



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

31/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	9
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	11
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	15
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	17
DZIAŁ G Fizyka.....	20
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	21

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	23
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	24
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	26
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	27
DZIAŁ G Fizyka.....	27

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	28
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	28
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (pct), które weszły w fazę krajową	29
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach urzędu patentowego.....	29
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek.....	29

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 31 lipca 2023 r.

Nr 31

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

- A1 (21) **442588** (22) 2022 10 21
- (51) **A23C 19/076** (2006.01)
A23C 1/00 (2006.01)
A23C 9/12 (2006.01)
A23C 9/142 (2006.01)
A23C 19/09 (2006.01)
- (31) 10 2022 120 191.0 (32) 2022 08 10 (33) DE
- (71) HOCHLAND SE, Heimenkirch, DE
(72) PACEWICZ PAOLA; KEMPKA WOJCIECH;
DADOS MACIEJ
- (54) **Serek wiejski, sos do serka wiejskiego oraz sposób wytwarzania na bazie mleka odtłuszczonego bez stabilizatorów**
- (57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania sosu z bazy mlecznej do stosowania w produkcji serka wiejskiego, przy czym sposób obejmuje następujące etapy: dostarczenie produktu z odtłuszczonego mleka jako bazy mlecznej, korzystnie mającego wartość pH od 4,5 do 4,6, zagęszczenie bazy mlecznej, zagęszczenie bazy mlecznej przez filtrację, opcjonalnie homogenizowanie bazy mlecznej, schłodzenie bazy mlecznej z etapu c) lub d) w korzystnym przypadku do temperatury poniżej 10°C i otrzymanie sosu, przy czym proces obejmuje ponadto dodanie do bazy mlecznej soli w ilości od 0,5 do 1,5% wagowych po filtracji w etapie c). Zgłoszenie dotyczy ponadto sosu, korzystnie otrzymywanego sposobem zgodnym ze zgłoszeniem, serka wiejskiego mającego sos zgodny ze zgłoszeniem oraz sposobu wytwarzania serka wiejskiego.
(18 zastrzeżeń)

- A1 (21) **442589** (22) 2022 10 21
- (51) **A23C 19/076** (2006.01)
A23C 19/09 (2006.01)
A23C 21/06 (2006.01)
A23C 21/02 (2006.01)
- (31) 10 2022 119 753.0 (32) 2022 08 05 (33) DE
- (71) HOCHLAND SE, Heimenkirch, DE
(72) PACEWICZ PAOLA; KEMPKA WOJCIECH;
DADOS MACIEJ
- (54) **Serek wiejski, sos do serka wiejskiego oraz sposób wytwarzania na bazie produktu ze słodkiej serwatki**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest serek wiejski, sos do serka wiejskiego oraz sposób wytwarzania na bazie produktu ze słodkiej serwatki. Sposób wytwarzania sosu do stosowania w produkcji serka wiejskiego, obejmuje następujące etapy: dostarczenie produktu ze słodkiej serwatki, korzystnie sera serwatkowego ze słodkiej serwatki, w szczególności sera ricotta, i śmietanki mlecznej, korzystnie słodkiej śmietanki, oraz sporządzenie z tego mieszaniny; obróbkę cieplną mieszaniny z etapu a) w temperaturze w zakresie od 60 do 95°C; opcjonalnie homogenizowanie mieszaniny z etapu b), opcjonalnie sterylizację mieszaniny poddanej obróbce cieplnej w etapie b) lub c) w temperaturze powyżej 100°C; schłodzenie

mieszaniny poddanej obróbce cieplnej i sterylizowanej z etapu d), w korzystnym przypadku do temperatury poniżej 10°C i otrzymanie sosu, przy czym proces obejmuje ponadto dodanie do mieszaniny soli w ilości od 0,5 do 3% wagowych przed i/lub po obróbce cieplnej w etapie b).

(18 zastrzeżeń)

- A1 (21) **441650** (22) 2022 07 05
- (51) **A23L 7/117** (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23L 7/13 (2016.01)
- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) COMBRZYŃSKI MACIEJ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
BIERNACKA BEATA; ONISZCZUK TOMASZ;
MITRUS MARCIN
- (54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**
- (57) Przedmiot zgłoszenia stanowią pellety ekstrudowane otrzymane w wyniku ekstruzji ciasta spożywczego zawierającego mąkę zbożową, ziemniaczaną, płatki ziemniaczane albo grysik ziemniaczany, albo ich mieszaninę. Pellety charakteryzują się tym, że zawierają dodatek owoców jagodowych wybranych spośród aronii, borówki albo ich dowolnej mieszaniny w ilości od 0,5% do 60% w stosunku do całkowitej masy surowców zbożowych albo ziemniaczanych albo ich mieszaniny. Przedmiot zgłoszenia stanowi również sposób otrzymywania pelletów.
(12 zastrzeżeń)

- A1 (21) **441651** (22) 2022 07 05
- (51) **A23L 7/117** (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23L 7/13 (2016.01)
- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) COMBRZYŃSKI MACIEJ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
BIERNACKA BEATA; ONISZCZUK TOMASZ
- (54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**
- (57) Przedmiot zgłoszenia stanowią pellety ekstrudowane otrzymane w wyniku ekstruzji ciasta spożywczego zawierającego mąkę zbożową, ziemniaczaną, płatki ziemniaczane albo grysik ziemniaczany, albo ich mieszaninę. Pellety charakteryzują się tym, że zawierają dodatek brokołu w ilości od 0,5% do 20% w stosunku do całkowitej masy surowców zbożowych albo ziemniaczanych albo ich mieszaniny. Przedmiot zgłoszenia stanowi również sposób otrzymywania pelletów.
(12 zastrzeżeń)

- A1 (21) **441652** (22) 2022 07 05
- (51) **A23L 7/117** (2016.01)
A23L 35/00 (2016.01)
A23L 33/10 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23L 7/13 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
 (72) COMBRZYŃSKI MACIEJ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
 ONISZCZUK TOMASZ; MITRUS MARCIN;
 BIERNACKA BEATA

(54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowią pellety ekstrudowane otrzymane w wyniku ekstruzji ciasta spożywczego zawierającego mąkę zbożową, ziemniaczaną, płatki ziemniaczane albo grysik ziemniaczany, albo ich mieszaninę. Pellety charakteryzują się tym, że zawierają dodatek owadów jadalnych w ilości od 2,5% do 80% w stosunku do całkowitej masy surowców zbożowych albo ziemniaczanych albo ich mieszaniny. Przedmiot zgłoszenia stanowi również sposób wytwarzania pelletów z dodatkiem owadów jadalnych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 441653 (22) 2022 07 05

(51) **A23L 7/117** (2016.01)
A23L 7/152 (2016.01)
A23L 11/70 (2021.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23L 7/13 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
 (72) COMBRZYŃSKI MACIEJ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
 ONISZCZUK TOMASZ; BIERNACKA BEATA;
 MITRUS MARCIN

(54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowią pellety ekstrudowane otrzymane w wyniku ekstruzji ciasta spożywczego zawierającego mąkę zbożową, ziemniaczaną, płatki ziemniaczane albo grysik ziemniaczany, albo ich mieszaninę. Pellety charakteryzują się tym, że zawierają dodatek kiełków lucerny, soi lub kukurydzy, albo dowolnej ich mieszaniny w ilości od 0,5% do 60% w stosunku do całkowitej masy surowców zbożowych albo ziemniaczanych albo ich mieszaniny. Przedmiot zgłoszenia stanowi również sposób otrzymywania pelletów.

(12 zastrzeżeń)

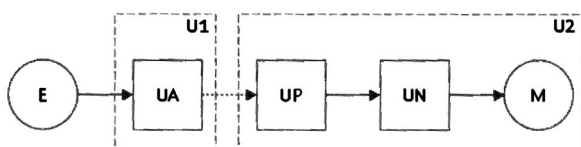
A1 (21) 440207 (22) 2022 01 24

(51) **A61B 5/05** (2021.01)
A61N 1/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) LECH MICHAŁ; KUCEWICZ MICHAŁ;
 TOPCU CAGDAS; CZYŻEWSKI ANDRZEJ

(54) **Układ do komunikacji pomiędzy mózgiem ludzkim, a światem zewnętrznym**

(57) Układ do komunikacji pomiędzy mózgiem ludzkim, a światem zewnętrznym w obszarze kory przedczołowej: przedniej, brzuszno-bocznej (anterior ventro-lateral prefrontal cortex; anterior VLPFC) pomiędzy polem Broca, biegunem czołowym i przednią grzbietowo-boczną korą przedczołową i akwizycji sygnałów z tych obszarów, zawierający co najmniej jedną elektrodę szczytującą (E), która posiada co najmniej jeden kontakt umożliwiający pozyskiwanie sygnału LFP lub która jest makroelektrodą iEEG z jednym kontaktem montowanym w korze mózgowej lub na jej powierzchni. Układ charakteryzuje się tym, że elektroda szczytująca (E) połączona



jest przewodowo lub bezprzewodowo z układem akwizycji (UA), który jest połączony z układem przetwarzania (UP), który połączony jest z układem analizy (UN), który połączony jest z monitorem (M).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 440208 (22) 2022 01 24

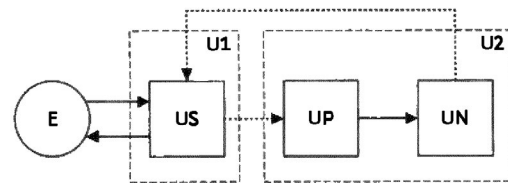
(51) **A61B 5/05** (2021.01)
A61N 1/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
 (72) LECH MICHAŁ; KUCEWICZ MICHAŁ;
 TOPCU CAGDAS; CZYŻEWSKI ANDRZEJ

(54) **Układ do poprawy funkcji poznawczych mózgu człowieka**

(57) Układ do poprawy funkcji poznawczych mózgu człowieka w obszarze kory przedczołowej: przedniej, brzuszno-bocznej (anterior ventro-lateral prefrontal cortex; anterior VLPFC) pomiędzy polem Broca, biegunem czołowym i przednią grzbietowo-boczną korą przedczołową i stymulacji w tych obszarach mózgu zawierający co najmniej jedną elektrodę stymulującą (E), która posiada co najmniej jeden kontakt umożliwiający pozyskiwanie sygnału LFP lub która jest elektrodą EEG z jednym kontaktem, montowanym nieinwazyjnie na skądle lub która jest makroelektrodą iEEG z jednym kontaktem montowanym w korze mózgowej lub na jej powierzchni. Układ charakteryzuje się tym, że elektroda stymulująca (E) połączona jest przewodowo lub bezprzewodowo, a także dwukierunkowo z układem akwizycji i stymulacji (US), który jest połączony z układem przetwarzania (UP), który połączony jest z układem analizy (UN), który połączony jest zwrotnie z układem akwizycji i stymulacji (US).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 441886 (22) 2022 07 30

(51) **A61B 17/15** (2006.01)

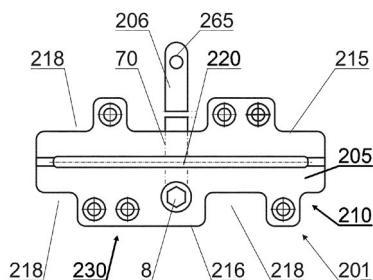
(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; MEDGAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Książyno
 (72) ALEKSIEWICZ ROMAN; ALBU KATERYNA;
 BOROWSKA-SKARZYŃSKA URSZULA;
 GODLEWSKA MAŁGORZATA

(54) **Prowadnica prostego ostrza piły oscylacyjnej przeznaczona do zabiegu podwójnej i potrójnej osteotomii kości biodrowej wykonywanej u psów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prowadnica prostego ostrza piły oscylacyjnej przeznaczona do zabiegu osteotomii kości biodrowej wykonywanej u psów. Prowadnica (205) ostrza prostego piły oscylacyjnej zawiera prowadnik (210) o płaskiej dolnej ściance, którego korpus (205) jest prostopadłościenny i ma podłużny otwór przelotowy (220) o szerokości nie większej niż 3,0 mm i długości b mniejszej od wymiaru podłużnego korpusu (205) prowadnika, który jest prostopadły do płaskiej dolnej ścianki prowadnika (210), i zestaw (230) otworów montażowych o średnicy nie większej niż 3,0 mm, których wyloty znajdują się w obrębie dolnej ścianki, z których dwa są usytuowane po jednej stronie podłużnego otworu przelotowego (220), a jeden jest usytuowany po przeciwnej stronie podłużnej osi symetrii podłużnego otworu przelotowego (220) w stosunku do strony, w której są usytuowane dwa przelotowe otwory montażowe, przy czym rzuty prostopadłe wylotów przelotowych otworów montażowych najbardziej oddalonych od siebie i usytuowanych po jednej stronie podłużnego otworu przelotowego (220)

na podłużną oś symetrii podłużnego otworu przelotowego (220) są usytuowane pomiędzy naprzeciwległymi ściankami podłużnego otworu przelotowego.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 11 18

