



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

4/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	13
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	15
DZIAŁ G Fizyka.....	17
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	19

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	21
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	23
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	23

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	24
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	24
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach Urzędu Patentowego	25

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 23 stycznia 2023 r.

Nr 4

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 438086 (22) 2021 07 19

(51) A01M 23/08 (2006.01)

A01M 23/04 (2006.01)

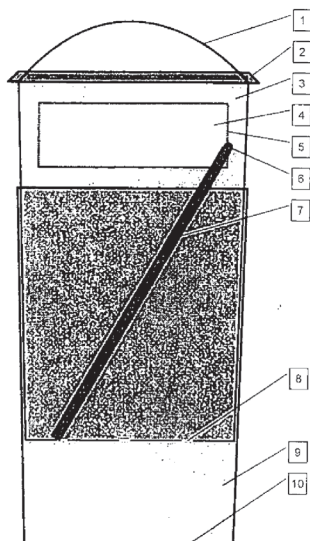
(71) OŚ EKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielona Góra

(72) PILECKA EWA

(54) Pułapka żywołowna

(57) Urządzenie przedstawione na rysunku służy do bezpiecznego wylapywania płazów podczas ich migracji w pobliżu działających człowieka zagrażających ich życiu. Pułapkę umieszcza się w wykopany dół o wymiarach niewiele większych od urządzenia, by pułapka była na równo lub nieznacznie poniżej powierzchni ziemi. Płazy swobodnie wpadają do pułapki i nie mogą z niej wyjść samodzielnie. Umieszczenie urządzenia najbardziej wskazane jest wzdłuż ogrodzenia herpetologicznego, gdzie poruszające się wzdłuż niego płazy będą wpadały w pułapkę. Wkład urządzenia zawiera otwory odpływowe, które sprawiają, że woda wpływająca do pojemnika odchodzi przez dno do gruntu. Płazy znajdujące się w środku są bezpieczne dzięki odpływowi wody jak i małym otworom w pokrywie, których wielkość uniemożliwia drapieżnikom wyciągnięcia płaza ze środka pułapki. Wynalazek w przedstawionej formie jest prostym urządzeniem, łatwym w zastosowaniu, bezpiecznym dla płazów i przyczynia się do zmniejszenia ich śmiertelności.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 438554 (22) 2021 07 22

(51) A23L 3/46 (2006.01)

A23L 21/20 (2016.01)

A23L 29/206 (2016.01)

A61K 9/52 (2006.01)

A61K 35/644 (2015.01)

A61K 31/715 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ROSICKA-KACZMAREK JUSTYNA;
KOWALSKA GABRIELA; OLEJNIK TOMASZ;
MIŚKIEWICZ KAROLINA; ORACZ JOANNA;
WIKTORSKA MAGDALENA

(54) Sposób wytwarzania preparatu mleczka pszczelego w postaci enkapsulatu o zwiększonej biostabilności i biodostępności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania preparatu mleczka pszczelego w postaci enkapsulatu o zwiększonej biostabilności i biodostępności przy wykorzystaniu procesu suszenia rozpyłowego z zastosowaniem materiału opłaszczającego, który charakteryzuje się tym, że jako materiał opłaszczający stosuje się rozpuszczalne w wodzie bioaktywne heteropolisacharydy z otrąb żyta, przy czym stosunek części wagowych mleczka pszczelego do części wagowych materiału opłaszczającego wynosi co najwyżej 4:1.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 438534 (22) 2021 07 20

(51) A61B 5/08 (2006.01)

A61B 5/097 (2006.01)

A61B 5/00 (2006.01)

G01N 33/497 (2006.01)

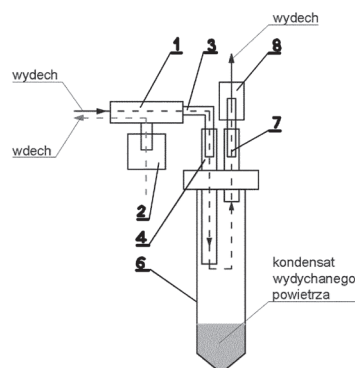
G01N 33/487 (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk;
POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) BĄCZEK TOMASZ; KONIECZNA LUCYNA;
SIEBERT JANUSZ; KRAWCZUK MAREK;
DOLIŃSKI ŁUKASZ; REDLARSKI GRZEGORZ

(54) Aparat do pobierania kondensatu wydychanego powietrza i sposób diagnozowania stanu chorobowego pacjenta

(57) Przedmiotem wynalazku jest aparat do pobierania próbek oddechu zawierający ustnik, zbieracz śliny i odbieralnik próbki charakteryzujący się tym, że składa się z zespołu doprowadzającego powietrze wdechowe obejmującego ustnik (1) połączony od dołu ze zbieraczem śliny (2) oraz zaopatrzonym na końcu w rurkę (3) połączoną rozłącznie z zespołem odbieralnika próbki przez kanał wlotowy (4), przy czym zespół odbieralnika próbki składa się z próbkówki (6) na kondensat wydychanego powietrza, połączonej rozłącznie od dołu z blokiem chłodzącym zaopatrzonym w komorę chłodzącą z czujnikiem temperatury i elementem aktywnym bloku chłodzącego połączony systemem rurek cieplnych z jednostką rozpraszania ciepła, przy czym blok chłodzący zasilany jest przez jednostkę elektryczną i sterowany za pomocą programowalnej jednostki sterującej zawierającej wyświetlacz LCD z klawiaturą, ponadto blok



chłodzący połączony jest rozłącznie z kanałem wylotowym (7), do którego podłączony jest wymuszacz przepływu jednokierunkowego (8). Przedmiotem wynalazku jest również sposób pobierania próbki oddechu realizowany za pomocą tego aparatu oraz sposób diagnozowania stanu chorobowego pacjenta na podstawie analizy ilościowej lub jakościowej pobranej próbki.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 438553 (22) 2021 07 22

(51) A61B 5/08 (2006.01)

A61B 5/113 (2006.01)

G01N 21/84 (2006.01)

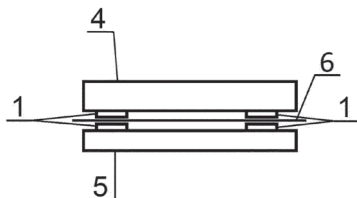
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) ZIÓŁKOWSKI ARKADIUSZ

(54) Czujnik do pomiaru częstotliwości oddychania i sposób pomiaru częstotliwości oddychania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest czujnik do pomiaru częstotliwości oddychania i sposób pomiaru częstotliwości oddychania, stosowany zwłaszcza w diagnostyce medycznej. Czujnik do pomiaru częstotliwości oddychania, zawierający diodę elektroluminescencyjną oraz fotorezystor, przy czym elementy te posiadają źródło zasilania, charakteryzuje się tym, że na przeciw siebie na wspólnej osi optycznej znajdują się: źródło światła, umieszczone na elemencie dolnym (5) i element światłoczuły umieszczony na elemencie górnym (4), przy czym elementy górny (4) i dolny (5) znajdują się po obu stronach materiału elastycznego (6), opasującego klatkę piersiową pacjenta, którego fragment przebiega pomiędzy źródłem światła, a elementem światłoczułym. Sposób pomiaru częstotliwości oddychania, w którym emituje się światło ze źródła światła w kierunku elementu światłoczułego, po czym sygnał napięcia na elemencie światłoczułym próbkuje się i poddaje się w komputerze działaniu algorytmu do znajdowania jego częstotliwości, charakteryzuje się tym, że światło ze źródła światła w kierunku elementu światłoczułego kieruje się poprzez materiał elastyczny (6) opasujący pacjenta.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 438555 (22) 2021 07 22

(51) A61B 5/103 (2006.01)

G01C 11/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

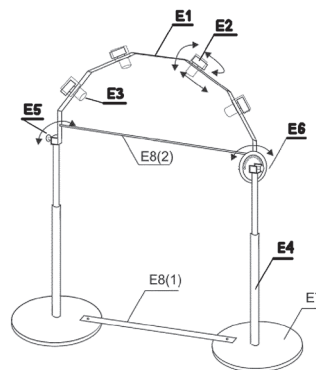
(72) BIELSKI PAWEŁ; SZEPIETOWSKA KATARZYNA;
SZYMCZAK CZESŁAW; LUBOWIECKA IZABELA;
TOMASZEWSKA AGNIESZKA

(54) Urządzenie do rejestracji zmian geometrii ściany brzucha człowieka z wykorzystaniem techniki fotogrametrycznej

(57) Wynalazek to urządzenie do rejestracji zmian geometrii ściany brzucha obiektu w postaci człowieka z wykorzystaniem techniki fotogrametrycznej. Wynalazek zawiera od 2 do 8 aparatów fotograficznych (E3), które zamocowane są rozłącznie i ruchomo za pomocą uchwytów (E2) na sześciokątnej ramieniu (E1) w kształcie wycinka dwunastokąta foremnego natomiast przy różnych kątach jest w kształcie wycinka dwunastokąta nieforemnego, gdzie kąty α pomiędzy poszczególnymi łamanymi wynoszą minimalnie 140 i maksymalnie 160°. Aparaty fotograficzne (E3) zamocowane są ruchomo w sposób umożliwiający obrót aparatów na ramieniu (E1) w płaszczyźnie ramienia oraz w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ramienia (E1) i prostopadłej do ramienia w miejscu zamocowania danego aparatu (E3), a ponadto aparaty fotograficzne (E3) są mocowane na ramieniu (E1) w odległościach od 15 cm do 50 cm od sie-

bie, przy czym ramię sześciokątne (E1) zamocowane jest ruchomo i rozłącznie za pomocą przegubów (E5) do słupów teleskopowych (E4) zamocowanych rozłącznie na szczycie słupów (E4) w ten sposób, że możliwy jest obrót ramienia (E1) o kąt β w zakresie 360° względem prostej łączącej oba przeguby (E5), zaś wymiary ramienia (E1) i słupów teleskopowych (E4) są takie, że odległość obiektu każdego z osobna aparatu (E3) od obiektu w trakcie rejestracji wynosi minimum 40 cm i maksimum 65 cm. W przegubie (E5) wykonana jest blokada (E6) do blokady obrotu ramienia (E1) o kąt β co minimum 10 stopni i maksimum co 30 stopni.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 438528 (22) 2021 07 19

(51) A61K 8/06 (2006.01)

A61K 8/73 (2006.01)

A61K 8/92 (2006.01)

A61K 8/9789 (2017.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) SWEET HOME SPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) MAJKA ZBIGNIEW

(54) Krem pod oczy typu olej w wodzie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krem pod oczy typu olej w wodzie, który składa się z pięciu komponentów, z czego trzy z nich zawierają następujące składniki aktywne: olej jojoba lub erukan oleilu, ekstrakt glicerynowy z kory albijci jedwabistej i darutozyd.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 438551 (22) 2021 07 21

(51) A61K 8/19 (2006.01)

A61K 8/24 (2006.01)

A61K 8/9794 (2017.01)

A61Q 11/00 (2006.01)

(31) P.436718 (32) 2021 01 20 (33) PL

(71) KARPIŃSKA-TROJANOWSKA MAŁGORZATA
CENTRUM MEDICUM POLAND
MGR FARM. MAŁGORZATA KARPIŃSKA-TROJANOWSKA,
Łódź

(72) KARPIŃSKA-TROJANOWSKA MAŁGORZATA;
TROJANOWSKI JACEK MAREK

(54) Wybielająca pasta do zębów i sposób jej otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy naturalnej, wybielającej pasty do zębów, zawierającej wyłącznie bezkrzemionkowe substancje ściernie, w tym od 1,5% do 3% wag. węgla bambusowego, a ponadto zawierającej od 2 do 4% wag. hydroksyapatytu wapnia, od 12 do 18% wag. mąki ryżowej, od 1 do 3% wag. perlitu oraz substancje pomocnicze takie, jak środki słodzące, zapachowe, utrzymujące wilgoć i pianotwórcze w uzupełnieniu do 100% wag. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania naturalnej wybielającej pasty do zębów.

(7 zastrzeżeń)

części leżącej po pierwszej stronie stelaża (2) zamocowane jest siedzisko (3). Po drugiej stronie pierwszej belki (5) zamocowana jest suwliwie w odległości (L) od pierwszego przegubu (4) tuleja (6) z elementem blokującym jej położenie na belce (5). Do tulei (6) zamocowany jest pierwszy koniec drugiej belki (7), połączonej przegubowo na jej drugim końcu z pierwszym końcem trzeciej belki (8), która w środkowej części połączona jest za pomocą drugiego przegubu walcowego (9) z górną częścią stelaża (2). Na drugim końcu trzeciej belki (8) znajduje się uchwyt (10), położony nad siedziskiem (3).

