URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

17/2023

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233^1 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie 5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport 8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia 12
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone 15
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska 16
DZIAŁ G Fizyka 18
DZIAŁ H Elektrotechnika 19

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport 21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone 22
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska 23

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym 24

Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym 24

Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową 24

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski
zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego 25

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 24 kwietnia 2023 r. Nr 17

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
Dokument podpisany przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej
Data: 2023.04.24 08:52:05 CEST

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **439282** (22) 2021 10 22

(51) ***A01K 31/14*** (2006.01)
B65D 81/36 (2006.01)

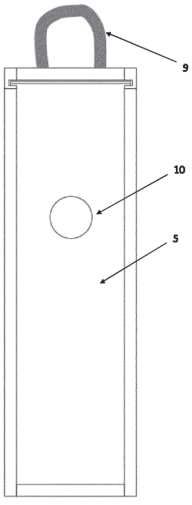
(71) ECO FOR BUSINESS PROSTA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KOLENDO ANNA; RADZIKOWSKI ARTUR; KOZŁOWSKA KAMILA

(54) **Przekształcalna skrzynka na pojemnik z napojem i sposób przekształcania skrzynki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynka na pojemnik z napojem, mająca kształt prostopadłościanu z wyjmowaną przednią ścianą i uchwytem na górnej ścianie, który charakteryzuje się tym, że zawiera wyjmowane pierwsze elementy montażowe i wyjmowane drugie elementy montażowe, ułożone wewnątrz skrzynki, na plecach tylnej ściany, przy czym ułożone są tak, że ściśle do siebie przylegają tworząc płaską powierzchnię, zaś przednia ściana (5) zawiera otwór (10). Sposób przekształcania skrzynki, polega na tym, że po wysunięciu ze skrzynki przedniej ściany (5), usuwa się sznurek (9) z górnej ściany i wyjmuje się ze skrzynki pierwsze elementy montażowe i drugie elementy montażowe, po czym wsuwa się przednią ścianę (5) w rowki ścian bocznych i trwale mocuje się ścianę (5) do skrzynki, następnie pierwsze elementy montażowe mocuje się trwale na górnej ścianie i mocuje się trwale drugie elementy montażowe na tylnej ścianie, aby umożliwić mocowanie skrzynki do powierzchni.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **442798** (22) 2022 11 15

(51) ***A01M 5/04*** (2006.01)

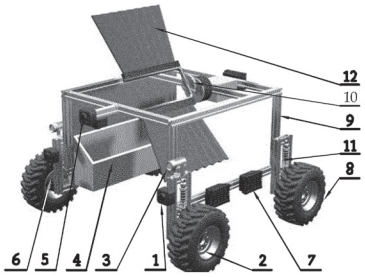
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ŁASKI PAWEŁ ANDRZEJ; KRÓL MATEUSZ

(54) **Pojazd do zbioru stonki ziemniaczanej**

(57) Pojazd do zbioru stonki ziemniaczanej, posiadający prostopadłościenną ramę główną, utworzoną z aluminiowych profili oraz system do strząsania stonki, który zawiera szeroką obrotową szczotkę oraz pojemnik na owady, charakteryzuje się tym, że posiada napęd składający się z czterech kół (8), osadzonych na piastach (2) wraz z amortyzatorami (11) przytwierdzonymi do ramy głównej (9), napędzanych poprzez silniki elektryczne (6), znajdujące się w piastach (2). Na wysięgniku czołowego górnego profilu poprzecznego ramy głównej (9), zamocowane są centralnie dwie kamery główne (5), ustawione względem siebie korzystnie pod kątem 90°, przy czym do jednego z bocznych górnych profili ramy głównej (9), przymocowany jest pojemnik na owady (4), który usytuowany jest wewnątrz ramy głównej (9) w pobliżu szczotek zgarniających (12), przy czym z przodu ramy głównej (9), nad przednimi kołami napędowymi (8) przymocowane są do bocznych czołowych profili oświetlacze (3), w postaci lamp ledowych. Poniżej oświetlaczy (3), zamocowane są do tych samych profili kamery pomocnicze (1), po jednej dla każdego z profili, przy czym do bocznego dolnego profilu ramy głównej (9), pomiędzy przednim a tylnym kołami napędowymi (8) zainstalowane są akumulatory (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439250** (22) 2021 10 19

(51) ***A23L 5/20*** (2016.01)
A23L 3/10 (2006.01)
A61K 31/352 (2006.01)

(71) KOBA MICHAŁ, Łódź

(72) KOBA MICHAŁ

(54) **Metoda przetwarzania konopi świeżej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda produkcji i przetwarzania świeżych konopi pozwalająca na pakowanie, konserwowanie oraz dekarboksylacje konopi jednocześnie. Metoda ta polega na spakowaniu świeżych konopi w szczelne opakowania (w tym przypadku w postaci puszek konserwowych) i podgrzaniu ich do temperatury 100 - 150 stopni Celsjusza co zapasteryzuje oraz zdekarboksyluje konopie.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **439239** (22) 2021 10 18

(51) ***A23L 13/60*** (2016.01)
A23L 13/70 (2016.01)
A23B 4/005 (2006.01)
A23B 4/03 (2006.01)
A23B 4/044 (2006.01)
A23B 4/06 (2006.01)

(71) ZAKŁADY MIĘSNE SILESIA SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) PĘCZKOWSKA ZOFIA

(54) **Sposób wytwarzania przekąsek mięsnych i przekąski wytworzone tym sposobem**

(57) Wynalazek przedstawia przekąski mięsne w formie plastrów kiełbasy, wyprodukowanej z wysokiej jakości mięsa wieprzowego,

przy zastosowaniu oryginalnych przypraw smakowych jak jałowiec oraz sposób wytwarzania przekąsek mięsnych, przy którym zastosowano obróbkę termiczną obejmującą procesy parzenia, wędzenia i suszenia. Przekąski mięsne w formie plastrów przeznaczone są do bezpośredniego spożycia na zimno.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **439274** (22) 2021 10 21

(51) ***A23L 33/15*** (2016.01)
A61K 31/375 (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
(72) LUBIŃSKI JAN; MOCARZ DOMINIKA; WORONKO KAROLINA; FRĄCKOWIAK LAURA; LUBIŃSKI KRZYSZTOF; BRYŚKIEWICZ MARTA; MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA; DĘBNIAK TADEUSZ; CYBULSKI CEZARY; GRONWALD JACEK; HUZARSKI TOMASZ

(54) **Sposób modyfikacji stężenia arsenu we krwi za pomocą suplementacji witaminą C**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obniżania poziomu arsenu we krwi charakteryzuje się tym, że obejmuje suplementację witaminą C w dawce 1 g/dzień.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **441262** (22) 2022 05 24

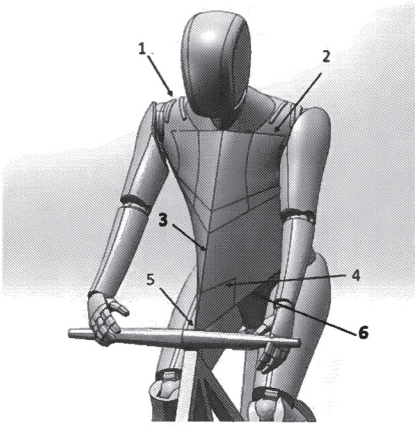
(51) ***A41D 13/00*** (2006.01)
A41D 27/00 (2006.01)

(71) PRZYBOROWSKI JACEK, Clonmel, IE
(72) PRZYBOROWSKI JACEK, IE

(54) **Deflektor powietrza zintegrowany z koszulką/bluzą rowerową**

(57) Deflektor powietrza zintegrowany z koszulką/bluzą rowerową, składający się z trzech powierzchni materiału elastycznego (kolor zielony, żółty i czerwony) wzmocnionych trzema elastycznymi użebrowaniami numer (3) i (6), tworzącymi geometrię klina. Deflektor jest przyszyty do czołowego obrysu koszulki/bluzy rowerowej, a jego zakończenie punkt styczny trzech płaszczyzn po naciągnięciu tworzy aerodynamiczny szpic.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **441473** (22) 2022 06 13

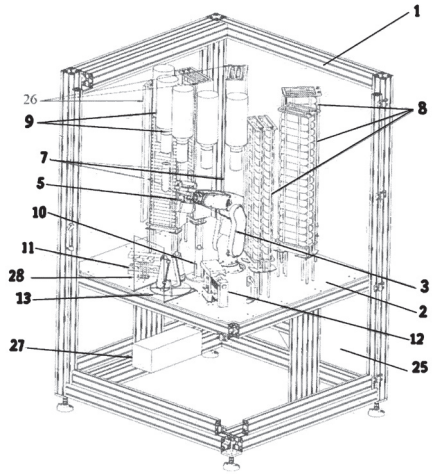
(51) ***A47J 37/04*** (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)
A47J 37/06 (2006.01)
A47J 37/08 (2006.01)
A47J 43/18 (2006.01)

(71) JANKOWIAK HUBERT INDUSTRY HOTLINE, Przyłęk
(72) JANKOWIAK HUBERT

(54) **Urządzenie do przygotowania posiłków typu fast-food, zwłaszcza hot-dogów**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do ramy (1) wykonanej korzystnie z profili aluminiowych, z którą to ramą (1) połączony jest blat (2) zamocowany jest 6-osiowy robot (3), którego końcowe ramię ma obrotowy chwytak podwójny (5), gdzie chwytak podwójny (5) stanowi układ połączonych ze sobą rozsuwanych chwytaków szczękowych o różnym zakresie pracy, składający się z chwytaka do kiełbasek o skoku rozwarcia szczęk zawierającym się w przedziale od 10 do 30 mm i chwytaka do bułek o skoku rozwarcia szczęk zawierającym się w przedziale od 20 do 70 mm, przy czym w strefie pracy robota (3) do blatu (2) są zamocowane: co najmniej jeden magazyn kiełbasek (7), co najmniej jeden magazyn bułek (8) układ dozowania sosów (9), stojak (10) stanowiący pośrednie miejsce odkładcze, stacja podgrzewania kiełbasek (11), stacja podgrzewania bułek (12) oraz stojak obrotowy (13) stanowiący końcowe miejsce odkładcze gdzie magazynek kiełbasek (7) połączony jest z układem chłodzenia, korzystnie wyposażonym w agregat chłodniczy (27), natomiast stacje podgrzewania kiełbasek i bułek stanowią zamocowane przesuwnie względem siebie układy zaciskowych szczęk grzejących, przy czym stację podgrzewania kiełbasek (11) stanowi zamocowana trwale do blatu (2) szczęka dolna i zamocowana względem niej przesuwnie szczęka górna połączona z układem napędu za pomocą siłowników, a stację podgrzewania bułek (12) stanowi układ szczęk grzejących, dolnej szczęki i górnej szczęki pomiędzy którymi usytuowany jest podgrzewany trzpień, gdzie dolna szczęka i górna szczęka połączone są z napędem za pomocą siłowników przesuwnie względem siebie i przesuwnie względem centralnie zamocowanego między szczękami podgrzewanego trzpienia, natomiast układ dozowania sosów (9) stanowią uchwyty pojemników na sos, których wylot skierowany jest ku dołowi, przy czym korzystnie pojemniki wykonane są z podatnego na ściskanie tworzywa sztucznego z układem szczęk wyciskających usytuowanych w strefie pojemników, natomiast stojak obrotowy (13) usytuowany jest na podstawie zamocowanej obrotowo względem blatu (2), gdzie w strefie podblatowej przymocowany jest napęd podstawy, który to napęd korzystnie stanowi silnik krokowy z przekładnią ślimakową, zaś wszystkie elementy urządzenia połączone są z jednostką sterującą i znajdują się w obudowie (25), której ścianki korzystnie są częściowo przeszklone, a w strefie działania obrotowej podstawy w obudowie (25) usytuowane jest okienko wydawcze z laserowym systemem (28) zabezpieczenia dostępu użytkownika do strefy obrotowej, w której zamocowano czujniki, dalej połączone z głównym wyłącznikiem urządzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **441622** (22) 2022 06 30

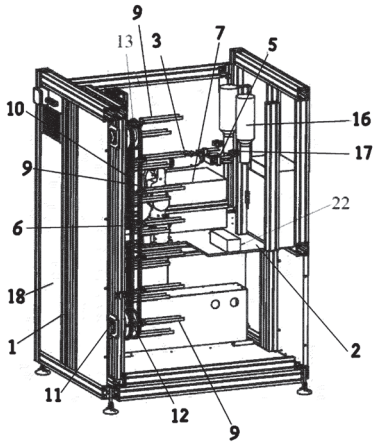
(51) ***A47J 37/06*** (2006.01)
A47J 37/08 (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)

(71) JANKOWIAK HUBERT INDUSTRY HOTLINE, Przyłęk
(72) JANKOWIAK HUBERT

(54) **Urządzenie do przygotowania ciepłego pieczywa i posiłków typu fast-food, zwłaszcza zapiekanek**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że do ramy (1) wykonanej korzystnie z profili aluminiowych, z którą to ramą (1) połączony jest blat (2), zamocowany jest 6-osiowy robot (3), którego końcowe ramię ma zamocowany obrotowo chwytak (5), gdzie w strefie pracy robota (3) do blatu (2) są zamocowane: co najmniej jeden magazyn produktów (6), układ podgrzewania produktów (7) i układ dozowania sosów, przy czym magazynek produktów (6) stanowi zespół tacek (9) na produkty, zamocowanych obrotowo do łańcucha (10) i połączonych ze sobą w układzie przenośnika łańcuchowego wyposażonego w napęd (11) z kołem napędowym (12) i biernym kołem łańcuchowym, wokół których zamocowany jest łańcuch (10), gdzie tacki (9) magazynku produktów (6) znajdują się w strefie chłodzenia, korzystnie mającej postać dodatkowej obudowy wewnętrznej zawierającej elementy chłodzące połączone z układem chłodzenia, korzystnie wyposażonym w agregat chłodniczy, natomiast układ podgrzewania produktów (7) usytuowany w strefie pracy robota (3) stanowi piec konwekcyjny wyposażony w elementy grzewcze i wentylatory układu rozprowadzania ciepła, zaś układ dozowania sosów (8) stanowią uchwyty pojemników (16) na sos, których wylot skierowany jest ku dołowi, przy czym korzystnie pojemniki wykonane są z podatnego na ściskanie tworzywa sztucznego z układem sterowanych szczęk wyciskających (17) usytuowanych w strefie pojemników (16), natomiast wszystkie elementy urządzenia połączone są z jednostką sterującą i znajdują się w obudowie (18), której ścianki korzystnie są częściowo przeszklone, w której to obudowie (18) usytuowane jest okienko wydawcze mające przesuwnie zamocowane osłony: osłonę wewnętrzną i osłonę zewnętrzną, w strefie której zamocowano czujniki laserowego systemu zabezpieczenia dostępu użytkownika do wnętrza urządzenia, które to czujniki, dalej połączone są z jednostką sterowniczą.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **439252** (22) 2021 10 19

