



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

9/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	6
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	9
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	11
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	12
DZIAŁ G Fizyka	12
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	15

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	17
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	17
DZIAŁ G Fizyka.....	18

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	19
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	19

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 27 lutego 2023 r.

Nr 9

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **440385** (22) 2022 02 15

(51) **A01N 59/12** (2006.01)

A61K 33/18 (2006.01)

C11C 5/00 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU TECHNOLOGII DLA PRZEMYSŁU SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa;
GALA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieluń

(72) SOCHA ROBERT; ZIĘBA ADAM;
PUTYNKOWSKI GRZEGORZ; BINIAŚ DOROTA;
BINIAŚ WŁODZIMIERZ

(54) **Świeca bioaktywna oraz sposób wytwarzania świecy bioaktywnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest świeca bioaktywna zawierająca knot otoczony materiałem palnym, przy czym świeca zawiera ponadto jod w postaci emitowalnej ze świecy do otoczenia pod wpływem ciepła generowanego w trakcie palenia się świecy. Przedmiotem zgłoszenia jest, ponadto, także sposób wytwarzania ww. świecy.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **438797** (22) 2021 08 23

(51) **A01N 59/26** (2006.01)

A01N 59/02 (2006.01)

A01N 37/02 (2006.01)

A01P 13/00 (2006.01)

(71) ZARĘBSKI PRZEMKO, Jaworzno

(72) ZARĘBSKI PRZEMKO

(54) **Preparat o działaniu synergicznym niszczącym niepożądaną roślinność**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka składająca się z dioktylosulfobursztynianu sodowego lub dioktylosulfobursztynianu potasowego w ilości 40 – 60% wagowych oraz kwasu ortofosforowego w ilości 40 – 60 % wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438790** (22) 2021 08 20

(51) **A41D 13/00** (2006.01)

A61F 5/00 (2006.01)

A61F 5/02 (2006.01)

B66F 9/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
MITKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wodzisław Śląski

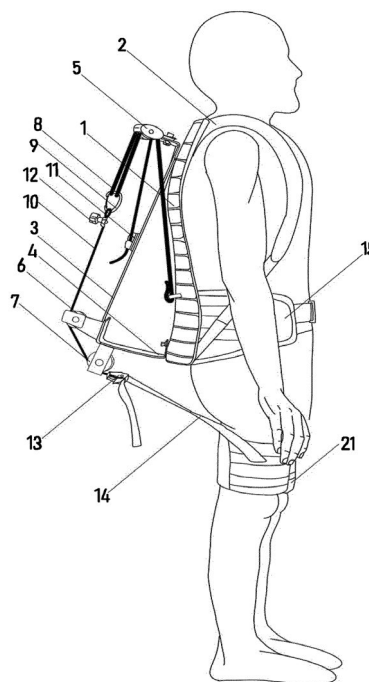
(72) PELCZARSKI MICHAŁ

(54) **Pasywne urządzenie wspomagające pracę kręgosłupa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pasywne urządzenie wspomagające pracę kręgosłupa znajdujące zastosowanie w ograniczaniu przeciążeń, układu mięśniowo-szkieletowego człowieka, występu-

jących podczas przemieszczania ciężkich przedmiotów. Pasywne urządzenie wspomagające pracę kręgosłupa wyposażone w ramę nośną (1), szelki (2) i pas biodrowy (15) oraz pasy udowe (21) charakteryzujące się tym, że zawiera dwa profile główne (3), równoległe do siebie i stykające się w górnej części do ramy nośnej (1) oraz dwa profile dolne (4), równoległe do siebie i prostopadłe do profilu głównego (3), na górnym końcu każdego profilu głównego (3) umieszczone są co najmniej dwa bloczki górne (5), przy czym przez każdy bloczek górny lub wałek (5) przechodzi gumowa lina lub gumowa taśma (8) połączona poprzez karabińczyk (9) oraz zacisk regulowany (12) z linką dolną (10) przechodzącą przez pierwszy bloczek dolny lub wałek (6), a następnie przez drugi bloczek dolny lub wałek (7) zakończoną klamrą (13), która poprzez ściągaczkę (14) połączona jest z pasem udowym (21), przy czym jeden koniec gumowej liny (8) zamocowany jest poprzez knagę (11) do profilu głównego (3), a drugi do ramy nośnej (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **438823** (22) 2021 08 26

(51) **A44B 13/00** (2006.01)

F41H 1/02 (2006.01)

A41F 1/00 (2006.01)

(71) PĘDZISZ KRZYSZTOF, Warszawa;
TEODORCZUK TOMASZ, Józefów

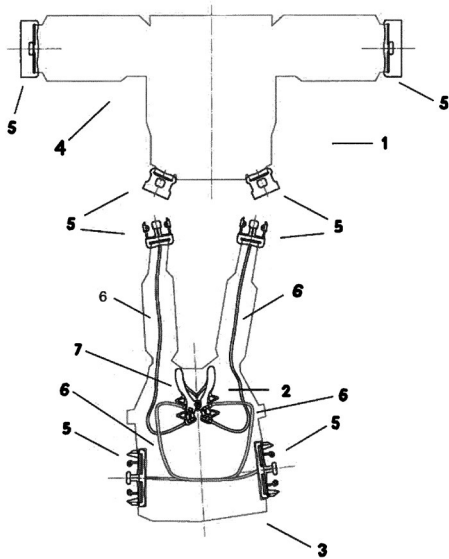
(72) PĘDZISZ KRZYSZTOF; TEODORCZUK TOMASZ

(54) **Szybkorozpinalna kamizelka ochronna, układ szybkiego zwalniania oraz klamra zatraskowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szybkorozpinalna kamizelka ochronna (1) zawierająca układ szybkiego zwalniania (2), część przednią korpusu (3) oraz część tylną korpusu (4). Szybkorozpinalna kamizelka ochronna charakteryzująca się tym, że część przednia korpusu (3) oraz część tylna korpusu (4) połączone są ze sobą rozłączanie za pomocą układu szybkiego zwalniania (2) zawierającego klamry zatraskowe (5) połączone cięgnami (6) z mechanizmem

centralnym zwalnającym (7). Pojedyncze cięgno (6) jest prowadzone od każdej klamry zatraskowej (5) do mechanizmu centralnego zwalnającego (7) tak, że wszystkie cięgna (6) skupione są w mechanizmie centralnym zwalnającym (7). Mechanizm centralny zwalnający (7) jest przystosowany do zasadniczo jednoczesnego zwalniania klamer zatraskowych (5) i do oddzielania części przedniej korpusu (3) od części tylnej korpusu (4) kamizelki (1). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ szybkiego zwalniania (2) zawierający klamry zatraskowe (5) połączone cięgnami (6) z mechanizmem centralnym zwalnającym (7). Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest klamra zatraskowa (5).

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 438786 (22) 2021 08 20

(51) A61F 2/32 (2006.01)

(71) ENDOMEDIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) ROGALA PIOTR; PATALAS ADAM; UKLEJEWSKI RYSZARD; WINIECKI MARIUSZ

(54) Sposób osadzania w kości okołostawowej wieloszpilekowego rusztowania dla stawowych endoprotez powierzchniowych oraz endoproteza osadzana w kości okołostawowej za pomocą wieloszpilekowego rusztowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób osadzania w kości okołostawowej wieloszpilekowego rusztowania dla stawowych endoprotez powierzchniowych oraz endoproteza osadzana w kości okołostawowej za pomocą wieloszpilekowego rusztowania.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 438789 (22) 2021 08 20

(51) A61K 8/65 (2006.01)

A61K 8/98 (2006.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

(71) KARPIŃSKA-TROJANOWSKA MAŁGORZATA, Łódź

(72) KARPIŃSKA-TROJANOWSKA MAŁGORZATA

(54) Krem do twarzy i sposób wytwarzania kremu do twarzy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krem do twarzy i sposób jego otrzymywania. Krem do twarzy charakteryzuje się wysoką zawartością kolagenu, obecnego w kremie w trzech formach.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 438791 (22) 2021 08 20

(51) B21D 22/28 (2006.01)

B21D 22/30 (2006.01)

B21D 51/26 (2006.01)

B65D 1/16 (2006.01)

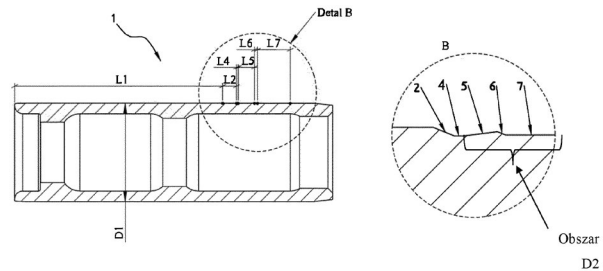
(71) CANPACK SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) WĘDRYCHOWICZ PRZEMYSŁAW

(54) Stempel oraz półprodukt i puszka wytworzone przy użyciu tego stempła

(57) Stempel do wytłaczania puszek napojowych zawierający cylindryczny korpus z wydzielonym obszarem (1) formującym pobocznice puszkę o średnicy D1, stopniem (2) oraz obszarem formującym grubą ściankę, gdzie obszar formujący grubą ściankę rozpoczyna się od końca stopnia (2), a średnica D2 stempła w tym obszarze jest zmienna i jest mniejsza od średnicy D1 stempła w obszarze formującym pobocznice puszkę. Przedmiotem zgłoszenia jest także puszka w postaci półproduktu oraz puszka gotowa wytworzone przy użyciu tego stempła.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 441828 (22) 2022 07 25

(51) B21J 5/06 (2006.01)