(8 zastrzeżeń)

ZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 438552 (22) 2021 07 22

(51) *B01D 59/02* (2006.01)
B01D 39/00 (2006.01)
B01J 20/20 (2006.01)
F25J 1/02 (2006.01)
B01D 17/00 (2006.01)
B01D 71/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
 INSTYTUT FIZYKI MOLEKULARNEJ POLSKIEJ AKADEMII
 NAUK, Poznań; POLSKIE GÓRNICZTWO NAFTOWE
 I GAZOWNICTWO SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KEMPIŃSKI WOJCIECH; TRYBUŁA ZBIGNIEW;
 CHOROWSKI MACIEJ; CHOŁAST KATARZYNA;
 POLIŃSKI JAROSŁAW; NIECHCIAŁ JAKUB;
 STOBIŃSKI LESZEK; KOZIEMBA ANDRZEJ

(54) **Filtry entropowe do pozyskiwania izotopu ^3He
 w procesie kriogenicznej separacji**

(57) Przedmiotem wynalazku są filtry entropowe opracowane przy pomocy nowoczesnych materiałów nanowęglowych, czystych oraz dekorowanych wybranymi nanocząstkami ZrO_2 lub Fe_3O_4 , wykorzystywane do niskotemperaturowej separacji izotopu ^3He z mieszaniny ciekłego i nadciekłego helu. Filtry według wynalazku w pierwszym typie zbudowane są z nanorurek węglowych, a w korzystnej odmianie z nanorurek węglowych o różnym stopniu uporządkowania. W innym typie wynalazku wykonano filtr w postaci grafenu płatkowego w postaci zredukowanego tlenku grafenu (rGO), co opisano w przykładzie ID. W korzystnym wariantcie materiały, z których następnie wykonano filtr są w postaci sprasowanej do postaci pastylki.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 438568 (22) 2021 07 22

(51) *B01J 3/03* (2006.01)
F16J 15/46 (2006.01)
C23C 14/56 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
 TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

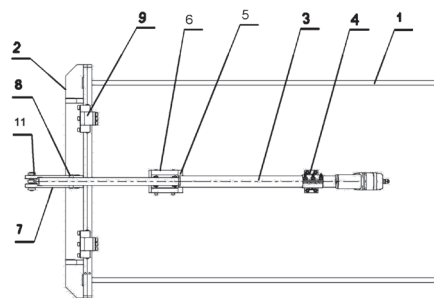
(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
 KOZIOŁ STANISŁAW

(54) **System zamykania komory próżniowej**

(57) System zamykania komory próżniowej (1) jaka jest przyłączona do układu pomp próżniowych, w której jedną ze ścian ko-

mory (1) stanowią drzwi (2) przylegające do kołnierza komory (1), a pomiędzy drzwiami (2) a komorą (1) umieszczona jest uszczelka elastomerowa typu „o-ring”, jaka zabudowana jest między płytą drzwi (2), a kołnierzem komory (1) i w jakiej drzwi (2) są zamocowane do komory (1) za pomocą co najmniej dwóch zawiasów (9) o poziomej osi obrotu umieszczonych na górnym poziomym boku drzwi (2), przy czym zawiasy (9) posiadają odpowiedni luz pozwalający na zbliżanie się drzwi (2) do kołnierza komory (1) pod działaniem siły zgniatającej znajdującej się między nimi uszczelką elastomerową wywołanej np. różnicą ciśnienia między wnętrzem komory (1), a otoczeniem, na dolnym poziomym boku kołnierza komory (1) są zamocowane siłowniki, korzystnie dwa, których organ roboczy w postaci tłoczyska z poprzecznym ramieniem zajmuje dwa położenia robocze: z ramieniem skierowanym w dół lub z ramieniem skierowanym w górę, w którym to położeniu tłoczysko siłownika wciągane przez siłownik dociska drzwi (2) do kołnierza komory (1) i do drzwi (2), poniżej osi zawiasów (9) zamocowane jest przegubowo na sworzniu obrotowym ciężno (7), które opiera się o zamocowany w drzwiach sworznie (8) i stanowi dźwignię, której górny koniec z otworem znajduje się powyżej osi zawiasów (9), do górnej ściany komory (1), za pośrednictwem widełek (4) zamocowany jest wahadłowo siłownik elektryczny (3), jakiego ruchomy organ roboczy jest połączony przegubowo za pomocą osi z górnym końcem ciężna (7), a na obu końcach osi osadzone są dwa poprzeczne łożyska toczne.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 438504 (22) 2021 07 16

(51) *B09B 3/00* (2022.01)
B29B 17/02 (2006.01)
C22B 3/06 (2006.01)
C22B 3/12 (2006.01)
C22B 3/16 (2006.01)
B09B 101/75 (2022.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PIOTROWICZ ANDRZEJ; PIETRZYK STANISŁAW

(54) **Sposób recyklingu płyt kompaktowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób recyklingu płyt kompaktowych, polegający na oddzieleniu krążków poliwęglanowych od warstwy metalicznej oraz ewentualnie innych warstw użytkowych, poprzez zanurzenie płyt kompaktowych w substancji roztwarzającej z zachowaniem dystansu pomiędzy płytami i mieszanie, korzystnie poprzedzone obróbką wstępną, polegającą na nacinaniu na płytach kompaktowych rys od strony warstwy metalicznej lub oddziaływaniu na płyty kompaktowe energią mikrofalową. Sposób ten charakteryzuje się tym, że jako substancję roztwarzającą stosuje się wodorotlenek mineralny rozpuszczalny w wodzie o stężeniu 0,1 - 3,0 mol/dm³ lub kwas mineralny wybrany o stężeniu 0,1 - 3,5 mol/dm³ lub słaby kwas organiczny o stężeniu 0,25 - 2,50 mol/dm³ lub obojętną sól mineralną o stężeniu 0,25 - 3,00 mol/dm³ lub zasadową sól mineralną o stężeniu 0,1 - 3,0 mol/dm³ lub kwaśną sól mineralną o stężeniu 0,10 - 0,75 mol/dm³. Płyty kompaktowe pozostawia się po ich zanurzeniu w substancji roztwarzającej przez okres 15 - 60 minut, w temperaturze 25 - 65 C i całość miesza za pomocą fali ultradźwiękowej i/lub poprzez mieszanie mechaniczne. W końcowym etapie odzyskane krążki poliwęglanowe przemywa się strumieniem wody i suszy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 438520 (22) 2021 07 18

(51) B22D 23/00 (2006.01)

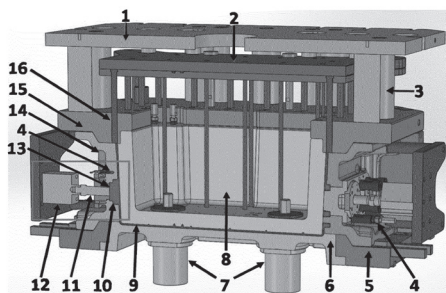
(71) THONI ALUTEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stalowa Wola

(72) NIEDZIELSKI MARIAN

(54) Sposób eliminacji wad w odlewach ze stopu aluminium odlewanych pod niskim ciśnieniem poprzez zastosowanie miejscowego doprasowania i kokila do odlewania niskociśnieniowego z miejscowym doprasowaniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób eliminacji wad odlewniczych w postaci jam skurczowych osłabiających odpowiedzialne i krytyczne części w odlewach odlewanych pod niskim ciśnieniem poprzez zastosowanie lokalnego, miejscowego doprasowania. Sposób charakteryzuje się tym, że zdefiniowane cechy termo-kinetyczne i technologiczne odlewu (9) do odlewania niskociśnieniowego wprowadza się do bazy zbioru danych komputerowego modułu symulacji odlewania niskociśnieniowego i w wyniku symulacji otrzymuje się parametry procesu odlewania, w tym wielkość objętościową jam (13) skurczowych powstałych w odlewie (9), następnie przenosi się te same cechy termo-kinetyczne i technologiczne odlewu (9) do zbioru bazy danych komputerowego modułu symulacji odlewania wysokociśnieniowego z doprasowaniem, otrzymane wyniki symulacji odlewu (9) porównuje się, a następnie dane z tych symulacji, cechy termo-kinetyczne wprowadza się do modułu komputerowego odlewania pod wysokim ciśnieniem z doprasowaniem, oblicza się objętość porcji ciekłego stopu niezbędnego do wtłoczenia podczas zalewania niskociśnieniowego w odlewie (9), po czym opracowuje się procedurę technologiczną zalewania niskociśnieniowego odlewu (9) jednocześnie definiując miejsca doprasowania (10) w celu likwidacji jam (13) skurczowych powstających podczas zalewania. Kokila do odlewania niskociśnieniowego z miejscowym doprasowaniem ma płytę (1) górną z wałkami montażowymi, deskę wypychaczy (2) z wypychaczami (16), wałki montażowe (3), szczękę górną (15), szczękę boczną (14), górny rdzeń (8), płytę (5, 6) dolną, szczęki (14) boczne, szczękę (15) górną, układ (7) wlewowy charakteryzuje się tym, że zawiera specjalne miejscowe moduły (12) doprasowujące oraz czujniki (4) temperatury zamontowane lokalnie, miejscowo w zdefiniowanych miejscach powstania jam (13) skurczowych w odlewie (9).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 05 09

A1 (21) 438542 (22) 2021 07 19

(51) B32B 27/30 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 5/20 (2006.01)

B32B 21/04 (2006.01)

B32B 21/08 (2006.01)

B27D 5/00 (2006.01)

G10C 3/02 (2006.01)

(71) FIKS KRZYSZTOF PIANO-FIKS, Kalisz

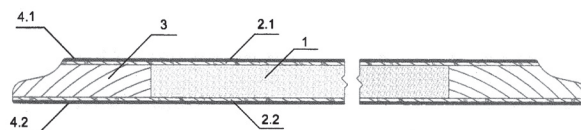
(72) FIKS KRZYSZTOF

(54) Struktura deklin fortepianowych z drewnianą ramą

(57) Struktura deklin fortepianowych z drewnianą ramą, która wewnątrz przestrzeni ramy (3) wypełniona jest spienionym i sztywnym

tworzywem polimerowym (1), korzystnie poliuretanem, lub innym podobnym tworzywem o masie właściwej od 40 ÷ 250 kg/m, a na płaszczyzny (2.1 i 2.2) deklin nałożone są tkaniny z włókien szklanych lub węglowych i laminatem (4.1 i 4.2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 438550 (22) 2021 07 20

(51) B60N 2/26 (2006.01)

B60N 2/32 (2006.01)

B60R 22/10 (2006.01)

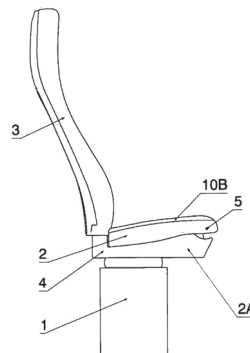
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ STER INSTYTUT, Swadzim

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Fotel pasażera pojazdu komunikacji zbiorowej, zwłaszcza autobusu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotel pasażera pojazdu komunikacji zbiorowej, zwłaszcza autobusu, mający zastosowanie do przewozu zarówno osób dorosłych jak i dzieci, szczególnie w autobusach linii dalekobieżnych. Charakteryzuje się tym, że siedzisko (2) stanowi kształtową obudowę (2A), na której w tylnej strefie zamocowana jest rama (4) oparcia (3), zaś w przedniej strefie od strony przeciwległej oparciu (3), na osi (5) zamocowana jest obrotowo tapicerowana poduszka siedziska (2), do której, w jej dolnej strefie na wspornikach osadzone jest, wewnętrzne siedzisko, zaś w jej górnej strefie siedziska (2), zamocowany jest na osi zagłówek.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 438545 (22) 2021 07 21

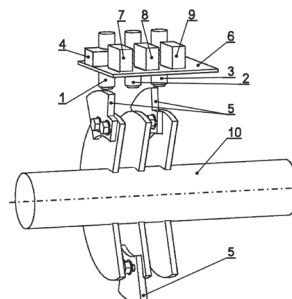
(51) B61L 29/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) GORYCA ZBIGNIEW; CHAŁKO LESZEK; GORYCA KRZYSZTOF

(54) Zespół czujników położenia wału napędu rogatekowego

(57) Zespół czujników położenia wału napędu rogatekowego, przeznaczony zwłaszcza do kolejowych napędów rogatekowych, charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z trzech równooddalonych



od siebie czujników indukcyjnych (1, 2, 3) wkręconych w płytke (4) oraz z układu krzywek (5), przykręconych do wału (10) przekładni głównej napędu rogatkowego oraz z obwodu drukowanego (6) zawierającego trzy przełączniki (7, 8, 9), współpracujące z czujnikami indukcyjnymi (1, 2, 3), zaś gwinty w płytce (4) umożliwiają regulację oddalenia czujników indukcyjnych (1, 2, 3) od układu krzywek (5), a obwód drukowany (6) umocowany jest do obudowy napędu rogatkowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 438565 (22) 2021 07 22

(51) B65H 19/30 (2006.01)

B65H 75/18 (2006.01)

B65H 19/22 (2006.01)

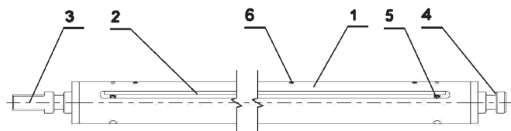
(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW

(54) **Wał nawojowy**

(57) Wał nawojowy (1) zakończony na jednym końcu czopem napędowym (3) i zaślepiony na drugim końcu czopem (4), w którym czop napędowy (3) posiada płaskie ścięcia na powierzchni walcowej współpracujące z zewnętrznym wałem napędu obrotowego, czopy (3 i 4) są precyzyjnie osadzone w walcowych gniazdach wykonanych w powierzchniach czołowych wału nawojowego (1) i zamocowane do wału za pomocą śrub, które mają wykonane przelotowe osiowe otwory, tworzące otwartą przestrzeń wraz z otworami wierconymi w wale (1), a w powierzchni walcowej wału (1), wzdłuż tworzącej walca wykonany jest rowek, w którym jest zamocowana listwa dociskowa (2) o grubości mniejszej od szerokości rowka, jaka posiada na końcach dwa otwory w których są włożone cieńsze walcowe segmenty dwóch wkrętów prowadzących wkręconych w gwintowane otwory wykonane w wale nawojowym (1), na których to segmentach nałożone są dwie sprężyny naciskowe (5), a wale nawojowym (1), pomiędzy otworami gwintowanymi na wkręty prowadzące, wykonane są dodatkowe otwory gwintowane, w których są wkręcone wkręty dociskowe (6), naciskające na listwę dociskową (2) uginającą jednocześnie sprężyny (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 438522 (22) 2021 07 19