(51) ***A61C 3/16*** (2006.01)
A61C 7/04 (2006.01)

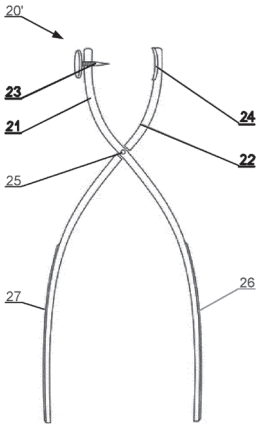
(71) STĘPNIEWSKI SEBASTIAN, Piaseczno

(72) STĘPNIEWSKI SEBASTIAN

(54) **Narzędzie do zdejmowania korony protetycznej**

(57) Narzędzie do zdejmowania korony protetycznej z elementu mocującego, przy czym wymieniony element mocujący posiada część filarową, na której osadzona jest wymieniona korona, a wymieniona korona posiada ściankę okluzyjną oraz obwodowo połączoną z nią obwodową ściankę boczną, przy czym wymienione ścianki korony określają wnękę przez którą korona jest osadzona na części filarowej elementu mocującego, przy czym korona protetyczna posiada w obwodowej ściance bocznej przelotowe otwarcie którego ścianka stanowi pierwszą powierzchnię oporową, zaś w części filarowej elementu mocującego znajduje się druga powierzchnia oporowa, przy czym wymieniona druga powierzchnia oporowa, po osadzeniu korony na części filarowej elementu mocującego, znajduje się w świetle wymienionego przelotowego otwarcia tak, że pomiędzy powierzchniami oporowymi pierwszą i drugą utworzony zostaje prześwit, a pierwsza powierzchnia oporowa znajduje się bliżej wymienionej ścianki okluzyjnej korony niż druga powierzchnia oporowa, które to narzędzie charakteryzuje się tym, że zawiera parę ramion (21, 22) zamocowanych uchylnie względem siebie, przy czym ramiona (21, 22) mają końce proksymalne odpowiednie do objęcia korony protetycznej z przeciwnych stron, przy czym pierwsze ramię (21) ma na swym końcu proksymalnym bolec (23) o zwężającym się przekroju, a drugie ramię (22) ma na swym końcu proksymalnym łoże (24) do obejmowania korony protetycznej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **439272** (22) 2021 10 21

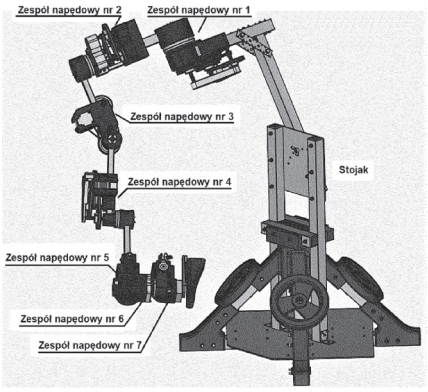
(51) ***A61H 1/02*** (2006.01)
A63B 23/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk;
GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk;
IRPARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suwałki

(72) WOJNICZ WIKTORIA; CHODNICKI MAREK; MAZUR MICHAŁ; KACZMARCZYK MACIEJ; SOBIERAJSKA-REK AGNIESZKA; JABŁOŃSKA-BRUDŁO JOANNA; FORYSIAK KATARZYNA; JEDNACHOWSKA ANNA

(54) **Egzoszkielet do wspomagania wykonania ruchów kończyny górnej u osób z dystrofią mięśniową Duchenna**

(57) Aktywny egzoszkielet zewnętrzny do wspomagania wykonania ruchów kończyny górnej u osób z dystrofią mięśniową przedstawiono na rysunku. Duchenna zawiera połączonych szeregowo siedem aktywnych zespołów napędowych. Siódmy zespół napędowy zawiera także końcówkę sensoryczną, która zawiera pomiarowy element stosowany do pomiaru sił i momentów, tj. czujnik siły i momentu, oraz pasywny element ortopedyczny, np. ortezę, do którego jest wkładana dystalna część kończyny górnej pacjenta DMD. Rozwiązanie umożliwia przemieszczanie się oraz obrót końcówki sensorycznej siódmego zespołu napędowego za pomocą wykonania



siedmiu aktywnych i niezależnych obrotów przez poszczególne zespoły napędowe. Wszystkie aktywne obroty są realizowane za pomocą silników serwokrokowych. Każdy zespół napędowy zawiera do wygenerowania momentu obrotowego- silnik serwokrokowy jak i zawiera element do połączeń rozłącznych z sąsiednimi zespołami napędowymi. Ponadto pierwszy zespół napędowy, drugi zespół napędowy, trzeci zespół napędowy i czwarty zespół napędowy zawiera dodatkowo uchwyt silnika i przekładnię pasową a piąty zespół napędowy, szósty zespół napędowy i siódmy zespół napędowy zawiera obudowę zespołu napędowego i obudowę pokrywy zespołu napędowego oraz przekładnię zębatą.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **439286** (22) 2021 10 20

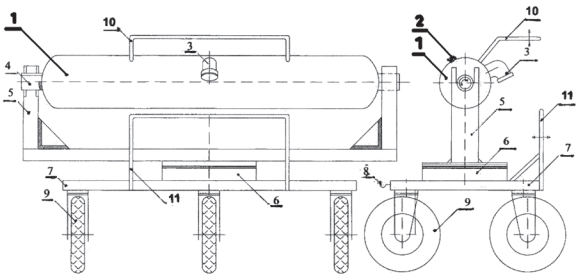
(51) ***A62C 99/00*** (2010.01)
B05B 1/00 (2006.01)
A62C 31/02 (2006.01)
A62C 31/00 (2006.01)
A62C 27/00 (2006.01)

(71) KAMIENIARZ FLORIAN, Zielona Góra
(72) KAMIENIARZ FLORIAN

(54) **Kolektorowa mobilna gaśnica wodna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kolektorowa mobilna gaśnica wodna wyposażona w poziomy kolektor zamocowany do ramy nośnej osadzonej na jezdnym wózku wyposażonym w co najmniej dwa koła charakteryzująca się tym, że w ściance rozłącznie zamontowanego kolektora (1) wzdłuż jego osi zamontowane są co najmniej trzy rzędy przesuniętych względem siebie dysz (2). Wynalazek dotyczy także kolektorowej mobilnej gaśnicy wodnej wyposażonej w poziomy kolektor zamocowany do ramy nośnej osadzonej na jezdnym wózku wyposażonym w co najmniej dwa koła charakteryzującej się tym, że w ściance kolektora (1) wzdłuż jego osi zamontowane są co najmniej trzy rzędy bocznych rur wygiętych pałąkowato, na których zamontowane są dysze (2) przesunięte na poszczególnych rurach względem siebie.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **439237** (22) 2021 10 18

(51) ***B01D 53/48*** (2006.01)
B01D 53/86 (2006.01)
B01J 23/80 (2006.01)
B01J 21/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KAŹMIERCZAK MAREK; RYNIECKA MONIKA; ŻARCZYŃSKI ANDRZEJ; GORZKA ZBIGNIEW

(54) **Sposób termokatalitycznego utleniania i odsiarczania związków organicznych zawierających siarkę, zwłaszcza stanowiących produkty odpadowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób termokatalitycznego utleniania i odsiarczania związków organicznych zawierających siarkę, zwłaszcza stanowiących produkty odpadowe, polegający na poddaniu ich w stanie gazowym utlenieniu powietrzem w reaktorze przepływowym w obecności katalizatora kontaktowego reakcji utleniania, który polega na tym, że związki organiczne zawierające siarkę, stanowiące substancje ciekłe i stałe przed procesem utleniania przeprowadza się najpierw w reaktorze wstępnym w stan gazowy, przy czym związki organiczne zawierające siarkę, w stanie gazowym poddaje się w reaktorze przepływowym całkowitemu utlenieniu powietrzem na katalizatorze miedziowo-cynkowym w temperaturze 350 – 600°C, przy stosunku objętościowego natężenia przepływu powietrza użytego w procesie do objętościowego natężenia przepływu powietrza teoretycznie niezbędnego do całkowitego utlenienia substratu równym co najmniej 1,1, przy stosunku objętościowego natężenia przepływu mieszaniny reakcyjnej do objętości katalizatora równym 360 – 360000 h^{-1}. Siarkę zaadsorbowaną na katalizatorze usuwa się w postaci jej tlenków, produkt całkowitego utlenienia związku organicznego odprowadza się do środowiska po zneutralizowaniu kwaśnych składników.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **439248** (22) 2021 10 19

(51) ***B01J 29/46*** (2006.01)
B01J 37/02 (2006.01)
C01B 3/40 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków; UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ W LUBLINIE, Lublin
(72) GRZYBEK GABRIELA; GÓRA-MAREK KINGA; TARACH KAROLINA; GRELUK MAGDALENA; SŁOWIK GRZEGORZ

(54) **Katalizator, sposób jego wytwarzania i zastosowanie do produkcji wodoru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest katalizator zawierający zeolit ZSM-5 modyfikowany kobaltem, przy czym rozmiar ziaren zeolitu ZSM-5 wynosi 0,1 - 4 μm, zaś stosunek Si/Al w zeolicie ZSM-5 wynosi ≥ 750, a faza kobaltowa stanowi 5 - 30% wagowych katalizatora i jest zdyspergowana na powierzchni zeolitu ZSM-5 w postaci ziaren o rozmiarach w zakresie 1 - 50 nm. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatora. Innym przedmiotem wynalazku jest zastosowanie katalizatora do produkcji wodoru w procesie reformingu parowego etanolu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **439249** (22) 2021 10 19

(51) ***B09B 3/20*** (2022.01)
B09B 3/32 (2022.01)
B09B 101/75 (2022.01)
B65D 19/40 (2006.01)

(71) KANIA ARTUR CENTRUM INŻYNIERII, Stoczek Łukowski
(72) DANECKI LESZEK; CZAPIEWSKI GRZEGORZ; BORYSIUK PIOTR; SUMIONKA MIKOŁAJ; KANIA ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania wsporników do palet transportowych z surowca w postaci tworzyw sztucznych oraz odpadów komunalnych nie nadających się do ponownego wykorzystania RDF**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wsporników do palet z surowca w postaci tworzyw sztucznych oraz odpa-

dów komunalnych nie nadających się do ponownego wykorzystania RDF. Sposób charakteryzuje się tym, że cząstki rozdrobnionego surowca, korzystnie nie powinny być większe niż 3 mm^2, następnie rozdrobniony surowiec poddaje procesowi suszenia w celu uzyskania końcowej wilgotności 3 do 2% wilgotności bezwzględnej po czym poddaje się procesowi zagęszczenia, następnie granulat RDF podgrzewa wstępnie do temperatury 100 do 110°C w ustalonej ilości wagowej i zasypuję się do form ogrzewanych do temperatury 180 do 190°C, następnie zaprasowuje się je do ustalonej wysokości w celu uzyskania gęstości końcowej wspornika wynoszącej do 850 kg/m^3, po czym chłodzi do temperatury otoczenia i poddaje procesowi dojrzewania w temperaturze 24°C i 50% wilgotności bezwzględnej przez 10 do 12h.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **439257** (22) 2021 10 20

(51) ***B09C 1/10*** (2006.01)
B09C 1/00 (2006.01)
A62D 3/02 (2007.01)
A62D 101/45 (2007.01)

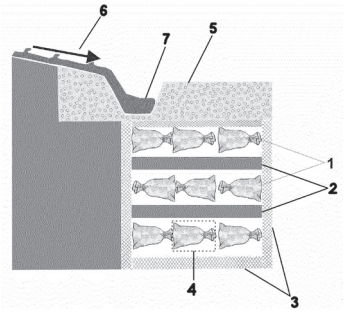
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; MIKRONATURA ŚRODOWISKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) BEDNAREK AGNIESZKA; URBANIAK MAGDALENA; KUPIEC JERZY MIROSŁAW; SZKLAREK SEBASTIAN; ŻELEŹNIK WŁODZIMIERZ; ZALEWSKI PAWEŁ

(54) **Biogeochemiczna rafa do redukcji zanieczyszczeń obszarowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biogeochemiczna rafa do redukcji zanieczyszczeń obszarowych na drodze denitryfikacji azotanów, defosforylacji fosforanów, redukcyjnej dehalogenacji i degradacji oksydatywnej polichlorowanych bifenyli, mająca zastosowanie do oczyszczania tych związków z wód gruntowych przepływających przez tę strefę i zminimalizowania ich migracji do wód powierzchniowych. Rafa zbudowana jest z warstw modułów (4) zawierających materiał organiczny umieszczonych w rowie (3) wykopanym w ziemi na obszarze i za obszarem pola uprawnego na głębokości od 1,5 do 2,5 m i szerokości od 1 do 1,5 m, w pobliżu linii brzegowych wód opadowych (7), prostopadle do kierunku odpływu (6) zanieczyszczonych azotanami i fosforanami wód opadowych (7), znajdujących się na głębokości rowu nie większej niż 2,5 m. Ułożone warstwami moduły (4) zawierają materiał węglowy w opakowaniu jutowym przesypanym warstwą ziemi z wykopu (2), w którym lokalizuje się rafę biogeochemiczną, posiadającą zagłębienie równolegle w postaci opaski przechwytująca spływ powierzchniowy (5) oddzielającej ją od obszaru pola uprawnego, zlewni.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **439276** (22) 2021 10 22

(51) ***B23K 37/04*** (2006.01)

