połączenie narzędzia (9) i jednostki napędowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 433954 (22) 2020 05 15

(51) B23C 5/02 (2006.01)

(71) POLSKIE ZAKŁADY LOTNICZE SPÓŁKA

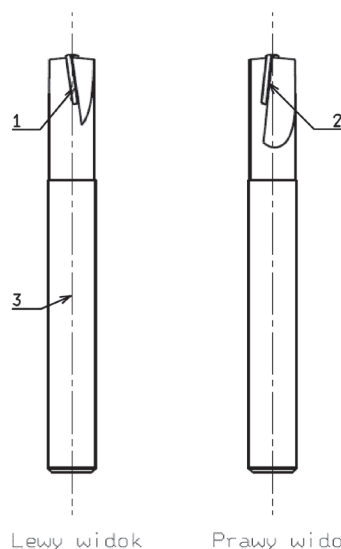
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec

(72) BANAŚ ALEKSANDER; ALTAMER TOMASZ

(54) Frez palcowy walcowo-czołowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest frez palcowy walcowo-czołowy do obróbki ubytkowej materiałów termoplastycznych, a zwłaszcza kompozytów warstwowych, w których istnieje duże ryzyko delaminacji podczas wykonywania obróbki skrawaniem. Frez (3) posiada pierwsze ostrze skrawające (1) lewoskrętne, które ma linie ostrza nachylone względem osi frezu (3) pod kątem nachylenia, oraz drugie ostrze skrawające (2) prawoskrętne, które ma linie ostrza nachylone względem osi frezu (3) pod kątem nachylenia, przy czym kąty nachylenia mają takie same wartości, lecz są przeciwnych znaków.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 438199 (22) 2021 06 18

(51) B23K 26/12 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

B23K 37/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) DANIELEWSKI HUBERT; SKRZYPCZYK ANDRZEJ;

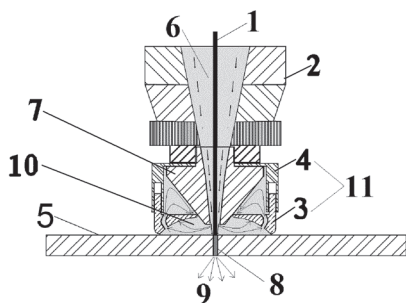
ZOWCZAK WŁODZIMIERZ; WITKOWSKI GRZEGORZ

(54) Uniwersalna nakładka na dysze do cięcia laserowego

(57) Uniwersalna nakładka na dysze do cięcia laserowego, dedykowana do obróbki planarnej, która zamontowana jest na końcówce dyszy do cięcia laserowego, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch połączonych ze sobą elementów głównych, nieruchomego w postaci cylindrycznej nasadki (4) służącej do zamocowania poprzez gwint dyszy końcowej (7) do głowicy (2) do cięcia oraz elementu ruchomego w postaci pierścienia (3), przeznaczonego do uszczelnienia obszaru cięcia (10) i zapobiegania ulotowi gazu roboczego. Nasadka (4) wykonana jest z materiału metalowego dobrze przewodzącego ciepło, natomiast pierścień (3) wykonany jest z materiału nie przewodzącego, odpornego na ścieranie oraz podwyższoną temperaturę, przy czym pierścień (3) osadzony jest ściśle w nasadce (4), zapewniając

szczelne połączenie pomiędzy nimi. W drugim wariantcie wykonania pierścieni (3) osadzony jest ściśle na wcisk w prowadnicy wykonanej obwodowo w cylindrycznej nasadce (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 435614 (22) 2020 10 07

(51) B25B 23/12 (2006.01)

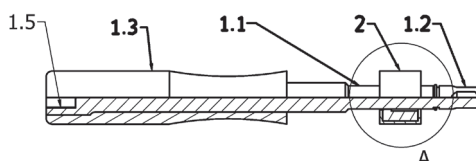
(71) NANOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WYSOKIŃSKI PRZEMYSŁAW

(54) Klucz nasadowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klucz nasadowy posiadający część w postaci pręta (1.1), część mocowania nasadki (1.2) o przekroju wielokąta oraz część chwytową (1.3). Charakteryzuje się on tym, że na części w postaci pręta (1.1) znajduje się zestaw tulei (2) zamocowanej przesuwnie, z umieszczonym w niej magnesem w postaci tulei. W końcowej części w postaci pręta (1.1) od strony części mocowania nasadki (1.2) znajduje się zabezpieczenie przed zsunięciem zestawu tulei (2) i magnesu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 433959 (22) 2020 05 15

(51) B28C 5/42 (2006.01)

B28C 5/08 (2006.01)

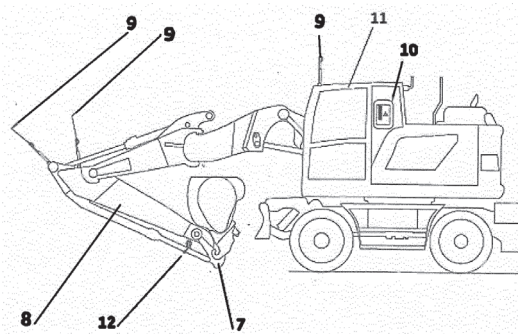
(71) WODMEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wołomin

(72) PRZESMYCKI ROBERT

(54) Koparka kołowa obrotowa z mieszalnikiem do betonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koparka kołowa obrotowa z mieszalnikiem do betonu, która ma zastosowanie w budownictwie drogowym, pracach interwencyjnych w ograniczonych przestrzeniach ciasnej zabudowy miejskiej. Koparka kołowa obrotowa z mieszalnikiem do betonu, której to hydrauliczne ramię zaopatrzone jest w strzemień, do którego mocowany jest mieszalnik do betonu, stosowana do mieszania betonu w ograniczonych przestrzeniach zwłaszcza ciasnej zabudowy miejskiej, charakteryzuje się tym, że mieszalniczy zbiornik ma postać zamkniętej podłużnej bryły przestrzennej z bocznym otworem zamykanym włazem, przy czym mieszalniczy zbiornik zaopatrzone jest w zespół uchwytów do mocowania do strzemiona (7), korzystnie co najmniej jedna ze ścianek mieszalniczego zbiornika posiada wzdłużne walcowate wybrzuszenie, ponadto ramię (8) w części szczytowej zaopatrzone jest w co najmniej dwie anteny (9) podłączone z zamontowanym w kabine urządzeniem sygnalizacyjnym (10) do pomiaru napięcia elektrycznego, oraz rzeczony ramię (8) przy zespole uchwytów strzemiona (7) posiada zamontowaną kamerę (12).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 436672 (22) 2021 01 15

(51) B28D 1/22 (2006.01)

E01C 11/24 (2006.01)

(71) SJENITEX SPÓŁKA JAWNA, KAMIENIARSTWO ROMAN SŁOCIŃSKI JACEK SŁOCIŃSKI, Bielawa

(72) SŁOCIŃSKI JACEK

(54) Sposób wytwarzania kamiennej wykładziny przeciwpoślizgowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kamiennej wykładziny przeciwpoślizgowej, która może być użytkowana zarówno w pomieszczeniach mieszkalnych jak też jako element chodnika przeznaczony dla ruchu pieszych znajdującego się obok drogi. Sposób wytwarzania kamiennej wykładziny przeciwpoślizgowej poprzez wykonywanie wgłębień przy pomocy wiązki laserowej, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że na obrabianą płytę oddziałuje się wiązką laserową, którą przemieszcza się liniowo, o mocy 0,5 – 10 kW podczas przemieszczania głowicy laserowej z prędkością 0,01 – 1,0 m/sek., przy czym wiązka laserowa jest podawana pionowo lub ukośnie w stosunku do pionu, korzystnie pod kątem 20 - 50° w stosunku do pionu wiązką laserową żłobi się rowki o głębokości 0,2 – 1,25 mm i o szerokości 0,2 – 2,25 mm w odstępach co 0,25 – 2,75 mm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 433965 (22) 2020 05 16

(51) B32B 27/00 (2006.01)

B29C 70/00 (2006.01)

E04C 2/24 (2006.01)

E04D 3/35 (2006.01)

E04F 13/077 (2006.01)

E04B 2/62 (2006.01)

F16S 3/00 (2006.01)

(71) KONKOL JANUSZ, Iława

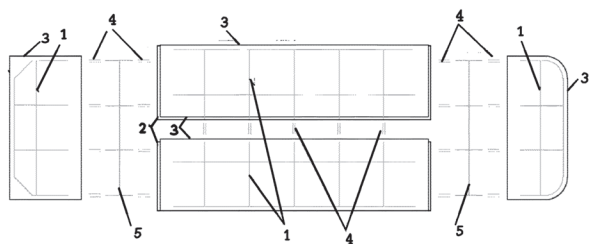
(72) KONKOL JANUSZ

(54) Sposób wytwarzania laminatowej konstrukcji płaskiej z systemem usztywnień i laminatowa konstrukcja płaska z systemem usztywnień

(57) Sposób wytwarzania laminatowej konstrukcji płaskiej z systemem usztywnień, charakteryzuje się tym że konstrukcja ta jest przynajmniej jednoczęściowa z wklejonymi usztywnieniami, a każdy panel ma do poszycia wklejony jego ruszt gdy poszycie znajduje się w formie; przy czym usztywnienia przymocowane do oprzyrządowania do wklejania w poszycie znajdujące się w formie są pasowane aż do osiągnięcia ograniczników (przymocowanych do konstrukcji formy poszycia) limitujących położenie w trzech kierunkach - po wysokości, szerokości i długości; a następnie klejone do poszycia, po czym następuje odformowanie panelu z wklejonym rusztem do poszycia, obcięcie krawędzi poszycia panelu i ich wyrównanie. Laminatowa konstrukcja płaska z systemem usztywnień charakteryzuje się tym, że na ruszcie (1) osadzone jest poszycie (3) panelu, które łączy się z poszyciem drugiego panelu poprzez sklejanie, oraz wzmocnienia dokonywane poprzez wpasowanie i wklejenie klipsów (4); przy czym od spodu

panelu znajduje się kratownica stanowiąca podzielony ruszt (1) z łącznikami rusztu (5), połączonymi klipsami (4), które dają ciągłość wytrzymałościową dla całej konstrukcji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 437460 (22) 2021 03 30

(51) B41M 1/30 (2006.01)

B41M 1/12 (2006.01)

B41M 7/00 (2006.01)

(71) PLASTMER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kąty Wrocławskie

(72) ŚREDNICKI FILIP; KRUPA STANISŁAW

(54) Sposób pokrywania elementu płaskiego, zwłaszcza listwy, środkami zdobiąco - informacyjnymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pokrywania elementu płaskiego, zwłaszcza listwy, środkami zdobiąco - informacyjnymi, zwłaszcza pokrywania listwy informacyjnej przeznaczonej do pralek lub zmywarek, gdzie element płaski odtłuszcza się a następnie nanosi się warstwy nadruku, po czym pozostałe elementy nanosi się przy użyciu sitodruku. Sposób charakteryzuje się tym, że nadruk wykonuje się warstwami a każdą warstwę utwardza się promieniowaniem UV, przy czym pierwszą warstwę stanowi podkład na bazie żywicy akrylowej a pierwsza i druga warstwa ma grubość 30 - 50 µm natomiast trzecia i czwarta warstwa ma grubość 70 - 90 µm, następnie nadrukowany element poddaje się odtłuszczeniu, po czym nanosi się kolejne warstwy metodą sitodruku przy użyciu farb utwardzalnych na bazie żywicy polimerowej i każdą warstwę utwardza się promieniowaniem UV. Utwardzanie nadruku promieniowaniem UV dokonuje się: pierwszą warstwę lampą rtęciową przy użyciu 30% mocy znamionowej przez okres 1 - 2 s, pozostałe warstwy lampą LED o długości fali 385 - 405 nm przy użyciu 100% mocy znamionowej przez okres 1 - 4 s.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 433981 (22) 2020 05 15

(51) B60L 5/36 (2006.01)

(71) UNILIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

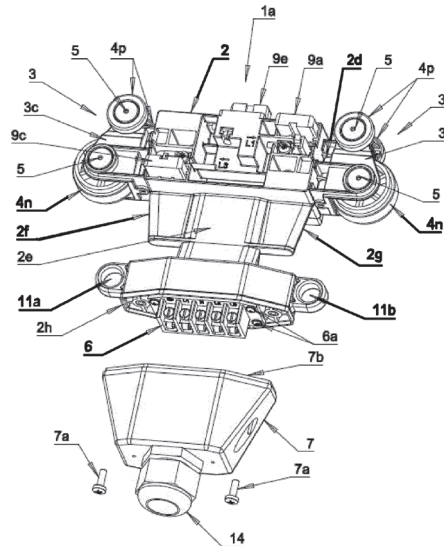
(72) JARACZ ANDRZEJ; PIECZKA ANDRZEJ

(54) Ruchome odbieraki prądu

(57) Zgłoszenie dotyczy ruchomego odbieraka prądu systemu szynoprzewodu zawierającego korpus (2), na którego zewnętrznych przeciwległych ścianach ukształtowano współosiowo tuleje wsporcze (2d) korpusu (2), do których zamocowano zawiasowo odłączalne zespoły jezdne z kołami nośnymi (4n). Zespół jezdny zawiera korpus widełkowy z wypustami, przy czym przy zewnętrznych krawędziach wypustów ukształtowany jest zespół przelotowych tulei wsporczych zespołu jezdne, a dwie sąsiednie zewnętrzne krawędzie wypustów tworzą z sobą kąt mniejszy niż 180° a tuleje wsporcze (2d) korpusu (2) umieszczone są naprzemiennie z tulejami wsporczymi zespołu przelotowych tulei wsporczych zespołu jezdne i połączone za pomocą elementu łączącego. W korpusie (2) ukształtowana jest przestrzeń uchwytowa pomiędzy żebrami (2f, 2g) a komorą złącza kablowego (6), w której to przestrzeni uchwytowej umieszczone są elementy wodzące odbieraki prądu. Zgłoszenie dotyczy również zestawu odbieraków prądu, w których korpus (2) posiadający oczka (11a, 11b) połączony jest z elementami

wodzącymi odbierak lub szeregowo z innymi korpusami (2), które to oczka (11a, 11b) umieszczone są na zewnętrznej ścianie komory złącza kablowego (6). Zgłoszenie dotyczy również zestawu odbieraków prądu, w których korpus (2) posiadający oczka (11a, 11b) połączony jest z elementami wodzącymi odbierak lub szeregowo z innymi korpusami (2), które to oczka (11a, 11b) umieszczone są na zewnętrznej ścianie komory złącza kablowego (6).

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 433957 (22) 2020 05 15

(51) B62B 1/18 (2006.01)

(71) KRZYMOWSKI KAMIL, Białystok

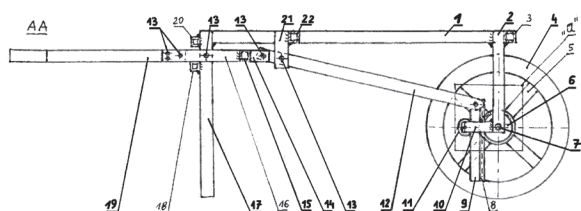
(72) KRZYMOWSKI KAMIL

(54) Taczka

(57) Taczka z klasyczną, ramą nośną z zespalanych czterech kształtowników, z przodu, symetrycznie pośrodku, ma dwa pionowe kształtowniki, górnymi końcami połączone nieruchomo z przednią poprzeczką ramy, a w dolnych ich końcach jest obrotowo zamocowane koło poprzez oś i łożyska, ma z tyłu w rogach ramy dwa pionowe kształtowniki, nieruchomo tam przymocowane, które tworzą nóżki, ich długość jest taka, że w pozycji stojącej rama jest pozioma; do tej ramy nieruchomo przymocowany jest kosz a podłużnice ramy wystają do tyłu poza kosz tworząc dyszle charakteryzuje się tym, że dwa sztywne dyszle (19) najkorzystniej z kształtowników o przekroju prostokątnym połączone są ze sobą, na sztywno, nieruchomo kształtownikiem poprzecznym (15); dyszle (19) minimum 20 cm od łączącej ich prostopadłej poprzeczki (15) są do siebie równoległe i 10 cm od poprzeczki (15) po obu stronach mają po jednym otworze; takie same otwory są w dwóch nóżkach (17) 6 cm od góry i w tych otworach są dwie śruby łączące obrotowo zespolone dyszle (19) z nóżkami (17) przylegając do wewnętrznych ścianek nóżek (17) będących częścią ramy; do przedniej ściany poprzeczki (15) przymocowane są nieruchomo uszy (14) z poziomym, podłużnym otworem o długości jak dwie średnice, na śrubę (13) łączącą je ruchowo z ruchomym, sztywnym, podłużnym płaskownikiem (12) osadzonym między uszami (14) i oddalonym od środkowej, podłużnej i pionowej płaszczyzny taczki najkorzystniej o 8 cm +/- 1 cm w prawo, patrząc od tyłu; płaskownik (12) ma najkorzystniej 8 cm +/- 1 od osi śruby łączącej z dyszlami (19) oś otworu na koleiną śrubę, która ruchowo osadzona jest również w otworach na końcach dwóch pionowych uch (21) przyspawanych, do spodniej płaszczyzny poprzecznego kształtownika (22) połączonego końcami z podłużnymi kształtownikami (1) ramy; drugi koniec płaskownika (12) połączony jest ruchowo z listwą zębatą (9) najkorzystniej ustawioną pionowo +/- 2 stopnie, o długości 2 cm mniejszej niż promień koła (4); listwa zębata (9) ma na końcach ogranicznikami ruchu, ma zęby, skierowane do przodu ząbione cały czas, najkorzystniej z 2 mm luzem, z tylną częścią zewnętrznego wieńca zębatego sprzęgiełka jednokierunkowego (6) i to tak, że listwa zębata pod własnym ciężarem opada samoczynnie

w najniższe położenie obracając wieniec zewnętrzny do tyłu; wewnętrzna bieżnia sprzęgiełka (6) połączona jest nieruchomo z tarczą felgi koła (4) lub z piastą tak, że ich osie pokrywają się a odległość wierzchołka zębatego od pionowej podłużnej płaszczyzny taczki i koła (4) wynosi tyle ile odległość płaskownika (12) od tej płaszczyzny i musi być o minimum 2 cm większa niż połowa szerokości opony koła (4); kiedy płaskownik (12) leży w jednej linii z dyszlami (19), wieniec zębataj sprzęgiełka jest w środkowej części pionowej wtedy listwy zębatej (9); na wysokości otworu osi (7), do pionowego kształtownika (2) widelca od strony sprzęgiełka (6), wzdłuż osi podłużnej taczki, przymocowany jest nieruchomo, wzdłuż osi poziomej, płaskownik (10) ustawiony pionowo i skierowany do tyłu; na końcu przymocowane ma obrotowo łożysko (11) wchodzące z najkorzystniejszej 2 mm luzem promieniowym, w wybranie listwy zębatej (9) i stanowiące ogranicznik i prowadnicę listwy (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 433968 (22) 2020 05 18

(51) B62D 55/104 (2006.01)

B62D 55/116 (2006.01)

B60G 7/02 (2006.01)

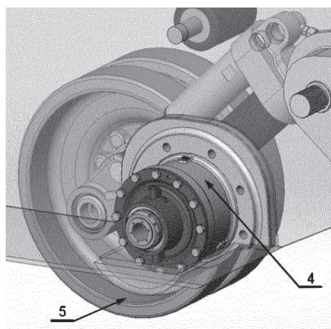
(71) OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH OBRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) WOCKA PIOTR; TOMASZEWSKI STANISŁAW