A1 (21) 440236 (22) 2022 01 26

(51) A61F 2/34 (2006.01)

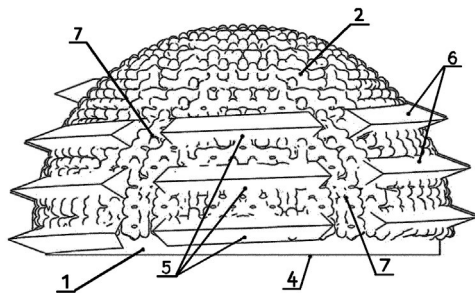
(71) POLVET HEALTHCARE TEODOROWSKI
SPÓŁA JAWNA, Orzesze

(72) TEODOROWSKI OLIWIER; LOSKOT MARTYNA;
PAWLIK MATEUSZ

(54) **Panewka endoprotezy stawu biodrowego**

(57) Rozwiązaniem zgłoszenia jest panewka endoprotezy stawu biodrowego, która umożliwi zwiększenie skuteczności trwałego połączenia z kością poprzez lepsze jej wrastanie i powodującą lepszą migrację komórek. Panewka endoprotezy stawu biodrowego posiada monolityczny korpus (1) z materiału polimerowego w kształcie czaszy, który na stronie zewnętrznej ma niejednorodną, porowatą powierzchnię (2) złożoną z połączonych ze sobą beleczek w formie ziaren nieregularnych i kanalików, a od strony podstawy (4) ma gwint (5) z dwoma lub trzema zwojami(6), poprzedzianymi wzdłużnymi pasami rozdzielającymi (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440216 (22) 2022 01 25

(51) A61G 5/00 (2006.01)

A61G 5/14 (2006.01)

(71) LIW CARE TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

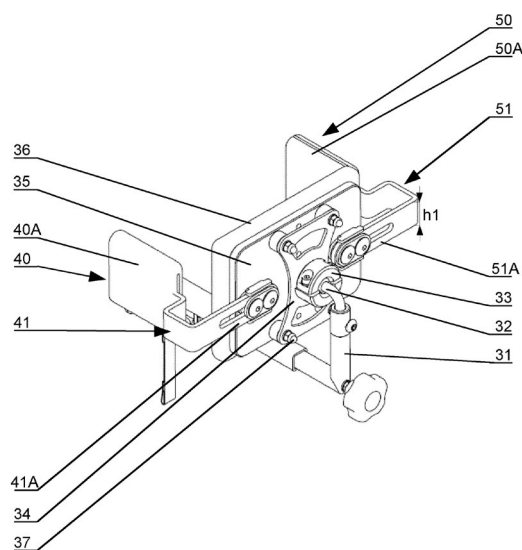
(72) BORTNOWSKI MACIEJ

(54) **Wspornik pleców do pionizatora i pionizator
ze wspornikiem pleców**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik pleców do pionizatora i pionizator ze wspornikiem pleców. Wspornik pleców do pionizatora, zawierający uchwyt do mocowania wspornika pleców do pionizatora, który z jednej strony jest zakończony wypustem kulowym, płytę wsporczą z gniazdem zamocowanym na wypuście kulowym oraz płytę korpusową, do której z jednej strony zamocowana jest płyta wsporcza, a z drugiej strony zamocowana jest poduszka, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto peloty biodrowe (40, 50) zamocowane z boków płyty korpusowej (35), przy czym każda z pelot biodrowych (40, 50) jest zamocowana na wsporniku (41, 51), którego podłużne ramię (41A, 51A) jest rów-

noległe do płyty korpusowej (35) i obrotowe względem osi prostopadłych do płyty korpusowej (35), a pelota biodrowa (40, 50) ma płaszczyznę główną (40A, 50A) ustawioną prostopadle do wspomnianego podłużnego ramienia (41A, 51A).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440227 (22) 2022 01 26

(51) A61K 8/02 (2006.01)

A61K 8/9789 (2017.01)

A61K 8/67 (2006.01)

A61Q 7/00 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(71) HILTAWSKY-GABRYSZEWSKA ANITA, Górki Śląskie

(72) HILTAWSKY-GABRYSZEWSKA ANITA

(54) **Kompozycja kosmetyczna na porost włosów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna na porost włosów na bazie naturalnych produktów z zawartością oleju lnianego, oleju herbacianego i innych tłoczonych na zimno. Kompozycja kosmetyczna na porost włosów, zawierająca olej lniany, olej herbacianego maceratu, olej rozmarynu, olej manuka, przy czym oleje są tłoczone na zimno, charakteryzuje się tym że składa się z: oleju lnianego 10% - 50%, oleju herbacianego 5%-30%, oleju rozmarynowego 5%-15%, oleju musztardowego 5%-15%, oleju rycynowego 10%-45%, oleju manuka 0,2%-1%, witaminy E - miks tokoferoli zawierający Tocopherol, Helianthus Annus 0,2%-0,5%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 440229 (22) 2022 01 26

(51) A61K 8/02 (2006.01)

A61K 8/9789 (2017.01)

A61K 8/67 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(71) HILTAWSKY-GABRYSZEWSKA ANITA, Górki Śląskie

(72) HILTAWSKY-GABRYSZEWSKA ANITA

(54) **Olejek odżywczy do włosów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest olejek odżywczy do włosów, zawierający olej lniany, olej z pestek malin, olej z pestek winogrona, olej jojoba, olej z orzechów laskowych charakteryzujący się tym, że składa się z: oleju lnianego 10%-50%, oleju z pestek malin 10%-50%, oleju z pestek winogron 10%-50%, oleju jojoba 2%-15%, oleju z orzechów laskowych 5%-50%, oleju tsubaki 5%-80%, witaminy E - miks tokoferoli, zawierający z Tocopherol, Helianthus Annus 0,2%-0,7%, przy czym oleje są tłoczone na zimno.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 443590 (22) 2023 01 26

(51) **A61K 8/02** (2006.01)
A61K 8/9783 (2017.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61Q 5/12 (2006.01)

(31) P.440227 (32) 2022 01 26 (33) PL

(71) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA, Górki Śląskie
 (72) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA

(54) Kompozycja kosmetyczna na porost włosów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna na porost włosów, zawierająca olej lniany, olej z drzewka herbacianego, olejek rozmarynowy, olej manuka, charakteryzująca się tym, że składa się z: - oleju lnianego 25% - 40%, - trójgliceryd kaprynowo-kaprylowy 15% - 25%, - olejku eterycznego z drzewka herbacianego 1% - 1,5%, - olejku eterycznego rozmarynowego 2% - 3%, - oleju musztardowego/gorczykowego 5%-15%, - oleju rycynowego 25% - 35%, - oleju manuka 0,2% - 2%, witaminy E - miks tokoferoli, zawierający z Tocopherol, Helianthus Annus 0,2% - 1%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 443592 (22) 2023 01 26

(51) **A61K 8/02** (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/9783 (2017.01)
A61Q 5/12 (2006.01)

(31) P.440229 (32) 2022 01 26 (33) PL

(71) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA, Górki Śląskie
 (72) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA

(54) Olejek odżywczy do włosów

(57) Olejek odżywczy do włosów, charakteryzuje się tym, że składa się z następujących składników w podanych ilościach: olej z całych owoców dzikiej róży od 4% do 6%, olej z ogórecznika od 15% do 20%, olej winogronowy nierafinowany od 4% do 6%, olej z orzechów laskowych od 9% do 12%, olej tsubaki od 4% do 6%, witamina E - miks tokoferoli 0,5-4%, trójgliceryd kaprynowo-kaprylowy od 40% do 45%, emotion light (Tripelargonin) od 6% do 8%, olej abisyński od 4% do 6%, kompozycja zapachowa od 0,1% do 1,5%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 443591 (22) 2023 01 26

(51) **A61K 8/04** (2006.01)
A61K 8/37 (2006.01)
A61K 8/44 (2006.01)
A61K 8/65 (2006.01)
A61K 8/73 (2006.01)
A61K 8/9783 (2017.01)
A61Q 5/12 (2006.01)

(31) P.440228 (32) 2022 01 26 (33) PL

(71) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA, Górki Śląskie
 (72) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA

(54) Preparat do rekonstrukcji włosów

(57) Preparat do rekonstrukcji włosów, zawierająca żel lniany charakteryzuje się tym, że składa się z: fazy wodnej bazy odżywkowej; fazy olejowej bazy odżywkowej; fazy trzeciej zawierającej procentowo następujące składniki: kompozycja zapachowa 0,3-1,5%, banan suszony ekstrakt 9-11%, konserwant: FEOG (phenoxyethanol, ethylhexylglycerin) 0,5-1,0%, żel/odwar z nasion Inu 60-80%, keratyna hydrolizowana 1-20%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 440200 (22) 2022 01 24

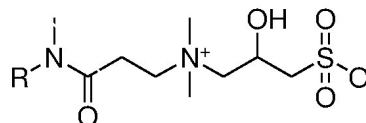
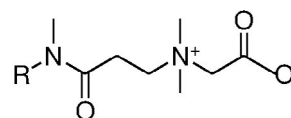
(51) **A61K 8/44** (2006.01)
A61K 8/46 (2006.01)
A61Q 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) WILK KAZIMIERA A.; LAMCH ŁUKASZ; WITEK KAMILA

(54) Kompozycja szamponu do włosów oraz sposób jej otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja szamponu do włosów charakteryzująca się tym, że zawiera surfaktanty amfoteryczne: 2hydroksypropanosulfoniowy [3-(alkilometyloamino)-3-oksopropylodimetyloamoniowy o wzorze 1 i/lub octany [3-(alkilometyloamino)-3-oksopropylodimetyloamoniowy o wzorze 2 w ilości od 2 do 75 g/1000 ml kompozycji, a także komponenty odpowiedzialne za kondycjonowanie włosów (sumarycznie 31-49 g/1000 ml formułacji, korzystnie 35-45 g/1000 ml formułacji), antystatyk (4-6 g/1000 ml formułacji, korzystnie 4,5-5,5 g/1000 ml formułacji), surfaktant cukrowy o charakterze niejonowym (25-45 g/1000 ml formułacji, korzystnie 30-40 g/1000 ml formułacji), surfaktant niejonowy w postaci mieszaniny pochodnych polioksyetylenowych (5-15 g/1000 ml formułacji, korzystnie 7-12 g/1000 ml formułacji), mieszaninę surfaktantów anionowych (95- 165 g/1000 ml formułacji, korzystnie 125-145 g/1000 ml formułacji), regulator pH (0,5-1,5 g/1000 ml formułacji, korzystnie 0,75-1,25 g/1000 ml formułacji), ekstrakty roślinne (sumarycznie 3-5 g/1000 ml formułacji, korzystnie 3,5-4,5 g/1000 ml formułacji), glicerynę (12-18 g/1000 ml formułacji, korzystnie 14-16 g/1000 ml formułacji), środek zmiętniający (6-8 g/1000 ml formułacji, korzystnie 6,5-7,5 g/1000 ml formułacji), konserwant (7-9 g/1000 ml formułacji, korzystnie 7,5-8,5 g/1000 ml formułacji) i środek zapachowy (7-9 g/1000 ml formułacji, korzystnie 7,5-8,5 g/1000 ml formułacji), a także wodę jako rozpuszczalnik (uzupełnienie do objętości 1000 ml formułacji). Zgłoszenie ujawnia również sposób otrzymywania powyższej kompozycji szamponu do włosów.