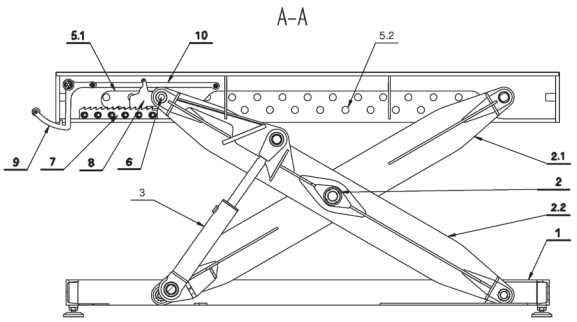
(71) RECAERUS LTD, Londyn, GB

(72) KOSIŃSKI ROBERT; SIWIEC ADAM

(54) **Stół podnoszony, zwłaszcza spawalniczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stół podnoszony, zwłaszcza spawalniczy składający się z podstawy (1), do której zamocowany jest pierwszymi końcami ramion (2.1, 2.2) podnośnik nożycowy (2). Charakteryzuje się on tym, że pomiędzy ramionami (2.1, 2.2) podnośnika nożycowego znajduje się siłownik (3) połączony z pompą. Do drugiego końca ramion (2.1, 2.2) zamocowany jest blat. Mocowanie to składa się z przegubu walcowego (6), umiejscowionego przesuwnie w prowadnicy (5.1) znajdującego się w bocznej ściance blatu. Tudzież do blatu przymocowany jest co najmniej jeden mechanizm zębatkowo-zapadkowy składający się z listwy zębatej (7) zamocowanej do bocznej ściany blatu, ułożonej równolegle do prowadnicy (5.1). Z listwą zębatą (7) sprzężona jest zapadka (8) osadzona obrotowo na przegubie walcowym (6). Tudzież o zapadkę (8) zaczepiona jest osadzona przegubowo poprzez listwę zwalniającą zapadkę (10) dźwignia zwalniająca (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439266** (22) 2021 10 20

(51) ***B29D 23/00*** (2006.01)
A61B 1/00 (2006.01)
B32B 1/08 (2006.01)
A61B 1/005 (2006.01)
B29C 48/25 (2019.01)
B29C 48/30 (2019.01)

(71) EXTRUDAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrówka

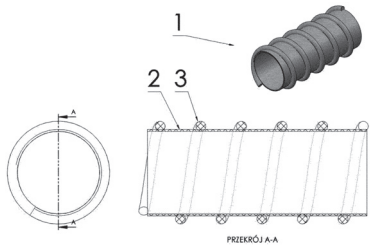
(72) PEDERSEN JOHN-ERIC

(54) **Sposoby wytworzenia elastycznego spiralnego przewodu medycznego oraz przewód medyczny składający się z części rurowej oraz oplotu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytworzenia elastycznego spiralnego przewodu medycznego składającego się z części rurowej oraz oplotu, charakteryzujący się tym że obejmuje następujące etapy: a) zasypanie pierwszej wytłaczarki pierwszym tworzywem oraz drugiej wytłaczarki drugim tworzywem o twardości większej niż pierwsze tworzywo; b) mieszanie tworzyw w jednej głowicy mieszającej podłączonej do pierwszej i drugiej wytłaczarki; c) formowanie w głowicy mieszającej wytłaczarek taśmy z pierwszego tworzywa oraz wałka z drugiego tworzywa; d) uzyskiwanie taśmy z wtopionym wałkiem poprzez wytłaczanie obu tworzyw przez kształtowy ustnik; e) nawijanie taśmy z wtopionym wałkiem uzyskanej w etapie d) na pręt zamocowany w przekładni, który stanowi pręt spiralnie wyżłobiony w zagłębieniach, którego prowadzone są stalowe wałki giętkie albo na pręt mocujący o przekroju kołowym zawierający tuleje prowadzące o zasadniczo krzyżowym kształcie wyposażone w zagłębienia do prowadzenia stalowych wałków giętkich, które to wałki giętkie przekazując moment skręcający silnika przekładni jednocześnie pchają nawijaną taśmę z wtopionym wałkiem w kierunku osiowym z wytworzeniem spirali, przy czym brzegi taśmy z wtopionym wałkiem są nawijane na zakładkę i stapiane razem, a w trakcie nawijania taśmy z wtopionym wałkiem na prowadzone jest utwardzanie wytwarzanego przewodu (1), który następnie zsuwa się z pręta. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest sposób wytworzenia elastycznego spiralnego przewodu medycznego składającego się z części rurowej oraz oplotu, charakteryzujący się tym, że tworzywa wtłaczane są mieszane są w dwóch głowicach mieszających poprzez dwa ustniki, powstająca taśma z pierwszego tworzywa jest wytłaczana przez kształtowy ustnik pierwszej głowicy mieszającej o kształcie przekroju taśmy a wałek z drugiego tworzywa jest wytłaczany przez kształtowy ustnik

drugiej głowicy mieszającej o kształcie przekroju wałka, przy czym, wspomniana taśma oraz wałek są ze sobą łączone przez wtapianie wałka w taśmę podczas ich nawijania na pręt Kolejnym przedmiotem wynalazku jest elastyczny spiralny przewód medyczny składający się z części rurowej oraz oplotu, charakteryzujący się tym, że jego średnica wewnętrzna < 10 mm; oplot (3) jest wtopiony w część rurową (2) na całej swojej powierzchni styku z częścią rurową (2); część rurowa (2) jest wykonana z pierwszego tworzywa, a oplot (3) jest wykonany z drugiego tworzywa; przy czym twardość drugiego tworzywa jest wyższa niż twardość pierwszego tworzywa.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **443272** (22) 2021 08 18

(51) ***B32B 27/12*** (2006.01)
C09J 11/06 (2006.01)
C09J 11/08 (2006.01)
C09J 163/00 (2006.01)
C09J 7/29 (2018.01)
C09J 7/35 (2018.01)

(31) 2020-138810 (32) 2020 08 19 (33) JP

(86) 2021 08 18 PCT/JP2021/030089
(87) 2022 02 24 WO22/039176

(71) NIKKAN INDUSTRIES, CO., LTD., Meguro-ku, JP
(72) SHIRAIWA HIROYUKI, JP

(54) **Arkusz spienialny termicznie i sposób łączenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest arkusz spienialny termicznie zawierający podłoże w postaci arkusza i warstwę kleju spienialnego umieszczoną na jednej lub obu stronach podłoża w postaci arkusza, charakteryzujący się tym, że warstwa kleju spienialnego jest najbardziej zewnętrzną warstwą na co najmniej jednej stronie arkusza spienialnego termicznie, warstwa kleju spienialnego zawiera żywicę epoksydową, utwardzacz, żywicę termoplastyczną oraz środek spieniający, oraz średnia arytmetyczna chropowatości Ra najbardziej zewnętrznej powierzchni warstwy kleju wynosi 0,4 µm lub więcej. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest także sposób łączenia pierwszej i drugiej powierzchni materiału klejonego przez umieszczenie arkusza spienialnego termicznie między pierwszą i drugą powierzchnią materiału klejonego i spienienie w celu wypełnienia szczeliny między dwiema powierzchniami materiału klejonego.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **439253** (22) 2021 10 20

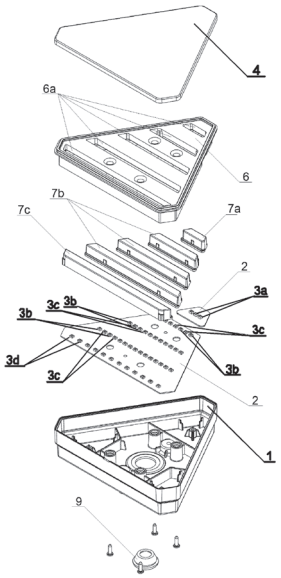
(51) ***B60Q 1/22*** (2006.01)
B60Q 1/34 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)
B60Q 1/26 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice
(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona do pojazdu kołowego przeznaczona do stosowania zwłaszcza w samochodach ciężarowych, ciągnikach, naczepach czy przyczepach i lawetach, zbudowana z zamkniętego od przodu kloszem (4) korpusu tylnego (1), w którym umiejscowione są diody LED (3b) wytwarzające światło pozycyjne, diody LED (3d) wytwarzające światło hamowania, diody LED (3c) wytwarzające światło kierunku jazdy oraz co najmniej jedna dioda LED (3a) wytwarzającą światło cofania koloru białego, charakteryzuje się tym, że obszar klosza (4) oświetlany diodą LED (3a) wytwarzającą światło cofania jest koloru czerwonego a pomiędzy tym obszarem klosza (4) a tą diodą LED (3a) umiejscowiony jest filtr zmieniający biały kolor światła diody LED (3a) na kolor, który po przejściu przez klosz (4) o barwie czerwonej jest biały.

(3 zastrzeżenia)



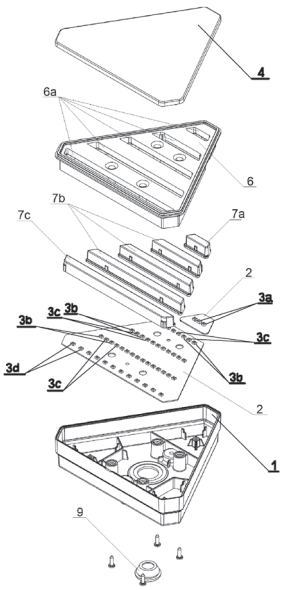
A1 (21) **439256** (22) 2021 10 20

(51) ***B60Q 1/22*** (2006.01)
B60Q 1/34 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)
B60Q 1/26 (2006.01)

(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice
(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona do pojazdu kołowego przeznaczona do stosowania zwłaszcza w samochodach ciężarowych, ciągnikach, naczepach czy przyczepach i lawetach, zbudowana z zamkniętego



od przodu kloszem (4) korpusu tylnego (1), w którym umiejscowione są diody LED (3b) wytwarzające światło pozycyjne, diody LED (3d) wytwarzające światło hamowania, diody LED (3c) wytwarzające światło kierunku jazdy oraz co najmniej jedna dioda LED (3a) wytwarzającą światło cofania, charakteryzuje się tym, że obszar klosza (4) oświetlany diodą LED (3a) światła cofania jest koloru czerwonego a dioda LED (3a) światła cofania wytwarza światło koloru zielonego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **439254** (22) 2021 10 20

(51) ***B60Q 1/34*** (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)
B60Q 1/26 (2006.01)

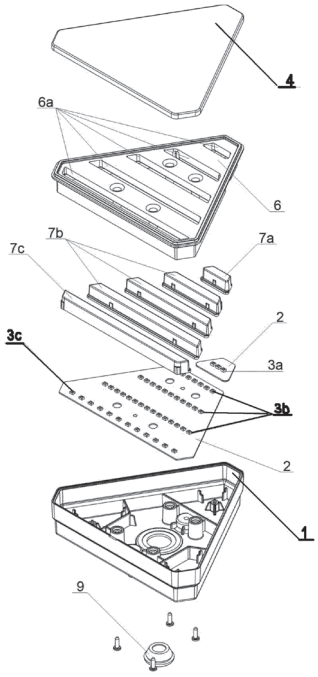
(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona do pojazdu kołowego przeznaczona do stosowania zwłaszcza w samochodach ciężarowych, ciągnikach, naczepach czy przyczepach i lawetach, zbudowana z zamkniętego od przodu kloszem (4) korpusu tylnego (1), w którym umiejscowione są diody LED (3c) wytwarzające światło pozycyjne, diody LED (3c) wytwarzające światło hamowania oraz diody LED (3b) wytwarzające światło kierunku jazdy koloru białego, charakteryzuje się tym, że obszar klosza (4) oświetlany diodami LED (3b) wytwarzającymi światło kierunku jazdy jest koloru czerwonego a pomiędzy tym obszarem klosza (4) a tymi diodami LED (3b) umiejscowiony jest filtr zmieniający biały kolor światła diod LED (3b) na kolor, który po przejściu przez klosz (4) o barwie czerwonej jest pomarańczowy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **439255** (22) 2021 10 20

(51) ***B60Q 1/34*** (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)
B60Q 1/26 (2006.01)

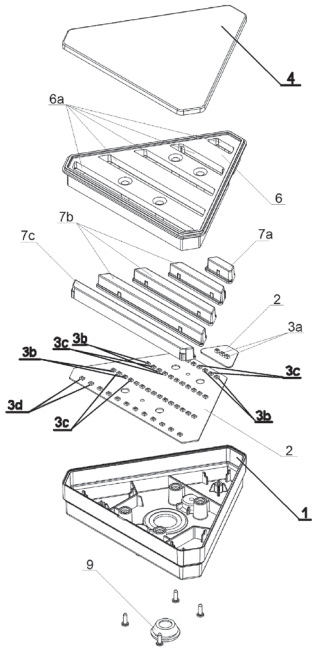
(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona do pojazdu kołowego przeznaczona do stosowania zwłaszcza w samochodach ciężarowych, ciągnikach, naczepach czy przyczepach i lawetach, zbudowana z zamkniętego od przodu kloszem (4) korpusu tylnego (1), w którym umiejscowione są diody LED (3c) wytwarzające światło pozycyjne, diody LED (3d) wytwarzające światło hamowania oraz diody LED (3b) wytwarzające światło kierunku jazdy koloru białego, charakteryzuje się tym, że obszar klosza (4) oświetlany diodami LED (3b) wytwarzającymi światło kierunku jazdy jest koloru czerwonego a pomiędzy tym obszarem klosza (4) a tymi diodami LED (3b) umiejscowiony jest filtr zmieniający na żółte padające na niego białe światło diod LED (3b) wytwarzających światło kierunku jazdy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **442175** (22) 2021 03 03

(51) ***B65D 81/107*** (2006.01)
B65D 81/38 (2006.01)
B29C 44/44 (2006.01)
B29C 44/56 (2006.01)

(31) 62/984,603 (32) 2020 03 03 (33) US

(86) 2021 03 03 PCT/US2021/020651
(87) 2021 09 10 WO21/178523

(71) LIFOAM INDUSTRIES, LLC, Greer, US

(72) BHARGAVA SAUMITRA, US; PRITCHETT TIM, US; MERCY WALTER, US

(54) **Struktury piankowe posiadające żywy zawias i powiązane sposoby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest struktura piankowa, obejmująca: wiele paneli piankowych, z których każdy spośród wielu paneli piankowych jest uformowany z wielu cząstek pianki polimerowej, przy czym co najmniej dwa spośród wielu paneli piankowych są połączone żywym zawiasem wyznaczonym przez kanał pomiędzy co najmniej dwoma panelami piankowymi, tak że wiele paneli piankowych można złożyć wzdłuż żywego zawiasu. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania ww. struktury piankowej.

