

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	17
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	21
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	24
DZIAŁ G Fizyka.....	26
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	28

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	31
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	33
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	33
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	34
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	35

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	36
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	36
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	37
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach Urzędu Patentowego	37
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek.....	37

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 27 czerwca 2022 r.

Nr 26

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **436497** (22) 2020 12 22

(51) **A01F 15/07** (2006.01)

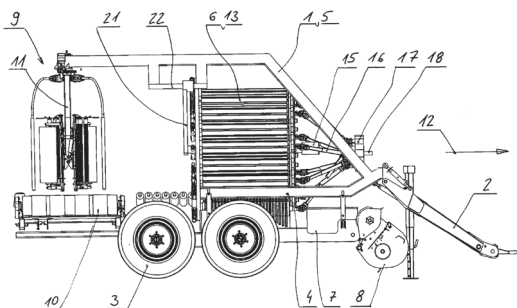
(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KĘPA LESZEK

(54) **Prasa Obrotowa**

(57) Prasa składa się z konstrukcji nośnej (1) zaopatrzonej z pierwszej strony w dyszel (2), a od dołu w koła jezdne (3). Konstrukcja nośna (1) składa się z ramy (4) i leżącego ponad nią wspornika (5). Na ramie (4) zamocowana jest komora prasująca (6) połączona poprzez zespół magazynujący (7) z podbieraczem (8). Do drugiej strony konstrukcji nośnej (1) zamocowana jest owijarka obiegowa (9) tak, że jej stół (10) zamocowany jest do ramy (4), zaś ramiona (11) do wspornika (5). Osłom komory prasującej (6) jest równoległa do kierunku zbioru (12).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **436506** (22) 2020 12 22

(51) **A01F 15/08** (2006.01)

A01F 15/07 (2006.01)

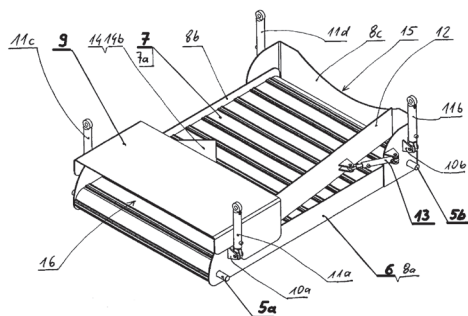
A01F 15/18 (2006.01)

(71) R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KĘPA LESZEK

(54) **Zespół magazynujący**

(57) Zespół magazynujący, zawiera przenośnik cięgnowy, który składa się z dwóch bębnow zrotnych osadzonych na walcach (5a, 5b) ułożonych w korpusie (6). Bębny zrotne



są opasane cięgnem (7). Ponad cięgnem (7), od strony pierwszego wału (5a) znajduje się osłona (9). Zespół magazynujący zawiera ucha, siłowniki i przesuwnik (13).

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **436469** (22) 2020 12 23

(51) **A23L 11/00** (2021.01)

A23L 25/00 (2016.01)

A23L 27/10 (2016.01)

A23L 11/60 (2021.01)

A23L 2/38 (2021.01)

(71) WITPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) SZUMNY ANTONI; FIGIEL ADAM

(54) **Sposób zwiększenia zawartości pirazyn w orzeszkach arachidowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększenia zawartości pirazyn w orzeszkach arachidowych w szczególności przeznaczonych do produkcji napoju roślinnego polegający na tym, że orzeszki arachidowe nawilża się, następnie umieszcza się w bębnie obrotowym urządzenia mikrofalowego połączonego z instalacją próżniową, następnie w bębnie obniża się ciśnienie i bęben wprowadza się w ruch obrotowy, po czym w urządzeniu mikrofalowym włącza się magnetrony emitujące mikrofały, następnie bęben jest zatrzymywany i orzeszki są studzone.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **436477** (22) 2020 12 24

(51) **A41D 13/11** (2006.01)

A62B 7/10 (2006.01)

(71) MARION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

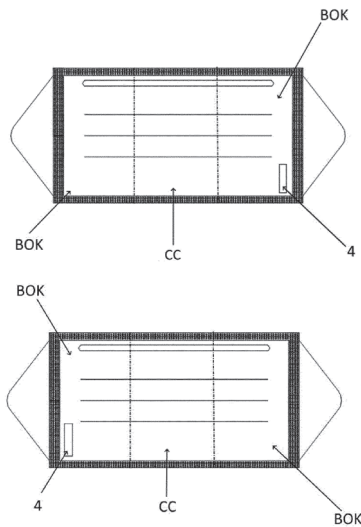
(72) STEFANEK AGATA; CIACH TOMASZ;
ŁĘCZYCKA-WILK KATARZYNA; GRAFFSTEIN JOANNA;
KOPEĆ KAMIL; ZIÓŁKOWSKA MAGDALENA;
FRĄCKOWIAK WOJCIECH; RYŻKO AGATA; KICIAK ADAM

(54) **Maseczka medyczna ochronna i kompozycja biobójcza do pokrywania maseczki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest maseczka medyczna ochronna, zawierająca powierzchnię wewnętrzną, skonfigurowaną do kontaktu z użytkownikiem i powierzchnię zewnętrzną, skonfigurowaną do kontaktu z otoczeniem użytkownika, przy czym powierzchnię zewnętrzną stanowi powierzchnia warstwy zewnętrznej maseczki, powierzchnię wewnętrzną stanowi powierzchnia warstwy wewnętrznej, i pomiędzy warstwą zewnętrzną i warstwą wewnętrzną maseczka zawiera warstwę środkową, i zawierająca pętle do ustalania maseczki na użytkownika, charakteryzująca się tym, że powierzchnia zewnętrzna warstwy zewnętrznej maseczki medycznej ochronnej zawiera wskaźnik kolorymetryczny użyteczności maseczki medycznej ochronnej, przy czym wskaźnik kolorymetryczny (4) umieszczony jest na powierzchni zewnętrznej warstwy zewnętrznej maseczki medycznej ochronnej części bocznej napoliczkowej maseczki, przy czym wskaźnik kolorymetryczny (4) zawiera przynajmniej jedną warstwę, przy czym warstwa ta stanowi warstwę dekoloryzowaną, przy czym powierzchnia zewnętrzna warstwy zewnętrznej jest pokryta kompozycją o właściwościach biobójczych.

Wynalazek obejmuje także kompozycję biobójczą do pokrywania maseczki.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 436438 (22) 2020 12 21

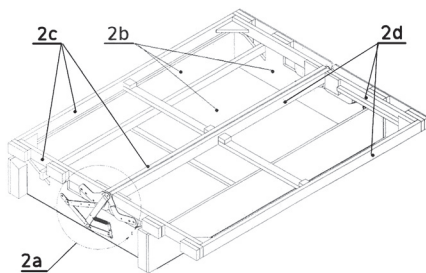
- (51) A47C 17/13 (2006.01)
- A47C 17/36 (2006.01)
- A47C 19/00 (2006.01)

- (71) MUCHA JAN FABRYKA MEBLI UNIMEBEL, Ostrzeszów
- (72) MUCHA JAN

(54) Rozkładany mebel narożnikowy do siedzenia i leżenia

(57) Rozkładany mebel narożnikowy do siedzenia i leżenia, zawierający połączenie rozłączne, za pomocą znanych elementów łącznikowych, pokrytej tapicerką konstrukcji bryły pierwszej z pokrytą tapicerką konstrukcją bryły drugiej. Z usytuowanych obok siebie boków krótkich pierwszych ramy oparcia (2c) i boków krótkich drugich ramy siedziska (2d) wychodzą w dół odpowiednio odsadzenia pierwsze i odsadzenia drugie usytuowane w okolicach leżących najbliżej siebie boków długich pierwszych ramy oparcia (2c) i boków długich drugich ramy siedziska (2d), natomiast do odsadzeń ramiona górne pierwsze i ramiona górne drugie elementów łączących pierwszych (2a) na takiej wysokości, że krawędzie ramion górnych pierwszych i ramion górnych drugich, usytuowane w okolicach ich wzajemnego, odchylnego połączenia znajdują się poniżej górnej płaszczyzny poziomej jaką wyznaczają górne powierzchnie ramy oparcia (2c) i górne powierzchnie ramy siedziska (2d) w trakcie wspólnego poziomego usytuowania ramy oparcia (2c) oraz ramy siedziska (2d).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 436504 (22) 2020 12 22

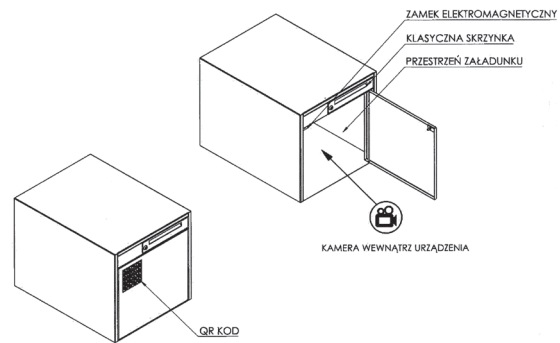
- (51) A47G 29/14 (2006.01)

- (71) CZECHOWSKI TOMASZ, Białystok;
- LEWANDOWSKI GRZEGORZ, Ignatki-Osiedle
- (72) LEWANDOWSKI GRZEGORZ; CZECHOWSKI TOMASZ

(54) Indywidualny automat nadawczo-odbiorczy przesyłek z wbudowaną kamerą wizyjną od wewnątrz przestrzeni załadunkowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest indywidualny automat nadawczo-odbiorczy przesyłek z wbudowaną kamerą wizyjną od wewnątrz przestrzeni załadunkowej. Kamera wizyjna wewnątrz komory załadunkowej umożliwia wizyjną kontrolę zawartości bez otwierania urządzenia oraz kontrolę wizyjną czynności załadunku i rozładunku wraz z rozpoznaniem kodów kreskowych i kodów QR.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 436456 (22) 2020 12 22

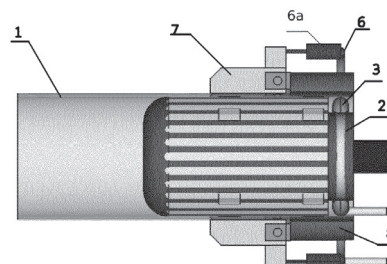
- (51) A61B 5/00 (2006.01)
- A61B 5/026 (2006.01)

- (71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk;
- POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
- (72) ZIELIŃSKI JACEK; BUJNOWSKI ADAM; WTOREK JERZY;
- NEUMAN TOMASZ

(54) Sposób i urządzenie do śródoperacyjnego pomiaru ukrwienia narządów przewodu pokarmowego podczas wybranych zabiegów chirurgicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru ukrwienia narządów przewodu pokarmowego podczas zabiegów operacyjnych w szczególności zespalanych rurowych części przewodu pokarmowego charakteryzujący się tym, że zespalane końce badanej tkanki (1) umieszcza się pomiędzy tuleją wewnętrzną (2) i tuleją zewnętrzną (8), po czym tkankę (1) zaciska się poprzez jej dociśnięcie do wewnętrznej tulei (2) za pomocą elastycznego, uformowanego w postaci torusa przewodu dociskającego (3) umieszczonego w tulei zewnętrznej (2) i wypełnianego powietrzem przy jednoczesnej kontroli ciśnienia powietrza, następnie za pomocą zespolonych czujników pomiarowych (7) wykonuje się pomiar w warunkach kontrolowanego ich dociśnięcia do tkanki (1), w przypadku wykrycia zmian wskazujących na obniżony poziom ukrwienia przedłuża się procedurę przeprowadzając spektroskopowe pomiary impedancyjne wykorzystując te same elektrody pomiarowe na elemencie zaciskającym. Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do pomiaru ukrwienia narządów przewodu pokarmowego podczas zabiegów operacyjnych w szczególności zespalanych części przewodu pokarmowego, które składa się z tulei wewnętrznej (2) oraz tulei zewnętrznej (8), jednego lub większej liczby zespolonych czujników pomiarowych (7), czujnika, jednego lub większej liczby elementów dociskających (6).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 436472 (22) 2020 12 23

(51) A61B 18/14 (2006.01)

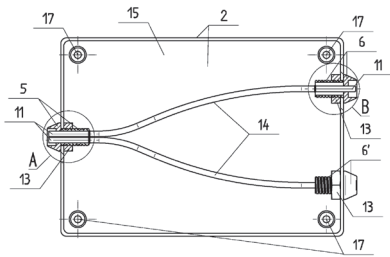
(71) FUTYMA PIOTR, Rzeszów

(72) FUTYMA PIOTR

(54) **Urządzenie do ablacji serca, zwłaszcza do ablacji bipolarnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ablacji serca, zwłaszcza do ablacji bipolarnej z wykorzystaniem generatora prądu RF, cewnika wewnątrzsercowego wyposażonego w elektrody ablacyjne i podzespoły robocze oraz odpowiedniego systemu roboczego, charakteryzujące się tym, że w jednej ze ścian pojemnika (2) obudowy połączonej rozłącznie z jej pokrywą wykonany jest co najmniej jeden przelotowy otwór z osadzonym w nim co najmniej jednym podzespołem łącznika wejściowego (5), natomiast druga ściana tego pojemnika ma wykonane co najmniej dwa przelotowe otwory z osadzonymi w nich co najmniej jednym podzespołem łącznika wyjściowego (6) i jednym podzespołem łącznika wyjściowego (6), przy czym podzespół łącznika wejściowego (5) za pomocą kabli poprzez węzeł i kabel połączony jest nierozłącznie z podzespołem łącznika wyjściowego (6), a ponadto podzespół łącznika wejściowego (5) za pomocą kabli połączony jest nierozłącznie z podzespołem łącznika wyjściowego (6). Podzespół łącznika wejściowego za pomocą kabli poprzez węzeł i kabel łączy się z podzespołem łącznika wyjściowego (6) poprzez podzespół łącznika przejściowego i kabel połączony nierozłącznie z podzespołem łącznika przejściowego i z podzespołem łącznika wyjściowego (6), przy czym podzespół łącznika przejściowego umieszczony jest w dodatkowym otworze wykonanym w ścianie pojemnika (2) obudowy.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 436451 (22) 2020 12 22

(51) A61F 2/78 (2006.01)

A61F 2/54 (2006.01)

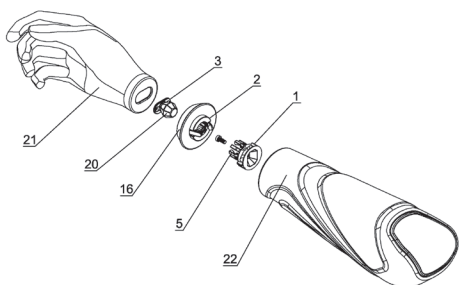
(71) GLAZE PROSTHETICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) ZABAWA FILIP

(54) **Mechanizm protezy typu szybkozłączka**

(57) Mechanizm protezy typu szybkozłączka zawierający bazę sprężynującą (1), którą stanowi korpus o podstawie koła zaopatrzonej w sprężyny wewnętrzne (5) rozmieszczone symetrycznie na obwodzie koła oraz blokadę (2) zaopatrzoną w zasadniczo cylindryczny kołnier z podstawie koła z wybraniem w kształcie wielokąta foremnego posiadający sprężyny zewnętrzne, a także trzpień (3) o przekroju wielokąta foremnego, który w pobliżu jednego z końców wyposażony jest w zgrubienie (21).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 436422 (22) 2020 12 21

(51) A61H 1/02 (2006.01)

A61G 5/14 (2006.01)

A63B 22/04 (2006.01)

A63B 22/18 (2006.01)

A63B 23/04 (2006.01)

A63B 23/08 (2006.01)

A63B 23/10 (2006.01)

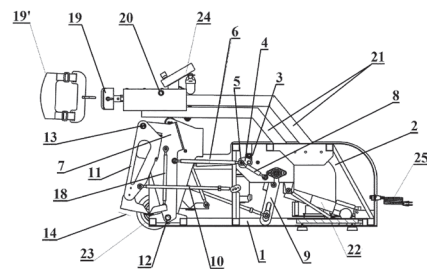
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE TECHNOMEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) POŁOCZEK PIOTR

(54) **Stacjonarny symulator chodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacjonarny symulator chodu, służący do wykonywania w pozycji pionowej ćwiczeń mających na celu rehabilitację osób z upośledzeniem kończyn dolnych. Do poziomej podstawy (1) przymocowana jest prostopadła rama (2). W ramie (2) jest silnik napędowy, który odpowiednio dla każdej nogi pacjenta ma na wale (3) osadzony mimośród (4) i tym samym dla każdej nogi jest wykonany oddzielny układ ruchu. W sworzniu korbowym (5) mimośrodu (4) zamocowane jest ciągnio główne (6), łączące mimośród (4) z jarzmem (7). W sworzniu korbowym (5) mimośrodu (4) zamocowane jest też ciągnio pomocnicze (8), obrotowo drugim końcem połączone z wahaczem (9) osadzonym jednym końcem w ramie (2) a drugim końcem połączonym z ciągnem dźwigarowym (10), które drugim końcem obrotowo jest osadzone w dźwigarze (11). Jarzma (7) są dolnymi końcami obrotowo na sworzniach (12) zamocowane w podstawie (1), a z kolei w jarzmach (7) u góry na sworzniach (13) obrotowo zawieszony są dźwigary (11) z platformami podstopowymi (14). Mimośrody (4) układów ruchu lewej i prawej nogi są na wale (3) silnika napędowego obrócone w fazie w stosunku do siebie o 180°, jako że nogi wykonują ruchy naprzemiennie. Wahacze (9) mają regulowaną długość. Platforma podstopowa (14) składa się z dwóch części, z części tylnej, która jest tylnym końcem połączona z dźwigarem (11) i z połączonej z nią zawiasem części palcowej z przodu, przy czym przedni koniec części palcowej jest połączony ciągnem (18) z dźwigarem (11). Wspornik piersiowy (19) wraz z rączkami (20) jest zamocowany w ramie (2) za pośrednictwem równoległobocznego układu ramion podnoszących (21), osadzonych obrotowo dolnymi końcami w ramie (2).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 437930 (22) 2021 05 23

(51) A61K 33/38 (2006.01)

A61K 31/122 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk

(72) KRYCHOWIAK-MAŚNICKA MARTA;

KRÓLICKA ALEKSANDRA;

BIELICKA-GIEŁDOŃ ALEKSANDRA

(54) **Środek antybakteryjny o działaniu przeciwbakteryjnym wobec Pseudomonas aeruginosa oraz jego zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy mieszaniny nanocząstek srebra oraz 5-hydroksy-1,4-naftochinonu, zwanego juglonem o bakteriobójczej aktywności wobec naturalnie odpornej pałeczki ropy błękitnej, tj. Pseudomonas aeruginosa. Wynalazek dotyczy również medycz-

nego zastosowania mieszaniny do zwalczania *P. aeruginosa* oraz zastosowania tej mieszaniny jako środka do działania przeciwbakteryjnym do stosowania zewnętrznie, tj. na skórę lub rany. Wykazany mechanizm oddziaływań nanocząstek srebra i juglonu stanowi zjawisko o wysokim potencjale do zwalczania jednego z najgroźniejszych patogenów bakteryjnych człowieka - *P. aeruginosa*.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 438253 (22) 2021 06 24

(51) **A61K 33/38** (2006.01)
A61K 31/122 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
(72) KRYCHOWIAK-MAŚNICKA MARTA;
KRÓLICKA ALEKSANDRA;
BIELICKA-GIEŁDOŃ ALEKSANDRA

(54) **Mieszanina naftochinonu i srebra oraz zastosowanie mieszaniny jako środka przeciwbakteryjnego do zwalczania *Pseudomonas aeruginosa***

(57) Wynalazek dotyczy sposobu aktywacji właściwości bakteriobójczych 2-hydroksy-3-(3-metylobut-2-enylo)-1,4-naftochinonu, tj. lapacholu, wobec naturalnie odpornej pałeczki ropy błękitnej, tj. *Pseudomonas aeruginosa*, za pomocą srebra, zwłaszcza w formie nanocząstek srebra. Według wynalazku mieszanina zawiera działającą bakteriobójczo wobec *P. aeruginosa* dawkę srebra oraz 2-hydroksy-3-(3-metylobut-2-enylo)-1,4-naftochinonu zwanego lapacholem. Wynalazek dotyczy również medycznego zastosowania mieszaniny do zwalczania *P. aeruginosa* jako środka do działania przeciwbakteryjnym do stosowania zewnętrznie, tj. na skórę lub rany.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 438526 (22) 2021 07 19

(51) **A61K 33/38** (2006.01)
A61K 31/122 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
(72) KRYCHOWIAK-MAŚNICKA MARTA;
KRÓLICKA ALEKSANDRA;
BIELICKA-GIEŁDOŃ ALEKSANDRA

(54) **Mieszanina naftochinonu i srebra oraz zastosowanie mieszaniny jako środka przeciwbakteryjnego do zwalczania *Pseudomonas aeruginosa***

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina zawierająca srebro i 1,4-naftochinon, charakteryzująca się tym, że zawiera działające bakteriobójczo wobec *Pseudomonas aeruginosa* dawki srebra oraz 2-hydroksy-1,4-naftochinonu. Mieszanina powyższa może być zastosowana jako środek przeciwbakteryjny wobec *Pseudomonas aeruginosa*, korzystnie jako środek do zastosowania na skórę lub rany.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 436439 (22) 2020 12 21

(51) **B09B 3/00** (2022.01)
A62D 3/33 (2007.01)
A62D 3/36 (2007.01)

(71) EKO PARTNERZY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SIKORSKA AGATA

(54) **Sposób immobilizacji frakcjonowanych stałych i/lub półpłynnych odpadów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób immobilizacji frakcjonowanych stałych i/lub płynnych odpadów zawierających frakcje biologiczne, jony metali, związki niebezpieczne dla środowiska. Według sposobu, najpierw określa się rodzaj masy odpadowej i jej morfologię po czym ustala się rodzaj substancji niebezpiecznych dominujących w odpadzie. Odpad płucze się i odwadnia do uzyskania wilgotności 10 - 15% po czym rozdrabnia się do ziaren o wielkości 2 - 15 mm. Następnie, w jednym procesie, w temperaturze otoczenia na masę odpadową, działa się kompozycją reaktywną składającą się ze stabilizatora biologicznego, stabilizatora chemicznego oraz ze stabilizatora fizycznego. Przy czym najpierw masę odpadową poddaje się działaniu stabilizatora biologicznego dodawanego w proporcjach wagowych, korzystnie w stosunku od 1 do 10% masy frakcji organicznej i miesza się przez co najmniej 10 min. Następnie masę odpadową biologicznie dezaktywowaną poddaje się działaniu stabilizatora chemicznego zawierającego sekwestrant, środek sieciujący oraz katalizator, przy czym zawartość sekwestranta i środka sieciującego w stabilizatorze chemicznym wynosi od 0,5 do 2 mol/na mol substancji niebezpiecznej występującej w odpadzie. Masę odpadową miesza się i pozostawia na co najmniej 30 min, a po tym czasie uzyskany półprodukt odpadowy poddaje się działaniu stabilizatora fizycznego, korzystnie w postaci spoiwa hydraulicznego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 436432 (22) 2020 12 21

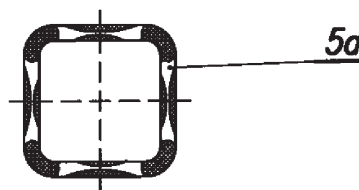
(51) **B21D 17/02** (2006.01)
B21D 22/02 (2006.01)
B21C 37/15 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW

(54) **Sposób kształtowania krótkiej rury, zwłaszcza o przekroju kwadratowym**

(57) Sposób kształtowania na prasie krótkiej rury, zwłaszcza o przekroju kwadratowym prowadzi się tak, że profil wyjściowy stosuje się o obwodzie większym od 2% do 10% w stosunku do obwodu formowanej krótkiej rury (5a).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436435 (22) 2020 12 21

(51) **B21D 17/02** (2006.01)
B21D 22/02 (2006.01)
B21C 37/15 (2006.01)
B21C 23/08 (2006.01)

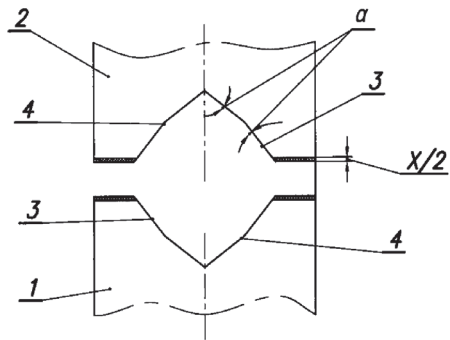
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) KUT STANISŁAW

(54) **Narzędzie do kształtowania tulei, zwłaszcza tulei cienkościennych**

(57) Narzędzie do kształtowania tulei, zwłaszcza tulei cienkościennych zawiera jednownękową matrycę dolną (1) i jednownękową matrycę górną (2) o wnękach V-kształtnych (3). Każda z matryc (1, 2) ma na każdej ze ścian wnęki (3) dwa wybrania (4), z których każde

utworzone jest od naroża wnęki (3) do jej środkowej części pod kątem (α) ostrym o wielkości od 3° do 6° .