(54) Modułowe zawieszenie hydropneumatyczne

(57) Przedmiotem wynalazku jest modułowe zawieszenie hydropneumatyczne z amortyzacją cierną jest przewidziane do zastosowań w pojazdach gąsienicowych o masach pojazdu w zakresie od 35 do 55 ton. Zawieszenie składa się z modułów zabudowanych w symetrycznych parach dla lewej i prawej strony pojazdu, przy czym pojedynczy moduł zawieszenia składa się z zespołu wahacza włączonego zintegrowanego z ciernym amortyzatorem (4) oraz z pełniącemu rolę elementu sprężystego zespołu cylindra hydropneumatycznego. Zespół wahacza w wbudowanym w osi jego obrotu ciernym amortyzatorem (4) jest montowany od zewnątrz kadłuba do gniazda umieszczonych w bocznych burtach pojazdu, tak, że przestrzeń wewnątrz kadłuba zajmuje jedynie fragment obudowy ciernego amortyzatora (4), który jako umieszczony w osi obrotu wahacza zawiera pakiet tarcz z okładzinami ciernymi oraz wewnętrzny zespół sterujący, zmieniający i dostosowujący siłę amortyzacji (tłumienia) względem ruchu wahacza w sposób proporcjonalny do kąta jego wychylenia. Hydropneumatyczny cylinder jako podstawowy element sprężysty zawieszenia zapewniający elastyczne zawieszenia kół nośnych (5) jest montowany na zewnątrz pojazdu do ramienia wahacza z ciernym amortyzatorem (4) i bocznej burty pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 433997 (22) 2020 05 19

(51) B62D 55/104 (2006.01)

B60G 13/02 (2006.01)

B60G 7/02 (2006.01)

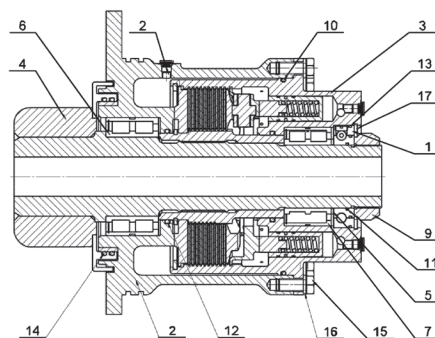
(71) OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH OBRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) WOCKA PIOTR; TOMASZEWSKI STANISŁAW

(54) Amortyzator cierny zintegrowany w osi wahacza koła jezdnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół amortyzatora ciernego zintegrowany w osi wahacza koła jezdnego, przeznaczony do zastosowań w pojazdach specjalnych. Zespół amortyzatora jest osadzony na łożyskach (1, 6 i 7) na korbie z piastą koła jezdnego połączonej z osią wahacza i składa się z tulei (3) z pakietem ciernym, która jest umieszczona wewnątrz zewnętrznej tulei (2) stanowiącej obudowę amortyzatora. W sąsiedztwie przedniego łożyska (1) jest osadzony sprężynujący pierścień osadczy (17), natomiast łożysko (7) jest separowane od nakrętki łożyskowej (9) dystansowym pierścieniem (5). Tuleja (2) i tuleja (3) z pakietem ciernym są z sobą skrócone śrubami (15), pod którymi są umiejscowione sprężyste podkładki (16). Wzajemne połączenie obu tulei (2 i 3) jest uszczelnione pierścieniami uszczelniającymi (10 i 12), zaś połączenie tulei (3) z pakietem ciernym z osią wahacza jest uszczelnione pierścieniami uszczelniającymi (11 i 13). Ostatni z pierścieni uszczelniających (14) jest umiejscowiony w wyżłobieniu w tylnej części tulei (2) usytuowanym w pobliżu łożyska (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434024 (22) 2020 05 21

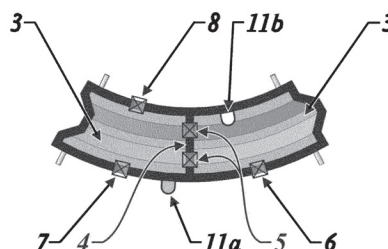
(51) B63B 7/00 (2020.01)

(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) ZAWIDZKI MACIEJ; WOŁEJSZA ZBIGNIEW

(54) Zasadniczo cylindryczna konstrukcja modułowa do zabezpieczania obiektu na dnie akwenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest zasadniczo cylindryczna konstrukcja modułowa do zabezpieczania obiektu na dnie akwenu, charakteryzująca się tym, że składa się z pierścieni ułożonych jeden na drugim, z których każdy pierścień zawiera połączone ze sobą moduły o zmiennej pływerności z których każdy moduł posiada co najmniej jedną komorę (3), jednostkę sterująco-zasilającą, do której podłączony jest co najmniej jeden zawór doprowadzający wodę (6) do komory (3), co najmniej jeden zawór opróżniania wody (7) z komory (3), co najmniej jeden zawór doprowadzania powietrza (8)



do komory (3) oraz czujniki zanurzeniowe zewnętrzne (11a) umieszczone po stronie zewnętrznej modułu oraz czujniki zanurzeniowe wewnętrzne (11b) umieszczone po stronie wewnętrznej modułu wewnątrz komory (3), przy czym moduły są zasadniczo w kształcie wycinka pierścienia.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **433962** (22) 2020 05 15

(51) **B65D 5/20** (2006.01)

B65D 5/36 (2006.01)

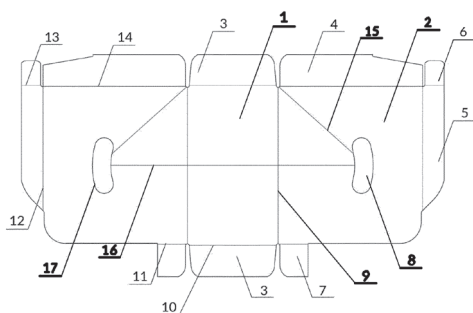
(71) KARTON POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wymysłów

(72) PACHULSKI RADOSŁAW

(54) **Opakowanie umożliwiające ekspozycje i pobieranie towaru przez klienta w sklepie przeznaczone do pakowania maszynowego**

(57) Opakowanie umożliwiające ekspozycje i pobieranie towaru przez klienta w sklepie przeznaczone do pakowania maszynowego mające po uformowaniu kształt otwartego prostopadłościanu o podstawie prostokątnej i uformowane z pojedynczego wykreju wykonanego z jednego arkusza materiału, składającego się z centralnego, prostokątnego pola stanowiącego podstawę opakowania, oddzielonego liniami gięcia od pól stanowiących ściany boczne, zawierającego pierwszą parę symetrycznych ścian bocznych posiadających na górnej krawędzi występy, zaś na liniach gięcia pomiędzy ścianami a podstawą otwory odpowiadające wielkości występom na górnej krawędzi ściany i otwory stanowiące uchwyty, oraz drugą parę ścian bocznych, mogących różnić się wysokością, przy czym do pierwszej pary przeciwległych ścian bocznych przylegają panele oddzielone od ścian liniami gięcia, przy czym linie gięcia na pierwszej parze ścian bocznych oddzielające je od paneli są przesunięte w stosunku do linii gięcia pomiędzy drugą parą ścian bocznych a podstawą w taki sposób, że długość pierwszej pary ścian bocznych jest mniejsza od szerokości przyległego do niej boku podstawy przy czym opakowanie to posiada co najmniej jedną linię nagniatającą (16) na podstawie (1) i na ścianach bocznych (2) i co najmniej pierwszą i drugą linię nagniatającą (15) na ścianach bocznych (2), usytuowane w taki sposób, że linia nagniatająca (16) na podstawie (1) biegnie prostopadle do linii gięcia (9) oddzielającej podstawę (1) od pary symetrycznych ścian bocznych (2), linie nagniatające (16) na parze ścian bocznych (2) są prostopadłe do linii gięcia (9) oddzielających parę symetrycznych ścian bocznych (2) posiadających a linie (15) łączą po jednym narożniku podstawy (1) z krawędzią (17) otworów (8) stanowiących uchwyty w parze symetrycznych ścian bocznych (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **433986** (22) 2020 05 18

(51) **B66B 5/18** (2006.01)

B66B 5/16 (2006.01)

(71) EJMA JOANNA MARTYNA, Wałcz

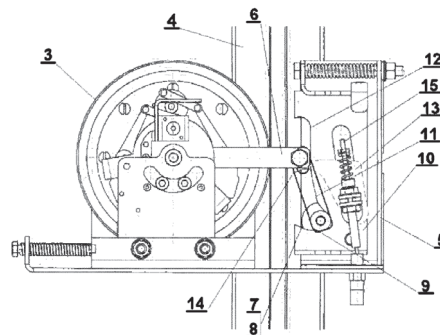
(72) EJMA JERZY

(54) **Bezpośredni ogranicznik prędkości dźwigu**

(57) Bezpośredni ogranicznik prędkości dźwigu zamocowany na ramie kabiny i połączony za pośrednictwem elastycznych cję-

gien sterujących z chwytaczami, charakteryzuje się tym, że bezpośredni ogranicznik prędkości zawiera koło napędowe (3), które styka się z płaszczyzną prowadnicy (4) stanowiącej stały element zamocowany do ściany szybu oraz bezpośredni ogranicznik prędkości połączony jest z wyzwalaczem (5) za pomocą dźwigni (6), na końcu której zamocowana jest obrotowo rolka (7) zawierająca część moletowaną rolki (8) i część walcową rolki (9) o mniejszej średnicy od średnicy części moletowanej rolki (8). Rolka (7) znajduje się w wyzwalaczu (5), do którego zamocowana jest odchylnie płytka (10) mająca dolną bieźnię (11) i łączącą się z nią górną bieźnię (12) oraz do płytki (10) zamocowany jest przesuwnie zabierak (13) zaopatrzony w nosek zabieraku (14) i w zabieraku (13) osadzony jest koniec elastycznego cięгна (15).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **433985** (22) 2020 05 18

(51) **C02F 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) CIEŚLA MAKSYMILIAN

(54) **Sposób prognozowania wskaźnika tempa akumulacji w osadach dennych materii zawieszony w toni wodnej w zbiornikach zaporowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób, który charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie pobiera się próbki powierzchniowej wody ze zbiornika w różnych jego strefach. Następnie przechodzi się do drugiego etapu, w którym każdą z pobranych próbek filtruje się oddzielnym filtrem, a po zakończeniu filtracji każdy z filtrów suszy się do uzyskania stałej masy. Po czym przechodzi się do etapu trzeciego, w którym wylicza się różnicę pomiędzy masą danego filtra z pozostałością po filtracji a masą samego filtra i na podstawie tej różnicy oraz znanej objętości filtrowanej próbki wody oblicza się stężenie materii zawieszony w toni wodnej dla każdej próbki, a następnie na tej podstawie wylicza się średnie stężenie materii zawieszony w toni wodnej zbiornika (SS), po czym każdy z filtrów z pozostałością po filtracji wypraża się i określa się zawartość materii organicznej w badanej próbce na podstawie różnicy pomiędzy masą danego filtra z pozostałością po filtracji danej próbki przed prażeniem a masą filtra z pozostałością po filtracji danej próbki po prażeniu, po czym na tej podstawie wylicza się średnią procentową zawartość materii organicznej w materii zawieszony w wodzie zbiornika (OM_{C3}). Następnie przechodzi się do etapu czwartego, w którym na podstawie wartości określonych w etapie

trzecim oraz wyznaczonego poziomu napełnienia wodą badanego zbiornika wylicza się wskaźnik tempa akumulacji w osadach dennych materii zawieszanej w toni wodnej zbiornika (U_3) wyrażony gramach suchej masy zakumulowanej materii przypadającej na jednostkę powierzchni zbiornika w czasie jednej doby.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **433984** (22) 2020 05 18

(51) **C04B 26/00** (2006.01)
C04B 18/12 (2006.01)
B32B 17/10 (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01)
B28B 1/00 (2006.01)
B28D 1/18 (2006.01)

(71) OLEJNICZAK MICHAŁ IMPERIAL-GRANIT, Bralin

(72) OLEJNICZAK MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania płyt dekoracyjnych, konstrukcyjnych jedno lub wielowarstwowych z odpadów kamieni naturalnych**

(57) Sposób wytwarzania płyt dekoracyjnych, konstrukcyjnych jedno lub wielowarstwowych z odpadów kamieni naturalnych, zwłaszcza granitu, marmuru, charakteryzujący się tym, że wyselekcjonowane odpady jednorodne lub różnorodne poddaje się procesowi kształtowania w regularnie przystające kształty, korzystnie w czworokątne bryły w procesie wycinania i/lub frezowania po czym obwodowe powierzchnie czołowe na stykach łączy wzajemnie klejem w postaci żywicy dwuelementowej z dociskiem czołowym, następnie ukształtowaną z odpadów płytę wycina lub frezuje na ustalony kształt zewnętrzny oraz poddaje procesowi frezowania powierzchni górnej i dolnej na określoną grubość, przy czym w przypadku wytworzenia płyty jednowarstwowej z elementów odpadowych lico i czołowe powierzchnie poddaje procesowi szlifowania z natryskiem wodnym, następnie krawędzie fażuje.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **434025** (22) 2020 05 21

(51) **C05D 9/02** (2006.01)
A01N 41/10 (2006.01)
A01N 59/00 (2006.01)
C05G 3/00 (2020.01)

(71) VITROFLORA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Trzęsacz

(72) SZKUDLAREK DARIUSZ

(54) **Nawóz makro-mikro elementowy z DMSO i sposób wytwarzania nawozu**

(57) Przedmiotem rozwiązania według wynalazku jest nawóz makro-mikro elementowy z zastosowaniem DMSO - Dimetylosulfotlenku i sposób wytwarzania nawozu z DMSO. Nawóz przeznaczony jest do uprawy roślin rolniczych, warzywniczych, sadowniczych, szkółkarskich, owocowo-jagodowych, oraz roślin ozdobnych i dekoracyjnych, w celu zwielokrotnienia wchłaniania i przyswajania składników pokarmowych przez rośliny. Nawóz makro-mikro elementowy z DMSO znamieny tym, że zawiera w składzie ilościowym na 1 l mieszanki nawozowej: miedź koloidalną o strukturze nano-cząsteczek stężenie 50 ppm, w ilości 0,5 - 0,6 l, DMSO - Dimetylosulfotlenek C_2H_6SO lub $(CH_3)_2S_2O$, w ilości 0,35 - 0,40 l, tri - Potasu cytrynian $C_6H_5K_3O_7$ w ilości 8 - 12 gram, kwas borowy H_3BO_3 , w ilości 4 - 6 gram, chlorek potasu KCl, w ilości 60 - 90 gram, jodek potasu KI, w ilości 1,3 - 3,0 gram, tri - Potasu cytrynian $C_6H_5K_3O_7$ w ilości 8 - 15 gram, chlorek Miedzi $CuCl_2$, w ilości 2,2 - 3 gram. W pierwszej kolejności do naczynia wlewamy roztwór miedzi koloidalnej o stężeniu 50 ppm, w ilości 0,5 - 0,6 l, następnie dodajemy DMSO w ilości 0,30 - 0,40 l, a powstały roztwór mieszamy do całkowitego rozpuszczenia składników, następnie roztwór miedzi koloidalnej z DMSO podgrzewa się do temperatury 45 - 50°C, kolejno dodajemy kwas borowy w ilości 5 - 8 gram, ponownie mieszamy aż do powstania klarownego jednolitego roztworu, następnie dodajemy: chlorek potasu w ilości 60 - 90 gram, jodek potasu w ilości 1,3 - 3,0 gram,

tri - Potasu cytrynian w ilości 8 - 15 gram, chlorek miedzi w ilości 2,2 - 3,0 gram. Przy czym po dodaniu każdego ze składników należy mieszać roztwór aż do całkowitego rozpuszczenia się w roztworze danego składnika. Po rozpuszczeniu otrzymujemy mieszaninę płynną w kolorze błękitnym, szafirowym, stabilną w zakresie temperatur od 1 - 50°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **433987** (22) 2020 05 18

(51) **C05F 1/00** (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SKRZYPCZAK DAWID; CHOJNACKA KATARZYNA;
GRAMZA MATEUSZ; KORCZYŃSKI MARIUSZ;
WITEK-KROWIAK ANNA; MIKULA KATARZYNA;
IZYDORCZYK GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania nawozu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nawozów płynnych oraz granulowanych otrzymywanych w procesie mineralizacji/hydrolizy kwasowej lub zasadowej odpadów pochodzenia zwierzęcego. Wyżej wymieniony sposób polega na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się proces mineralizacji odpadów pochodzenia zwierzęcego kwasem lub mieszaniną kwasów, a następnie prowadzi się proces neutralizacji. Odmianą rozwiązania według wynalazku jest sposób wytwarzania nawozów polegający na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się proces hydrolizy odpadów pochodzenia zwierzęcego kwasem, mieszaniną kwasów lub wodorotlenkiem, a następnie prowadzi się proces neutralizacji. Trzecią odmianą rozwiązania według wynalazku jest sposób wytwarzania nawozów polegający na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się proces hydrolizy odpadów pochodzenia zwierzęcego wodorotlenkiem. W drugim etapie prowadzi się proces hydrolizy/mineralizacji kwasem lub mieszaniną kwasów a następnie prowadzi się proces neutralizacji roztworu z etapu pierwszego, roztworem z etapu drugiego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **434014** (22) 2020 05 20

(51) **C07C 13/567** (2006.01)
C07C 211/54 (2006.01)
C07C 237/00 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków
(72) PANEK DAWID; MALAWSKA BARBARA; PASIEKA ANNA;
JOŃCZYK JAKUB; WIĘCKOWSKA ANNA;
GODYŃ JUSTYNA; SZAŁAJ NATALIA; BAJDA MAREK;
SAŁAT KINGA

(54) **Nowe pochodne 9H-fluorenu lub ich farmaceutycznie dopuszczalne sole**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest grupa nowych pochodnych 9H-fluorenu nadających się do wytwarzania substancji czynnych przeznaczonych do leczenia choroby Alzheimera, zwłaszcza jako wielofunkcyjnych inhibitorów enzymów BuChE, BACE1 oraz agregacji beta-amyloidu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **434002** (22) 2020 05 20

(51) **C07D 403/14** (2006.01)
A61P 25/18 (2006.01)
A61P 25/22 (2006.01)
A61P 25/24 (2006.01)
A61P 25/28 (2006.01)

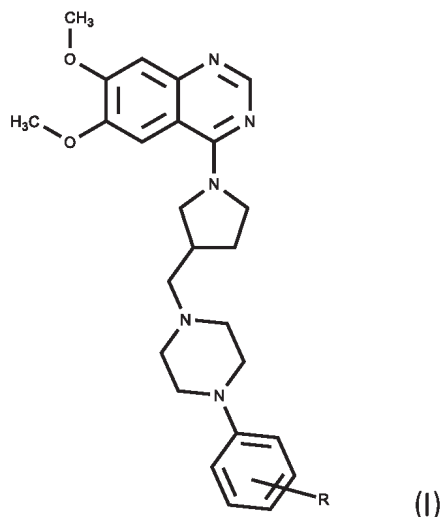
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) ZAGÓRSKA AGNIESZKA; BUCKI ADAM; PARTYKA ANNA

(54) Pochodne chinazoliny o aktywności psychotropowej i prokognitywnej

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne opisane wzorem (I), gdzie podstawnik R stanowi: grupa alkoxylova, atom halogenu albo dwa atomy halogenów wybrane z grupy zawierającej atomy: F, Cl Br, I; grupa perfluoroalkilowa albo jednofunkcyjna grupa zawierająca atom tlenowca, przy czym podstawnik R jest podstawiony w pozycji 2, 3 i/lub 4.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 434000 (22) 2020 05 19

(51) C08F 2/58 (2006.01)
A61N 1/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) KRUKIEWICZ KATARZYNA;
CZERWIŃSKA-GLÓWKA DOMINIKA