(51) B82Y 40/00 (2011.01)

G01N 27/30 (2006.01)

C01B 35/02 (2006.01)

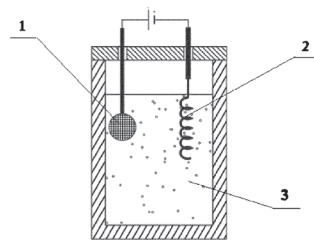
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) SIELICKI KRZYSZTOF; MAŚLANA KLAUDIA; MIJOWSKA EWA

(54) **Sposób otrzymywania borofenu**

(57) Sposób otrzymywania borofenu, z wykorzystaniem prądu elektrycznego charakteryzuje się tym, że przygotowuje się elektrodę pracującą (1) przez wprasowanie w metalową siatkę wielowarstwowego boru. Podłącza się elektrodę pracującą (1) wraz z platynową przeciwelektrodą (2) do źródła prądu elektrycznego i zanurza się elektrody (1, 2) w 1M roztworze (3) chlorku litu w dimetylosulfotlenku. Następnie poddaje się działaniu różnicy napięć wielkości 10 - 30 V między elektrodą pracującą, a przeciwelektrodą (2) przez czas od 5 do 60 minut, po czym odseparowuje się wielowarstwowy borofen przez wirowanie i przemywa wodą zdejonizowaną. Korzystnie stosuje się siatkę miedzianą lub niklową. Podczas wirowania stosuje się zakres obrotów od 5000 do 15000 w interwałach.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 438537 (22) 2021 07 20

(51) C04B 41/88 (2006.01)

C09D 5/14 (2006.01)

(71) SMART NANOTECHNOLOGIES SPÓŁKA AKCYJNA, Alwernia

(72) SMOLEŃ PAWEŁ; TOKARZ ANNA; BIGAJ TOMASZ; HAŁUCHA WIESŁAW

(54) **Sposób nadawania właściwości biobójczych powierzchniom wyrobów ceramicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nadawania właściwości biobójczych powierzchniom wyrobów, zwłaszcza powierzchniom płytek ceramicznych, z zastosowaniem srebra jako środka czynnego oraz substancji zagęszczającej, w którym to sposobie na powierzchnię wyrobów ceramicznych nanosi się wierzchnią i integralną powłokę biobójczą uzyskiwaną w oparciu o wodny koloid z nanocząstkami srebra o wielkości od 1 do 100 nm, o stężeniu srebra wynoszącym od 0,03% do 1,00% i zawierający substancję zagęszczającą o właściwościach powłokotwórczych uzyskując lepkość dynamiczną końcowego koloidu w zakresie od 100 - 3000 mPa·s, przy czym powłoka uzyskiwana jest poprzez natrysk wspomnianego koloidu w ilości od 20 do 55 g na metr kwadratowy, który prowadzi się za pomocą dysz o średnicy od 0,1 do 1,0 mm pod ciśnieniem od 2,0 do 2,5 bar, przy przesuwie linii od 1,0 do 2,0 m/min a następnie tak pokryty produkt suszy się w czasie od 8 do 12 minut w temperaturze od 50°C do 70°C i studzi bez dostępu światła.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 438559 (22) 2021 07 22

(51) C08J 3/20 (2006.01)

C08L 23/08 (2006.01)

C08L 23/10 (2006.01)

C08K 9/06 (2006.01)

C08K 3/34 (2006.01)

C08K 3/016 (2018.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KOWALCZYK KRZYSZTOF; WYSOCKI STANISŁAW; JANIK JOLANTA; KRALA GRZEGORZ; SIKORA ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania poliolefinowego materiału o obniżonej palności oraz materiał poliolefinowy o obniżonej palności**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania materiału poliolefinowego o obniżonej palności, polegający na wprowadzeniu

do poliolefiny naturalnego i/lub syntetycznego glinokrzemianu zawierającego zaadsorbowane elektrostatycznie kationy nieorganiczne, charakteryzuje się tym, że wytłacza się glinokrzemian z aminoalkilo(arylo)alkoksylanem i z kopolimerem etylenu i kwasu akrylowego oraz polietylenem lub polipropylenem. Wytłaczanie prowadzi się w zakresie temperatury od 110°C do 250°C, zaś zawartość glinokrzemianu w materiale polimerowym wynosi od 2 do 50% wagowych sumy wszystkich składników materiału poliolefinowego, ilość aminoalkilo(arylo)alkoksylanu wynosi od 5 do 250 mmoli w przeliczeniu na 100 części wagowych glinokrzemianu, a kopolimer etylenu i kwasu akrylowego stosuje się w ilości od 3 do 50% wagowych sumy wszystkich składników materiału poliolefinowego. W innej odmianie sposobu przed dodaniem polietyleny lub polipropyleny wytłacza się glinokrzemian z aminoalkilo(arylo)alkoksylanem i z kopolimerem etylenu i kwasu akrylowego w zakresie temperatury od 110°C do 250°C. Zgłoszenie obejmuje też poliolefinowy materiał o obniżonej palności, który charakteryzuje się tym że zawiera naturalny i/lub syntetyczny glinokrzemian w ilości od 2 do 50% wag. glinokrzemianu, kopolimer etylenu i kwasu akrylowego w ilości 3 do 50% wagowych sumy wszystkich składników materiału poliolefinowego oraz polietylen lub polipropylen.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 438543 (22) 2021 07 19

(51) C09D 5/18 (2006.01)

C09D 5/08 (2006.01)

C09D 7/40 (2018.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
CARBOLINE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wiślna(72) IZAK PIOTR; MASTALSKA-POPŁAWSKA JOANNA;
STEMPKOWSKA AGATA; WÓJCIK ŁUKASZ;
GIEREJ MARCIN(54) **Farba pęczniająca do ochrony przed działaniem
pożaru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest farba pęczniająca do ochrony przed działaniem pożaru, zawierająca żywicę epoksydową w ilości 15 – 40% masowych, grafit ekspandowany w ilości 1 – 15% masowych oraz polifosforan amonu, pentaerytrytol, melaminę oraz wypełniacz. Farba ta charakteryzuje się tym, że zawiera masowo: 20 – 40% polifosforanu amonu, 5 – 15% pentaerytryolu, 10 – 20% melaminy oraz 1 – 10% haloizytu jako wypełniacz. Korzystnie stosuje się haloizyt modyfikowany za pomocą roztworu fosforanu trifenylu w acetonie lub kwasu siarkowego lub fosforanu amonu i kwasu siarkowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 438516 (22) 2021 07 16

(51) C12C 3/00 (2006.01)

C12C 7/20 (2006.01)

C12C 13/02 (2006.01)

C12C 13/00 (2006.01)

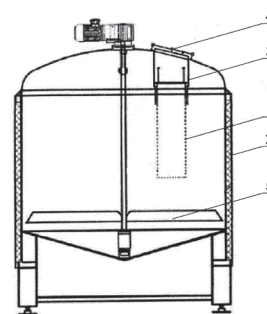
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JANOWSKI MIROSŁAW; DRYJA SŁAWOMIR

(54) **Modyfikator poziomu goryczki lub aromatów
brzezki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest modyfikator goryczki lub aromatów brzezki mający zastosowanie przy produkcji piwa, zwłaszcza w małych browarach rzemieślniczych. Modyfikator zawiera pojemnik usytuowany w sposób rozłączny w gnieździe wewnątrz warzelniczego kotła pod dostępową klapą, przy czym pojemnik posiada stabilizujący kołnierzyk oraz co najmniej jeden manipulacyjny uchwyt i charakteryzuje się tym, iż pojemnik (1) w całości lub w części jest przepuszczalny dla brzezki.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 438509 (22) 2021 07 16

(51) C12P 17/06 (2006.01)

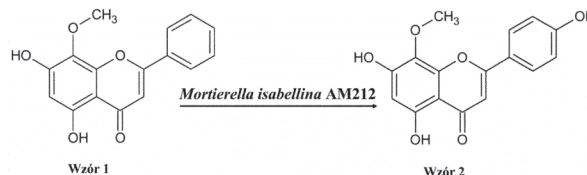
C12P 7/22 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy we Wrocławiu,
Wrocław(72) TRONINA TOMASZ; MROZOWSKA MONIKA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
ŁUŻNY MATEUSZ; JANECZKO TOMASZ; HUSZCZA EWA;
BARTMAŃSKA AGNIESZKA(54) **Sposób wytwarzania 5,7,4'-trihydroksy-
-8-metoksyflawonu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 5,7,4'-trihydroksy-8-metoksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z wynalazkiem, w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Mortierella isabellina* AM212, następuje regioselektywna hydroksylacja pierścienia aromatycznego w substracie. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszącym się z wodą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 438510 (22) 2021 07 16

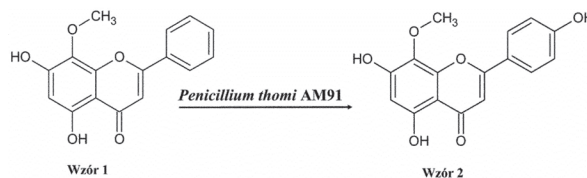
(51) C12P 17/06 (2006.01)

C12P 7/22 (2006.01)

C12R 1/80 (2006.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy we Wrocławiu,
Wrocław(72) TRONINA TOMASZ; MROZOWSKA MONIKA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
ŁUŻNY MATEUSZ; JANECZKO TOMASZ; HUSZCZA EWA;
BARTMAŃSKA AGNIESZKA(54) **Sposób wytwarzania 5,7,4'-trihydroksy-
-8-metoksyflawonu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 5,7,4'-trihydroksy-8-metoksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z wynalazkiem, w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Penicillium thomi* AM91, następuje regioselektywna hydroksylacja pierścienia aromatycznego w substracie. Uzyskany



w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **438506** (22) 2021 07 16

(51) **C12P 19/60** (2006.01)

C07H 17/07 (2006.01)

C12R 1/65 (2006.01)

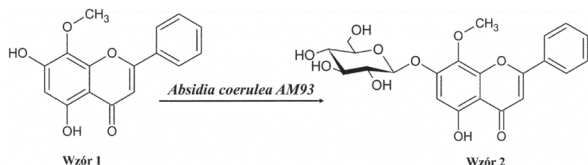
(71) UNIwersytet PRZYRODniczy WE WROcŁAWIU,
Wrocław

(72) TRONINA TOMASZ; MROZOWSKA MONIKA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
ŁUŻNY MATEUSZ; JANEczKO TOMASZ; HUSzcZA EWA;
BARTMAŃSKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania 7-O-β-D-glukozydu 5-hydroksy-8-metoksyflawonu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 7-O-β-D-glukozydu 5-hydroksy-8-metoksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z wynalazkiem, w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Absidia coerulea* AM93, następuje regioselektywna O-glikozylacja w substracie. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **438507** (22) 2021 07 16

(51) **C12P 19/60** (2006.01)

C07H 17/07 (2006.01)

C12R 1/65 (2006.01)

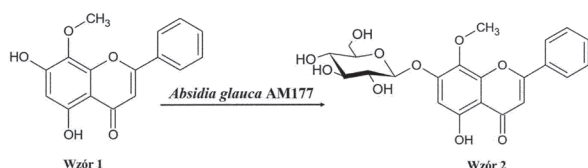
(71) UNIwersytet PRZYRODniczy WE WROcŁAWIU,
Wrocław

(72) TRONINA TOMASZ; MROZOWSKA MONIKA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
ŁUŻNY MATEUSZ; JANEczKO TOMASZ; HUSzcZA EWA;
BARTMAŃSKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania 7-O-β-D-glukozydu 5-hydroksy-8-metoksyflawonu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 7-O-β-D-glukozydu 5-hydroksy-8-metoksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z wynalazkiem, w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Absidia glauca* AM177, następuje regioselektywna O-glikozylacja w substracie. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **438508** (22) 2021 07 16

(51) **C12P 19/60** (2006.01)

C07H 17/07 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

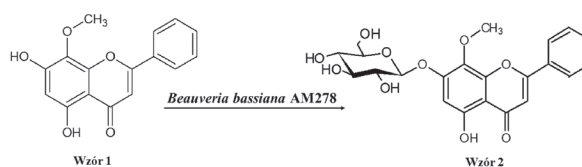
(71) UNIwersytet PRZYRODniczy WE WROcŁAWIU,
Wrocław

(72) TRONINA TOMASZ; MROZOWSKA MONIKA;
POPŁOŃSKI JAROSŁAW; SORDON SANDRA;
ŁUŻNY MATEUSZ; JANEczKO TOMASZ; HUSzcZA EWA;
BARTMAŃSKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania 7-O-β-D-glukozydu 5-hydroksy-8-metoksyflawonu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 7-O-β-D-glukozydu 5-hydroksy-8-metoksyflawonu o wzorze 2. Postępując zgodnie z wynalazkiem, w wyniku działania układu enzymatycznego zawartego w komórkach szczepu *Beauveria bassiana* AM278, następuje regioselektywna O-glikozylacja w substracie. Uzyskany w ten sposób produkt wydziela się z wodnej kultury mikroorganizmu, znanym sposobem, przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **438511** (22) 2021 07 16