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 436437 (22) 2020 12 21

(51) B21D 17/02 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

B21C 37/15 (2006.01)

B21C 23/08 (2006.01)

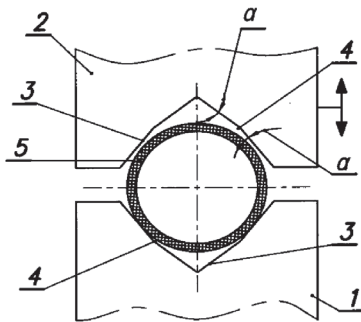
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUT STANISŁAW

(54) Sposób kształtowania tulei, zwłaszcza cienkościennych

(57) Sposób kształtowania tulei, zwłaszcza cienkościennych, prowadzi się tak, że przed umieszczeniem profilu wyjściowego pomiędzy matrycami kształtującymi ten profil wyjściowy umieszcza się pomiędzy jednowątkową matrycą górną (2) i jednowątkową matrycą dolną (1) narzędzia do kształtowania tulei posiadającymi na każdej ze ścian wnęki (3) dwa wybrania (4), z których każde utworzone jest od naroża wnęki (3) do jej środkowej części pod kątem (α) ostrym o wielkości od 3° do 6° . Matrycę górną (2) i matrycę dolną (1) przemieszcza się do siebie i kształtuje się profil wstępny, który następnie, po rozsunięciu tych matryc (1, 2), wyciąga się. Profil wstępny umieszcza się następnie pomiędzy matrycami kształtującymi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 436433 (22) 2020 12 21

(51) B21D 17/04 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

B21C 37/15 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

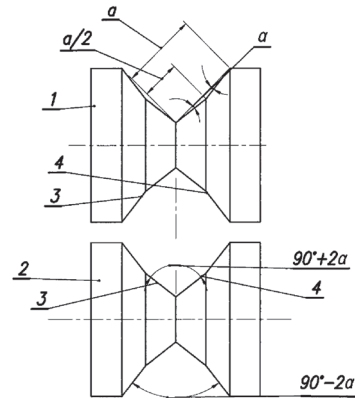
(72) KUT STANISŁAW

(54) Sposób profilowania rury, zwłaszcza o przekroju kwadratowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób profilowania rury, zwłaszcza o przekroju kwadratowym, w którym profil wyjściowy o przekroju okrągłym umieszczany jest pomiędzy dwoma walcami kształtującymi narzędzia mającymi profil roboczy V-kształtny z dwoma wybraniem na każdej jego po-

wierzchni, które utworzone są od naroża tego profilu roboczego do jego środkowej części pod kątem ostrym o wartości od 3° do 6° . Poprzez działanie tych walców kształtujących formowany jest profil wstępny, który umieszczany jest następnie pomiędzy dwoma walcami kalibrującymi i poprzez ich działanie na profil wstępny formowana jest rura. W tym nowym sposobie profilowania rury, profil wyjściowy stosuje się o obwodzie większym od 2% do 10% w stosunku do obwodu formowanej rury.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436434 (22) 2020 12 21

(51) B21D 17/04 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

B21C 37/15 (2006.01)

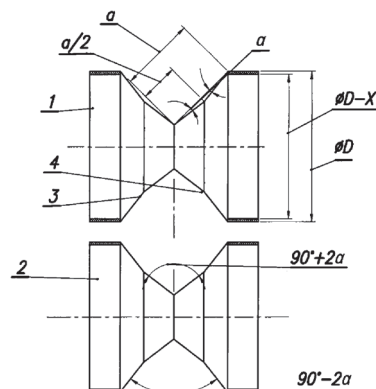
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUT STANISŁAW

(54) Sposób profilowania rur, zwłaszcza cienkościennych

(57) Sposób profilowania rur, zwłaszcza cienkościennych prowadzi się tak, że profil wyjściowy o przekroju okrągłym umieszcza się pomiędzy dwoma walcami kształtującymi (1, 2) narzędzia mającymi profil roboczy (3) V-kształtny z dwoma wybraniem (4) na każdej jego powierzchni, z których każde utworzone jest od naroża tego profilu roboczego (3) do jego środkowej części pod kątem (α) ostrym o wartości od 3° do 6° . Poprzez działanie tych walców kształtujących (1, 2) formuje się profil wstępny, który umieszcza się następnie pomiędzy dwoma walcami i poprzez ich działanie na profil wstępny formuje się rurę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 436436 (22) 2020 12 21

(51) B21D 17/04 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

B21C 37/15 (2006.01)

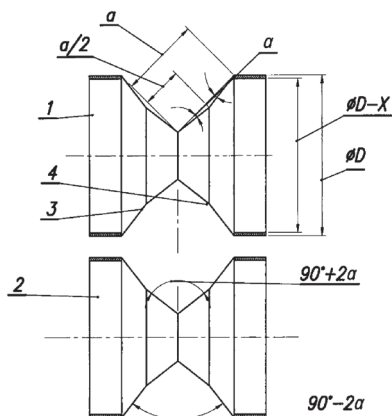
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KUT STANISŁAW

(54) Narzędzie do profilowania rur, zwłaszcza cienkościennych

(57) Narzędzie do profilowania rur, zwłaszcza cienkościennych ma postać dwóch walców kształtujących (1, 2) z profilem roboczym (3) V-kształtnym. Profil roboczy (3) na każdej jego powierzchni ma dwa wybrania (4) z których każde utworzone jest od naroża tego profilu roboczego (3) do jego środkowej części pod kątem (a) ostrym o wielkości od 3° do 6°.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 436466 (22) 2020 12 23

(51) B22D 23/02 (2006.01)
C21D 1/10 (2006.01)
G01L 3/20 (2006.01)

(71) ŚWIĄTEK LECH ŚWIĄTEK, Bydgoszcz
(72) ŚWIĄTEK LECH; ŚWIĄTEK PIOTR

(54) Sposób wytwarzania hamowni podwoziowych z hamulcem cieczowym

(57) Sposób wytwarzania hamowni podwoziowych z hamulcem cieczowym przeznaczonej do badań obciążeniowych w zakresie do pomiaru mocy oraz momentu obrotowego dla podwozi samochodów oraz dla motocykli, charakteryzujący się tym, że elementy hamulca cieczowego w postaci kierownic hamulca jak i wirników projektuje w 3D, przy czym danymi wyjściowymi do wydrukowania formy są komputerowe modele 3D kształtu formy wraz z zaprojektowanym układem wlewowym, przelewowym i zasilającym, zaś kształt formy w swojej przestrzeni zapewnić musi możliwość wysypiania luźnego, nie spojonego piasku, po czym z zaprojektowanej w 3D konstrukcji wytwarza się formy odlewnicze w technologii formowania ExOne z wykorzystaniem drukarek 3D z udziałem tworzywa stanowiącego mieszaninę piasku kwarcowego, który w miejscu zadruku formy jest spajany kropelkowo żywicą – furanową, po czym wypełnia się formy ciekłym żelazem, następnie odlewy poddaje się obróbce mechanicznej a elementy obrotowe w postaci stalowych wałków współpracujących z obrobionymi odlanymi elementami hamulca utwardza powierzchniowo, po czym składa hamulec cieczowy, kalibruje i montuje do wytworzonej konstrukcji hamowni.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 436474 (22) 2020 12 23

(51) B23K 11/02 (2006.01)
B23K 101/16 (2006.01)

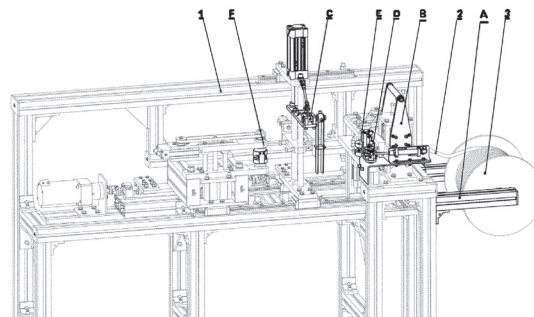
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WAŁĘSA KRZYSZTOF; GÓRECKI JAN;
WOJTKOWIAK DOMINIK; WILCZYŃSKI DOMINIK;
TALAŚKA KRZYSZTOF

(54) Zespół prowadzenia i odbioru pasa zautomatyzowanego urządzenia do zgrzewania doczołowego pasów ciągnowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół prowadzenia i odbioru pasa zautomatyzowanego urządzenia do zgrzewania doczołowego

pasów ciągnowych stanowiący doposażenie zautomatyzowanego urządzenia do zgrzewania doczołowego pasów ciągnowych. Zespół składa się z rozwijacza (A) pasa ciągnowego (2) ze szpuli (3), dociskacza (B) pasa (2) w podajniku rolkowym, napinacza (C), odbiornika (D), ogranicznika wysuwania pasa (E) w chwytaku nieprzesuwalnym, a także ogranicznika wysuwania pasa (F) w chwytaku przesuwalnym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436448 (22) 2020 12 22

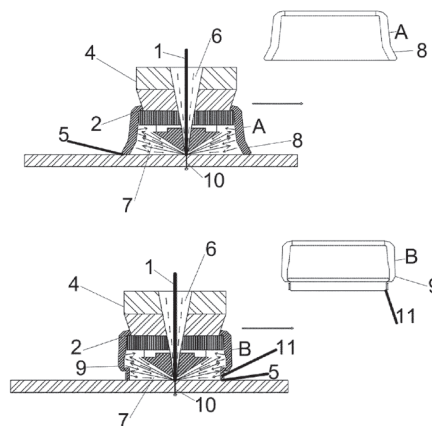
(51) B23K 26/12 (2014.01)
B23K 37/00 (2006.01)
B23K 26/38 (2014.01)

(71) LANDZBERG SPÓŁKA JAWNA, Brzeźno Wielkie
(72) DANIELEWSKI HUBERT; WĄCHALSKI KAROL;
PAŁUBA ANDRZEJ

(54) Kołnierz do głowicy laserowej wspomagający proces cięcia laserowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest kołnierz do głowicy laserowej wspomagający proces cięcia laserowego, mający zastosowanie przy przemysłowej obróbce płaskich elementów metalowych. Kołnierz do głowicy laserowej wspomagający proces cięcia laserowego, mocowany współosiowo do promienia lasera i do stożka głowicy procesowej zaopatrzonej w dyszę gazową, charakteryzuje się tym, że do procesowej głowicy (4) okalająco krawędziową wypustką zamontowana jest foremna osłona (2) mająca kształt ściętego stożka, która to rozszerzając się przechodzi w krawędziową, elastyczny, uszczelniający pierścień (8) przylegający do ciętej powierzchni (5), lub do procesowej głowicy (4) okalająco krawędziową wypustką zamontowany jest jeden koniec foremnej osłony (2) w kształcie tulei, zaś jej drugi koniec zaopatrzonej jest w elastyczny uszczelniający pierścień (9) przylegający do ciętej powierzchni (5).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 436425 (22) 2020 12 22

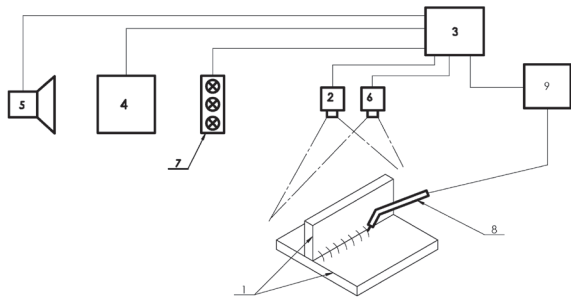
(51) B23K 31/02 (2006.01)
B23K 37/00 (2006.01)
B23K 26/70 (2014.01)

(71) GUMKOWSKI, Poznań
(72) GUMKOWSKI MACIEJ

(54) **Sposób kontroli procesu spawania i zespół do realizacji procesu kontroli spawania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kontroli procesu spawania i zespół do realizacji procesu kontroli spawania, mający zastosowanie w procesach spawalniczych szczególnie elementów o wysokiej wymagalności wytrzymałościowej spawów. Charakteryzuje się tym, że w przetworniku danych (3) programuje się graniczne parametry założonego trybu spawania, zaś co najmniej jedna kamera (2, 6) przekazuje obraz z procesu spawania do przetwornika (3), który po analizie jest przekazywany do wskaźników procesu (4, 5, 7), z informacją dla spawacza.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 440144 (22) 2022 01 17

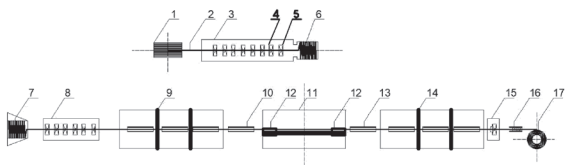
(51) B23K 35/40 (2006.01)
B21C 1/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa;
METALURGIA SPÓŁKA AKCYJNA, Radomsko
(72) WIEWIÓRKOWSKA SYLWIA; MUSKALSKI ZBIGNIEW;
MICHALCZYK JACEK; SIEMIŃSKI MAREK;
SOBUTKA SŁAWOMIR; BROSKIEWICZ KRZYSZTOF;
PŁAWSKI ARTUR; WIERZBA ARKADIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania drutów z powłoką niklową, zwłaszcza drutów spawalniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania drutów z powłoką niklową, zwłaszcza drutów spawalniczych polegający na odwijaniu z rozwijaka kręgów wytrawionej walcówki i poddawaniu jej dalej procesowi ciągnięcia na drut pośredni z wykorzystaniem suchego smaru w ciągarce wielostopniowej, a następnie nakładaniu na rozwijak drutu pośredniego i pooddawaniu drutu procesowi ciągnięcia z mokrym smarem w ciągarce wielostopniowej, po czym drut zostaje w sposób przelotowy podany płukaniu w agregacie rurowym zaopatrzonym w dysze wodne a na końcu w dysze powietrzne, gdzie po oczyszczeniu drut w dalszej kolejności w osłonie rurowej podawany jest do wanny niklującej z kołami wielobieżnymi a następnie po procesie wielokrotnego przejścia przez kąpiel niklującą przez osłonę rurową podawany jest do rurowego agregatu płuczącego, po czym w dalszej kolejności podawany jest do monobloku skinpass i przechodząc przez mechaniczne urządzenie czyszczące zostaje nawijany na szpulkę polega na tym że, w ciągadłach (4 i 5) lub tylko w ciągadle (5) prowadzi się proces ciągnięcia bez udziału smaru oraz w ciągadle (5) stosuje się pojedynczy ubytek przekroju o wartości od 19% do 25% a po procesie ciągnięcia na sucho i na mokro nie trawi się powierzchni drutu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436450 (22) 2020 12 22

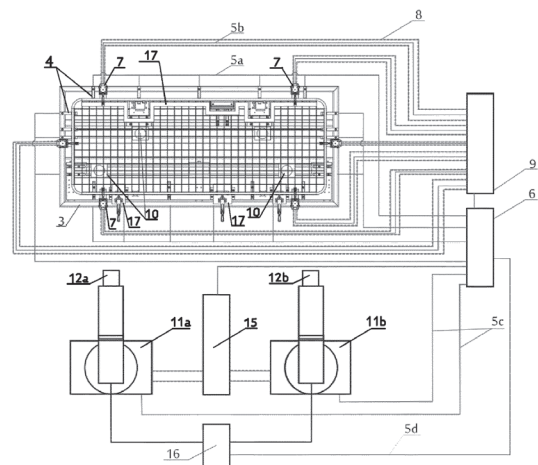
(51) B23K 37/00 (2006.01)
B23K 31/00 (2006.01)

(71) LEANN STAŃCZYK SPÓŁKA AKCYJNA, Słupsk
(72) STAŃCZYK ŁUKASZ; JAROSIEWICZ ARKADIUSZ;
KWIATKOWSKI REMIGIUSZ

(54) **Zestaw spawalniczy i sposób spawania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw spawalniczy do spawania konstrukcji wykonanych z elementów o dużym współczynniku kształtu z co najmniej jednym elementem przyłączeniowym, który zawiera przyrząd montażowy z elementami podtrzymującymi (4), nastawnymi (17), dociskowymi (7), czujniki temperaturowe i co najmniej jednego robota (11a, 11b) o ramieniu (12a, 12b) wieloosiowym wyposażonego w układ spawalniczy (15). Zestaw ten charakteryzuje się tym, że przyrząd montażowy wyposażony jest w co najmniej jedną cewkę indukcyjną (10), a ramię (12a, 12b) robota spawalniczego (11a/11b) ma dodatkowo co najmniej jedną mikrodszę rozprężanego gazu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób spawania realizowany z wykorzystaniem opracowanego zestawu spawalniczego.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 436413 (22) 2020 12 21

(51) B23P 15/00 (2006.01)
B65D 88/12 (2006.01)
B21D 51/18 (2006.01)

(71) DAM-ROB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Zalewo

(72) MIRECKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania pojemników transportowych z gorącowalcowanych kształtowników o podwyższonej precyzji i wytrzymałości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pojemników transportowych z gorącowalcowanych kształtowników o podwyższonej precyzji i wytrzymałości, charakteryzujący się tym, że profile, na które po odtuszczeniu nanosi się natryskowo emulsję, po czym wycina się wzdłuż dwóch przystających do siebie płaszczyzn, kształtowych zamków, przy czym wycięcia wykonuje się w odstępie od aplikacji emulsji zaś profile z kształtowo wyciętymi zamkami na powierzchniach trwale łączy w procesie spawania z przepływem gazu argonu i dwutlenku węgla, po czym do konstrukcji podstawy przytwierdza trwale słupki z profili otwartych w które wprowadza ściany oraz montuje dodatkowe elementy manipulacyjne jak: ramki dociskowe, zawiasy i inne w zależności od przeznaczenia pojemników, nadto montuje do pojemników elementy w postaci blach ocynkowanych galwanicznie i pokrytych spęczniejącym winylem, które montuje się w miejscach styku z transportowanymi w pojemnik detalami.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 436453 (22) 2020 12 22

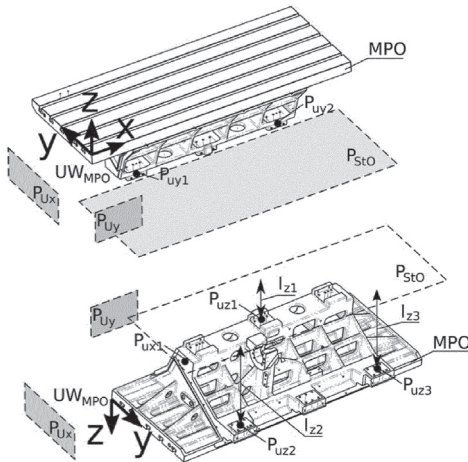
(51) B23Q 16/00 (2006.01)
B23P 25/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) GESSNER ANDRZEJ

(54) Sposób ustawiania przedmiotu obrabianego, zwłaszcza o nieregularnych kształtach, w przyrządzie obróbkowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób ustawiania przedmiotu obrabianego, zwłaszcza o nieregularnych kształtach, w przyrządzie obróbkowym. Sposób polega na obliczeniu nastaw przyrządu obróbkowego na podstawie analizy położenia punktów ustalających w przestrzeni w której znajdują się wzajemnie zorientowane modele 3D: zaprojektowanego oraz zmierzonego półfabrykatu.

(2 zastrzeżenia)



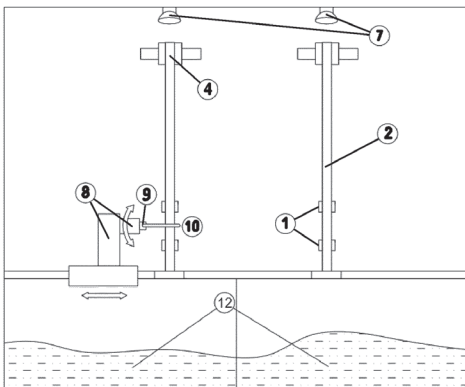
A1 (21) 438207 (22) 2021 06 18

(51) B24B 21/16 (2006.01)
B24B 7/10 (2006.01)

(71) JANKOWIAK HUBERT INDUSTRY HOTLINE, Przytęk
(72) JANKOWIAK HUBERT

(54) Automat szlifierski do obróbki elementów metalowych, zwłaszcza wyrobów i półwyrobów metalurgicznych, w szczególności ze stali narzędziowej i chirurgicznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automat szlifierski do obróbki elementów metalowych, zwłaszcza wyrobów i półwyrobów metalurgicznych, w szczególności ze stali narzędziowej i chirurgicznej mający zastosowanie w procesach obróbki wstępnej i obróbki wykańczającej odlewów i odkuwek. Rozwiązanie to charakteryzuje się tym, że układ szlifujący trwale przymocowany do ramy urządzenia stanowi układ co najmniej dwóch rolek (1), korzystnie pięciu rolek (1), na których założona jest bezkońcowa taśma szlifierska (2),



przy czym co najmniej jedna z rolek (1) połączona jest z układem napędowym, jak również co najmniej jedna z rolek (1) połączona jest z układem napinacza (4), gdzie w strefie przebiegu taśmy szlifierskiej (2) zamontowany jest suport urządzenia, który to suport zamontowany jest przesuwnie względem układu rolek (1) z taśmą szlifierską (2), przy czym suport urządzenia przesuwany jest w układzie liniowym za pomocą łożysk liniowych poprzez pasek (7) napędzany serwowmotorem (8), natomiast uchwyt (9) obrabianego produktu (10) zamocowany jest obrotowo względem suportu urządzenia.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 436393 (22) 2020 12 21

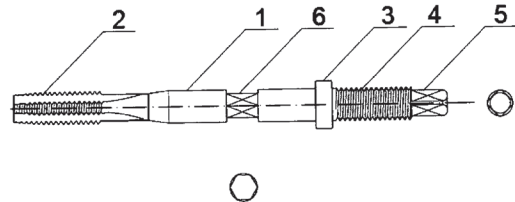
(51) B25B 27/18 (2006.01)
B23G 5/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) BIAŁOBRZESKA BEATA; KORZENIOWSKI MARCIN

(54) Sposób wykręcania śruby z zerwanym łbem oraz wykrętak do wykręcania śrub z zerwanymi łbami

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykręcania śruby z zerwanym łbem, który umożliwia skuteczne wykręcenie pozostającego wewnątrz nagwintowanego otworu trzpienia, bez konieczności wymiany całego komponentu, w którym tkwi zerwana śruba. Sposób ten charakteryzuje się tym, że w tkwiącym w otworze trzpienia śruby, której łeb został zerwany wierce się wiertłem o średnicy do 0,8 mm nieprzelotowy otwór, następnie przy użyciu przyrządu zawierającego gwintownik (2) otwór gwintuje się tak, aby posiadał co najmniej 5 zwojów o kierunku przeciwnym do kierunku gwintu śruby o zerwanym łbie, kolejno nagwintowany otwór wkręca się gwintowany trzpień (1) przyrządu, który po zablokowaniu się w gwintowanym otworze wykręca śrubę. Wykrętak do wykręcania śrub z zerwanymi łbami, charakteryzuje się tym, że ma postać trzpienia (1) o kołowym przekroju, który przy jednym końcu jest lewoskrętnym gwintownikiem (2), a przy drugim końcu ma zakończony przyporem (3) gwint lewoskrętny (4) odpowiadający gwintowi gwintownika (2) i który wyposażony jest w uchwyt (5) umożliwiający jego osiowe obracanie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 436447 (22) 2020 12 22

(51) B27M 3/18 (2006.01)
B27M 3/00 (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)

(71) RADON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra
(72) CHOUBEY SANJAY KUMAR

(54) Sposób wytwarzania formatek z płyt drewnianych i drewnopochodnych o przestrzennej strukturze frontu i zwiększonych właściwościach użytkowych

(57) Sposób wytwarzania formatek z płyt drewnianych i drewnopochodnych o przestrzennej strukturze frontu i zwiększonych właściwościach użytkowych przeznaczonych, charakteryzujący się tym, że formatki płyt poddaje procesowi szlifowania lub frezowania, przy czym w trakcie szlifowania formatkę płyty oczyszcza się z pyłu szlifierskiego zasysanym powietrzem z użyciem dysz czyszczących wzbudzając pył w taki sposób aby wypuszczać strumień powietrza równoległe do wału szlifierskiego lub taśmy szlifierskiej odciągając pył równomiernym strumieniem z podciśnieniem, następnie formatki płyt o przestrzennej strukturze szlifowanej lub frezowanej i podaje się procesowi nakładania powłoki lub poddaje

okleinowaniu, po czym poddaje procesowi otworowania, oznakowania i pakowanie w zależności od przeznaczenia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **437480** (22) 2021 04 01

- (51) **B32B 9/02** (2006.01)
B32B 27/38 (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01)
A47B 96/18 (2006.01)

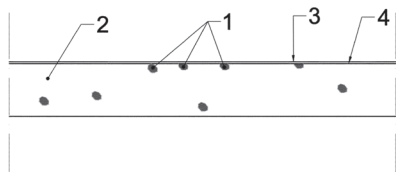
(71) BŁASZKOWSKA MONIKA, Koleczkowo

(72) BŁASZKOWSKA MONIKA

(54) **Płyta meblowa z osnową polimerową wzmocniona granulatem z korka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta meblowa z osnową polimerową wzmocniona granulatem z korka charakterystyczna tym, że granulaty z korka (1) osadzone są w osnowie polimerowej (2) o grubości przynajmniej 1 mm, w ilości 20 - 90% wagowych osnowy polimerowej (2). Zaś frakcja granulatu korka (1) wynosi od 0,75 mm. Powierzchnia płyty (3) jest płaska i stanowi w 5 - 99% powierzchni granulatu z korka (1), przy czym na powierzchni płyty (3) jest warstwa uszczelniająca (4).