(54) Przewodząca powłoka polimerowa o właściwościach bakteriobójczych i działaniu neuroprotektynym, sposób jej wytwarzania i zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przewodząca powłoka polimerowa, która charakteryzuje się tym, że składa się w 35 - 90% masowych z polimeru przewodzącego w postaci poli(3,4-etylendioksypirolu) domieszkowanego w 10 - 55% masowych biokompatybilnym elektrolitem w obecności 0 - 45% masowych antybiotyku z grupy tetracyklin. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania przewodzącej powłoki polimerowej, polega na tym, że wodny roztwór zawierający 5 - 100 mM monomeru w postaci 3,4-etylendioksypirolu, korzystnie 10 mM, 10 - 1000 mM biokompatybilnego elektrolitu, korzystnie 100 mM, w obecności 0 - 20 mM antybiotyku, korzystnie 5 mM, poddaje się procesowi polimeryzacji elektrochemicznej, a otrzymaną powłokę poddaje się sterylizacji światłem UV w czasie od 30 minut do 2 godzin. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie przewodzącej powłoki polimerowej posiadającej wysokie przewodnictwo elektryczne oraz właściwości bakteriobójcze i neuroprotektynne jako powłoki ochronnej stosowanej w inżynierii biomedycznej, zwłaszcza w neuroprotektynie.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 433979 (22) 2020 05 15

(51) C08J 5/18 (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08K 5/01 (2006.01)
B29D 7/01 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń
(72) DĄBROWSKA GRAŻYNA; RICHERT AGNIESZKA;
DĄBROWSKI HENRYK

(54) Bakteriobójcza folia polilaktydowa i sposób jej otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest folia PLA o właściwościach biostatycznych i bakteriobójczych, która charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,02% do 5,0% masowych dziegciu. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania folii PLA o właściwościach biostatycznych i bakteriobójczych, który charakteryzuje się tym, że granulaty PLA rozpuszcza się w chloroformie w stosunku od 50:1 do 50:2 chloroform: PLA i miesza przez co najmniej 0,5 godziny, a następnie ciągle mieszając dodaje plastyfikatora, korzystnie poliwęglanu etylenowego w ilości od 1,5 do 2 krotności ilości PLA, po czym dodaje od 0,02% do 5% dziegciu w stosunku do całkowitej masy rozworu, korzystnie dziegciu brzożowego, a najkorzystniej dziegciu z kory brzożowej, a następnie wylewa na ograniczoną płaską powierzchnię przyjmując od 0,3 do 0,5 m² powierzchni na 1 kg roztworu i odparowuje rozpuszczalnik a otrzymany arkusz folii suszy w temperaturze pokojowej przez okres od 24 do 48 godzin. Sposób otrzymywania folii PLA charakteryzuje się tym, że granulaty PLA miesza się z dziegciem dla otrzymania mieszaniny o stężeniu w zakresie 0,02% do 5,0% masowych dziegciu, korzystnie 0,1% do 2,0% masowych dziegciu, a następnie poddaje formowaniu przez wytłaczanie folii płaskiej, w wytłaczarce jedno lub dwu-ślismkowej, korzystnie współbieżnej w temperaturze od 150°C do 260°C, korzystnie od 180°C do 185°C.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 433982 (22) 2020 05 18

(51) C09J 11/06 (2006.01)
C09J 105/00 (2006.01)
C09J 131/04 (2006.01)
A24D 1/00 (2020.01)
A24D 3/00 (2020.01)
D21H 19/00 (2006.01)

(71) DEL-VIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubicz Dolny
(72) WNUK JOANNA

(54) Wyrób papierosowy w postaci bibułki papierosowej, wałka papierosowego, filtra papierosowego oraz kleju do wyrobów papierosowych oraz sposób wytwarzania tego wyrobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób papierosowy w postaci bibułki papierosowej, wałka papierosowego, filtra papierosowego oraz kleju do wyrobów papierosowych, charakteryzujący się tym, że zawiera kannabidiol. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania wyrobu papierosowego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 437923 (22) 2021 05 20

(51) C09K 17/40 (2006.01)
C09K 17/50 (2006.01)
C05G 3/80 (2020.01)
A01G 29/00 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-PRODUKCYJNE ALCOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(72) SPISAK WOJCIECH

(54) Sposób wytwarzania doglebowych wkładek napowietrzających z kompozytu celulozowo-skalnego

(57) Sposób wytwarzania doglebowych wkładek napowietrzających z kompozytu celulozowo-skalnego, charakteryzuje się tym, że jako komponent celulozowy stosuje się makulaturę zawierającą teksturę o gramaturze powyżej 230 g/m² w ilości, co najmniej 60% wagowych, którą rozwłókniła się czystą wodą, aż do uzyskania jednorodnej pulpy włókien celulozowych, zachowując proporcje 5 - 30 litrów wody na każdy 1 kilogram makulatury. Tak uzyskaną pulę celulozową poddaje się procesowi filtracji próżniowej, aż do uzyskania masy celulozowej o wilgotności poniżej 50% wagowych, któ-

ra mieszana się z płukanym w wodzie, grysem skalnym o uziarnieniu 5 - 60 mm przez 10 - 20 minut, zachowując proporcje 5 - 30 kg grysu na każdy 1 kilogram masy celulozowej, a tak uzyskaną mieszaninę celulozowo-skalną prasuje się w cylindrycznych formach o średnicy 4 - 25 cm i długości 15 - 120 cm za pomocą tłoka o nacisku 5 - 120 kN przez 3 - 10 minut. Tak sprasowany i ukształtowany w postaci wałców kompozyt celulozowo-skalny suszy się w temperaturze otoczenia na tacach suszarniczych, aż do osiągnięcia wilgotności poniżej 10% wagowych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 433952 (22) 2020 05 15

(51) C12M 1/14 (2006.01)

C12M 3/04 (2006.01)

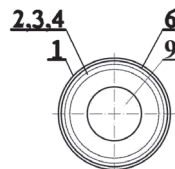
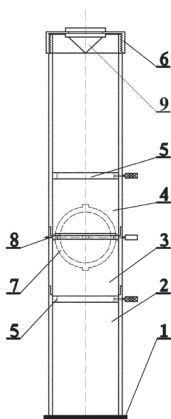
C12N 5/071 (2010.01)

- (71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice
 (72) TALIK EWA; DZIEDZIC ARKADIUSZ; WOJTYCZKA ROBERT; KUBINA ROBERT; TANASIEWICZ MARTA; SKONIECZNA MAGDALENA

(54) **Kompartментowy zasobnik do hodowli i namnażania powierzchniowego ludzkich autologicznych fibroblastów na nośniku membranowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompartментowy zasobnik do hodowli i namnażania powierzchniowego ludzkich autologicznych fibroblastów na nośniku membranowym w warunkach in vitro. Zasobnik przeznaczony jest do cytologicznej (komórkowej) hodowli fibroblastów ludzkich pobranych od pacjenta, i umożliwia zapewnienie odpowiedniego środowiska do ich wzrostu. Rozwiązanie może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w chirurgii kości wyrostka zębodołowego. Kompartментowy zasobnik charakteryzuje się tym, że składa się z trzech kompartментów (sekcji/modułów) w postaci tulei o takich samych średnicach, to jest kompartментu dolnego (2), kompartментu środkowego (3) oraz kompartментu górnego (4), łączonych ze sobą w sposób rozłączny, w których zamontowane są dwie przesłony poprzeczne (5) z regulacją przesuwu przesłony od całkiem zamkniętej do otwartej, przy czym jedna przesłona zamontowana jest w kompartmencie górnym a jedna na połączeniu kompartментu dolnego i środkowego w sposób umożliwiający odseparowanie komór wewnętrznych tych kompartментów od siebie, od dołu zasobnik wyposażony jest w podstawę (1) stanowiącą zamknięcie kompartментu dolnego (2), od góry zasobnik wyposażony jest w zamknięcie (6) kompartментu górnego (4), natomiast przy połączeniu kompartментu górnego z kompartmentem środkowym, to jest w kompartmencie górnym przy jego podstawie albo korzystniej w kompartmencie środkowym przy jego górnej krawędzi, zamontowany jest pierścień stabilizujący (7), na którym stabilnie zamontowana, na przykład przyklejona jest jałowa kolagenowa membrana (8) z kolagenu pochodzenia ludzkiego lub zwierzęcego do hodowli ludzkich fibroblastów.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 436049 (22) 2020 11 23

(51) C21D 1/00 (2006.01)

C22C 38/18 (2006.01)

C22C 38/04 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce; KIELECKA FABRYKA POMP BIAŁOGON SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce
 (72) BOLANOWSKI KAZIMIERZ; NOWAK WŁADYSŁAW

(54) **Sposób otrzymywania staliwa odpornego na ścieranie i korozję, zwłaszcza na elementy hydrauliczne pomp oraz staliwo odporne na ścieranie i korozję, zwłaszcza na elementy hydrauliczne pomp**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania staliwa odpornego na ścieranie i korozję, zwłaszcza na elementy hydrauliczne pomp, polega na tym, że formę odlewniczą zalewa się ciekłym staliwem, po czym uzyskany odlew poddaje się obróbce cieplnej przesyłania w celu przygotowania odlewu do obróbki mechanicznej, tym samym nagrzewa się odlew z piecem do temperatury w zakresie 1050°C do 1100°C, a następnie utrzymuje się odlew w zadanej temperaturze przez czas zależny od grubości odlewu. Następnie, nagrzewa się odlew z piecem do temperatury 680°C do 700°C, po czym utrzymuje się odlew w tej temperaturze przez czas ok. 20 - 30 min. Staliwo zawierają w procentach wagowych 0,20 - 0,30% węgla, 16,5 - 18,00% manganu, 0,6 - 1,0% krzemu, maksymalnie 0,03% fosforu, maksymalnie 0,02% siarki, 21,5 - 23,5% chromu oraz składniki modyfikujące w postaci tytanu (Ti) lub niobu (Nb) lub tytanu i niobu (Ti + Nb) w ilości 0,05 do max. 0,15%.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 07 29

A1 (21) 434046 (22) 2020 05 21

(51) C22B 3/00 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
 (72) BENKE GRZEGORZ; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; CISZEWSKI MATEUSZ; DRĄZGA MICHAŁ; MALARZ JOANNA; CHMIELARZ ANDRZEJ; KURYŁAK WITOLD; GOREWODA TADEUSZ

(54) **Sposób odzysku neodymu ze złomu magnezów neodymowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób hydrometalurgicznego odzysku neodymu ze złomu magnezów neodymowych, prowadzony w kolumnie, polegający na jego roztwarzaniu w roztworze kwasu siarkowego(VI) z dodatkiem utleniaczy i wytrącaniu z uzyskanego roztworu, przez dodatek roztworu wodorotlenku sodu, soli podwójnej neodymu, służącej do otrzymywania neodymu, charakteryzuje się tym, że do procesu roztwarzania kierowane są ze złomowane magnesy neodymowe, niepoddawane wcześniej ani rozdrabnianiu ani rozmagnesowywaniu metodami pirometalurgicznymi, a roztwarzanie prowadzi się w pionowej, cylindrycznej kolumnie, w której umieszcza się złom maksymalnie do 50% objętości jej cylindrycznej części, a w kolumnie stosunek wysokości części cylindrycznej do jej średnicy wynosi co najmniej 10, jest ona zamknięta dwoma dennicami oddzielnymi od części cylindrycznej dnami sitowymi, przy czym do dolnej dennicy pompowany jest roztwór kwasu siarkowego (VI) zmieszany z utleniaczem stanowiąc roztwór ługujący, a wypływający z górnej dennicy roztwór ługujący jest odgazowywany, podgrzewany, wzbogacany w utle-

niacz i zwracany do dolnej dennicy kolumny, cyrkulację roztworu ługującego prowadzi się do momentu zaniku przyrostów stężenia żelaza w roztworze, następnie po oddzieleniu nieroztworzonej pozostałości od roztworu ługującego dodaje się do niego wodny roztwór NaOH, w celu wytrącenia soli podwójnej $\text{NdNa}(\text{SO}_4)_2 \cdot n\text{H}_2\text{O}$, która jest produktem końcowym, kierowanym do wydzielania neodymu znanymi metodami.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **436856** (22) 2021 02 04

(51) *D01F 1/09* (2006.01)
D01F 8/14 (2006.01)
C08J 7/044 (2020.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) ROGALSKI PRZEMYSŁAW; OKAL PAWEŁ;
MARKEVICH MARYIA, BY; CHEKAN MIKALAI, BY

(54) **Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru**

(57) Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru charakteryzuje się tym, że rozpyla się tarczę metaliczną o składzie $\text{Ag}_{90\%}\text{Ti}_{10\%}$ za pomocą impulsowego plazmowo-łukowego rozpylania o częstotliwości w zakresie od 0,5 Hz do 3 Hz w atmosferze argonu o ciśnieniu od 0,01 Pa do 1 Pa. Następnie kieruje się rozpyloną wiązkę na tkaninę, na której atomy wbijają się we włókna i wytwarza się warstwę przewodzącą. Rozpylanie wykonuje się cyklicznie po 1 min rozpylania i 1 min przerwie o liczbie cykli od 15 do 30.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **436858** (22) 2021 02 04

(51) *D01F 1/09* (2006.01)
D01F 8/14 (2006.01)
C08J 7/044 (2020.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) ROGALSKI PRZEMYSŁAW; OKAL PAWEŁ;
MARKEVICH MARYIA, BY; CHEKAN MIKALAI, BY

(54) **Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru i wiskozy**

(57) Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru i wiskozy charakteryzuje się tym, że rozpyla się tarczę metaliczną o składzie $\text{Ag}_{100\%}$ za pomocą impulsowego plazmowo-łukowego rozpylania o częstotliwości w zakresie od 0,5 Hz do 3 Hz w atmosferze argonu o ciśnieniu od 0,01 Pa do 1 Pa. Następnie kieruje się rozpyloną wiązkę na tkaninę, na której atomy wbijają się we włókna i wytwarza się warstwę przewodzącą. Rozpylanie wykonuje się cyklicznie po 1 min rozpylania i 1 min przerwie o liczbie cykli od 15 do 30.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **436857** (22) 2021 02 04

(51) *D01F 8/02* (2006.01)
D01F 8/14 (2006.01)
D01F 8/18 (2006.01)
C08J 7/044 (2020.01)
C23C 4/08 (2016.01)
C23C 4/134 (2016.01)
D06M 11/83 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) ROGALSKI PRZEMYSŁAW; OKAL PAWEŁ;
MARKEVICH MARYIA, BY; CHEKAN MIKALAI, BY

(54) **Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru i wiskozy**

(57) Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru i wiskozy charakteryzuje się tym, że rozpyla się tarczę metaliczną o składzie $\text{Fe}_{72\%}\text{Cr}_{18\%}\text{Ni}_{10\%}$ za pomocą impulsowego plazmowo-łukowego rozpylania o częstotliwości w zakresie od 0,5 Hz do 3 Hz w atmosferze argonu o ciśnieniu od 0,01 Pa do 1 Pa. Następnie kieruje się rozpyloną wiązkę na tkaninę, na której atomy wbijają się we włókna i wytwarza się warstwę przewodzącą. Rozpylanie wykonuje się cyklicznie po 1 min rozpylania i 1 min przerwie o liczbie cykli od 15 do 30.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **436859** (22) 2021 02 04

(51) *D01F 8/02* (2006.01)
D01F 8/14 (2006.01)
D01F 8/18 (2006.01)
C08J 7/044 (2020.01)
C23C 4/08 (2016.01)
C23C 4/134 (2016.01)
D06M 11/83 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) ROGALSKI PRZEMYSŁAW; OKAL PAWEŁ;
CHEKAN MIKALAI, BY; MARKEVICH MARYIA, BY

(54) **Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru i wiskozy**

(57) Sposób zapobiegania gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na tkaninach syntetycznych, zwłaszcza z włókien poliestru i wiskozy charakteryzuje się tym, że rozpyla się tarczę metaliczną o składzie $\text{Ti}_{100\%}$ za pomocą impulsowego plazmowo-łukowego rozpylania o częstotliwości w zakresie od 0,5 Hz do 3 Hz w atmosferze argonu o ciśnieniu od 0,01 Pa do 1 Pa. Następnie kieruje się rozpyloną wiązkę na tkaninę, na której atomy wbijają się we włókna i wytwarza się warstwę przewodzącą. Rozpylanie wykonuje się cyklicznie po 1 min rozpylania i 1 min przerwie o liczbie cykli od 15 do 30.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **434044** (22) 2020 05 21

(51) *E01C 19/48* (2006.01)
E01C 7/14 (2006.01)

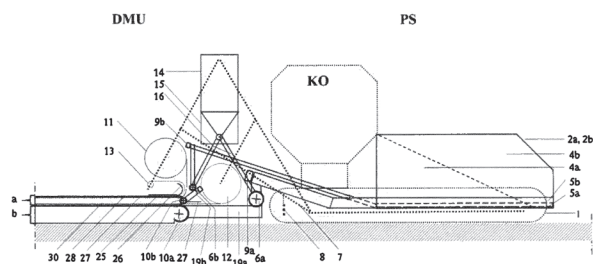
(71) WIĘCKOWSKI ANDRZEJ, Kraków

(72) WIĘCKOWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób układania wielowarstwowej nawierzchni betonowej oraz urządzenie układające wielowarstwową nawierzchnię betonową**

(57) Sposób układania wielowarstwowej nawierzchni betonowej polegający na układaniu warstw betonu w czasie jednego przejazdu urządzenia układającego, charakteryzuje się tym, że dwa osobne kosze zasypowe napełnia się mieszankami mineralnymi, silos (14) napełnia się cementem, zbiornik na wodę (15) wodą, a na ruchomej ramie umieszcza się szpule siatki zbrojeniowej (11; 12) i membrany paroizolacyjnej (13). Za pomocą przenośników o działaniu śrubowym (5a; 5b) podaje się mieszanki mineralne do mieszarki o pracy ciągłej (6a; 6b), stąd za pomocą przenośnika ciśnieniowego (19a; 19b) do segmentu układarki (10a; 10b). Na końcu procesu formuje się górną powierzchnię. W przypadku układania nawierzchni o szerokości co najmniej 10 m, każda mieszarka (6a; 6b) o pracy ciągłej jest o dwustronnym działaniu i za jej pomocą przemieszcza się składniki równocześnie w przeciwnych kierunkach oraz przekazuje się te składniki na obydwóch końcach do przenośników ciśnieniowych. Urządzenie ma dwa kosze zasypowe, (2a; 2b) usytuowane obok siebie, na jednym poziomie. Ponadto do pojazdu jest zamocowana rama (7) przegubowo ruchoma w pionie, zaś na ramie są zamocowane, prostopadłe do osi jazdy pojazdu, dwie mieszarki (5a; 5b), dwie układarki (10a; 10b) a także silos (14) na cement, zbiornik na wodę (15) oraz uchwyty na szpule z siatkami zbrojeniowymi (11; 12) i membraną. Każdy kosz zasypowy (2a; 2b) ma uchylaną podłogę, oraz poniżej przenośnik o działaniu śrubowym (5a; 5b). Każda mieszarka i podobnie układarka, może być złożona z dwóch segmentów usytuowanych w jednej linii w poprzek pojazdu. Wówczas przemieszcza się składniki równocześnie w przeciwnych kierunkach oraz przekazuje się te składniki na obydwóch końcach do przenośników ciśnieniowych.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 434016 (22) 2020 05 21

(51) E01F 8/00 (2006.01)

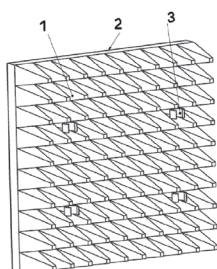
B32B 33/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WRÓBEL JAKUB

(54) **Obudowa wibroakustyczna**

(57) Obudowa wibroakustyczna charakteryzuje się tym, że utworzona jest przez panele akustyczne osadzone na stelażu stanowiącego konstrukcję nośną o formie szczebelkowej dla osadzania paneli akustycznych, a ponadto obudowa wibroakustyczna zawiera co najmniej trzy ściany boczne utworzone przez panele akustyczne osadzone na ścianie bocznej stelaża, sufit utworzony przez panele akustyczne osadzone na suficie stelaża, oraz korzystnie podłogę utworzoną przez panele akustyczne osadzone na podłodze



stelaża. Panel akustyczny na zewnętrznej warstwie ma utworzoną warstwę izolacyjną (2) wykonaną z materiału wibroakustycznego oraz uchwyt (3) do mocowania panelu akustycznego na stelażu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 434001 (22) 2020 05 19