(51) **C12P 33/06** (2006.01)

C12P 33/18 (2006.01)

C07J 1/00 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

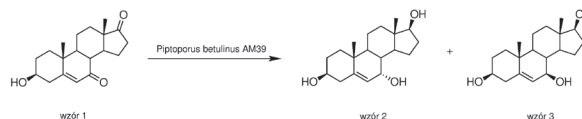
(71) UNIwersytet PRZYRODniczy WE WROcŁAWIU,
Wrocław

(72) ŁYCZKO PAULINA; PANEK ANNA; ŚWIZDOR ALINA;
URBANIĄK MONIKA; STĘPIEŃ ŁUKASZ

(54) **Sposób jednoczesnego otrzymywania 3β,7α,17β-trihydroksy-androst-5-enu i 3β,7β,17β-trihydroksy-androst-5-enu**

(57) Wynalazek dotyczy jednoczesnego sposobu otrzymywania 3β,7α,17β-trihydroksy-androst-5-enu i 3β,7β,17β-trihydroksy-androst-5-enu, o wzorach 2 i 3, na drodze mikrobiologicznej redukcji, w której jako substrat stosuje się 7-okso-DHEA, o wzorze 1, przy użyciu systemu enzymatycznego grzyba strzępkowego *Piptoporus betulinus* AM39.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **438566** (22) 2021 07 22

(51) **C23C 14/56** (2006.01)

B65H 54/00 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

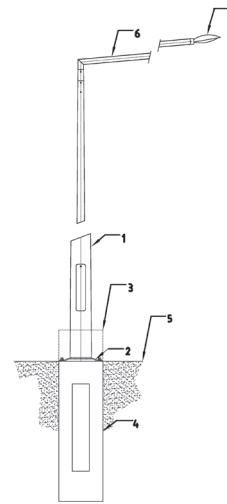
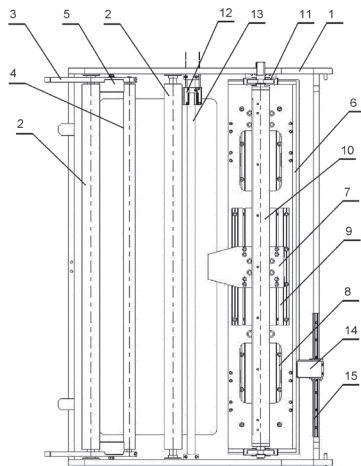
(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
KOZIOŁ STANISŁAW

(54) **System przewijania materiału ciągłego (taśma, drut)**

(57) System przewijania materiału ciągłego (taśma, drut), jaki składa się z dwóch identycznych modułów umieszczonych we wnętrzu urządzenia roboczego symetrycznie naprzeciw siebie, a każ-

dy moduł systemu przewijania materiału ciągłego (taśma, drut) zawiera korpus (1) jakim jest konstrukcja nośna, jaki to korpus (1) jest nieruchomo zamocowany we wnętrzu urządzenia próżniowego, do dolnej ściany korpusu (1) przymocowana jest prowadnica ślizgowa łoża (8), na której jest osadzone suwliwie łoża (6), do którego górnej powierzchni przymocowana jest prowadnica ślizgowa suportu (9), na której jest osadzony suwliwie suport (7), a w korpusie (1) ułożyskowana jest obrotowo śruba napędowa tak, jakiej drugi koniec jest ułożyskowany w zamocowanej do łoża (6) podporze w taki sposób, że przesuwa się w podporze osiowo, śruba jest zakończona dwustronnym spłaszczeniem – płetwą, do którego jest przyłączony sterowany elektronicznie napęd obrotowy, a gwint śruby współpracuje z nakrętką, która to nakrętka jest połączona za pomocą śrub z łożem (6), co powoduje, że obrót śruby wywołuje przesuw łoża (6), lub z suportem (7), co powoduje, że obrót śruby wywołuje przesuw suportu (7).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 438548 (22) 2021 07 20

(51) E03F 5/10 (2006.01)

E03B 3/02 (2006.01)

B65D 88/76 (2006.01)

B65D 88/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

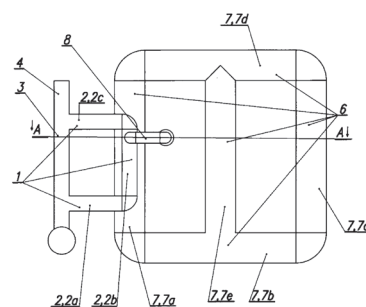
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) POCHWAT KAMIL; SŁYŚ DANIEL; PIOTROWSKA BEATA

(54) Zbiornik grawitacyjno-pompowy

(57) Zbiornik grawitacyjno-pompowy zawiera komorę przepływową (1) połączoną z kanałem dopływowym (3) oraz kanałem odpływowym (4) oraz komorą retencyjną (6). Komora przepływowa (1) złożona jest z co najmniej trzech kanałów transportowych, które połączone są ze sobą. Jeden z tych kanałów transportowych połączony jest z kanałem dopływowym (3), zaś drugi z nich połączony jest z kanałem dopływowym (3) i kanałem odpływowym (4). Do górnej części co najmniej jednego kanału transportowego przyłączony jest wylot kanału przelewowego, którego wlot połączony jest z komorą retencyjną (6), która złożona jest z co najmniej czterech przewodów rurowych, które są ze sobą połączone. Komora retencyjna (6) z komorą przepływową (1) jest połączona poprzez kanał łączący (8), który zawiera układ pompowy.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 438527 (22) 2021 07 19

(51) E02D 27/42 (2006.01)

E01F 9/654 (2016.01)

E04H 12/22 (2006.01)

(71) TECPOLES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krągola

(72) JEDLIŃSKI TOMASZ

(54) System połączenia trzonu słupa z podstawą
kształtową

(57) Przedmiotem wynalazku jest system połączenia trzonu słupa do podstawy kształtowej. Taka konfiguracja połączenia umożliwiła montaż konstrukcji bezpośrednio na fundamentach prefabrykowanych dostępnych na rynku oraz montowanych w gruncie. Słup oświetleniowy zamontowany jest na fundamencie (4) posadowionym w gruncie (5), składający się z trzonu słupa (1), wysięgnika (6) oraz oprawy oświetleniowej (7), połączony jest z podstawą kształtową (2) za pomocą systemu połączenia (3).

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 438561 (22) 2021 07 22

(51) E04C 1/00 (2006.01)

E04C 1/41 (2006.01)

E04B 2/08 (2006.01)

(71) BANASZAK WOJCIECH, Szczecin; DUDZIAK KONRAD,
Szczecin

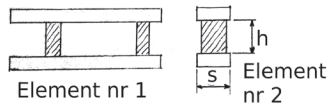
(72) BANASZAK WOJCIECH; DUDZIAK KONRAD

(54) H-blok System

(57) H-blok System wykorzystuje możliwość konstruowania różnych obiektów (przedmiotów) z co najmniej dwóch elementów konstrukcyjnych (nazywanych np. klockami H-Blok). Każdy z klocków danego „kompletu” H-Blok powstaje z dwóch równoległych

plaskowników, przy czym istotny jest tylko jeden wymiar plaskownika, to jest szerokość „s”. Pojedynczy klocek H-Blok powstaje w wyniku odsunięcia od siebie dwóch plaskowników i wsunięcia pomiędzy nie co najmniej jednej podpory o wysokości „h”, która jest równa szerokości „s” H-Bloku (zasada: $h = s$). Połączenie dwóch (i kolejnych) H-Bloków następuje poprzez obrót jednego z nich o kąt prosty (90 stopni) względem pierwszego i wsunięcie jednego „klocka” H-Blok w drugi. Przy pomocy dwóch i więcej klocków H-Blok można budować obiekty przestrzenne o bardzo różnych kształtach i wymiarach. Wykorzystanie zasady równości wymiarów „s” i „h” ($h = s$) kompletu H-Blok wraz z łączeniem ich poprzez obrót „klocków” H-Blok System o kąt 90° względem siebie, co umożliwia łatwe i szybkie łączenie takich elementów konstrukcyjnych do budowania różnych obiektów (przedmiotów).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 05 10

A1 (21) 438540 (22) 2021 07 21

(51) E04D 3/36 (2006.01)

F16B 13/04 (2006.01)

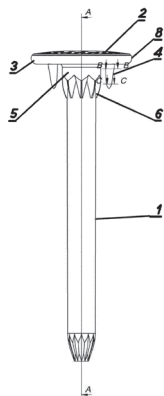
(71) KOELNER RAWPLUG IP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) SZYMCZYSZYN SEBASTIAN

(54) Zespół mocujący izolację do dachów płaskich

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół mocujący izolację do dachów płaskich przeznaczony w szczególności do mocowania membrany uszczelniającej. Zespół mocujący izolację do dachów płaskich utworzony jest z tulei z talerzykiem, a wewnątrz tulei umieszczony jest mocujący element, korzystnie w postaci wkręta. Zespół mocujący charakteryzuje się tym, że na tulei (1) przy talerzyku (2) osadzona jest podkładka (3) wyposażona od spodu w kolce (4) oraz w pierścien (5) zakończony zębami (6) wokół otworu podkładki (3), przy czym kolce (4) rozmieszczone są w odległości 75% do 85% zewnętrznego promienia R podkładki (3), natomiast od górnej strony podkładka (3) ma wystające ku górze obrzeże (8) tworzące wnękę dla talerzyka (2). Odmiana zespołu mocującego izolację do dachów płaskich utworzona jest z tulei z talerzykiem, a wewnątrz tulei umieszczony jest mocujący element, korzystnie w postaci wkręta. Odmiana zespołu mocującego charakteryzuje się tym, że na tulei przy talerzyku osadzona jest podkładka wyposażona od spodu w kolce oraz w pierścien wokół otworu podkładki zakończony zębami, przy czym kolce rozmieszczone są w odległości 75% do 85% zewnętrznego promienia R podkładki natomiast od górnej strony podkładka ma wnękę dla talerzyka o średnicy odpowiadającej średnicy talerzyka.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 438533 (22) 2021 07 20

(51) E04H 17/14 (2006.01)

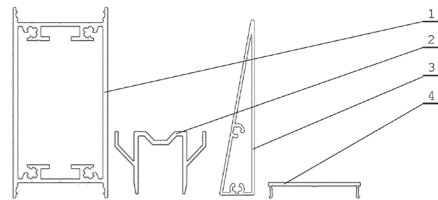
(71) GRYGIEL JOANNA CITYSPACE, Osielesko

(72) GRYGIEL MACIEJ

(54) Zestaw profili do budowy ogrodzeń

(57) Zestaw profili do budowy ogrodzeń składa się z profilu konstrukcyjnego (1), profilu bocznego (2) i profilu wypełniającego (3) oraz maskownicy (4). Profil konstrukcyjny (1) o zasadniczo prostokątnym przekroju wyposażony jest w cztery gniazda montażowe, dwie wnęki wewnętrzne i dwie wnęki zewnętrzne umieszczone na dwóch przeciwległych ścianach. Profil boczny (2) ma kształt ceownika wyposażonego w skrzydła boczne i wnękę. Profil wypełniający (3) posiada wewnątrz dwa gniazda montażowe, a maskownica (4) wyposażona jest po bokach w wypusty montażowe. Zestaw posiada szynę jezdnią w kształcie prostokąta wyposażoną w komorę centralną (12), szczelinę i cztery gniazda montażowe, przy czym ściany zewnętrzne posiadają dwie warstwy przedzielone komorami (14). Profil konstrukcyjny (1) we wnękach zewnętrznych posiada wypusty. Profil konstrukcyjny (1) posiada we wnękach zewnętrznych po trzy rowki, a we wnękach wewnętrznych po jednym rowku. Profil boczny (2) posiada we wnęce rowek. Maskownica (4) posiada rowek. Profil wypełniający (3) ma przekrój w kształcie trójkąta lub okrągły lub prostokątny przekrój lub też w kształcie wielokąta z przewężeniami w środkowej części. Zestaw posiada profil górny, wyposażony w komorę w kształcie wielokąta i skrzydła mocujące z zagłębieniami o ząbkowanej powierzchni.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 438538 (22) 2021 07 20

(51) E21D 21/00 (2006.01)

E21D 21/02 (2006.01)

F16B 31/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

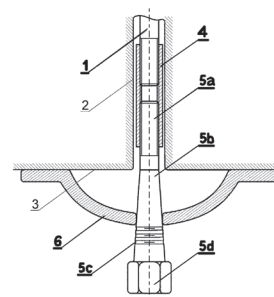
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SKRZYPKOWSKI KRZYSZTOF

(54) Absorber obciążenia obudowy kotwowej

(57) Absorber obciążenia obudowy kotwowej stanowi kopułowa podkładka (6) kotwowa oraz śruba specjalna posiadająca na jednym końcu, zaopatrzony w gwint, walcowy odcinek (5a), przechodzący w stożkowy trzpień (5b), którego średnica zwiększa się w kierunku drugiego końca, wyposażonego w łeb (5d) o dowolnym, znanym kształcie, przy czym w położeniu roboczym, śruba przełożona jest przez otwór w kopułowej podkładce (6) kotwowej, odwróconej wypukłością ku wyrobisku i połączona z żerdzią kotwy (1) za pomocą łączącej tulejki (4) nakręconej na gwintowany koniec żerdzi kotwy (1) oraz na nagwintowany odcinek walcowy (5a) śruby tak, że otwór kopułowej podkładki (6) kotwowej, obejmuje stożkowy trzpień (5b) śruby w okolicy połowy jego długości, a ponadto odcinek stożkowego trzpienia (5b) od strony łba posiada znacznik wytyczenia (5c).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 438539 (22) 2021 07 20