B21J 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

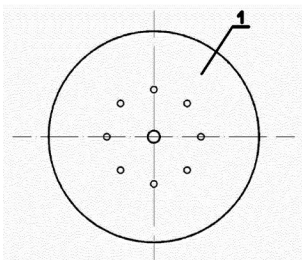
(72) KAWAŁEK ANNA; BANASZEK GRZEGORZ; KIRILL OZKMEGOV, RU

(54) Sposób zgrzewania wewnętrznych nieciągłości metalurgicznych we wlewkach ze stopu cyrkonu

(57) Sposób zgrzewania wewnętrznych nieciągłości metalurgicznych we wlewkach ze stopu cyrkonu polega na zastosowaniu operacji wydłużania w złożeniu kowadeł trapezowo płaskich i kowadeł płaskich w czterech przejściach kuźniczych charakteryzuje się tym, że materiał wsadowy ze stopu cyrkonu (1), korzystnie w kształcie walca, z wewnętrznymi nieciągłościami metalurgicznymi, nagrzany do temperatury od 900°C do 1050°C korzystnie 970°C układa się równoległe do tworzącej walca na dolnym kowadle płaskim nagrzanym do temperatury od 200°C do 350°C korzystnie 250°C, naciska się z gniotem od 20 do 40% korzystnie 35%, górnym kowadłem trapezowym nagrzanym do temperatury od 200°C do 350°C korzystnie 250°C. Prędkość posuwu górnego kowadła wynosi od 5 do 18 mm/s korzystnie 8 mm/s, przy jednocześnie nieruchomym dolnym kowadle, a następnie materiał obracany jest o kąt 90° w stosunku do jego osi symetrii i wykonuje się drugi nacisk górnym kowadłem trapezowym z gniotem od 20 do 40% korzystnie 35%, tak przetworzony materiał nagrzewa się do temperatury od 900°C do 1050°C korzystnie 970°C i układa się na nieruchomym dolnym kowadle płaskim, temperatura kowadła od 200°C do 350°C korzystnie 250°C, naciska z gniotem od 20 do 40% korzystnie 35% płaskim kowadłem górnym o temperaturze kowadła od 200°C do 350°C

korzystnie 250°C, które to kowadło przesuwa się w kierunku materiału z prędkością od 5 do 18 mm/s korzystnie 8 mm/s, a następnie materiał ponownie obracany jest kątem 90° w stosunku do osi symetrii materiału i naciska się górnym kowadłem płaskim poruszającym się z prędkością od 5 do 18 mm/s korzystnie 8 mm/s, z gniotem od 20 do 40% korzystnie 35%, przy czym temperatura materiału podczas operacji wydłużania musi być wyższa od 700°C, korzystnie wynosi od 900°C do 1050°C, najkorzystniej 970°C.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 11 15

A1 (21) 438813 (22) 2021 08 26

(51) B22F 1/00 (2022.01)

F17C 11/00 (2006.01)

C22C 38/14 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) POLAŃSKI MAREK; PATEL ABHISHEK KUMAR, IN;
DWORECKA-WÓJCIK JULITA; BARAN AGATA;
PĘSKA MAGDA; RZESZOTARSKA MAGDALENA;
SIEMIASZKO DARIUSZ

(54) Sposób aktywacji złóż wodorochłonnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywacji złoża proszkowego wodorochłonnego gdzie do ciśnieniowego pojemnika zawierającego nieaktywne złożo proszkowe wodorochłonne wprowadza się wodór w fazie gazowej do momentu uzyskania ciśnienia wyższego niż ciśnienie równowagowe absorpcji wodoru w maksymalnej przewidywanej temperaturze złoża, następnie zbiornik wprowadza się ruch powodujący wzajemne przemieszczanie się cząstek, korzystnie posuwisto-zwrotny, bądź planetarny, zbiornik pozostaje w ruchu do momentu zużycia ściernego powierzchni cząstek proszku, co skutkuje rozpoczęciem procesu absorpcji wodoru proszkowego lub korzystnie do końca procesu absorpcji wodoru.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 442219 (22) 2022 09 07

(51) B23Q 3/06 (2006.01)

B23Q 3/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

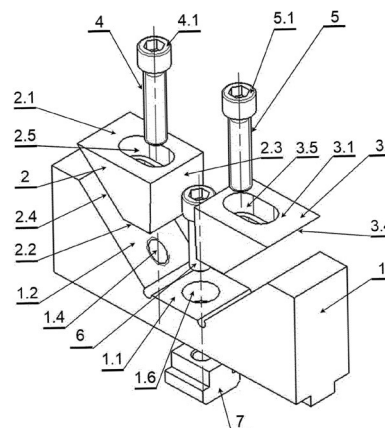
(72) KORPYSA JAROSŁAW; KUCZMASZEWSKI JÓZEF;
ZAGÓRSKI IRENEUSZ; PIEŚKO PAWEŁ

(54) Wieloszczękowy uchwyt mocujący

(57) Celem wynalazku jest precyzyjne i pewne mocowanie elementów, zwłaszcza wzorcowych w celu przeprowadzenia pomiarów dokładności maszyny obróbkowej oraz mocowania elementów podczas obróbki skrawaniem. Przedmiotem wynalazku jest wieloszczękowy uchwyt mocujący, zwłaszcza elementy wzorcowe oraz elementy obrabiane, posiadający korpus (1) z podstawą dolną oraz ruchomymi szczękami (2, 3), mocowanymi do korpusu (1) za pomocą śrub (4, 5). Charakteryzuje się on tym, że w środkowej części korpusu (1) znajduje się przelotowy rowek z podstawą (1.1) i co najmniej dwoma ścianami mocującymi (1.2) pochylonymi do podstawy (1.1) korpusu (1) pod kątem rozwartym (α_1, α_2) w zakresie 110 – 160°. W każdej ścianie mocującej (1.2) znajduje się gwintowany otwór o osi prostopadłej do płaszczyzny podstawy (1.1) korpusu (1). Każda z ruchomych szczęk (2, 3), przylegających do ścian mocujących (1.2), posiada podstawę górną (2.1, 3.1),

podstawę dolną (2.2) a także ścianę dociskową (2.3) i ścianę mocującą (2.4, 3.4) pochyloną do podstawy dolnej (2.2) szczęki (2, 3) pod kątem rozwartym (α_1, α_2) odpowiadającym kątowi pochylenia ścian mocujących (1.2) do podstawy (1.1) korpusu (1). Każda ze ścian mocujących (2.4) szczęki (2, 3) styka się z odpowiadającą jej ścianą mocującą podstawy (1). Pomiędzy każdą z osobnych par podstaw górných (2.1, 3.1) i podstaw dolnych (2.2) szczęk (2, 3) znajduje się przelotowy otwór (2.5) posiadający dłuższy bok (A1, A2) ułożony prostopadle do płaszczyzny ściany dociskowej (2.4) tudzież krótszy bok otworu (2.5) ułożony jest prostopadle do pierwszego boku (A1, A2) oraz posiada szerokość (B1, B2) równą lub większą od średnicy (D2.1, D2.2) znajdującej się w nim osobnej śruby dociskowej (4, 5) tudzież mniejszą od średnicy (D1.1, D1.2) łba śruby dociskowej (4, 5). Każda ze śrub dociskowych (4, 5) jest wkręcona w gwintowany otwór w ścianie mocującej (1.2) korpusu (1). Korzystnie przelotowy otwór (2.5) w szczęce (2, 3) jest otworem stopniowanym, w którego górnym stopniu mieści się łeb śruby (4, 5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 438812 (22) 2021 08 25

(51) B29C 51/00 (2006.01)

B29C 59/00 (2006.01)

B29C 59/02 (2006.01)

(71) KORPORACJA KGL SPÓŁKA AKCYJNA, Mościska

(72) NADRA MARIEW ANDRZEJ; UDZIELAK IRENEUSZ;
PTAK RADOSŁAW; SĘDEK SYLWIA; FRYDRYCH ANITA

(54) Sposób znakowania tacek i pojemników spożywczych CPET

(57) Sposób znakowania tacek i pojemników spożywczych z folii CPET, zawiera etap formowania z grzaniem grawerowanych elementów formujących na dnie i/lub ścianach bocznych formy, w którym to etapie pojemnik lub tacka przebywa w formie 10 – 12 sekund w temperaturze 160 – 200°C oraz drugi etap formowania, w którym pojemnik lub tacka przenoszona jest do drugiej formy utrzymywanej w stałej temperaturze 12 – 20°C i podlega analogicznemu postępowaniu jak w etapie poprzednim w czasie 10 – 12 sekund. W etapie drugim w formie wykonana jest identyczna i umieszczona w tym samym miejscu co w etapie pierwszym grawerka i w drugim etapie formuje się drugie oznaczenie przy użyciu formy, która posiada dodatkową drugą grawerkę, a następnie arkusz folii z utworzonymi tackami lub pojemnikami poddawany jest cięciu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 442419 (22) 2022 09 30

(51) B32B 27/32 (2006.01)

C08J 5/18 (2006.01)

C08L 23/06 (2006.01)

C08L 23/08 (2006.01)

B32B 27/20 (2006.01)

C08K 3/08 (2006.01)