(10 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 12 22

A1 (21) **436463** (22) 2020 12 23

- (51) **B32B 11/00** (2006.01)
E04D 5/10 (2006.01)
D06N 5/00 (2006.01)
C09D 195/00 (2006.01)
C08L 95/00 (2006.01)

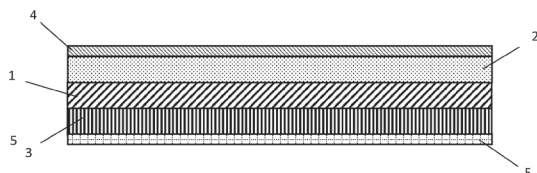
(71) IZOBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łąki Koziełskie

(72) SEKLER JOACHIM; POLA KRYSZTIAN

(54) **Sposób wytwarzania papy termozgrzewalnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania papy termozgrzewalnej, zawierający etapy, w których ze stanowiska odwijania osnowy transportuje się wstęgę osnowy (2) do wanny impregnacynnej, gdzie impregnuje się osnowę (2) asfaltem, na zaimpregnowaną asfaltem osnowę (2) w wannie powłokowej nakłada się mieszanekę bitumiczną na obydwie powierzchnie osnowy (2) w temperaturze z zakresu od 160°C do 180°C dla utworzenia warstwy (1) wierzchniej i warstwy (3) spodniej papy termozgrzewalnej, na górną powierzchnię warstwy (1) wierzchniej wstęgi z etapu b) w urządzeniu do dozowania posypki, nanosi się posypkę (4) mineralną w postaci posypki łupkowej, na dolną powierzchnię warstwy (3) spodniej wstęgi w urządzeniu do aplikacji folii antyadhezyjnej, nanosi się folię (5) antyadhezyjną z tworzywa sztucznego, chłodzi się wstęgę w wannie wodnej, a następnie za pośrednictwem układu bębnowo chłodzących, zwija się wychłodzoną wstęgę papy termozgrzewalnej w urządzeniu zwijającym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **439863** (22) 2021 12 16

- (51) **B32B 27/32** (2006.01)
B32B 27/24 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 5/06 (2006.01)
C08K 5/20 (2006.01)
C08K 5/41 (2006.01)
C08L 33/12 (2006.01)
C08J 7/18 (2006.01)
D06M 11/83 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice

(72) HUDECKI ANDRZEJ; KOLANO-BURIAN ALEKSANDRA; KAŁUŻYŃSKI PIOTR; ŚLĘZAK-PROCHAZKA IZABELLA; KOGUT DARIA

(54) **Sposób nanoszenia warstwy zawierającej nanocząstki metali na włókninę polipropylenową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nanoszenia warstwy zawierającej nanocząstki metali na włókninę polipropylenową, która charakteryzuje się tym, że do roztworu o składzie tetrahydrofuran, dimoetylosulfotlenek i dimetyloformamid w proporcji 50:25:25 dodaje się nanocząstki srebra lub nanodruły miedzi w ilości 0,1 - 15% korzystnie 1 - 5% i poddaje homogenizacji ultradźwiękami w czasie 1 - 30 minut, w temperaturze 15 - 30°C, a następnie dodaje się polimetakrylan metylu oraz poliwęglan w proporcji od 10:90 do 90:10 korzystnie 50:50 w ilości 85 - 99,9%, miesza aż do rozpuszczenia wprowadzonych polimerów, i tak otrzymany roztwór wyjściowy umieszcza się w zbiorniku, z którego rurkami transportowany jest do elektrody dodatniej, którą może być pojedyncza dysza lub układ wielu dysz, a na powierzchni elektrody dodatniej osadza się włókninę polipropylenową, uruchamia pole elektrostatyczne w zakresie od 0,8 do 1,2 kV/cm i tak powstałe mikrowłókna opadają grawitacyjnie w sposób bezpośredni na powierzchnię włókninę polipropylenową tworząc warstwę zawierającą nanocząstki metali, korzystnie w czasie od 10 do 90 min, najkorzystniej w czasie 30 - 60 min i tak otrzymane warstwy suszy się korzystnie przez 6 - 24 godziny korzystnie w temperaturze 20 - 100°C. W wyniku sposobu powstaje warstwa zawierająca nanocząsteczki metali naniesiona na maseczkę ochronną z włókniny polipropylenowej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **436405** (22) 2020 12 20

- (51) **B60K 17/16** (2006.01)

(71) KUCHAR PAWEŁ, Wilkowuje

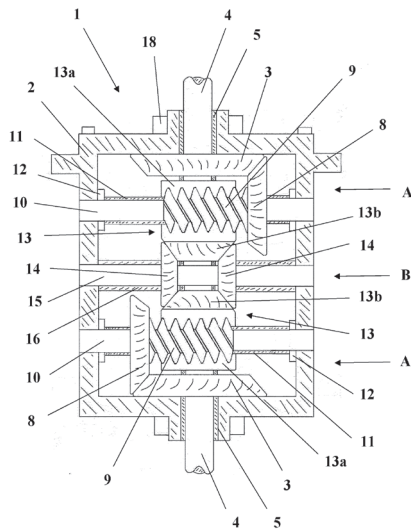
(72) KUCHAR PAWEŁ

(54) **Mechanizm różnicowy**

(57) Mechanizm różnicowy (1) zawiera dwa stopnie wyjściowe (A) do osadzenia na półosiach (4) dla kół pojazdu oraz stopień środkowy (B) zazębiony ze stopniami wyjściowymi (A). Każdy stopień wyjściowy (A) zawiera pierwsze koło zębate (3) do osadzenia na półosi (4) oraz co najmniej jeden podzespół ślimakowy zawierający co najmniej jedno drugie koło zębate (8) oraz ślimak (9). To co najmniej jedno drugie koło zębate (8) jest zazębione z pierwszym kołem zębatym (3) i jest połączone ze ślimakiem (9) tak, że obrót co najmniej jednego drugiego koła zębatego (8) powoduje korespondujący obrót ślimaka (9). Stopień środkowy (B) zawiera dwa główne koła zębate (13), przy czym każde główne koło zębate (13) zawiera ślimacznice (13a) i część zębatą (13b) i co najmniej jedno pośredniczące koło zębate (14) zazębione z częściami zębatymi (13b) głównych kół zębatych (13). Ślimacznica (13a) jednego głównego koła zębatego (13) jest zazębiona ze ślimakiem (9) każdego podzespołu ślimakowego jednego stopnia wyjściowego (A), a ślimacznica (13a) drugiego głównego koła zębatego (13) jest zazębiona ze ślima-

kiem (9) każdego podzespołu ślimakowego drugiego stopnia wyjściowego (A).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 01 12

A1 (21) 436832 (22) 2021 02 01

(51) B60M 1/20 (2006.01)

H02G 5/04 (2006.01)

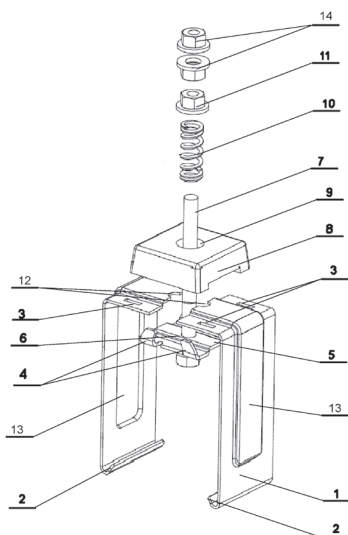
(71) UNILIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

(72) JARACZ ANDRZEJ

(54) Zawieszanie do szynoprzewodu

(57) Zawieszanie szynoprzewodu charakteryzuje się tym, że ma dwa ramiona (1) w kształcie odwróconej litery „L” zwróconych ku sobie, których dłuższe części mają haczykowane przegięcie (2) na końcu, natomiast krótsze części mają co najmniej jeden otwór (3) do przyjmowania od dołu co najmniej jednego zaczepu (4) zwornika sprzęgającego (5) mającego w części środkowej przelotowy otwór (6), przez który przechodzi śruba mocująca (7), a od góry krótsze części ramion (1) stykają się z dociskiem (8) w kształcie kostki zaopatrzonego w centralny otwór przelotowy (9) o zmiennej średnicy, stanowiącą gniazdo oporowe dla sprężyny dociskowej (10), osadzonej na śrubie mocującej (7) przechodzącej przez ten docisk (8), a napięcie sprężyny dociskowej (10) regulowane jest nakrętką blokującą (11).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 436406 (22) 2020 12 20

(51) B60N 2/04 (2006.01)

B60N 2/10 (2006.01)

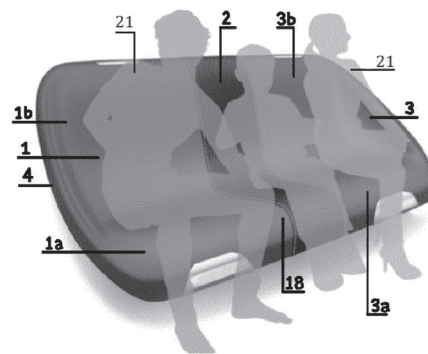
(71) PAWŁOWICZ MAREK, Kolonia Górna

(72) PAWŁOWICZ MAREK

(54) Układ kształtowania siedzeń w pojeździe

(57) Układ kształtowania siedzeń w pojeździe, umiejscowiony we wnętrzu nadwozia, połączony z posiadającymi siedziska i oparcia kanapą tylną oraz fotelami przednimi, charakteryzujący się tym, że podzielona na siedzenie lewe (1), siedzenie środkowe (2) oraz siedzenie prawe (3) kanapa tylna (4) posiada zamontowaną u jej spodu, w miejscu łączenia się siedzisk (1a, 3a) z oparciami (1b, 3b) przebiegającą wzdłużnie oś, zaś spód siedzenia lewego (1) oraz spód siedzenia prawego (3) wyposażone są w rynny ślizgowe, które przesuwają się po zaokrąglonych, stanowiących element, zamocowanych do podłogi nieruchomych nóg, natomiast spód każdego fotela przedniego posiada dwie, wyposażone w sprężyny poziome poprzeczki, przy czym sprężyny łączą się ze stanowiącą element środkowego ramienia belką, natomiast końce poziomych poprzeczek zamocowane są przegubowo do czterech ramion nośnych, zamontowanych także przegubowo do podłogi, przy czym element ślizgowy oraz środkowe ramię połączone są za pośrednictwem przewodów z umieszczonym w podłodze mechanizmem sterowania, jednocześnie kanapa tylna (4) oraz fotele przednie pokryte są na wierzchu elastycznym materiałem (18).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 436468 (22) 2020 12 23

(51) B62B 5/00 (2006.01)

B62B 5/02 (2006.01)

(71) WHEELSTAIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

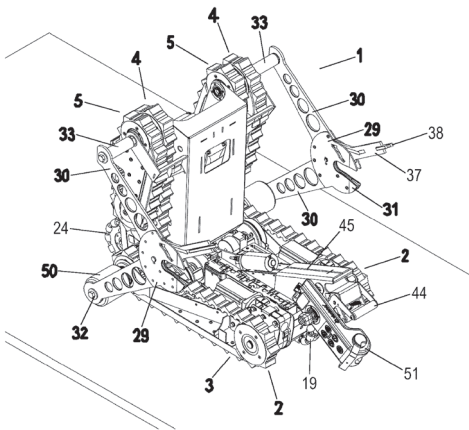
(72) KÜHNL-KINEL JACEK

(54) Urządzenie jezdne do wózka inwalidzkiego, wózek inwalidzki do urządzenia jezdnego oraz urządzenie jezdne i wózek inwalidzki

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia jezdnego (1) do wózka inwalidzkiego zawierającego gąsienicowy układ bieżny zawierający pierwszy zespół bieżny (2) i drugi zespół bieżny (2) i skonfigurowane do przemieszczania urządzenia jezdnego (1), przy czym pierwszy zespół bieżny (2) i drugi zespół bieżny (2) są zorientowane względem siebie zasadniczo równolegle, w którym to urządzeniu jezdnym (1) każdy z zespołów bieżnych (2) zawiera sekcję przednią (3) zespołu bieżnego, sekcję środkową (4) zespołu bieżnego połączoną obrotowo z sekcją przednią (3) zespołu bieżnego do obrotowego zmieniania orientacji przestrzennej względem tej sekcji przedniej (3) zespołu bieżnego sekcją tylną (5) zespołu bieżnego połączoną obrotowo z sekcją środkową (4) zespołu bieżnego do obrotowego zmieniania orientacji przestrzennej względem tej sekcji środkowej (4) zespołu bieżnego zespół zawierający kształtownik mocujący (29) zawierający wierzchołek (31) skonfigurowany do mocowania do wózka inwalidzkiego oraz co najmniej jedno ramię (30) zawierające na jednym końcu punkt mocowania

a na drugim końcu połączone z wierzchołkiem (31) kształtownika mocującego (30), oraz trzpień podporowy (32, 33) który jest połączony z punktem mocowania ramienia (30) i jednym spośród sekcji przedniej (3) zespołu bieznego, sekcji środkowej (4) zespołu bieznego oraz sekcji końcowej (5) zespołu bieznego, przy czym trzpień podporowy (32, 33) wyznacza przestrzeń między kształtownikiem mocującym (29) a odpowiednio sekcją przednią (3) zespołu bieznego, sekcją środkową (4) zespołu bieznego oraz sekcją końcową (5) zespołu bieznego, układ rekonfigurowania skonfigurowany do rekonfigurowania sekcji przedniej (3) zespołu bieznego, sekcji środkowej (4) zespołu bieznego oraz sekcji tylnej (5) zespołu bieznego odpowiednio wspomnianego pierwszego zespołu bieznego (2) i drugiego zespołu bieznego (2), układ napędowy skonfigurowany do napędzania odpowiednio pierwszego zespołu (2) i drugiego zespołu bieznego (2), charakteryzujące się tym, że trzpień podporowy (32, 33) ma regulowaną długość, a układ napędowy zawiera tulejowe środki napędowe (50) rozmieszczone na trzpieniu podporowym i skonfigurowane do napędzania wózka inwalidzkiego. Wynalazek dotyczy również wózka inwalidzkiego do stosowania z urządzeniem jezdnym. Wynalazek dotyczy ponadto zestawu urządzenia jezdny (1) i wózka inwalidzkiego.

(12 zastrzeżeń)



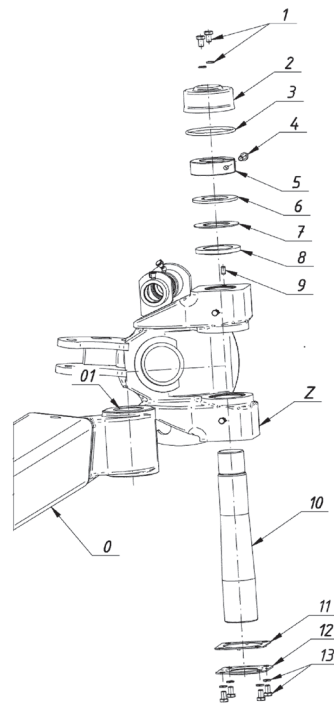
A1 (21) 436467 (22) 2020 12 23

(51) B62D 13/04 (2006.01)
B62D 7/08 (2006.01)
B62D 63/08 (2006.01)

(71) PRONAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Narew
(72) GIERASIMOWICZ MICHAŁ; PUGACEWICZ GRZEGORZ
(54) Połączenie zwrotnicy z osią skrętną w przyczepach, zwłaszcza w przyczepach rolniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie zwrotnicy z osią skrętną w przyczepach, zwłaszcza w przyczepach rolniczych. Połączenie zwrotnicy (Z) z osią skrętną (0), realizowane przy użyciu sworznia (10) osadzonego w tulejach ślizgowych (01), który zabezpieczony jest i blokowany przez nakrętkę (5), zabezpieczoną przed odkręceniem śrubą (4), charakteryzuje się tym, że sworzień (10) posiada pomiędzy częściami walcowymi część stożkową, która osadzona jest na stałe w stożkowym gnieździe montażowym (01) osi skrętną (0), a na górnej końcówce gwintowanej sworznia (10) osadzona jest nakrętka (5) i górna pokrywa (2), zaś od dołu sworznień (10) zabezpieczony jest pokrywą (12). Sworznień zwrotnicy (10) zabezpieczony jest przed wysunięciem za pomocą nakrętki (5), która posiada rozcięcie oraz prostopadły do rozcięcia otwór współosiowy do gwintowanego otworu. Na górnej końcówce gwintowanej sworznia (10) pod nakrętką (5) zamontowany jest zestaw podkładek (6, 7, 8). Dolną podkładkę (8) przed obrotem zabezpiecza kolek (9), a dwie podkładki (6, 7) są ustalane i blokowane przed obrotem wypustkami wchodzącymi w kanałek sworznia (10) zwrotnicy (Z).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 437682 (22) 2021 04 23

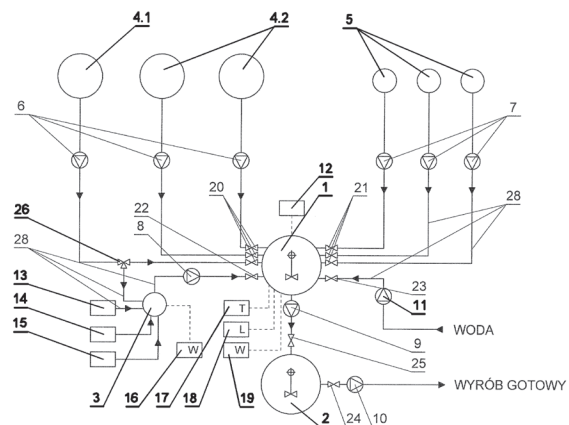
(51) B65B 3/26 (2006.01)

(71) ANTOSIAK KRZYSZTOF, Nowy Kurzeszyn
(72) ANTOSIAK KRZYSZTOF

(54) Układ linii technologicznej do wytwarzania wyrobów płynnych i półpłynnych

(57) Układ linii technologicznej do wytwarzania wyrobów płynnych i półpłynnych, w którym do zbiornika głównego (1) podłączone są tanki duże olejowy (4.1) i tanki duże (4.2), a także podłączone są tanki małe (5), a także podłączony jest zbiornik pomocniczy (3), a także podłączona jest stacja mieszania (2), a także podłączona jest pompa wody (11), a poza tym do zbiornika pomocniczego (3) podłączone są moduł mycia (13), zasobnik przypraw (14) i zasobnik konserwantów (15), a poza tym pomiędzy tankiem dużym olejowym (4.1), a zbiornikiem głównym (1) znajduje się zawór trójdrożny (26), który łączy tanki duże olejowy (4.1) ze zbiornikiem pomocniczym (3), a ponadto do zbiornika głównego (1) podłączone są przy pomocy elektrycznej instalacji sterującej czujnik temperatury (17), czujnik poziomu (18) i czujnik masy (19) oraz komputer sterujący (12), zaś do zbiornika pomocniczego (3) podłączony jest przy pomocy elektrycznej instalacji sterującej czujnik masy (16).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 436424 (22) 2020 12 22

(51) B65D 83/20 (2006.01)

B65D 83/40 (2006.01)

B65D 83/54 (2006.01)

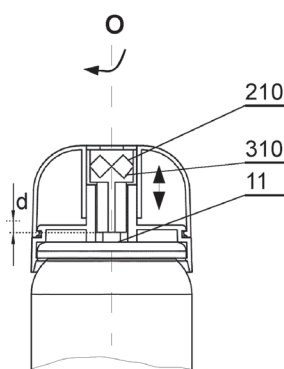
(71) AEROSOL SERVICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Charnowo

(72) PIOTROWSKI NORBERT

(54) **Dozownik pojemnika ciśnieniowego z zaworem
oraz pojemnik ciśnieniowy z dozownikiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik pojemnika ciśnieniowego z zaworem oraz pojemnik ciśnieniowy z dozownikiem. Dozownik przeznaczony do dozowania zawartości pojemnika ciśnieniowego z zaworem (11) z ruchomym posuwicie zamknięciem charakteryzujący się tym, że zawiera zespół zwalniania zaworu zawierający suwak do odizolowania na zawór (11) i obrotnicę sprzężoną z suwakiem tak, że ruch obrotowy obrotnicy wywołuje ruch posuwowy suwaka.