(51) E01F 9/524 (2016.01)

E01F 9/50 (2016.01)

F21S 9/00 (2006.01)

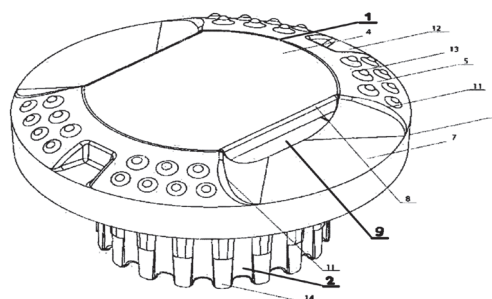
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-PRODUKCYJNE EUROASFALT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ Z/S W OLSZTYNIE, Olsztyn

(72) ANTONOWICZ MARCIN

(54) **Aktywny punktowy element odblaskowy, zwłaszcza do znakowania nawierzchni drogowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aktywny punktowy element odblaskowy, zwłaszcza do znakowania nawierzchni drogowej, wbudowany w jezdnę, który służy do poprawy bezpieczeństwa uczestników w ruchu drogowym, a znajdujący zastosowanie do znakowania np. dróg publicznych, placów, lotnisk i przejść dla pieszych. Aktywny punktowy element odblaskowy, zwłaszcza do znakowania nawierzchni drogowej tworzący żeliwny korpus przypominający kształtem widok grzyba, składający się z dwóch korpusów połączonych ze sobą w sposób rozłączny, gdzie na powierzchni górnego korpusu po przeciwległych stronach wykonane są dwie powierzchnie wybrania, mające uskok na ściankach, którego widoczne jest żeliwne okienko za którym zamocowana jest szyba wykonana z hartowanego szkła, ma również dwie wnęki do wbudowania śrubki blokującej obrót, a na gładkiej powierzchni wystające półokrągłe przeciwpoślizgowe wypustki, przy czym żeliwny dolny korpus ma kształt walca o średnicy mniejszej od średnicy górnego korpusu, a na jego powierzchni nałożone są pionowe pośladowane nakładki charakteryzuje się tym, że centralnie wewnątrz dolnego korpusu (2) umieszczona jest elektroniczna płytka, na której zamocowane są diody LED z elektroniką, a strumień światła z diod LED przesyła się światłowodami zakończonymi soczewkami zamocowanymi w uchwycie przed hartowaną szybą żeliwnego okienka (9) górnego korpusu (1). Elektroniczna płytka z wyposażeniem przymocowana jest do uchwyty zamocowanego metalowymi wspornikami do podstawy dolnego korpusu (2). Zasilanie prądu elektrycznego do elektronicznej płytki realizuje się poprzez zewnętrzne doprowadzenie kabli poprzez wodoszczelne dławiki zamontowane przeciwległe w bocznych ściankach żeliwnego dolnego korpusu (2). Ścianka boczna dolnego korpusu (2) w przekroju pionowym ma kształt przypominający literę „T”, gdzie na górnej jej powierzchni zewnętrznej strony umieszczona jest uszczelka niezbędna do dociśnięcia w trakcie skręcania korpusu górnego (1) z korpusem dolnym (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 434004 (22) 2020 05 19

(51) E01H 10/00 (2006.01)

B60P 1/38 (2006.01)

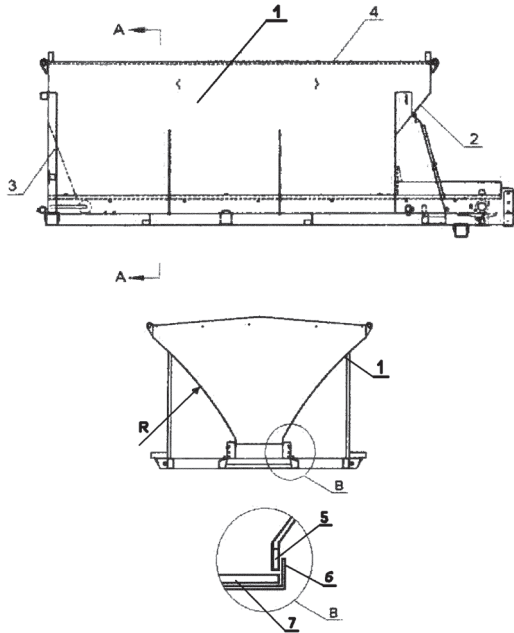
(71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa

(72) DOBROWOLSKI DAMIAN; PIEKARSKA WIESŁAWA; STEMPIEŃ SŁAWOMIR; MAZUR MARIUSZ; TYCNER ZDZISŁAW

(54) Pojemnik na sól drogową pojazdu do zimowego utrzymania dróg

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik na sól drogową pojazdu do zimowego utrzymania dróg, mający zastosowanie w pojazdach nanoszących na powierzchnie dróg, szczególnie w okresie zimowym, środków zabezpieczających przed oblodzeniem. Charakteryzuje się tym, że ściany boczne (1) pojemnika mają zarys powierzchni walcowej, wypukłością skierowaną ku wnętrzu skrzyni, o promieniu R w granicach (3,1 do 3,5) m korzystnie 3245 mm, i mają dolną strefę krawędziową (5) nad kanałem (6) przenośnika taśmowego (7) prostopadłą do przenośnika (7), której dolna krawędź (5) znajduje się w wewnętrznej strefie ścianek bocznych kanału (6) przenośnika (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434005 (22) 2020 05 19

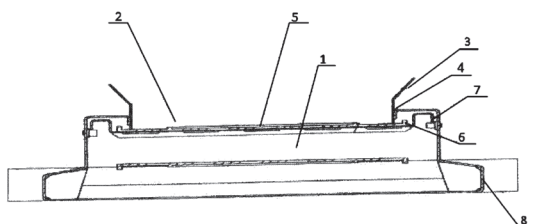
(51) E01H 10/00 (2006.01)
B60P 1/38 (2006.01)

- (71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa
- (72) DOBROWOLSKI DAMIAN; PIEKARSKA WIESŁAWA; STEMPIEŃ SŁAWOMIR; MAZUR MARIUSZ; TYCNER ZDZISŁAW

(54) Skrzynia posypywarki z zespołem przenośnika taśmowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest skrzynia posypywarki z zespołem przenośnika taśmowego, mająca zastosowanie w pojazdach, zwłaszcza do zimowego utrzymywania dróg, charakteryzuje się tym, że dolne krawędzie podłużnic (4) usytuowane są bezpośrednio nad taśmą przenośnika taśmowego (1) i w strefie odpowiednio pomiędzy wewnętrznymi powierzchniami obwiedniowych wypustów wzdłużnych (6) stykowo z tymi powierzchniami, natomiast podłoga (5) przenośnika (1) ma wygięcia (7) połączone z obudową (8) przenośnika (1), a ta połączona jest z podłużnicami (4) skrzyni.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434007 (22) 2020 05 19

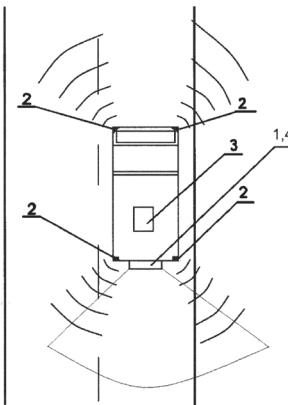
(51) E01H 10/00 (2006.01)

- (71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa
- (72) DOBROWOLSKI DAMIAN; PIEKARSKA WIESŁAWA; STEMPIEŃ SŁAWOMIR

(54) Zespół do zmiany szerokości pasa rozsypu środka do zimowego utrzymania dróg

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do zmiany szerokości pasa rozsypu środka do zimowego utrzymania dróg, montowany w pojazdach do rozsypywania czynnika zapobiegającemu oblodzeniu dróg. Charakteryzuje się tym, że korzystnie w strefie każdego narożnika pojazdu usytuowany jest czujnik (2), korzystnie radarowy, z których każdy połączony jest z centralnym sterownikiem (3), a ten ze sterownikiem rynny podającej środek na tarczę rozrzutnika.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434008 (22) 2020 05 19

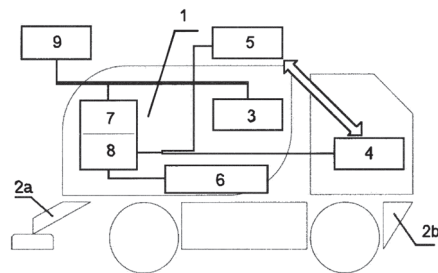
(51) E01H 10/00 (2006.01)

- (71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa
- (72) DOBROWOLSKI DAMIAN; PIEKARSKA WIESŁAWA; STEMPIEŃ SŁAWOMIR

(54) Zestaw do sterowania posypywaniem w pojeździe do zimowej obsługi dróg

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do sterowania posypywaniem w pojeździe do zimowej obsługi dróg, umożliwiający uzyskanie określonej gęstości posypywania oraz szerokości i asymetrii posypywania. Charakteryzuje się tym, że ma panel operatorski (4) połączony bezprzewodowo przez moduł Bluetooth (5) z głównym sterownikiem (7), który jest połączony z ze sterownikiem silnika napędzającego (3), oraz ze sterownikiem (8) siłownika regulatora kąta posypywania środka do posypywania oraz ze sterownikami rozdzielaczy hydraulicznych (6), przy czym panel operatorski połączony jest z modułem GPS.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434010 (22) 2020 05 19

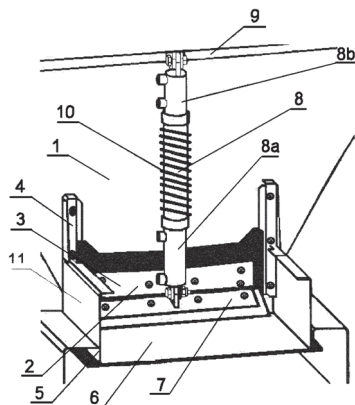
(51) E01H 10/00 (2006.01)

- (71) DOBROWOLSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wschowa
 (72) DOBROWOLSKI DAMIAN; PIEKARSKA WIESŁAWA; STEMPIEŃ SŁAWOMIR; MAZUR MARIUSZ; TYCNER ZDZISŁAW

(54) **Skrzynia posypywarki do zimowego utrzymania dróg**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynia posypywarki do zimowego utrzymania dróg, mająca zastosowanie do równomiernego rozsypywania soli drogowej na powierzchnię dróg, w zależności od potrzeb, wynikających z zagrożenia oblodzeniowego. Charakteryzuje się tym, że zasuwą (2), której płyta główna (3) usytuowana w prowadnicach (4) w strefie otworu wylotowego (5) i płyty rozsypowej (6), w dolnej strefie ma wygięcie (7) w stosunku do płyty głównej pod kątem (30 - 60)°, korzystnie 45° i ma siłownik hydrauliczny (8), zestawiony tłoczkami z dwóch siłowników (8a i 8b), zamocowany do górnej ramy (9) skrzyni (1), przy czym między korpusami siłowników (8a i 8b) usytuowana jest sprężyna rozporowa (10), zaś każdy z siłowników (8a i 8b) ma przewody zasilające, połączone z pompami hydraulicznymi.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 436623 (22) 2021 01 08

- (51) E03B 7/12 (2006.01)
 E03B 7/07 (2006.01)
 G01F 15/10 (2006.01)
 G01F 15/18 (2006.01)

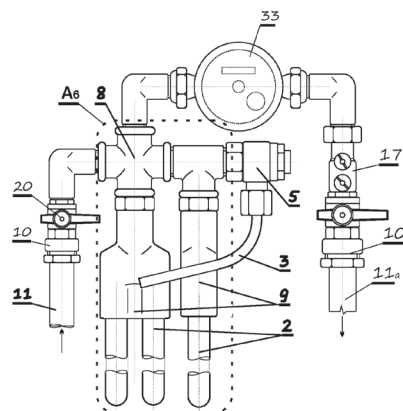
- (71) SANIT-SERIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (72) CZARDYBON JACEK; FUS ANDRZEJ

(54) **Moduł pobierczy, zwłaszcza do aseptycznego pobierania próbek dla oceny jakości wody w rurociągu sieci wodociągowej oraz urządzenie z modułem pobierczym, zwłaszcza do pobierania próbek dla oceny przydatności wody w rurociągu sieci wodociągowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest moduł pobierczy, zwłaszcza do aseptycznego pobierania próbek dla oceny jakości wody w rurociągu sieci wodociągowej, w szczególności z wylewką odkażoną płomieniem oraz urządzenie z modułem pobierczym, zwłaszcza do pobierania próbek dla oceny przydatności wody w rurociągu sieci wodociągowej. Moduł pobierczy, zwłaszcza do aseptycznego pobierania próbek dla oceny jakości wody w rurociągu sieci wodociągowej, posiada elementy armatury, zawór, rozdzielacz, wylewkę w postaci rurki ewentualnie połączone złączką, charakteryzuje się tym, że wylewkę (3) i zawór (5) przepływu przez wylewkę (3) ma połączone mostkiem cieplnym z zespołem grzewczym wyposażonym w emiter energii cieplnej, przy czym korzystnie zespół grzewczy ma w postaci co najmniej jednego rozdzielacza I (8) zaopatrzonego w co najmniej jedną rurkę cieplną (2) zamocowaną bezpośrednio do króćca I lub połączoną poprzez adapter (9) z króćcem I rozdzielacza I (8), i wylewkę (3) ma przyłączoną korzystnie poprzez zawór (5) do drugiego króćca II rozdzielacza I (8) lub połączonego

z nim drugiego rozdzielacza II lub do adaptera (9). Korzystnie zespół grzewczy zaopatrzone jest w radiator (11), najkorzystnie przyłączony do rozdzielacza I (8) i/lub drugiego rozdzielacza II. Korzystnie radiator (11) ma postać siatki metalowej ciętociągniętej lub profilu aluminiowego o rozwiniętej powierzchni.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 433967 (22) 2020 05 16

(51) E04B 1/14 (2006.01)

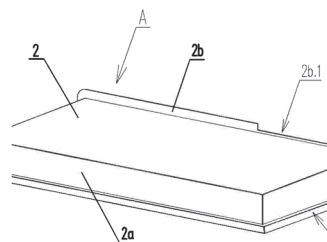
(71) MAZUR PIOTR, Bytom; LIEBRECHT IZABELA MARIA, Różyny

(72) MAZUR PIOTR; LIEBRECHT IZABELA MARIA

(54) **Podłogowy panel balkonowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłogowy panel balkonowy, który ma konstrukcję nakładki odwzorowującej zewnętrzny kształt płyty balkonowej tworzącej jej osłonę, która jest przymocowana do niej i składa się z płyty podłogowej (2) połączonej z opaską osłonową (2a) wzdłuż ich wspólnej krawędzi, przy czym płyta podłogowa (2) i/lub opaska osłonowa (2a) do swej wewnętrznej powierzchni ma przytwierdzoną warstwę izolacji termicznej. Przy czym, płyta podłogowa (2) w swej górnej przysięcnej krawędzi i/lub boczne pionowe krawędzie opaski osłonowej (2a) wyposażone są w obwodowy kołnierz (2b), a dolna krawędź opaski osłonowej (2a) zakończona jest okapnikiem.

(14 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 09 15

A1 (21) 436930 (22) 2021 02 11

- (51) E04B 2/02 (2006.01)
 E04F 10/08 (2006.01)
 F24S 25/61 (2018.01)

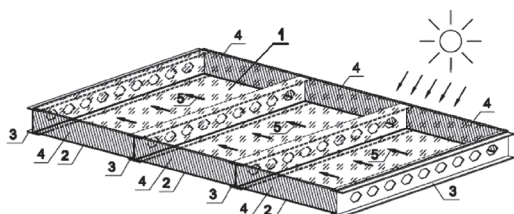
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
 (72) PIOTROWSKI RAFAŁ; SIEDLECKA MONIKA

(54) **Budowlana przegroda do pozyskiwania energii cieplnej i elektrycznej**

(57) Budowlana przegroda do pozyskiwania energii cieplnej i elektrycznej z promieniowania słonecznego, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w zewnętrzną przegrodę przezroczystą (1), korzystnie szklaną zespoloną, przepuszczającą promienie słoneczne oraz wewnętrzną przegrodę fotowoltaiczną, zbudowaną z ogniw fotowoltaicznych. Konstrukcję nośną przegrody budowlanej stanowi

ażurowy element konstrukcyjny w przypadku przegrody dachowej będzie to płatek, natomiast w przypadku przegrody ściiennej będzie to rygiel ścienny. Pas górny ażurowego elementu konstrukcyjnego jest oparciem dla zewnętrznej przegrody przezroczystej, natomiast pas dolny ażurowego elementu konstrukcyjnego stanowi bezpośrednie oparcie wewnętrznej przegrody fotowoltaicznej, korzystnie wykonanej ze standardowych paneli fotowoltaicznych. Płaszczyzna, pomiędzy leżącymi w linii końcami ażurowych elementów konstrukcyjnych, jest zamknięta pionową przegrodą krawędziową. Pionowa przegroda krawędziowa zbudowana jest z dowolnego materiału nieprzepuszczalnego dla promieni słonecznych izolowanego termicznie, np. blacha z dowolnego metalu, tworzywo sztuczne.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 437295 (22) 2021 03 15

(51) E04H 6/00 (2006.01)
H01L 31/048 (2014.01)

(71) GIZICKI JAN, Wrocław

(72) GIZICKI JAN

(54) Sposób zadaszania miejsc parkingowych dla pozyskiwania energii słonecznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zadaszania miejsc parkingowych dla pozyskiwania energii słonecznej, zwłaszcza na potrzeby: parkingów podziemskich, parkingów zlokalizowanych przy autostradach, centrów i sieci handlowych a także producentów i instalatorów paneli i farm solarnych charakteryzujący się tym, że zadaszania wykonywane są każdorazowo z wykorzystaniem jako poszycie dachowe fotowoltaicznych paneli solarnych, opcjonalnie zabezpieczonych systemem przeciwołodziennym zgodnie ze zgłoszeniem patentowym nr 85163 z dnia 20.02.2021, a pozyskiwana z zadaszania woda jest używana do zabezpieczenia paneli fotowoltaicznych przed przegrzaniem i nadmiernym zapyleniem.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 09 07

A1 (21) 433958 (22) 2020 05 15

(51) E04H 12/34 (2006.01)
F03D 13/20 (2016.01)

(71) ECOLIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

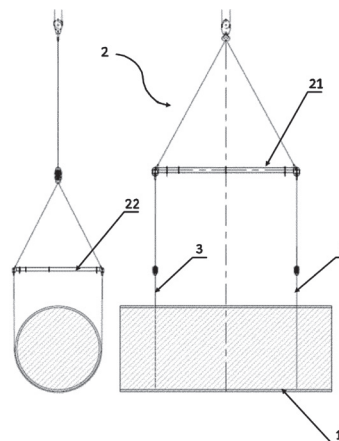
(72) GRODZKI PIOTR

(54) Sposób montażu długiego obiektu cienkościennego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu długiego obiektu cienkościennego, korzystnie będącego kanałem spalinyowym albo wieżą turbiny wiatrowej, przy czym sposób obejmuje etapy: podnoszenia obiektu (1) przy pomocy żurawia poprzez zastosowanie co najmniej jednego zawiesia (2) zawierającego trawers podłużny (21) i co najmniej dwie trawersy poprzeczne o długości zasadniczo szerokości obiektu, gdzie trawersy poprzeczne przymocowane są przy pomocy co najmniej czterech cięgnów do obiektu tak, że podczas podnoszenia cięgna tworzą z płaszczyzną zawiesia zasadniczo kąt prosty; obracania obiektu z płaszczyzny poziomej do płaszczyzny pionowej; mocowanie obiektu do już wcześniej postawionego elementu konstrukcji albo do podłoża, charakteryzujący się tym, że przed podniesieniem obiektu wykonuje się etap składania obiektu, w pozycji poziomej, z co najmniej dwóch segmentów, przy czym co najmniej dwa cięgna łączą się z pierwszym segmentem i co najmniej dwa cięgna łączą się z drugim segmen-

tem, przy czym wspomniane cięgna mocowane są tak, aby ich rozmieszczenie zapewniało styczne wprowadzenie siły skupionej w powłokę obiektu.