B29C 49/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) TOR-ŚWIĄTEK ANETA

(54) **Sposób wytwarzania folii mikroporowatej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania folii mikroporowatej, który polega na tym, że do układu uplastyczniającego wytłaczarki jednoślakowej posiadającego trzy strefy grzejne zasypuje się mieszaniną polietylenu małej gęstości w ilości od 86% do 96% wagowych, środka porującego w postaci mikrosfer polimerowych w formie granulatu w ilości od 1% do 5% wagowych oraz środka antybakteryjnego w formie granulatu w ilości od 3% do 9% wagowych, przy czym środek porujący składa się z 65% wagowych n-pentanu i 35% wagowych kopolimeru etylen/octan winylu, zaś środek antybakteryjny składa się z 0,5% wagowych nanosrebra oraz 99,5% wagowych polietylenu małej gęstości, po czym nagrzewa się mieszaninę w strefie pierwszej do temperatury 150°C, w strefie drugiej do temperatury 165°C, w strefie trzeciej do temperatury 170°C. Następnie przez głowicę wytłaczarską posiadającą dwie strefy grzejne o temperaturze w strefie pierwszej 170°C i strefie drugiej 160°C wytłacza się folię mikroporowatą z szybkością obrotową ślimaka wynoszącą 170 obr./min. Jednocześnie do wnętrza głowicy wytłaczarskiej wprowadza się powietrze o temperaturze 17°C i ciśnieniu 0,04 MPa i jednocześnie rozdmuchuje się i chłodzi się wytłaczaną folię mikroporowatą, po czym przeprowadza się folię mikroporowatą przez układ odbierający obrotowo-nawrotny. Następnie nawija się folię mikroporowatą na wałek o średnicy 72,5 mm z szybkością nawijania 17 m/s.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 438814 (22) 2021 08 26

(51) **B60B 21/12** (2006.01)

B60C 23/02 (2006.01)

G01L 17/00 (2006.01)

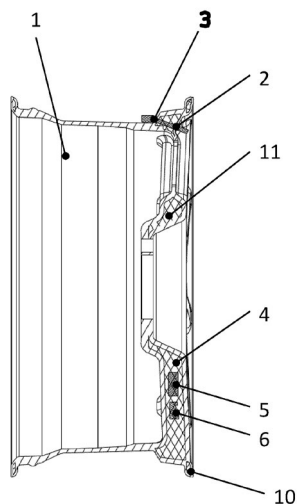
(71) FIBRATECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) SOBOLEWSKI MICHAŁ

(54) **Inteligentna kompozytowa obręcz samochodowa**

(57) Inteligentna kompozytowa obręcz samochodowa o dużej wytrzymałości mechanicznej oraz niskiej masie własnej w porównaniu z dotychczas opracowanymi rozwiązaniami, wewnątrz której wbudowane są systemy pozwalające monitorować ciśnienie wewnątrz opony za pomocą czujnika ciśnienia (3) zamontowanego na obręczy w sposób nierozłączny przez wtopienie w strukturę obręczy, jednocześnie monitorować stan mechaniczny obręczy samochodowej za pomocą przewodu przewodzącego prąd wtopionego na stałe w strukturę obręczy, jednocześnie monitorować temperaturę pracy obręczy samochodowej za pomocą przewodu przewodzącego ciepło wtopionego na stałe w strukturę obręczy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 438785 (22) 2021 08 20

(51) **B62D 21/02** (2006.01)

B21D 26/021 (2011.01)

(71) ZIETA PROZESSDESIGN

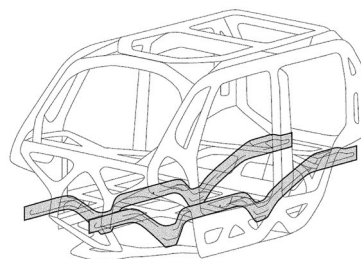
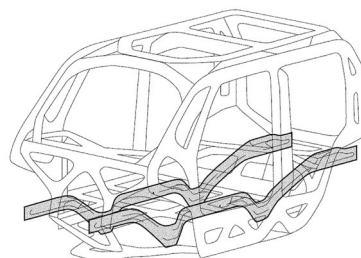
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) ZIĘTA OSKAR

(54) **Preforma podłużnicy pojazdu, sposób wytwarzania podłużnicy pojazdu oraz podłużnica pojazdu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preforma podłużnicy pojazdu, stanowiąca w rzucie z boku strukturę wzdłużną, obejmująca część (1) przednią przeznaczoną do ustawiania w stronę przodu ramy pojazdu oraz część (2) środkową przeznaczoną do rozmieszczenia w części środkowej ramy pojazdu, przy czym podłużnica pojazdu zawiera ścianę wewnętrzną i ścianę zewnętrzną z arkusza metalowego, rozmieszczone względem siebie przy zachowaniu luki tworzącej zamkniętą pustą przestrzeń wewnętrzną preformy podłużnicy pojazdu, przy czym na co najmniej jednej ścianie rozmieszczony jest wentyl. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania podłużnicy pojazdu z preformy podłużnicy pojazdu oraz wytworzona tym sposobem podłużnica pojazdu.

(28 zastrzeżeń)



A1 (21) 438780 (22) 2021 08 20

(51) **B63B 35/44** (2006.01)

H02S 20/32 (2014.01)

H01L 31/042 (2014.01)

(71) PRESENT24 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

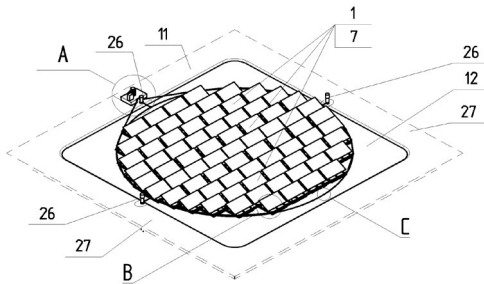
(72) TOMALKIEWICZ BARTOSZ, GB

(54) **Pływająca farma fotowoltaiczna z mechanizmem jej obracania i sposób obracania pływającej farmy fotowoltaicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pływająca farma fotowoltaiczna z mechanizmem jej obracania i sposób obracania pływającej farmy fotowoltaicznej. Pływająca farma fotowoltaiczna z mechanizmem jej obracania charakteryzuje się tym, że jej skrajne moduły pływające (1) wyposażone są w metalowe haki o które wspierają się liny napędowe, które nawinięte są zasadniczo do połowy ich długości na bęben co najmniej jednego silnika, a ich pozostałe części wychodzące przez wyjęcie (20) podstawy tego silnika opasują częściowo z obu stron farmę fotowoltaiczną, zaś końce lin napędowych zamocowane są do skrajnych metalowych haków skrajnych modułów pływających (1) najdalej wysuniętych względem brzegu (11), poza tym o metalowe haki skrajnych modułów pływających (1) i rolki prowadzące zamocowane do ramion obejm spoczywających na co najmniej trzech odbojach (26) osadzonych trwale w podło-

zu wspiera się element stabilizujący farmę fotowoltaiczną, którego końce są ze sobą połączone nierozłącznie, natomiast silnik wraz ze sterownikiem zamocowany jest rozłącznie do podstawy zakotwiczonej do brzegu (11) zbiornika wodnego (12).

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 438798 (22) 2021 08 23

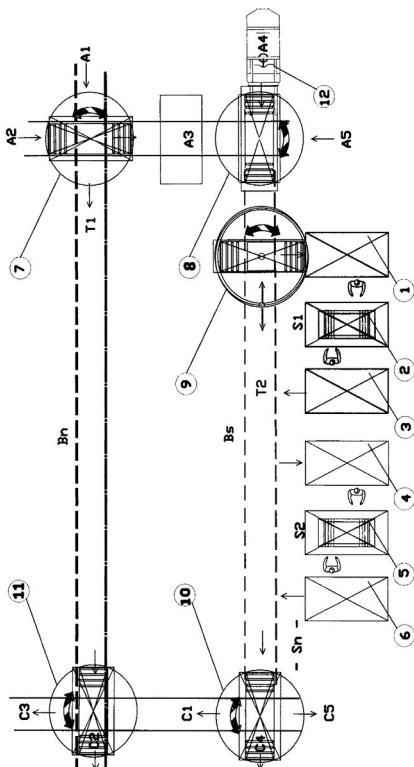
(51) B65G 49/06 (2006.01)
B23P 21/00 (2006.01)

(71) STARTING-BUSINESS PRZEDSIĘBIORSTWO
USŁUGOWO-HANDLOWO PRODUKCYJNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów

(72) LEWICKI MIECZYŚLAW

(54) Sposób wytwarzania ciężkich i specjalnych konstrukcji płaskich bezkolizyjnie uzupełniających główne nurty produkcji różnorodnych wyrobów lub podzespołów i urządzenia do pracy według tego sposobu

(57) Sposób wytwarzania ciężkich i specjalnych konstrukcji płaskich bezkolizyjnie uzupełniających główne nurty produkcji różnorodnych wyrobów lub podzespołów i urządzenia do pracy charakteryzuje się tym, że umożliwia potokowy i/lub seryjny spływ gotowych wyrobów z układu stref głównych nurtów wytwarzania potokowego i/lub seryjnego na linii produkcyjnej oraz ze spiętych z nim funkcjonalnie stref technologicznych stanowisk wspomagania operacji dodatkowych i/lub specjalnych (S1, S2, Sn), które wymagają indywidualnego procedowania wykańczania, okuwania,



kosmetyki i tym podobnych czynności uzupełniających w różnym czasie i rytmie bez stosowania buforów magazynujących, z wpływem podzespołów, płatów itp. elementów, z A3 i pomocniczo z A4 i A5, poprzez węzeł wejściowy (8), do węzła wyjściowego (10) bez zaburzenia ciągłego i rytmicznego spływu wyrobów gotowych z węzła nurtu głównego (11) produkcji wyrobów. (9 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 07 18

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 438583 (22) 2021 08 26

(51) C07K 14/50 (2006.01)
A61K 47/68 (2017.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) SZLACHCIC ANNA;
JENDRYCZKO KAROLINA;
RZESZÓTKO JAKUB;
OTLEWSKI JACEK

(54) Nowe białko fuzyjne z domeną Fc z IgG1 oparte o zidentyfikowaną sekwencję – fragment sekwencji ludzkiego fibroblastycznego czynnika wzrostu, sposób identyfikacji sekwencji peptydowej wiążącej FGFR1 oraz jego zastosowanie jako cząsteczki wiążącej receptory