(4 zastrzeżenia)**wzór 1****wzór 2**

A1 (21) 440228 (22) 2022 01 26

(51) **A61K 8/9789** (2017.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61Q 7/00 (2006.01)
A61Q 5/12 (2006.01)

(71) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA, Górki Śląskie
 (72) HILTAWSKY-GABRYCZEWSKA ANITA

(54) Preparat do rekonstrukcji włosów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do rekonstrukcji włosów na bazie naturalnych produktów z żelu pozyskiwanego z siemienia lnianego. Preparat do rekonstrukcji włosów, zawierający żel lniany charakteryzuje się tym, że składa się z: żelu z siemienia lnianego 50%-90%, bazy odżywkowej 5%-25%, suchego ekstraktu z banana zwyczajnego zmieszanego z wodą 2%-25% przy czym żel z siemienia lnianego pozyskiwany jest z nasion Inu brązowego i stanowi połączenie suchego brązowego siemienia lnianego z wodą.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 440261 (22) 2022 01 28

(51) A61L 27/10 (2006.01)

A61L 27/40 (2006.01)

A61L 27/58 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ

- INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH, Kraków; UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; INSTYTUT BIOTECHNOLOGII I MEDYCYNY MOLEKULARNEJ, Gdańsk; SENSIX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) KROKOS ANNA; GAZIŃSKA MAŁGORZATA;

ORTYL EWELINA; GRZYMAJŁO MICHAŁ;

SZUSTAKIEWICZ KONRAD; CIOŁEK LIDIA

(54) **Modyfikowane bioszkló do wytwarzania bioaktywnych kompozytów polimerowych i sposób modyfikacji bioszkló do wytwarzania bioaktywnych kompozytów polimerowych**

(57) Istotą rozwiązania według zgłoszenia są cząstki bioszkló o zwiększonym potencjale osteogenicznym, których powierzchnia jest kowalencyjnie funkcjonalizowana L-lizyną przyłączaną za pośrednictwem prekursora silanowego: 3-aminopropylotrietoksyilanu (APTS) lub 3-glicydylopropylotrimetoksyilanu (GLYMO). Istotą rozwiązania według zgłoszenia jest zatem dwuetapowy sposób otrzymywania cząstek bioszkló zmodyfikowanych L-lizyną, polegający na tym, że w pierwszym etapie cząstki bioszkló poddaje się reakcji z prekursorem silanowym z odpowiednią grupą funkcyjną, wybranym spośród: 3-aminopropylotrietoksyilanu (APTS) lub 3-glicydylopropylotrimetoksyilanu (GLYMO). Następnie produkt z pierwszego etapu modyfikacji poddaje się reakcji z L-lizyną.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 440258 (22) 2022 01 28

(51) A61M 37/00 (2006.01)

A61M 5/00 (2006.01)

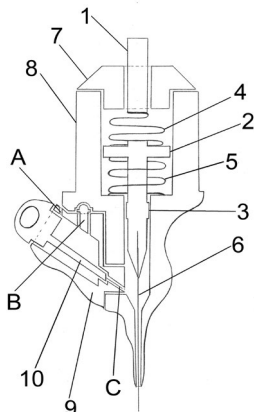
(71) WIKTOROWSKI MARIUSZ, Opolno Zdrój

(72) WIKTOROWSKI MARIUSZ

(54) **Dziób**

(57) Całość tworzy kartridż do wykonywania tatuażu, który sam podaje farbę do tatuażu. (1, 2, 3, 4, 5) jest to przewodnica minimalizująca nakłucia w skórę do której można przymocować (6) igłę do tatuażu (lub igły). (2, 3) są to stabilizatory które utrzymują stabilną pracę przewodnicy. (4, 5) są to sprężynki które amortyzują wbijanie się igły w skórę. (7) jest to zatyczka, która przytrzymuje przewodnicę. (8) jest to obudowa w której jest osadzona przewodnica (1, 2, 3, 4, 5 i 7) zatyczka, oraz do której mocuje się (9, A, B, C) zbiorniczek na farbę do tatuażu (10) jest to zawlecz osadzana w zbiorniczku, która blokuje i odblokowuje - „A” wlot powietrza i w dolnej części zawleczka ma kołeczek który blokuje i odblokowuje wyciek farby do tatuażu „C” w wylocie zbiorniczka.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 440205 (22) 2022 01 24

(51) B01D 45/08 (2006.01)

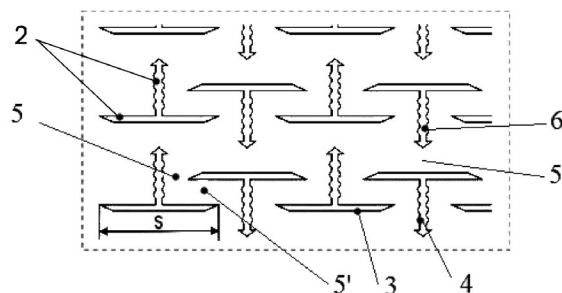
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE ZAP-KOOPERACJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrów Wielkopolski

(72) ŻYCHIEWICZ ANDRZEJ; KĘDZIA KRZYSZTOF; PROKOPOWICZ JAROSŁAW; PATRALSKI KRZYSZTOF

(54) **Filtr do filtracji wstępnej gazowej mieszaniny mgły olejowej**

(57) Rozwiązaniem jest filtr do filtracji wstępnej gazowej mieszaniny mgły olejowej, który umożliwia skuteczną koalescencję kropelek, a przez to zapewnia efektywny przebieg filtracji wstępnej gazowej mieszaniny mgły olejowej. Filtr do filtracji wstępnej gazowej mieszaniny mgły olejowej składa się z prostokątnej ramki i zamocowanych w niej trwale elementów przegrodowych w postaci jednakowych kształtek (2) o profilu teowym ułożonych w co najmniej dwóch szeregach, usytuowanych równolegle względem siebie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 440211 (22) 2022 01 24

(51) B01J 20/20 (2006.01)

B01J 20/30 (2006.01)

C01B 32/318 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;

PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) PETRUS ROMAN; SZUKIEWICZ MIROSŁAW;

SOBOLEWSKA PAULINA; PIERSA PIOTR;

SZUFA SZYMON; ADRIAN ŁUKASZ; WRÓBEL KAMIL

(54) **Sposób wytwarzania biosorbentu oraz biosorbent wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania biosorbentu z biomasy drzewnej. Sposób, według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że wstępnie oczyszczoną biomasę z drzewa tlenowego - *Paulownia Clon in Vitro 112* - suszy, a następnie rozdrabnia się, po czym poddaje się ją peletyzacji, a następnie, dla przeprowadzenia torfikacji, biomasę umieszcza się w piecu nagrzanym do temperatury z przedziału od 400 do 500°C i utrzymuje w tej temperaturze przez czas od 8 do 12 min, w atmosferze gazu obojętnego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 440243 (22) 2022 01 27

(51) B01J 21/06 (2006.01)

C25D 11/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SAMADI PAYAM, IR; WITOŃSKA IZABELA;
KARNIEWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania porowatych warstw tlenku tytanu na materiałach tytanowych stanowiących katalizatory przemysłowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania porowatych warstw tlenku tytanu na materiałach tytanowych stanowiących katalizatory przemysłowe, metodą plazmowego utleniania elektrolitycznego materiału tytanowego, w elektrolicie, przy zastosowaniu ogniwa elektrochemicznego z anodą z materiału tytanowego, na którym ma być wytworzony tlenek tytanu oraz katodą węglową, który charakteryzuje się tym, że proces utleniania prowadzi się w elektrolicie w postaci roztworu wodnego kwasu siarkowego (VI), przy czym materiał tytanowy poddaje się procesowi plazmowego utleniania elektrolitycznego bez wstępnej obróbki powierzchni i nadto proces plazmowego utleniania elektrolitycznego prowadzi się przy użyciu ogniwa elektrochemicznego umieszczonego w łaźni wodnej, w temperaturze nie wyższej niż 20 - 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **440204** (22) 2022 01 24

(51) **B05B 7/24** (2006.01)
B05B 13/04 (2006.01)
B05B 7/08 (2006.01)

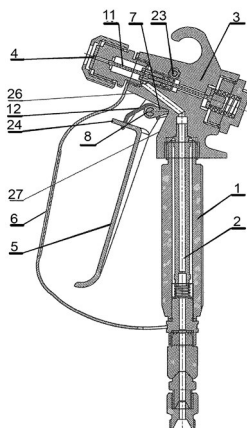
(71) COBOTEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sztum

(72) KASPERSKI TOMASZ

(54) **Pistolet lakierniczy**

(57) Pistolet lakierniczy, zawiera rękojeść (1) z kanałem (2) doprowadzającym materiał malarski pod ciśnieniem, połączony z korpusem roboczym (3) zawierającym dyszę wylotową (4), oraz zawierający zespół dźwigni sterującej (5) otwarciem dyszy wylotowej (4) z osłoną (6). Dźwignia sterująca (5) jest wyposażona w element blokujący (7) osadzony obrotowo na osi obrotu (8) i ponad osią obrotu (8) elementu blokującego (7) sprzężony jest z iglicą (11) dyszy wylotowej (4), poprzez obrotowy wałek (23) osadzony w przelotowym otworze korpusu roboczego (3). Obrotowy wałek (23) zamocowany jest w korpusie (3) prostopadle do kierunku osi symetrii iglicy (11) dyszy wylotowej (4). Element blokujący (7) sprzężony jest z co najmniej jednym elementem sprężystym (12) obrotu wymienionego elementu blokującego (7), zaś na naprzeciwległych końcach roboczych, po obu stronach dźwigni sterującej (5) wymieniona oś obrotu (8) zawiera dwa elementy funkcyjne, przy czym element blokujący (7) osadzony jest na osi obrotu (8) przesuwnie. Element sprężysty (12) ma obwód zamknięty i obejmuje z jednej strony ramię (24) dźwigni sterującej (5) i z drugiej strony klin roboczy elementu blokującego (7). Ramiona elementu sprężystego (12), pomiędzy ramieniem (24) dźwigni sterującej (5) a klinem roboczym elementu blokującego (7) oparte są na osi obrotu (8) elementu blokującego (7).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **440222** (22) 2022 01 26

(51) **B25B 13/48** (2006.01)
B25J 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SIKORSKI JAKUB

(54) **Uchwyt magnetyczny**

(57) Uchwyt magnetyczny zawierający pręt oraz magnesy trwałe charakteryzuje się tym, że zawiera pręt niemagnetyczny (1), na którego jednym końcu prostopadle do jego osi symetrii, umieszczony jest nieruchomo magnes (2), zaś na drugim końcu pręta niemagnetycznego (1), zgodnie z jego osią symetrii, umieszczony jest drugi magnes (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **440091** (22) 2022 01 24

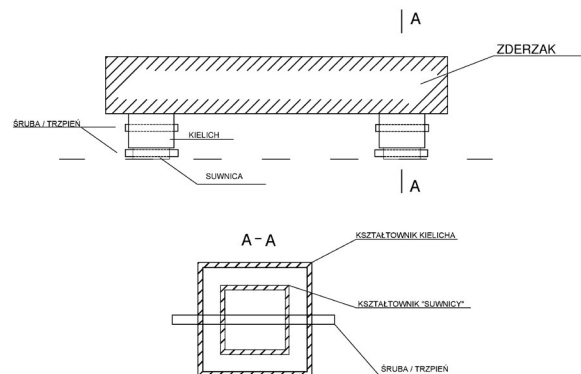
(51) **B60R 19/34** (2006.01)
F16F 7/12 (2006.01)

(71) ŁYSAK GRZEGORZ, Wola Jachowa
(72) ŁYSAK GRZEGORZ

(54) **Zderzak redukujący przyjmowaną siłę uderzenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest zderzak redukujący siłę uderzenia poprzez zamianę siły uderzającej na ścinającą. Redukcja siły uderzenia następuje poprzez ścięcie śrub i przekazanie pozostałej „wytraconej” siły na obiekt.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **440259** (22) 2022 01 30

(51) **B62B 9/10** (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)
B62B 7/06 (2006.01)
B62B 7/08 (2006.01)

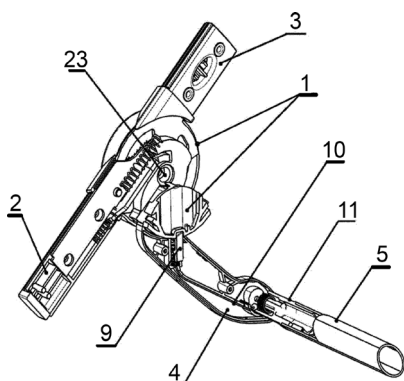
(71) Ł. KARWALA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szarlejka
(72) KARWALA ŁUKASZ