(44 zastrzeżenia)

A1 (21) **442972** (22) 2022 11 29

(51) ***B66C 1/54*** (2006.01)

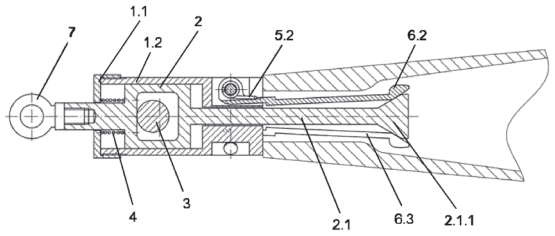
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GŁOGOWSKA KAROLINA

(54) **Chwytak, zwłaszcza do rur z kołnierzem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chwytak, zwłaszcza do rur z kołnierzem posiadający ramiona. Chwytak, zwłaszcza do rur z kołnierzem składa się z obudowy posiadającej część oporową (1.1) do której zamocowana jest część mocująca (1.2), w której znajduje się obudowa (2) mimośrodu (3). Pomiędzy obudową (2) mimośrodu (3), a częścią oporową (1.1) obudowy we wnętrzu obudowy znajduje się sprężyna (4). Po przeciwnej stronie niż sprężyna (4) do obudowy (2) mimośrodu (3) zamocowany jest trzpień (2.1), który w pierwszej części otoczony jest przez ściany części mocującej (1.2) obudowy (1), a jego druga część wystaje poza część mocującą (1.2) obudowy. Do zewnętrznych powierzchni części mocującej (1.2) obudowy (1) po co najmniej dwóch stronach trzpienia zamocowane są sprężyny dociskowe (5.2), które stykają się z zamocowanymi na zawiasach do części mocującej (1.2) obudowy (1) ramionami (6.2, 6.3). Na końcu trzpienia (2.1) znajdującego się poza częścią mocującą (1.2) obudowy (1) znajduje się powierzchnia stożkowa (2.1.1), która styka się z powierzchniami stożkowymi znajdującymi się na ramionach (6.2, 6.3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **441316** (22) 2022 05 31

(51) ***B66F 3/00*** (2006.01)
F16M 11/30 (2006.01)
B60S 9/02 (2006.01)

(31) P.439269 (32) 2021 10 20 (33) PL

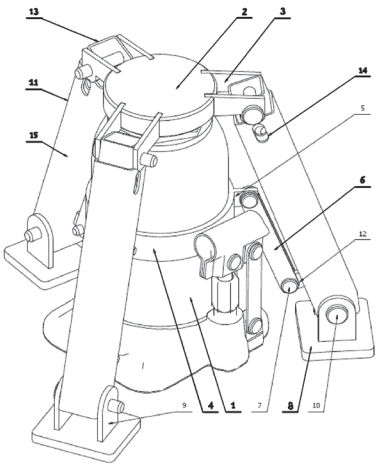
(71) PARK NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY W OPOLU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(72) SPROCH MACIEJ; MIOZGA RAFAEL; MAMALA JAROSŁAW; MAZUREK BARTOSZ

(54) **Urządzenie stabilizujące uniesiony pojazd**

(57) Urządzenie stabilizujące uniesiony pojazd posiadające podnośnik (1) charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej trzech kolumn stabilizujących połączonych w górnej części z jedną podstawą górną (2), w dolnej części z podstawami dolnymi (8), a także z pierścieniem przesuwnym (4) znajdującymi się w centralnej części urządzenia, z kolumnami stabilizującymi (15) poprzez profile dystansujące (6). Każda z kolumn składa się z profilu zewnętrznego (11) oraz profilu wewnętrznego (13) połączonych teleskopowo względem siebie, ponadto kolumna stabilizująca posiada wbudowaną blokadę (14). Podstawa górna (3), pierścień przesuwny (4) oraz podstawa dolna (8) posiadają dostosowaną liczbę wypustów montażowych z otworami technologicznymi, natomiast połączenia ruchowe występujące przy połączeniu kolumn stabilizujących (15) z podstawą górną (2) oraz podstawami dolnymi (8), a także z pierścieniem przesuwnym (4) poprzez profile dystansujące (6) zapewnione są połączenia sworzniowe.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **441796** (22) 2022 07 20

(51) ***C02F 1/32*** (2006.01)
C02F 1/34 (2006.01)
C02F 1/72 (2006.01)
C02F 101/30 (2006.01)

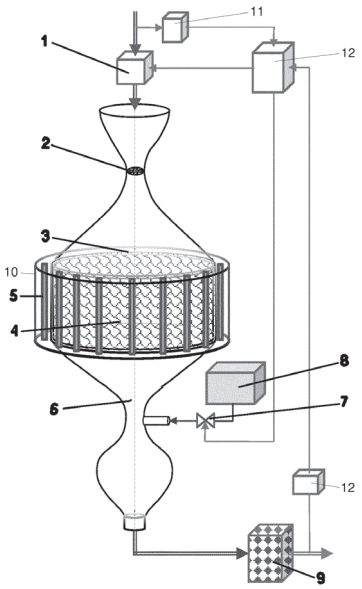
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) POŁEDNIK BERNARD

(54) **Urządzenie do degradacji i usuwania związków organicznych z wody**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do degradacji i usuwania związków organicznych z wody posiadające pompę wody, komorę reakcyjną, promienniki UV-C, zwężkę inżektorową i zbiornik utleniacza. Charakteryzuje się ono tym, że pompa (1) zanieczyszczonej wody podłączona jest do zwężki ze wzbudnikiem kawitacji (2), której wylot podłączony jest do komory reakcyjnej (3), której ściany wykonane są z materiału przepuszczającego promieniowanie UV-C. W komorze reakcyjnej (3) znajduje się druciana przestrzenna siatka (4) pokryta warstwą fotokatalityczną. Na zewnętrznej stronie komory reakcyjnej (3) zainstalowane są promienniki UV-C (5). Wylot komory reakcyjnej (3) podłączony jest do zwężki inżektorowej (6), która poprzez zawór (7) połączona jest ze zbiornikiem utleniacza (8). Wylot zwężki inżektorowej (6) podłączony jest do filtra (9) wody.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **439262** (22) 2021 10 19

(51) ***C04B 14/04*** (2006.01)
C04B 20/10 (2006.01)
C09C 3/04 (2006.01)
C09C 3/06 (2006.01)
C09C 3/08 (2006.01)
C09C 3/10 (2006.01)
C09C 3/12 (2006.01)
F41J 13/02 (2009.01)

(71) KUŚMIERCZYK JERZY, Bielsko-Biała; PIETRZAK JACEK, Lubliniec; KASENDRA KRZYSZTOF, Kraków; KASENDRA TOMASZ, Kraków

(72) KUŚMIERCZYK JERZY; PIETRZAK JACEK; KASENDRA KRZYSZTOF; KASENDRA TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania granulatu balistycznego i granulat balistyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest granulat balistyczny stanowiący mieszankę kruszywa naturalnego lub kruszywa naturalnego skał magmowych wylewnych bazaltowych o twardości 6 do 9 według skali Mohsa, który po wydobyciu jest segregowany, następnie zostaje przesiany do otrzymania korzystnej rozpiętości frakcji i poddany dwukrotnie płukaniu i osuszeniu do wymaganych wartości.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **439263** (22) 2021 10 19

(51) ***C04B 14/04*** (2006.01)
C04B 20/10 (2006.01)
C09C 3/04 (2006.01)
C09C 3/06 (2006.01)
C09C 3/08 (2006.01)
C09C 3/10 (2006.01)
C09C 3/12 (2006.01)
F41J 13/02 (2009.01)

(71) KUŚMIERCZYK JERZY, Bielsko-Biała; PIETRZAK JACEK, Lubliniec; KASENDRA KRZYSZTOF, Kraków; KASENDRA TOMASZ, Kraków

(72) KUŚMIERCZYK JERZY; PIETRZAK JACEK; KASENDRA KRZYSZTOF; KASENDRA TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania granulatu balistycznego i granulat balistyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest granulat balistyczny stanowiący mieszankę kruszywa naturalnego lub kruszywa naturalnego z wysoką zawartością kwarcu o twardości 5 do 8 według skali Mohsa, który po wydobyciu jest segregowany następnie zostaje przesiany do otrzymania korzystnej rozpiętości frakcji i poddany dwukrotnie płukaniu i osuszeniu do wymaganych wartości.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **443343** (22) 2022 12 30

(51) ***C05F 11/02*** (2006.01)
C09K 17/40 (2006.01)
A01G 24/28 (2018.01)
C10F 7/00 (2006.01)

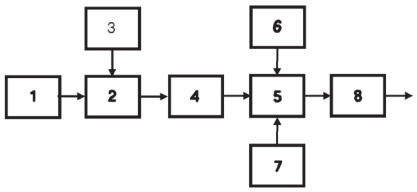
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) POŁEDNIK BERNARD; FRANUS WOJCIECH; BLICHARSKA ELIZA

(54) **Układ do wytwarzania mieszanki glebowej z pozabiegowych peloidów balneologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do wytwarzania mieszanki glebowej z pozabiegowych peloidów balneologicznych zawierający urządzenie do prażenia, urządzenie do rozdrabniania i mieszalnik. Charakteryzuje się ono tym, że zbiornik (1) pozabiegowych peloidów balneologicznych połączony jest poprzez dozownik z urządzeniem (2) do prażenia, do którego podłączony jest poprzez dozownik zbiornik (3) zeolitu. Urządzenie (2) do prażenia swoim wylotem połączone jest poprzez podajnik z urządzeniem (4) do rozdrabniania, które z kolei połączone jest poprzez podajnik z mieszalnikiem (5), do którego podłączony jest poprzez dozownik zbiornik (6) mineralnych i organicznych komponentów gleby. Do mieszalnika (5) podłączony jest poprzez dozownik zbiornik (7) substancji regulującej pH gleby. Mieszalnik (5) swoim wylotem połączony jest poprzez podajnik ze zbiornikiem (8) mieszanki glebowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **439281** (22) 2021 10 22

(51) ***C07F 3/00*** (2006.01)
C07F 9/00 (2006.01)
C07F 11/00 (2006.01)
C07F 13/00 (2006.01)
C07F 15/00 (2006.01)
C07F 1/08 (2006.01)
C07F 7/22 (2006.01)
C07F 7/24 (2006.01)

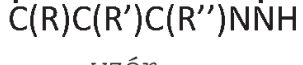
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) LEWIŃSKI JANUSZ; KRUPIŃSKI PIOTR; KORNOWICZ ARKADIUSZ; TERLECKI MICHAŁ; LESZCZYŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania oksokompleksów metali**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania oksokompleksów metali o wzorze ogólnym $M_4(\mu_4\text{-}O)L_6$, w którym: M oznacza jon metalu dwuwartościowego wybranego z grupy obejmującej: Be, Mg, Ca, Sr, V, Cr, Mn, Fe, Co, Ni, Cu, Zn, Cd, Sn, Pb; L oznacza monoanionowy ligand organiczny pochodzący od N-H kwasu stanowiącego prekursor; charakteryzujący się tym, że N-H kwas stanowiący prekursor jest wybrany z grupy obejmującej: amidy o wzorze RC(O)N(H)R', moczniki o wzorze RN(R')C(O)N(H)R", amidyny o wzorze RN(H)C(NR")R' oraz pirazole o ogólnym wzorze sumarycznym, poddaje się w zakresie temperatur od -40°C do +200°C przez czas od 1 godziny do 240 godzin deprotonacji w mieszaninie rozpuszczalników organicznych i w atmosferze gazu obojętnego, a następnie transmetalacji z wykorzystaniem soli metalu dwuwartościowego i hydrolizie, po czym oksokompleks metalu wyodrębnia się z roztworu i oczyszcza.

(13 zastrzeżeń)



wzór

A1 (21) **439243** (22) 2021 10 18

(51) ***C07K 7/06*** (2006.01)
A61K 38/08 (2019.01)
A61P 25/04 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT MEDYCYNY DOŚWIADCZALNEJ I KLINICZNEJ IM. MIROSŁAWA MOSSAKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) KOSSON PIOTR; MATALIŃSKA JOANNA; DYNIEWICZ JOLANTA; MISICKA-KĘSIK ALEKSANDRA; TYMECKA DAGMARA

(54) **Nowy analog dermorfiny jako lek przeciwbólowy do stosowania w leczeniu bólu przewlekłego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest peptyd hybrydowy nadający się do długotrwałego stosowania w leczeniu bólu przewlekłego, bez generowania tolerancji i w dawce co najmniej 100-krotnie niższej niż skuteczna przeciwbólowo u tego pacjenta dawka morfiny.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **439284** (22) 2021 10 22

(51) ***C12N 15/82*** (2006.01)
C12N 15/29 (2006.01)
A01H 1/02 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) ŁYŻNIK LESZEK ALEKSANDER, US;
RAKOCZY-TROJANOWSKA MONIKA;
ŚWIĘCICKA MAGDALENA; SZABAŁA BARTOSZ

(54) **Syntetyczny regulator ekspresji genów oraz sposób wytwarzania mieszańców roślin uprawnych z jego wykorzystaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest syntetyczny regulator ekspresji genu roślinnego związanego z fenotypową cechą męskiej sterylności zawierający białko posiadające białkową domenę wiążącą się z DNA genu roślinnego związanego z fenotypową cechą męskiej sterylności oraz połączoną z nią białkową domenę aktywatora lub represora procesu transkrypcji tego genu, przy czym białkowa domena wiążącą się z DNA tworzy kompleks z cząsteczką RNA posiadającą sekwencję komplementarną do elementu kontrolującego ekspresję genu sterylności. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest także kaseta ekspresyjna kodująca regulator ekspresji, wektor ekspresyjny zawierający kasetę oraz sposób otrzymywania męsko-sterylnych roślin.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **439245** (22) 2021 10 19

(51) ***C22F 1/04*** (2006.01)
B23P 13/00 (2006.01)
C22F 1/05 (2006.01)
B21C 37/00 (2006.01)
B21C 23/00 (2006.01)

(71) ALBATROS ALUMINIUM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) GĄDEK TOMASZ; JURCZAK PRZEMYSŁAW; ŁOPATO JAN