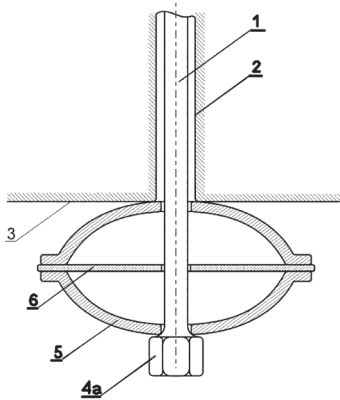
(51) E21D 21/00 (2006.01)
E21D 21/02 (2006.01)
G01L 5/04 (2006.01)
G01L 1/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) SKRZYPKOWSKI KRZYSZTOF

(54) Upodatkowanie z sygnalizatorem obciążenia obudowy kotłowej

(57) Upodatkowanie z sygnalizatorem obciążenia obudowy kotłowej, zawierające dwie podkładki kotłowe, element upodatkowujący oraz usytuowany pomiędzy podkładkami kotłowymi element sygnalizujący obciążenie charakteryzuje się tym, że podkładki kotłowe (5) posiadają kształt kopułowy, stanowią jednocześnie elementy upodatkowujące oraz nałożone są po sobie na wystającą z otworu (2) żerdź (1) kotwy i zabezpieczone są łbem (4a) kotwy lub nakrętką, przy czym wypukłości kopuł podkładek kotłowych (5) znajdują się po stronach przeciwnych, zaś pomiędzy podkładkami kotłowymi (5) znajduje się wypełniony płynnym środkiem barwiącym cienkościenny pojemnik (6) o znanej wytrzymałości na ściskanie.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 438589 (22) 2021 07 22

(51) F04D 29/28 (2006.01)
F04D 25/08 (2006.01)

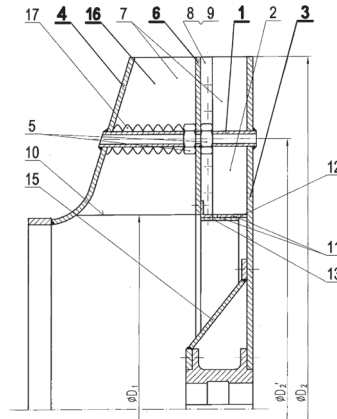
(71) APC PRESMET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole
(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
FASZYŃKA SEBASTIAN; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) Wirnik wentylatora promieniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora promieniowego, dostosowany do szerokiego i ekonomicznego zakresu regulacji parametrów przepływowych. Cel ten osiągnięto poprzez

przewodnice (1) zamocowane w tarczy (3) nośnej i pokrywie (4) na których osadzone są segmenty (6) przegrody a które regulują czynną szerokość kanału (16) przepływowego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 438588 (22) 2021 07 22

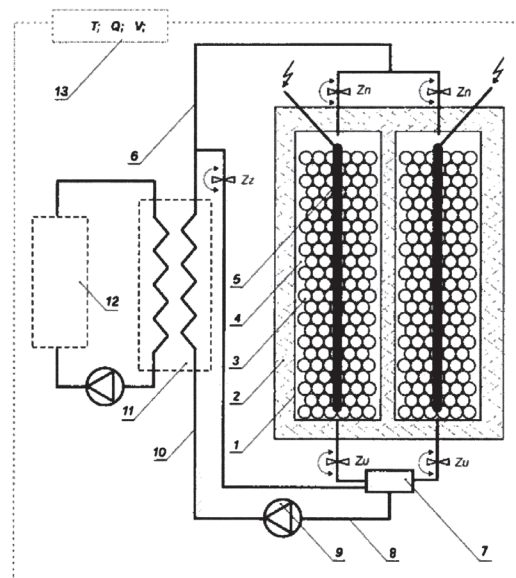
(51) F24H 7/02 (2022.01)
F28D 20/00 (2006.01)

(71) JANISZEWSKI SŁAWOMIR, Pszczyna
(72) JANISZEWSKI SŁAWOMIR; GREŃ BOLESŁAW;
STASIAK EDWARD

(54) Magazyn ciepła użytkowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest magazyn ciepła, który charakteryzuje się tym, że ciepło wytworzone, przez co najmniej jeden element grzewczy umieszczony wewnątrz co najmniej jednej komory magazynowej zasilany jest prądem elektrycznym pozyskany z panelu fotowoltaicznego lub innego źródła energii elektrycznej i przekazuje wytworzone ciepło do złoża akumulacyjnego stanowiącego stos ciała stałego kawałkowego posadowionego w taki sposób, że wszystkie kawałki tego ciała są omywane w całości cieczą roboczą będącą również akumulatorem ciepła, która krążąc w obiegu pierwotnym wymuszonym przez pompę obiegową, przekazuje ciepło z magazynu przez wymiennik przeponowy do wtórnego układu jego odbioru, a całość sterowana jest sterownikiem elektronicznym sprzężonym z osprzętem pomiarowym, zapewniając oczekiwane przez odbiornik zewnętrzny parametry temperaturowe i wielkość strumienia ciepłego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 438531 (22) 2021 07 20

(51) F28D 20/02 (2006.01)
 F24S 60/10 (2018.01)
 F16L 53/70 (2018.01)
 F28D 7/02 (2006.01)
 F28D 7/10 (2006.01)

(71) TREYWASZ ERNEST, Warszawa

(72) TREYWASZ ERNEST

(54) **Sposób przesyłu i magazynowania energii cieplnej oraz służące do tego urządzenie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób transferu i magazynowania energii cieplnej, który charakteryzuje się tym, że zmienno-fazowym materiałem służącym akumulacji energii cieplnej w wysokich temperaturach jest stop aluminium z krzemem (silumin), zaś medium transportującym energię do i z wysokotemperaturowego akumulatora ciepła jest hel (He). Zgłoszenie obejmuje też urządzenie do transferu i magazynowania energii cieplnej, które charakteryzuje się tym, że zawiera izolowane termicznie rurociągi z gorącym helem, wysokotemperaturowy akumulator ciepła (23) z materiałem zmienno-fazowym PCM₁ w postaci siluminu (AlSi) oraz niskotemperaturowy akumulator ciepła (24), z materiałem zmienno-fazowym PCM₂ w postaci parafiny, stearyny lub wosku.

(12 zastrzeżeń)

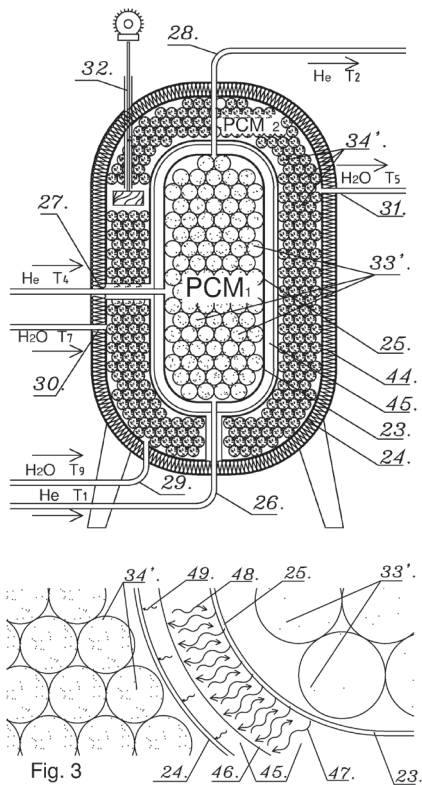


Fig. 3

A1 (21) 438536 (22) 2021 07 20

(51) F41A 5/00 (2006.01)
 F41A 5/26 (2006.01)
 F41A 3/00 (2006.01)

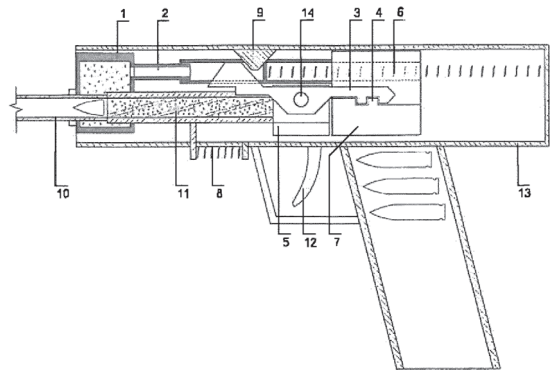
(71) WIŚNIEWSKI JANUSZ, Zanowinie

(72) WIŚNIEWSKI JANUSZ

(54) **Mechanizm broni palnej**

(57) Mechanizm broni palnej zawierający urządzenie spustowe, zamek (7) oraz lufę (11) wyposażony jest w przedniej części w zbiornik (1) gazów wylotowych wraz z przewodem gazowym (2) oraz w co najmniej jeden rygiel wahliwo - wagowy (3), stykający się z występem ryglowym (4), będącym częścią łącznika (5) lufy (11), przy czym do obudowy (13) zamocowany jest występ szkieletowy (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 438541 (22) 2021 07 19

(51) F41A 33/00 (2006.01)
 F41G 3/26 (2006.01)
 F41G 3/00 (2006.01)
 F41G 1/54 (2006.01)
 F41J 2/00 (2006.01)
 F41J 2/02 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ

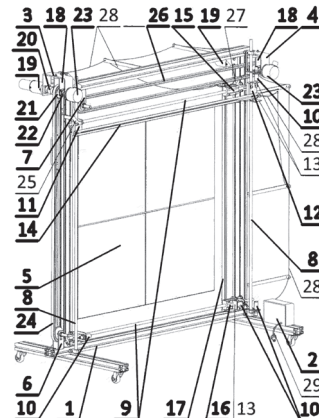
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY; OTRĘBA PAWEŁ; KUBECKI ADAM

(54) **Urządzenie do sprawdzania zgodności osi celowniczych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sprawdzania zgodności osi celowniczych, przeznaczone do wyznaczania współrzędnych środka obszaru działania czujnika termalnego min przeciwburtowych z zapalnikami niekontaktowymi. Urządzenie posiada ramę (1), do której zamontowana jest jednostka sterująca (2), zespół napędowy pierwszy (3), zespół napędowy drugi (4), tarcza (5), napinacz pierwszy (6), napinacz drugi (7) oraz zamontowane są prowadnice pionowe (8), prowadnice poziome (9) i czujniki krańcowe (10). Zespół napędowy pierwszy (3) i zespół napędowy drugi (4) zawierają uchwyt (18), do którego jest zamontowany silnik elektryczny (19), który poprzez sprzęgło podatne pierwsze (20), koło napędowe (21) i sprzęgło podatne drugie (22) połączony jest z enkoderem (23). Koło napędowe (21) zespołu napędowego pierwszego (3) połączone jest z napinaczem pierwszym (6) poprzez łańcuch rolkowy pierwszy (24), a koło napędowe (21) zespołu napędowego drugiego (4) połączone jest z napinaczem drugim (7) poprzez łańcuch rolkowy drugi (26). Na prowadnicach pionowych (8) zamontowane jest łożysko liniowe pierwsze (11) i łożysko liniowe drugie (12), do których zamontowany jest przewodem grzejnym pierwszy (14), natomiast na prowadnicach poziomych (9) zamontowane jest łożysko liniowe trzecie (15) i łożysko liniowe czwarte (16), do których zamontowany jest promiennik pasmowy z przewodem grzejnym drugi (17).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 438503 (22) 2021 07 16

(51) G01N 27/30 (2006.01)
C25B 11/04 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) BOGDANOWICZ ROBERT; FICEK MATEUSZ;
SKIBA FRANCISZEK; KOWALSKI MARCIN;
BRODOWSKI MATEUSZ

(54) Sposób wytwarzania elektrody

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elektrody technologią grubowarstwową metodą sitodruku z trawieniem wysuszonej warstwy światłoczułej z użyciem pasty węglowej kompozytowej wzbogaconej wsadem diamentowym. Wytworzony wsad diamentowy w proporcjach od 1:1 do 1:3 w stosunku do standardowej pasty węglowej, miesza się do otrzymania jednorodnej masy i kolejno poddaje się wytworzeniu elektrody metodą sitodruku. Na koniec otrzymaną elektrodę wygrzewa się w piecu w temperaturze 160 - 200°C w czasie 5 - 360 min.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 438521 (22) 2021 07 19

(51) G01N 27/447 (2006.01)
H01J 37/26 (2006.01)
G01N 33/483 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

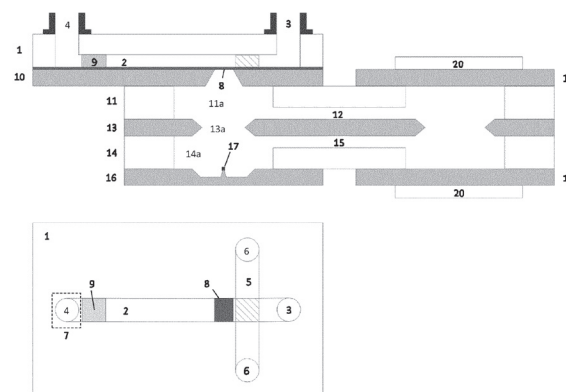
(72) KRYSZTOF MICHAŁ; KUBICKI WOJCIECH;
GRZEBYK TOMASZ

(54) Miniaturowe urządzenie do żelowej elektroforezy kapilarnej z miniaturową wyrzutnią elektronową