(54) **Łącznik przegubowy do składania i rozkładania wózka dziecięcego**

(57) Rozwiązaniem według zgłoszenia jest łącznik przegubowy do składania i rozkładania wózka dziecięcego z takim mechanizmem blokująco-wyprzęgającym, który upraszcza składanie wózka dziecięcego. W momencie, kiedy użytkownik chce wózek złożyć, to intuicyjnie chwytając za uchwyt (5) składania wózka i podnosząc go do góry, masa wózka spowoduje obrót drugiego ramienia (4) względem uchwyty (5), przez co linka pociągowa (10) spowoduje wyjście rygla (9) z gniazda znajdującego się na obwodzie głowicy (1) i obrót ramienia (4) na sworzniu (23). W następstwie tego płytka blokująca zostanie przesunięta przez drugi występ drugiego ramienia (4) uchwyty (5) składania wózka i wysunięcie jej z wycięcia

krzywki zamocowanej obrotowo na sworzniu (23), co umożliwi obrót pierwszym ramieniem (3) od strony uchwytu wózka względem ramienia stałego (2) połączonego z głowicą (1) i w konsekwencji złożenie wózka.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440215 (22) 2022 01 25

(51) B65B 11/04 (2006.01)

A01F 15/14 (2006.01)

A01F 15/07 (2006.01)

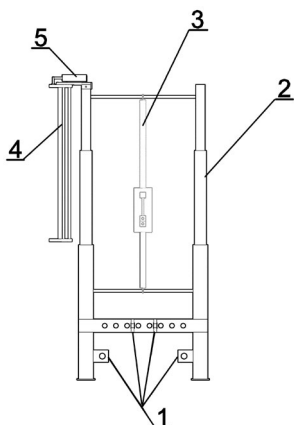
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZO-HUMANISTYCZNY W SIEDLCACH, Siedlce; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków; PAŃSTWOWA UCZELNIA ZAWODOWA IM. IGNACEGO MOŚCICKIEGO W CIECHANOWIE, Ciechanów

(72) GUGAŁA MAREK; ZARZECKA KRYSZYNA; DOMAŃSKI ŁUKASZ; MALAGA-TOBOŁA URSZULA; FINDURA PAVOL, SK; SIKORSKA ANNA; KOC GRZEGORZ; GÓRSKI RAFAŁ

(54) Owijarka

(57) Owijarka, w szczególności do stert słomy składa się z trzysegmentowego masztu (2) co pozwala na niezależną pracę owijarki od podłoża usytuowania sterty do jej wierzchołka zapewniając płynną regulację owijania, dwustronnego siłownika hydraulicznego (3), belki nośnej do montażu rolki folii (4), siłownika hydraulicznego regulującego odległość i docisk owijanej sterty (5) regulujący odległość i docisk belki nośnej z rolką folii i jest montowana na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika (1), a zatem jest w pełni mobilna i nie wymaga żadnego źródła napędu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440201 (22) 2022 01 24

(51) B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 5/32 (2006.01)

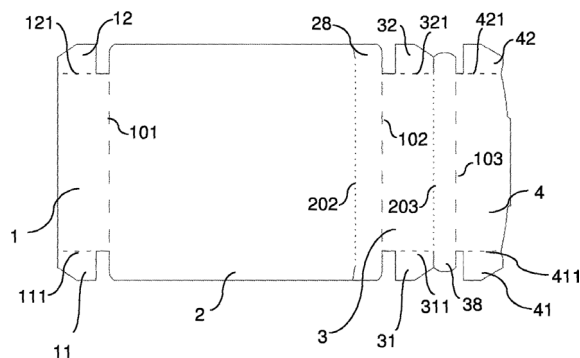
(71) WERNER KENKEL BOCHNIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bochnia

(72) AMBROŻY JAKUB

(54) Opakowanie wysyłkowe wielokrotnego użytku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie wysyłkowe wielokrotnego użytku, zawierające korpus opakowania oraz zrywany element ryglujący, który służy do zabezpieczenia opakowania wysyłkowego przed nieuprawnionym otwarciem, charakteryzuje się tym, że zrywanym elementem ryglującym jest pokrywa ryglująca A zawiera pierwszy panel (1) wraz z połączonymi z nim za pomocą nagniotów języczka (111, 121), języczkami stałymi (11, 12), który to panel (1) połączony jest nagniotem perforowanym (101) z drugim panelem (2) o rozmiarze i kształcie jak wieko opakowania wysyłkowego B zakończonym paskiem zrywalnym (28, 38) połączonym z trzecim panelem (3) wraz z połączonymi z nim za pomocą nagniotów języczka (311, 321), języczkami etapu drugiego (31, 32), który to panel (3) zakończony jest częścią zrywalną, połączoną nagniotem z ostatnim panelem czwartym (4), wraz z połączonymi z nim za pomocą nagniotów języczka (411, 421), języczkami etapu pierwszego (41, 42).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 440203 (22) 2022 01 24

(51) C04B 28/02 (2006.01)

C04B 20/00 (2006.01)

C04B 18/04 (2006.01)

B09B 3/25 (2022.01)

B09B 3/35 (2022.01)

B09B 101/75 (2022.01)

(71) 2LOOP TECH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) TORA MACIEJ; GOGULSKI RYSZARD; TORA BARBARA

(54) Lekka mieszanka betonowa o podwyższonej wytrzymałości i plastyczności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lekka mieszanka betonowa o podwyższonej wytrzymałości i plastyczności, mająca zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przy wytwarzaniu elementów betonowych o podwyższonej elastyczności. Lekka mieszanka betonowa o podwyższonej wytrzymałości i plastyczności, zawierająca cement, kruszywo żwirowo-piaskowe od 0 do 16 mm, wodę, zbrojenie rozproszone, charakteryzuje się tym, że zawiera cement

w ilości od 2 do 5% wagowych, kruszywo żwirowo-piaskowe 0-16 mm w ilości od 60 do 85% wagowych, rozdrobnione do wielkości od 10 do 150 mm polimerowe zbrojenie rozproszone w ilości od 0,1 do 15% wagowych pochodzące z rozdrobnionych łopat turbin wiatrowych, zawierające włókna szklane i/lub węglowe, dodatkowo korzystnie popiół lotny w ilości od 2 do 3% wagowych, oraz dopęnlienie do 100% wagowych w postaci wody.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440224** (22) 2022 01 26

(51) **C04B 28/36** (2006.01)

C04B 24/16 (2006.01)

C01B 17/02 (2006.01)

(71) MARBET WIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) MYSŁOWSKI WŁODZIMIERZ; DUSZEWSKI ROBERT

(54) **Polimer siarkowo-organiczny i dyspersyjny sposób otrzymywania polimeru siarkowo-organicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest polimer siarkowo-organiczny wytwarzany na bazie siarki odpadowej oraz sposób otrzymywania polimeru siarkowo-organicznego metodą dyspersji w środowisku wpływającym na regulację temperatury procesu. Polimer siarkowo-organiczny produkowany metodą dyspersyjną, charakteryzuje się tym, że w mieszaninie zawarta jest siarka odpadowa w ilości od 60% do 80% wagowego, modyfikator w postaci dicyklopentadienu z kodimerami cyklopentadienu/metylocyklo-pentadienu, tricyklopentadienu i 1,3-cyklopentadienu w ilości od 2% do 6% wagowego oraz glikol etylenowy lub propylenowy lub ich mieszaninę o składzie wagowym 0,1 do 99,1% w ilości 14% do 40% wagowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440233** (22) 2022 01 26

(51) **C05F 11/02** (2006.01)

C05F 11/08 (2006.01)

C05G 3/80 (2020.01)

(71) ZUBALA ZBIGNIEW, Dębno

(72) ZUBALA ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego w postaci płynnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego w postaci płynnej z węgla brunatnego rozdrobnionego do frakcji o wymiarach do 1 mm, który charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie doprowadza się rozdrobniony węgiel brunatny do wilgotności od 30% do 60%, korzystnie od 40% do 49%, poprzez mieszanie i dodanie wody, a następnie dodaje się węgiel potasu K_2CO_4 w ilości od 7% do 30% wagowo, korzystnie 15% wagowo, a tak powstałą mieszaninę miesza się przez co najmniej 10 minut, gdzie proces przeprowadza się w temperaturze od 30°C do 70°C, korzystnie 56°C. W drugim etapie po 12 godzinach, korzystnie po dobie, mieszaninę zalewa się wodą w stosunku od 1:3 do 1:6 wagowo, korzystnie 1:4 wagowo i dokładnie miesza się. W trzecim etapie, po dokładnym wymieszaniu, odseparowuje się znanymi sposobami od nawozu w postaci płynu części o uziarnieniu powyżej założonej wielkości, w zależności do zastosowania nawozu, od ponad 20 μm do ponad 200 μm . Nawóz wytworzony sposobem według zgłoszenia ma na celu poprawiać strukturę gleby, wprowadzać do gleby życie biologiczne oraz stwarzać w glebie warunki do rozwoju roślin poprzez przyspieszenie rozkładu resztek pożywnych, zmniejszenie ilości chorób grzybowych oraz szybkie i szerokie udostępnianie składników pokarmowych.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **440235** (22) 2022 01 26

(51) **C05G 3/40** (2020.01)

C05G 3/80 (2020.01)

C05G 5/30 (2020.01)

C05G 5/12 (2020.01)

(71) ZUBALA ZBIGNIEW
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
EKODARPOL, Dębno

(72) ZUBALA ZBIGNIEW;
PRUCZKOWSKI MARCIN;
GAWROŃSKI DAMIAN

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego, otoczkowanego o wydłużonym działaniu, w postaci granulowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozu z węgla brunatnego rozdrobnionego do frakcji o wymiarach do 1 mm, który charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się zaprawę i otoczkę. Przy zaprawie do 1% ÷ 5% wagowo środka wiążącego w postaci soli sodowej karboksymetylocelulozy o lepkości roztworu według Höpplera od 41 do 180 dodaje się wody uzupełniając do 100% wagowo, po czym mieszając doprowadza się do pełnego rozpuszczenia środka wiążącego w wodzie, a następnie do 30% ÷ 70% wagowo mieszaniny dodaje się mieszając i uzupełniając do 100% wagowo krzemianu potasu albo krzemianu sodu. Przy przygotowaniu otoczki w mieszalniku doprowadza się rozdrobniony węgiel brunatny do wilgotności od 30% do 60%, po czym dodaje się węgiel potasu K_2CO_4 w ilości od 2% do 30% wagowo albo wodorotlenek potasu KOH w ilości od 2% do 15% wagowo. Proces prowadzi się w temperaturze od 30°C do 70°C. Po dokładnym wymieszaniu mieszanek otoczki suszy się do wilgotności 10% do 20%. W drugim etapie wykonuje się otoczkowanie, przy czym do mieszalnika obrotowego wysypuje się dowolny nawóz mineralny i dodaje się wspomnianej zaprawy przygotowanej w pierwszym etapie w ilości 1% do 6% wagowo i dokładnie miesza się aż do oklejenia zaprawą wszystkich granul, po czym do uzyskanej masy dodaje się 1% do 3% wagowo otoczki uzyskanej w pierwszym etapie na jedną warstwę otoczki granul. W trzecim etapie uzyskaną w drugim etapie otoczkowaną masę nawozową suszy się w temperaturze nie wyższej niż o 30°C od temperatury otoczenia.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **440230** (22) 2022 01 26

(51) **C05G 3/80** (2020.01)

C05F 11/02 (2006.01)

C05G 1/00 (2006.01)

(71) ZUBALA ZBIGNIEW, Dębno

(72) ZUBALA ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego granulowanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego granulowanego z węgla brunatnego rozdrobnionego do frakcji o wymiarach do 1 mm, który charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie w mieszalniku doprowadza się rozdrobniony węgiel brunatny do wilgotności od 30% do 60%, korzystnie od 40% do 49%, poprzez dodanie wody. W drugim etapie dodaje się węgiel potasu K_2CO_4 w ilości od 7% do 30% wagowo, korzystnie 15% wagowo albo dodaje się wodorotlenek potasu KOH w ilości od 2% do 15% wagowo, korzystnie 6% wagowo, a proces przeprowadza się w temperaturze od 30°C do 70°C, korzystnie 56°C; W trzecim etapie, po dokładnym wymieszaniu, doprowadza się mieszanek do wilgotności od 30% do 50% poprzez dodanie wody i przeprowadza się proces granulacji na granulatorze matrycowym albo doprowadza się mieszanek do wilgotności od 15% do 25% poprzez dodanie wody i przeprowadza się proces granulacji na granulatorze talerzowym. Nawóz wytworzony sposobem według zgłoszenia ma na celu poprawiać strukturę gleby, wprowadzać do gleby życie biologiczne oraz stwarzać w glebie warunki do rozwoju roślin poprzez przyspieszenie rozkładu resztek pożywnych, zmniejszenie ilości chorób grzybowych oraz szybkie i szerokie udostępnianie składników pokarmowych.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **440231** (22) 2022 01 26