(54) **Sposób wytwarzania wygiętych, o złożonym, wielo-otworowym przekroju nie prostoliniowym, długich profili aluminiowych o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych z zastosowaniem specjalnego procesu starzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wygiętych, o złożonym, wielootworowym przekroju nie prostoliniowym, długich profili aluminiowych o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych, z zastosowaniem procesu starzenia, do uzyskania, długich profili aluminiowych o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych, z zastosowaniem procesu starzenia, do uzyskania szczególnej relacji ich wytrzymałości na rozciąganie i granicy plastyczności. Przedmiotowa metoda może mieć zastosowanie zwłaszcza do wytwarzania belek o długości do 13 m, mających zastosowanie jako elementy konstrukcji naczep w przemyśle transportowym, ze szczególnym uwzględnieniem kolejnictwa. Profile mają także zastosowanie przy kształtowaniu elementów do budowy naczep samochodowych oraz wagonów kolejowych. Sposób wytwarzania wygiętych, o złożonym, wielo-otworowym przekroju nie prostoliniowym, długich profili aluminiowych o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych, z zastosowaniem procesu starzenia, dla uzyskania profili aluminiowych o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych polega na tym, że kształtowe profile aluminiowe wyciska się ze stopu aluminium 6005A o zawartości odpowiednio: magnez Mg = 0,40 do 0,70%, korzystnie 0,45 do 0,65% i krzem Si = 0,50 – 0,90%, korzystnie 0,55 do 0,85% przy temperaturze wlewka w zakresie 470 do 520°C, korzystnie 480 do 505°C z prędkością wyciskania 4 – 5,5 mm/s, korzystnie 4,5 – 4,9 mm/s, po czym profile poddaje się procesowi starzenia poprzez stopniową obróbkę cieplną i tak w pierwszym etapie starzeniu naturalnym przez 8 – 12 godzin, w drugim etapie nagrzewaniu profili aluminiowych od temperatury otoczenia do temperatury 100 – 120°C i wygrzewaniu w czasie 4 – 7 godzin, korzystnie 4,5 – 5,5 godzin, i dalej, w etapie trzecim, nagrzaniu do temperatury 140 – 160°C, korzystnie 145 – 155°C, i wygrzaniu w czasie 1 – 3 godzin, korzystnie 2 – 3 godzin, i ostatecznie w etapie czwartym wygrzaniu w temperaturze 180 – 195°C, korzystnie 180 – 190°C w czasie 0,5 – 2 godzin, korzystnie 1 – 1,5 godziny, do uzyskania parametrów wytrzymałościowych w przekroju i długości: R_m w zakresie 270 - 280 MPa oraz $R_{p0,2}$ w zakresie 245 – 250 MPa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **439258** (22) 2021 10 20

(51) ***C23C 14/35*** (2006.01)
C23C 14/56 (2006.01)
C23C 14/22 (2006.01)

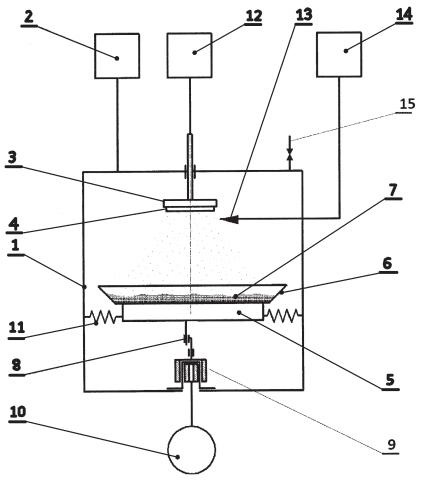
(71) DOMANOWSKI PIOTR, Solec Kujawski

(72) DOMANOWSKI PIOTR

(54) **Sposób i układ do nanoszenia cienkich powłok na materiale sypkim metodą rozpylania magnetronowego**

(57) Układ do nanoszenia cienkich powłok na materiale sypkim metodą rozpylania magnetronowego charakteryzuje się tym, że składa się z komory próżniowej (1), w której usytuowana jest dysza (13), połączona z butlą (14) gazów technologicznych, przy czym komora (1) połączona jest z układem pompowym (2), złożonym z pomp próżniowych, korzystnie łopatkowych dwustopniowych, oraz pompy turbomolekularnej i zespołu zaworów sterujących, celem uzyskania podciśnienia o wartości nie mniejszej niż $5 \cdot 10^{-3}$ mbar, zaś wewnątrz komory (1) zamocowany jest centralnie układ pozycjonowania podłoża, który składa się z prostopadłościennej płyty (5), zamocowanej z obu stron do komory (1) za pomocą sprężyn (11), do płyty (5), zamocowana jest za pomocą elementów mocujących, wymienna kaseta (6), o zarysie prostopadłościanu i pochyłych ściankach bocznych, otwarta w części górnej, zaś od dołu płyta (5) połączona jest z napędem za pomocą mimośrodu (8) i wałka z zewnętrzną tuleją sprzęgła magnetycznego, zaś wewnętrzna część sprzęgła magnetycznego połączona jest z silnikiem (10) i oddzielona jest od wnętrza komory próżniowej (1) za pomocą cienkościennego elementu o postaci „szklanki", zaś w części górnej nad płytą (5) usytuowana jest wyrzutnia magnetronowa (3), która połączona jest z układem zasilania elektrycznego (12), przy czym wyrzutnia magnetronowa (3) ma zamocowaną od dołu płytę targetu (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **439277** (22) 2021 10 22

(51) ***C23C 14/35*** (2006.01)
C23C 14/06 (2006.01)
C23C 14/22 (2006.01)
C23C 14/08 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) DZIEDZIC ANDRZEJ; ADAMIAK STANISŁAW; ZDEB BARTOSZ; ŻACZEK ANNA; WAL ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania antybakteryjnej nanokompozytowej powłoki oraz antybakteryjna powłoka wytworzona tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokompozytowej powłoki ditlenku tytanu z domieszką azotu i nanocząstkami srebra w procesie reaktywnego rozpylania magnetronowego i wygrzewania, charakteryzujący się tym, że katodę target z tytanu o czystości 99,999%, w kształcie tarczy o średnicy 25,4 mm z 6 prętami Ag o czystości 99,99% i średnicy 2 mm usytuowanymi w nawierconych prostopadle do powierzchni targetu otworach rozmieszczonych symetrycznie co 60 stopni w odległości 8,6 mm od środka targetu rozpyla się magnetronowo w czasie 30 minut, w pobliżu podłoża ze szkła, które jest umieszczone równolegle do katody, w obecności mieszanki gazowej argonu o czystości 6,0, tlenu 5,2 i azotu 6,0; o składzie Ar:74,0% ± 2%, O_2:23% ± 2% i N_2:3,0% ± 1% i pod ciśnieniem 0,5 Pa, a po osadzeniu powłokę wygrzewa się w temperaturze 500°C, w czasie 1 godz. w atmosferze azotu o czystości 99,9999%. Przedmiotem zgłoszenia jest także powłoka ditlenku tytanu domieszkowana azotem z nanocząstkami srebra, w której ditlenek tytanu występuje w fazie rutylu i anatazu, charakteryzująca się tym, że składa się z fazy rutylu 29% obj., fazy anatazu 17% obj., fazy $Ti_{2.8}O_4N$ 38% obj., fazy TiN 5% obj., struktury amorficznej 8% obj. oraz Ag 3% obj.; a rozmiar krystalitów poszczególnych faz wynosi nie więcej niż 20 nm.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **439278** (22) 2021 10 22

(51) ***E03B 1/02*** (2006.01)
E03C 1/10 (2006.01)
E03B 7/02 (2006.01)
C02F 1/00 (2006.01)

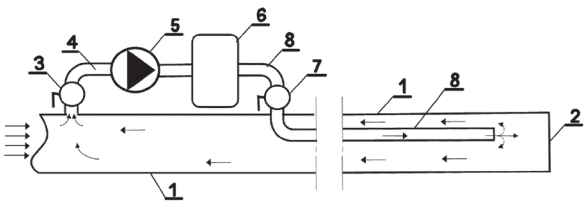
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KOWALSKA BEATA; KOWALSKI DARIUSZ; BORYCZKO KRZYSZTOF

(54) **Układ cyrkulacji wody w ślepych odgałęzieniach sieci wodociągowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ cyrkulacji wody w ślepych odgałęzieniach sieci wodociągowej. Charakteryzuje się on tym, że składa się z rury (1) rurociągu wodociągowego z zaślepieniem (2), do którego podłączona jest poprzez pierwszy zawór odcinający (3) rura ssawna (4) podłączona poprzez pompę cyrkulacyjną (5), urządzenie do uzdatniania wody (6) oraz drugi zawór odcinający (7) do rury tłocznej (8), której koniec znajduje się wewnątrz rury (1) rurociągu wodociągowego i jest zwrócony w stronę zaślepienia (2). Pierwszy zawór odcinający (3), rura ssawna (4), pompa cyrkulacyjna (5), urządzenie do uzdatniania wody (6) oraz drugi zawór odcinający (7) znajdują się na zewnątrz rurociągu wodociągowego (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439280** (22) 2021 10 22

(51) ***E03B 7/02*** (2006.01)
E03B 7/07 (2006.01)
E03B 1/02 (2006.01)
F16L 27/12 (2006.01)

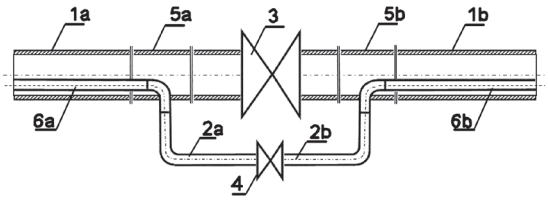
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KOWALSKA BEATA; KOWALSKI DARIUSZ; BORYCZKO KRZYSZTOF

(54) **Układ podłączania zaworu w cyrkulacyjnej sieci wodociągowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia układ podłączania zaworu do cyrkulacyjnej sieci wodociągowej posiadający przewód wodociągowy, przewód obejściowy, zasuwę sieciową (3), zawór lub zasuwa (4), w którym pierwszy przewód wodociągowy (1a), podłączony jest swoim końcem do zaworu sieciowego (3), do którego z drugiej strony podłączony jest koniec drugiego przewodu wodociągowego (1b). Charakteryzuje się on tym, że w liniach przewodów wodociągowych (1a, 1b) znajdują się rury z otworem bocznym (5a, 5b), natomiast wewnątrz pierwszego przewodu wodociągowego (1a) znajduje się pierwszy przewód cyrkulacyjny (6a), który połączony jest poprzez otwór w pierwszej rurze z otworem bocznym (5a) z pierwszym przewodem obejściowym (2a) połączonym swoim końcem z wejściem zaworu (4) znajdującym się na zewnątrz przewodów wodociągowych (1a, 1b). Do wyjścia zaworu (4) podłączony jest koniec drugiego przewodu obejściowego (2b), połączonym poprzez otwór w rurze z otworem bocznym (5b) z drugim przewodem cyrkulacyjnym (6b) znajdującym się w drugim przewodzie wodociągowym (1b).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 07 28

A1 (21) **440042** (22) 2021 12 30

(51) ***E04F 15/04*** (2006.01)
F24D 3/14 (2006.01)
F24D 13/02 (2006.01)

(31) 008734750-0001 (32) 2021 10 22 (33) EM

(71) DURAJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wieprz

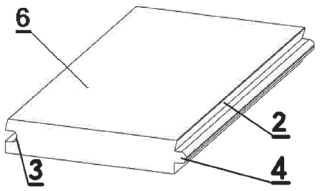
(72) DURAJ ANTONI; DURAJ MATEUSZ SEBASTIAN; DURAJ TOMASZ STANISŁAW

(54) **Deska podłogowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest deska podłogowa, przeznaczona przede wszystkim dla zastosowania do podłóg ogrzewanych wod-

nie oraz elektrycznie. Deska podłogowa wyposażona wzdłuż dłuższych jej boków z jednej strony we wpust, a z drugiej strony w pióro, charakteryzuje się tym, że górna powierzchnia wpustu (3) i górna powierzchnia (2) pióra (4) nachylone są w stosunku do górnej powierzchni pod kątem α zawierającym się w zakresie od 60° do 70°.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **439238** (22) 2021 10 18

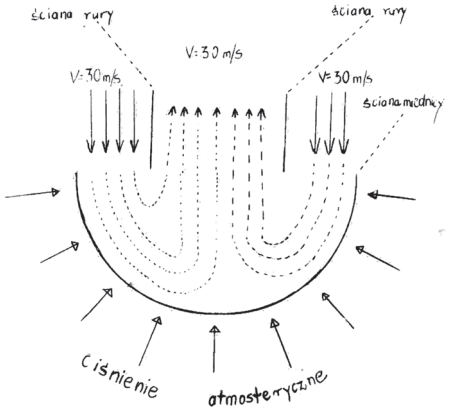
(51) ***F03B 17/02*** (2006.01)

(71) FERNANDEZ MARTINEZ AGATA, Stuttgart, DE
(72) FERNANDEZ MARTINEZ AGATA, DE

(54) **Wykorzystanie ciśnienia statycznego cieczy (powietrza i wody) jako źródło sił parcia**

(57) Wytwarzanie siły parcia (nośnej) jak na rysunku poprzez oddzielenie przegrodą nieruchomej warstwy cieczy, od warstwy cieczy rozpędzonej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439261** (22) 2021 10 19

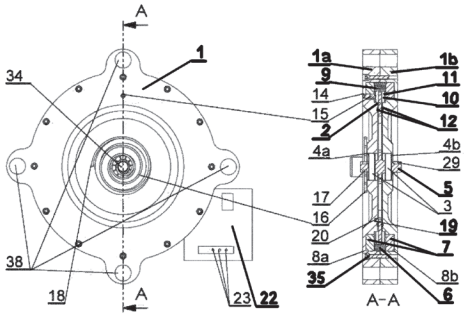
(51) ***F16F 9/53*** (2006.01)

(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) PISARSKI DOMINIK; KONOWROCKI ROBERT

(54) **Inteligentny sterowany tłumik drgań mechanicznych o konstrukcji modułowej**

(57) Zgłoszenie dotyczy inteligentnego sterowanego tłumika drgań mechanicznych o konstrukcji modułowej złożonego z co najmniej jednego modułu roboczego lub z jednego modułu roboczego i co najmniej jednego modułu pomocniczego, korzystnie połączonych sprężystym łącznikiem międzymodułowym oraz śrubami, gdzie budowa modułu roboczego zawiera dwa korpusy (1a) i (1b) tworzące po ich połączeniu za pośrednictwem śrub (35) przez otwory obudowę (1), w której wnętrzu są komora (10) z aktywną cieczą (11), ruchomy dysk (2), cewka (6), pierścień izolacyjny (9), przewodzące pierścienie (7), które to elementy zorientowane są współosiowo względem obudowy (1), ponadto we wnętrzu obudowy (1) znajduje się czujnik przemieszczenia (19) i uszczelki (12) jednocześnie na zewnątrz obudowy (1) zamocowana jest sprężyna spiralna, przytwierdzona swoimi końcami do osi (5) ruchomego dysk (2) i do obudowy (1), natomiast moduł pomocniczy ma budowę zunifikowaną i jednorodną jak moduł roboczy. Poza tym do obudowy (1) każdego modułu przymocowany jest mechanicznie sterownik (22) podłączony elektrycznie do cewki (6) oraz do czujnika przemieszczenia (19), w którym zaimplementowany jest algorytm sterowania pracą danego modułu. Rozproszone procedury obliczeniowe zawarte w algorytmie sterowania pozwalają na rozbudowę systemu do dowolnej liczby modułów bez ingerencji w system sterowania. Dodatkowo istnieje możliwość rozszerzenia jego funkcjonalności poprzez zamontowanie na osi modułu roboczego ramienia oraz podłączonego do niego przegubu, uzyskując aplikację inteligentnego tłumika do tłumienia drgań w ruchu liniowym. Konstrukcja i procedura działania inteligentnego tłumika pozwalają efektywnie tłumić drgania i umożliwiają skuteczną stabilizację drgań konstrukcji przyłączonej do niego.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **439273** (22) 2021 10 21