(24 zastrzeżenia)



zawór otwarty

A1 (21) 439719 (22) 2020 06 03

(51) B65D 85/00 (2006.01)

C23C 22/06 (2006.01)

C23G 1/08 (2006.01)

H01M 10/056 (2010.01)

(31) 2019-105458 (32) 2019 06 05 (33) JP

(86) 2020 06 03 PCT/JP2020/022011

(87) 2020 12 10 WO20/246519

(71) Central Glass Co., Ltd, Yamaguchi, JP

(72) KUBO KENJI, JP; HISANAGA KAZUKI, JP; IKEDA YUTA, JP

(54) **Pojemnik na roztwór niewodnego elektrolitu
i sposób przechowywania roztworu niewodnego
elektrolitu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik na roztwór niewodnego elektrolitu, który zawiera część przechowującą utworzoną z austenitycznej stali nierdzewnej, w której warstwa pasywacyjna jest zapewniona na powierzchni kontaktu z cieczą z roztworem niewodnego elektrolitu w części przechowującej, ilość atomów chromu w odniesieniu do całkowitej ilości atomów żelaza, atomów chromu, atomów niklu i atomów molibdenu wynosi 40% mas. lub więcej na powierzchni warstwy pasywacyjnej, i roztwór niewodnego elektrolitu zawiera konkretny związek siarczanowy. Zgłoszenie zawiera też sposób przechowywania roztworu niewodnego elektrolitu z użyciem pojemnika na roztwór niewodnego elektrolitu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 436454 (22) 2020 12 22

(51) B65G 21/20 (2006.01)

B65G 21/00 (2006.01)

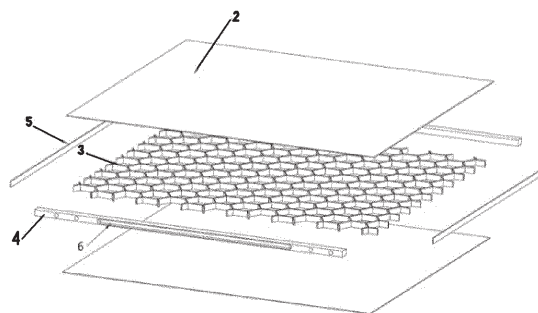
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) GESSNER ANDRZEJ

(54) **Transporter przenośnika taśmowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest transporter przenośnika taśmowego z użyciem samonośnej płyty kompozytowej, w której płyta kompozytowa, do której mocowane są poprzez wsporniki bębny napędzający i rolka przewijająca, przy czym samonośna płyta kompozytowa wykonana jest ze sklejonych ze sobą umieszczonych po bokach płaskowników montażowych (4), dwóch płaskowników osłaniających (5), wypełnienia w postaci aluminiowej struktury hexacomb (3) oraz płyt osłonowych (2) wykańczających górną oraz dolną powierzchnię płyty.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 436455 (22) 2020 12 22

(51) B65G 21/20 (2006.01)

B65G 21/00 (2006.01)

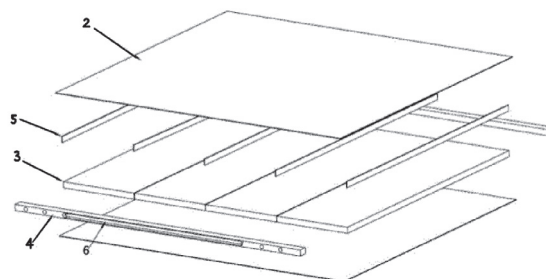
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) GESSNER ANDRZEJ

(54) **Transporter przenośnika taśmowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest transporter przenośnika taśmowego, który stanowi samonośna płyta kompozytowa, do której mocowane są poprzez wsporniki bębny napędzający i rolka przewijająca, przy czym samonośna płyta kompozytowa zbudowana jest z umieszczonych po bokach płaskowników montażowych (4), rozmieszczonych poprzecznie płaskowników usztywniających (5), wypełnienia w postaci pianki ze spienionego PVC (3) oraz okładzin kompozytowych (2) wykańczających górną oraz dolną powierzchnię płyty.

(2 zastrzeżenia)



A3 (21) 436446 (22) 2020 12 22

(51) B65G 59/00 (2006.01)

B65G 59/10 (2006.01)

B65B 43/44 (2006.01)

A47F 1/00 (2006.01)

(61) 434898

(71) KRAM FC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzierżgoń

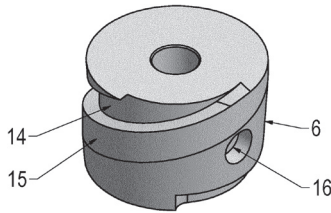
(72) GŁUSZYK PIOTR

(54) **Dyspenser do bezdotykowego wysuwania
jednorazowych kubków i pokrywek**

(57) Dyspenser do bezdotykowego wysuwania jednorazowych kubków i pokrywek według zgłoszenia P.434898 z dnia 04.08.2020 roku, charakteryzujący się tym, że pary separatorów (6) na obwo-

dzie średnicy zewnętrznej mają w odwrotnych kierunkach względem siebie, ukształtowane rowki (14) wzdłuż linii śrubowych, poniżej których mają stożkowe obwodowe pochylenie (15) zbliżone do kształtu powierzchni zewnętrznej kubka.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 436462 (22) 2020 12 23

- (51) B66C 15/06 (2006.01)
- B66C 13/18 (2006.01)
- G01R 29/08 (2006.01)
- G08B 21/00 (2006.01)

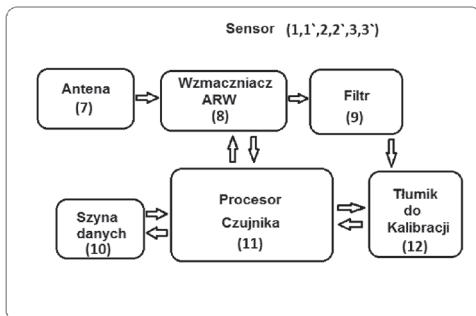
(71) PAZOŁA ROBERT USŁUGI DŹWIGOWE PAZOŁA, Sierakowo

(72) PAZOŁA ROBERT

(54) Zespół pomiarowy oraz sposób pomiaru bezpiecznej odległości od napowietrznych linii elektrycznych ramienia dźwigu samojezdnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół pomiarowy oraz sposób pomiaru bezpiecznej odległości od napowietrznych linii elektrycznych ramienia dźwigu samojezdnego, mający zastosowanie w konstrukcji sprzętu budowlanego do pracy w bliskim sąsiedztwie czynnych linii energetycznych. Zespół pomiarowy bezpiecznej odległości od napowietrznych linii elektrycznych ramienia dźwigu samojezdnego, wyposażony w sensory natężenia pola elektromagnetycznego zamontowane na ramieniu dźwigu oraz panel operatora zlokalizowany w kabinie dźwigu, charakteryzuje się tym, że zamontowane równoległe względem siebie na haku na początku i końcu ramienia dźwigu sensory (1, 1', 2, 2', 3, 3') natężenia pola elektromagnetycznego podłączone są do procesora panelu operatora, który to z kolei połączony jest w ustroju równoległym z głośnikiem, wyświetlaczem z modułem dotykowym oraz z przekaźnikiem (7) którego styki zintegrowane są z systemem sterowania dźwigu, przy czym każdy z sensorów (1, 1', 2, 2', 3, 3') natężenia pola elektromagnetycznego posiada antenę (7), której czułość jest korzystnie równa 50 uV na każdy 1 Vm, nadto rzeczona antena (7) podłączona jest do niskoszumowego wzmacniacza operacyjnego (8) o wysokiej impedancji wejściowej, pracującego w układzie wzmacniacza nieodwracającego, korzystnie z szumami własnymi (0,1 Hz to 10 Hz Noise: 0,2 µVP-P), który to następnie podłączony jest z filtrem (9) o częstotliwości pracy 50 Hz, korzystnie o szerokości pasma 10 Hz, do wyjścia filtra (9) podłączony jest zaś procesor czujnika (11), korzystnie o dynamice pracy 92 dB, oraz tłumik (12) o zakresie tłumienia od 50 - 90 dB.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 08

A1 (21) 436426 (22) 2020 12 22

- (51) B67C 7/00 (2006.01)

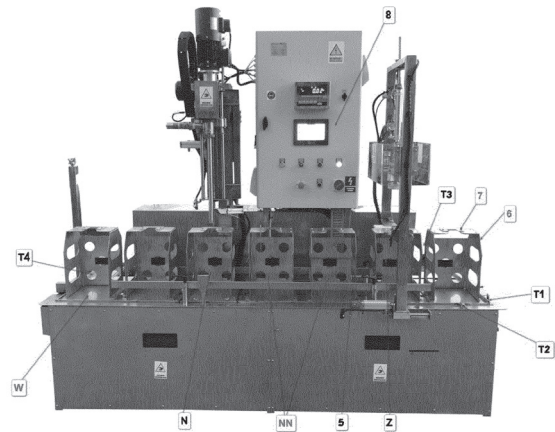
(71) KOPALA MAREK ZAKŁAD MECHANICZNY, Pustynia

(72) KOPALA MAREK

(54) Napełniarka do hybrydowego napełniania opakowań elastycznych i pojemników stałych i sposób hybrydowego napełniania

(57) Napełniarka do hybrydowego napełniania opakowań elastycznych i pojemników stałych posiada ramę z układem transportowym pojemników do której przymocowane są stacja napełniania i stacja zamykania charakteryzuje się tym, że układ transportowy zawiera przenośnik (T1) liniowy grzebieniowy przedni główny, przenośniki (T3) łańcuchowy tylny, przenośniki (T2 i T4) łańcuchowe boczne, przy czym przenośnik (T1) liniowy grzebieniowy przedni główny ma po obu stronach rozmieszczone bandy (5) pozycjująco – prowadzące płytowe uniwersalne stelaże (6) transportowe ustalające pionowo pojemniki elastyczne, kanistry i opakowania stałe, jest przenośnikiem przezbrajającym ze względu na rodzaj opakowania do napełniania, natomiast przenośnik łańcuchowy (T2) boczny to przenośnik transportujący uniwersalne stelaże (6) transportowe z opakowaniami napełnionymi na przenośnik (T3) łańcuchowy tylny, który służy do powracania stelaży (6) na początek napełniarki, a ponadto jest magazynem buforowym stelaży (6) transportowych, a drugi przenośnik łańcuchowy (T4) boczny to przenośnik podający uniwersalne płytowe stelaże (6) transportowe do wymiany opakowania w stelażu (6) na przenośniku (T1) i kolejnego cyklu napełniania, a cały układ przenośników (T1, T2, T3, T4) i każdy oddzielnie oraz stacja (N) napełniania i stacja (Z) zakręcania są sterowane w cyklu półautomatycznie z panelu (8) sterującego z wizualizacją.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 440128 (22) 2022 01 14

- (51) C01B 25/32 (2006.01)
- C09C 1/28 (2006.01)
- C09C 1/36 (2006.01)
- A61L 27/06 (2006.01)
- A61L 27/12 (2006.01)
- A61L 27/32 (2006.01)
- A61L 31/08 (2006.01)
- B05D 3/00 (2006.01)
- B32B 33/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
 (72) DUDEK AGATA; KIERAT OLIVIA; ADAMCZYK LIDIA
 (54) **Sposób otrzymywania powłok na podłożu tytanu i jego stopów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania powłok na podłożu tytanu i jego stopów polegający na tym, że próbkę z tytanu lub stopu tytanu zanurza się w roztworze na bazie winylotrójmetoksylanu korzystnie w czasie 15-30 min, następnie zanurza się w roztworze na bazie hydroksyapatytu korzystnie w czasie 5-15 sek., wstawia do eksykatora korzystnie na czas 15-30 min, następnie próbkę zanurza się w roztworze na bazie winylotrójmetoksylanu korzystnie na 5-10 sek. i wstawia do eksykatora korzystnie na 5-20 min, a następnie zanurza się w roztworze na bazie hydroksyapatytu korzystnie w czasie 5-15 sek. i wstawia do eksykatora aż do wyschnięcia korzystnie na co najmniej 48 godzin, przy czym roztwór na bazie winylotrójmetoksylanu otrzymuje się w ten sposób, że miesza się winylotrójmetoksylan i etanol w proporcjach VTMS:EtOH = 3:1 na mieszadle magnetycznym korzystnie 1-3 min, a następnie dodaje 5-molowego roztworu kwasu octowego w proporcjach VTMS+EtOH:AcOH = 4:1 i miesza na mieszadle magnetycznym korzystnie z prędkością 500-1500 obr./min korzystnie w czasie od 24 do 72 h, zaś roztwór na bazie hydroksyapatytu otrzymuje się w ten sposób, że proszek hydroksyapatytu i etanol korzystnie w proporcjach HAp:EtOH = 2:1 miesza się na mieszadle magnetycznym korzystnie w czasie od 1 do 5 godzin.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **436411** (22) 2020 12 21

(51) **C01B 32/19** (2017.01)

- (71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH
 IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
 (72) KOWALCZYK JERZY; GŁUCHOWSKI PAWEŁ;
 MINH LE QUOC, VN; HUYEN DUONG NGOC, VN;
 STRĘK WIESŁAW
 (54) **Sposób wytwarzania płatkowego grafenu bezpośrednio z grafitu mineralnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płatków grafenowych metodą elektrochemicznego złuszczenia, gdzie elektrody (anoda i katoda) wraz z elektrolitem stanowią obwód elektrochemiczny przez który przepływa prąd, charakteryzujący się tym, że elektrody zanurza się przynajmniej częściowo w elektrolicie i prowadzi się elektrolizę w trakcie której płatki grafitu odrywają się od elektrody uwalniając się do roztworu elektrolitu, a następnie odzyskuje się złuszczone płatki grafenu z roztworu elektrolitu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **436412** (22) 2020 12 21

(51) **C03C 12/00** (2006.01)
C03C 3/076 (2006.01)
C03C 3/097 (2006.01)
C03C 4/00 (2006.01)
A61L 27/10 (2006.01)
A61L 27/12 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH
 IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO
 POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław
 (72) FANDZŁOCH MARZENA; GERASYMCHUK YURIY;
 ŁUKOWIAK ANNA
 (54) **Nanobioszko z układu binarnego CaO-SiO₂ oraz trójskładnikowego SiO₂-CaO-P₂O₅, sposób jego otrzymywania i zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy bioszko w układzie dwuskładnikowym lub trójskładnikowym charakteryzującego się tym, że w układzie

dwuskładnikowym SiO₂-CaO zawartość SiO₂ wynosi 75 - 89% wag. i zawartość CaO wynosi 11 - 25% wag.; lub w układzie trójskładnikowym SiO₂-CaO-P₂O₅ zawartość SiO₂ wynosi 68 - 79% wag., zawartość CaO wynosi 15 - 26% wag. i zawartość P₂O₅ wynosi 6 - 7% wag., oraz sposobu jego otrzymywania i zastosowania w medycynie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **436442** (22) 2020 12 22

(51) **C07C 67/08** (2006.01)
C07C 211/63 (2006.01)
B01J 31/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
 (72) BRZĘCZEK-SZAFRAN ALINA; CHROBOK ANNA;
 WIĘCŁAWIK JUSTYNA

(54) **Sposób otrzymywania estrów wyższych kwasów tłuszczowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania estrów wyższych kwasów tłuszczowych, który polega na tym, że wyższe kwasy tłuszczowe poddaje się reakcji z alkoholem przy stosunku molowym alkoholu do kwasu od 1:1 do 20:1, w obecności 0,1 - 300% molowych mono-, di-, tri-, tetra-, penta- lub heksakationowej protycznej cieczy jonowej jako katalizatora w stosunku do kwasu, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 0 - 150°C, w czasie od 1 minuty do 24 godzin, korzystnie 1 godziny, otrzymany ester oddziela się z mieszaniny poreakcyjnej, a nieprze-reagowany alkohol i wodę oddestylowuje się z fazy cieczy jonowej, którą ponownie wykorzystuje się w procesie.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **436415** (22) 2020 12 21

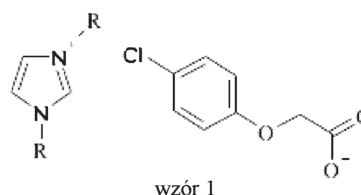
(51) **C07C 209/12** (2006.01)
C07C 211/62 (2006.01)
C07C 233/60 (2006.01)
A01N 37/36 (2006.01)
A01P 13/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) MATERNA KATARZYNA; SYGUDA ANNA;
 WOJCIESZAK MARTA

(54) **Sposób otrzymywania herbicydowej imidazoliowej cieczy jonowej z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania herbicydowo imidazoliowej cieczy jonowej z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostotańcuchową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla lub grupę alkoksymetylową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym lub grupę alkilotiometylową zawierającą od 4 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym. W sposobie czwartorzędowy halogenek imidazoliowy poddaje się reakcji wymiany jonowej w obecności wodorotlenku potasu z kwasem 4-chlorofenoksyoctanowym w stosunku molowym - czwartorzędowy halogenek imidazoliowy : wodorotlenek potasu : kwas 4-chlorofenoksyoctanowy - 1 : (od 1 do 1,5) : (od 1 do 1,5), w środowisku organicznym, korzystnie w metanolu, po czym metanol całkowicie odparowuje się dalej dodaje się bezwodnego rozpuszczalnika organicznego korzystnie acetonu, w którym rozpuszcza się produkt reakcji, a nie rozpuszcza się sól nieorganiczna, po odsączeniu soli nieorganicznej, rozpuszczalnik odparowuje się próżniowo do otrzymania gotowego produktu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436416 (22) 2020 12 21

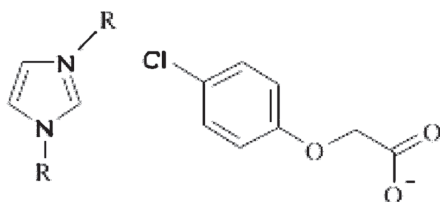
(51) C07C 209/12 (2006.01)
C07C 211/62 (2006.01)
C07D 233/60 (2006.01)
A01N 37/36 (2006.01)
A01P 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) MATERNA KATARZYNA; SYGUDA ANNA;
WOJCIESZAK MARTA

(54) Sposób otrzymywania herbicydowej imidazoliowej cieczy jonowej z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania herbicydowo imidazoliowej cieczy jonowej z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostolańcuchową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla lub grupę alkoksymetylową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym lub grupę alkilotimetylową zawierającą od 4 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym. W sposobie czwartorzędowy halogenek imidazoliowy poddaje się reakcji z 4-chlorofenoksyoctanem srebra w stosunku molowym 1 : (od 1 do 1,5), w temperaturze od 0 do 100°C, korzystnie 25°C, w środowisku wodnym bez dostępu do promieniowania UV, a po reakcji halogenek srebra i nadmiar 4-chlorofenoksyoctanem srebra odsącza się, wodę odparowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem, a następnie produkt suszy w temperaturze od 25 – 75°C, korzystnie w 60°C.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

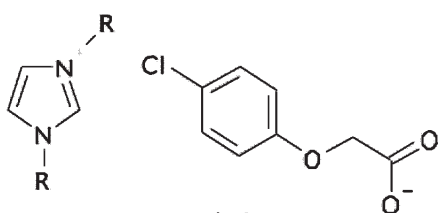
A1 (21) 436417 (22) 2020 12 21

(51) C07C 209/12 (2006.01)
C07C 211/62 (2006.01)
C07D 233/60 (2006.01)
A01N 37/36 (2006.01)
A01P 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) MATERNA KATARZYNA; SYGUDA ANNA;
WOJCIESZAK MARTA

(54) Sposób otrzymywania herbicydowej imidazoliowej cieczy jonowej z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania herbicydowo imidazoliowej cieczy jonowej z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostolańcuchową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla lub grupę alkoksymetylową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym lub grupę alkilotimetylową zawierającą od 4 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym. W sposobie przepuszcza się przez kolumnę anionowymienną, wymieniającą



wzór 1

halogenki na aniony OH⁻, wodny roztwór zawierający czwartorzędowy halogenek imidazoliowy i przeprowadza bezpośrednią reakcję z kwasem 4-chlorofenoksyoctanowym w stosunku molowym 1: (od 1 do 2,5), w temperaturze od 0 do 100°C, korzystnie w 25°C, a po reakcji nadmiar kwasu 4-chlorofenoksyoctanowego odsącza się, wodę odparowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem, a następnie produkt suszy w temperaturze od 25 - 75°C, korzystnie w 60°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 436414 (22) 2020 12 21

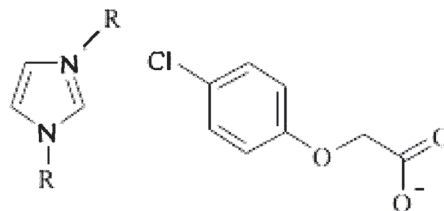
(51) C07C 211/62 (2006.01)
C07C 233/60 (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)
A01N 33/12 (2006.01)
A01N 37/36 (2006.01)
A01N 39/02 (2006.01)
A01P 13/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) MATERNA KATARZYNA; SYGUDA ANNA;
WOJCIESZAK MARTA

(54) Herbicydowe imidazoliowe ciecze jonowe z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym, oraz sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środków chwastobójcze

(57) Przedmiotem wynalazku są Herbicydowe imidazoliowe ciecze jonowe z anionem 4-chlorofenoksyoctanowym o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostolańcuchową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla lub grupę alkoksymetylową zawierającą od 1 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym lub grupę alkilotimetylową zawierającą od 4 do 14 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie jako środki chwastobójcze.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 436443 (22) 2020 12 22

(51) C07C 211/63 (2006.01)
B01J 31/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) BRZĘCZEK-SZAFRAN ALINA; CHROBOK ANNA;
BARTECZKO NATALIA; SZELWICKA ANNA;
WIĘCŁAWIK JUSTYNA

(54) Sposób otrzymywania di-, tri-, tetra-, penta- i heksakationowych protycznych cieczy jonowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania di-, tri-, tetra-, penta- i heksakationowych protycznych cieczy jonowych, który polega na tym, że do kwasu siarkowego o stężeniu 30% do 98%, korzystnie 95% do 98% wprowadza się alifatyczną diaminę, triaminę, tetraaminę, pentaaminę lub heksaaminę, przy czym stosunek molowy 1 grupy aminowej do kwasu siarkowego wynosi od 1:1 do 1:5, całość miesza się w temperaturze od 50°C do 150°C w czasie od 1 do 2 godzin, suszy pod zmniejszonym ciśnieniem, co najmniej 50 mbar, w temperaturze od 20°C do 150°C, korzystnie 50°C, w czasie co najmniej 1 h, korzystnie 8 godzin.

(11 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 26

A1 (21) 440344 (22) 2022 02 10

- (51) C07D 201/04 (2006.01)
C07B 43/06 (2006.01)
C07C 231/10 (2006.01)
C07D 223/10 (2006.01)
C07D 227/087 (2006.01)
B01J 31/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) BRZĘCZEK-SZAFRAN ALINA; CHROBOK ANNA;
ERFURT KAROL; PIOTROWSKI TOMASZ

(54) Sposób otrzymywania amidów w środowisku polikationowych protycznych cieczy jonowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania amidów w środowisku polikationowych protycznych cieczy jonowych, który charakteryzuje się tym, że oksym poddaje się reakcji przegrupowania Beckmanna w obecności 1-1000% molowych di-, tri-, tetra-, penta- lub heksakationowej protycznej cieczy jonowej jako katalizatora w stosunku do oksymu i tak wytworzony amid z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się poprzez dodanie wody do mieszaniny poreakcyjnej w ilości od 1 ml do 500 ml na 1 g oksymu, a następnie ekstrakcję znanymi metodami rozpuszczalnikiem ekstrahującym, zaś z fazy cieczy jonowej oddestylowuje się wodę znanymi sposobami.