(51) **C05G 3/80** (2020.01)
C05F 11/02 (2006.01)
C05F 11/08 (2006.01)

(71) ZUBALA ZBIGNIEW, Dębno
(72) ZUBALA ZBIGNIEW

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego w postaci płynnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozu z węgla brunatnego rozdrobnionego do frakcji o wymiarach do 1 mm, który charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie przeprowadza się ekstrakcję kwasów humusowych z rozdrobnionego węgla brunatnego za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku potasu KOH o stężeniu od 1,5% do 8% wagowo albo za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku sodu NaOH o stężeniu od 1% do 7% wagowo, przy czym stosuje się stosunek zawartości węgla brunatnego do ilości wodnego roztworu zasady od 1:6 do 1:3 wagowo. W drugim etapie po 12 godzinach, korzystnie po dwóch dobach, dodaje się kwas fosforowy H_3PO_4 o stężeniu 75% w ilości wagowej od 0,4% do 10% korzystnie 0,6%, po czym po 0,5 godziny, korzystnie po dobie, dodaje się mikroflorę bakteryjną w postaci EM^R - efektywnych mikroorganizmów lub bakterii kwasu mlekowego, w ilości od 10% do 40% wagowo dla każdego z tych składników korzystnie 35%, lub najlepiej w postaci bakterii z przewodu pokarmowego dżdżownic w ilości od 1% do 40% wagowo, korzystnie od 3 do 8% wagowo, tak, że ogólna ilość bakterii wynosi co najmniej 1×10^8 jtk. W trzecim etapie, po dokładnym wymieszaniu, odseparowuje się od płynu znanymi sposobami części o uziarnieniu powyżej $20 \mu m \div 200 \mu m$, w zależności od zastosowania nawozu. Nawóz wytworzony sposobem według wynalazku ma na celu poprawiać strukturę gleby, wprowadzać do gleby życie biologiczne oraz stwarzać w glebie warunki do rozwoju roślin poprzez przyspieszenie rozkładu resztek pożywnych, zmniejszenie ilości chorób grzybowych oraz szybkie i szerokie udostępnianie składników pokarmowych.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **440234** (22) 2022 01 26

(51) **C05G 3/80** (2020.01)
C05F 11/02 (2006.01)
C05C 9/00 (2006.01)

(71) ZUBALA ZBIGNIEW PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE EKODARPOL, Dębno
(72) ZUBALA ZBIGNIEW; PRUCZKOWSKI MARCIN; GAWROŃSKI DAMIAN

(54) **Sposób wytwarzania płynnego nawozu azotowego organiczno-mineralnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nawozu z węgla brunatnego rozdrobnionego do frakcji o wymiarach do 1 mm, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie przeprowadza się ekstrakcję kwasów humusowych z rozdrobnionego węgla brunatnego za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku potasu KOH o stężeniu od 1,5% do 8% wagowo albo za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku sodu NaOH o stężeniu od 1% do 7% wagowo, przy czym stosuje się stosunek zawartości węgla brunatnego do ilości wodnego roztworu zasady od 1:6 do 1:3 wagowo. W drugim etapie po dokładnym wymieszaniu i po 0,5 godziny, korzystnie po dobie, dodaje się roztwór saletrano-mocznikowy w ilości od 6% do 80% wagowo, korzystnie od 30% do 50% wagowo. W trzecim etapie, po dokładnym wymieszaniu, odseparowuje się od płynu znanymi sposobami części o uziarnieniu powyżej $20 \mu m \div 300 \mu m$, w zależności od zastosowania nawozu. Nawóz wytworzony sposobem według zgłoszenia ma na celu poprawiać strukturę gleby, wprowadzać do gleby życie biologiczne oraz stwarzać w glebie warunki do rozwoju roślin poprzez przyspieszenie rozkładu resztek pożywnych, zmniejszenie ilości chorób grzybowych oraz szybkie i szerokie udostępnianie składników pokarmowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440223** (22) 2022 01 26

(51) **C07D 487/04** (2006.01)
A61K 31/35 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) SZTANKE MAŁGORZATA; SZTANKE KRZYSZTOF

(54) **Pochodne 8-podstawione-3-(3,4-dichlorofenyl)-7,8-dihydroimidazo[2,1-c][1,2,4]triazyn-4(6H)-onu, sposób ich otrzymania i zastosowanie medyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są 8-podstawione-3-(3,4-dichlorofenyl)-7,8-dihydroimidazo[2,1-c][triazyn-4(6H)-ony o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza fenyl, monoalkilofenyl - zwłaszcza 4-metylofenyl, monochlorofenyl - zwłaszcza 2-chlorofenyl, 3-chlorofenyl, 4-chlorofenyl, lub dichlorofenyl - zwłaszcza 3,4-dichlorofenyl, wykazujące działanie przeciwnowotworowe i antyhemolityczne. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie związków o wzorze ogólnym 1 w chemioterapii nowotworów, takich jak rak płuc, rak szyjki macicy, rak piersi. Ponadto przedmiotem wynalazku jest zastosowanie związków o wzorze ogólnym 1 do wytwarzania preparatów chroniących krwinki czerwone przed uszkodzeniami oksydacyjnymi powodowanymi przez reaktywne formy tlenu. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania 8-podstawionych-3-(3,4-dichlorofenyl)-7,8-dihydroimidazo[2,1-c][1,2,4]triazyn-4(6H)-onów o wzorze ogólnym 1, charakteryzujący się tym, że równomolowe ilości odpowiednio podstawionych halogenowodoroków hydrazonów imidazolidyno-2-onów poddaje się kondensacji z estrem etylowym kwasu 2-(3,4-dichlorofenyl)-2-oksooctowego, w mieszaninie dimetyloformamidowo-metanolowej w temperaturze wrzenia w obecności substancji zasadowych wiążących wydzielający się produkt uboczny reakcji - halogenowodor. Uzyskane końcowe produkty syntezy oczyszcza się przez krystalizację z dimetyloformamidu lub z mieszaniny dimetyloformamidu i alkoholu metylowego w stosunku objętościowym od 5:1 do 7:1.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444120** (22) 2023 03 17

(51) **C08L 63/00** (2006.01)
C08G 59/50 (2006.01)
C08K 3/016 (2018.01)
C09J 163/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) RUDAWSKA ANNA; GOLA ARKADIUSZ

(54) **Kompozycja epoksydowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja epoksydowa która charakteryzuje się tym, że składa się z modyfikowanej za pomocą styrenu żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej co najmniej 0,41 mol/100 g i lepkości w 25°C od 900 do 1500 mPa·s w ilości 85,84% wagowo składu kompozycji, utwardzacza aminowego w postaci adduktu aminy alifatycznej o liczbie aminowej od 700 do 900 mg KOH/g i lepkości w 25°C od 200 do 300 mPa·s w ilości 12,87% wagowo składu kompozycji oraz antypirenu w postaci wodorotlenku glinu w ilości 1,29% wagowo składu kompozycji. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej, który polega na tym, że do pojemnika z ciekłą modyfikowaną za pomocą styrenu żywicą epoksydową o liczbie epoksydowej co najmniej 0,41 mol/100 g i lepkości w 25°C od 900 do 1500 mPa·s w ilości 85,84% wagowo składu kompozycji wprowadza się antypiren w postaci wodorotlenku glinu w ilości 1,29% wagowo składu kompozycji. Następnie ciekłą modyfikowaną za pomocą styrenu żywicę epoksydową i antypiren w postaci wodorotlenku glinu miesza się za pomocą mieszadła mechanicznego kotwicowego w czasie 2 minut z prędkością obrotową 730 obr./min w temperaturze 22°C i przy wilgotności powietrza 23%. Po wymieszaniu wprowadza się utwardzacz aminowy w postaci adduktu aminy alifatycznej o liczbie aminowej od 700 do 900 mg KOH/g i lepkości w 25°C od 200 do 300 mPa·s w ilości 12,87% wagowo składu kompozycji. Następnie miesza się kompozycję epoksydową za pomocą mieszadła mechanicznego kotwicowego w czasie od 0,5 do 2,5 minut z prędkością obrotową 460 obr./min w tempe-

raturze 22°C i przy wilgotności powietrza 23%, po czym kompozycję epoksydową utwardza się w temperaturze 20°C i wilgotności 27% w czasie 192 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444121** (22) 2023 03 17

(51) **C08L 63/00** (2006.01)

C08G 59/54 (2006.01)

C08K 3/016 (2018.01)

C09J 163/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) RUDAWSKA ANNA; GOLA ARKADIUSZ;
SZABELSKI JAKUB; ŚWIĆ ANTONI

(54) **Kompozycja epoksydowa i sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja epoksydowa, która charakteryzuje się tym, że składa się z modyfikowanej za pomocą styrenu żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej co najmniej 0,41 mol/100 g i lepkości w 25°C od 900 do 1500 mPa·s w ilości od 55,10% do 66% wagowo składu kompozycji, utwardzająca poliamidowego w postaci poliaminoamidu o liczbie aminowej od 290 do 360 mg KOH/g i lepkości w 25°C od 10000 do 27000 mPa·s w ilości od 33% do 44,07% wagowo składu kompozycji oraz antypirenu w postaci wodorotlenku glinu w ilości od 0,83% do 1% wagowo składu kompozycji. Zgłoszenie obejmuje również sposób wytwarzania kompozycji epoksydowej, która polega na tym, że do pojemnika z ciekłą modyfikowaną za pomocą styrenu żywicą epoksydową o liczbie epoksydowej co najmniej 0,41 mol/100 g i lepkości w 25°C od 900 do 1500 mPa·s w ilości od 55,10% do 66% wagowo składu kompozycji wprowadza się antypiren w postaci wodorotlenku glinu w ilości od 0,83% do 1% wagowo składu kompozycji. Następnie ciekłą modyfikowaną za pomocą styrenu żywicą epoksydową i antypiren w postaci wodorotlenku glinu miesza się za pomocą mieszadła mechanicznego kotwicowego w czasie 2 minut z prędkością obrotową 730 obr./min w temperaturze 22°C i przy wilgotności powietrza 23%. Po wymieszaniu wprowadza się utwardzacz poliamidowy w postaci poliaminoamidu o liczbie aminowej od 290 do 360 mg KOH/g i lepkości w 25°C od 10000 do 27000 mPa·s w ilości od 33% do 44,07% wagowo składu kompozycji. Następnie miesza się kompozycję epoksydową za pomocą mieszadła mechanicznego kotwicowego w czasie od 0,5 do 2,5 minut z prędkością obrotową 460 obr./min w temperaturze 22°C i przy wilgotności powietrza 23%, po czym kompozycję epoksydową utwardza się w temperaturze 20°C i wilgotności 27% w czasie 192 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440256** (22) 2022 01 28

(51) **C09K 5/14** (2006.01)

B01J 2/28 (2006.01)

B01J 2/30 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; STO SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HEIM DARIUSZ; OBRANIAK ANDRZEJ;
CZARNY DARIUSZ; SZCZEPAŃSKI WOJCIECH

(54) **Kruszywo w postaci granulatu o podwyższonej zdolności magazynowania ciepła, do zastosowań budowlanych oraz sposób wytwarzania tego kruszywa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kruszywo w postaci granulatu o podwyższonej zdolności magazynowania ciepła, do zastosowań budowlanych, o granulometrii 0,5 - 5 mm, który stanowi rdzeń w postaci aglomeratu parafiny oraz drobnopowierzchniowego aluminium o uziarnieniu do 0,5 mm, otoczony materiałem o uziarnieniu do 0,5 mm, zawierającym szkło wodne, które charakteryzuje się tym, że rdzeń granulatu zawiera 8,1 - 44,8% wagowych parafiny, zaś otoczka rdzenia składa się z trzech kolejno nałożonych na rdzeń warstw, warstwy drobnopowierzchniowego spoiwa zawierającego krzemian wapnia, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krze-

mionkę, wypełniacze mineralne oraz dodatki, warstwy wodnego roztworu silikatu na bazie szkła wodnego potasowego, zawierającego spoiwo nieorganiczne, dyspersję polimerową, związki alifatyczne oraz stabilizatory i odpieniacze, oraz warstwy drobnopowierzchniowego spoiwa o składzie jakościowym i ilościowym oraz w ilości jak poprzednia warstwa drobnopowierzchniowego spoiwa. Zgłoszenie dotyczy także sposobu wytwarzania kruszywa o opisanym powyżej składzie.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444625** (22) 2021 10 13