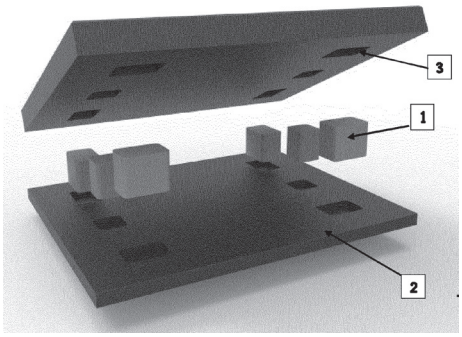
(51) ***F16F 15/04*** (2006.01)
G10K 11/16 (2006.01)

(71) PADJAS WOJCIECH, Kraków
(72) PADJAS WOJCIECH

(54) **Platforma izolująca drgania**

(57) Platforma izolująca drgania zawierająca panel (2) górny oraz panel (2) dolny, gniazda (3) oraz elementy izolujące (1) umieszczone w gniazdach (3), przy czym gniazda (3) znajdują się w zwróconych do siebie, odpowiednio, powierzchni górnej panelu (3) dolnego oraz powierzchni dolnej panelu (3) górnego i mają kształt odpowiadający elementom izolującym (1), charakteryzująca się tym, że elementy izolujące (1) wykonane są z materiału elastomerowego.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **439279** (22) 2021 10 22

(51) ***F16L 41/02*** (2006.01)
F16L 41/18 (2006.01)
E03B 7/00 (2006.01)

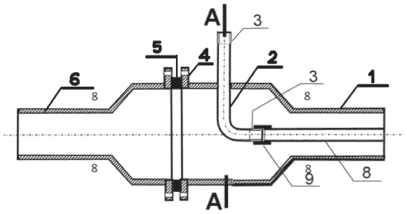
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) KOWALSKA BEATA; KOWALSKI DARIUSZ; BORYCZKO KRZYSZTOF

(54) **Trójnik wodociągowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trójnik wodociągowy składa się z obudowy rurowej (1) połączonej za pomocą kołnierzy (4) z uszczelkami (5) z rurowym łącznikiem montażowym (6) lub pokrywą rewizyjną. We wnętrzu obudowy (1) znajduje się przewód boczny (2) w kształcie litery L podłączony do niej pod kątem prostym. Obudowa (1) ma powiększone światło przepływu w miejscu włączenia przewodu bocznego (2). Przewód boczny (2) zakończony jest obustronnie gwintem.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **442993** (22) 2022 11 30

(51) ***F24D 3/12*** (2006.01)
F24D 3/16 (2006.01)

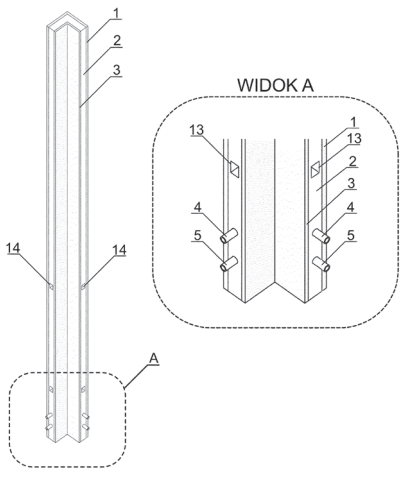
(71) SENKO OLEKSANDR, Siedlec

(72) SENKO OLEKSANDR

(54) **Narożnik uniwersalny z funkcją grzania zwłaszcza do paneli grzewczych**

(57) Narożnik uniwersalny z funkcją grzania zwłaszcza do paneli grzewczych charakteryzuje się tym, że jest utworzony z dwóch równoległych względem siebie elementów płyt do obudowy/wykańczania wnętrz (1, 3), każdy z nich tworzy dwie czworokątne płyty do obudowy/wykańczania wnętrz (1, 3) połączone ze sobą trwale klejem wzdłuż frezowanych krawędzi pod kątem prostym, pomiędzy tak utworzonymi elementami umieszczone są warstwy izolacji cieplnej (2) połączone trwale z płytami do obudowy/wykańczania wnętrz (1, 3), pomiędzy płytami do obudowy/wykańczania wnętrz (1, 3) umieszczony jest również przewód grzewczy wygięty tak, że dwa jego odcinki są równoległe względem siebie, natomiast dwa końce przewodu grzewczego połączone są poprzez trójniki odpowiednio z dwoma przewodami zasilania (4, 5), a pierwszy przewód zasilania (4) połączony jest kolankiem, drugi przewód zasilania połączony jest kolankiem, oba kolanka umieszczone są w rogu utworzonym przez sklejone płyty do obudowy/wykańczania wnętrz (1, 3) i trwale połączone z tymi płytami.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 02 03

A1 (21) **442817** (22) 2022 11 16

(51) ***F25B 30/02*** (2006.01)
F25B 30/06 (2006.01)
B29C 51/42 (2006.01)
B29C 65/02 (2006.01)

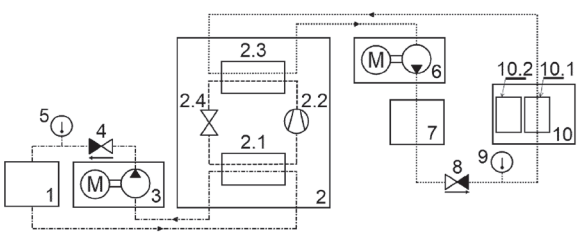
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PIEŚKO PAWEŁ; ZAWADA-MICHAŁOWSKA MAGDALENA

(54) **Układ i sposób rekuperacji energii cieplnej w procesie termoformowania i zgrzewania opakowań**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ i sposób rekuperacji energii cieplnej w procesie termoformowania i zgrzewania opakowań. Układ do rekuperacji energii cieplnej w procesie termoformowania i zgrzewania opakowań posiada zespół zgrzewający (1), podłączony jest swoim wylotem cieczy chłodzącej do wlotu parownika (2.1) pompy ciepła (2), który z kolei połączony jest swoim wylotem z wlotem pompy obiegowej (3) dolnego źródła, połączonej wylotem, przez zawór zwrotny (4) i termometr (5) cieczy dolnego źródła do wlotu zestawu zgrzewającego (1). W pompie ciepła (2) wylot czynnika roboczego parownika (2.1) połączony jest przez kompresor (2.2) z wlotem czynnika roboczego skraplacza (2.3), którego wylot czynnika roboczego połączony jest przez zawór rozprężny (2.4) z wlotem czynnika roboczego parownika (2.1) tudzież wylot cieczy grzewczej skraplacza (2.3) pompy ciepła (2) połączony jest przez pompę obiegową (6) górnego źródła, przepływowy podgrzewacz (7) górnego źródła, zawór zwrotny (8) górnego źródła, termometr cieczy (9) górnego źródła do wlotu płyty podgrzewającej (10.1) zespołu formującego (10), który to wylot płyty podgrzewającej (10.1) zespołu formującego (10) podłączony jest do wlotu cieczy podgrzewającej skraplacza (2.3) pompy ciepła (2). Sposób rekuperacji energii cieplnej w procesie termoformowania i zgrzewania opakowań polega na tym, że ciecz chłodzącą z wylotu zespołu zgrzewającego (1), o temperaturze w zakresie od 25 do 35°C doprowadza się do wlotu parownika (2.1) pompy ciepła (2), w którym ochładza się ją do temperatury w zakresie od 8 do 10°C i przesyła się do wlotu zespołu zgrzewającego (1), natomiast energię uzyskaną w parowniku (2.1) przekazuje się przez czynnik roboczy płynący przez kompresor (2.2) do skraplacza (2.3), w którym nagrzewa się ciecz grzewczą do temperatury w zakresie od 60 do 70°C, a następnie przekazuje się tą ciecz do przepływowego podgrzewacza górnego źródła (7), w którym podgrzewa się ją do temperatury w zakresie od 73 do 77°C i przesyła się ją do płyty podgrzewającej (10.1) zespołu formującego (10), gdzie ochładzana jest do temperatury w zakresie od 50 do 55°C i przekazywana do wlotu skraplacza (2.3) pompy ciepła (2).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **439265** (22) 2021 10 20

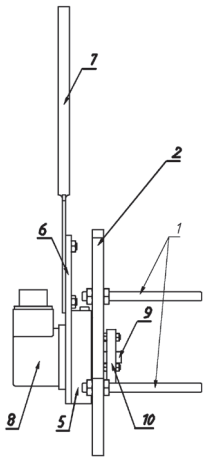
(51) ***G01C 22/00*** (2006.01)
G01P 3/00 (2006.01)
G01B 7/315 (2006.01)
B60R 16/02 (2006.01)

(71) DĄBROWSKI MICHAŁ, Kraków
(72) DĄBROWSKI MICHAŁ

(54) **Zespół pomiarowy obrotów koła jezdnego pojazdu**

(57) Zespół pomiarowy wyposażony jest w podstawę (2) posiadająca w części centralnej otwór, którego oś symetrii pokrywa się z osią obrotów zamontowanego enkodera (8) i korzystnie z osią obrotów koła jezdnego pojazdu. Uplasowanie zespołu pomiarowego na podstawie zrealizowane jest poprzez łożysko składające się z pierścienia zewnętrznego i pierścienia wewnętrznego przy czym grubość pierścienia wewnętrznego łożyska jest większa od grubości pierścienia zewnętrznego łożyska. Bezpośrednio na zewnętrznym pierścieniu łożyska, przy pomocy obejmy łożyska (5), umocowane jest ramię stabilizujące (6) usytuowane współosiowo z enkoderem (8). Na ramieniu stabilizującym (6) uplasowany jest wysięgnik (7). Do obejmy łożyska (5) za pośrednictwem ramienia stabilizującego (6) zamontowany jest współosiowo enkoder (8). W celu bezpiecznego przeniesienia obrotów z koła jezdnego na oś obrotu enkodera (8) zastosowano sprzęgło gumowe (10), które posiada w części centralnej kwadratowy otwór. Wypust enkodera (9) zamocowany jest z na osi obrotów enkodera (8) z jednej strony, a z drugiej poprzez kwadratowy występ współpracuje ze sprzęgłem (10).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **439270** (22) 2021 10 20

(51) ***G01N 21/79*** (2006.01)
G01N 21/27 (2006.01)

(71) MIKUŁA PIOTR, Łódź
(72) MIKUŁA PIOTR

(54) **Fotometr**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotometr (1) do analizy parametrów chemicznych wody zawierający co najmniej jedno źródło światła (2), przestrzeń pomiarową (3) przystosowaną do umieszczania naczynia (4) z badaną próbką, co najmniej jeden filtr optyczny (5), co najmniej jeden odbiornik światła (6), co najmniej jeden wzmacniacz elektryczny (9), co najmniej jeden przetwornik analogowo-cyfrowy (7), mikrokontroler (8), przy czym źródło światła (2) oraz odbiornik światła (6) umiejscowione są po przeciwnych stronach przestrzeni pomiarowej (3) przystosowanej do umieszczania naczynia (4) z badaną próbką. Fotometr charakteryzuje się tym, że źródło światła (2) to modulowane źródło światła, a odbiornik światła (6) połączony jest z układem demodulatora, na który składa się przetwornik analogowo-cyfrowy (7) i mikrokontroler (8) przystosowany do realizacji cyfrowego przetwarzania sygnałów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **439268** (22) 2021 10 20

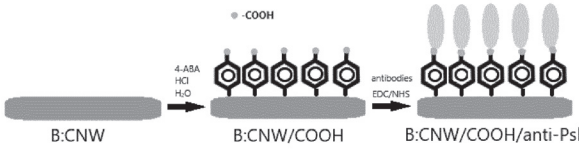
(51) ***G01N 27/00*** (2006.01)
G01N 33/543 (2006.01)

(71) SENSDX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa; INSTYTUT BIOTECHNOLOGII I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk; POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk; INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWALSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk
(72) NIDZWORSKI DAWID; DZIĄBOWSKA KAROLINA; BIAŁOBRZESKA WIOLETA; ŻOŁĘDOWSKA SABINA; SKWARECKA MARTA; BOGDANOWICZ ROBERT; KOWALSKI MARCIN; BRODOWSKI MATEUSZ

(54) **Sposób wykrywania Pseudomonas syringae pv. lachrymans oraz elektrochemiczny czujnik impedancyjny do ich wykrywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest elektrochemiczny Impedancyjny czujnik pomiaru bakterii Psl w próbce biologicznej zawierający EIS oraz elektrodę węglową do wykrywania bakterii Psl zawiera: stałą platformę jako elektrodę pracującą w postaci elektrody węglowej, typu nanowall, B:CNW, elektrodę odniesienia, anty elektrodę, elektrolit, linker w postaci zredukowanej soli diazoniowej BCNW-C_6H_5COOH, warstwę detekcyjną: przeciwciała anty-Psl naniesione na stałą platformę zmodyfikowaną linkerem EDC/NHS. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wykrywania bakterii Psl w próbce biologicznej.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **442455** (22) 2022 10 06

(51) ***G01R 13/00*** (2006.01)
G01R 29/02 (2006.01)
G01R 13/42 (2006.01)
G01R 13/32 (2006.01)

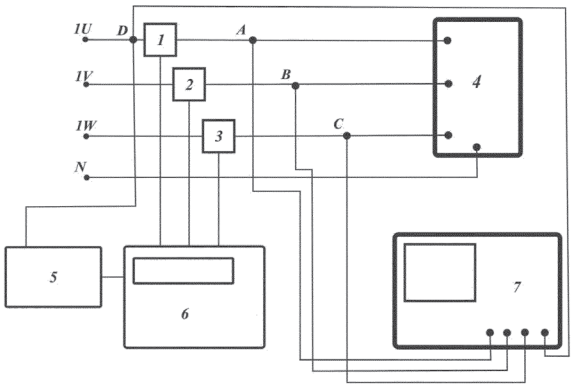
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) WĘGIEREK PAWEŁ; KOZAK CZESŁAW; LECH MICHAŁ