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 07 24

A1 (21) 434011 (22) 2020 05 20

(51) E06B 11/02 (2006.01)
E06B 3/48 (2006.01)

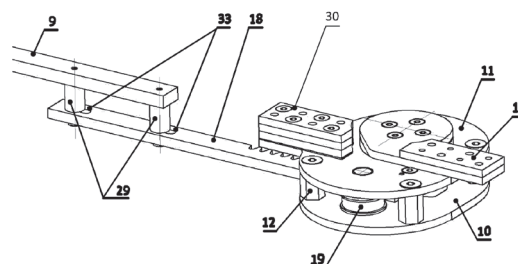
(71) ZBOIŃSKI PIOTR, Solec Kujawski

(72) ZBOIŃSKI PIOTR

(54) Mechanizm otwierania - zamykania bram segmentowych, harmonijkowych

(57) Przedmiotem rozwiązania jest mechanizm przeznaczony do składania otwierania/zamykania, skrzydeł bramy segmentowej, zwłaszcza złożonych z jednej pary segmentów, skrzydeł bramy – segmentu wewnętrznego przy słupku i segmentu zewnętrznego lub dwóch par segmentów bramy (dwóch skrzydeł bramy), składanych w połowie ich długości lub w dowolnej długości ostatniego skrzydła. Mechanizm złożony jest z dwudzielnego korpusu w postaci dwóch płaskich płyt dolnej (10) i górnej (11), połączonych wzajemnie za pomocą wsporników (12), przy czym w płytach (10, 11), ułożyskowany jest ślizgowo czop, na którym zamocowana jest obrotowo tuleja ślizgowa, na której zamocowane są pomocą kołka, krzywka zderzaka, pierścien dystansowy oraz koło zębate, połączone z dźwignią (16), która połączona jest z segmentem, zaś koło zębate, połączone jest z dźwignią (16), która połączona jest z tuleją ślizgową poprzez pierścien dystansowy za pomocą śrub, oraz z krzywką, blokową wkrętem dociskowym (21), zamocowanym w kostce zamocowanej do płyty (11), przy czym z kołem zębatym miejscu nacięcia zębów ząbeł się listwa zębata (18), która dociskana jest od góry rolką (19), zamocowaną na czopie, ułożyskowanym ślizgowo w płytach (10 i 11), listwa zębata (18), ma dwa podłużne otwory (33) za pomocą których poprzez tuleje dystansowe (29), połączona jest z łącznikiem (9), który połączony jest za pomocą czopu z dźwignią, zamocowaną poprzez czop, w rowku kątownika, i regulującą kąt otwierania segmentu bramy, zaś na kątowniku usytuowany jest zderzak, złożony z krzywki i kątownika, ze śrubą, przy czym śruba i krzywka zderzaka połączone są z płytką, mocowania segmentu bramy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 437749 (22) 2021 04 30

(51) F01C 1/08 (2006.01)

F03C 2/30 (2006.01)

F04C 2/30 (2006.01)

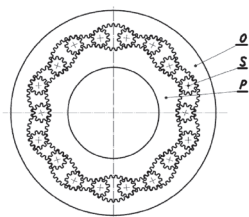
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ŚLIWIŃSKI PAWEŁ

(54) Mechanizm satelitowy hydraulicznej maszyny
wyporowej

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu satelitowego z ośmiogardbą zewnętrzną uzębioną planetą, dziewięciogardbą lub dziesięciogardbą wewnętrzną uzębioną obwodnicą i satelitami, którego konstrukcja jest opisana i wyznaczona przez opracowaną formułę. Istota polega zatem na konstrukcji garbów planety utworzonych przez linie toczną LT spełniającą podaną poniżej formułę, przy czym kąt α ma wierzchołek w środku SP obrotu planety a ramiona tego kąta stanowią dowolną oś układu współrzędnych XY o początku w środku SP obrotu planety P i półprosta K, R – odległość punktu PP na linii tocznej LT od środka SP obrotu planety P, D – średnica okręgu OK planety P, A – maksymalna odległość punktu PP od kręgu OK.

(2 zastrzeżenia)



$$R = \frac{D}{2} - A \cdot \cos(8 \cdot \alpha) \text{ lub } R = \frac{D}{2} - A \cdot \sin(8 \cdot \alpha),$$

Wzrost

A1 (21) 434045 (22) 2020 05 21

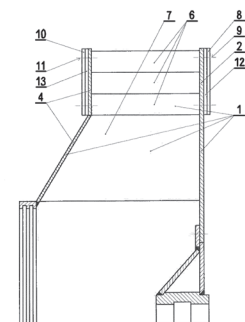
(51) F04D 29/28 (2006.01)

F04D 29/30 (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
FASZYŃKA SEBASTIAN; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WŁOSIK ARKADIUSZ; WRÓBLEWSKI ANDRZEJ;
WRÓBLEWSKI JACEK; ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora promieniowego, dostosowany do ekonomicznego zakresu zmian parametrów.



Cel ten osiągnięto poprzez segmenty (6) mocowane w wycięciach tarczy (2) nośnej i w wycięciach w pokrywie (4) z możliwością ich demontażu zależnie od potrzeb w zakresie zmian parametrów przepływowych wentylatora.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 433956 (22) 2020 05 15

(51) F15B 9/08 (2006.01)

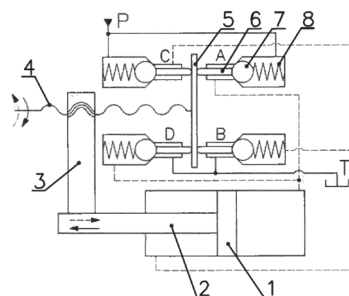
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ZAŁUSKI PAWEŁ

(54) Hydrauliczny mechanizm nadążny zaworowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest mający zastosowanie do sterowania wydajnością tłokowych maszyn wyporowych hydrauliczny mechanizm nadążny zaworowy, w którym ruch obrotowy elementu sterującego powoduje proporcjonalne przesunięcie liniowe tłoka siłownika. Tarcza sterująca (5) za pomocą śruby (4) i nakrętki (3) połączona jest z tłoczyskiem siłownika (2). Tarcza (5) steruje otwarciem odpowiednich zaworów (A,B,C,D) powodując przepływ do odpowiednich komór siłownika, wywołując ruch tłoka (1) w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy sterującej (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 433990 (22) 2020 05 18

(51) F15B 15/19 (2006.01)

F15B 15/12 (2006.01)

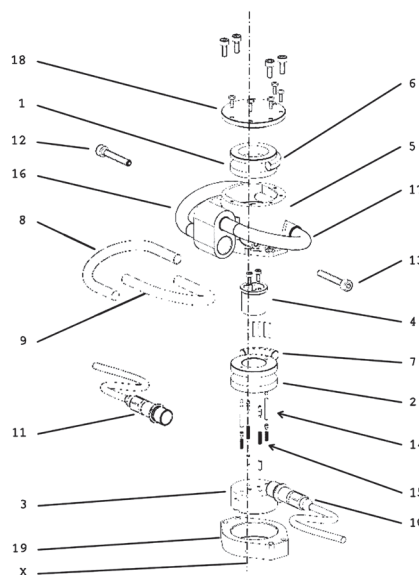
F15B 15/00 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
LOTNICTWA, Warszawa

(72) BARTKOWIAK BARTOSZ

(54) Obrotowy siłownik pirotechniczny

(57) Przedmiot wynalazku jest obrotowy siłownik pirotechniczny zawierający obudowę (5), w której usytuowany jest rotor otwierający (2) ruchomy obrotowo, wokół osi głównej (X), pomiędzy pozycją początkową i pozycją końcową i przemieszczany za pomocą



pierwszego pionaboju (11), element wykonawczy (3), rotor zamykający (1) ruchomy obrotowo pomiędzy pozycją początkową i pozycją końcową i przemieszczany za pomocą drugiego pionaboju (10), oraz co najmniej jeden zespół rozprzegający (14) i co najmniej jeden zespół sprzęgający (15) do selektywnego łączenia i rozłączania elementu wykonawczego (3) z wybranym rotorem zamykającym (1) i rotorem otwierającym (2), przy czym w pozycji spoczynkowej rotora otwierającego (2) i rotora zamykającego (1), element wykonawczy (3) jest połączony z rotorem otwierającym (2) za pomocą zespołu rozprzegającego (14), zaś w pozycji roboczej jednego spośród rotora otwierającego (2) i rotora zamykającego (1), element wykonawczy (3) jest połączony z rotorem zamykającym (1) za pomocą zespołu sprzęgającego (15) i jest odłączony od rotora otwierającego (2) za pomocą zespołu rozprzegającego (14).

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 434009 (22) 2020 05 20

(51) F23L 1/00 (2006.01)

F23L 9/00 (2006.01)

F23M 5/02 (2006.01)

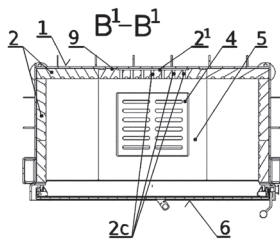
(71) HAJDUK ŁUKASZ P.P.H.U TERMLUK, Sarbiewo

(72) HAJDUK ŁUKASZ

(54) Palenisko generatora ciepła, zwłaszcza pieca na paliwo stałe

(57) Palenisko generatora ciepła zawiera wyłożoną pionową okładziną termoizolacyjną (2) i poziomą okładziną termoizolacyjną (5) metalową powłokę (1), która w części dolnej przedzielona jest przegrodą z otworem nad którym znajduje się komora paleniskowa z rusztem paleniska (4), zamontowanym w poziomej okładzinie termoizolacyjnej (5) spoczywającej na przegrodzie. Komora paleniskowa obejmuje obszary pierwotnego spalania i wtórnego spalania do których wchodzi kanały powietrzne. W ścianie przedniej metalowej powłoki (1), na wysokości komory paleniskowej, znajduje się otwór zamykany drzwiami (6). Pionowa okładzina termoizolacyjna (2) zawiera kształtki tworzące ścianę tylną komory paleniskowej oraz kształtki tworzące ściany boczne komory paleniskowej, które mają pionowe zagłębienia (2¹) stanowiące co najmniej część powierzchni ścian kanałów powietrznych, natomiast w kształtce tworzącej poziomą okładzinę termoizolacyjną (5) znajdują się otwory pionowe mające połączenie z zagłębieniami (2¹). Zagłębienia (2¹) stanowiące kanały powietrzne są otworami przelotowymi biegnącymi wewnątrz kształtki oraz kształtki pionowej okładziny termoizolacyjnej (2). Zagłębienia (2¹) stanowiące co najmniej część powierzchni ścian kanałów powietrznych są połączone z otworami poziomymi (2c) w kształtce pionowej okładziny termoizolacyjnej (2), które stanowią dysze wylotowe kanałów powietrznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 433539 (22) 2020 04 14

(51) F24D 19/10 (2006.01)

(71) DREWART-ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kanie

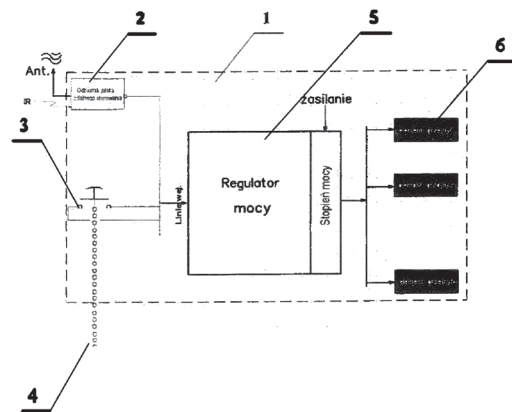
(72) SUWART CEZARY

(54) Sposób sterowania regulatorem mocy zasilającym elementy grzewcze promiennika oraz układ elektryczny zdalnego sterowania do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sterowania regulatorem mocy zasilającym elementy grzewcze promiennika oraz układ elek-

tryczny zdalnego sterowania do stosowania tego sposobu. Sposób sterowania regulatora mocy zasilającego elementy grzejne promiennika realizującego funkcje zmiany poziomu mocy oraz funkcję załączania i wyłączania elementów grzejnych polega na tym, że regulator mocy (5) sterowany jest równocześnie przez dołączony do regulatora odbiornik zdalnego sterowania (2) i dołączony do regulatora łącznik mechaniczny (3) obsługiwany ciągnem ręcznym (4), przy czym działanie obu wejść sterujących na wybór żądanych funkcji jest identyczny w dowolnym momencie, zaś układ elektryczny promiennika do realizacji sposobu zasilania elementów grzejnych z regulacją poziomu mocy oraz jego wyłączania i załączania polega na tym, że moduł regulatora mocy (5) połączony jest z odbiornikiem zdalnego sterowania (2) i łącznikiem mechanicznym (3) uruchamianym ciągnem ręcznym (4) i połączony wyjściem z elementami grzejnymi (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 434027 (22) 2020 05 21

(51) F24H 9/20 (2006.01)

F23N 1/00 (2006.01)

F23N 5/24 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWE KOSTRZEWA SPÓŁKA JAWNA, Giżycko

(72) KOSTRZEWA PAWEŁ

(54) Sposób sterowania procesem spalania w kotle na paliwo stałe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób sterowania procesem spalania w kotle na paliwo stałe polegający na tym, że zapisane w pamięci sterownika dane dot. zawartości tlenu w spalinach, temperatury spalin wartości opałowej paliwa, wydajności masowej podajnika paliwa, oraz zakresu mocy z którymi pracuje palnik służą do wyznaczenia czasu pracy podajnika paliwa w cyklu podawania regulując w ten sposób jego wydajność i modulując moc z jaką pracuje palnik charakteryzuje się tym, że po wygrzaniu pieca sterownik podaje paliwo w porcjach obliczonych na podstawie stałej wartości wprowadzonej przez serwisanta. Po upływie tego czasu podczas pracy sterownik kotła okresowo, w stałych odstępach czasu dokonuje pomiaru zawartości tlenu w spalinach za pomocą sondy lambda umieszczonej w kanale odprowadzania spalin i jeżeli pomiar wykaże, że w spalinach jest zbyt niska zawartość tlenu, oznacza to, że został on nadmiernie wykorzystany w procesie spalania i na ruszcie palnika jest zbyt dużo paliwa to na tej podstawie sterownik kotła korzystając z metody regulacji PID cyklicznie zmniejsza standardową ustawioną dawkę paliwa skracając czas pracy podajnika paliwa w stałym cyklu podawania do momentu osiągnięcia odpowiedniej ilości tlenu w spalinach, który dla kotłów na paliwo stałe wynosi od 5% - 13% a skorygowana dawka paliwa jest zapisywana w pamięci sterownika i wówczas stanowi nową wartość wyjściową dla sterownika przy regulacji mocy palnika, natomiast analogicznie sterownik kotła skoryguje dawkę paliwa jeżeli tlenu w spalinach będzie za dużo, z tym, że w tym przypadku wydłuży czas podawania w stałym cyklu podawania i tym samym zwiększy jednorazową porcję paliwa. Równoległe z sondą lambda czujnik temperatury w stałych odstępach czasu monitoruje temperaturę

spalin, która jeśli wykracza poza ustaloną przez serwisanta wartość, to sterownik kotła uruchamia procedurę dodatkowego czyszczenia palnika w celu udrożnienia otworów napowietrzających złożę paliwa, jeżeli temperatura spalin przekroczy 200°C sterownik kotła uruchamia procedurę czyszczenia płomienic wymiennika w celu udrożnienia kanałów przepływu spalin i poprawienia wymiany ciepła pomiędzy spalinami, a ogrzewaną cieczą, lub w przypadku braku czyszczenia automatycznego informuje użytkownika o konieczności przeprowadzenia czyszczenia palnika i wymiennika, a jeżeli po przeprowadzeniu wszystkich procedur bezpieczeństwa, zadane parametry spalania nie zostaną osiągnięte sterownik przelączy kocioł w tryb pracy awaryjnej, zmniejszy moc palnika i na ekranie wyświetla monit o konieczności wezwania serwisu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 433999 (22) 2020 05 20

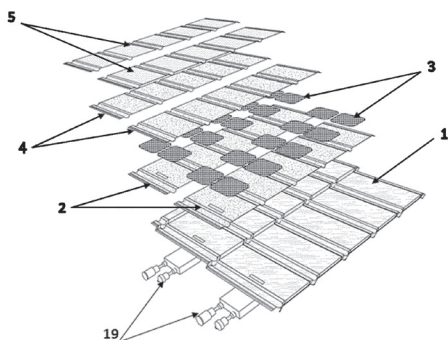
(51) F24S 20/67 (2018.01)
E04D 13/18 (2018.01)
B32B 15/04 (2006.01)

(71) BAVARIA ROOF SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) ŁACH MARIUSZ

(54) Element pokrycia dachowego i blachodachówka modułowa z ogniwem fotowoltaicznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element pokrycia dachowego, zwłaszcza modułowa blachodachówka, charakteryzujący się tym, że na górnej powierzchni co najmniej jednego płaskiego ułożona jest pierwsza warstwa (2) materiału adhezyjnego na bazie polimeru aktywowanego pod wpływem podwyższonej temperatury; na pierwszej warstwie (2) materiału adhezyjnego usytuowany jest element fotowoltaiczny (3), przy czym element fotowoltaiczny (3) stanowi ogniwo o spodniej aktywacji emitera wykonane w technologii PERC; na elemencie fotowoltaicznym (3) ułożona jest druga warstwa (4) materiału adhezyjnego na bazie polimeru aktywowanego pod wpływem podwyższonej temperatury; na drugiej warstwie (4) materiału adhezyjnego ułożona jest transparentna warstwa ochronna (5); przy czym pierwsza warstwa (2) materiału adhezyjnego, element fotowoltaiczny (3), druga warstwa (4) materiału adhezyjnego i transparentna warstwa ochronna (5) połączone są ze sobą i korpusem elementu pokrycia dachowego (1) w procesie laminacji.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 434026 (22) 2020 05 21

(51) F42B 12/74 (2006.01)
F42B 12/72 (2006.01)
F42B 12/76 (2006.01)
F42B 12/78 (2006.01)
F42B 30/02 (2006.01)
F42B 5/02 (2006.01)

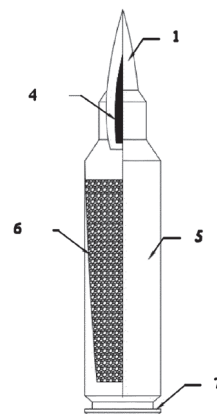
(71) UNIwersytet WArmińsko-MAzurski w Olsztynie, Olsztyn
(72) SYROKA ZENON; SKŁODOWSKA KATARZYNA

(54) Nabój do karabinów snajperskich

(57) Nabój do karabinów snajperskich składający się z pocisku, łuski i spłonki charakteryzuje się tym, że składa się z pocisku (1) oto-

zonego mosiężnym płaszczem, wypełnionym łożem, zakończony ostrym czubkiem. W środku znajduje się rdzeń (4) wykonany z węgla wolframu o wadze 1,62 g, przy czym pocisk (1) połączony jest z łuską (5) trzymowaną na 69,00 mm, która jest wypełniona prochem (6) nitrocelulozowym N140 o współczynniku załadowania 68,8%, a łuska (5) jest połączona ze spłonką (7) Large Rifle Magnum. Wysokość rdzenia (4) jest równa 2/3 długości pocisku (1), a jego szerokość stanowi 1/3 szerokości pocisku (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 437416 (22) 2021 03 26