(51) **C10B 49/02** (2006.01)

C10B 49/10 (2006.01)

C10B 53/02 (2006.01)

C10B 1/04 (2006.01)

(31) PV 2020-560 (32) 2020 10 13 (33) CZ

(86) 2021 10 13 PCT/CZ2021/050110

(87) 2022 04 21 WO22/078534

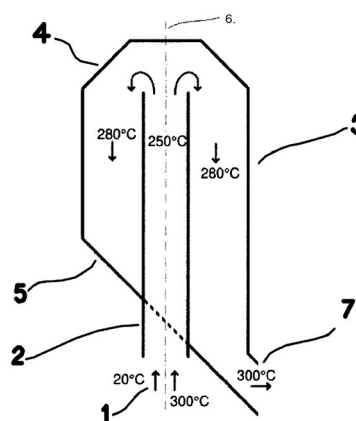
(71) VYSOKÁ ŠKOLA BAŇSKÁ -
TECHNICKÁ UNIVERZITA OSTRAVA,
Ostrava-Poruba, CZ

(72) NĚMČEK ONDŘEJ, CZ; FRANTÍK JAROSLAV, CZ;
NAJSER JAN, CZ; PEER VÁCLAV, CZ

(54) **Reaktor do przetwarzania biomasy przez prażenie**

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy reaktora do przetwarzania biomasy przez prażenie, przy czym reaktor jest reaktorem dwustopniowym, zawierającym pierwszą sekcję wewnętrzną (2) i drugą sekcję zewnętrzną (3) dla dwustopniowego prażenia, przy czym druga sekcja zewnętrzna (3) otacza pierwszą sekcję wewnętrzną (2). Pierwsza sekcja wewnętrzna (2) dla pierwszego stopnia prażenia zawiera pierwszy cylinder, przy czym w dolnej części pierwszego cylindra znajduje się wlot (1) do doprowadzania biomasy i gorącego medium gazowego, przy czym pierwszy cylinder jest całkowicie otwarty na górnym końcu. Druga sekcja zewnętrzna (3) dla drugiego stopnia prażenia może również zawierać drugi cylinder o takiej średnicy, która umożliwia nasunięcie drugiego cylindra na pierwszą sekcję wewnętrzną (2). Górny koniec drugiego cylindra jest korzystnie zakończony kopułą (4) reaktora, przy czym pierwsza sekcja wewnętrzna (2) przechodzi przez nachyloną sekcję dolną (5) drugiej sekcji zewnętrznej (3), która to sekcja dolna (5) otwiera się na wylot (7) reaktora.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440240** (22) 2022 01 26

(51) **C10G 45/02** (2006.01)

C10G 3/00 (2006.01)

C10L 1/19 (2006.01)

C10L 1/04 (2006.01)

(71) PKN ORLEN SPÓŁKA AKCYJNA, Płock

(72) MIGDAŁ ANTONI; PLESNAR MAREK;
LEWANDOWSKI PIOTR; BRZOZOWSKI ROBERT

(54) Sposób wytwarzania hydrorafinatu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania hydrorafinatu o podwyższonych właściwościach niskotemperaturowych obejmujący następujące etapy: zapewnienie frakcji mineralnej o zakresie wrzenia 175 - 300°C, zapewnienie frakcji olejowej na bazie: oleju roślinnego, tłuszczu posmażalniczego, tłuszczów zwierzęcych, tłuszczów kanałowych, kwasów tłuszczowych po rozszczepieniu o liczbie atomów węgla C8 do C24, lub ich mieszanin, zapewnienie wodoru, poddanie surowca ciekłego, zawierającej mieszaninę frakcji mineralnej i frakcji olejowej reakcji współwodorniania w obecności katalizatora hydroodsiarczania wybranego z grupy: katalizatorów o strukturze Ni-Mo lub Co-Mo, charakteryzujących się tym, że dodatek frakcji olejowej wynosi 2,5 - 10%, a współwodornienie prowadzi się w temperaturze w zakresie 320 - 400°C pod ciśnieniem 3,0 - 3,3 MPa oraz przy podawaniu wodoru w ilości 150 - 250 Nm³/m³ surowca ciekłego i obciążeniu katalizatora surowcem ciekłym LHSV w zakresie 2,0 - 3,5h⁻¹.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 440239 (22) 2022 01 26

- (51) C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/125 (2006.01)
A61K 35/742 (2015.01)
A23L 3/3571 (2006.01)
A61K 8/99 (2017.01)
C05F 11/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rzeszów
- (72) SOCHACKA-PIĘTAL MARTA; SZELIGA MAGDALENA;
MAREK WOJCIECH; PIĘTAL MICHAŁ; TYRKA MIROSLAW;
KROCZEK KACPER
- (54) **Nowy szczep bakterii Bacillus subtilis oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczep bakterii Bacillus subtilis MSP4 zdeponowany w Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych - Centrum Zasobów Mikrobiologicznych, Zakład Mikrobiologii, Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego im. prof. Wacława Dąbrowskiego - Państwowy Instytut Badawczy w Warszawie pod numerem KKP 2088p i jego zastosowanie do wytwarzania preparatów do zwalczania zakażeń gronkowcami, zwłaszcza wywołanych przez lekooporne szczepy Staphylococcus aureus oraz Staphylococcus epidermidis lub jako konserwantu dodawanego do żywności przeznaczonej dla ludzi lub jako antybakteryjnego dodatku do zwłaszcza do żeli lub kremów lub jako dodatku do nawozów roślinnych.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 440209 (22) 2022 01 25

- (51) E01C 5/20 (2006.01)
B29B 17/00 (2006.01)
B29B 17/04 (2006.01)
B29C 70/60 (2006.01)

(71) AKADEMIA TECHNICZNO-HUMANISTYCZNA
W BIELSKU-BIAŁEJ, Bielsko-Biała

(72) TOPIŁKO JULIA; BINIAŚ DOROTA; BINIAŚ WŁODZIMIERZ

(54) **Sposób otrzymywania materiału polimerowo-mineralnego z termoplastycznych surowców wtórnych i kruszywo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania materiału polimerowo-mineralnego z wtórnych surowców termoplastycznych i kruszywo który polega na tym, że materiały odpadowe zawierające tworzywa termoplastyczne w tym paliwo alternatywne RDF o zawartości poniżej 20% substancji organicznych i co najmniej 70% zawartości substancji termoplastycznych rozdrabnia się na fragmenty o rozmiarach do 100mm, dodaje żwir o frakcji 16mm-32mm w proporcjach od 0.5 do 6 części wagowych surowca wtórnego w postaci zmielonych fragmentów o rozmiarach do 100mm oraz od 0.5 do 6 części wagowych żwiru, całość miesza się w czasie od 30 minut do 3 h, dodaje żwir o granulacji 2mm-8mm w ilości od 0.5 do 6 części wagowej oraz piasek suszony o granulacji do 2mm w ilości od 0.5 do 6 części wagowej, ponownie miesza się w czasie od 15 min do 3 h, następnie dodaje od 0.01 do 0.1, korzystnie 0.05 części wagowych wapna palonego, następnie dodaje od 0.01 do 0.1, korzystnie 0.05 części wagowych węgla drzewnego i ponownie miesza w czasie od 5 min do 2 h, korzystnie 15 min, następnie mieszaninę umieszcza się w podgrzewanym rurowym podajniku ślimakowym lub umieszcza w formie, po czym podgrzewa się do temperatury 200°C w czasie od 1 min do 30 min, następnie podgrzany materiał polimerowo-mineralny umieszczony w formie, zagęszcza się wibracyjnie i studzi.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 440255 (22) 2022 01 28

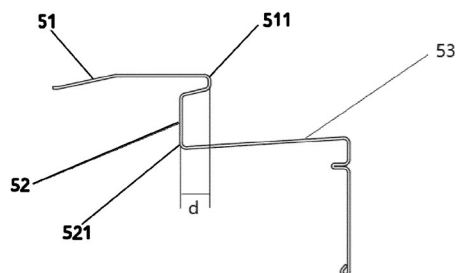
- (51) E04D 13/03 (2006.01)
E06B 3/30 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
- (72) KALICIŃSKI MIROSLAW; GRUCA TOMASZ;
MAJOCH WACŁAW

(54) **Okno dachowe z co najmniej jedną ramą z pakietem szybowym oraz zestawem profili osłonowych**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest okno dachowe posiadające co najmniej jedną ramę, zestaw profili osłonowych, składający się co najmniej z profilu dolnego osłaniającego dół ramy i profilu bocznego osłaniającego bok ramy, przy czym profil dolny oraz profil posiadają ramię przylegające do zewnętrznej powierzchni szyby pakietu szybowego ramy, nazwane odpowiednio ramieniem przylegającym profilu dolnego (51) i ramieniem przylegającym profilu bocznego, oraz profil dolny posiada także ramię zachodzące, przy czym ramię przylegające profilu dolnego (51) posiada wspólną krawędź (511) z ramieniem bocznym profilu dolnego (52), a ramię zachodzące posiada wspólną krawędź (521) z ramieniem bocznym profilu dolnego (52), a w przekroju poprzecznym profilu dolnego, odległość między wspólną krawędzią ramienia przylegającego i ramienia bocznego (511) a wspólną krawędzią ramienia bocznego i ramienia zachodzącego (521) wynosi d, przy czym d>0, tak, że ścieżka spływu wody opadowej względem profilu dolnego (52) z zewnętrznej powierzchni szyby pakietu szybowego wydłużona.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440217 (22) 2022 01 25

(51) E04F 10/08 (2006.01)

E04F 10/10 (2006.01)

E04B 7/16 (2006.01)

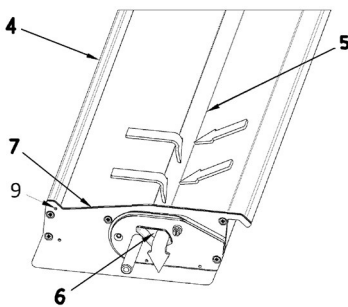
(71) GARBACZ PIOTR GORBI, Uniszowice

(72) GARBACZ PIOTR

(54) Zadaszenie z ruchomymi lamelami

(57) Zadaszenie z ruchomymi lamelami (4) zamocowanymi obrotowo w ramie, których końce zaopatrzone są w zaślepkę (7), charakteryzuje się tym, że zaślepka przylega do krawędzi lameli i zaślepka ma przelotowy otwór główny (6) przylegający do kanału (5) lameli. Od zewnątrz zaślepka wyposażona jest w przyległą do niej profilową bryłę, której część ma okrągłe brzegi i w ich osi znajduje się mocowanie lameli, sąsiadujące z otworem głównym zaślepki. Do płaszczyzny powierzchni oporowej zaślepki, utworzonej przy okrągłych krawędziach bryły, przylega uszczelka zamocowana dolną częścią we wstępnym profilu rynnowym, który od dołu osłonięty jest głównym profilem rynnowym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 441446 (22) 2022 06 10

(51) E04F 11/18 (2006.01)

(71) DENDERA KATARZYNA

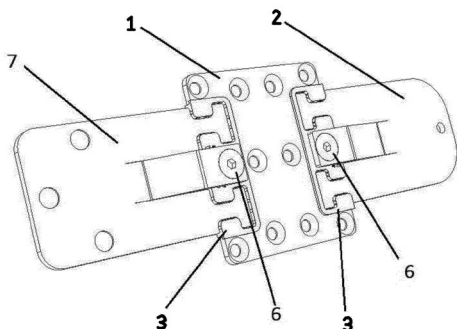
CZORA INOX STYLE, Opole

(72) CZORA PATRYK

(54) Zespół uchwytu montażowego zwłaszcza przegrody okiennej

(57) Zespół uchwytu montażowego zwłaszcza przegrody okiennej charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch elementów sprzężonych rozłącznie, przy czym bazowa część (1) ma kształt płytki, która na dłuższych krawędziach posiada wycięcia w kształcie litery T, które odpowiadają kształtem elementom łącznym położonym równolegle względem siebie po dwa w uchwycie przegrody okiennej (2) oraz w uchwycie ramy okna do wnęki okiennej, pomiędzy każdą parą elementów łącznych znajduje się płaskownik z otworem, w którym znajdują się elementy gwintowane łączące bazę (1) uchwytu montażowego z umieszczonymi na jej krawędziach dwoma przekładkami (3) oraz odpowiednio uchwycem przegrody okiennej (2) i uchwycem montażowym ramy okna do wnęki okiennej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440254 (22) 2022 01 27