(54) **Stanowisko do określania wpływu niejednoczesności zamykania i otwierania styków łącznika trójfazowego na amplitudę przepięć przy obciążeniu pojemnościowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do analizy wpływu niejednoczesności zamykania i otwierania styków łącznika wielofazowego na amplitudę przepięć przy obciążeniu pojemnościowym posiadające trzy łączniki jednofazowe (1, 2, 3), obciążenie pojemnościowe połączone w gwiazdę lub trójkąt (4), detektor przejścia przez zero fazy odniesienia (5), mikroprocesorowy sterownik opóźnienia załączania lub wyłączania poszczególnych faz (6) i oscyloskop (7). Charakteryzuje się ono tym, że do każdego z łączników jednofazowych (1, 2, 3) podłączone jest zasilanie (1 U, 1 V, 1 W). Każdy z łączników jednofazowych (1, 2, 3), połączony jest poprzez zaciski (A, B, C) z obciążeniem (4) połączonym w gwiazdę lub w trójkąt o charakterze pojemnościowym. Do zacisków (A, B, C) podłączony jest oscyloskop (7), przy czym na linii zasilającej (1 U) jedną z faz – fazę odniesienia, przed łącz-

nikiem jednofazowym (1) podłączony jest zacisk (D), do którego podłączony jest detektor przejścia przez „0" fazy odniesienia (5) połączony z mikroprocesorowym sterownikiem opóźnienia załączania lub wyłączania poszczególnych faz (6), do którego podłączone są łączniki jednofazowe (1, 2, 3).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 02 09

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **439246** (22) 2021 10 19

(51) ***H01H 33/59*** (2006.01)

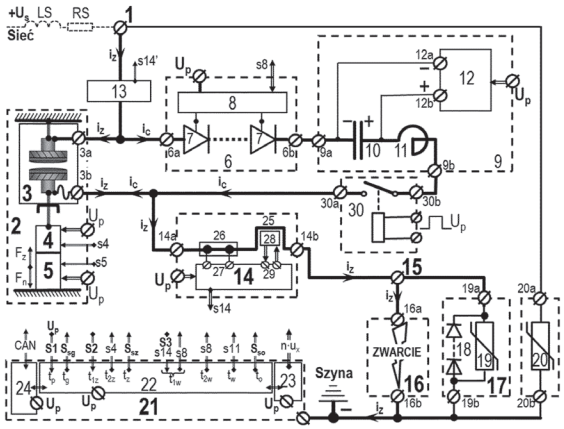
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) BARTOSIK MAREK; BORKOWSKI PIOTR; JESKE ANDRZEJ; NOWAK ŁUKASZ; WÓJCIK FRANCISZEK

(54) **Ultraszybki wyłącznik hybrydowy prądu stałego o komutacji wymuszonej za pomocą pierwszej półfali przeciwprądu, przeznaczony zwłaszcza dla trakcji kolejowej i miejskiej**

(57) Ultraszybki wyłącznik hybrydowy prądu stałego o komutacji wymuszonej za pomocą pierwszej półfali przeciwprądu, przeznaczony zwłaszcza dla trakcji kolejowej i miejskiej według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że wejściowy zacisk przyłączowy (3a) komory próżniowej (3), dołączony do głównego sieciowego zacisku przyłączowego (1) wyłącznika, jest dołączony także do wejściowego zacisku przyłączowego (6a) zespołu tyrystorowego (6), którego wyjściowy zacisk przyłączowy (6b) jest dołączony do wejściowego zacisku przyłączowego (9a) generatora przeciwprądu (9), którego wyjściowy zacisk przyłączowy (9b) jest dołączony do wyjściowego zacisku przyłączowego (30b) odcinacza napięcia (30), którego wejściowy zacisk przyłączowy (30a) jest dołączony do wyjściowego zacisku przyłączowego (3b) komory próżniowej (3) dołączonego również do wejściowego zacisku przyłączowego (14a) zespołu przekaźnika nadprądowego (14), którego wyjściowy zacisk przyłączowy (14b) jest dołączony do głównego odbiornikowego zacisku przyłączowego (15) wyłącznika, do obu okładek kondensatora (10) zespołu generatora przeciwprądu (9) są nadto dołączone zaciski wyjściowe (12a) i (12b) przetwornicy (12) zasilanej z sieci napięcia pomocniczego, której ujemny zacisk wyjściowy (12a) jest dołączony do okładki kondensatora (10) połączonej z wejściowym zaciskiem (9a) generatora (9), zaś dodatni zacisk (12b) przetwornicy (12) jest dołączony do okładki kondensatora (10) połączonej z dławikiem (11), natomiast w zespole tyrystorowym (6) zawierającym jedną gałąź tyrystorów połączonych szeregowo anoda gałęzi tyrystorów (7) jest dołączona do zacisku wejściowego (6a) zespołu tyrystorowego (6), zaś katoda gałęzi tyrystorów (7) jest dołączona do wyjściowego zacisku przyłączowego (6b) zespołu tyrystorowego (6).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **441967** (22) 2022 08 08

(51) ***H01L 31/042*** (2014.01)
H01L 31/0236 (2006.01)
H02S 40/30 (2014.01)

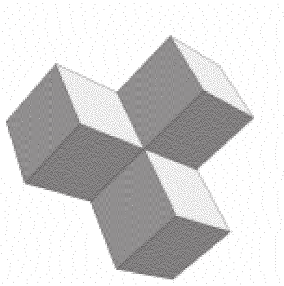
(71) GRZESIAK MARCEL ZENON, Łódź; GRZESIAK KORNEL, Łódź; GRZESIAK JACEK MAURYCY, Łódź; MISIURSKA-GRZESIAK KATARZYNA SYLWIA, Łódź

(72) GRZESIAK MARCEL ZENON; GRZESIAK KORNEL; GRZESIAK JACEK MAURYCY; MISIURSKA-GRZESIAK KATARZYNA SYLWIA

(54) **Pływająca platforma słoneczna morsko-śródlądowa**

(57) Przedmiot zgłoszenia (przykładowo na rysunku dotyczy pływającej platformy słonecznej morsko-śródlądowej zespolonej z ogniwami fotowoltaicznymi od górnej strony zawierającej zunifikowaną konstrukcję pływającą, której powierzchnia składa się z wielokrotnie sklejonych ze sobą komórek w postaci powierzchni sześcianów sklejonych krawędziami leżącymi przy jednym wierzchołku. Kwadraty są ustawione góra - dół jako bryła przestrzenna ostrosłup trójkątny - czworościan foremny o podstawie trójkątnej i odpowiednim ustawieniu ścian bocznych, które w tym wykonaniu są rombem równoramiennym, i jednocześnie deltoidem, rombem o kątach prostych i jednocześnie o przekątnych tej samej długości w przeciwległym ustawieniu i ich zorientowaniu w przestrzeni.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440179** (22) 2022 04 11

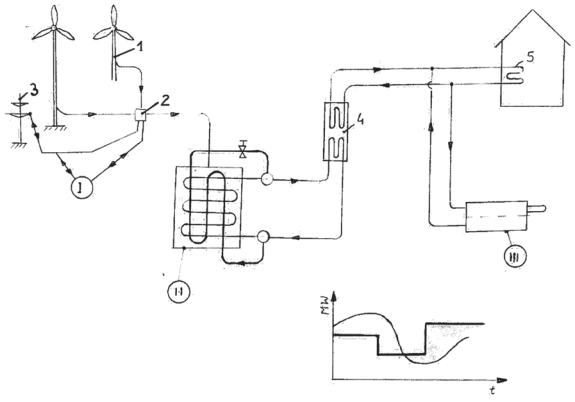
(51) ***H02J 15/00*** (2006.01)
F24D 11/00 (2022.01)
F24D 9/02 (2006.01)
F03D 9/16 (2016.01)
F03D 9/18 (2016.01)

(71) KUBINA JÓZEF, Kędzierzyn-Koźle
(72) KUBINA JÓZEF

(54) **Bezemisyjne wytwarzanie ciepła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest bezemisyjne wytwarzanie ciepła. Dla rozwiązania charakterystyczne jest: odciążenie niebezpiecznego przeciążenia trakcji energetycznej przy nadprodukcji prądu (energia wiatrowa) przez magazynowanie; wysokosprawna produkcja energii cieplnej (woda grzewcza, para) z prądu energii odnawialnej (energia wiatrowa); stabilna produkcja energii cieplnej niezależna od warunków atmosferycznych (wiatr, lato, zima); wzajemne powiązania produktów energii (I, II, III); układ cieplny w 100% odnawialny przy kotle opalanym wodorem; wysokowydajny magazyn ciepła oraz ekonomiczne magazynowanie prądu; podwójne magazynowanie: prądu, ciepła i ich sprzężenie; łatwy dobór parametrów cieplnych wody lub pary przez zastosowanie wymiennika ciepła (4); wysoka sprawność całego układu przez wysokosprawny grzejnik ind. (II) oraz kocioł (III); powiązana w układzie wymiana nośników energii (prąd el., energia cieplna, paliwo, energia potencjalna); bezproblemowe zagospodarowanie energii el. przez przesterowanie, przy małym zapotrzebowaniu na energię cieplną; uniezależnione od kopalnianych nośników energii, wytwarzanie energii cieplnej (CO2 neutralne).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **439283** (22) 2021 10 22

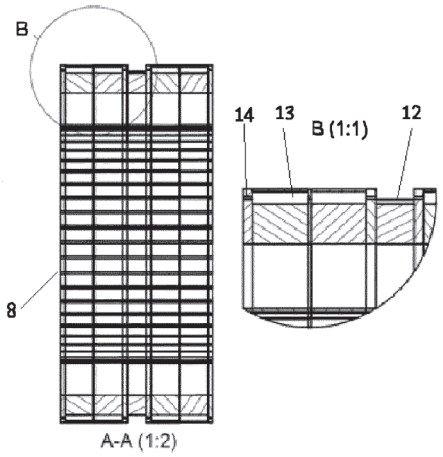
(51) ***H02K 1/20*** (2006.01)
H02K 9/08 (2006.01)

(71) ELIMEN GROUP SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) ŚLIWKA DANIEL

(54) **Silnik elektryczny**

(57) Silnik elektryczny zawierający obudowę w której znajduje się cylindryczny stojan z blach ferromagnetycznych połączonych w pakiety z równomiernie rozmieszczonymi na obwodzie od wewnętrznej strony żłobkami (8), w których umieszczone jest uzwojenie z drutów, gdzie stojan zawiera blachy podstawowe oraz dodatkowo blachy kanalikowe , o średnicy większej niż blachy podstawowe, przy czym blachy kanalikowe posiadają otwory rozmieszczone wokół obwodu zewnętrznego, które po połączeniu blach w pakiety tworzą kanaliki (13) dla czynnika chłodzącego, z kolei blachy podstawowe są umieszczone w pakietach pomiędzy pakietami blach kanalikowych tworząc co najmniej jedną magistralę (12) dla przepływu czynnika chłodzącego, natomiast obudowa silnika jest wyposażona w doprowadzenie czynnika chłodzącego.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **130337** (22) 2021 10 20

(51) ***B60Q 1/26*** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

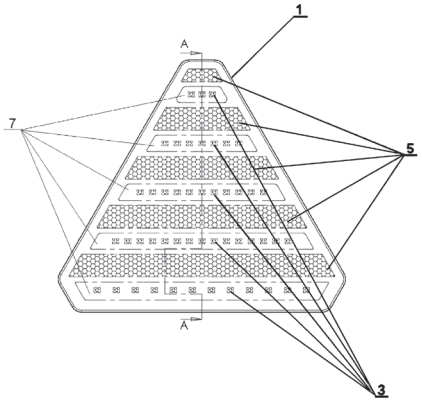
(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona przeznaczona do stosowania w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, utworzona z korpusu tylnego (1), we wnętrzu którego umiejscowione są diody LED (3), oraz zamykającego od czoła korpus tylny (1) klosza, w którym umiejscowione jest urządzenie odblaskowe (5), przy czym klosz ma trzy, dwie boczne oraz jedną spodnią, tożsamej długości zewnętrzne krawędzie, które wespół z zestawionymi z kloszem powierzchniami korpusu tylnego (1) wzajemnie względem siebie są pod kątem 60°, charakteryzuje się tym, że w widoku od przodu klosz oraz przystający do klosza korpus jest sześciokątny i ma kształt trójkąta równobocznego ze ściętymi narożami.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **130338** (22) 2021 10 20

(51) ***B60Q 1/26*** (2006.01)
B60Q 1/38 (2006.01)
B60Q 1/44 (2006.01)
B60Q 1/50 (2006.01)

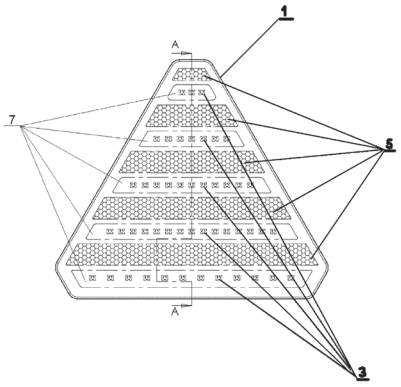
(71) PRZETWÓRSTWO TWORZYW SZTUCZNYCH WAŚ JÓZEF I LESZEK WAŚ, SPÓŁKA JAWNA, Godzikowice

(72) WAŚ LESZEK; WAŚ JÓZEF

(54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Lampa tylna zespolona przeznaczona do stosowania w przyczepach, naczepach, lawetach czy ładowarkach, utworzona z korpusu tylnego (1), we wnętrzu którego umiejscowione są diody LED (3), oraz zamykającego od czoła korpus tylny (1) klosza, w którym umiejscowione jest urządzenie odblaskowe (5), przy czym klosz ma trzy, dwie boczne ku górze klosza schodzące się ku sobie oraz jedną spodnią, tożsamej długości zewnętrzne krawędzie, które wespół z zestawionymi z kloszem powierzchniami korpusu tylnego (1) wzajemnie względem siebie są pod kątem 60°, charakteryzuje się tym, że urządzenie odblaskowe (5) ma postać kilku, rozciągniętych na całą szerokość klosza i rozmieszonych na różnych jego wysokościach, w odstępach jeden nad drugim, równoległych do siebie i do spodniej krawędzi klosza, pasów, a pozostała powierzchnia klosza stanowi jego przenikliwą dla światła powierzchnię.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **130712** (22) 2022 04 07