(51) G01M 7/02 (2006.01)

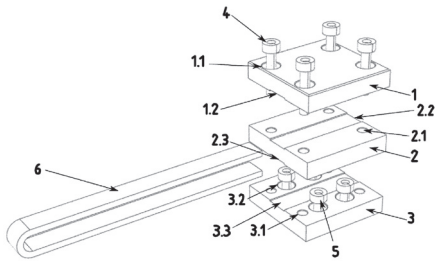
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) BOROWIEC MAREK; KOSICKA EWELINA

(54) Uchwyt do mocowania belek na wzбудniku elektrodynamycznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania wygiętych belek na wzбудniku elektrodynamicznym, posiadający spoczywające na sobie kolejno korpus górny (1), korpus środkowy (2) i korpus dolny (3) w postaci płyt oraz śruby (4, 5). Charakteryzuje się on tym, że korpus górny (1) posiada w górnej powierzchni przelotowe otwory (1.1), których to rozstaw otworów (1.1) odpowiada rozstawowi drugich przelotowych otworów (2.1) znajdujących się w korpusie środkowym (2) oraz rozstawowi gwintowanych pierwszych otworów (3.1) znajdujących się w korpusie dolnym (3). W otworach (1.1, 2.1, 3.1) znajdują się śruby łączące (4), które łączą korpus górny (1), korpus środkowy (2) i korpus dolny (3). W korpusie dolnym (3) znajdują się stopniowane drugie otwory (3.2), których rozstaw odpowiada rozstawowi otworów w podstawie montującej wzбудnika. W drugich otworach (3.2) znajdują się śruby mocujące (5) umieszczone w ten sposób, że ich górna powierzchnia nie wystaje ponad górną powierzchnię korpusu dolnego (3). Na dolnej powierzchni korpusu górnego (1), pomiędzy otworami (1.1) znajduje się rowek (1.2), a także na górnej powierzchni korpusu środkowego (2), pomiędzy otworami (2.1) znajduje się rowek (2.2), na dolnej powierzchni korpusu środkowego (2), pomiędzy otworami (2.1) znajduje się rowek (2.3) oraz na górnej powierzchni korpusu dolnego (3), pomiędzy pierwszymi otworami (3.1) znajduje się rowek (3.3). Rowek (1.2) na dolnej powierzchni korpusu górnego (1), rowek (2.2)

na górnej powierzchni korpusu środkowego (2), rowek (2.3) na dolnej powierzchni korpusu środkowego (2) i rowek (3.3) na górnej powierzchni korpusu dolnego (3), są ułożone równolegle do siebie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434029 (22) 2020 05 21

(51) G01N 25/66 (2006.01)

G01N 25/68 (2006.01)

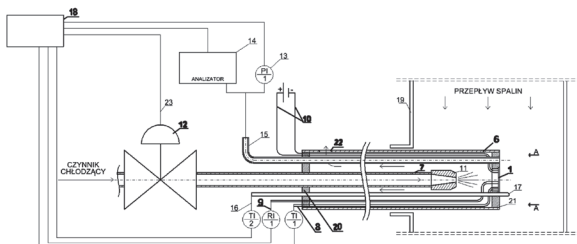
G01K 13/02 (2021.01)

(71) POŁOK MICHAŁ MPIRE, Dąbrowa Górnicza

(72) POŁOK MICHAŁ; MĘDRYCH JANUSZ;
ŚWIERCZYŃSKI ADAM; GRZESICZAK MARIUSZ

(54) **Przyrząd do pomiaru temperatury kwasowego punktu rosy gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do pomiaru temperatury kwasowego punktu rosy gazów spalinowych. Rozwiązanie stosowane będzie zwłaszcza w kanałach spalin kotłów energetycznych i pieców przemysłowych. Przyrząd ten charakteryzuje się tym, że stanowi układ przepływowy wykonany z dwóch rur usytuowanych tak, że rura o mniejszej średnicy (7) zamocowana jest współosiowo w rurze o większej średnicy (6), na jednym końcu rury o większej średnicy (6) gazoszczelnie wbudowana jest głowica pomiarowa (1) wykonana z materiału będącego izolatorem elektrycznym o wysokim współczynniku przewodzenia ciepła, na zewnętrznej stronie głowicy pomiarowej (1) znajdują się co najmniej dwie niepołączone ze sobą elektrody wykonane z materiału będącego przewodnikiem elektrycznym przyłączone do przewodów elektrycznych (9) służących do łączenia ich z miernikiem napięcia lub natężenia lub oporu elektrycznego, natomiast od wewnętrznej strony głowicy pomiarowej (1), to jest od wewnątrz rury o większej średnicy (6), zainstalowany jest czujnik temperatury głowicy pomiarowej (1), z którym połączone są przewody sygnałowe (8) do łączenia go z miernikiem temperatury, ponadto na powierzchni głowicy (1) naniesiona jest warstwa rezystywna stanowiąca grzałkę elektryczną, częściowo lub całkowicie otaczająca czujnik, do której przyłączone są przewody zasilające (10) do łączenia grzałki ze źródłem zasilania, po stronie przeciwległej do głowicy pomiarowej (1), rura o większej średnicy (6) zamknięta jest zaślepką wewnętrzną (20), ponadto przyrząd ma co najmniej jeden otwór wylotowy (22) przepracowanego czynnika chłodzącego, wykonany w zaślepkę wewnętrzną (20) lub korzystniej w ścianie rury o większej średnicy (6), dodatkowo rura o mniejszej średnicy (7), od strony głowicy pomiarowej (1), ma otwór wylotowy do wprowadzania czynnika chłodzącego, do wnętrza rury o większej średnicy (6), w kierunku głowicy pomiarowej (1), a przeciwny koniec rury o mniejszej średnicy (7) wyprowadzony jest poza rurę (6) i wyposażony jest w zawór regulacyjny (12) czynnika chłodzącego, ponadto przyrząd wyposażony jest w jednostkę centralną (18) zawierającą sterownik oraz moduł do wyświetlania i zapisywania



danych pomiarowych, przy czym do jednostki centralnej (18) doprowadzone są przewody sygnałowe (8) czujnika temperatury oraz przewody elektryczne (9) elektrod.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 436997 (22) 2021 02 16

(51) G01N 33/18 (2006.01)

G01N 1/10 (2006.01)

G05B 15/00 (2006.01)

G05B 19/00 (2006.01)

G06F 17/00 (2019.01)

H04B 7/00 (2006.01)

H04B 10/00 (2013.01)

H04H 60/00 (2009.01)

(71) KEMPIŃSKI PIOTR, Gdynia

(72) KEMPIŃSKI PIOTR

(54) **Autonomiczny system kontroli wód**

(57) Autonomiczny System, liczący od jednego do stu jednostek pływających, pokonujących programowo zadaną wcześniej trasę, w dowolnym jednym akwenu/zbiorniku wodnym lub kilku różnych akwenach/zbiornikach wodnych, zlokalizowanych w różnych miejscach na kuli ziemskiej, za pomocą specjalnie zaprojektowanych lub ogólnodostępnych silników oraz systemów sterujących i napędzających jednostkami pływającymi, w celu zautomatyzowanego pobrania próbki wody lub dowolnej cieczy na zadanej głębokości, w celu automatycznego lub ręcznego przebadania odczytu zawartości w pobranej próbce mikroplastiku, bakterii lub dowolnie wybranej materii badawczej. Następnie automatycznego wysłania danych do systemu, który wygeneruje zadane wcześniej dane, statystyki lub mapy. Cały system z racji automatyzacji oraz autonomii sprawia, że kontrola dowolnych akwenów wodnych jest znacznie bardziej zaawansowana, dokładna oraz bezobsługowa. Główna wynalazczość to autonomia oraz automatyzacja pływających urządzeń badawczych pracujących w jednym systemie. Możliwość zadania programowo pozycji oraz automatycznego odczytu w tym samym czasie, z kilku urządzeń jednocześnie, w pełni sterowalnych oraz programowalnych pod względem pozycji gps, głębokości poboru próbki, ilości pobranego materiału, znajdujących się w dowolnej od siebie odległości lub dowolnie umiejscowionych na ziemi akwenach, automatyczne przebadanie próbki pod badanym kątem np.: zawartości mikroplastiku, następnie automatycznego wysłania z wielu urządzeń na raz do jednego serwera z oprogramowaniem modelującym odpowiednie dane, statystyki lub mapy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 435984 (22) 2020 11 16

(51) G01N 33/50 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) PŁAZIŃSKA ANITA; MACIĄG MONIKA;
WNOROWSKI ARTUR

(54) **Sposób depigmentacji modelu badawczego ryby zwłaszcza z gatunku Danio rerio z użyciem izoetaryny oraz zastosowanie izoetaryny do depigmentacji modelu badawczego ryby zwłaszcza z gatunku Danio rerio**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób depigmentacji modelu badawczego ryby zwłaszcza z gatunku danio przegowanego, polegający na przygotowaniu medium odżywczego dla ryb zawierającego mieszaninę soli w wodzie demineralizowanej z dodatkiem substancji aktywnej, a następnie umieszczeniu w nim modelu badawczego ryby i utrzymywaniu w medium odżywczym do uzyskania pożądanego stopnia odbarwienia, korzystnie całkowitego odbarwienia charakteryzuje się tym, że jako substancję aktywną w medium odżywczym stosuje się izoetarynę w postaci soli kwasu mesylowego, w ilości od 1,7106 g do 5,0313 g na 1L wodnego roztworu medium hodowlanego, odpowiadający stężeniu izoetaryny w zakresie od 5,1 mM do 15 mM. Przedmio-

tem zgłoszenia jest także izoetaryna do zastosowania w depigmentacji ryby, zwłaszcza z gatunku danio pręgowatego.

(7 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 07 20

A1 (21) 438043 (22) 2021 06 01

(51) G09B 23/18 (2006.01)

G01L 5/169 (2020.01)

G01D 5/14 (2006.01)

G01B 7/00 (2006.01)

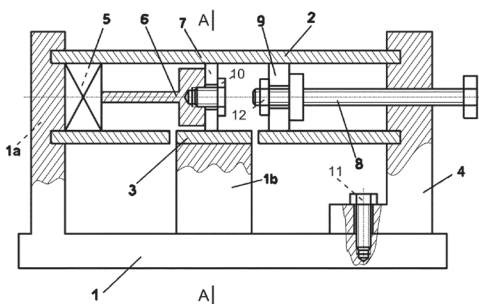
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KĘCIK KRZYSZTOF; MITURA ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do pomiaru sił magnetycznych, zwłaszcza pomiędzy magnesami cylindrycznymi**

(57) Urządzenie do pomiaru siły magnetycznej, zwłaszcza magnesów cylindrycznych, posiadający obudowę i śruby charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) ułożonej horyzontalnie, na której pierwszym końcu znajduje się pierwszy wspornik (1a) z zamocowaną do niego horyzontalnie rurą (2) z materiału nieferromagnetycznego, zaś w środkowej części ścianki rury (2) od strony podstawy znajduje się kanał przelotowy, w którym umiejscowiony jest czujnik nacisku (3), zamocowana na podporze (1b) podstawy (1). Do drugiego końca podstawy (1) zamocowany jest rozłącznie drugi wspornik (4), do którego zamocowany jest drugi koniec rury (2). W rurze (2) od pierwszej strony znajduje się zamocowany do pierwszego wspornika czujnik siły (5), z zamocowanym do niego pierwszym końcem w sposób umożliwiający jego wychylenie trzpień (6) do którego drugiego końca zamocowany jest pierwszy magnes (7) spoczywający na czujniku nacisku (3). W drugim wsporniku (4) na wysokości wnętrza rury (2) znajduje się gwintowany otwór z wkręconą w niego pierwszą śrubą (8) znajdującą się w rurze (2), na końcu której zamocowany jest drugi magnes (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 434019 (22) 2020 05 20

(51) G10K 11/16 (2006.01)

F16F 15/02 (2006.01)

G11B 33/08 (2006.01)

G11B 3/61 (2006.01)

(71) CZMER KRZYSZTOF, Kudowa Zdrój

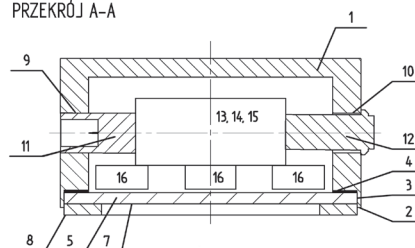
(72) CZMER KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie tłumiące drgania pokrywy gramofonu oraz monitorujące prawidłowość ruchu obrotowego jego płyty gramofonowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie tłumiące drgania pokrywy gramofonu oraz monitorujące prawidłowość ruchu obrotowego jego płyty gramofonowej, które charakteryzuje się tym, że dolna podstawa (2) jego obudowy (1), połączona jest za pomocą kleju (4) z przezroczystą walcową płytką (5), do której przymocowany jest rozłącznie element tłumiący drgania (8), którego dolna powierzchnia mocowana jest do zewnętrznej górnej powierzchni pokrywy gramofonu, przy czym powierzchnia boczna obudowy (1) posiada przelotowe otwory (9 i 10) pod złączkę (11) i włącznik (12), których wewnętrzne końce połączone są ze sobą za pomocą płytki elektrycznej (13) wyposażonej w lampki LED (16).

(13 zastrzeżeń)

PRZEKRÓJ A-A



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 438241 (22) 2021 06 23

(51) H01H 33/22 (2006.01)

H01H 33/56 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) LECH MICHAŁ; WĘGIEREK PAWEŁ; KOZAK CZESŁAW

(54) **Sposób zwiększenia wytrzymałości dielektrycznej próżniowych komór gaszeniowych średniego napięcia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększenia wytrzymałości dielektrycznej próżniowych komór gaszeniowych średniego napięcia. Polega on na tym, że do rozłącznikowej komory próżniowej wtłacza się hel do momentu uzyskania w komorze ciśnienia o wartości $2,00 \times 10^1 \text{ Pa}$.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 434020 (22) 2020 05 20

(51) H02G 15/04 (2006.01)

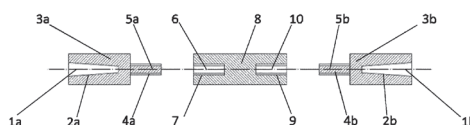
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KOLIMAS ŁUKASZ; BIENKOWSKI KRZYSZTOF; ŁAPCZYŃSKI SEBASTIAN; SZULBORSKI MICHAŁ; KOZAREK ŁUKASZ; BIREK KAROL

(54) **Mufa elektrotechniczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mufa elektrotechniczna do łączenia dwóch odcinków kabli lub przewodów, zawierająca wałek sprzęgający (8), pierwszą głowicę (3a) i drugą głowicę (3b). Wałek sprzęgający (8) zawiera umiejscowione po przeciwnych stronach osiowe otwory: pierwszy otwór (6) z gwintem lewoskrętnym (7) i drugi otwór (10) z gwintem prawoskrętnym (9). Pierwsza głowica (3a) zawiera z jednej strony gwintowany trzpień łączący (5a) z gwintem lewoskrętnym (4a), a z przeciwnej strony współosiowy z trzpieniem (5a) otwór gwintowany (1a) z gwintem stożkowym lewoskrętnym (2a). Druga głowica (3b) zawiera z jednej strony gwintowany trzpień łączący (5b) z gwintem prawoskrętnym (4b), a z przeciwnej strony współosiowy z trzpieniem (5b) otwór gwintowany (1b) z gwintem stożkowym prawoskrętnym (2b). Pierwsza głowica (3a) jest wkręcalna trzpieniem łączącym (5a) w pierwszy otwór (6) wałka sprzęgającego (8), a druga głowica (3b) jest wkręcalna trzpieniem łączącym (5b) w drugi otwór (10) wałka sprzęgającego (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **437069** (22) 2021 02 21

(51) **H02S 40/12** (2014.01)
H05B 3/84 (2006.01)

(71) GIZICKI JAN, Wrocław
(72) GIZICKI JAN

(54) **Sposób usuwania śniegu i lodu z paneli fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania śniegu i lodu z paneli fotowoltaicznych charakteryzujący się tym że śnieg i lód usuwane są z paneli z wykorzystaniem ciepła wydzielanego przez elementy fotowoltaiczne, stanowiące oporniki dla przepływającego przez nie prądu elektrycznego, pozyskiwanego z gromadzących energię fotowoltaiczną baterii lub ogólnej sieci elektroenergetycznej, z wykorzystaniem klasycznych materiałów stosowanych w rynnowych i dachowych systemach przeciwbloedzeniowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **433980** (22) 2020 05 15

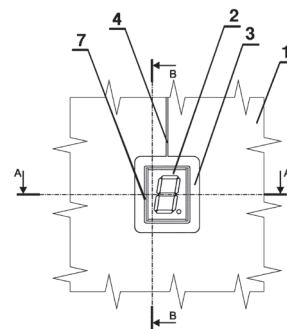
(51) **H03K 17/96** (2006.01)

(71) AMICA SPÓŁKA AKCYJNA, Wronki
(72) JENEK TOMASZ; ŚWITAŁA WOJCIECH;
TARANCZEWSKI MIESZKO

(54) **Układ przełącznika dotykowego z wyświetlaczem**

(57) Układ przełącznika dotykowego z wyświetlaczem zawiera czujnik dotyku (3), wyświetlacz (2), jednostkę przetwarzania sygnałów generowanych przez czujnik i jednostkę sterującą wyświetlaczem, zabudowane na płycie drukowanej (1) i charakteryzuje się tym, że wyświetlacz (2) jest zabudowany w otworze (7) płytki drukowanej (1) w taki sposób, że powierzchnia przedniej szyby wyświetlacza (2) licuje z przednią powierzchnią płytki drukowanej (1). Płytką drukowaną (1) posiada jedną lub więcej warstw przewodzących, a wyprowadzenia wyświetlacza (2) są połączone ze stykami usytuowanymi na warstwie przewodzącej położonej na tylnej powierzchni płytki drukowanej (1). Wyprowadzenia wyświetlacza (2) poprzez styki, są połączone ze ścieżkami, biegnącymi do jednostki sterującej symbolami wyświetlanymi na wyświetlaczu, doprowadzającymi do wyprowadzeń wyświetlacza sygnały wysyłane przez jednostkę sterującą. Czujnik dotyku (3) stanowi ścieżka, poprowadzona na jednej z warstw przewodzących płytki drukowanej (1) wokół otworu (7), w którym jest umieszczony wyświetlacz (2). Ścieżka czujnika dotyku (3) jest połączona ze ścieżką (4) przekazującą sygnały generowane przez czujnik dotyku (3) do jednostki przetwarzania sygnałów, przy czym ścieżka przekazująca sygnał generowany przez czujnik dotyku (3) do układu przetwarzania sygnałów, oraz ścieżki doprowadzające sygnały sterujące od układu sterowania do wyprowadzeń wyświetlacza, są prowadzone na dowolnej warstwie przewodzącej płytki drukowanej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **433966** (22) 2020 05 16

(51) **H05K 3/34** (2006.01)
H05K 1/00 (2006.01)
H05K 1/18 (2006.01)

(71) JR PROJEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszcz Gdański
(72) BOROWSKI JACEK