(57) Przedmiotem wynalazku jest białko fuzyjne zawierające C-końcowy fragment Fc pochodzący z immunoglobuliny G1 oraz fragment sekwencji (179 - 206) ludzkiego fibroblastycznego czynnika wzrostu FGF4 (IALSKNGKTKKGNRVSPMKVTHFLPRL). Przedmiotem wynalazku jest również białko fuzyjne posiadające przyłączony za pomocą hydrolizowalnego linkera niskocząsteczkowy, organiczny związek cytotoksyczny. Przedmiotem wynalazku jest również białko fuzyjne posiadające przyłączony za pomocą hydrolizowalnego linkera związek cytotoksyczny, którym jest monoetyloayrystatyna E. Przedmiotem wynalazku jest również białko fuzyjne do zastosowania w hamowaniu proliferacji oraz zmniejszania żywności komórek charakteryzujących się wysoką ekspresją receptora fibroblastycznego czynnika wzrostu (FGFR1). Przedmiotem wynalazku jest również sposób identyfikacji białka fuzyjnego polegający na rozwinięciu i zimmobilizowaniu białek rodziny FGF na membranie, a następnie sprawdzone pod kątem wiązania zewnątrzkomórkowej części receptora FGFR1 wyznakowanej fluorescencyjnie, i analizie sekwencji białek wykazujących wiązanie w celu identyfikacji peptydów wiążących FGFR1 za pomocą spektrometrii mas. Przedmiotem wynalazku jest również białko fuzyjne do zastosowania jako lek.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 438811 (22) 2021 08 25

(51) C08G 65/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) LUBCZAK JACEK; STRZAŁKA ANNA MARIA

(54) **Sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polioli z wykorzystaniem chitozanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wielofunkcyjnych polioli z wykorzystaniem chitozanu, który prowadzi się tak, że w reaktorze umieszcza się od 40 do 200 cz. wag. glicydolu oraz 12 cz. wag. chitozanu. Zawartość reaktora miesza się i ogrzewa się ją do temperatury od 60 do 70°C. Podczas ogrzewania prowadzi się rozpuszczanie chitozanu, a następnie zawartość reaktora ogrzewa się do temperatury z zakresu od 155 do 160°C i utrzymuje się w tej temperaturze do czasu ustąpienia wrzenia glicydolu, a następnie mieszaninę ogrzewa się do temperatury 180°C albo, w przypadku wystąpienia efektu egzotermicznego po ogrzaniu mieszaniny do temperatury z zakresu 155 do 160°C, mieszaninę chłodzi się do temperatury co najwyżej 180°C. Zawartość reaktora utrzymuje się w temperaturze 180°C do zakończenia reakcji glicydolu z chitozaniem, a następnie zawartość reaktora chłodzi się do temperatury 100°C. Do mieszaniny wprowadza się od 120 do 300 cz. wag. węglanu etylenu i miesza się do jego rozpuszczenia. Do reaktora dodaje się od 0,1 do 5% mas. węglanu potasu jako katalizatora w stosunku do masy pozostałych składników mieszaniny. Kolejną mieszaninę ogrzewa się do temperatury od 160 do 190°C i utrzymuje się ją w tej temperaturze do czasu zakończenia reakcji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **438787** (22) 2021 08 20

(51) **C08L 3/02** (2006.01)

B29B 7/82 (2006.01)

B29B 7/90 (2006.01)

B29C 48/36 (2019.01)

(71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) PANTOŁ MAGDALENA; JASNOSZ JÓZEF;
SZOSTAK SEBASTIAN

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnej kompozycji polimerowej, zawierającej skrobię termoplastyczną i napelniacz z odpadów gastronomicznych, biodegradowalna kompozycja polimerowa wytworzona tym sposobem i jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biodegradowalnej kompozycji polimerowej według wynalazku, zawierającej co najmniej 50% wag. skrobi termoplastycznej i napelniacz z odpadów gastronomicznych wybrany z grupy obejmującej skórki pomarańczowe i pozostałości po wyciskaniu soku oraz fusy z parzenia kawy, charakteryzuje się tym, że dozowanie napelniacza następuje podczas wstępnej plastyfikacji skrobi natywnej, a biodegradowalna kompozycja polimerowa jest wytwarzana z granulatu napelnianej skrobi, przy czym sposób obejmuje następujące etapy: a. mieszania skrobi i co najmniej jednego plastyfikatora oraz napelniacza w mieszalniku-gniotowniku dwuzetowym dla uzyskania przedmieszki skrobi termoplastycznej z napelniaczem; b. wytlaczania uzyskanej w etapie a. przedmieszki skrobi termoplastycznej z napelniaczem dla uzyskania napelnionej wytloczyny skrobiowej; c. chłodzenia napelnionej wytloczyny skrobiowej powietrzem; d. granulacji ochłodzonej powietrzem wytloczyny skrobiowej; e. wytłaczania blendy napelnianego granulatu skrobiowego z syntetycznym polimerem biodegradowalnym. Zgłoszenie obejmuje także biodegradowalne kompozycje polimerowe wytworzone sposobem według wynalazku, które charakteryzują się tym, że zawierają skrobię termoplastyczną w ilości od 60% - 99,5% mas., napelniacz w postaci skórki pomarańczowej lub w postaci suszonych zmielonych fusów po parzeniu kawy w ilości od 0,5 - 40% mas. oraz opcjonalnie biodegradowalny polimer syntetyczny, przy czym stosunek masowy mieszanki skrobi uplastycznionej z napelniaczem do biodegradowalnego polimeru syntetycznego wynosi w granicach od 20 : 1 - 1 : 1. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie biodegradowalnej kompozycji polimerowej według wynalazku do wytłaczania rozdmuchowego folii oraz jako filament w druku 3D.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **438788** (22) 2021 08 20

(51) **C08L 3/02** (2006.01)

C08L 67/02 (2006.01)

C08L 29/04 (2006.01)

C08K 5/053 (2006.01)

C08L 101/16 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) PANTOŁ MAGDALENA; JASNOSZ JÓZEF;
SZOSTAK SEBASTIAN; KAWA DOROTA;
WŁUDARCZYK ARTUR; KANTOR ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania biodegradowalnej kompozycji polimerowej, zawierającej skrobię termoplastyczną oraz syntetyczny polimer biodegradowalny, biodegradowalna kompozycja polimerowa wytworzona tym sposobem oraz jej zastosowanie jako materiał do wytwarzania modeli w druku przestrzennym w technologii FFF**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biodegradowalnej kompozycji polimerowej według wynalazku, zawierającej skrobię termoplastyczną oraz syntetyczny polimer biodegradowalny w ilości nie przekraczającej 50% wag. wybrany z grupy obejmującej: kopoliester adypinianu tereftalanu butylenu, poli(alkohol winylowy), przy czym sposób charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące etapy: a. mieszania skrobi i co najmniej jednego plastyfikatora w mieszalniku-gniotowniku dwuzetowym dla uzyskania przedmieszki skrobi termoplastycznej; b. wytłaczania uzyskanej w etapie a. przedmieszki skrobi termoplastycznej w temperaturze w zakresie 100 - 165°C dla uzyskania wytloczyny skrobiowej; c. chłodzenia wytloczyny skrobiowej powietrzem; d. granulacji ochłodzonej powietrzem wytloczyny skrobiowej; e. wytłaczania granulatu skrobiowego z granulatem syntetycznego polimeru biodegradowalnego. Zgłoszenie obejmuje także biodegradowalną kompozycję polimerową, otrzymaną sposobem według wynalazku, która charakteryzuje się tym, że zawiera 80% - 99,5% skrobi termoplastycznej z kopoliestru adypinianu tereftalanu butylenu lub poli(alkoholu winylowego), lub ich mieszaniny, przy czym stosunek masowy syntetycznych polimerów w mieszaninie zawiera się w zakresie od 20 : 1 - 1 : 20. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie biodegradowalnej kompozycji polimerowej według wynalazku w postaci granulatu do wytwarzania filamentów do druku 3D.

(9 zastrzeżenie)

A1 (21) **442344** (22) 2022 09 22

(51) **C12P 5/02** (2006.01)

C02F 11/04 (2006.01)

C02F 103/26 (2006.01)

C02F 103/20 (2006.01)

C02F 103/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
INSTYTUT AGROFIZYKI IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

(72) BULAK PIOTR; PAWŁOWSKA MAŁGORZATA;
BIEGANOWSKI ANDRZEJ; PROC-PIETRYCHA KINGA;
KACZOR MONIKA

(54) **Sposób przygotowywania biomasy roślinnej do wytwarzania biogazu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przygotowywania biomasy roślinnej do wytwarzania biogazu, który polega na tym, że do zamkniętego zbiornika do homogenizacji i wstępnej hydrolizy dodaje się biomasę roślinną zawierającą celulozę w ilości co najmniej 30% w suchej masie organicznej. Do biomasy roślinnej dodaje się odpad po hodowli drewnojadów *Zophobias morio* w ilości co najmniej 5% wagowych biomasy roślinnej w przeliczeniu na suchą masę organiczną. Następnie doprowadza się za pomocą cieczy biomasę roślinną z odpadem po hodowli drewnojadów *Zophobias morio* do wilgotności wagowej co najmniej 85%, stosunku C:N w zakresie od 20 do 40:1 i pH w zakresie od 6 do 8, po czym całość miesza się w zbiorniku w temperaturze od 25 do 35°C za po-

mocą mieszadła mechanicznego z prędkością obrotową od 50 do 100 obr/min w czasie od 10 do 24 godz. Następnie mieszaninę przepompowuje się ze zbiornika do komory fermentacyjnej i podaje się procesowi fermentacji metanowej.