(9 zastrzeżeń)

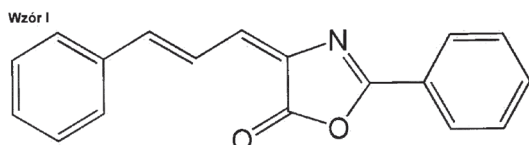
A1 (21) 436493 (22) 2020 12 24

- (51) C07D 263/14 (2006.01)
(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) JĘDRZEJEWSKA BEATA; SZUKALSKI ADAM

(54) Nieliniowy materiał optyczny do przetwarzania i wzmacniania światła

(57) Wynalazek dotyczy nieliniowego materiału optycznego do przetwarzania i wzmacniania światła, będącego organicznym układem hybrydowym typu gość-gospodarz zawierającym przezroczysty polimer alifatyczny lub aromatyczny i składnik fotoaktywny tj. fotoizomeryzujący barwnik - pochodną oksazolonu. Materiał zawiera fotoizomeryzujący barwnik oparty na strukturze 5-(4H)-okszazolonu i pochodnej stilbenu o wzorze 1, który osadzony jest w matrycy polimerowej tworzącej film o grubości 14,0 - 17,0 mikrometra, przy czym fotoizomeryzujący barwnik występuje w koncentracji 0,5 - 5,0% w stosunku do masy polimeru.

(3 zastrzeżenia)



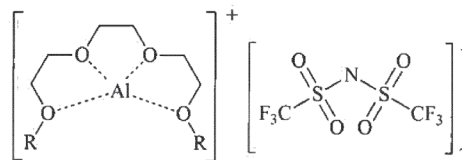
A1 (21) 436499 (22) 2020 12 22

- (51) C07F 5/06 (2006.01)
H01G 11/62 (2013.01)
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHROBOK ANNA; WIĘCŁAWIK JUSTYNA
(54) Sposób otrzymywania solwatacyjnych cieczy jonowych

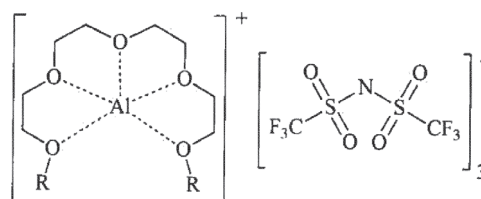
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania solwatacyjnych cieczy jonowych o wzorze ogólnym 1, i wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od 1 do 6 atomów, C_xH_{2x+1} , gdzie $x = 1 - 6$, który to sposób polega na tym, że bis(trifluorometylosulfonyl)imidę glinu o wzorze ogólnym 4, w ilości 0,01 - 1 mmol i oligoeter o wzorze ogólnym 3, gdzie R oznacza podstawnik alkilowy o długości łańcucha węglowego od 1 do 6 atomów, a n oznacza liczbę powtarzających się fragmentów struktury chemicznej i wynosi od 3 do 4 w ilości 0,01 - 1 mmol syntetyzuje się w stosunku molowym 1:1

oligoeteru względem bis(trifluorometylosulfonyl)imidę glinu, mieszając substraty w czasie od 1 godziny do 24 godzin, korzystnie od 4 godzin, w temperaturze od 20°C do 80°C, korzystnie od 50°C, po czym chłodzi do temperatury pokojowej w czasie do 24 godzin, przy czym reakcję prowadzi się w atmosferze ochronnej gazu obojętnego, korzystnie argonu dla zawartości wilgoci w środowisku prac poniżej 1 ppm wody.

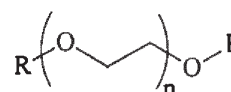
(3 zastrzeżenia)



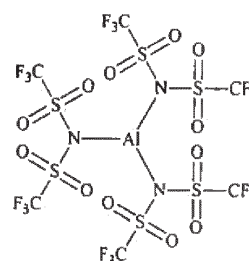
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

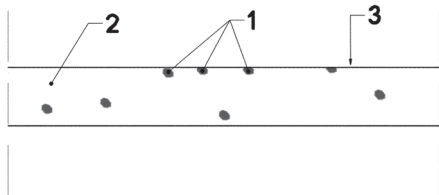
A1 (21) 437241 (22) 2021 03 09

- (51) C08L 97/02 (2006.01)
B29C 35/02 (2006.01)
B27N 3/02 (2006.01)
A47B 96/18 (2006.01)
(71) BŁASZKOWSKA MONIKA, Koleczkowo
(72) BŁASZKOWSKA MONIKA
(54) Zastosowanie granulatu z łupin orzecha włoskiego jako wzmocnienia termoochronnego osnowy polimerowej oraz płyta meblowa z osnową polimerową wzmocniona granulatem z łupin orzecha włoskiego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie granulatu z łupin orzecha włoskiego jako wzmocnienia termoochronnego osnowy polimerowej poprzez wprowadzenie ziaren łupin orzecha włoskiego o frakcji przynajmniej 0,75 mm w osnowę polimerową i płytę meblowa z osnową polimerową wzmocniona granulatem z łupin orze-

cha włoskiego charakterystyczna tym, że granulat z łupin orzecha włoskiego (1) osadzony jest w osnowie polimerowej (2) o grubości przynajmniej 1 mm w ilości 5 – 90% wagowych osnowy polimerowej (2), gdzie frakcja granulatu z łupin orzecha włoskiego (1) wynosi od 0,75 mm, przy czym powierzchnia płyty (3) jest płaska i stanowi w 5 – 99% powierzchni granulatu z łupin orzecha włoskiego (1).

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 02 17

A1 (21) 436496 (22) 2020 12 22

- (51) C22B 41/00 (2006.01)
C22B 13/00 (2006.01)
C22B 7/00 (2006.01)
C22B 3/04 (2006.01)
C22B 3/20 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) PIOTROWICZ ANDRZEJ; PIETRZYK STANISŁAW

(54) Sposób odzyskiwania germanu i ołowiu z germanonośnych odpadów poprodukcyjnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzyskiwania germanu i ołowiu z germanonośnych odpadów poprodukcyjnych polegający na spiekaniu utleniającym odpadu oraz jego ługowaniu, który charakteryzuje się tym, że otrzymany w temperaturze 600 - 850°C spiek poddaje się mieleniu, a następnie zasadowemu ługowaniu w temperaturze 30 - 80°C w roztworze wodorotlenku sodu o stężeniu 10 - 60% zapewniającym stosunek fazy ciekłej do stałej wynoszącym 1 - 10 (ml/g) przez 15 - 120 minut. Uzyskany roztwór poddaje się dekantacji, a do roztworu poługowniczego o temperaturze 30 - 80°C dodaje się związki magnezu lub tlenek wapnia w ilości zapewniającej stosunek fazy stałej do ciekłej wynoszącej 3,5 - 120 (g·l⁻¹). Jako związki magnezu stosuje się chlorek, wodorotlenek, siarczan lub tlenek. Następnie wytrącony osad rozpuszcza się w kwasie solnym o stężeniu 5 - 10 M i poddaje destylacji otrzymując chlorek germanu(IV) oraz jako pozostałość stałą w postaci koncentratu chlorku ołowiu(II), który z kolei poddaje się cementacji za pomocą aluminium lub cynku przy zastosowaniu ultradźwiękowego mieszania przez 5 - 30 minut.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 436407 (22) 2020 12 20

- (51) C23C 22/50 (2006.01)
C23F 11/06 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C25D 3/22 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO HANDLOWO-USŁUGOWE UT-OIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzierżgoń
(72) CZAPLA SŁAWOMIR JÓZEF; WESOŁOWSKI JAROSŁAW; URBANIAK WŁODZIMIERZ

(54) Sposób elektrochemicznego wytwarzania powłok cynkowych o zwiększonej odporności na korozję

(57) Wynalazek dotyczy sposobu elektrochemicznego wytwarzania powłok cynkowych o zwiększonej odporności na korozję polegający na elektrochemicznym, galwanicznym, nałożeniu powłoki cynkowej w beczkiankowej kąpeli alkalicznej, wytworzeniu warstwy konwersyjnej w roztworze pasywującym oraz uszczelnieniu powłoki cynkowej w kąpeli uszczelniającej. Zgodnie z wynalazkiem do kąpeli cynkującej i/lub do kąpeli pasywującej dodaje się

od 1 do 10 ml na litr danej kąpeli, korzystnie 2 - 5 ml/l, roztworu benzotriazolu o stężeniu 0,1 - 1%, korzystnie 0,2 - 0,5%, w roztworze wodorotlenku potasu lub sodu o stężeniu 0,5 - 2%, korzystnie 1%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 436459 (22) 2020 12 23

- (51) C25D 13/10 (2006.01)
C25D 13/12 (2006.01)
C25D 15/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) BARTMAŃSKI MICHAŁ; PAWŁOWSKI ŁUKASZ

(54) Sposób osadzania biopolimerowej, antybakteryjnej powłoki na elemencie wykonanym z tytanu lub jego stopów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania biopolimerowej, antybakteryjnej powłoki z chitozanu, kationowego kopolimeru bazującego na metakrylanie dimetyloaminoetylowym, metakrylanie butylu oraz metakrylanie metylu w stosunku 2:1:1 oraz nanocząstek srebra na elemencie wykonanym z tytanu lub jego stopów, korzystnie na implancie medycznym, charakteryzujący się tym, że na powierzchnię elementu wykonanego z tytanu lub jego stopu metodą elektroforetyczną osadza się powłokę z zawiesiny zawierającej 0,5 - 0,15 g chitozanu, w postaci rozdrobnionych płatków i/lub proszku, 0,2 - 0,3 g kopolimeru metakrylanu dimetyloaminoetylu, metakrylanu butylu i metakrylanu metylu w stosunku 2:1:1, a także 0,005 - 0,01 g nanocząstek srebra, o średniej wielkości cząstek 30 nm oraz 0,1 ml dyspersantu, korzystnie oksyetylenowanego monolaurianu sorbitolu w 100 ml 1% v/v roztworu kwasu octowego, w temperaturze otoczenia, przy napięciu 10 - 30 V, korzystnie przy napięciu 10 V, w czasie 1 - 3 min, korzystnie w czasie 1 min.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 440213 (22) 2022 01 25

- (51) E01C 19/10 (2006.01)
B65D 88/74 (2006.01)

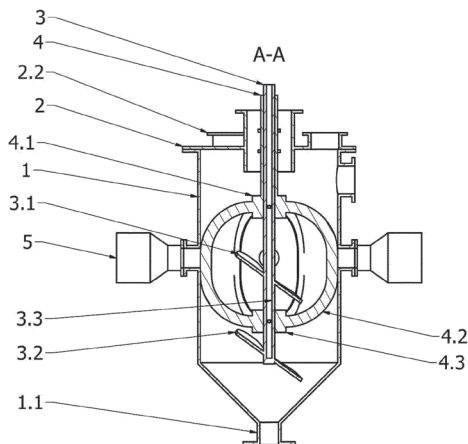
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WOSZUK AGNIESZKA; FRANUS MAŁGORZATA

(54) Urządzenie do spieniania lepiszcza asfaltowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do spieniania lepiszcza asfaltowego, posiadający ogrzewaną obudowę zbiornika (1) ze spustem (1.1) w dolnej części, zaś na górnej powierzchni obudowy zbiornika (1) znajduje się pokrywa (2) posiadająca wlot asfaltu i króciec wdmuchowy (2.2). Wewnątrz obudowy zbiornika (1) w kierunku pionowym znajduje się pierwszy wał (3) podłączony do na pędu. Do pierwszego wału (3) zamocowane są łopaty mieszające (3.1, 3.2). Charakteryzuje się tym, że na pierwszym wale (3) znajduje się drugi wał w postaci rury, napędzany niezależnym napędem, na którego końcu zamocowana jest pierwsza piasta (4.1) z zamocowanymi do niej pierwszymi końcami łopat (4.2), których krawędzie zewnętrzne w ich części środkowej znajdują się w sąsiedztwie wewnętrznej ścianki obudowy zbiornika (1), drugie końce łopat (4.2) zamocowane są do drugiej piasty (4.3) osadzonej na pierwszym wale (3) poniżej łopat mieszających (3.1, 3.2). Tudzież w ścianie zbiornika (1) na wyso-

kości środkowych części łopat (4.2) znajduje się wlot środka spieniającego z zaworem jednokierunkowym, do którego podłączony jest dozownik środka spieniającego (5).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 04 22

A1 (21) 436461 (22) 2020 12 23

(51) E04D 13/064 (2006.01)
E04D 13/072 (2006.01)
E04D 13/15 (2006.01)

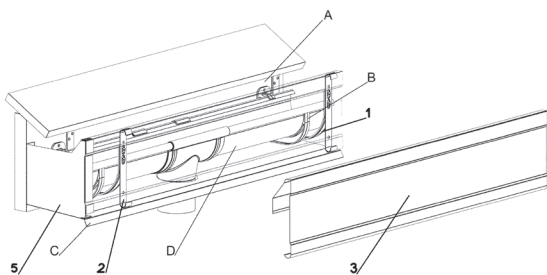
(71) BLACHOTRAPEZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rabka-Zdrój

(72) SKAWSKA RENATA

(54) Zespół elementów maskowania systemu rynnowego

(57) Zespół elementów maskowania systemu rynnowego do odprowadzania wody opadowej z dachów budynków, przeznaczony do przesłaniania systemu rynnowego z zastosowaniem rynien półokrągłych, zawierający haki rynnowe oraz listwy maskownicy, charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu haka maskownicy (ZHM) zawierającego dwa rozłączne elementy, pierwszy element mocujący (1) zaopatrzony w krótsze ramię prawe oraz dłuższe ramię lewe oraz drugi element mocujący (2); elementu maskującego (3); elementu łączącego; elementu zamykającego (5).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 10 27

A1 (21) 436465 (22) 2020 12 23

(51) E04G 9/02 (2006.01)
E04G 17/00 (2006.01)

(71) BAUKRANE BUDOWNICTWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Gdańsk

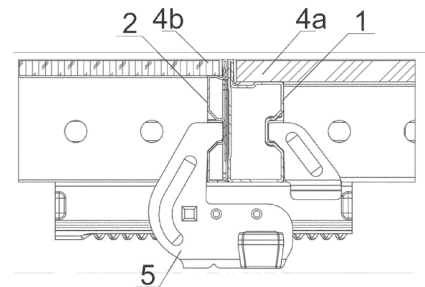
(72) WILK MAREK; DŁUGOSZ KAMIL; PAWŁOWSKI DANIEL

(54) Zestaw profili szalunkowych różno-systemowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw profili (1, 2) szalunkowych różno-systemowych, z których jeden jest profilem cięższym (1),

drugi profilem lżejszym (2), a w każdym z nich wyróżnić można ścianki: poprzeczną, zestawieniową, płytową i wnątkową, tworzące strukturę zamkniętą profilu (1, 2). Zestaw ten charakteryzuje się tym, że fragmenty wnątkowe ich ścianek wnątkowych mają te same długości i położone są w tych samych odległościach względem swych ścianek poprzecznych. Ścianki przyległe tych profili (1, 2) mają te same długości względne, natomiast profil szalunkowy cięższy (1) ma grubość ścianek oraz szerokość ścianki poprzecznej większe od grubości ścianek oraz szerokości ścianki poprzecznej profilu szalunkowego lżejszego (2).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 436505 (22) 2020 12 22

(51) E04H 15/00 (2006.01)
E04F 10/06 (2006.01)
E04H 15/58 (2006.01)

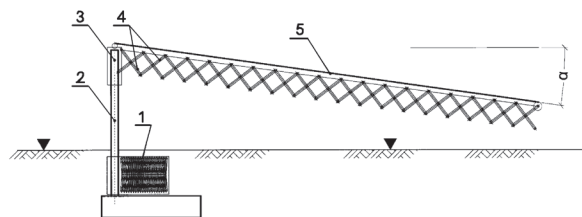
(71) PASTERZ BARTOSZ, Michałowice

(72) PASTERZ BARTOSZ

(54) Mechanizm zadaszenia przeciwoypadowego

(57) Mechanizm zadaszenia przeciwoypadowego posiada kasetę (1) usytuowaną poniżej poziomu gruntu stanowiącą pojemnik całego mechanizmu, który stanowi konsola teleskopowa (2) w pozycji pionowej z łącznikiem przegubowym (3) oraz wysuwną konstrukcją zadaszenia (4), na której zamocowana jest tkanina ochronna (5) stanowiąca nieprzemakalną plandekę. Całość obsługiwana przez jedną osobę lub w pełni zautomatyzowana, sterowana z panelu PLC w połączeniu z czujnikiem wiatru, deszczu, wilgotności.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 04 28

A1 (21) 439505 (22) 2021 11 15

(51) E04H 17/14 (2006.01)
E04H 17/20 (2006.01)
B01D 47/06 (2006.01)
E04G 23/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

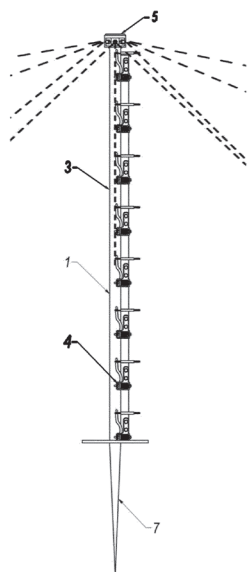
(72) CIECIELĄG KRZYSZTOF; NOWICKI MACIEJ

(54) Osłona z kurtyną wodną

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest osłona z kurtyną wodną posiadająca słupy ogrodzeniowe oraz płachtę. Charakteryzuje się ona tym, że na każdym słupie ogrodzeniowym zainstalowany jest poprzez mechanizm samowijający (3) koniec płachty, który zamocowany jest do kolejnego słupa za pomocą haków (4). Każdy hak (4) posiada mechanizm rozłączający się przy przyłożeniu ustalonej siły.

Na szczycie słupa zamocowana jest dysza zraszająca (5), zaś pomiędzy słupami nad płachtą znajduje się rura zraszająca.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 439474 (22) 2021 12 30

(51) E05D 11/10 (2006.01)

E05D 3/02 (2006.01)

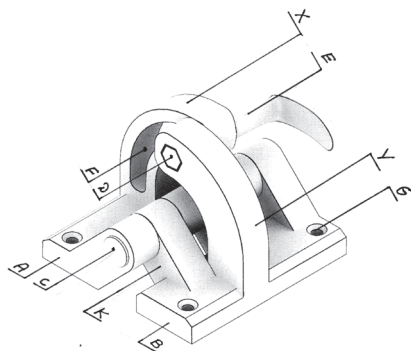
(71) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER, Łódź

(72) MARCINKIEWICZ ALEKSANDER

(54) Zawias kątowy z blokadą kabłąkową

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawias kątowy z blokadą kabłąkową składający się z dwóch członów osadzonych obrotowo na śrubie z dźwignią zaciskową stanowiących blokadę zawiasu charakteryzuje się tym, że człon (A) zawiasu posiada korzystnie kabłąk (X) a człon (B) korzystnie kabłąk (Y). Kabłąk (X) ma korzystnie otwór eliptyczny (F). Kabłąk (Y) ma korzystnie otwór eliptyczny (F). Kabłąk (Y) ma otwór d1 z gniazdem, korzystnie sześciokątnym. Oba człony (A i B) mają po trzy ramiona (K), które łączy nit (c) przechodzący przez otwory osi pionowej i poziomej h3 zawiasu. Nit (c) jest obustronnie zakuty i jest osią obrotu obu członów. W sześciokątnym gnieździe kabłąka (Y) osadzona jest śruba (D) z łbem korzystnie sześciokątnym, która przechodzi przez otwór eliptyczny (F) kabłąka (X). Na gwincie śruby (D) znajduje się dźwignia zaciskowa (E), którą dokręcając lub odkręcając dociskamy do siebie kabłąki (X i Y) lub je luzujemy. Dodanie do członów zawiasu kabłąków (X i Y) i przeniesienie dźwigni zaciskowej z osi obrotu członów do osi obrotu kabłąków o promieniu r zwielokrotnia siłę zacisku i powoduje skuteczną blokadę zawiasu do kąta 96 stopni.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 436460 (22) 2020 12 23

(51) E21D 1/12 (2006.01)

E02D 19/14 (2006.01)

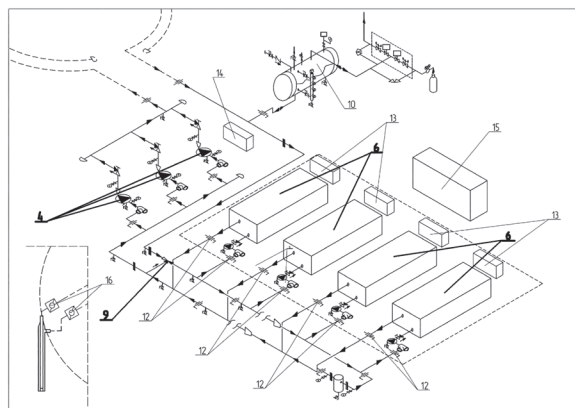
(71) KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin;
KGHM CUPRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ - CENTRUM BADAWCZO-
-ROZWOJOWE, Wrocław; PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY KOPALNI PEBEKA SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

(72) FABICH SŁAWOMIR; ŚWITOŃ SŁAWOMIR

(54) System do mrożenia górotworu

(57) Przedmiotem wynalazku jest system do mrożenia górotworu z wykorzystaniem wielomodułowej stacji mrożeniowej. System do mrożenia górotworu obejmujący połączone ze sobą dwa obiegi czynnika chłodniczego, tj. obieg szybowy oraz obieg parownikowy charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna preizolowana rura obiegu parownikowego połączona jest poprzez pompę obiegu parownikowego z wlotem wymiennika ciepła co najmniej jednego modułu mrożeniowego (6), zaś co najmniej jedna preizolowana rura z wylotem wymiennika ciepła co najmniej jednego modułu mrożeniowego (6) połączona jest poprzez co najmniej jeden trójdrogowy zawór wyrównawczy (9) z co najmniej jedną pompą (4) obiegu szybowego, a co najmniej jedna pompa (4) obiegu szybowego połączona jest co najmniej jedną rurą preizolowaną z rurą wewnętrzną co najmniej jednego otworu mrożeniowego, natomiast rura zewnętrzna co najmniej jednego otworu mrożeniowego połączona jest z co najmniej jedną rurą preizolowaną obiegu parownikowego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 436470 (22) 2020 12 23

(51) E21D 11/08 (2006.01)

E21D 11/38 (2006.01)

E21D 5/04 (2006.01)

E21D 5/06 (2006.01)

E21D 5/08 (2006.01)

(71) KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin;
KGHM CUPRUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ - CENTRUM BADAWCZO-
-ROZWOJOWE, Wrocław; PRZEDSIĘBIORSTWO
BUDOWY KOPALNI PEBEKA SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice

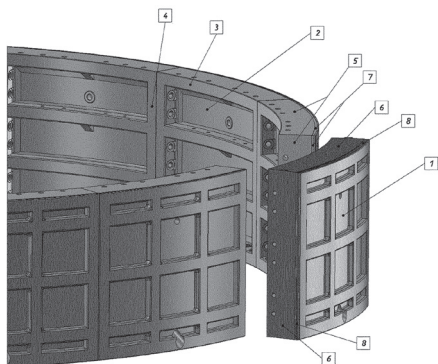
(72) FABICH SŁAWOMIR; KARPIŃSKI JAN; SZŁĄZAK MARCIN;
ŚWITOŃ SŁAWOMIR; NITEK DOROTA

(54) Segment tubingowy oraz sposób jego montażu

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na zdjęciu jest segment tubingowy zawierający uźebrowaną płaszczyznę zewnętrzną, płaszczyznę wewnętrzną z dwoma kołnierzami poziomymi i dwoma kołnierzami pionowymi charakteryzujący się tym, że jeden kołnierz poziomy oraz jeden kołnierz pionowy zawierają

na powierzchni zewnętrznej zasadniczo płaski obszar przeznaczony na odpowiednio arkusz uszczelki poziomej i arkusz uszczelki pionowej, a dodatkowo jeden kołnierz poziomy oraz jeden kołnierz pionowy zawierają łączące się żłobienie usytuowane wzdłuż krawędzi zewnętrznej ich powierzchni zewnętrznej przeznaczone na odpowiednio poziomą podłużną uszczelkę i pionową podłużną uszczelkę o długościach zasadniczo odpowiadających długości żłobienia, układane na wodoodpornym materiale pęczniącym, przy czym maksymalne wymiary powierzchni arkusza uszczelki poziomej oraz arkusza uszczelki pionowej odpowiadają zasadniczo wymiarom powierzchni zewnętrznych odpowiednio kołnierza poziomego i kołnierza pionowego pozbawionych żłobienia. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu segmentów tubingowych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 436500 (22) 2020 12 22