(54) **Sposób wytwarzania płytek elektronicznych**

(57) Sposób wytwarzania płytek elektronicznych z precyzyjnym umieszczeniem najmniejszych elementów elektronicznych na padach lutowniczych obwodu drukowanego oraz ich skutecznego lutowania charakteryzujący się tym, że na stalowy szablon nakłada się pastę lutowniczą, zawierającą kuleczki cyny oraz topnika ułatwiającego lutowanie do wypełnienia gniazd dla elementów elektronicznych, po czym poddaje procesowi stabilizacji w obniżonej temperaturze do uzyskania równomiernej grubości pasty lutowniczej na całej płaszczyźnie gniazd w stalowym szablonie, następnie poddaje inspekcji pasty lutowniczej w trzech wymiarach 3D, po czym nakłada elementy elektroniczne o wymaganych wielkościach i przemieszcza do strefy lutowania w oparach substancji ciężkiej w temperaturze stałej oparów, przy czym przed wprowadzeniem do komory lutowniczej poddaje się wstępnemu grzaniu od góry, zgromadzanych na paletce, obwodów drukowanych z ułożonymi na padach lutowniczych elementami elektronicznymi i wprowadza do górnej chłodniejszej części strefy lutowania po czym przemieszcza pionowo do dolnej strefy lutowania, w której prowadzi proces lutowania w oparach substancji ciężkiej, po czym paletę przemieszcza do górnej strefy i utrzymuje do uzyskania ustabilizowanego połączenia się powierzchni lutowniczych obwodu drukowanego z elementami elektronicznymi o różnych wielkościach, następnie poddaje procesowi kontroli, który polega na automatycznym sprawdzeniu poprawności ułożenia elementów oraz poprawności ich lutowania, przy czym dla sprawdzenia połączeń znajdujących się pod spodem płytki elektronicznej, dodatkowo poddaje się podświetleniu promieniami rentgena, po czym poprawnie zmontowane i zlutowane płytki elektroniczne odkłada do pojemników zaś niepoprawnie zmontowane i zlutowane płytki elektroniczne poddaje naprawianiu poza procesowemu.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 129217 (22) 2020 05 18

(51) A41D 3/02 (2006.01)

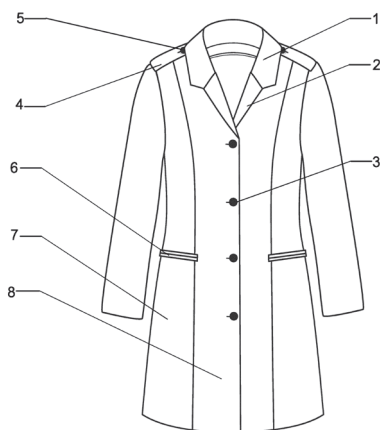
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź

(72) KUDLIŃSKA MAŁGORZATA;
WOŹNIAKOWSKA MAŁGORZATA;
OLEJNIK MAGDALENA; KRAJEWSKA IRENA;
GUTOWSKA AGNIESZKA

(54) **Płaszcz wyjściowy damski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płaszcz wyjściowy damski dla funkcjonariuszek Straży Granicznej. Płaszcz wyjściowy damski wykonany z tkaniny wełniano-poliestrowej z domieszką elastanu, na podszewce z tkaniny wiskozowej, dopasowany na linii talii, charakteryzuje się tym, że długość płaszcza sięga nad linię kolan i płaszcz ma kołnierz (1) i wyłogi (2) wykładane oraz zapięcie płaszcza jednorzędowe na cztery guziki mundurowe z godłem (3). Na barkach umieszczone są naramienniki (4), przesunięte lekko do przodu, wszyte w kulę rękawa, zapinane na guziki mundurowe z godłem (5). Na przodach, poniżej linii talii, są kieszenie cięte poziome dwuwypustkowe (6). Przody płaszcza wykonane z dwóch części, środkowej (8) i bocznej (7), zaś tył składa się z części środkowej i bocznych, przy czym część środkowa tyłu składa się z dwóch elementów, wykończonych w dole rozporkiem, a w szwach łączących część środkową tyłu z boczami tyłu na linii talii, wszyty jest pasek. Rękawy płaszcza są wyprofilowane, dwuczęściowe, przy czym na prawym rękawie naszyta jest odznaka Straży Granicznej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 129218 (22) 2020 05 18

(51) A41D 3/02 (2006.01)

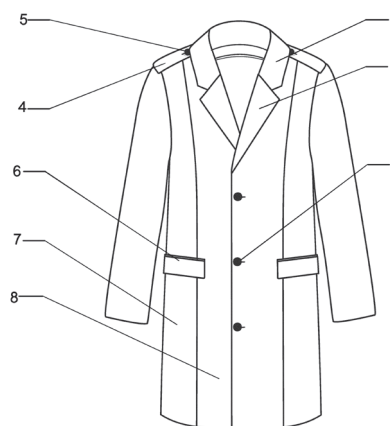
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź

(72) KUDLIŃSKA MAŁGORZATA;
WOŹNIAKOWSKA MAŁGORZATA;
OLEJNIK MAGDALENA; KRAJEWSKA IRENA;
GUTOWSKA AGNIESZKA

(54) **Płaszcz wyjściowy męski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płaszcz wyjściowy męski dla funkcjonariuszy Straży Granicznej. Płaszcz wyjściowy męski wykonany z tkaniny wełniano-poliestrowej z domieszką elastanu, na podszewce z tkaniny wiskozowej, dopasowany na linii talii, charakteryzuje się tym, że długość płaszcza sięga nad linię kolan, przy czym płaszcz ma kołnierz na odciętej stojce (1) i wyłogi (2) wykładane oraz zapięcie płaszcza jednorzędowe na trzy guziki mundurowe z godłem (3), zaś na barkach umieszczone są naramienniki (4), przesunięte lekko do przodu, wszyte w kulę rękawa, zapinane na guziki mundurowe z godłem (5). Na przodach, poniżej linii talii, są kieszenie cięte poziome dwuwypustkowe z patkami (6). Przody płaszcza wykonane z dwóch części środkowej (8) i bocznej (7), a tył składa się z części środkowej i bocznych, przy czym część środkowa tyłu składa się z dwóch elementów, wykończonych w dole rozporkiem. W szwach łączących środek tyłu z boczami tyłu na linii talii, wszyty jest pasek. Rękawy płaszcza są wyprofilowane, dwuczęściowe, przy czym na prawym rękawie naszyta odznaka Straży Granicznej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 129596 (22) 2020 11 10

(51) A47C 17/00 (2006.01)

A47C 17/04 (2006.01)

(31) 2020208196707 (32) 2020 05 15 (33) CN

(71) Xilinmen Furniture Co., Ltd., Zhejiang, CN

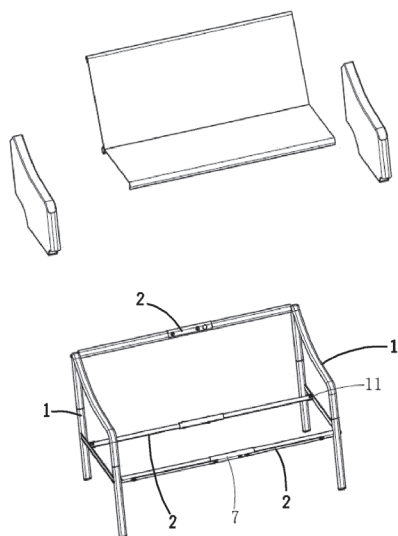
(72) CHEN KUNFENG, CN; HU HUANGHAI, CN

(54) **Sofa do wygodnego przechowywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sofa do wygodnego przechowywania. Dostępne sofy są odłączalne, lecz ich pręt mostkujący jest tak długi, że zakłóca wygodę podczas przechowywania i podczas transportu. Sofa w niniejszym wynalazku obejmuje mocowanie i komponenty nośne, które są przymocowane przy mocowaniu, przy czym mocowanie zawiera dwie leżące naprzeciw siebie ramy podłokietnika (1) i pręt mostkujący (2), który mostkuje ramy podłokietnika i zawiera kilka linearnie usuwalnych prętów jednostkowych, przy czym końce sąsiadujących prętów jednostkowych zostają dopasowane i włożone oraz połączone śrubowo i zablokowane za pomocą elementów mocujących, tak że pręty jednostkowe mogą być przestawione między stanem zamontowania połączenia w celu utworzenia liniowego pręta mostkującego, a stanem przechowywania podczas usuwania i układania w stos. Pierwotna struktura całkowita pręta mostkującego zostaje ulepszona do zdejmowalnej struktury, tak że pręt mostkujący podczas przechowywania może być zdjęty w niektórych dających się ułożyć w stos prętach jednostkowych, co ułatwia demontaż i montaż, nie zwiększa

nadmernie nakładu pracy podczas demontażu i montażu, zmniejsza efektywnie wielkość sofy podczas przechowywania i poprawia wygodę podczas przechowywania i podczas transportu.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 129216 (22) 2020 05 16

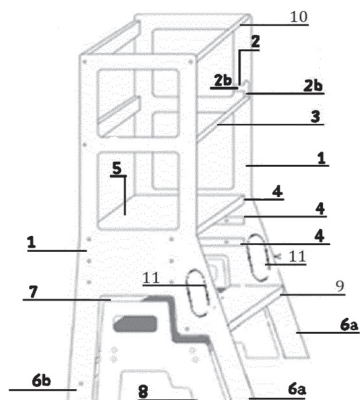
(51) A47D 13/00 (2006.01)
A47D 1/00 (2006.01)

(71) BRYGAŁA MARCIN MECAN-WOOD, Warszawa
(72) BRYGAŁA MARCIN; BRYGAŁA ELŻBIETA

(54) Podest kuchenny

(57) Podest kuchenny będący pionową konstrukcją, wzmocnioną elementami poziomymi, charakteryzujący się tym, że każda z dwóch ścian bocznych (1) posiada co najmniej jedno żłobienie (2), stanowiące element blokujący dla drążka wyjmowanego (3) oraz co najmniej jedno poziome drążenie (4), stanowiące element oparcia dla platformy kondygnacyjnej (5), natomiast pomiędzy nogą przednią (6a) a nogą tylną (6b) w każdej ze ścian bocznych (1) umiejscowione jest wycięcie (7), przy czym żłobienie (2) składa się ze żłobienia pionowego, od których odprowadzone jest prostopadle żłobienie poziome (2b), natomiast wycięcie (7), posiada kształt pozwalający na umiejscowienie pod platformą kondygnacyjną (5) ruchomego taboretu (8), przy czym szerokość (A) ruchomego taboretu (8) jest równa szerokości (B) jaka występuje pomiędzy nogami przednimi (6a) oraz szerokości (C) jaka występuje pomiędzy nogami tylnymi (6b) każdej ze ścian bocznych (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 129214 (22) 2020 05 15

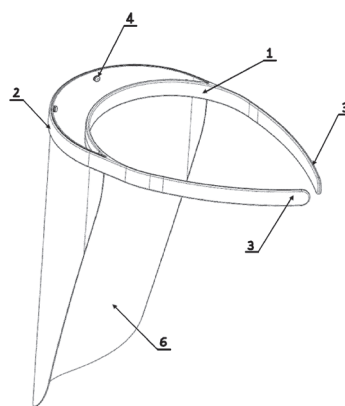
(51) A61F 9/04 (2006.01)
A61F 9/06 (2006.01)
A41D 13/11 (2006.01)

(71) SIEROSŁAWSKI JAN SIEROSŁAWSKI GROUP, Mielec
(72) SIEROSŁAWSKI JAN; SZTYLER BARBARA;
GRZECH EWELINA; WYZGA ROBERT

(54) Przyłbica ochronna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyłbica ochronna posiadająca ramkę obejmującą opaskę tylną i opaskę przednią wykonane jako pojedynczy i integralny element, przy czym opaska tylna (1) ma postać wydłużonego odcinka o kształcie zbliżonym do owalu i dwóch wolnych końców (3) zbiegających się do środka i ku sobie, które to wolne końce (3) pełnią rolę uchwytów umożliwiających utrzymanie ramki przez zaciśnięcie wokół głowy, przy czym opaska przednia (2) stanowiąca uchwyt mocujący osłonę twarzy (6) ma postać podłużnego odcinka o kształcie zasadniczo półkolistym, który zachodzi z przodu na opaskę tylną (1) w taki sposób, że pomiędzy opaskę tylną (1) i opaskę przednią (2) znajdują się pusta przestrzeń, przy czym na powierzchni wewnętrznej opaski przedniej (2), zwróconej do powierzchni zewnętrznej opaski tylnej (1), opaska przednia (2) posiada występy mocujące (4), które poprzez połączenie zatrzaskowe łączą się otworami w osłonie twarzy (6).

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 129227 (22) 2020 05 21

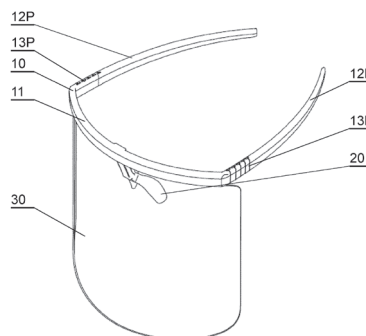
(51) A61F 9/04 (2006.01)
A61F 9/06 (2006.01)
A41D 13/11 (2006.01)

(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Łódź
(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Przyłbica

(57) Przyłbica zawierająca uchwyt nagłowny połączony z osłoną twarzową, charakteryzuje się tym, że uchwyt nagłowny (10) zawiera człon przedni (11) połączony z członem nosowym (20) i osłoną twarzową (30) i dwa człony boczne (12L, 12P) uchylne względem członu przedniego (11).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 129228 (22) 2020 05 21

(51) A61F 9/04 (2006.01)
A61F 9/06 (2006.01)
A41D 13/11 (2006.01)

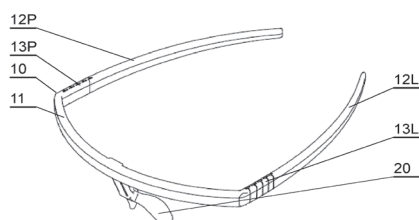
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Łódź

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Uchwyt nagłowny**

(57) Uchwyt nagłowny zawierający człon przedni połączony z członem nosowym i dwa człony boczne uchylne względem członu przedniego charakteryzuje się tym, że człony boczne (12L, 12P) są połączone z członem przednim (11) za pomocą części elastycznej (13L, 13P), która zawiera warstwę ciąglą zintegrowaną z członem przednim (11) i członami bocznymi (13L, 13P) oraz poprzeczne elementy ograniczające, które w przekroju mają kształt teownika i zawierają stopkę oraz środnik.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **129215** (22) 2020 05 15

(51) **A61H 33/14** (2006.01)

A61H 35/00 (2006.01)

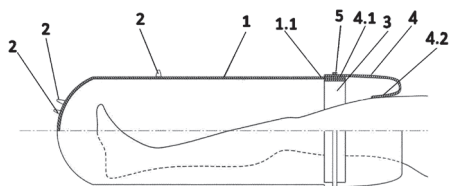
(71) YOSHI SPÓŁKA AKCYJNA, Chorzów

(72) KUBERA DAMIAN; SPRAWKA MARCIN

(54) **Terapeutyczna komora hiperbaryczna**

(57) Terapeutyczna komora, posiadająca, posiadająca pojemnik wykonany z tworzywa sztucznego z otworem doprowadzającym ozon i otworem odprowadzającym powietrze oraz opaskę obciskającą charakteryzuje się tym, że jednorazowy, jednostronnie zamknięty elastyczny rękaw (1) z tworzywa sztucznego wyposażony w trwale z nim złączone co najmniej dwa zawory (2), swym otwartym końcem (1.1) przylega do zewnętrznej powierzchni sztywnego pierścienia (3). Na zewnętrznej powierzchni otwartego końca (1.1) rękawa (1), nad sztywnym pierścieniem (3), umieszczona jest wewnętrzna powierzchnia końca o większej średnicy (4.1) tulejkowej uszczelki sprężystej (4), której drugi koniec o mniejszej średnicy (4.2) jest otwarty. Na zewnętrznej powierzchni końca o większej średnicy (4.1) tulejkowej uszczelki sprężystej (4), w miejscu nad sztywnym pierścieniem (3), znajduje się co najmniej jedna sprężysta opaska zaciskowa (5).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **130014** (22) 2021 04 21

(51) **A61J 1/05** (2006.01)

A61J 1/10 (2006.01)

A61J 1/00 (2006.01)

A61J 1/14 (2006.01)

A61J 1/20 (2006.01)

A61M 39/20 (2006.01)

A61M 39/26 (2006.01)

A61M 39/24 (2006.01)

(31) 20 2020 102 792.1 (32) 2020 05 15 (33) DE

(71) SCHÜLKE & MAYR GMBH, Norderstedt, DE

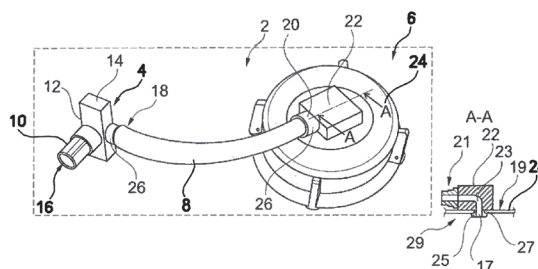
(72)

(54) **Łącznik do płynów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łącznik do płynów, w którym pierwsze połączenie płynowe (4) posiada wydrążony cylindryczny

odcinek tulejowy (10) z otworem wlotowym (16) do przyjmowania pustej igły, i przy czym drugie połączenie płynowe (6) posiada element sprzęgający (24), łączony ze zbiornikiem płynu z zamknięciem kształtowym i w sposób szczelny dla płynów, za pomocą którego może być wytworzone połączenie płynowe pomiędzy przewodem płynowym (8) a stroną wewnętrzną zbiornika.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **129684** (22) 2020 12 11

(51) **A61M 1/36** (2006.01)

A61J 1/05 (2006.01)

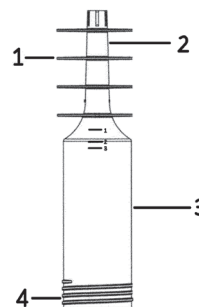
(71) BIOVICO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) WILANDT KONRAD; WILANDT NORBERT; WILANDT ARTUR

(54) **Tuba**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuba do wirowania, która w górnej części okrągłego korpusu (3) ma kształt, który ku górze ulega zwężeniu w postaci szyjki (2) na której obwodzie ma cztery stabilizatory (1); w dolnej części korpusu tuby (3) posiada gwint (4).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **129219** (22) 2020 05 18

(51) **B05B 1/00** (2006.01)

A61L 2/00 (2006.01)

A61L 2/22 (2006.01)

A61L 2/24 (2006.01)

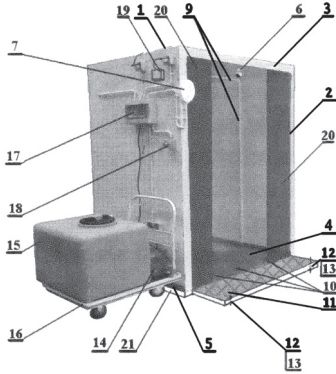
(71) ZAKŁAD BUDOWY URZĄDZEŃ I APARATURY NAUKOWO-DOŚWIADCZALNEJ SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(72) SIMIŃSKI KRZYSZTOF; POTRAWA HUBERT

(54) Urządzenie odkażające, dekontaminacyjne

(57) Urządzenie stanowi przejściową komorę (1) odkażającą zbudowaną z paneli (2) bocznych osadzonych w ceownikach (5) i sufitowego (3), połączonych rozłącznie oraz podłogi (4). Komora (1) odkażająca jest wewnątrz wyposażona w dysze (9) mgłowe, a ponadto ma wejściowo-wyjściowe oświetlenie sygnalizacyjne, natomiast podłoga (4) jest posadowiona na macie (11) w kuwecie (12).