(8 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 12 01

A1 (21) 438809 (22) 2021 08 25

(51) C12Q 1/689 (2018.01)

(71) GENOMTEC SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(72) PIELKA IZABELA; MAŁODOBRA-MAZUR MAŁGORZATA; TOKARSKI MIRON

(54) Zestaw starterów do powielania sekwencji nukleotydowej genu *recA* bakterii z gatunku *Salmonella enterica* sp., sposób wykrywania bakterii z gatunku *Salmonella enterica* sp., sposób wykrywania infekcji wywołanej bakteriami z gatunku *Salmonella enterica* sp. oraz zestaw do wykrywania infekcji wywołanej bakteriami z gatunku *Salmonella enterica* sp.

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw starterów do powielania sekwencji nukleotydowej genu *recA* bakterii z gatunku *Salmonella enterica* sp., sposób wykrywania bakterii z gatunku *Salmonella enterica* sp., sposób wykrywania infekcji wywołanej bakteriami z gatunku *Salmonella enterica* sp. oraz zestaw do wykrywania infekcji wywołanej bakteriami z gatunku *Salmonella enterica* sp.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 438801 (22) 2021 08 24

(51) E02D 29/14 (2006.01)
E03F 5/04 (2006.01)

(71) ODLEWNIA ŻELIWA LISIE KĄTY
SŁAWOMIR I BOGUSŁAW MIODUSZEWSKY
SPÓŁKA JAWNA, Lisie Kąty

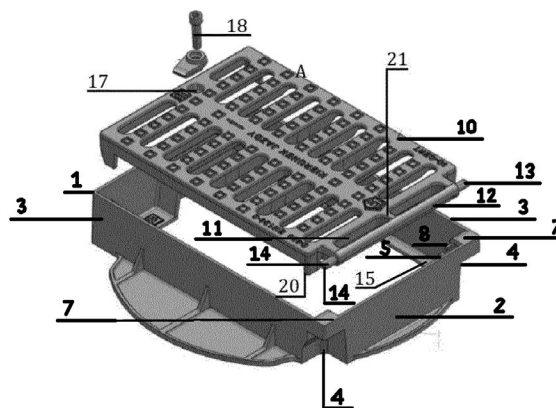
(72) MIODUSZEWSKI SŁAWOMIR;
MIODUSZEWSKI BOGUSŁAW

(54) Zwieńczenie wpustu ściekowego

(57) Zwieńczenie wpustu ściekowego osadzone w zestawie odpływowym, składające się ze stanowiącego ramę korpusu oraz połączonej z nim zawiasowo kraty ściekowej, charakteryzujące się tym, że korpus (1) posiada ściankę nośną (2), połączonej ze ściankami podtrzymującymi (3) za pośrednictwem wycięć (4), gdzie każde wycięcie (4) złożone jest z połączonych prostopadłe do siebie skrzydła blokującego (5) oraz skrzydła wolnego, a także zamocowanego do górnych krawędzi ścianki nośnej (2) oraz ścianki podtrzymującej (3) górnego elementu blokującego (7), jednocześnie górny brzeg skrzydła blokującego (5) zespolony jest z występem blokującym (8), zaś górny element blokujący (7) posiada od spodu łukowe zagłębienie, natomiast krata ściekowa (10) wyposażona jest na swoim jednym krótszym krańcu (11) w mocowanie (12), zaopatrzone na swoich węższych brzegach w dwie naby (13), przy czym

każda naba (13) posiada dwa łukowe boki (14) i nachylona jest pod kątem 15° do powierzchni (A) kraty ściekowej (10).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 438392 (22) 2021 08 26

(51) E04B 1/98 (2006.01)
E04G 23/06 (2006.01)
E02D 27/34 (2006.01)
E02D 31/08 (2006.01)
E04H 9/02 (2006.01)

(71) DUSZA ZBIGNIEW KOPUŁA, Kraków

(72) DUSZA ZBIGNIEW

(54) Projekt budynku o konstrukcji odpornej na uszkodzenie w warunkach osuwiskowych i na terenach szkód górniczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest projekt budynku o konstrukcji odpornej na uszkodzenia w warunkach osuwiskowych i na terenach szkód górniczych. Wnioskodawca zrealizował dziewięć prototypowych budynków o jednakowej architekturze lecz różnej konstrukcji i wykonał badania symulacji przemieszczeń fundamentów. Na podstawie przeprowadzonych badań opracowano projekt budynku w dziewięciu różniących się od siebie wariantach, a każdy z nich posiada specjalnie dobrane fundamenty i konstrukcję. Zaprojektowana konstrukcja posiada sześć prefabrykowanych kieszeni do instalowania podnośników hydraulicznych oraz sterowaną centralnie platformę do podnoszenia budynku, dzięki czemu istnieje możliwość podnoszenia i poziomowania budynku w przypadku wystąpienia osuwiska lub szkód górniczych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 438799 (22) 2021 08 23

(51) E21D 20/02 (2006.01)
E21D 20/00 (2006.01)

(71) JAWOREK LECH, Miękinia

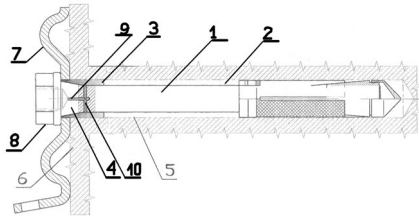
(72) JAWOREK LECH

(54) Sposób uszczelniania otworów kotwionych oraz żerdź kotwi do stosowania tego sposobu

(57) Sposób uszczelniania otworów kotwionych oraz żerdź kotwi do stosowania tego sposobu wykorzystywane są zwłaszcza, do uszczelniania kotwionych otworów stropowych w podziemnych wyrobiskach kopalń. Sposób polega na tym że, w stropie wyrobiska np. za pomocą samojezdnej maszyny górniczej wierząco kotwiącej wierce się jednostopniowy otwór kotwiony (2) w którym osadza się, znanym sposobem, kotew z żerdzią kotwi (1). Następnie do części wlotowej otworu kotwionego (2) zawartej między: końcówką żerdzi (4), ścianką otworu kotwionego i osłaniającą wlot otworu kotwionego (2) część powierzchni podkładki kotwi (7) wprowadza się piankę poliuretanową (3), którą wprowadza się poprzez ślepy wzdłużny kanał (9) i poprzeczne promieniowe kanały (10). Żerdź kotwi do stosowania w/w sposobu zaopatrzona jest w ślepy wzdłużny

kanal (9), którego otwór wlotowy usytuowany w łbie kotwi (8) oraz w dwa - poprzeczne promieniowe kanały (10) łączące ślepy wzdłużny kanał (9) z powierzchnią boczną żerdzi kotwi (1).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

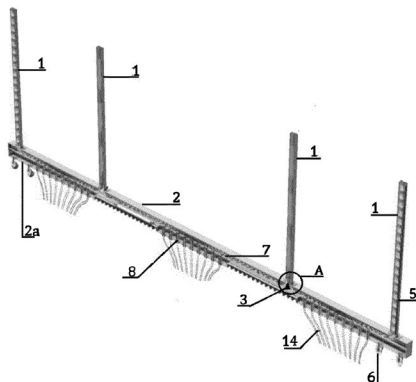
A1 (21) 438792 (22) 2021 08 20

(51) F24F 13/078 (2006.01)

(71) SPECTRA LIGHTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) LENARCIAK DARIUSZ; SARNA MICHAŁ;
OBORSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Urządzenie oświetleniowo-powietrzne**

(57) Urządzenie oświetleniowo-powietrzne, zamocowane do sufitu pomieszczenia albo bezpośrednio do magistrali klimatyzacyjno-wentylacyjnej, stanowiące dystrybutor powietrza oraz źródło sztucznego światła, posiadające korpus złożony z profilu głównego i połączonego z nim co najmniej jednego, doprowadzonego do magistrali klimatyzacyjno-wentylacyjnej profilu podtrzymującego, zawierające rozdzielacze, przewody sygnałowe, dyfuzory, oświetlenie oraz elementy dodatkowe, charakteryzujące się tym, że w wnętrzu obszaru (A) stanowiącego połączenie profilu podtrzymującego (1) z profilem głównym (2) umieszczony jest stanowiący trójkąt przelotowy separator (3), wykonany z doprowadzenia oraz prostopadłe ułożonego do niego wyprowadzenia, przy czym dolna część profilu podtrzymującego (1) posiada kanały sygnałowe, w których umieszczone są biegnące wzdłuż profilu podtrzymującego (1) przewody sygnałowe (5), dochodzące za pośrednictwem stanowiącej wewnętrzną część profilu głównego (2) komory oświetleniowej do zamocowanego w spodzie (2a) profilu głównego (2) co najmniej jednego oświetlenia (6), ponadto w stanowiącym



także wewnętrzną część profilu głównego (2) kanale nawiewnym (7) znajduje się co najmniej jeden dyfuzor (8), zamocowany jednocześnie do spodu (2a) kanału głównego (2), przy czym dyfuzor (8) jest przelotowym elementem rurowym i posiada w przekroju poprzecznym walcowaty kształt.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 438820 (22) 2021 08 26

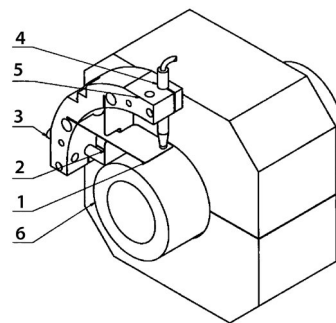
(51) G01B 5/00 (2006.01)

G01M 13/04 (2019.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) ŻOCHOWSKI TOMASZ; OLSZEWSKI ARTUR