(57) Przedmiotem wynalazku jest miniaturowe urządzenie do żelowej elektroforezy kapilarnej zintegrowane z miniaturową wyrzutnią elektronową wykonane metodami mikroinżynierskimi. Urządzenie jest zbudowane z naprzemiennie ułożonych elektrod krzemowych i dystansowników szklanych, połączonych w procesie bondingu anodowego, stanowiących jednocześnie obudowę urządzenia, połączone za pomocą co najmniej jednego wspólnego podłoża i co najmniej dwóch szklanych dystansowników z wykonanymi w nich kanałami ze znaną mikropompą próżniową składającą się kolejno od dołu z katody dolnej mikropompy (18), dystansownika dolnego z mikrokanalem dolnym (15), elektrody ekstrakcyjnej (13), dystansownika górnego z mikrokanalem górnym (12) oraz katody górnej mikropompy (19) zaś na katodzie górnej (19) i pod katodą dolną (18) znajdują się magnesy stałe (20) oraz posiada co najmniej 3 elektrody pomiędzy którymi znajdują się co najmniej 2 dystansowniki szklane, przy czym na znajdującej się na dole katodzie (16), z wytworzonym na środku ostrzem krzemowym (17) znajduje się dystansownik katody (14) z wykonanym na środku przelotowym otworem katody, połączony mikrokanalem dolnym (15) z mikropompą, na dystansowniku katody (14) znajduje się elektroda ekstrakcyjna (13) z wykonanym przelotowym otworem elektrody ekstrakcyjnej, współdzielona z mikropompą, następnie dystansownik elektrody ekstrakcyjnej (11), z wykonanym przelotowym otworem dystansownika elektrody ekstrakcyjnej, połączony mikrokanalem górnym (12) z mikropompą, następnie anoda (10), z wykonanym otworem anody przykrytym membraną (8), na anodzie zaś znajduje się podłoże szklane główne (1), które ma wewnątrz wykonany kanał separacyjny (2) zawierający w swym ciągu membranę (8), zakończony otworem wlotowym (3) i częścią wylotową (7), zaopatrzony w obszar detekcji (9) umieszczony przed częścią wylotową, z kanałem separacyjnym zaś skrzyżowany jest kanał dozujący (5) zakończony otworami wlotowo - wylotowymi (6), znajdujący się pomiędzy otworem wlotowym kanału

separującego (3) a membraną (8), ponadto ostrze krzemowe (17) oraz otwory w poszczególnych warstwach a także membrana (8), są współśrodkowe, zaś katoda (14) spolaryzowana jest napięciem ujemnym, którego wartość bezwzględna jest nie mniejsza niż 1000 V, elektroda ekstrakcyjna (11) spolaryzowana jest napięciem ujemnym mniejszym, bądź równym co do wartości, niż katoda, w szczególności potencjałem masy, a anoda (10) z membraną (8) znajduje się na potencjale masy.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 438563 (22) 2021 07 22

(51) G01N 33/574 (2006.01)
G01N 33/84 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin; POMORSKI

UNIwersytet Medyczny w Szczecinie, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MALIŃSKA KAROLINA;

ROGOŻA-JANISZEWSKA EMILIA; DĘBNIAK TADEUSZ

(54) Stężenie selenu w surowicy jako marker przeżyć u chorych z czerniakiem złośliwym w Polsce

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka zgonu u pacjentów ze zdiagnozowanym czerniakiem złośliwym, charakteryzujący się tym, że obejmuje ilościową ocenę stężenia selenu w surowicy osoby badanej, przy czym stężenie wskazuje na blisko 6-krotnie zmniejszone ryzyko zgonu pacjenta w stosunku do podgrupy ze stężeniem selenu w surowicy zwłaszcza poniżej 76 µg/l, w przypadku występowania wartości stężenia selenu w surowicy zwłaszcza powyżej 96 µg/l.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 438558 (22) 2021 07 21

(51) G01S 15/58 (2006.01)
G10K 15/08 (2006.01)

(71) WOJDYŁO PIOTR, Warszawa

(72) WOJDYŁO PIOTR

(54) Sposób przetwarzania dźwięku symulujący akustykę teatru antycznego

(57) Sposób przetwarzania dźwięku uwzględnia efekt kwantowy rozchodzenia się dźwięku w materiale, z którego wykonane są ściany teatru, co pozwala zrekonstruować barwę dźwięku przetworzonego. Dźwięk przetworzony sposobem według zgłoszenia jest czystszy, głębszy i mocniejszy od oryginału. Sposób, polegający na cyfrowym filtrowaniu dźwięku za pomocą skończonej odpowiedzi impulsowej otrzymanej z par sygnałów opóźnienie-tłumienie obliczonych dla trajektorii wychodzących ze źródła dźwięku składających się z odcinków trajektorii w powietrzu i w materiale ścian teatru, charakteryzuje się tym, że pierwsze kierunki odcinków trajektorii dźwięku w powietrzu są losowane, a następnie są wyznaczone za pomocą zasady, że kąt odbicia od ściany teatru jest równy kątowi padania na nią odcinka trajektorii aż do momentu, gdy trajektoria osiągnie położenie odbiorcy, natomiast wszystkie kierunki odcinków trajektorii w materiale ścian zgłoszenia teatru są losowane. W korzystnych realizacjach zgłoszenia materiałem, z którego wyko-

nane są ściany teatru, jest drewno o gęstości 400 kg/m^3 i o prędkości rozchodzenia się w nim dźwięku 4000 m/s , budynek teatru wyposażony jest w scenę i ścianę za sceną, źródłem rozchodzenia się dźwięku są usta aktora, który znajduje się na scenie lub w środku orkiestry, zaś odbiorca siedzi na środku pierwszego rzędu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 438544 (22) 2021 07 19

(51) G02F 1/15 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) LEDWOŃ PRZEMYSŁAW; GŁOSZ KAROLINA;
MOTYKA RADOSŁAW; STOLARCZYK AGNIESZKA;
ŁAPKOWSKI MIECZYŚLAW

(54) Sposób otrzymywania warstwy elektrochromowej oraz elektrochromowa warstwa otrzymana tym sposobem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania warstwy elektrochromowej, z użyciem rozpuszczalnego polimeru, w którym w pierwszym etapie co najmniej dwie π -sprężone grupy aktywne w postaci chromoforów przyłączane są w reakcji katalizacyjnej do obojętnego elektrochemicznie łańcucha polimerowego za pomocą wiązań chemicznych, z użyciem podstawników organicznych, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie do polimeru wprowadzany jest co najmniej jeden podstawnik-chromofor aktywny R1 elektrochemicznie utleniany oraz co najmniej jeden podstawnik-chromofor aktywny R2 elektrochemicznie redukowany, po czym w drugim etapie polimer z podstawnikami R1 i R2 otrzymany w pierwszym etapie, rozpuszcza się w elektrolicie i poddaje elektrochemicznemu osadzaniu w zakresie potencjałów co najmniej równych lub wyższych potencjałowi utlenienia dla podstawnika aktywnego R1. Przedmiotem zgłoszenia jest również warstwa elektrochromowa, otrzymana ww. sposobem.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 438519 (22) 2021 07 18

(51) G06Q 20/40 (2012.01)
G06F 7/58 (2006.01)

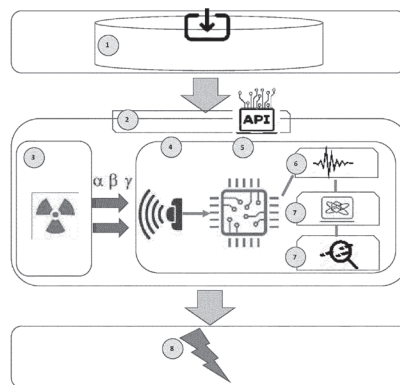
(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY WE WROCŁAWIU,
Wrocław

(72) SIARKA PAWEŁ

(54) Kwantowy sposób wykrywania podejrzanych liczbowych danych finansowych oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Kwantowy sposób wykrywania podejrzanych liczbowych danych finansowych charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: (a) pozyskanie zbioru liczbowych danych finansowych podlegających analizie kwantowej w postaci repozytorium liczbowych danych finansowych (1), (b) przekształcenie pozyskanych liczbowych danych finansowych do postaci zestawienia liczb występowania cyfr z zakresu 1 - 9 jako pierwszej cyfry analizowanych danych i/lub do postaci obserwowanych serii, (c) rozpad jądrow substancji promieniotwórczej stanowiącej źródło promieniowania jądrowego (3), (d) odczyt rozpadu jądrowego substancji promieniotwórczej za pomocą detektora promieniowania jądrowego (4) w postaci ciągów liczbowych odzwierciedlających czas upływający pomiędzy kolejnymi detekcjami promieniowania jądrowego i przetworzenie uzyskanych wyników na zbiór liczb losowych, (e) przekazanie wygenerowanego zbioru liczb losowych do modułu analitycznego (6, 7), który przetwarza liczby losowe z rozpadu jądrowego, a następnie tworzy symulację zrandomizowanych procesów stanowiących macierzę dla zdarzeń o charakterze losowym oraz przeprowadza analizę porównawczą zbioru liczbowych danych finansowych z macierzą dla zdarzeń o charakterze losowym, (f) określenie zdarzeń nielosowych będących podejrzаныmi liczbowymi danymi finansowymi. Kwantowy układ wykrywania podejrzanych liczbowych danych finansowych do realizacji ww. sposobu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 438549 (22) 2021 07 20

(51) G06T 7/10 (2017.01)
G08B 13/196 (2006.01)

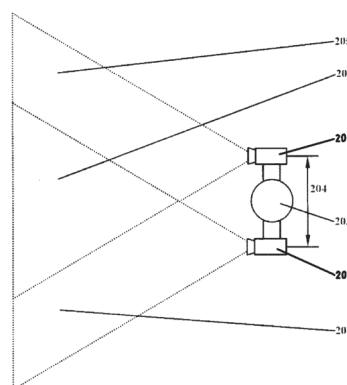
(71) AP-TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zamość

(72) HABIB SAMER BOU; BONDYRA MARCIN;
CZERSKI MAREK; MORAWIŃSKI ŁUKASZ

(54) Sposób monitorowania przestrzeni powietrznej, system monitorowania przestrzeni powietrznej i produkt komputerowy

(57) Zgodnie z wynalazkiem zapewniony jest sposób monitorowania przestrzeni powietrznej w którym rejestruje się obrazy za pomocą co najmniej dwóch kamer (201, 202), których pola widzenia co najmniej częściowo na siebie zachodzą, z różnych perspektyw; przetwarza się zarejestrowane obrazy, za pomocą co najmniej jednego modułu przetwarzającego, w celu uzyskania macierzy dysparycji i tworzy się, za pomocą co najmniej jednego modułu przetwarzającego, odwzorowanie przestrzenne sceny rejestrowanej przez kamery (201, 202) w oparciu o utworzoną macierz dysparycji, przy czym sposób charakteryzuje się tym, że przetwarzanie w celu uzyskania mapy dysparycji obejmuje zwiększanie kontrastu i wykrywanie krawędzi na zarejestrowanych obrazach, wykorzystanie obrazów całkowych i wstępnie przeliczonych elementów korelacji przy tworzeniu macierzy korelacji, tworzenie macierzy dysparycji subpikselowych, usuwanie szumu i filtrowanie bilateralne. Sposób obejmuje ponadto tworzenie przestrzeni trójwymiarowej na podstawie utworzonej macierzy dysparycji i stwierdzanie naruszenia monitorowanej przestrzeni w przypadku wykrycia w niej obiektu. Wynalazek obejmuje ponadto system monitorowania przestrzeni powietrznej do realizowania sposobu według wynalazku oraz produkt komputerowy zawierający instrukcje programu do realizowania sposobu według wynalazku.