(51) E21D 15/58 (2006.01)

B25B 27/04 (2006.01)

B23P 19/04 (2006.01)

F16B 2/14 (2006.01)

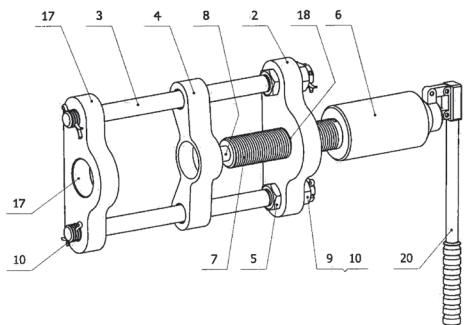
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

(72) MAZUREK KRZYSZTOF; SZYGUŁA MAREK

(54) Urządzenie do blokowania zamka stojaka ciernego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie służące do blokowania zamka stojaka ciernego typu VALENT, który jest powszechnie stosowanym w polskim górnictwie indywidualnym elementem obudowy górniczej przeznaczonym do podpierania stropu w wyrobiskach górniczych. Urządzenie ma hydrauliczną pompę ręczną (6) zintegrowaną z siłownikiem hydraulicznym indywidualnym (7) z wysuniętym na zewnątrz cylindrem gwintowanym, wewnątrz którego znajduje się wysuwny tłoczek siłownika hydraulicznego indywidualnego (8), połączony końcówką centralnie, rozłącznie-ślizgowo z prowadnicą (4), i cylinder gwintowany siłownika (7) jest wkręcony w otwór gwintowany (18) wykonany w nakładce ustalającej przedniej (2) zaś w nakładce (2), nakładce ustalającej tylnej i zamocowanej pomiędzy nimi prowadnicy (4) wykonane są współosiowo symetrycznie względem osi cylindra gwintowanego (7) po dwa otwory, w które zamocowane są pręty gwintowane (3) i ustalone w nakładkach przez zabezpieczenia na końcach prętów oraz zamocowane suwliwie w prowadnicy (4), przy czym w nakładce jest wykonany, współosiowo z cylindrem (7), otwór (17).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 436428 (22) 2020 12 22

(51) F16K 7/14 (2006.01)

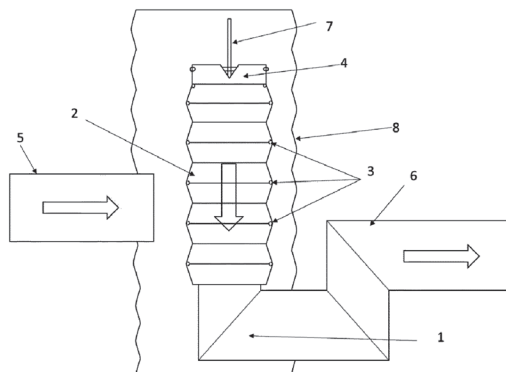
(71) UNIwersytet PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) NAPIERAŁA MICHAŁ; SOJKA MARIUSZ; STASIK RAFAŁ; WRÓŻYŃSKI RAFAŁ

(54) Regulator miechowy do kontroli odpływu, zwłaszcza w instalacji drenarskiej

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunki jest regulator miechowy do kontroli odpływu wody, zwłaszcza w instalacji drenarskiej, umieszczony na odpływie ze studni istniejącej lub nowej studzienki rewizyjnej zabudowanej na sieci drenarskiej, jaki zawiera ruchomy miech zamieszczony współosiowo na rurze teleskopowej, których jeden koniec przyłączony jest poprzez zaszyfonowanie do odpływu ze studni lub studzienki, a drugi koniec miecha jest ruchomy i porusza się wzdłuż rury teleskopowej, przy jego maksymalnym złożeniu kołnierz miecha jest równy dolnej krawędzi rury dopływowej, przy jego maksymalnym rozłożeniu kołnierz miecha sięga co najmniej 40 cm poniżej poziomu terenu. Kołnierz miecha wzmocniony jest od wewnątrz konstrukcją szkieletową, a górna część regulatora wyposażona jest w głowicę pomiarową.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 436431 (22) 2020 12 22

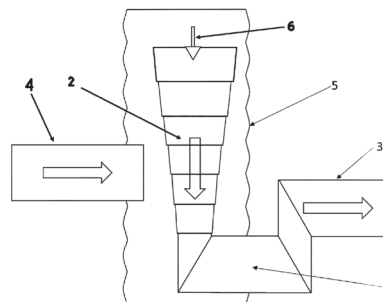
(51) F16K 7/14 (2006.01)

(71) UNIwersytet PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) NAPIERAŁA MICHAŁ; SOJKA MARIUSZ

(54) Regulator kielichowy do kontroli odpływu, zwłaszcza w instalacji drenarskiej

(57) Regulator kielichowy do kontroli odpływu wody, zwłaszcza w instalacji drenarskiej jaki zawiera ruchomy kielich segmentowy (2), zbudowany z pierścieni stożkowych, zamieszczonych współosiowo na rurze teleskopowej (6), której koniec łączy się



z pierwszym segmentem/pierścieniem przyłączonym do odpływu ze studni lub studzienki (4), a do ostatniego segmentu kielicha zamocowana jest suwliwie rura teleskopowa, umożliwiającą zmianę wysokości położenia poszczególnych segmentów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 438029 (22) 2021 05 28

(51) F23J 11/02 (2006.01)

F24C 3/12 (2006.01)

F24F 7/06 (2006.01)

F24F 7/007 (2006.01)

F24F 11/00 (2018.01)

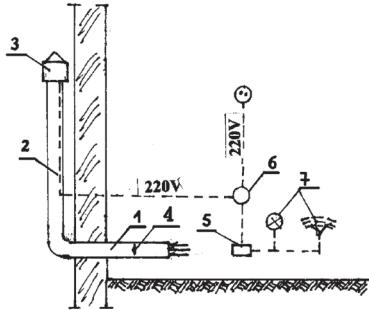
(71) KAMIENIARZ FLORIAN, Zielona Góra

(72) KAMIENIARZ FLORIAN

(54) Instalacja przeciwwybuchowa do pomieszczeń z gazem propan-butan

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja przeciwwybuchowa do pomieszczeń z gazem propan-butan charakteryzująca się tym, że nad podłogą pomieszczenia zamontowany jest króciec ssawny (1) wyposażony w zamontowaną na nim klapę zwrotną (4) w budynkach jednokondygnacyjnych albo przepustnicę z napędem elektrycznym w budynkach wielokondygnacyjnych, połączony z kanałem wyrzutowym (2) w budynkach jednokondygnacyjnych albo ze zbiorczym kanałem wyrzutowym w budynkach wielokondygnacyjnych, a na wylocie kanału wyrzutowego (2) lub zbiorczego kanału wyrzutowego zamontowany jest wyciągowy wentylator (3), przy czym instalacja przeciwwybuchowa zawiera także czujnik wykrywania gazu (5) połączony z sygnalizatorem dźwiękowym i świetlnym (7) zamontowanym nad podłogą pomieszczenia oraz z przekaźnikiem prądowym (6) połączonym z instalacją elektryczną 220 V oraz z silnikiem wyciągowego wentylatora (3), sterującym włączaniem i wyłączaniem wyciągowego wentylatora (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 436464 (22) 2020 12 23

(51) F24F 11/41 (2018.01)

(71) INTELPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

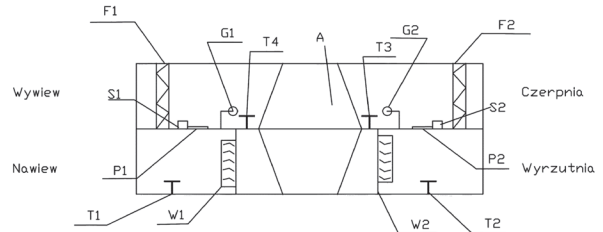
(72) RZYSKI ZBIGNIEW MICHAŁ; RZYSKI GRZEGORZ

(54) Sposób odmrażania centrali wentylacyjnej i centrala wentylacyjna z odmrażaniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odmrażania centrali wentylacyjnej i centrala wentylacyjna z odmrażaniem, znajdującej zastosowanie w budynkach wielorodzinnych oraz jednorodzinnych. Sposób polega na tym, że czujnikiem temperatury czepni (T3) mierzy się temperaturę w komorze czepni, po czym czujnikiem temperatury nawiewu (T1) mierzy się temperaturę w komorze nawiewu, zaś przy zmierzonej temperaturze nawiewu wynoszącej poniżej jej wartości zadanej, siłownikami (S1, S2) otwiera się przepustnice recyrkulacyjne (P1, P2), zwiększa się obroty wentylatorów nawiewnego (W1) oraz wywiewnego (W2) i jednocześnie włącza się elementy grzejne (G1, G2), którymi podgrzewa się powietrze i uruchomia się proces odrażania, w którym podgrzane cyrkuluje pomiędzy komorami czepni, nawiewu, wywiewu oraz wyrzutni, a po zadanim czasie i odmrożeniu wymiennika (A), układ sterowania wyłącza elementy grzejne (G1, G2), zamyka przepustnice recyr-

kulacyjne (P1, P2) i obniża obroty wentylatorów nawiewnego (W1) oraz wywiewnego (W2). Centrala wentylacyjna charakteryzuje się tym, że w ścianie oddzielającej komorę czepni od komory wyrzutni pomiędzy drugim filtrem (F2) i drugim elementem grzejnym (G2), osadzony jest drugi siłownik (S2) połączony z drugą przepustnicą recyrkulacyjną (P2) oraz w ścianie oddzielającej komorę nawiewu od komory wywiewu pomiędzy pierwszym elementem grzejnym (G2) i pierwszym filtrem (F1) osadzony jest pierwszy siłownik (S1) połączony z pierwszą przepustnicą recyrkulacyjną (P1), przy czym siłowniki (S1, S2) podłączone są do układu sterowania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 436445 (22) 2020 12 22

(51) F24F 12/00 (2006.01)

(71) DUDA JAN LUDOMIR, Magdalenka;

DUDA LUDOMIR WOJCIECH, Magdalenka;

WITEK MARCIN, Kraków

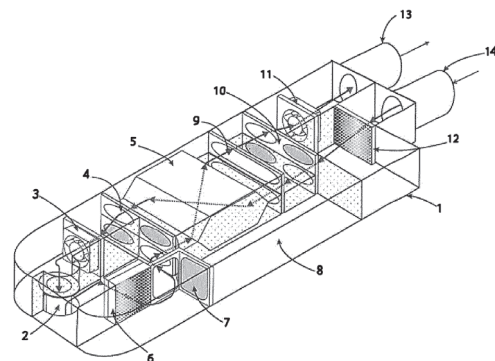
(72) DUDA JAN LUDOMIR; DUDA LUDOMIR WOJCIECH;

WITEK MARCIN

(54) Przewodowa centrala wentylacyjna

(57) Przedmiotem jest przewodowa centrala wentylacyjna mająca zastosowanie w instalacjach wywiewno-nawiewnych budynków. Przewodowa centrala wentylacyjna, posiadająca obudowę w której to zamontowany jest wymiennik ciepła, rekuperator, którego pracę wspomaga co najmniej jeden wentylator, z kanałami powietrznymi z filtrami, oraz kanałem powietrznym obejścia tegoż wymiennika bypass, charakteryzuje się tym, że obudowa (1) jest wyposażona w nawiewno-wywiewny przewód (2) o budowie przeciwprądowej usytuowany korzystnie w jej tylnej części, przy czym rzeźbony nawiewno-wywiewny przewód (2) przechodzi w kanał zaopatrzonego w wentylator powietrza usuwanego (3) i oddzielnie kanał zaopatrzonego w filtr powietrza zewnętrznego (6) z zespołem przepustnic (7) odcinających wymiennik (5) od kanału bypass (8), przy czym wentylator powietrza usuwanego (3) jest ustawiony czołowo do zespołu przepustnic (4) zmieniających kierunek powietrza przepływającego przez wymiennik (5), zaś po drugiej stronie tegoż wymiennika (5) zamontowany jest zespół przepustnic (9) odcinających przepływ powietrza kierowanego z kanału bypass (8) przez tenże wymiennik (5) oraz oddalony nieco od niego kolejny co najmniej jeden zespół przepustnic (10) zmieniający przepływ powietrza przez wymiennik (5), który to jest skierowany czołowo do wentylatora powietrza nawiewanego (11) przechodzącego w kanał wylotu powietrza nawiewanego (13) oraz oddzielnie przechodzi on w zaopatrzonego w filtr powietrza usuwanego (12) kanał powietrza usuwanego (14).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 436444 (22) 2020 12 21

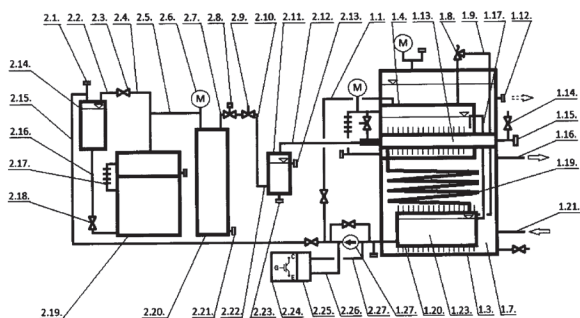
- (51) F24H 1/00 (2006.01)
- F22B 1/00 (2006.01)
- C25B 1/04 (2021.01)
- F23D 14/32 (2006.01)

- (71) SESCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
- (72) HALBRYT SŁAWOMIR; GOŁĘBIEWSKI MAREK;
GOŁĘBIEWSKI ANDRZEJ

(54) Zespół wodorowego kotła grzewczego

(57) Zespół wodorowego kotła grzewczego zawiera obudowę (1.3), wewnątrz której zamocowana jest komora parowo-wodna (1.4), zawierająca wewnątrz komorę spalania (1.13) z palnikiem zanurzoną w czynniku grzewczym. Komora parowo-wodna (1.4) połączona z wymiennikiem ciepła (1.19) oraz ze zbiornikiem kondensatu (1.20), wypełnione czynnikiem grzewczym, stanowią pierwotny obieg grzewczy kotła. Wnętrze obudowy (1.3) kotła grzewczego wypełnione jest czynnikiem grzewczym (1.7) obiegu wtórnego kotła, zasilającego odbiorniki zewnętrzne ciepła. Komora spalania (1.13) stanowi reaktor usytuowany we wnętrzu komory parowo-wodnej (1.4) stanowiącej fragment obiegu pierwotnego czynnika grzewczego. Do palnika doprowadzony jest co najmniej jeden przewód zasilania tlenem i wodorem oraz co najmniej jeden przewód parowy. Komora parowo-wodna (1.4), wymiennik ciepła (1.19) oraz zbiornik kondensatu (1.20) zanurzone są w czynniku grzewczym (1.7) obiegu wtórnego. Mieszanina wodoru i tlenu podawana jest do palnika w komorze spalania przez przewód wlotowy (2.12), który jest połączony poprzez bezpiecznik wodny (2.11) ze zbiornikiem buforowym (2.20) mieszaniny wodoru i tlenu, który jest połączony z elektrolizerem bezprzeponowym (2.19). W tym rozwiązaniu kocioł wodorowy połączony jest w jeden zespół z elektrolizerem bezprzeponowym będącym źródłem wodoru i tlenu podawanego do palnika. Palnik może być połączony z oddzielnymi przewodami zasilania wodorem i tlenem, gdzie przewód dolotowy tlenu i wodoru połączone są poprzez zbiornik buforowy tlenu i zbiornik buforowy wodoru z komorą tlenową i komorą wodorową elektrolizera przeponowego ze stałą polaryzacją. W tym rozwiązaniu, podzespół kotła wodorowego połączony jest w jeden zespół z podzespołem elektrolizera przeponowego ze stałą polaryzacją, będącym źródłem wodoru i tlenu podawanego do palnika.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 436420 (22) 2020 12 21

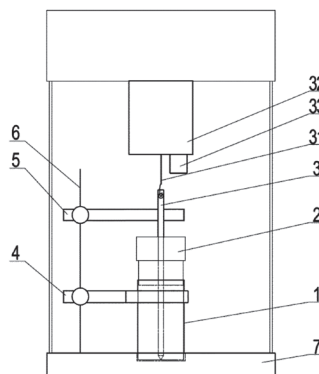
- (51) G01N 3/00 (2006.01)
- G01N 3/08 (2006.01)
- G01N 33/02 (2006.01)

- (71) INSTYTUT AGROFIZYKI
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin
- (72) STASIAK MATEUSZ; WAJS JUSTYNA

(54) Stanowisko do badania stopnia zbrzylenia i wytrzymałości skonsolidowanych materiałów proszkowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badania stopnia zbrzylenia i wytrzymałości skonsolidowanych materiałów proszkowych, zawierające naczynie do umieszczania próbki materiału i odważnik do konsolidacji charakteryzujące się tym, że zawiera pomiarowy pręt (3) połączony rozłącznie linką (31) z siłownikiem (32) i wyposażony w czujnik siły (33) oraz uchwyt (4) podtrzymujący naczynie (1) i uchwyt (5) stabilizujący pomiarowy pręt (3). Naczynie (1) ustawione jest na płytce (7), w której wykonane jest centrujące kołowe zagłębienie o wymiarach dopasowanych do wymiarów naczynia (1). Naczynie (1) ma kształt cylindra i ma podstawę, w której wykonany jest centrujący otwór, dla wycentrowania pomiarowego pręta (3), a ściana boczna naczynia (1) posiada perforację. Pomiarowy pręt (3) ma kołowy przekrój poprzeczny i posiada na jednym końcu stożkowe zakończenie, a na powierzchni bocznej ma wykonane poziome dookólne żłobienia -43-5). Odważnik (2) ma kształt walca o wymiarach podstawy dopasowanych do wymiarów naczynia (1) i ponadto posiada wykonany środkowo przelotowy otwór do osadzenia na pomiarowym pręcie (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 436421 (22) 2020 12 21

- (51) G01N 3/00 (2006.01)
- G01N 3/08 (2006.01)
- G01N 33/02 (2006.01)

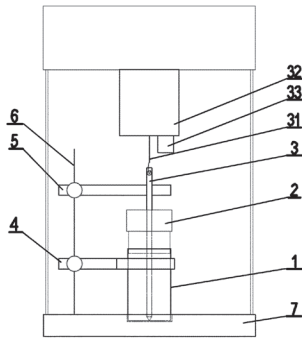
- (71) INSTYTUT AGROFIZYKI
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin
- (72) STASIAK MATEUSZ; WAJS JUSTYNA

(54) Sposób badania stopnia zbrzylenia i wytrzymałości skonsolidowanych materiałów proszkowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób badania stopnia zbrzylenia i wytrzymałości skonsolidowanych materiałów proszkowych, w którym próbkę umieszcza się w naczyniu i poddaje konsolidacji z zastosowaniem obciążenia przyłożonego od góry próbki. Sposób charakteryzuje się tym, że próbkę umieszcza się w naczyniu (1), w którym umieszczony jest pomiarowy pręt (3). Naczynie (1) ma kształt cylindra i ma podstawę, w której wykonany jest centrujący otwór, dla wycentrowania pomiarowego pręta (3), a ściana boczna naczynia (1) posiada perforację. Pomiarowy pręt (3) ma kołowy przekrój poprzeczny i posiada na jednym końcu stożkowe, a na powierzchni bocznej ma wykonane poziome dookólne żłobienia. Po uzyskaniu właściwych parametrów otoczenia, naczynie (1) ustawia się na płytce (7), w której wykonane jest centrujące kołowe zagłębienie o wymiarach dopasowanych do wymiarów naczynia (1), a pomiarowy pręt (3) stabilizuje się uchwytem (5). Następnie dokonuje się konsolidacji próbki odważnikiem (2), który ma kształt walca o wymiarach podstawy dopasowanych do wy-

miarów naczynia (1) i ponadto posiada wykonany środkowo przetłowy otwór do osadzenia na pomiarowym pręcie (3). Następnie odejmuje się uchwyt (5) stabilizujący pomiarowy pręt (3), a do górnej części pomiarowego pręta (3) mocuje się linkę (31) połączoną z siłownikiem (32) i czujnikiem siły (33). Naczynie (1) mocuje się uchwytem (4) podtrzymującym naczynie (1), po czym siłownik (32) wyciąga pomiarowy pręt (3) z próbki z prędkością przesuwu od 1,5 do 12 mm/min. Czujnik siły (33) mierzy wartość siły i przekazuje informację do komputera wyposażonego w program przeprowadzania i rejestracji wykonywanych testów.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 436473 (22) 2020 12 23

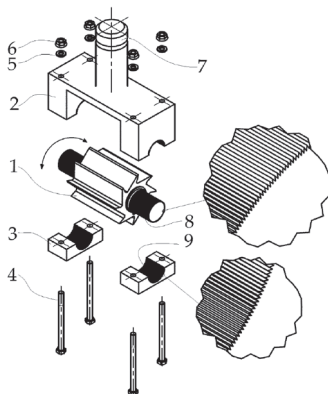
- (51) G01N 3/40 (2006.01)
G01L 5/00 (2006.01)
B23C 5/20 (2006.01)
G01N 21/898 (2006.01)
G01N 33/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) WARGUŁA ŁUKASZ; KUKLA MATEUSZ

(54) **Urządzenie pomiarowe do wyznaczania wartości pola powierzchni deformacji i odkształceń na potrzeby modelowania siły cięcia drewna mechanizmem tnącym o geometrii frezu walcowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pomiarowe do wyznaczania wartości pola powierzchni deformacji i odkształceń na potrzeby modelowania siły cięcia drewna mechanizmem tnącym o geometrii frezu walcowego zawierające mechanizm napędowy, siłomierz oraz elementy pomiarowe i nastawcze mechanizmu napędowego oraz mocowaną rozłączanie w ruchomym ramieniu głowicę narzędzia. Głowica narzędzia składa się z korpusu widlastego (2) łączącego się rozłączanie z dwiema obudowami dolnymi (3), przy czym oba ramiona korpusu widlastego (2) oraz dwie obudowy dolne (3) w miejscu łączenia posiadają wybrania o kształcie połowy piasty o powierzchni wielowypustowej (9) posiadającej korzystnie 360 wypustów, z którą współpracuje zespół frezu walcowego (1), którego czopy wału (8) posiadają powierzchnię wielowypustową.