(51) E04F 21/18 (2006.01)

E04F 21/22 (2006.01)

(71) FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWA

SIGERN WOJCIECH FAŁOWSKI

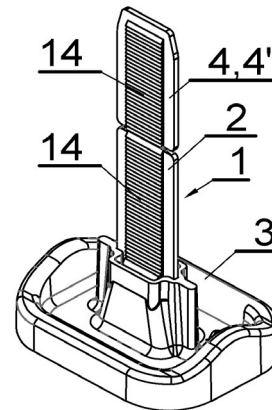
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Wielopole

(72) FAŁOWSKI WOJCIECH

(54) Przyrząd do wyrównywania płytek okładzinowych

(57) Przyrząd (1) zawiera płaski trzon (2), lokowany w szczelinie między płytkami i mający formę płaskownika (4), stopkę, lokowaną od spodniej strony tych płytek oraz element wyrównujący (3) płytki o otaczający trzon (2) i przesuwający się wzdłuż niego (2) w kierunku stopki. Powierzchnie szerszych ścianek płaskownika (4) wyposażone są w środki blokujące swobodny ruch elementu wyrównującego (3) wzdłuż trzonu (2) w kierunku swobodnego jego końca. Płaskownik (4) trzonu (2) ma zasadniczo prostokątny przekrój poprzeczny, w którym długość dłuższego boku tego prostokąta wyznacza szerokość trzonu (2), a długość krótszego boku tego prostokąta wyznacza grubość trzonu (2). Stosunek szerokości do grubości trzonu (2) wynosi od piętnastu do siedemnastu, korzystnie szesnastu. Trzon (2) ma pierwszy i drugi fragment o obniżonej wytrzymałości na zrywanie, wynikającej z miejscowego symetrycznego zmniejszenia szerokości płaskownika (4). Pierwszy fragment trzonu (2) o obniżonej wytrzymałości znajduje się w odległości od stopki większej niż suma wysokości elementu wyrównującego (3) i maksymalnej grubości wyrównywanych płytek. Drugi jego fragment o obniżonej wytrzymałości, większej niż wytrzymałość na zrywanie jego pierwszego fragmentu o obniżonej wytrzymałości, znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie stopki.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 439698 (22) 2022 01 25

(51) E04H 1/02 (2006.01)

G01M 7/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WROCŁAWSKI, Wrocław

(72) CHRZAN TADEUSZ; SOBOTKA JERZY

(54) Sposób określania prędkości przejazdu samochodu ciężarowego aby powstające na budynku stojącym blisko drogi poziome przyspieszenie styczne drgań nie powodowało jego uszkodzenia

(57) Sposób określania prędkości przejazdu samochodu ciężarowego aby powstające na budynku stojącym blisko drogi poziome przyspieszenie styczne P_y drgań nie powodowało jego uszkodzenia, urządzenie pomiarowe służące do pomiaru poziomego przyspieszenia stycznego P_y drgań i odpowiadającej mu częstotliwości w trzech do siebie prostopadłych kierunkach x , y , z umieszczamy na domu jednorodzinny przy drodze na poziomie terenu i mierzymy największą wielkość poziomego przyspieszenia stycznego P_y drgań na kierunku Y i odpowiadającą mu częstotliwość. Dla otrzy-

manej z pomiaru częstotliwości odpowiadającej największej wartości przyspieszenia stycznego P_y drgań ze skali SWD I odczytujemy wartość największego przyspieszenia stycznego P_{yb} drgań znajdującego się w Strefie I nie powodującej uszkodzeń w budynkach jednorodzinnych stojących blisko gminnej drogi zbiorczej z proporcjonalnej zależności oblicza się poszukiwaną bezpieczną dla domów jednorodzinnych prędkość przejazdu samochodu ciężarowego V_{Sb} : $V_{Sb} = \sqrt{V_s} * P_{yb}/P_y$ [km/h], gdzie: V_s - prędkość jazdy samochodu w czasie pomiarów [km/h], która wywołuje poziome styczne przyspieszenie drgań budynku P_y [mm/s²]. V_{Sb} - poszukiwana i obliczana bezpieczna dla budynków prędkość jazdy samochodu V_{Sb} [km/h], której odpowiada P_{yb} - największa odczytana ze Skali SWD I, strefa I - wartość poziomego stycznego przyspieszenia drgań budynku P_{yb} , która nie powoduje uszkodzenia budynku [mm/s²].

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 440264 (22) 2022 01 28

(51) E21B 10/08 (2006.01)

E21B 10/10 (2006.01)

E21B 10/50 (2006.01)

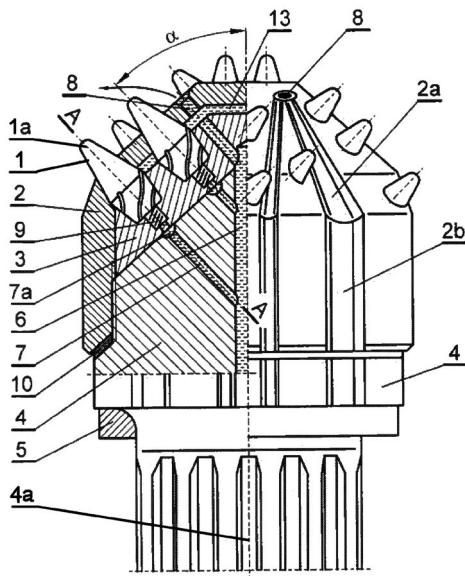
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHELUSZKA PIOTR;
MIKUŁA STANISŁAW;
MIKUŁA JAROSŁAW

(54) Koronka wiertnicza z obrotowymi wkładkami urabiającymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koronka wiertnicza z obrotowymi wkładkami urabiającymi charakteryzuje się tym, że wkładki urabiające (1) w postaci obrotowo-symetrycznych słupków mają osie (1a) o położeniu wchrowatym względem osi obrotu (4a) koronki wiertniczej, przy czym kąt α wynosi od 5° do 45°, a kąt β mieści się w zakresie od 5° do 40°.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 440263 (22) 2022 01 28

(51) E21B 10/46 (2006.01)

E21B 10/52 (2006.01)

E21B 10/56 (2006.01)

E21B 10/573 (2006.01)

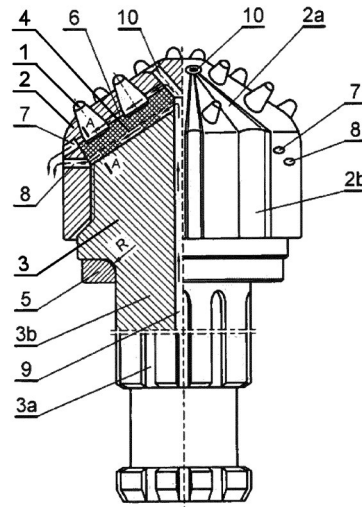
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHELUSZKA PIOTR;
MIKUŁA STANISŁAW;
MIKUŁA JAROSŁAW

(54) Koronka wiertnicza do skał

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest koronka wiertnicza do skał, charakteryzuje się tym, że posiada wkładki urabiające posadowione na podkładzie (4) w postaci stożkowych słupków (1) osadzonych kształtowo w oprawie (2) połączonej z głowicą (3).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 440218 (22) 2022 01 25

(51) F03D 3/00 (2006.01)

F03D 3/04 (2006.01)

F21L 4/08 (2006.01)

F21L 13/00 (2006.01)

F21S 9/00 (2006.01)

F03D 80/80 (2016.01)

F03D 9/11 (2016.01)

F03D 9/25 (2016.01)

(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice

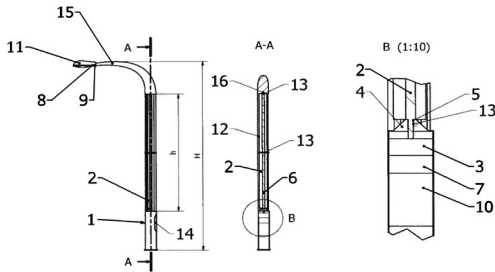
(72) SZELKA MICHAŁ; POLNIK BARTOSZ;
PROSTAŃSKI DARIUSZ

(54) Urządzenie oświetleniowe zasilane energią przepływającego powietrza

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie oświetleniowe, zasilane energią kinetyczną przepływającego powietrza, wykorzystujące turbinę wiatrową o pionowej osi obrotu umieszczoną wewnątrz słupa stanowiącego kolumnę urządzenia (latarni) do konwersji energii wiatru w energię elektryczną. Urządzenie ma układ magazynująco-zasilający zawierający akumulator energii elektrycznej, wewnątrz słupa latarni (1) o konstrukcji rurowej, która przechodzi w górnej części w wysięgnik (15) gdzie wewnątrz słupa (1) zamocowany jest centralnie wał (6), a do wału (6) zamocowane są na jego obwodzie łopatki wirnika (2) i gdzie wał (6) ma os równoległą do osi słupa (1) i osadzony jest w nim obrotowo zaś w zewnętrznej powłoce słupa (1) wykonane są szczeliny kierujące (17) przy czym wał (6) połączony jest końcem do wału generatora (3) energii elektrycznej, a generator (3) połączony jest przewodami elektrycznymi z regula-

torem ładowania MMPT (7), połączonym z magazynem energii (10), gdzie magazyn (10) połączony jest elektrycznie z co najmniej jedną oprawą oświetleniową (11) z umieszczonym w oprawie źródłem światła, czujnikiem ruchu (8) oraz czujnikiem zmierzchu (9), przy czym czujniki (8) i (9) połączone są przewodami elektrycznymi z regulatorem ładowania MMPT (7).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 440202 (22) 2022 01 24

(51) F04C 2/08 (2006.01)

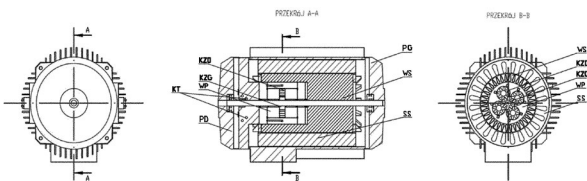
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) OSIŃSKI PIOTR; TYMOSZ ŁUKASZ

(54) Pompa zębata z napędem elektrycznym

(57) Zgłoszenie ujawnia pompę zębatą z silnikiem elektrycznym, która składa się z korpusu zbudowanego z trzech części wałców łączonych śrubowo, wyposażona w wirnik pompy wyporowej (WP) osadzony w obudowie pompy wyporowej, przy czym wirnik pompy wyporowej (WP) i wirnik silnika elektrycznego asynchronicznego (WS,) są ruchomymi elementami układu, natomiast obudowa pompy wyporowej połączona jest z nieruchomym kadłubem. Obudowa pompy wyporowej (WP) zamocowana jest do pokrywy mocującej (PD), a z drugiej strony zamknięta pokrywą (PG). Pompa wyporowa zębata PZ (KZO + KZG) ma rozmieszczone wzdłuż obwodu czynnego koła zębatego (KZG) kolejne bierne koła zębate (KZO). Każde bierne koło zębate posiada swoją przestrzeń roboczą, do której doprowadzone są kanały wlotowe (nie widoczne w tym przekroju) i kanały wylotowe (KT). Ponadto pompa wyporowa wbudowana jest w wirnik silnika elektrycznego (WS), który sprzęgnięty jest bezpośrednio z wałem obrotowym i podłączony jest do układu sterowania napędem elektrycznym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440237 (22) 2022 01 26

(51) F16C 19/02 (2006.01)

F16C 19/49 (2006.01)

F16C 19/50 (2006.01)

(71) HOŁUBOWICZ MAREK, Warszawa;