(7 zastrzeżeń)



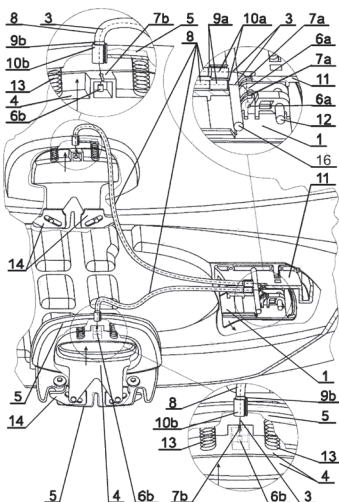
Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2021 02 15
2021 03 26

U1 (21) **129220** (22) 2020 05 18(51) **B62B 9/12** (2006.01)

(71) TRYLSKI GRZEGORZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE TAKO, Częstochowa
(72) TRYLSKI MATEUSZ; TRYLSKI GRZEGORZ

(54) Mechanizm wypinania

(57) Opracowany mechanizm wypinania, stosowany w wózkach dziecięcych z rozłącznym modulem umożliwiającym przewożenie dziecka, przy czym rozłączny moduł ma zamocowane po obu stronach adaptory (5) z zaczepami (14) łączące się rozłącznie z gniazdami zamocowanymi w stelażu wózka, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej, dolnej powierzchni modułu zamocowany jest w obudowie (11) ruchomy odblokowujący uchwyt (1) połączony za pośrednictwem cięgien (3) z ruchomymi uchwytami (4) adapterów (5). Wskazane jest, aby z jednej strony każde z cięgien (3) miało mocującą końcówkę (6a) zamocowaną w mocującym zaczepie (7a) odblokowującego uchwyty (1), a z drugiej strony każde cięgno (3) łączyło się z przynależnym do niego ruchomym uchwytem (4) i miało mocującą końcówkę (6b) zamocowaną w mocującym zaczepie (7b) przynależnego/współpracującego z nim ruchomego uchwyty (4) oraz cięgna (3) osłonięte były osłonami (8), zakończenie (9a) osłony (8) zamocowane jest od strony odblokowującego uchwyty (1) w mocowaniu (10a) obudowy (11), a zakończenie (9b) osłony (8)



zamocowane było w mocowaniu (10b) obudowy odpowiedniego adaptera (5). Przy czym odblokowujący uchwyt (1) połączony może być obrotowo poprzez trzpień (12) z obudową (11), a obudowa (11) może stanowić integralną część z modulem. Przy czym górna powierzchnia każdego ruchomego uchwyty (4) powinna współpracować z dwoma sprężynami (13). Moduł może stanowić gondola lub siedzisko lub nosidełko.

(5 zastrzeżeń)

U1 (21) **129232** (22) 2020 05 18(51) **B65D 5/16** (2006.01)**B65D 5/44** (2006.01)**B65D 25/54** (2006.01)

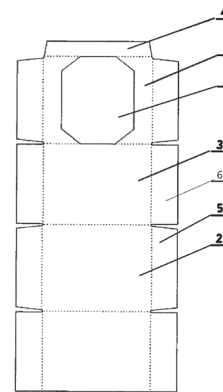
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) Wykrój opakowania

(57) Wykrój opakowania posiada cztery ściany (1, 2 i 3). Do dwóch ścian przymocowane (1 i 2) są skrzydła wzmacniające (5), zaś do pozostałych dwóch (3) zakładki wzmacniające. Jedna ściana (1) wyposażona jest w zakładkę centralną (4) i umieszczone centralnie wycięcie (7). Wycięcie (7) ma kształt ośmiokąta.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **129233** (22) 2020 05 18(51) **B65D 5/18** (2006.01)**B65D 5/28** (2006.01)

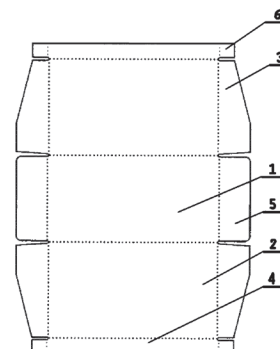
(71) PROKOPEK JAN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO USŁUGOWO HANDLOWE PROJAN, Toruń

(72) PROKOPEK JAN

(54) Wykrój opakowania

(57) Wykrój opakowania posiada dno (1) i ściany boczne (2) ze skrzydłami mocującymi (3). Dno (1) posiada dwie ściany boczne (2) wyposażone w zakładki górne (4). Dno wyposażone jest w zakładki denne (5), a zakładki górne (4) posiadają zakładki ustalające (6). Skrzydła mocujące (3) mają kształt pięciokąta.

(3 zastrzeżenia)

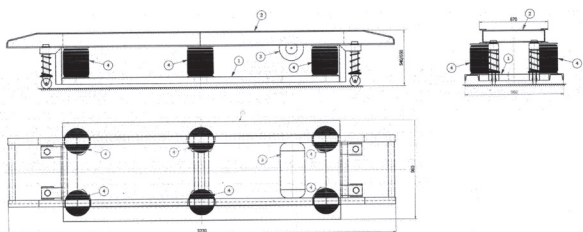


U1 (21) 129308 (22) 2020 06 19

(51) *B66F 5/04* (2006.01)
B62D 65/18 (2006.01)(71) JEŻ ZBIGNIEW AUTO-NAPRAWA, Węgrzynowo
(72) JEŻ ZBIGNIEW(54) **Urządzenie do szybkiego podnoszenia nacze-
p ciężarowych**

(57) Konstrukcja urządzenia pokazanego na rysunku do szybkiego podnoszenia naczepy ciężarowej TRUCK-UP 2020 polega na tym, że do urządzenia wykorzystuje istniejące już rozwiązania konstrukcyjne naczep co we współpracy z moim urządzeniem pozwalają szybko podnieść naczepę. W urządzeniu podnosimy trzy osie naczepy jednocześnie. Wykorzystując budowę naczepy, urządzenie konstrukcyjnie zostało dopasowane do jej budowy. Budowa urządzenia tzn. płyta dolna urządzenia wyposażona jest w cztery kółka jezdne osadzone na sprężynach przy pomocy których możemy swobodnie przemieszczać całe urządzenie. Wówczas gdy potrzebna jest większa siła do podnoszenia naczepy płyta dolna opiera się o posadzkę lub podłoże utwardzone, a element górny urządzenia opierający się o trzy osie naczepy przy pomocy poduszek pneumatycznych umożliwia podniesienie naczepy w górę o 10 cm.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

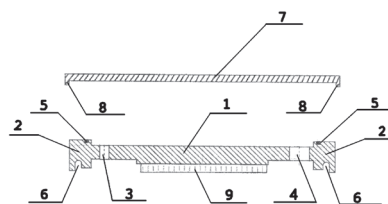
CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) 129224 (22) 2020 05 19

(51) *C23C 16/455* (2006.01)
C23C 16/44 (2006.01)(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) GODLEWSKI MAREK; KOPALKO KRZYSZTOF;
PIETRUSZKA RAFAŁ; SYBILSKI PIOTR;
WITKOWSKI BARTŁOMIEJ(54) **Komora reakcyjna reaktora ALD**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora reakcyjna reaktora ALD. Komora posiada cylindryczną podstawę ze spodem (1), w którym znajdują się naprzeciw siebie dwa otwory, otwór wlotowy (3) oraz otwór wylotowy (4) o średnicy dwa razy większej niż średnica otworu wlotowego. Spód (1) otoczony jest ścianką boczną (2), przy czym nad spodem, ścianka boczna (2), posiada na całym obwodzie rowek dla uszczelki (5) i na tę ściankę boczną rantem (8) zachodzi pokrywa (7). Natomiast od dołu spód (1) w środkowej części posiada wypłaszczenie na spiralę grzejną (9) a ścianka boczna (2), na całym obwodzie posiada rowek (6), dla dodatkowej okrągłej grzałki.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

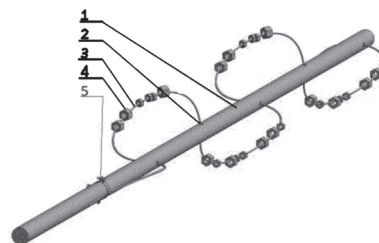
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 129221 (22) 2020 05 19

(51) *E04F 21/165* (2006.01)
B08B 1/04 (2006.01)
A46B 13/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SCHABOWICZ KRZYSZTOF; WRÓBLEWSKI KRZYSZTOF;
SZYSZKO ADAM(54) **Narzędzie do czyszczenia dylatacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie do czyszczenia dylatacji charakteryzujące się tym, że składa się z trzpienia stalowego (1), w którym wykonane są równomiernie otwory (2) przez które przepleciony jest drut strunowy (3) na którym umieszczone są obciążniki (4).

(4 zastrzeżenia)

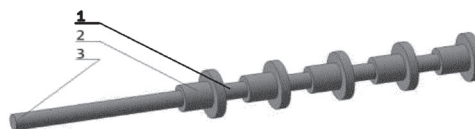


U1 (21) 129222 (22) 2020 05 19

(51) *E04F 21/165* (2006.01)
B08B 1/04 (2006.01)
B28D 1/00 (2006.01)
E01C 23/09 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) SCHABOWICZ KRZYSZTOF; WRÓBLEWSKI KRZYSZTOF(54) **Narzędzie do nacinania dylatacji**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest narzędzie do nacinania dylatacji charakteryzujące się tym, że składa się z trzpienia stalowego (1) zakończonego gwintem, przy czym na trzpieniu stalowym (1) zamontowane są równomiernie co 2 cm frezy diamentowe.

(3 zastrzeżenia)

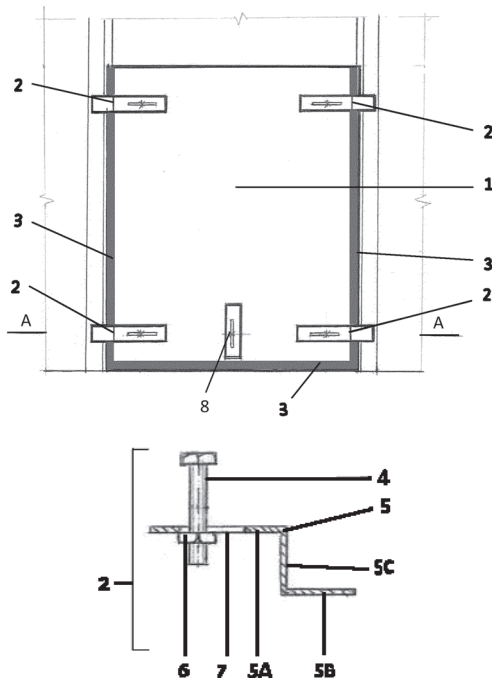


U1 (21) 129321 (22) 2020 06 29

(51) E06B 9/00 (2006.01)
E02B 7/54 (2006.01)(71) GRUNOWSKI ADAM, Sopot
(72) GRUNOWSKI ADAM**(54) Zapora przeciwpowodziowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zapora przeciwpowodziowa zawierająca co najmniej 1 wodoodporny panel (1) o prostokątnym kształcie odpowiadającym zabezpieczanemu przed powodzią otworowi, zaopatrzony w elementy mocujące (2) i uszczelnienie (3) na krawędziach, która charakteryzuje się tym, że panel (1) posiada na każdej bocznej krawędzi co najmniej jeden element mocujący (2) składający się z zamocowanego w panelu (1) bolca (4), osadzonego na nim profilu Z (5) i elementu blokującego (6) na bolcu (4), przy czym profil Z (5) ma kształt litery Z i posiada pierwsze ramię (5A) przylegające do panelu (1) i posiadające otwór pod bolec (7), które to ramię połączone jest środkowym ramieniem (5C) z drugim ramieniem (5B), a suma długości bolca (4) i długości środkowego ramienia (5C) jest większa od grubości ściany zabezpieczanego otworu.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

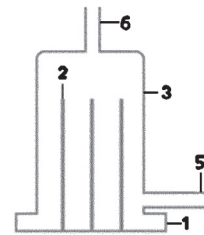
U1 (21) 129762 (22) 2021 01 22

(51) F24H 1/10 (2006.01)

(71) INKON GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Hutki
(72) KOŁODZIEJ PIOTR; WŁOSZCZYK ŁUKASZ;
BOROWIECKI ADAM; ŁAZAJ MARCIN**(54) Element grzejny do kotła**

(57) Element grzejny do kotła składa się z podstawy (1) i obudowy (3) połączonych ze sobą rozłącznie, korzystnie poprzez śruby korzystnie sześć charakteryzuje się tym, że obudowa (3) ma kształt walca w podstawie o przekroju poziomym koła oraz o przekroju pionowym prostokąta o zaokrąglonych górnych kątach i posiada dwa, korzystnie gwintowane, przyłącza (6 i 5), gdzie przyłącze (1) a przyłącze (6) jest w górnej powierzchni obudowy (3), korzystnie w jej centralnej części, a ponadto w dolnej części obudowa (3) jest wygięta na zewnątrz pod kątem prostym i połączona z podstawą (1), która to podstawa (1) posiada elektrody (2), korzystnie cztery, połączone z podstawą na stałe i rozmieszczone w ten sposób, że jedna elektroda (2) jest umieszczona centralnie na podstawie (1), w punkcie przecinania się osi symetrii podstawy (1) a pozostałe trzy elektrody rozmieszczone są w jednakowej odległości od elektrody centralnej.

(5 zastrzeżeń)



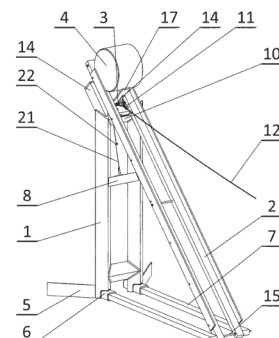
U1 (21) 129234 (22) 2020 05 19

(51) F42C 21/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław
(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY**(54) Urządzenie do badania min z zapalnikiem o naciskowym działaniu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badania min z zapalnikiem o naciskowym działaniu, przeznaczone do sprawdzania poprawności zadziałania mechanizmu zapalnika o naciskowym działaniu i pobudzenia do detonacji materiału wybuchowego miny w wyniku zasymulowania najeżdżania na niego kołem pojazdu. Urządzenie do badania min z zapalnikiem o naciskowym działaniu, charakteryzuje się tym, że podpora (1) posiada stopy (5) z łącznikami (6), w których zamontowane są belki (7), poprzeczkę środkową (8) z zaczepem, poprzeczkę górną (10) z zamontowanymi do niej zapadkami (11) z linką (12) i uchwytami, w których zamontowany jest mechanizm zwalniania walca (3) oraz wspornik (14). Natomiast prowadnica (2) ułożona jest jednym końcem na wsporniku (14), a drugi jej koniec jest połączony z belkami (7) za pomocą sworznia (15). Mechanizm zwalniania walca (3) zawiera wał, do którego zamocowana jest płyta oporowa (17) oraz osadzone są koła zapadkowe i sprężyna skrętna, której jedno ramię opiera się na płycie oporowej (17), a drugie ramię opiera się na poprzeczce górnej (10). Płyta oporowa (17) posiada ucho, z zamocowanym do niego zawieszem linowym (21) z tulejką (22), którego drugi koniec zamocowany jest do zaczepu poprzeczki środkowej (8).

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
433539	<i>F24D</i> (2006.01)	27
433770	<i>A41D</i> (2006.01)	8
433952	<i>C12M</i> (2006.01)	20
433954	<i>B23C</i> (2006.01)	13
433955	<i>A23L</i> (2016.01)	7
433956	<i>F15B</i> (2006.01)	26
433957	<i>B62B</i> (2006.01)	15
433958	<i>E04H</i> (2006.01)	25
433959	<i>B28C</i> (2006.01)	14
433962	<i>B65D</i> (2006.01)	17
433963	<i>B23B</i> (2006.01)	13
433964	<i>A41D</i> (2006.01)	8
433965	<i>B32B</i> (2006.01)	14
433966	<i>H05K</i> (2006.01)	31
433967	<i>E04B</i> (2006.01)	24
433968	<i>B62D</i> (2006.01)	16
433969	<i>A21D</i> (2017.01)	6
433978	<i>A41D</i> (2006.01)	8
433979	<i>C08J</i> (2006.01)	19
433980	<i>H03K</i> (2006.01)	31
433981	<i>B60L</i> (2006.01)	15
433982	<i>C09J</i> (2006.01)	19
433983	<i>A23B</i> (2006.01)	7
433984	<i>C04B</i> (2006.01)	18
433985	<i>C02F</i> (2006.01)	17
433986	<i>B66B</i> (2006.01)	17
433987	<i>C05F</i> (2006.01)	18
433989	<i>A45D</i> (2006.01)	9
433990	<i>F15B</i> (2006.01)	26
433991	<i>A61G</i> (2006.01)	11
433992	<i>A47F</i> (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
433993	<i>A61K</i> (2006.01)	11
433995	<i>A24D</i> (2006.01)	7
433996	<i>A61B</i> (2006.01)	10
433997	<i>B62D</i> (2006.01)	16
433999	<i>F24S</i> (2018.01)	28
434000	<i>C08F</i> (2006.01)	19
434001	<i>E01F</i> (2016.01)	22
434002	<i>C07D</i> (2006.01)	18
434003	<i>A45D</i> (2006.01)	9
434004	<i>E01H</i> (2006.01)	22
434005	<i>E01H</i> (2006.01)	23
434007	<i>E01H</i> (2006.01)	23
434008	<i>E01H</i> (2006.01)	23
434009	<i>F23L</i> (2006.01)	27
434010	<i>E01H</i> (2006.01)	23
434011	<i>E06B</i> (2006.01)	25
434014	<i>C07C</i> (2006.01)	18
434015	<i>A01C</i> (2006.01)	6
434016	<i>E01F</i> (2006.01)	22
434017	<i>B01D</i> (2006.01)	12
434018	<i>B01D</i> (2006.01)	12
434019	<i>G10K</i> (2006.01)	30
434020	<i>H02G</i> (2006.01)	30
434021	<i>A61L</i> (2006.01)	11
434022	<i>A23L</i> (2016.01)	7
434023	<i>A23L</i> (2016.01)	7
434024	<i>B63B</i> (2020.01)	16
434025	<i>C05D</i> (2006.01)	18
434026	<i>F42B</i> (2006.01)	28
434027	<i>F24H</i> (2006.01)	27
434028	<i>A61B</i> (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
434029	<i>G01N</i> (2006.01)	29
434044	<i>E01C</i> (2006.01)	21
434045	<i>F04D</i> (2006.01)	26
434046	<i>C22B</i> (2006.01)	20
435614	<i>B25B</i> (2006.01)	14
435984	<i>G01N</i> (2006.01)	29
436049	<i>C21D</i> (2006.01)	20
436623	<i>E03B</i> (2006.01)	24
436672	<i>B28D</i> (2006.01)	14
436856	<i>D01F</i> (2006.01)	21
436857	<i>D01F</i> (2006.01)	21
436858	<i>D01F</i> (2006.01)	21
436859	<i>D01F</i> (2006.01)	21
436930	<i>E04B</i> (2006.01)	24
436997	<i>G01N</i> (2006.01)	29
437069	<i>H02S</i> (2014.01)	31
437234	<i>A61L</i> (2006.01)	11
437236	<i>A61L</i> (2006.01)	12
437295	<i>E04H</i> (2006.01)	25
437416	<i>G01M</i> (2006.01)	28
437460	<i>B41M</i> (2006.01)	15
437492	<i>B21J</i> (2006.01)	13
437749	<i>F01C</i> (2006.01)	26
437923	<i>C09K</i> (2006.01)	19
438043	<i>G09B</i> (2006.01)	30
438075	<i>A01K</i> (2006.01)	6
438116	<i>A45D</i> (2006.01)	9
438118	<i>A45D</i> (2006.01)	9
438120	<i>A45D</i> (2006.01)	10
438199	<i>B23K</i> (2014.01)	13
438241	<i>H01H</i> (2006.01)	30

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129214	A61F (2006.01)	33
129215	A61H (2006.01)	34
129216	A47D (2006.01)	33
129217	A41D (2006.01)	32
129218	A41D (2006.01)	32
129219	B05B (2006.01)	34
129220	B62B (2006.01)	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129221	E04F (2006.01)	36
129222	E04F (2006.01)	36
129224	C23C (2006.01)	36
129227	A61F (2006.01)	33
129228	A61F (2006.01)	33
129232	B65D (2006.01)	35
129233	B65D (2006.01)	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129234	F42C (2006.01)	37
129308	B66F (2006.01)	36
129321	E06B (2006.01)	37
129596	A47C (2006.01)	32
129684	A61M (2006.01)	34
129762	F24H (2006.01)	37
130014	A61J (2006.01)	34

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
408274	24/2015	C22C 29/08	438325	2014.05.21	C22C 29/08 C22C 1/05

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
129860	423427	11/2019