(4 zastrzeżenia)



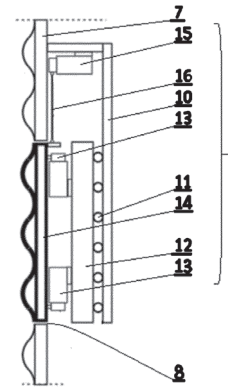
A1 (21) 436419 (22) 2020 12 21

- (51) G01N 19/02 (2006.01)
G01N 3/56 (2006.01)
A01F 25/16 (2006.01)

(71) INSTYTUT AGROFIZYKI
IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin
(72) HORABIK JÓZEF; MOLENDĄ MAREK; WIĄCEK JOANNA;
PARAFINIUK PIOTR; BAŃDA MACIEJ; KOBYŁKA RAFAŁ
(54) **Urządzenie do wyznaczania współczynnika tarcia ziarna o pionową ścianę silosu wykonaną z blachy falistej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyznaczania współczynnika tarcia ziarna o pionową ścianę silosu wykonaną z blachy falistej zawierające modelowy silos zestawiony z oddzielnymi od siebie: kanału zasypowego posiadającego prostokątny przekrój poziomy i kanału wysypowego o kształcie ostrosłupa i posiadające konstrukcję wsporczą, przy czym kanał zasypowy modelowego silosu zawieszony jest na czterech czujnikach siły osadzonych na konstrukcji wsporczej, a kanał wysypowy zawieszony jest oddzielnie na czterech czujnikach siły osadzonych na konstrukcji wsporczej a ponadto kanał zasypowy posiada węższą ścianę wykonaną z blachy falistej, w której wycięty jest prostokątny otwór i szerszą ścianę wykonaną z przezroczystej płyty. Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada panel pomiarowy (9) zawierający ramę konstrukcyjną (10) przytwierdzoną do zewnętrznej strony węższej ściany (7) silosu. Na tej ramie (10) osadzone są prowadnice liniowe (11), w które wsunięta jest sztywna płyta (12) z czujnikami obciążenia normalnego (13), z którymi połączona jest wkładka z blachą falistą (14) zamykająca z luzem prostokątny otwór (8). Na ramie (10) osadzony jest czujnik obciążenia stycznego (15) z przytwierdzonym elastycznym ciągnem (16), którego dolny koniec zamocowany jest do wkładki z blachą falistą (14).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 02

A1 (21) 439811 (22) 2019 05 27

- (51) G06Q 10/04 (2012.01)
G06Q 10/08 (2012.01)

(86) 2019 05 27 PCT/IB2019/054366
(87) 2020 12 03 WO20/240249

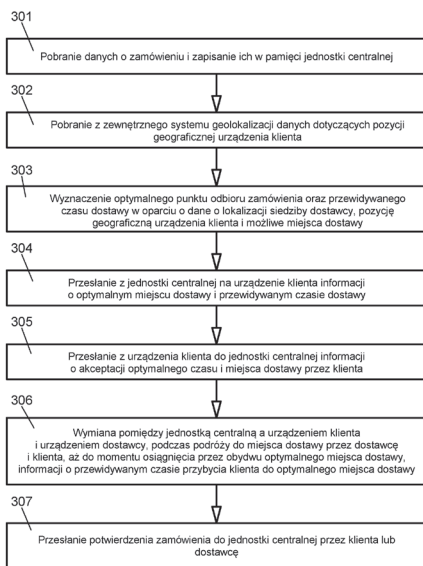
(71) GOLISZEK BARTŁOMIEJ, Pawłowice
(72) GOLISZEK BARTŁOMIEJ

(54) **System oraz sposób wspomaganie dostawy zamówień**

(57) Sposób wspomaganie dostawy zamówień zawierający następujące kroki: pobiera się (301) poprzez moduł komunikacji jednostki centralnej dane o zamówieniu i zapisuje się je z użyciem kontrolera jednostki centralnej w pamięci jednostki centralnej; pobiera się (302) poprzez moduł komunikacji jednostki centralnej dane z systemu geolokalizacji dotyczące pozycji geograficznej urządzenia klienta; wyznacza się (303) w przy pomocy modułu optymalizacji optymal-

ny punkt odbioru zamówienia oraz przewidywany czas dostawy w oparciu o dane o lokalizacji siedziby dostawcy, pozycję geograficzną urządzenia klienta i możliwe miejsca dostawy wykorzystując z użyciem modułu komunikacji jednostki centralnej zapytania do systemu geolokalizacji; przesyła się (304) z jednostki centralnej na urządzenie klienta z użyciem modułu komunikacji jednostki centralnej informację o optymalnym miejscu dostawy i przewidywanym czasie dostawy; przesyła się (305) z urządzenia klienta do jednostki centralnej z użyciem modułu komunikacji urządzenia klienta informację o akceptacji optymalnego czasu i miejsca dostawy przez klienta; wymienia się (306) pomiędzy jednostką centralną a urządzeniem klienta i urządzeniem dostawcy podczas podróży do miejsca dostawy przez dostawcę i klienta, aż do momentu osiągnięcia przez obydwu optymalnego miejsca dostawy, z użyciem modułu komunikacji jednostki centralnej; modułu komunikacji urządzenia klienta i modułu komunikacji urządzenia dostawcy, informację o przewidywanym czasie przybycia klienta do optymalnego miejsca dostawy pozyskiwaną na bieżąco z systemu geolokalizacji przez jednostkę centralną z użyciem modułu komunikacyjnego jednostki centralnej; przesyła się (307) z użyciem modułu komunikacji urządzenia klienta lub modułu komunikacji urządzenia dostawcy potwierdzenia zamówienia do jednostki centralnej. System do wspomaganie dostawy zamówień zawierający: jednostkę centralną wyposażoną w kontroler jednostki centralnej, pamięć jednostki centralnej, moduł komunikacji jednostki centralnej, moduł optymalizacji, moduł płatności, połączone magistralą danych jednostki centralnej; co najmniej jedno urządzenie klienta wyposażone w kontroler urządzenia klienta.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 436457 (22) 2020 12 22

(51) G09B 23/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

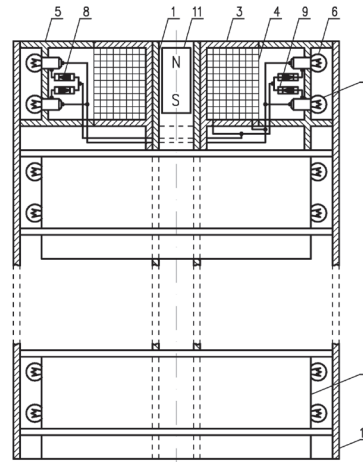
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania indukcji elektromagnetycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do badania indukcji elektromagnetycznej. Przyrząd zawiera pionową, obustronnie otwartą rurę (1), na której jest umieszczonych szereg jednakowych, cylindrycznych segmentów (2), przylegających do siebie i do zewnętrznej powierzchni rury. W każdym z segmentów (2) od strony środkowej znajduje się cylindryczny karkas (3) z nawiniętym na nim uzwojeniem (4), a od strony zewnętrznej na karkas (3) jest nasunięta tulejka (5) z kołnierzami, w której cylindrycznej ścianie po przeciwległych stronach są osadzone wzdłuż linii pionowej po dwie niskonapięciowe żarówki (6, 7), przy czym górne żarówki (6) mają inny kolor bańki, niż kolor bańki żarówek dolnych (7). Do bocznej powierzchni trzonka każdej z żarówek (6, 7) jest przyłączona jedna końcówka diody prostowniczej małej mocy (8, 9), przy czym diody (8, 9) są zorientowane w taki sposób, żeby ich kierunki przewodzenia były przeciwne. Pozostałe końcówki diod (8, 9) są połączone razem i przyłączone

równolegle do jednej z końcówek uzwojenia (4), natomiast do drugiej końcówki tego uzwojenia są przyłączone równolegle stopki wszystkich żarówek (6, 7). Ponadto, na zewnątrz segmentów (2) jest umieszczona przezroczysta, obustronnie otwarta rura osłono-wa (10) zaś wewnątrz rury (1) porusza się walcowy magnes trwały (11), namagnesowany w kierunku osiowym i wykonany korzystnie ze spieku proszków żelaza, neodymu i boru.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 435855 (22) 2020 12 24

(51) G10G 7/00 (2006.01)

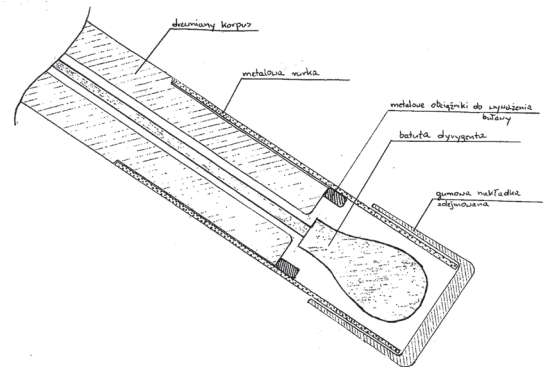
(71) KAPITANIAK JACEK, Chełmce

(72) KAPITANIAK JACEK

(54) **Umieszczenie batuty dyrygenta wewnątrz buławy orkiestrowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest buława orkiestrowa charakteryzująca się tym, że wewnątrz niej, w wydrążonym otworze została umieszczona batuta dyrygenta.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 439606 (22) 2021 11 23

(51) H01L 31/042 (2014.01)

H01L 31/054 (2014.01)

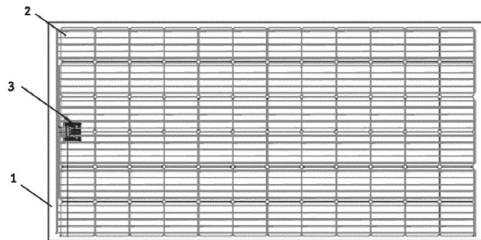
H01L 31/0475 (2014.01)

- (71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICICTWA, Katowice;
ML SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA, Zaczernie
- (72) MOTYKA ZBIGNIEW; KWAŚNICKI PAWEŁ

(54) **Panel fotowoltaiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel fotowoltaiczny o powierzchni sferoidalnej charakteryzuje się tym, że ma kształt w widoku z przodu prostokąta (1) z zalaminowanymi między warstwy laminatu z wykorzystaniem folii laminacyjnej ogniwa fotowoltaiczne (2) z wyprowadzeniami elektrycznymi do puszek przyłączeniowej (3), oraz w widoku z boku w przekroju poprzecznym ma kształt wycinka sfery o podstawie prostokątnej oraz powierzchni sferoidalnej wypukłej o przekroju poprzecznym stanowiącym wycinek okręgu o długości cięciwy powierzchni sferycznej, określających promień krzywizny $r_a =$ od 10 do 1000 m w kierunku środkowego przekroju dłuższego boku oraz $r_b =$ od 5 do 500 m w kierunku środkowego przekroju krótszego boku prostokąta, o krzywiznie odpowiednio od 0,1 do 0,001 i od 0,2 do 0,002 m^{-1} , przy czym krzywizna jest tak ukształtowana że spada gładko do zera wypłaszczając się na brzegowych odcinkach powierzchni panelu, oraz składa się z dwóch warstw laminatu dwóch warstw folii laminacyjnej i z umieszczonej między nimi jednej warstwy kwadratowych ogniw fotowoltaicznych ułożonych w rzędy z połączeniami elektrycznymi, a ponadto podstawa panelu jest wykonana z płyty poliwęglanowej.

(3 zastrzeżenia)



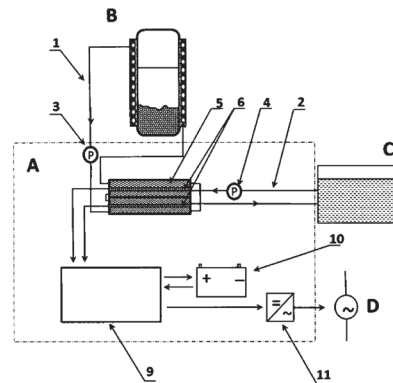
A1 (21) 436498 (22) 2020 12 22

- (51) H01L 35/30 (2006.01)
F25D 21/04 (2006.01)
F24D 11/00 (2006.01)
- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) WOJCIECHOWSKI KRZYSZTOF
- (54) **Ekonomizer termoelektryczny i sposób sterowania przepływem energii w obiekcie termicznym, zwłaszcza reaktorze chemicznym**

(57) Ekonomizer termoelektryczny wykorzystujący moduły termoelektryczne przeznaczony jest do połączenia z medium grzewczym obiektem termicznym i z magazynem ciepła. Charakteryzuje się tym, że połączenie z medium grzewczym obiektem termicznym (B) stanowi obieg pierwszy (1), z pompą (3) oraz wymiennikiem ciepła obiegu pierwszego, a połączenie z magazynem ciepła (C) stanowi obieg drugi (2), z pompą (4) oraz wymiennikiem ciepła obiegu drugiego. Pomiędzy wymiennikiem ciepła obiegu pierwszego a wymiennikiem ciepła obiegu drugiego, usytuowane są, odpowiednio do wielkości wymienników, moduły termoelektryczne (6) połączone są z blokiem sterowania (9), ten zaś z akumulatorem elektrochemicznym (10) i/lub przekształtnikiem sieciowym (11). Wymienniki ciepła są wymiennikami cieczowymi. Sposób sterowania przepływem energii pomiędzy obiektem termicznym B, a zewnętrznym magazynem ciepła charakteryzuje się tym, że na wartość i kierunek przepływu energii oddziałuje się za pomocą ekonomizera termoelektrycznego (A) specjalnej konstrukcji, zawierającego wymiennik ciepła (5) z modułami termoelektrycznymi (6). W zależności od wartości i kierunku przepływu prądu sterującego tymi modułami możliwe jest uzyskanie: trybu grzania obiektu (B), w którym wspomaga się transport ciepła z magazynu ciepła (C), trybu chłodzenia, w którym ciepło z obiektu (B) przekazuje się do magazynu ciepła (C), a także trybu generacji prądu, w którym dodatkową energię elektryczną przekazuje się do akumulatora (10) i/lub sieci energetycznej (D), oraz trybu aktywnego

chłodzenia, w którym za pomocą modułów (6) pracujących w trybie pompy ciepła wspomaga się transport ciepła do magazynu ciepła (C). Wynalazek przeznaczony jest do zastosowania w obiektach pracujących w zmiennym cyklu termicznym i wykorzystania do kogeneracyjnego wytwarzania ciepła i energii elektrycznej.

(3 zastrzeżenia)

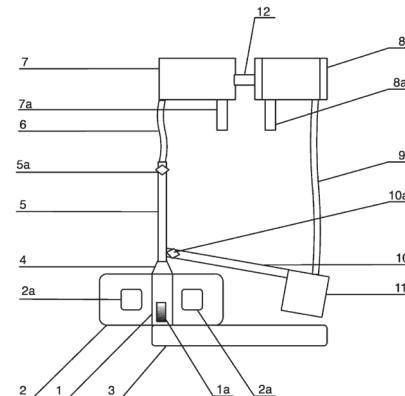


A1 (21) 436471 (22) 2020 12 23

- (51) H01M 4/04 (2006.01)
H01M 4/133 (2010.01)
H01M 4/1393 (2010.01)
B02C 17/00 (2006.01)
B02C 17/16 (2006.01)
B01F 13/08 (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)
- (71) NEW ENERGY TRANSFER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa; King Abdulaziz
City for Science and Technology, Riyadh, SA
- (72) WIDUCH ALEKSANDER; AL YOUSEF YOUSEF, SA
- (54) **Sposób przygotowania materiału do produkcji anody oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu przygotowania materiału do produkcji anody poprzez jednoczesne mielenie wilgotnego materiału przez mielniki (1a) z wykorzystaniem młyna elektromagnetycznego (2) z komorą młyna (1) oraz suszenie przy ciśnieniu niższym od atmosferycznego, zapewnianym przez połączenie atmosferyczna chłodnica pary wodnej (7) wraz z urządzeniem adsorpcyjnym (8). Wilgotny materiał doprowadzany jest przy pomocy podajnika ślimakowego (3) do komory młyna (1) skąd odprowadzana jest przy pomocy rurociągów (5, 6) para wodna skraplana częściowo w atmosferycznej chłodnicy pary wodnej (7) a częściowo w urządzeniu adsorpcyjnym (8). Po zmieleniu i osuszeniu materiału, nowa porcja wilgotnego materiału do mielenia podawana przy pomocy podajnika ślimakowego (3) wypycha materiał zmieszany, który przy pomocy rurociągu (10) trafia do zbiornika zmielonego materiału (11).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 11 23

A1 (21) **436418** (22) 2020 12 21

(51) **H01M 10/052** (2010.01)

H01M 10/056 (2010.01)

H01M 6/14 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ZYGADŁO-MONIKOWSKA EWA;
MONIKOWSKA DOROTA; KACZOROWSKI MARCIN;
CZERWIŃSKI ARKADIUSZ; SŁOJEWSKA MAGDALENA;
BURZYŃSKI ADRIAN

(54) **Nowe elektrolity polimerowe o zwiększonym bezpieczeństwie pracy oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozytowy elektrolit polimerowy o zwiększonym bezpieczeństwie pracy, przeznaczony do pracy w bateriach litowych i litowo-jonowych, charakteryzujący się tym, że elektrolit składa się z fazy ciągłej (oligomeru), fazy rozproszonej (napętniacza) i soli litowej, przy czym fazę ciągłą stanowi poliester o budowie gwiazdzistej lub hiperrozgałęzionej, a fazę rozproszoną stanowią cząstki ceramiczne, których co najmniej jeden z wymiarów jest poniżej 500 nm, przy czym udział cząstek ceramicznych w elektrolicie wynosi od 1 do 80% wagowych w stosunku do masy fazy ciągłej. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania ww. kompozytowego elektrolitu polimerowego.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **436458** (22) 2020 12 22

(51) **H02J 7/00** (2006.01)

H02J 50/00 (2016.01)

A47C 7/72 (2006.01)

(71) WBTEC LLC, Hopewell Junction, US

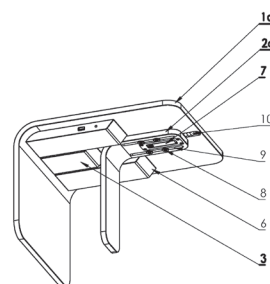
(72) BOBER WIESŁAW, US; SIENKIEL KAMIL;

SIENKIEL DOMINIK

(54) **Urządzenie do bezprzewodowego ładowania przenośnych urządzeń elektronicznych**

(57) Urządzenie ma postać montowalnej do mebla i demontowalnej obejmującej z dopasowaniem jej rozstawu do szerokości elementu mebla, składającej się z nieruchomej kątowej półki z poziomą podstawą (1a), pod którą umieszczony jest nastawny kątowy wspornik, zaś pomiędzy poziomą podstawą (1a) a poziomym ramieniem (2a) wspornika usytuowana jest ładowarka (3), przy czym wspornik osadzony jest ślizgowo przesuwnie względem kątowej półki i jest wyposażony w zespół przemieszczania i blokady nastawiania. Szerokość obejmującej może być regulowana poprzez docisk ręczny, przy którym nastawione położenie regulowanego wspornika blokowane jest poprzez dokręcenie śruby blokującej lub za pomocą mechanizmu zapadkowego (7) jednostronnego działania. Możliwy jest ponadto przesuw regulowanego wspornika i blokowanie nastawionego położenia wspornika za pomocą silnika.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 129710 (22) 2020 12 24

(51) A01G 9/02 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA

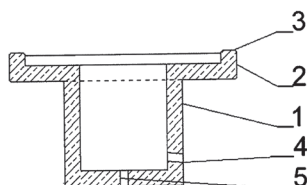
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) TROJANOWSKA MONIKA; GAJEWSKI JAROSŁAW

(54) Donica integracyjna do hortiterapii o konstrukcji żelbetowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest donica integracyjna przeznaczona do hortiterapii, przeznaczona do zastosowania w miejscach gdzie prowadzone są zajęcia hortiterapii: w parkach publicznych i ogrodach terapeutycznych, ogrodach sensorycznych, itp. Donica integracyjna przeznaczona do hortiterapii, charakteryzuje się tym, że wykonana jest jako element monolityczny z betonu ze zbrojeniem w postaci prętów stalowych, i składa się z podstawy (1) w postaci bryły o zarysie cylindra otwartego w części górnej, na górnych krawędziach którego usytuowany jest pierścień (2) o zarysie okręgu i pionowych brzegach (3) z otworem pośrodku o średnicy równej średnicy otworu cylindra (1), tworząc płaską półkę w zarysie okręgu, centralnie pośrodku dna donicy usytuowany jest przelotowy otwór odpływowy (5), zaś w części dolnej pionowej ściany podstawy (1), usytuowany jest otwór odpływowy (4) otwory 4,5, mają średnice 5 cm.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 129711 (22) 2020 12 24

(51) A01G 9/02 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA

IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

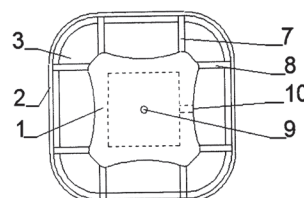
(72) TROJANOWSKA MONIKA; GAJEWSKI JAROSŁAW

(54) Donica integracyjna do hortiterapii o konstrukcji betonowo - metalowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja donicy integracyjnej do hortiterapii o konstrukcji betonowo - metalowej, przeznaczonej do wspomaganie integracji osób o ograniczonej sprawności. Podstawę donicy tworzy prostopadłościenny element w postaci betonowej, zbrojonej miski (1), która ma otwór (9) w dnie i otwór (10) w ścianie, przy czym do miski (1) za pomocą trzpieni i przekładek systemowych, zamocowany jest nierozłącznie stelaż górnego elementu w postaci prostopadłościennego kołnierza o konstrukcji metalowej złożonej z prostokątnych profili zamkniętych, w postaci stężeń poziomych dolnych (8) oraz wsporników (7), na którym usytuowana jest miska (3) z blachy stalowej ocynkowanej z wywiniętym do góry brzegiem i krawędzią wykończoną nakładką (2) z blachy kortenowej o zarysie zbliżonym do odwróconej litery „L”, stężenia poziome górne (8) mają zarys zbliżony do litery „U” z krótkimi odcinkami wy-

winiętymi do góry, do których zamocowane są wsporniki (7), które mają zarys zbliżony do litery „L”, z krótkim odcinkiem wywiniętym do góry, do stężeń górnych (8) i wsporników (7), zamocowane są nierozłącznie stężenia poziome krawędzi górnych, zaś do stężeń poziomych górnych (8) zamocowane są stężenia poziome dolne.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 129712 (22) 2020 12 24

(51) A01G 9/02 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA

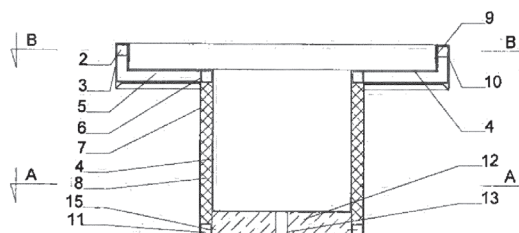
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) TROJANOWSKA MONIKA; GAJEWSKI JAROSŁAW

(54) Donica integracyjna do hortiterapii o konstrukcji metalowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest donica integracyjna do hortiterapii charakteryzująca się tym, że składa się ze stelaża o zarysie prostokątnym, złożonego z prostokątnych profili zamkniętych ze stali ocynkowanej, w postaci nóg (1) i połączonych z nimi nierozłącznie stężeń poziomych dolnych (11) i górnych (5) i (6) oraz wsporników, przy czym stężenia poziome górne (5) mają zarys zbliżony do litery U z krótkimi odcinkami wywiniętymi do góry i są połączone nierozłącznie ze stęzeniami poziomymi górnymi (6) tworząc wspólnie ramę górną stelażu opartą na nogach (1); do stężeń poziomych górnych (5) zamocowane są wsporniki o zarysie zbliżonym do leżącej litery L z krótkim odcinkiem wywiniętym do góry. Do wywiniętych do góry odcinków stężeń górnych (5) i wsporników zamocowane są nierozłącznie stężenia poziome krawędzi górnych (2) ze stali ocynkowanej, o zarysie prostokątnym, do stelażu zamocowana jest nierozłącznie prostopadłościenna płyta żelbetowa (12) tworząca dno donicy, w którym centralnie pośrodku usytuowany jest otwór odpływowy o średnicy 5 cm oraz miska wewnętrzna (4) z blachy ocynkowanej o grubości 2 mm z półką w części górnej donicy i okładzina zewnętrzna dolnego prostopadłościennego (7) z blachy kortenowej o grubości 2 mm, do wywiniętych do góry odcinków stężeń poziomych górnych (5) i wsporników oraz stężenia poziomego krawędzi górnych (2), zamocowana jest miska (4) górnej półki donicy z blachy ocynkowanej o grubości 2 mm i okładzina zewnętrzna (3) górnego prostopadłościennego z blachy kortenowej o grubości 2 mm, wywinięta dookoła krawędzi z użyciem łączników montażowych (9) i (10), zaś przestrzeń wewnętrzna ścian podstawy, pomiędzy warstwą zewnętrzną z blachy kortenowej (7) a płaszczyzną miski wewnętrznej z blachy ocynkowanej (4), wypełniona jest warstwą styropianu (8), o grubości 5 cm.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 129706 (22) 2020 12 24