(54) **Sposób pomiaru położenia czopa w łożysku hydrodynamicznym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru i położenia czopa w łożysku hydrodynamicznym polegający na tym, że w żądanych miejscach pomiaru czopa (6) instaluje się dwa stalowe ślizgi wykonane w postaci kalibrowanych blaszek (1 i 2) korzystnie wykonanych ze stali sprężynowej ustawionych do siebie prostopadle, które na skutek nieznacznej naprężenia wstępnego pozostają w stałym kontakcie ślizgowym z obracającym się czopem (6). Pomiar położenia czopa wykonuje się za pomocą kontaktowych czujników (3 i 4) zamocowanych w jednej płaszczyźnie, prostopadle do blaszek (1 i 2) w płaszczyznach przechodzących przez oś wału.
(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 442605 (22) 2022 10 21

(51) G01M 13/00 (2019.01)

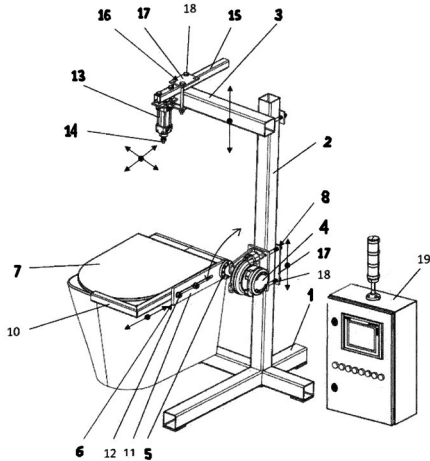
(71) INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, Warszawa
(72) KUJAWSKI WOJCIECH; MURKOWSKI MACIEJ;
WOŹNIAK WOJCIECH; GRALAK RAFAŁ;
NOWAKOWSKI STEFAN

(54) **Urządzenie do badania trwałości desek sedesowych**

(57) Urządzenie składające się z konstrukcji nośnej i usytuowanego na niej zespołu napędowego i zespołu blokującego charakteryzujące się tym że konstrukcję nośną stanowią podstawa (1), słupki (2) osadzone na podstawie (1) i belka poprzeczna (3) połączona rozłącznie ze słupkiem (1), zaś zespół napędowy stanowią siłownik obrotowy (4) z wałkiem napędowym (5) osadzony rozłącznie na słupku (1) w osi zawiasy deski sedesowej (7) przy pomocy

uchwyty mocującego (8) i ramię uchylnie (6) w kształcie zbliżonym do litery L jednym końcem połączone z wałkiem napędowym (5) a drugi koniec jest wyposażony w płytkę zaczepową, a zespół blokujący stanowi siłownik blokujący (13) z tłoczyskiem wysuwającym (14) osadzony na wsporniku (15) zamocowanym rozłącznie na belce poprzecznej (3) przy pomocy uchwyty mocującego (16) i usytuowany pionowo w pobliżu osi symetrii deski sedesowej (7).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 438807 (22) 2021 08 24

(51) G01N 1/12 (2006.01)

G01N 1/10 (2006.01)

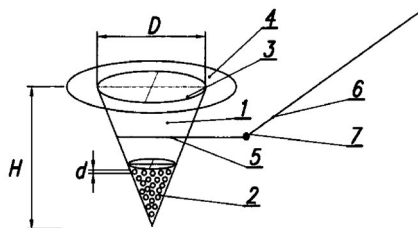
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) MASŁOŃ ADAM; CIEŚLA MAKSYMILIAN

(54) **Próbnik do poboru substancji pływających z powierzchni cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest próbnik do poboru substancji pływających z powierzchni cieczy, który zawiera zbiornik (1), w którego dolnej części są otwory (2), zaś w jego górnej części posiada on otwór wlotowy (3), wokół którego zamocowany jest pierścień obwodowy (4) o średnicy (D) wewnętrznej równej średnicy (D) otworu wlotowego (3) zbiornika (1). Do zbiornika (1), na jego zewnętrznym obwodzie zamocowany jest łącznik (5), który połączony jest z drążkiem teleskopowym (6).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 438808 (22) 2021 08 24

(51) G01N 1/12 (2006.01)

G01N 1/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

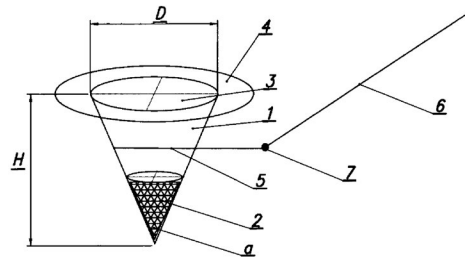
(72) MASŁOŃ ADAM; CIEŚLA MAKSYMILIAN

(54) **Próbnik do poboru substancji pływających z powierzchni cieczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest próbnik do poboru substancji pływających z powierzchni cieczy, który zawiera zbiornik (1), w którego dolnej części jest siatka (2), zaś w jego górnej części posiada on otwór wlotowy (3), wokół którego zamocowany jest pierścień obwodowy (4) o średnicy (D) wewnętrznej równej średnicy (D)

otworu wlotowego (3) zbiornika (1). Do zbiornika (1) na jego zewnętrznym obwodzie zamocowany jest łącznik (5), który połączony jest z drążkiem teleskopowym (6).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 438803 (22) 2021 08 24

(51) G01N 27/22 (2006.01)

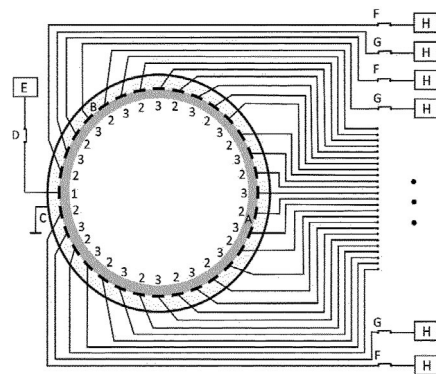
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WANTA DAMIAN; SMOLIK WALDEMAR;
KRYSZYN JACEK; DOMAŃSKI GRZEGORZ;
WRÓBLEWSKI PRZEMYSŁAW; MIDURA MATEUSZ

(54) **Sposób pomiaru pojemności międzyelektrodowych w sondzie tomograficznej z wieloma elektrodami za pomocą tomografu wielokanałowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru pojemności międzyelektrodowych w sondzie tomograficznej z wieloma elektrodami za pomocą tomografu wielokanałowego, w którym wykonuje się następujące dwa etapy: w pierwszym etapie mierzy się pojemność pomiędzy elektrodą wymuszającą napięcie (E), a nieparzystymi elektrodami pomiarowymi układu pomiarowego (H). W drugim etapie mierzy się pojemność pomiędzy elektrodą wymuszającą napięcie, a parzystymi elektrodami pomiarowymi. Etapy wykonuje się w dowolnej kolejności.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 438804 (22) 2021 08 24

(51) G01N 27/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

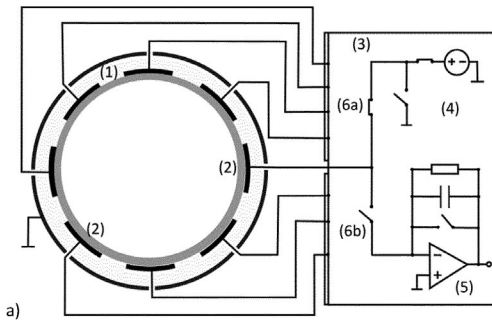
(72) WANTA DAMIAN; SMOLIK WALDEMAR;
KRYSZYN JACEK; WRÓBLEWSKI PRZEMYSŁAW;
MIDURA MATEUSZ

(54) **Sposób pomiaru i układ pomiarowy elektrycznego tomografu pojemnościowego do obrazowania mieszanin z fazą ciągłą przewodzącą z kasowaniem ładunku jonów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób pomiaru pojemności międzyelektrodowych w sondzie tomograficznej z elektrodami, w którym mierzy się pojemności wzajemne wszystkich elektrod połączonych kanałami pomiarowymi (3) do integratora (5), w którym przed dokonaniem pomiaru kasuje się sygnał pochodzący od ładunku jonów gromadzących się przy elektrodach (2). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ pomiarowy pojemności

międzyelektrodowych w sondzie tomograficznej, który zawiera co najmniej dwa kanały pomiarowe (3), przy czym co najmniej jeden kanał pomiarowy (3) zawiera elektrodę wymuszającą połączoną przez pierwszy przełączający klucz analogowy (6a) ze źródłem sygnału wymuszającego (4), a przynajmniej jeden z pozostałych kanałów pomiarowych (3) zawiera elektrodę pomiarową (2), przy czym elektroda pomiarowa (2) połączona jest z drugim przełączającym kluczem analogowym (6b) połączonym z ujemnym wejściem integratora (5), przy czym integrator (5) umieszczony jest w pętli sprzężenia zwrotnego z trzecim przełączającym kluczem analogowym wykorzystywanym do kasowania ładunku jonów w sondzie tomograficznej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 438805 (22) 2021 08 24

(51) G01N 27/22 (2006.01)

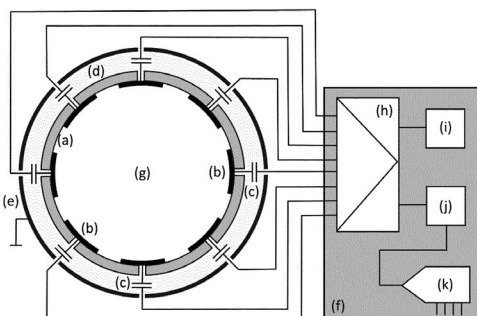
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WANTA DAMIAN; SMOLIK WALDEMAR;
KRYSZYN JACEK; WRÓBLEWSKI PRZEMYSŁAW;
MIDURA MATEUSZ