(51) ***B62B 7/06*** (2006.01)
B62B 7/08 (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)

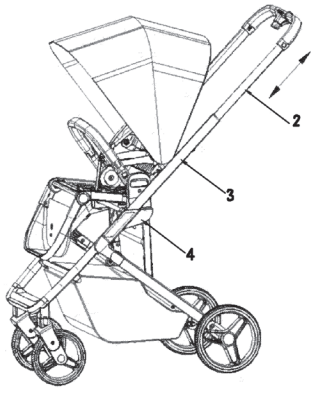
(31) 202122502930.5 (32) 2021 10 18 (33) CN

(71) ZHEJIANG JINHUA SNOWBABY BABY ITEMS MANUFACTURING CO., LTD, Jin Hua City, CN

(72) WANG PINQI, CN; MENG SHENGJUN, CN; YU XIUBING, CN

(54) **Konstrukcja odblokowująca do składania dziecięcego wózka spacerowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja odblokowująca do składania dziecięcego wózka spacerowego, charakteryzująca się tym, że ta konstrukcja odblokowująca obejmuje pierwszą rączkę (2), drugą rączkę (3), uchwyt (4) rączki, końcówkę pierwszej rączki, element odblokowujący na drugiej rączce, głowicę blokującą na drugiej rączce, odblokowującą, powrotną sprężynę naciskową i otwór na głowicę blokującą na drugiej rączce, przy czym



pierwsza rączka (2) jest zagnieżdżona w drugiej rączce (3) za pomocą końcówki pierwszej rączki, przy czym druga rączka (3) jest zaopatrzona w uchwyt (4) rączki, przy czym dolny koniec drugiej rączki (3) jest zaopatrzony w element odblokowujący na drugiej rączce i głowicę blokującą na drugiej rączce, przy czym pomiędzy elementem odblokowującym na drugiej rączce a głowicą blokującą na drugiej rączce zapewniono odblokowującą, powrotną sprężynę naciskową na drugiej rączce.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) **130344** (22) 2021 10 21

(51) ***B65D 27/00*** (2006.01)
B65D 33/14 (2006.01)
B65F 1/14 (2006.01)

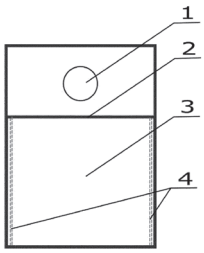
(71) JAWORSKI SEBASTIAN OFERTIADA, Bąkowo

(72) JAWORSKI SEBASTIAN

(54) **Samochodowa torebka na odpady lub przechowywanie przedmiotów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku samochodowa torebka na odpady lub przechowywanie przedmiotów z kieszenią oraz otworem do umieszczania na drążku (dźwigni) zmiany biegów w pojeździe.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130345** (22) 2021 10 21

(51) ***B65G 39/04*** (2006.01)
B65G 13/00 (2006.01)

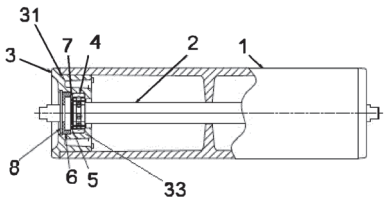
(71) KOWALSKI WIESŁAW GUMOPLAST SPÓŁKA CYWILNA, Puńców; KOWALSKI RADOSŁAW GUMOPLAST SPÓŁKA CYWILNA, Puńców; KOWALSKI ŁUKASZ GUMOPLAST SPÓŁKA CYWLINA, Puńców

(72) KOWALSKI WIESŁAW; KOWALSKI RADOSŁAW; KOWALSKI ŁUKASZ

(54) **Krążnik przenośnika taśmowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krążnik przenośnika taśmowego składający się z rolki (1) wykonanej z tworzywa sztucznego, przechodzącej przez rolkę (1) obrotowej osi (2) osadzonej na łożyskach (4), pierścieni osadczych charakteryzujący się tym, że w połowie długości rolka (1) w środkowej, wewnętrznej części zawiera kołnierzowe wzmocnienie z tworzywa sztucznego, z centralnie umieszczonym otworem o średnicy większej niż średnica przechodzącej przez niego obrotowej osi (2), a ponadto rolka (1) zamknięta jest z obu stron pokrywami zamykającymi (3) z tworzywa sztucznego, każda z pokryw zamykających (3) zawiera kołnierz (31), który na powierzchni bocznej wchodzącej do wewnątrz rolki (1) posiada wypusty dopasowane kształtem do wyżłobień znajdujących się na wewnętrznej powierzchni rolki (1), w środkowej części kołnierza (31) pokrywy zamykającej (3) wyprofilowane jest gniazdo (33) łożyska (4), za którym znajduje się pierwszy pierścień osadczy (5) za nim natomiast umieszczona jest pokrywa uszczelniająca (6), w której od strony gniazda (33) łożyska (4) znajduje się uszczelka (7), za pokrywą uszczelniającą (6) umieszczony jest drugi pierścień osadczy (8), ponadto pokrywa zamykająca (3) rolki (1) ma średnicę równą zewnętrznej średnicy rolki (1) natomiast od strony kołnierza pokrywa rolki (1) ma średnicę równą wewnętrznej średnicy rolki (1), a w środkowej części posiada otwór przelotowy przez który przechodzi obrotowa oś (2).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130346** (22) 2021 10 21

(51) ***B65G 39/09*** (2006.01)
F16J 15/54 (2006.01)

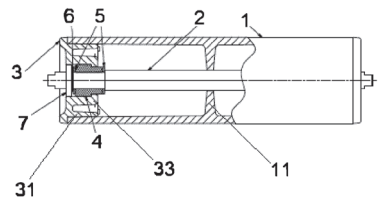
(71) KOWALSKI WIESŁAW GUMOPLAST SPÓŁKA CYWILNA, Puńców; KOWALSKI RADOSŁAW GUMOPLAST SPÓŁKA CYWILNA, Puńców; KOWALSKI ŁUKASZ GUMOPLAST SPÓŁKA CYWLINA, Puńców

(72) KOWALSKI WIESŁAW; KOWALSKI RADOSŁAW; KOWALSKI ŁUKASZ

(54) **Krążnik przenośnika taśmowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest krążnik przenośnika taśmowego składający się z rolki wykonanej z tworzywa sztucznego, przechodzącej przez rolkę obrotowej osi i pierścienia osadczego charakteryzujący się tym, że w połowie długości rolka (1) w środkowej, wewnętrznej części zawiera kołnierzowe wzmocnienie (11) z tworzywa sztucznego z centralnie umieszczonym otworem o średnicy większej niż średnica przechodzącej przez niego obrotowej osi (2), a ponadto rolka (1) zamknięta jest z obu stron pokrywami zamykającymi (3) z tworzywa sztucznego i zawierającymi przelotowy otwór, każda z pokryw zamykających (3) zawiera kołnierz (31) który na powierzchni bocznej wchodzącej do wewnątrz rolki (1) posiada wypusty dopasowane kształtem do wyżłobień znajdujących się na wewnętrznej powierzchni rolki (1), a w środkowej części kołnierza (31) pokrywy zamykającej (3) uformowane jest gniazdo (33), w którym umieszczona jest panewka (4) z tworzywa sztucznego, przez którą przechodzi obrotowa oś (2), przy czym przed i za panewką (4) umieszczone są podkładki stalowe (5), a za panewką (4) umieszczony jest pierścień osadczy (6) i uszczelnienie (7), ponadto pokrywa zamykająca (3) rolki (2) ma średnicę równą zewnętrznej średnicy rolki (1) natomiast od strony kołnierza (31) pokrywa (3) rolki (1) ma średnicę równą wewnętrznej średnicy rolki (1).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **130339** (22) 2021 10 20

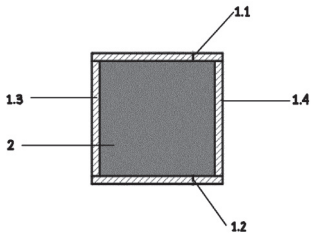
(51) ***E04C 1/40*** (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04B 2/06 (2006.01)

(71) KUC RAFAŁ, Bochnia
(72) KUC RAFAŁ

(54) **Modułowy pustak termiczny**

(57) Modułowy pustak termiczny złożony ze ścian nośnych znamienny tym, że cztery ściany nośne (1.1, 1.2, 1.3, 1.4) korzystnie z płyt drewnopochodnych uformowane w kształt przelotowego prostopadłościanu i złączone ze sobą poprzez skręcenie wkrętami lub zszycie zszywkami tworzą komorę w której znajduje się wsuwalny wkład termiczny styropianowy (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **130340** (22) 2021 10 18

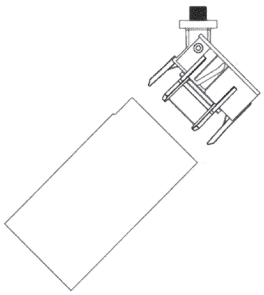
(51) ***F21V 17/16*** (2006.01)
F21S 8/06 (2006.01)

(71) NOWODVORSKI LIGHTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
(72) JAWORSKI ŁUKASZ; NOWODWORSKI BORYS

(54) **Urządzenie mocujące oprawę oświetleniową przez zatrzask**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku urządzenie mocujące oprawę oświetleniową przez zatrzask, charakteryzuje się tym, że posiada podstawę montażową i klosz lampy. W podstawie montażowej po dwóch przeciwległych stronach znajdują się prostopadłościenne zagłębienia. W prostopadłościennych zagłębieniach osadzone są elastyczne wypustki. Górna część każdej wypustki, o długości nie większej niż jedna trzecia całej jej długości jest odgięta do wewnątrz podstawy. Szczytowa krawędź każdej wypustki oraz zewnętrzna ściana każdej wypustki w miejscu jej załamania są wyoblone, co umożliwia przesunięcie wypustki w trakcie zatrzaskiwania. Wypustki mają ograniczony zakres ruchu i zatrzaskują się z metalowymi trzpieniami znajdującymi się wewnątrz klosza lampy poprzez nałożenie klosza lampy na podstawę montażową.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 11 29

U1 (21) **130347** (22) 2021 10 20

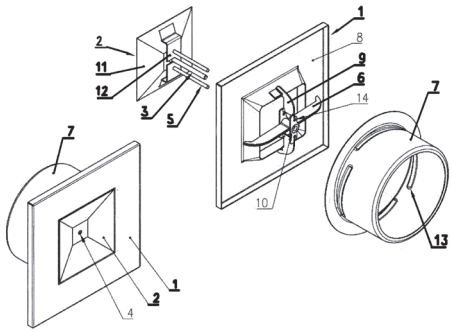
(51) ***F24F 13/06*** (2006.01)
F24F 13/062 (2006.01)
F24F 13/08 (2006.01)

(71) KONDRACIUK ARTUR, Klepacze; DARCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica
(72) KONDRACIUK ARTUR

(54) **Anemostat**

(57) W anemostacie do poprzeczki (9) ramki (1) jest obrotowo przyłączony uchwyt (6) oraz końce uchwytu (6) są zahaczone o przetłoczenia (13) w króćcu (7). Pomiędzy ramką (1) i przesłoną (2) jest łącznik (3) podobny do wkręta lub śruby, koniec łącznika (3) jest w zaczepie (12) przesłony (2) oraz w czole (11) przesłony (2), naprzeciw łącznika (3), jest otwór. Przesłona (2) ma co najmniej jedną prowadnicę (5) zwłaszcza w kształcie trzpienia.

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439237	***B01D*** (2006.01)	8
439238	***F03B*** (2006.01)	16
439239	***A23L*** (2016.01)	5
439243	***C07K*** (2006.01)	13
439245	***C22F*** (2006.01)	14
439246	***H01H*** (2006.01)	19
439248	***B01J*** (2006.01)	8
439249	***B09B*** (2022.01)	8
439250	***A23L*** (2016.01)	5
439252	***A61C*** (2006.01)	7
439253	***B60Q*** (2006.01)	10
439254	***B60Q*** (2006.01)	11
439255	***B60Q*** (2006.01)	11
439256	***B60Q*** (2006.01)	10
439257	***B09C*** (2006.01)	9
439258	***C23C*** (2006.01)	14
439261	***F16F*** (2006.01)	16
439262	***C04B*** (2006.01)	13

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439263	***C04B*** (2006.01)	13
439265	***G01C*** (2006.01)	18
439266	***B29D*** (2006.01)	9
439268	***G01N*** (2006.01)	18
439270	***G01N*** (2006.01)	18
439272	***A61H*** (2006.01)	7
439273	***F16F*** (2006.01)	16
439274	***A23L*** (2016.01)	6
439276	***B23K*** (2006.01)	9
439277	***C23C*** (2006.01)	15
439278	***E03B*** (2006.01)	15
439279	***F16L*** (2006.01)	17
439280	***E03B*** (2006.01)	15
439281	***C07F*** (2006.01)	13
439282	***A01K*** (2006.01)	5
439283	***H02K*** (2006.01)	20
439284	***C12N*** (2006.01)	14
439286	***A62C*** (2010.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440042	***E04F*** (2006.01)	15
440179	***H02J*** (2006.01)	19
441262	***A41D*** (2006.01)	6
441316	***B66F*** (2006.01)	12
441473	***A47J*** (2006.01)	6
441622	***A47J*** (2006.01)	6
441796	***C02F*** (2006.01)	12
441967	***H01L*** (2014.01)	19
442175	***B65D*** (2006.01)	11
442455	***G01R*** (2006.01)	18
442798	***A01M*** (2006.01)	5
442817	***F25B*** (2006.01)	17
442972	***B66C*** (2006.01)	11
442993	***F24D*** (2006.01)	17
443272	***B32B*** (2006.01)	10
443343	***C05F*** (2006.01)	13

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130337	***B60Q*** (2006.01)	21
130338	***B60Q*** (2006.01)	21
130339	***E04C*** (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130340	***F21V*** (2006.01)	23
130344	***B65D*** (2006.01)	22
130345	***B65G*** (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130346	***B65G*** (2006.01)	22
130347	***F24F*** (2006.01)	23
130712	***B62B*** (2006.01)	21

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO21/178523 WO22/039176	442175 443272

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

21791370.6	***G08B 13/06*** (2006.01) ***G08B 13/16*** (2006.01) ***G08B 13/24*** (2006.01) ***G08B 29/18*** (2006.01) ***G01S 13/88*** (2006.01) ***G08B 21/04*** (2006.01)
SECURITY ALARMS & CO. S.A. Urządzenia i system	