(51) A01K 61/60 (2017.01)

A01K 61/00 (2017.01)

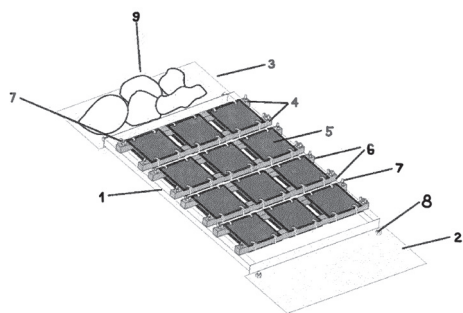
(71) INSTYTUT OCEANOLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK,
Sopot

(72) RNOWICZ MARTA; KUKLIŃSKIEGO PIOTR

(54) **Podwodna platforma do prowadzenia badań procesów ekologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podwodna platforma do prowadzenia badań ekologicznych, mająca zastosowanie do prowadzenia eksperymentalnych badań organizmów bentosowych na wczesnych etapach kolonizacji, od momentu osiadania, poprzez rozwój populacji, a następnie sukcesji fauny porastającej, mających wpływ na tworzenie się zbiorowisk podwodnych i przygotowanie do procesu uprzemysłowienia hodowli organizmów bentosowych. Platforma zbudowana jest w oparciu o metalową ramę (1) do której krótszych boków śrubami (8) przykręcone są metalowe płyty boczne (2) i (3) na powierzchni których, w celu stabilizacji położenia na dnie, ustawione są dodatkowe obciążniki (9). Wzdłuż dłuższych boków ramy (1), obustronnie przytwierdzone, śrubami (7), są cztery pary belek nośnych (6), wykonanych z tworzywa sztucznego, na których posadowione są cztery sekcje badawcze (4) zawierające po sześć segmentów eksperymentalnych (5) w układzie trzy na belkach i trzy symetrycznie pod belkami, przy czym segmenty (5) wzajemnie symetryczne, spięte są ze sobą i belką (6) na której są posadowione, poliakrylową opaską zaciskową.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 129715 (22) 2020 12 22

(51) A47G 7/02 (2006.01)

F16M 13/02 (2006.01)

A47F 5/08 (2006.01)

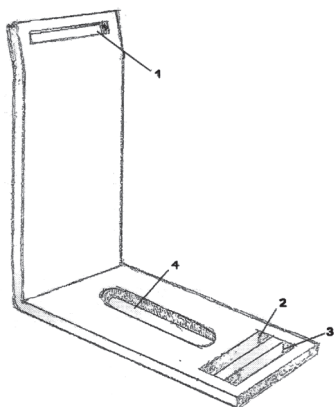
A47B 96/06 (2006.01)

(71) IPSTAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze

(72) ZARZYCKI PRZEMYSŁAW

(54) **Wieszak regulowany uniwersalny WU 3**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieszak uniwersalny, który posiada rozstaw otworów (1, 2, 3), które tworzą naciągi taśmy nośnej



potrzebnej do zamontowania wieszaka UW 3 w miejscu docelowym, oraz owalne wcięcie (4) pozwalające na swobodną regulację środka ciężkości dowolnego elementu zawieszanego na nitonakrętkę wraz z hakiem.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 129890 (22) 2021 05 11

(51) A47K 7/04 (2006.01)

B05B 1/18 (2006.01)

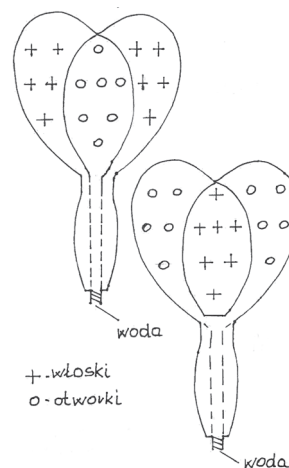
(71) PAWŁOWSKI MAREK, Świnice Warckie

(72) PAWŁOWSKI MAREK

(54) **Szczotka prysznicowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku szczotka prysznicowa charakteryzująca się tym, że oprócz funkcji prysznicza poprzez dodanie „włosek” między otworkami wodnymi, będzie służyć do mycia, rozczesywania, czesania włosów oraz masażu głowy. Zgłoszenie obejmuje także wykonanie szczotki prysznicowej, układ włosków, złącze z węzłem oraz wykonanie ww. szczotki jako nakładki.

(11 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 02 23

U1 (21) 129705 (22) 2020 12 24

(51) A61B 17/88 (2006.01)

A61B 17/70 (2006.01)

(71) CHM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewickie(72) KALISZEWICZ GRZEGORZ; MURAWSKI ZBIGNIEW;
ŁYSON TOMASZ; SOBOLEWSKI ANDRZEJ;

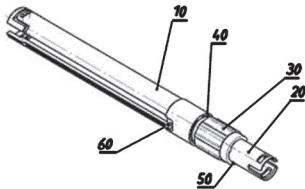
PROKOPIUK MARCIN

(54) **Tuleja prowadząca szybko-złączna, stosowana przy małoinwazyjnych przeznasadowych stabilizacjach kręgosłupa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuleja prowadząca szybko-złączna, stosowana przy małoinwazyjnych (ang. MIS: Minimally invasive surgery) przeznasadowych stabilizacjach kręgosłupa. Tuleja prowadząca szybko-złączna zawierająca tuleję zewnętrzną (10) posiadającą od strony bliższej wzdłużne przecięcie tworzące dwa ramiona, których końce są zaopatrzone w elementy mocujące śrubę przeznasadową, tuleję wewnętrzną (20) z powierzchnią oporową na powierzchni zewnętrznej, mającą wzdłużne przecięcie tworzące dwa ramiona na bliższym końcu z gniazdem do osadzenia uchwytu śruby przeznasadowej, pokrętko (30) oraz element blokujący (60) charakteryzuje się tym, że tuleja zewnętrzna (10), od strony bliższej, posiada na każdym końcu ramienia w otworach zatrzaski z powierzchnią prowadzącą o postaci wycinka walca, która jest komplementarna z prowadzącą powierzchnią zatrzasku tulei wewnętrznej (20), przy czym gniazdo posiada występy komplementarne z wycięciami w śrubie przeznasadowej. Tuleja zewnętrz-

na (10) posiada na dalszym końcu gwint wewnętrzny współpracujący z gwintem zewnętrznym pokrętła (30), a powierzchnia czołowa pokrętła (30) opiera się o powierzchnię oporową tulei wewnętrznej (10). Pokrętło (30) w środkowej części posiada szyjkę, na której osadzony jest pierścień (40) mający przecięcie i wycięcie. W tulei wewnętrznej (20) znajduje się otwór pod kołek (60) oraz wycięcie, na którym osadzony jest otwarty pierścień zabezpieczający (50), który posiada na wewnętrznej powierzchni występ.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 129707 (22) 2020 12 23

(51) B01J 19/00 (2006.01)

B01J 13/02 (2006.01)

B01F 3/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) STĘPIEŃ EUGENIUSZ; ZUBIK MONIKA; GREŁA EWA;

GRUDZIŃSKI WOJCIECH; GRUSZECKI WIESŁAW I.;

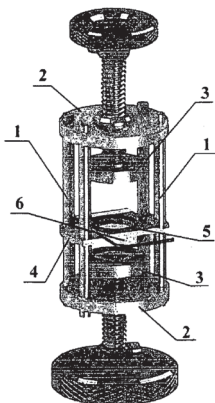
LUCHOWSKI RAFAŁ; SĘK ALICJA;

GODYCKI-ĆWIRKO BARTOSZ

(54) **Urządzenie do preparatyki liposomów typu GUV**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do preparatyki liposomów typu GUV charakteryzuje się tym, że skonstruowane jest w postaci cylindrycznego korpusu utworzonego z nagwintowanych na końcach prętów (1) dokręcanych do podstaw (2), przez które w centralnej osi cylindra wprowadzone są dwie śruby zakończone na zewnątrz pokrętkami, a wewnątrz pierścieniowymi tarczami dociskowymi (3) z uszczelkami od strony przedzielającej je przegrody (4), osadzonej na prętach (1) i posiadającej pośrodku kołysty otwór, wewnątrz z uszczelką (5), który po założeniu z obydwu stron przegrody (4) płytek szklanych (6), powleczonych tlenkiem indowocynowym i docięnięciu tarczami (3), pełni funkcję komory preparatywnej.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 129704 (22) 2020 12 23

(51) B62D 63/08 (2006.01)

B60G 21/045 (2006.01)

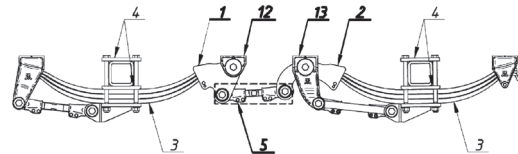
(71) PRONAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Narew

(72) PUGACEWICZ GRZEGORZ; GIERASIMOWICZ MICHAŁ

(54) **Zawieszenie typu tandem podwozia przyczepy**

(57) Zawieszenie typu tandem podwozia przyczepy, zwłaszcza rolniczej obejmujące wsporniki (12, 13) wahaczy (1, 2) połączone z ramą przyczepy oraz wahacze (1, 2) połączone obrotowo ze wspornikami (11, 12) za pomocą sworzni charakteryzuje się tym, że wahacz przedni (1) połączony jest z wahaczem tylnym (2) regulowanym łącznikiem (5), posiadającym regulacyjną śrubę rzymską z drobnozwojnym gwintem metrycznym. Na obu końcach śruby posiadającej pośrodku obustronne nacięcie, osadzone są ucha, przy czym każde z uch posiada dwa otwory usytuowane względem siebie prostopadle. Osiove otwory posiadają drobnozwojny gwint metryczny prawy albo lewy, a w przelotowym otworze osadzone są tuleje metalowo-gumowe ze sworzniem. Poniżej gwintowanego otworu każdego z uch znajdują się dwa występy z otworami pod zabezpieczające śruby. Każde z uch posiada wzdłuż nagwintowanego otworu rozcięcie.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 129699 (22) 2020 12 20

(51) E02F 3/36 (2006.01)

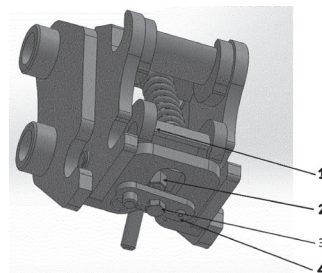
E02F 3/40 (2006.01)

(71) BIEGAŃSKI KAMIL, Jaktorów

(72) BIEGAŃSKI KAMIL

(54) **Sprężynowo-śrubowy zamek szybkozłącza mechanicznego do osprzętu koparek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprężynowo-śrubowy zamek szybkozłącza mechanicznego do osprzętu koparek. Zamek szybkozłącza (1) charakteryzujący się tym, że posiada wspawaną



przedłużaną nakrętkę (2), która umożliwia mocny docisk zamka do sworznia podpiętego osprzętu koparki. Dla zapewnienia szybkiego domknięcia i otwarcia zamka, zamiast wykręcać śrubę tylko ją poluzowujemy i obracamy podkładkę (4), po czym za pomocą dźwigni możemy podnieść docisk i odblokować sworznie osprzętu.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 129702 (22) 2020 12 21

(51) E06B 9/00 (2006.01)
E06B 9/264 (2006.01)
E04B 7/16 (2006.01)
E04F 10/08 (2006.01)

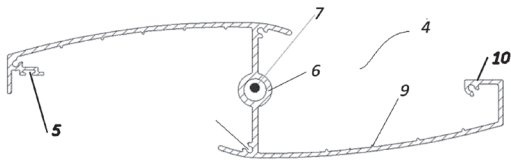
(71) GARBACZ PIOTR GORBI, Lublin

(72) GARBACZ PIOTR

(54) Lamela pergoli

(57) Lamela pergoli zawiera kanał w osi lameli na trzpień oraz dwa ramiona asymetryczne, z których jedno wyposażone jest w uszczelkę, a drugie w przylgę uszczelki. Od komory po obu bokach w jednej wspólnej płaszczyźnie wyprowadzone są płaskowniki przykomorowe, a ich końce połączone są z łukowo na zewnątrz wyprofilowanymi ramionami lameli. Jedno ramię zakończone jest obrzeżem w kształcie kątownika i wyposażone jest w półkę z kanałem na uszczelkę (5), a drugie ramię zakończone jest obrzeżem w kształcie ceownika i wyposażone jest przylgę (10) uszczelki.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130282 (22) 2021 09 23

(51) F16L 1/028 (2006.01)
F16L 1/024 (2006.01)
F16L 1/10 (2006.01)
F16L 1/06 (2006.01)
F16L 1/00 (2006.01)
F16L 3/01 (2006.01)
F16L 3/00 (2006.01)
F16L 7/00 (2006.01)

(71) MASKIEWICZ JÓZEF, Rybnik

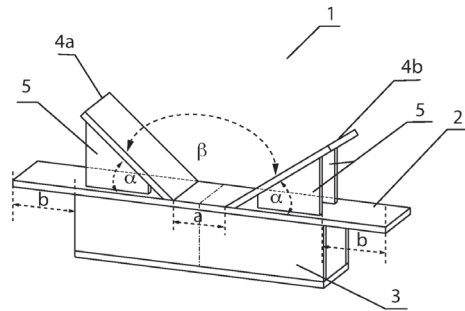
(72) MASKIEWICZ JÓZEF

(54) Podpora rurowa

(57) Podpora rurowa zawiera poziomą podstawę (2) w kształcie czworokątnej, na której symetrycznie osadzone są dwie podpórki boczne (4a i 4b) pod kątem $\alpha = 45^\circ$ do podstawy (2) i pod kątem $\beta = 90^\circ$ względem siebie, przy czym podpórki (4a i 4b) oddalone są od siebie o odcinek (a) tworząc łożo dla umiejscowienia rury, pod podstawą (2), po przeciwległej stronie w stosunku do podpórek (4a i 4b) znajduje się prostopadłościenna skrzynia (3), której

długość jest mniejsza niż długość podstawy (2), tak, że poza skrzynię (3) wystają boczne odcinki (b) podstawy (2) zaś podpórki (4a i 4b) spoczywają na wspornikach (5) przymocowanych do podstawy (2).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 03 16

U1 (21) 130490 (22) 2021 12 22

(51) F24F 8/30 (2021.01)
F24F 8/80 (2021.01)
F24F 8/95 (2021.01)
A61L 9/22 (2006.01)
A61L 9/16 (2006.01)
A61L 9/015 (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)
H01T 23/00 (2006.01)

(31) 2014134

(32) 2020 12 24

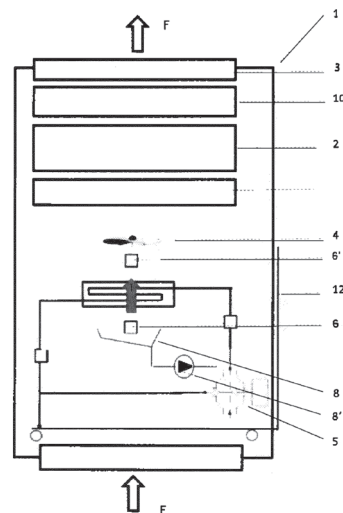
(33) FR

(71) AIRINSPACE S.E., Elancourt, FR

(72) DE LINAGE PIERRE, FR

(54) Urządzenie mobilne do plazmowego oczyszczania powietrza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie mobilne do plazmowego oczyszczania powietrza (1) przystosowane do obrabiania cząstek aerozolu znajdujących się w strumieniu powietrza (F) przepływającym przez wspomniane urządzenie, zawierające co najmniej jedno elektryczne źródło zasilania; co najmniej jeden jonizator (2) podłączony do źródła zasilania, który jest usytuowany tak, aby odbierać strumień powietrza (F); co najmniej jeden filtr (3), korzystnie elektrostatyczny usytuowany za, patrząc w kierunku przebiegu procesu, jonizatorem (2); co najmniej jedną jednostkę zwiększającą ciśnienie (4) umożliwiającą ustawienie strumienia powietrza (F) w tym urządzeniu mobilnym, które to urządzenie mobilne zawiera ponadto co najmniej jedną jednostkę chłodzącą (5), która jest usytuowana tak, aby odbierać strumień powietrza (F), przy czym korzystnie co najmniej jedna jednostka chłodząca (5) jest usytuowana przed, patrząc w kierunku przebiegu procesu, jonizatorem (2); co najmniej dwa czujniki temperatury (6, 6') usytuowane, odpowiednio przed i za, patrząc



w kierunku przebiegu procesu, jednostką chłodzącą (5), które to dwa czujniki temperatury (6, 6') są usytuowane tak, aby określić temperaturę strumienia powietrza (F), odpowiednio na wlocie i na wylocie jednostki chłodzącej (5); i co najmniej jeden mikrosterownik, który umożliwia, w zależności od wartości temperatury mierzonej przed i za, patrząc w kierunku przebiegu procesu, jednostką chłodzącą (5), regulację co najmniej jednej jednostki chłodzącej (5) tak, aby uzyskać żądaną wartość temperatury dla strumienia powietrza (F) opuszczającego to urządzenie.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 130492 (22) 2021 12 22

(51) *H01F 38/00* (2006.01)
H02J 50/00 (2016.01)
H02J 50/10 (2016.01)
B60R 16/027 (2006.01)

(31) 2020/21509 (32) 2020 12 23 (33) TR

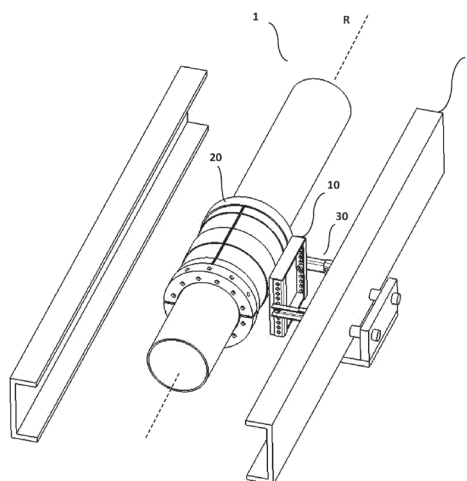
(71) TIRSAN KARDAN SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,
 Yunusemre Manisa, TR

(72) SOLMAZ TURAN, TR; ALDEMİR OĞUZHAN, TR;
 TARAKÇI SEDAT, TR; ÖZDEMİR SERHAN, TR; IŞIK EFE, TR

(54) Zespół do bezprzewodowego transferu mocy w wałach napędowych

(57) Zgłoszenie dotyczy zespołu do zapewniania bezprzewodowego transferu mocy między podwoziem (2) pojazdu silnikowego a wałami napędowymi (1) obrotowymi względem osi obrotu R w celu zasilania obwodu D, który to zespół zawiera osłonowy nośnik (20) cewki o pierścieniowym przekroju poprzecznym, do utrzymywania się na powierzchni wału napędowego (1) i zawierający na swoim korpusie uzwojenia S2 cewki pomocniczej; płytowy nośnik (10) cewki zawierający uzwojenia S1 cewki podstawowej przeznaczony do zapewniania bezprzewodowej transmisji mocy między złączem (30) podwozia do przyłączania do podwozia (2) pojazdu, a uzwojeniami S2 cewki pomocniczej na osłonowym nośniku (20) cewki; źródło zasilania do zasilania uzwojeń S1 cewki pomocniczej na wymienionym płytowym nośniku (10) cewki.

(13 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435855	G10G (2006.01)	28
436393	B25B (2006.01)	12
436405	B60K (2006.01)	13
436406	B60N (2006.01)	14
436407	C23C (2006.01)	21
436411	C01B (2017.01)	18
436412	C03C (2006.01)	18
436413	B23P (2006.01)	11
436414	C07C (2006.01)	19
436415	C07C (2006.01)	18
436416	C07C (2006.01)	19
436417	C07C (2006.01)	19
436418	H01M (2010.01)	30
436419	G01N (2006.01)	27
436420	G01N (2006.01)	26
436421	G01N (2006.01)	26
436422	A61H (2006.01)	7
436424	B65D (2006.01)	16
436425	B23K (2006.01)	10
436426	B67C (2006.01)	17
436428	F16K (2006.01)	24
436431	F16K (2006.01)	24
436432	B21D (2006.01)	8
436433	B21D (2006.01)	9
436434	B21D (2006.01)	9
436435	B21D (2006.01)	8
436436	B21D (2006.01)	9
436437	B21D (2006.01)	9
436438	A47C (2006.01)	6
436439	B09B (2022.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
436442	C07C (2006.01)	18
436443	C07C (2006.01)	19
436444	F24H (2006.01)	26
436445	F24F (2006.01)	25
436446	B65G (2006.01)	16
436447	B27M (2006.01)	12
436448	B23K (2014.01)	10
436450	B23K (2006.01)	11
436451	A61F (2006.01)	7
436453	B23Q (2006.01)	12
436454	B65G (2006.01)	16
436455	B65G (2006.01)	16
436456	A61B (2006.01)	6
436457	G09B (2006.01)	28
436458	H02J (2006.01)	30
436459	C25D (2006.01)	21
436460	E21D (2006.01)	23
436461	E04D (2006.01)	22
436462	B66C (2006.01)	17
436463	B32B (2006.01)	13
436464	F24F (2018.01)	25
436465	E04G (2006.01)	22
436466	B62D (2006.01)	10
436467	B62D (2006.01)	15
436468	B62B (2006.01)	14
436469	A23L (2021.01)	5
436470	E21D (2006.01)	23
436471	H01M (2006.01)	29
436472	A61B (2006.01)	7
436473	G01N (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
436474	B23K (2006.01)	10
436477	A41D (2006.01)	5
436493	C07D (2006.01)	20
436496	C22B (2006.01)	21
436497	A01F (2006.01)	5
436498	H01L (2006.01)	29
436499	C07F (2006.01)	20
436500	E21D (2006.01)	24
436504	A47G (2006.01)	6
436505	E04H (2006.01)	22
436506	A01F (2006.01)	5
436832	B60M (2006.01)	14
437241	C08L (2006.01)	20
437480	B32B (2006.01)	13
437682	B65B (2006.01)	15
437930	A61K (2006.01)	7
438029	F23J (2006.01)	25
438207	B24B (2006.01)	12
438253	A61K (2006.01)	8
438526	A61K (2006.01)	8
439474	E05D (2006.01)	23
439505	E04H (2006.01)	22
439606	H01L (2014.01)	28
439719	B65D (2006.01)	16
439811	G06Q (2012.01)	27
439863	B32B (2006.01)	13
440128	C01B (2006.01)	17
440144	B23K (2006.01)	11
440213	E01C (2006.01)	21
440344	C07D (2006.01)	20

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129699	E02F (2006.01)	33
129702	E06B (2006.01)	34
129704	B62D (2006.01)	33
129705	A61B (2006.01)	32
129706	A01K (2017.01)	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129707	B01J (2006.01)	33
129710	A01G (2018.01)	31
129711	A01G (2018.01)	31
129712	A01G (2018.01)	31
129715	A47G (2006.01)	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129890	A47K (2006.01)	32
130282	F16L (2006.01)	34
130490	F24F (2021.01)	34
130492	H01F (2006.01)	35

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO20/240249	439811

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO20/246519	439719

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALEZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRIEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
430957	5/2021	F24H 1/38 F24H 9/14 F24H 9/18	440300	2019.08.26	F24H 9/1832 F23B 10/02 F23L 9/00

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRIEDNIO JAKO WYNALEZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
130406 130449	429634 426672	22/2020 5/2020