(54) **Sonda pojemnościowa elektrycznego tomografu pojemnościowego do pomiaru mieszanin z fazą ciągłą przewodzącą i nieprzewodzącą i sposób pomiaru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pomiarowa sonda pojemnościowa do elektrycznego tomografu pojemnościowego zawierająca cylindryczne naczynie pomiarowe (a), która posiada niez izolowane od badanego ośrodka elektrody (b) zamontowane na wewnętrznych ścianach cylindrycznego naczynia pomiarowego (a) sondy, przy czym każda elektroda (b) jest rozłącznie połączona elektrycznie z odpowiadającym jej kondensatorem sprzęgającym (c), zamontowanym na zewnętrznej ścianie naczynia pomiarowego (a), przy czym kondensator sprzęgający (c) jest włączony szeregowo pomiędzy elektrodę pomiarową (b) a elektroniczny układ pomiarowy (f) zawierający moduł przełączający (h) do którego dołączony jest moduł wymuszający napięcie (i) i moduł pomiaru prądu (j), do którego to modułu pomiaru prądu (j) dołączony jest przetwornik analogowo-cyfrowy (k), jednocześnie elektrody pomiarowe (b) w naczyniu pomiarowym (a) razem z odpowiadającymi kondensatorami sprzęgającymi są otoczone materiałem dielektrycznym, który jest pokryty warstwą metalu ekranującego (e) pole elektryczne. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób pomiaru.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 438800 (22) 2021 08 24

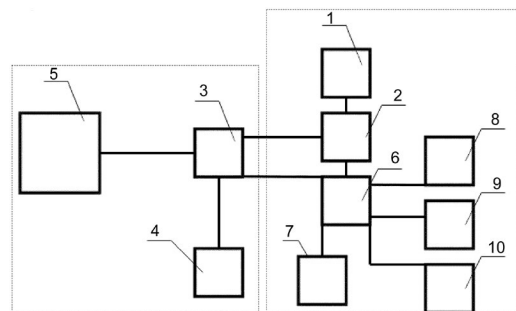
(51) G01N 33/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI
W OLSZTYNIE, Olsztyn(72) SYROKA ZENON;
TABAKA PAWEŁ

(54) **Układ do pomiaru szkodliwych substancji w pomieszczeniach**

(57) Układ do pomiaru szkodliwych substancji w pomieszczeniach charakteryzuje się tym, że czujnik substancji (1) połączony jest poprzez układ sterujący (2) z modulem zasilania (3) oraz opcjonalnie z baterią (4), przy czym moduł zasilania (3) połączony jest z gniazdem zasilania (5), a układ sterujący (2) połączony jest z mikrokontrolerem (6), który łączy się z modulem zasilania (3), modulem komunikacji bezprzewodowej (7), wyświetlaczem (8) i diodą LED RGB (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 438796 (22) 2021 08 23

(51) G06F 3/042 (2006.01)

G09F 27/00 (2006.01)

(71) SAWICKA JOANNA I MEDIA, Białystok

(72) PIĄTEK PRZEMYSŁAW; ZAJKOWSKI MACIEJ;
BUDZYŃSKI ŁUKASZ; KARDASZ PIOTR;
TYNIECKI DAMIAN

(54) **Stół multimedialny z wielodotykiem optycznym i sposób jego wykonania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół multimedialny „OPTITOUCH” z wielodotykiem optycznym i sposób jego wykonania. Głównym elementem stołu o przekątnej bazowej 42” odpowiedzialnym za detekcję dotyku jest matryca dwunastu szerokokątnych kamer CCD. Stół stanowi konstrukcję modułową. Opracowane rozwiązanie pozwala na uzyskanie dotyku multiplikatywnie, w zależności od ilości modułów obsługujących sterownik sekcji z kamerą CCD powyżej 40 punktów dotyku. Opracowane rozwiązanie nie jest typową nakładką na standardowe monitory i dysплеje ale jest konstrukcją optyczną, niewrażliwą na pola elektromagnetyczne, o możliwości skanowania obrazów na całej powierzchni ekranu. Zastosowana koncepcja ekranu IR jest innowacyjna z zastosowaniem promieniowania podczerwonego. Funkcjonalność stołu pozwala na zastosowanie go na przykład w placówkach medycznych, handlowych, edukacyjnych czy w biurach.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 442453 (22) 2022 10 05

(51) G06K 19/07 (2006.01)

G06K 7/00 (2006.01)

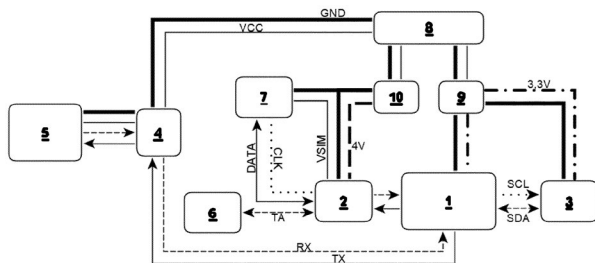
G06Q 10/08 (2012.01)

(71) NETRIX GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin(72) RYMARCZYK PAWEŁ;
GOŁĄBEK ŁUKASZ;
KŁOSOWSKI GRZEGORZ

(54) Układ do przesyłania i zbierania danych w łańcuchu dostaw

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do przesyłania i zbierania danych w łańcuchu dostaw, jego istotą jest to, że składa się z mikrokontrolera (1), do którego podłączony jest moduł GSM (2) oraz za pośrednictwem linii danych (SDA) i linii zegara (SCL) moduł zewnętrznej pamięć FRAM (3). Mikrokontroler (1) połączony jest za pomocą linii nadawania danych (TX) oraz linii odbioru danych (RX) ze złączem zasilająco-komunikacyjnym (4), do którego podłączona jest antena RFID (5) tudzież do modułu GSM (2) podłączona jest za pomocą toru antenowego (TA) antena GSM (6). Dodatkowo moduł GSM (2) połączony jest za pośrednictwem linii danych (DATA) i linii zegara (CLK) z kartą SIM zainstalowaną w złączu (7). Korzystnie złącze zasilające (8) układu podłączone jest do pierwszej przetwornicy DC/DC (9), korzystnie o napięciu wyjściowym 3,3 V, która podłączona jest do mikrokontrolera (1) oraz do modułu zewnętrznej pamięć FRAM (3) oraz złącze zasilające (8) podłączone jest do drugiej przetwornicy DC/DC (10), korzystnie o napięciu wyjściowym 4 V, która podłączona jest do modułu GSM (2). Złącze zasilające (8) podłączone jest za pośrednictwem linii zasilającej (VCC) i masy (GND) do złącza zasilająco-komunikacyjnego (4) dla anteny RFID (5) tudzież moduł GSM (2) podłączony jest za pomocą linii napięcia zasilającego (VSIM) ze złączem (7) z kartą SIM.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 441499 (22) 2022 06 15

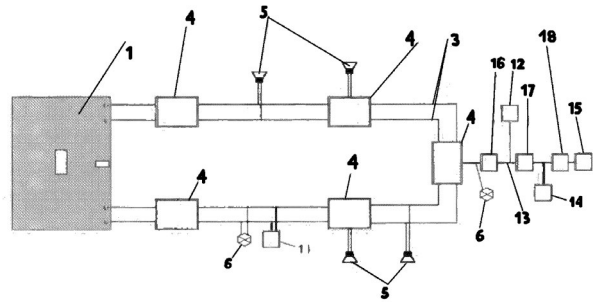
- (51) G08B 25/00 (2006.01)
- G08B 25/04 (2006.01)
- G08B 25/08 (2006.01)
- G08B 25/10 (2006.01)
- G08B 21/02 (2006.01)
- H04L 12/00 (2006.01)
- G06T 7/00 (2017.01)

- (71) PAUDIO TECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
- (72) PACUK JAN; RADOMIŃSKI PIOTR RAFAŁ
- (54) **System detekcji, sygnalizowania, powiadamiania i ewakuacji**

(57) System detekcji, sygnalizowania powiadamiania i ewakuacji zbudowany z centralnej jednostki sterującej (1) i adresowalnych izolatorów (4) połączonych równolegle w zamkniętej pętli linii sygnałowej (3) lub dodatkowej linii sygnałowej (13), głośnika (5), sygnalizatora ze wskaźnikiem optycznym (6) oraz detektora (12), charakteryzuje się tym, że, w linii sygnałowej (3) lub dodatkowej linii sygnałowej (13) jest adresowalny wyświetlacz (14) czujnik ruchu (15), urządzenie do rejestrowania obrazu i dźwięku (16), czujnik stężenia gazów (17) oraz detektor położenia stolarki okiennej i drzwiowej (18) przy czym elementy systemu, gromadzenie danych i analiza sytuacji faktycznej w obiekcie oraz przebieg ewakuacji kontrolowane i sterowane są za pomocą dedykowanego oprogramowania. Wyświetlacz (14) ma obudowę, pokrywę z regularnie ułożonymi punktami świetlnymi, korzystnie diodami Led. Czujnik ruchu (15) stanowi detektor ruchu pracujący w zakresie fali elektromagnetycznej mikrofalowej lub w zakresie fali światła widzialnego lub w zakresie fali ultradźwiękowej, urządzenie do rejestrowania obrazu i dźwięku (16) stanowi kamera pracująca w zakresie światła widzialnego i mikrofon dookólny lub kamera termowizyjna i mikrofon dookólny, czujnik stężenia gazów (17) stanowi detektor czadu,

detektor położenia stolarki okiennej i drzwiowej (18) stanowi czujnik magnetyczny a źródło prądu stałego stanowi system zasilania jednostki centralnej.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 438816 (22) 2021 08 26