(14 zastrzeżeń)



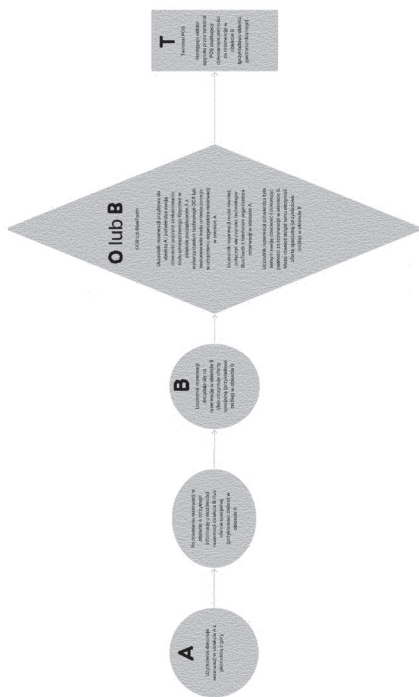
A1 (21) 438517 (22) 2021 07 16

(51) G08C 17/02 (2006.01)
G16Y 10/50 (2020.01)

- (71) INTERACT SOFTWARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
- (72) MAZUR JAKUB
- (54) **Sposób dokonania rezerwacji i wykonywania transakcji finansowych w obiekcie odbiorczym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dokonania rezerwacji i wykonywania transakcji finansowych w obiekcie odbiorczym. Sposób dokonania rezerwacji i wykonywania transakcji finansowych w obiekcie odbiorczym (B) po wysłaniu przez uczestnika zamówienia i opłaceniu w formie elektronicznej z komputera połączonego z siecią, przy czym zamówienie zawiera miejsce przeznaczenia oraz czas przybycia na miejsce przeznaczenia charakteryzuje się tym, że sygnał o rezerwacji z obiektu początkowego (A) odbiera się w obiekcie odbiorczym (B) przez terminal POS (T) stosowany przez ten obiekt do zarządzania rezerwacjami stolików. Płatność i przyznanie zniżki za rezerwację potwierdza się za pomocą technologii OCR poprzez zeskanowanie kodu (O) umieszczonego w obiekcie początkowym (A) lub zeskanowanie kodu umieszczonego w telefonie uczestnika rezerwacji w obiekcie początkowym (A) lub połączenie poprzez Bluetooth B z telefonem uczestnika rezerwacji obiektu początkowego (A). Dane użytkownika obiektu początkowego (A) wprowadza się do terminala POS (T) za pomocą klawiatury albo komunikat głosowy z użyciem obwodu obróbki głosu związanego z urządzeniem POS (T) albo komunikat głosowy poprzez obwód telefoniczny związany z urządzeniem POS (T) albo ich kombinację.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

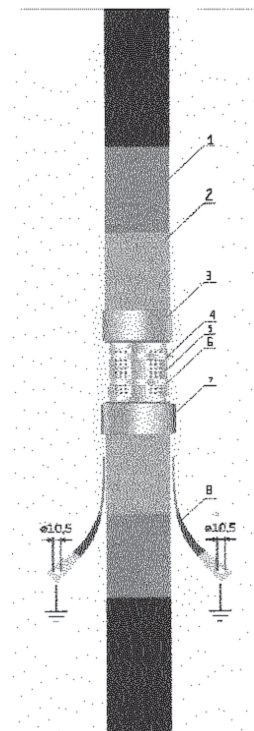
ELEKTROTECHNIKA

- A1 (21) 438571 (22) 2021 07 22
- (51) H01R 4/2445 (2018.01)
H01R 4/66 (2006.01)

- (71) VOLVETIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
- (72) ŚWIATOWSKA JOLANTA, FR
- (54) **Zestaw uziemiający dla kabla średniego napięcia do montażu głowic oraz muf kablowych dla wysokich prądów zwarciovych jednosekundowych żyły powrotnej**

(57) Zestaw uziemiający dla kabla średniego napięcia do montażu głowic oraz muf kablowych dla wysokich prądów zwarciovych jednosekundowych żyły powrotnej, kabla o żyłach miedzianych lub aluminiumowych o izolacji z polietylenu usieciowanego, o żyłce powrotnej z taśmy aluminiumowej lub miedzianej ułożonej wzdłużnie i powłoce z tworzywa termoplastycznego lub innych tworzyw, charakteryzuje się tym, że kabel elektroenergetyczny z żyłą roboczą aluminiumową lub miedzianą o izolacji z polietylenu usieciowanego uszczelniony wzdłużnie i promieniowo o powłoce z polietylenu termoplastycznego wyposażony jest w zestaw uziemiający, utworzony z nie mniej niż dwóch opasek zaciskowych (4, 6), zestawu uziemiającego (5) w postaci dwóch tarek z kołcami, dwóch warstw taśmy uszczelniającej (3 i 7) oraz rury termokurczliwej (2). Sposób montażu zestawu uziemiającego dla kabla średniego napięcia do montażu głowic oraz muf kablowych dla wysokich prądów zwarciovych jednosekundowych żyły powrotnej charakteryzuje się tym, że należy usunąć warstwę przewodzącą na końcu powłoki zewnętrznej (1), zamocować zestaw uziemiający (5) w postaci dwóch tarek z kołcami za pomocą opasek zaciskowych (4 i 6) na ekranie taśmy Al lub Cu, tak by zapewnić ich działanie sprężynowe, następnie ułożyć drugą warstwę (7) szarej taśmy uszczelniającej na ocynowaną powierzchnię przewodów uziemiających (8) i wcisnąć taśmę uszczelniającą wokół przewodów uziemiających (8), po czym umieścić rurę termokurczliwą (2) centrycznie w stosunku do połączenia, zacznając od środka zbliżając się do każdego końca, i ją obkurczyć, następnie podłączyć przewody uziemiające (8).

(2 zastrzeżenia)



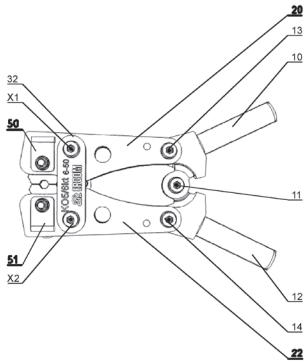
Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 05 11

- A1 (21) 438535 (22) 2021 07 20
- (51) H01R 43/042 (2006.01)
- (71) ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
- (72) DRAGAN MARIUSZ

(54) Praska ręczna do zaciskania końcówek kablowych na przewody elektryczne

(57) Praska ręczna do zaciskania końcówek kablowych na przewody elektryczne zawierająca: parę uchylnych górnych ramion oraz parę uchylnych dolnych ramion; pierwszą matrycę zaciskową zamocowaną na bolcu do górnych ramion przy ich przednim końcu, pomiędzy nimi; oraz drugą matrycę zaciskową zamocowaną na bolcu do dolnych ramion przy ich przednim końcu, pomiędzy nimi; charakteryzuje się tym, że: bolce są wysuwne i są zamocowane odpowiednio do wysuwnych kątowników (50, 51) przechodzących przez ramiona (20, 22) i ruchomych pomiędzy pierwszą pozycją, w której matryce zaciskowe są zablokowane w prasce oraz drugą pozycją, w której matryce zaciskowe nie są zablokowane w prasce i mogą być wyjęte z praski.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 438513 (22) 2021 07 16

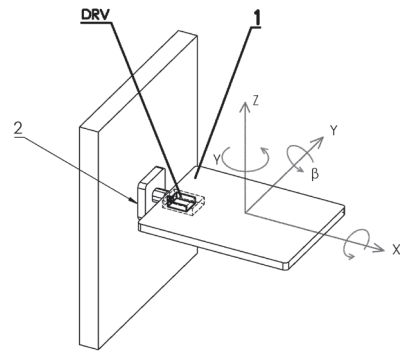
(51) H02J 50/10 (2016.01)
A47B 21/00 (2006.01)

(71) WBTEC LLC, Hopewell Junction, US
(72) BOBER WIESŁAW, US; SIENKIEL KAMIL;
SIENKIEL DOMINIK

(54) Panel mobilny meblowy

(57) Panel (1) ma postać sztywnej płyty konstrukcyjnej meblowej mającej dwie powierzchnie nośne zarówno do chwytu dłonią, ręcznego przemieszczania i samoistnego pozycjonowania jak i do chwytu mechanicznego poprzez zamocowanie w uchwycie i utwierdzenie wraz z nim do dowolnej powierzchni z możliwością przemieszczania wzdłuż jednej osi spośród osi X, Y, Z i co najmniej na jednej płaszczyźnie z pozycji spoczynkowej do opcjonalnej pozycji roboczej ładowania, w obu przypadkach wraz z wbudowanym do płyty modulem ładowania przenośnych urządzeń elektronicznych, w szczególności smartfonów, tabletów i laptopów oraz do zasilania przenośnych urządzeń elektronicznych lub elektrycznych wykorzystywanych w miejscu pozycjonowania panelu jako przenośnego pulpitu, stałej lub ruchomej półki lub innej części mebla lub pojazdu, wymieniony panel wyposażony jest w co najmniej jedną cewkę wytwarzającą pole elektromagnetyczne w strefie przekazywania energii, połączony ze źródłem zasilania prądem elektrycznym a ponadto wyposażony jest w wewnętrzny zespół napędowy (DRV).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 438515 (22) 2021 07 16

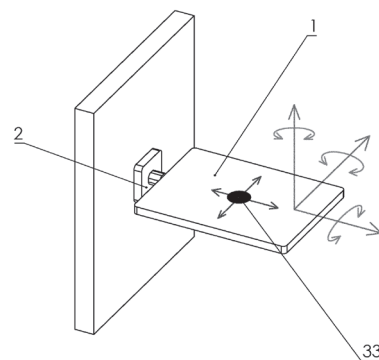
(51) H02J 50/10 (2016.01)
H02J 50/90 (2016.01)
H02J 50/40 (2016.01)
A47B 5/04 (2006.01)
A47B 23/04 (2006.01)
A47B 46/00 (2006.01)

(71) WBTEC LLC, Hopewell Junction, US
(72) BOBER WIESŁAW, US; SIENKIEL KAMIL;
SIENKIEL DOMINIK

(54) Ładowarka do bezprzewodowego ładowania

(57) Moduł ładowania stanowi osadzona na uchwycie (2) półka (1) skonfigurowana do przemieszczania co najmniej wzdłuż jednej osi spośród osi X, Y, Z i co najmniej na jednej płaszczyźnie z pozycji spoczynkowej do opcjonalnej pozycji roboczej ładowania, wyposażona w wewnętrzny zespół napędowy. Półka (1) jest skonfigurowana do szukania położonego na niej urządzenia elektronicznego przeznaczonego do ładowania przez przemieszczalną na płaszczyźnie półki co najmniej jedną cewkę (33) zasilającą i jest wyposażona w lokalizator dopasowujący za pośrednictwem co najmniej jednego silnika położenie cewki (33) zasilającej do położenia ładowanego urządzenia elektronicznego, wzdłuż prostopadłych względem siebie przewodnic.

(19 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZIE

U1 (21) 130185 (22) 2021 07 20

(51) **A47G 19/22** (2006.01)

B65D 43/02 (2006.01)

B65D 81/38 (2006.01)

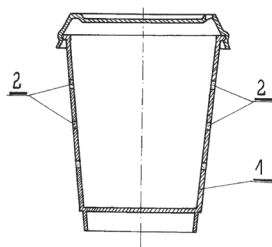
(71) NAWROCKI DARIUSZ, Kochanowice

(72) NAWROCKI DARIUSZ

(54) **Kubek do napojów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kubek do napojów, a zwłaszcza do ich przechowywania, serwowania i spożywania. Na obwodzie pojemnika (1) kubka znajdują się równomiernie rozmieszczone oraz w pewnych odległościach od siebie, usytuowane wzdłuż w przybliżeniu pionowych linii przezroczyste miejsca (2) w których ścianka pojemnika (1) jest przezroczysta. Przezroczyste miejsca (2) posiadają kształt okrągły i są rozmieszczone na obwodzie pojemnika (1) co 120°. Przezroczyste miejsca (2) są trzy na każdej pionowej linii i umiejscowione w stosunku do dna pojemnika (1) w odległościach: dolne w jednej czwartej, środkowe w połowie, a górne na trzech czwartych wysokości pojemnika (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130176 (22) 2021 07 19

(51) **B23Q 3/06** (2006.01)

B23Q 3/00 (2006.01)

B23Q 3/02 (2006.01)

(71) SŁOBIŃSKI KAMIL, Łódź

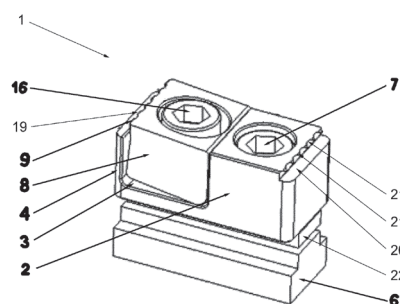
(72) SŁOBIŃSKI KAMIL

(54) **Zacisk do mocowania detali obrabianych na obrabiarkach**

(57) Zacisk do mocowania detali obrabianych zawierający korpus (2) z wybraniem (3) oraz element podporowy (4) stanowią-

cy podparcie dla obrabianego detalu, w wybraniu (3) osadzony jest obrotowo element dociskowy (8) z krawędzią dociskową (9) od strony elementu podporowego (4), ponadto w wybraniu (3) pomiędzy korpusem (2) a elementem dociskowym (8) przy elemencie podporowym (4) umieszczony jest element sprężysty, element dociskowy (8) zawiera przelotowy otwór w którym umieszczona jest śruba dociskająca (16) wkręcona w korpus (2), przy czym wymiary przelotowego otworu pozwalają na swobodny ruch trzonu śruby dociskającej (16) przy jednoczesnym uniemożliwieniu przejścia przez otwór przelotowy łba śruby dociskającej (16), charakteryzujący się tym, że zawiera element teowy (6) połączony z korpusem (2) śrubą blokującą (7).

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 130181 (22) 2021 07 20

(51) **B28B 3/22** (2006.01)

B30B 11/24 (2006.01)

B30B 15/02 (2006.01)

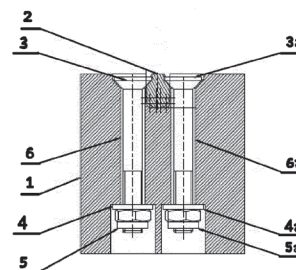
(71) TECHMATIK SPÓŁKA AKCYJNA, Radom

(72) MINDA SYLWESTER LESZEK

(54) **Wieszak do matrycy formy do wibroprasy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak do matrycy formy do wibroprasy, stosowany w szczególności w niskich formach w wibroprasach do wytwarzania wyrobów betonowych. Wieszak do matrycy formy do wibroprasy, umieszczony w gnieździe formującym matrycy (1) składa się z listwy (2), przez którą do przelotowych otworów w matrycy (6) i (6a) włożone są śruby z łbem stożkowym (3) i (3a), na końcu których są podkładki (4) i (4a) i nakrętki samozabezpieczające (5) i (5a), przy czym przelotowe otwory w matrycy (6) i (6a) nie są gwintowane.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130187 (22) 2021 07 22

(51) **B28B 3/22** (2006.01)

B30B 11/24 (2006.01)

B30B 15/02 (2006.01)

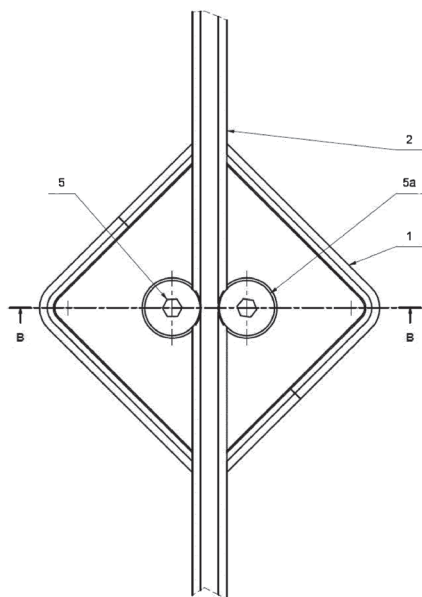
(71) TECHMATIK SPÓŁKA AKCYJNA, Radom

(72) MINDA SYLWESTER LESZEK

(54) Wieszak do matrycy formy z puszką do wibroprasy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieszak do matrycy formy z puszką do wibroprasy, stosowany w szczególności w wysokich formach w wibroprasach do wytwarzania wyrobów betonowych. Wieszak do matrycy formy z puszką do wibroprasy, umieszczony jest w puszcze (1) i składa się z listwy (2), przez którą do przelotowych otworów (8 i 8a) włożone są śruby z łbem stożkowym (5 i 5a), na końcach których są podkładki (6 i 6a) i nakrętki samozabezpieczające (7 i 7a). Ponadto otwory przelotowe (8 i 8a) nie są gwintowane, zaś w górnej części, wzdłuż otworów przelotowych (8 i 8a), znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego (3) pod którymi umieszczone są podkładki (4).

(1 zastrzeżenie)

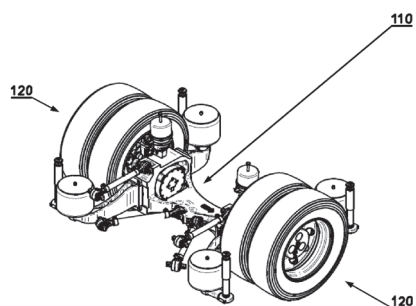


U1 (21) 130186 (22) 2021 07 22

(51) **B60K 7/00** (2006.01)
B60K 1/00 (2006.01)(71) SKB DRIVE TECH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) BRONISZEWSKI ADAM; SZYMCZYK BARTOSZ**(54) Most napędowy dla pojazdu elektrycznego**

(57) Most napędowy dla pojazdu elektrycznego, zawierający zespół nośny z korpusem zawierającym elementy przyłączeniowe do podwozia pojazdu, na którego krańcach znajdują się zespoły napędowe koła lewego i koła prawego, charakteryzuje się tym, że na krańcach korpusu zespołu nośnego (110) znajdują się gniazda z otworami, w każdym z których umieszczony jest korpus silnika elektrycznego, za którym znajduje się płyta montażowa z przelotowymi otworami montażowymi natomiast na płycie czołowej gniazd znajdują się gwintowane otwory, przy czym zespoły napędowe (120) połączone są z zespołem nośnym (110) za pomocą śrub, które przechodzą przez otwory montażowe zespołów montażowych i są wkręcone w otwory gniazd zespołu nośnego (110).

(1 zastrzeżenie)

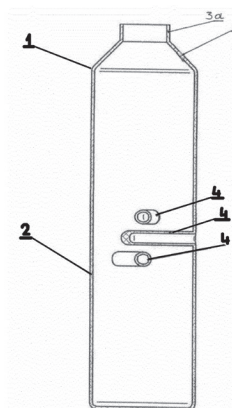


U1 (21) 130182 (22) 2021 07 20

(51) **B65D 1/32** (2006.01)
B65D 23/00 (2006.01)(71) OLCZAK JAN, Kotorydz; KUBICZEK ROMAN, Warszawa
(72) OLCZAK JAN; KUBICZEK ROMAN**(54) Butelka dozująca**

(57) Przedmiotem wzoru jest butelka do kontrolowanego dozowania półstałych płynów zwłaszcza sosów, która w środkowej części korpusu (1), po wewnętrznej jego stronie ma usytuowane w płaszczyźnie poziomej trzy pręty (4) o przekroju kołowym, o zaokrąglonych końcach, rozstawione co 120°, o długości co najmniej równej 1/2 długości średnicy części walcowej (2) korpusu (1), przy czym pręty (4) ustawione są schodkowo względem siebie tak, że nie stykają się ze sobą.

(4 zastrzeżenia)

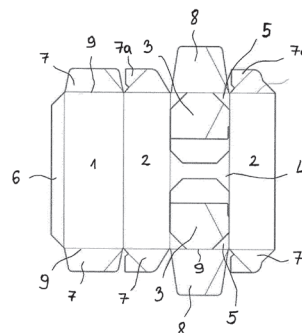


U1 (21) 130177 (22) 2021 07 19

(51) **B65D 5/08** (2006.01)
B65D 85/34 (2006.01)(71) WERNER KENKEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krzycko Wielkie
(72) MARCZUK ADAM; MIŚ KAROL**(54) Wykroj koszyka**

(57) Wykroj koszyka wykonany z jednego arkusza materiału dzielonego liniami gięcia na panel dna z klapą, panele boczne i panel dzielony liniami gięcia i cięcia na zakładki oraz uchwyt, charakteryzuje się tym, że panel dna (1) oraz panele boczne (2) wyposażone są wzdłuż krótszych wymiarów w oddzielone liniami gięcia (9) klapy boczne (7) o zarysie trapezowym, w których w jednym z naroży znajduje się oddzielone liniami gięcia skrzydełko (7a) o zarysie trójkątnym, zaś zakładki (3) mają kształt trapezów, których krótsze podstawy leżą na liniach gięcia (9), tak że w narożach tego panelu znajdują się trójkątne pola (5), a panel z uchwytem (4) wyposażony jest wzdłuż krótszego wymiaru w trapezowe klapy boczne (8), których dłuższe podstawy leżą na linii gięcia (9), przy czym w jednym z naroży zakładki (3) oraz klapy bocznych (8), znajdują się oddzielone liniami gięcia skrzydełko o zarysie trójkątnym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130180 (22) 2021 07 20

(51) B65D 6/08 (2006.01)

B65D 6/18 (2006.01)

B25H 3/02 (2006.01)

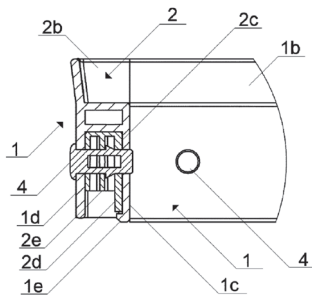
(71) POLMAR PROFIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lubliniec

(72) FRONCZEK SEBASTIAN

(54) Nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej

(57) Nakładka na górną krawędź skrzynki transportowej dla zakładów produkcyjnych, która przeznaczona jest do składowania i przenoszenia w niej niewielkiej wielkości produktów bądź półproduktów odbieranych ze stanowisk pracy rozmieszczonych przy liniach produkcyjnych, w postaci prostokątnej ramy utworzonej z profili (1), z których każdy utworzony jest z półki, na której umiejscowiona jest odchodząca od jej krawędzi od zewnętrznej strony ramy ścianka (1b) i pod którą umiejscowione są odchodzące od obu jej krawędzi w kierunku ku dołowi równoległe do siebie ścianki (1c, 1d), przy czym ścianka (1c) ku dołowi odchodząca od krawędzi półki od strony wewnętrznej ramy zakończona jest zaczepem (1e) zwróconym w kierunku do wnętrza profilu (1), przy czym profile (1) przy końcach połączone są z rozmieszczonymi w narożach ramy łącznikami (2), z których każdy ma postać bloczka, na którego górnej powierzchni, przy krawędziach po zewnętrznej stronie ramy umiejscowione są ścianki (2b) odchodzące od niego w kierunku ku górze i od którego bocznych powierzchni odchodzą usytuowane względem siebie pod kątem 90° bolce (2c), na które nałożone są profile (1), charakteryzuje się tym, że bolce (2c) oraz na obszarze zestawionym z bolcami (2c) profile (1) mają utworzone, w każdym narożu ramy współosiowo zestawione, przelotowe otwory (3), przez które przeprowadzone są utworzone z tworzywa sztucznego kołki zatraskowe (4), których zaczepy ząbębione są na wewnętrznej powierzchni bolców (2c).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130175 (22) 2021 07 16

(51) E04D 13/10 (2006.01)

(71) FOLNET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Skórzewo

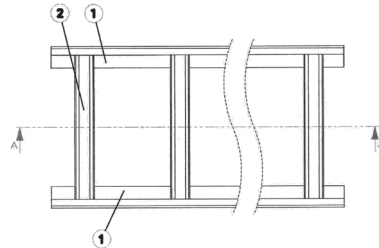
(72) STASZEWSKI JAKUB

(54) Płotek przeciwśniegowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płotek przeciwśniegowy, mający zastosowanie do montażu na powierzchni dachu budynku, w celu zapobieżenia przed obsuwaniu się śniegu na połaci dachowej

oraz przeniesienie naporu warstwy śniegu z płotka na konstrukcję nośną dachu. Płotek przeciwśniegowy do montowania na dachu budynku charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa kształtowniki (1) o zarysie przekroju poprzecznego zbliżonym do litery „C”, których jedna półka ma w przybliżeniu szerokość dwukrotnie większą od drugiej, zaś do szerszych półek obu kształtowników (1) zamocowane są trwale ścianami głównymi szczeble (2), będące kształtownikami, z których każdy ma przekrój poprzeczny o zarysie zbliżonym do litery „C”, z wygiętymi ku osi wzdłużnej krańcami półek.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130179 (22) 2021 07 19

(51) F42C 21/00 (2006.01)

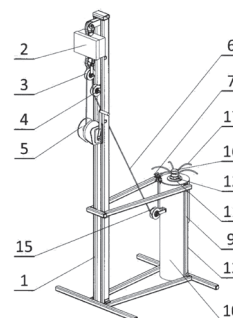
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) ŚLIWIŃSKI CEZARY

(54) Urządzenie do badania zapalników mechanicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badania zapalników mechanicznych, przeznaczone do pomiaru siły oddziaływania na zapalnik powodującej jego zadziałanie. Urządzenie do badania poprawności działania zapalników mechanicznych posiadające konstrukcję ramową, charakteryzuje się tym, że do konstrukcji ramowej (1), w jej przedniej części zamontowana jest waga (2) z krążkiem linowym pierwszym (3), krążek linowy drugi (4) oraz wciągarka linowa (5), z liną (6) zakończoną uchwytem (7). Natomiast w jej tylnej części zamontowana jest komora wybuchowa (9), która zawiera osłonę przeciwoślawkową (10), w górnej części gniazdo montażowe (11) z adapterem (12), w tylnej części otwór wylotowy (13), w dolnej części płytę wyhamowującą odłamki, a w przedniej części krążek linowy trzeci (15). Między wagą (2), a wciągarką linową (5) zamocowana jest osłona ochronna.

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438086	A01M (2006.01)	5
438500	A61K (2006.01)	7
438501	A61K (2006.01)	7
438503	G01N (2006.01)	17
438504	B09B (2022.01)	8
438506	C12P (2006.01)	12
438507	C12P (2006.01)	12
438508	C12P (2006.01)	12
438509	C12P (2006.01)	11
438510	C12P (2006.01)	11
438511	C12P (2006.01)	12
438513	H02J (2016.01)	20
438515	H02J (2016.01)	20
438516	C12C (2006.01)	11
438517	G08C (2006.01)	18
438519	G06Q (2012.01)	18
438520	B22D (2006.01)	9
438521	G01N (2006.01)	17
438522	B82Y (2011.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438527	E02D (2006.01)	13
438528	A61K (2006.01)	6
438531	F28D (2006.01)	16
438533	E04H (2006.01)	14
438534	A61B (2006.01)	5
438535	H01R (2006.01)	19
438536	F41A (2006.01)	16
438537	C04B (2006.01)	10
438538	E21D (2006.01)	14
438539	E21D (2006.01)	15
438540	E04D (2006.01)	14
438541	F41A (2006.01)	16
438542	B32B (2006.01)	9
438543	C09D (2006.01)	11
438544	G02F (2019.01)	18
438545	B61L (2006.01)	9
438548	E03F (2006.01)	13
438549	G06T (2017.01)	18
438550	B60N (2006.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438551	A61K (2006.01)	6
438552	B01D (2006.01)	8
438553	A61B (2006.01)	6
438554	A23L (2006.01)	5
438555	A61B (2006.01)	6
438558	G01S (2006.01)	17
438559	C08J (2006.01)	10
438561	E04C (2006.01)	13
438562	A63B (2006.01)	7
438563	G01N (2006.01)	17
438565	B65H (2006.01)	10
438566	C23C (2006.01)	12
438568	B01J (2006.01)	8
438570	A61K (2006.01)	7
438571	H01R (2018.01)	19
438588	F24H (2022.01)	15
438589	F04D (2006.01)	15

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130175	E04D (2006.01)	23
130176	B23Q (2006.01)	21
130177	B65D (2006.01)	22
130179	F42C (2006.01)	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130180	B65D (2006.01)	23
130181	B28B (2006.01)	21
130182	B65D (2006.01)	22
130185	A47G (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130186	B60K (2006.01)	22
130187	B28B (2006.01)	21

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
424904	20/2019	H01L 21/02 H01L 31/0232 H01L 31/0248	441512	2018.03.15	H01L 31/0256 H01L 31/10 H01L 29/78 H01L 29/73