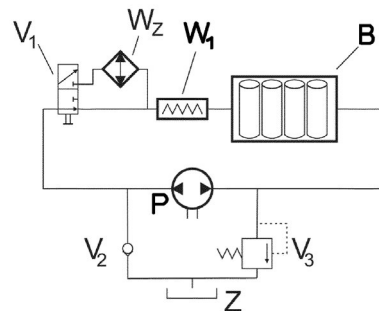
- (51) H01M 10/60 (2014.01)
- H01M 10/617 (2014.01)
- H01M 10/625 (2014.01)
- H01M 10/627 (2014.01)
- H02J 7/00 (2006.01)
- B60L 58/24 (2019.01)
- B60L 58/26 (2019.01)
- B60L 58/27 (2019.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
- (72) MARZANTOWICZ MICHAŁ;
WACŁAWIK PRZEMYSŁAW;
MAKOWSKI MICHAŁ; POPOWSKA KAROLINA

- (54) **Układ przepływowej regulacji temperatury baterii sprzężony z elektronicznym układem zarządzania baterią**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ przepływowej regulacji temperatury baterii sprzężony z elektronicznym układem zarządzania baterią, który zawiera połączone przepływowo w obiegu zamkniętym obudowę (B) baterii, pierwszy wymiennik ciepła (W₁) układu zarządzania baterią i pompę dwukierunkową (P).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 05 26

A1 (21) **438818** (22) 2021 08 26

(51) **H01R 4/18** (2006.01)

H01R 4/2495 (2018.01)

(71) ERKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Jonkowo

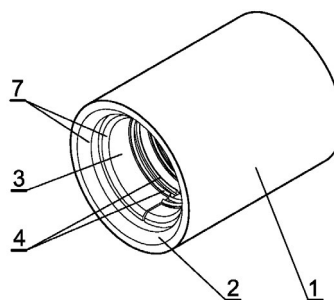
(72) KOWALEWSKI PIOTR; TYBURSKI JAKUB;
KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ;
KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; KIESIEWICZ GRZEGORZ;
ŚCIEŻOR WOJCIECH; KORZEŃ KINGA;
KORDASZEWSKI SZYMON;
ZASADZIŃSKA MAŁGORZATA

(54) **Złączka do aluminiowych przewodów izolowanych,
zwłaszcza emaliowanych**

(57) Złączka do aluminiowych przewodów izolowanych w postaci korpusu zaopatrzonego w ostrza, charakteryzuje się tym, że wysokość ostrzy (4) jest gradientowa, przy czym ostrza o najmniejszej wysokości usytuowane są najbliżej bocznych krawędzi (7) korpu-

su (1), przy czym wysokość ostrzy najniższych jest mniejsza o od 5 do 20% od wysokości ostrzy najwyższych oraz tym, że krawędzie (7, 8) korpusu (1) umieszczone są względem płaszczyzny korpusu (1) pod kątem od 15° do 45° wymiarując od powierzchni ostrzy (4).

(9 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130231 (22) 2021 08 25

(51) **A47G 21/18** (2006.01)

(71) ACTISTRAW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olsztyn

(72) CIEŚLIŃSKA ANNA KAROLINA; ŻYWICKI MIROSŁAW

(54) **Słomka do napojów**

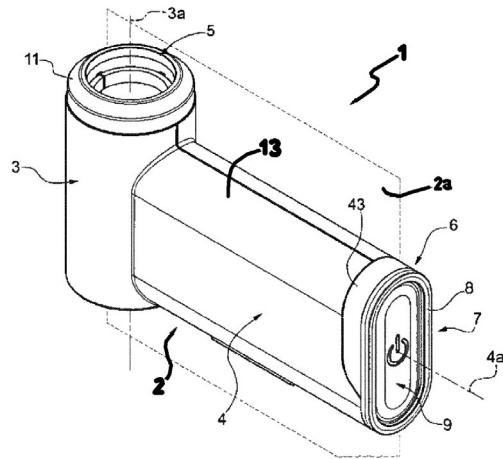
(57) Słomka do napoju upraszcza mocowanie w niej wkładki filtracyjnej. Słomka do napoju w postaci cylindrycznej rurki składa się z trzech połączonych ze sobą cylindrycznych części (1, 2, 3). Po między cylindrycznymi częściami (1, 2, 3) znajdują się perforowane membrany (4), a wkład filtracyjny (5) usytuowany jest w cylindrycznej części środkowej (1) słomki.

(1 zastrzeżenie)



wewnętrzną skorupę, która mieści wspomnianą płytkę z obwodem drukowanym i skorupę zewnętrzną (13), która otacza skorupę wewnętrzną tak, aby zasadniczo imitowała jej kształt, jest na zewnątrz pokryty kolorowym lakierem i składa się z dwóch półskorup wewnętrznych sprzężonych ze sobą wzdłuż płaszczyzny symetrii (2a) wspomnianego korpusu (2) obudowy.

(12 zastrzeżeń)



U1 (21) 130230 (22) 2021 08 23

(51) **F41H 11/16** (2011.01)

F41H 11/24 (2011.01)

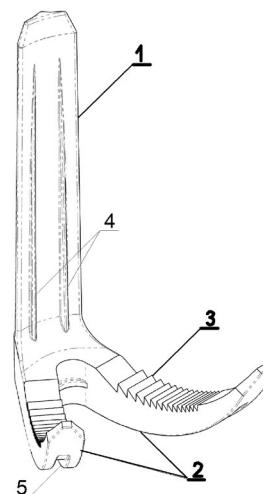
(71) LUBAWA SPÓŁKA AKCYJNA, Ostrów Wielkopolski

(72) LITWIN ŁUKASZ

(54) **Kotwiczka minerska**

(57) Kotwiczka minerska, służąca do wyciągania z ziemi min i przeznaczona dla wojska czy innych służb mundurowych, utworzona ze stanowiącego rękojeść trzpienia (1), od którego dolnego końca odchodzą łukowo zakrzywione w kierunku do góry pazury (2), charakteryzuje się tym, że utworzona jest z tworzywa sztucznego oraz ma dwa, przesunięte względem siebie w zakresie kąta od 35° do 45°, pazury (2), których łukowo wklęsłe wewnętrzne powierzchnie, w obszarze środka, są ząbkowane (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130722 (22) 2019 11 26

(51) **F24D 19/10** (2006.01)

G05D 23/19 (2006.01)

H05K 5/02 (2006.01)

H05B 1/02 (2006.01)

(96) 2019 11 26 EP 19211569.9

(97) 2020 06 10 Europejski Biuletyn Patentowy 2020/24

(71) IRSAP SPA, Arqua'Polesine, IT

(72) ZEN ALESSANDRO, IT; BERTASI GIULIO, IT; DE PICCOLI NICOLÒ, IT; SCALAMBRIN LUCA, IT

(54) **Urządzenie sterujące do grzejnika elektrycznego**

(57) Urządzenie sterujące do grzejnika elektrycznego zawierające elektryczny element oporowy, urządzenie sterujące (1) zawierające korpus (2) obudowy i płytkę z obwodem drukowanym, która jest umieszczona wewnątrz korpusu (2) obudowy i zawiera termostat elektroniczny zaprojektowany w celu doprowadzania energii do wspomnianego elektrycznego elementu oporowego w kontrolowany sposób charakteryzujący się tym, że korpus (2) obudowy ma

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 130229 (22) 2021 08 20

(51) G09F 3/20 (2006.01)

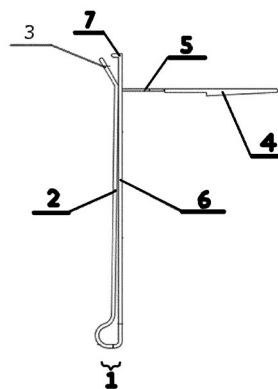
(71) MAŁYSKA WALDEMAR, Warszawa;
JAŁOSZYŃSKI KRZYSZTOF, Bielawy

(72) MAŁYSKA WALDEMAR; JAŁOSZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) Listwa cenowo-reklamowa

(57) Listwa cenowo-reklamowa zbudowana z ramienia mocującego (4) oraz części czołowej (1) posiadającej podstawę (6) oraz ramię (2), które wraz z podstawą ma kształt szczęki, gdzie ramię mocujące (4) jest przytwierdzone do podstawy (6) części czołowej (1) za pomocą elastycznego przegubu (5) w pewnej odległości od górnej krawędzi podstawy (7) części czołowej (1).

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438392	E04B (2006.01)	11
438583	C07K (2006.01)	9
438780	B63B (2006.01)	8
438785	B62D (2006.01)	8
438786	A61F (2006.01)	6
438787	C08L (2006.01)	10
438788	C08L (2006.01)	10
438789	A61K (2006.01)	6
438790	A41D (2006.01)	5
438791	B21D (2006.01)	6
438792	F24F (2006.01)	12
438796	G06F (2006.01)	14
438797	A01N (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438798	B65G (2006.01)	9
438799	E21D (2006.01)	11
438800	G01N (2006.01)	14
438801	E02D (2006.01)	11
438803	G01N (2006.01)	13
438804	G01N (2006.01)	13
438805	G01N (2006.01)	14
438807	G01N (2006.01)	13
438808	G01N (2006.01)	13
438809	C12Q (2018.01)	11
438811	C08G (2006.01)	9
438812	B29C (2006.01)	7
438813	B22F (2022.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
438814	B60B (2006.01)	8
438816	H01M (2014.01)	15
438818	H01R (2006.01)	16
438820	G01B (2006.01)	12
438823	A44B (2006.01)	5
440385	A01N (2006.01)	5
441499	G08B (2006.01)	15
441828	B21J (2006.01)	6
442219	B23Q (2006.01)	7
442344	C12P (2006.01)	10
442419	B32B (2006.01)	7
442453	G06K (2006.01)	14
442605	G01M (2019.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130229	G09F (2006.01)	18
130230	F41H (2011.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130231	A47G (2006.01)	17
130722	F24D (2006.01)	17