HOŁUBOWICZ ANNA, Warszawa

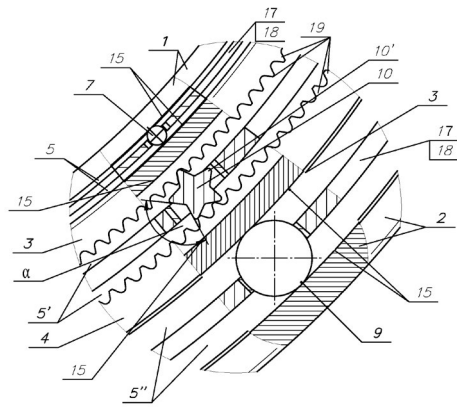
(72) HOŁUBOWICZ MAREK

(54) Łożysko wielopierścieniowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łożysko wielopierścieniowe, które charakteryzuje się tym, że w jednej z pierścieniowych szczelin (5' 5") utworzonej pomiędzy dwoma sąsiednimi pierścieniami (3, 4, 2) rozmieszczone są elementy toczne w postaci kulek tocznych (9) i elementów zębatych (10), zazębiających się z zębami (19) wykonanymi na usytuowanych naprzeciw siebie bocznych powierzchniach dwóch spośród sąsiednich pierścieni (3, 4, 2) natomiast w drugiej z tych szczelin (5', 5") rozmieszczone są elementy toczne w postaci kulek tocznych (9) i wałeczków tocznych z łożyskami, zaś w pierście-

niowej szczelinie (5) utworzonej pomiędzy pierścieniami (1 i 3) rozmieszczone są elementy toczne w postaci kulek tocznych (7) oraz wałeczków tocznych, przy czym pierścień (1) stanowi pierścień wewnętrzny, pierścień (2) pierścień zewnętrzny, a pierścienie (3 i 4) pierścienie środkowe.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 440116 (22) 2022 01 24

(51) F23L 17/02 (2006.01)

(71) ŁYSAK GRZEGORZ, Wola Jachowa

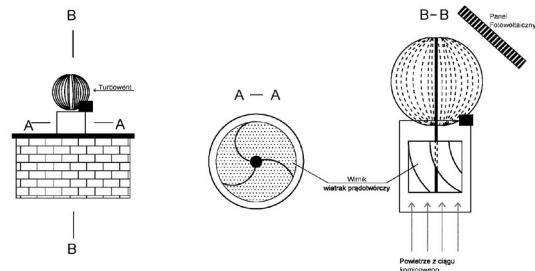
(72) ŁYSAK GRZEGORZ

(54) Eko nasada

(57) Samowystarczalna nasada wentylacyjna przedstawiona na rysunku pozyskująca energię elektryczną z naturalnego ciągu w przewodzie kominowym.

(2 zastrzeżenia)

EKO NASADA



A1 (21) 440262 (22) 2022 01 28

(51) F24D 10/00 (2022.01)

F24D 12/02 (2006.01)

F24D 11/00 (2022.01)

(71) OSTROWSKI PIOTR, Gliwice;

GŁOMBIK KLAUDIUSZ, Racibórz;

OSTROWSKA BARBARA, Gliwice;

TUNK JAN, Konstancin Jeziorna

(72) OSTROWSKI PIOTR; GŁOMBIK KLAUDIUSZ;

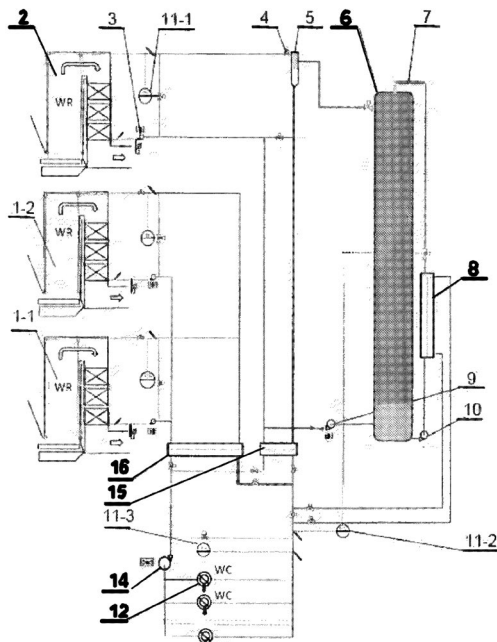
OSTROWSKA BARBARA; TUNK JAN

(54) Sposób trwałego ograniczenia mocy w paliwie źródła z wielu kotłami zasilającego wodne sieci grzewcze mocą cieplną sezonowo zmienną

(57) Sposób trwałego ograniczenia mocy w paliwie źródła z wielu kotłami zasilającego wodne sieci grzewcze mocą cieplną sezonowo zmienną charakteryzuje się tym, że wydzielona grupa kotłów o określonej sprawności cieplnej zasila po stronie grzewczej wymiennik (16), którego moc cieplna i sprawność kotłów wyzna-

czają moc w paliwie kotłów \leq standardu mocy w paliwie zasze-
regowanego źródła, a kocioł (2) o określonej sprawności cieplnej
zasila po stronie grzewczej wymiennik (15), przy czym moc cieplna
wymyennika (15) i sprawność kotła (2) wyznaczają moc w paliwie
kotła (2) \leq 3MW, a równolegle połączone strony grzejne wymyenn-
ków (15 i 16) zasilają sieć grzewczą z węzłami cieplnymi (12) odbior-
ców w konfiguracjach wymienników (16 i 15) zależnych od zmian
obciążenia cieplnego w sieci grzewczej z pompą obiegową (14)
w kolejnych sezonach grzewczych, a korzystnym jest zastosowanie
równolegle kilku zestawów kocioł (2) i wymiennik (15) o mocy kotła
w paliwie \leq 3MW każdy, a dodatkowo korzystnie jest gdy okresowo
zwiększone zapotrzebowanie sieci grzewczej z pompą obiegową
(14) pokrywane jest z wymiennika ciepła (8) zasilanego po stro-
nie ogrzewanej z zasobnika ciepła (6) podnosząc temperaturę wody
w obiegu grzejnym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440242 (22) 2022 01 27

(51) F24F 7/06 (2006.01)
F24F 7/00 (2021.01)
F24F 12/00 (2006.01)

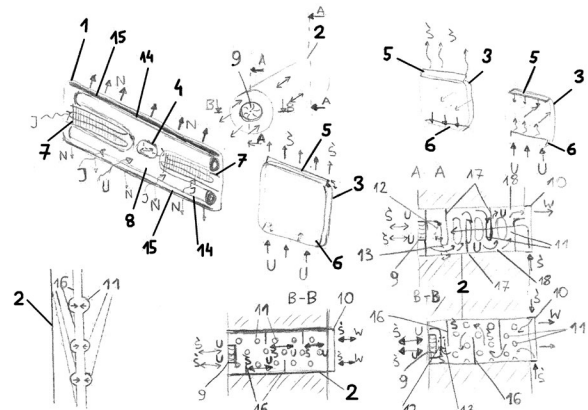
(71) ADAMSKI BARTŁOMIEJ, Kraków
(72) ADAMSKI BARTŁOMIEJ

(54) Pulsacyjno-rewersyjne,
jednowentylatorowe urządzenie
wentylacyjno-klimatyzacyjno-ogrzewcze

(57) Pulsacyjno-rewersyjne, jednowentylatorowe urządzenie
wentylacyjno-klimatyzacyjno-ogrzewcze składające się z prze-
wodu odzysku ciepła (2), zakończonego czerpnio-wyrzutnią (10)
po stronie zewnętrznej przegrody zewnętrznej pomieszczenia
i zakończonego od strony pomieszczenia zamiennie indukcyjnym
panelem klimatyzacyjnym (1) lub panelem nawiewno-wywiewnym
(3) charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w pojedynczy
wentylator rewersyjny (9) umieszczony w przewodzie odzysku cie-
pła (2), przepustnicę powietrza usuwanego (4) usytuowaną w pa-
nelu dyfuzyjnym (8) indukcyjnego panelu klimatyzacyjnego (1)
lub dwie przepustnice jedną powietrza nawiewanego (5) i drugą
powietrza usuwanego (6) i obie zawarte w panelu nawiewno-
wywiewnym (3), co więcej indukcyjny panel klimatyzacyjny (1)
obok panelu dyfuzyjnego (8) wyposażonego w co najmniej kilka
kolektorów powietrznych zakończonych na całej długości szczeliną
powietrzną (14) lub perforowanymi otworami (14) wyposażony jest
w zintegrowany wymiennik ciepła (7) oraz obudowę, która zawiera

otwory nawiewne (15) i otwory powietrza indukowanego I, przez
które zasysane jest powietrze indukowane I z pomieszczenia.

(14 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 02 07

2022 03 08

2022 05 13

2022 05 20

2022 07 19

A1 (21) 440220 (22) 2022 01 25

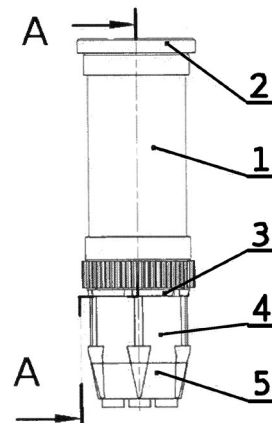
(51) F42B 33/02 (2006.01)
F41C 9/08 (2006.01)
F41A 9/00 (2006.01)
F41A 29/00 (2006.01)

(71) TRUMPUS JULIUSZ, Poznań
(72) TRUMPUS JULIUSZ

(54) Prochownica

(57) Prochownica zawiera zasobnik prochu (1) z wlotem zamknię-
tym pokrywą (2) i wylotem, który poprzez przegrodę (3) ma po-
łączenie hydrauliczne z bębnem dozującym (4). Kanaly bębna
dozującego (4) przechodzą w otwory lejka zsypanego (5). Podze-
spół głowicy, zawierający przegrodę (3), bęben dozujący (4) i lej
zsypany (5) jest złączony z zasobnikiem prochu (1) połączeniem
rozłącznym zawierającym zabezpieczenie. Połączenie rozłączne
zasobnika prochu (1) z podzespołem głowicy stanowią współpra-
cujące ze sobą zwoje gwintu znajdującego się na fragmentach po-
wierzchni podzespołu głowicy i zasobnika prochu (1). Na powierzch-
niach zewnętrznych bębna dozującego (4) i lejka zsypanego (5)
są rozmieszczone elementy znaczników wzajemnego położenia.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A3 (21) **440232** (22) 2022 01 26

(51) **G01N 1/02** (2006.01)
G01N 35/02 (2006.01)

(61) 429370

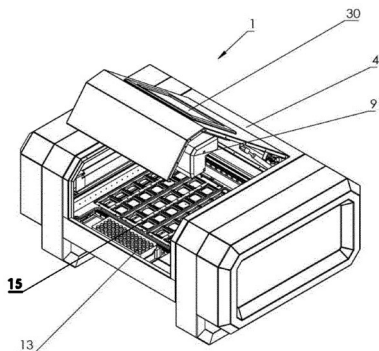
(71) LESICKI MATEUSZ LAB-MOTION, Kraków

(72) LESICKI MATEUSZ; KOWALCZYK MAREK

(54) **Urządzenie i sposób pobierania materiału genetycznego zgromadzonego na karcie FTA**

(57) Urządzenie do pobierania materiału genetycznego zgromadzonego na karcie FTA posiadające ramę nośną, dwa toru ruchu oraz zintegrowane urządzenie przetwarzające informacje, w którym to urządzeniu w górnej części ramy umieszczony jest tor górny dla ruchu poziomego w osi X i Y karetki górnej z głowicą wielofunkcyjną wyposażoną w diodę laserową, system wizyjny w postaci kamery, natomiast w dolnej części ramy znajduje się tor dolny dla ruchu poziomego w osi X i Y karetki dolnej z uchwytem, do którego mocowane są wymienne statywy na puste probówki/plytki wielodołkowe, posiadające w górnej części ramy oświetlenie LED, przy czym pomiędzy torem górnym a torem dolnym umieszczony jest uchwyt przeznaczony na statywy (15) z kartami FTA. Zgłoszenie dotyczy również sposobu pobierania materiału genetycznego za pomocą tego urządzenia.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **440238** (22) 2022 01 27

(51) **G01N 27/447** (2006.01)
G01N 30/92 (2006.01)
B01D 15/26 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

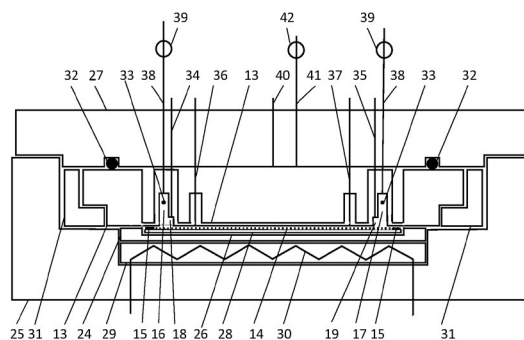
(72) GWARDA RADOSŁAW; DZIDO TADEUSZ; GAJOS RAFAŁ

(54) **Urządzenie do wysokociśnieniowej elektrochromatografii warstwowej**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem jednoczesnego prowadzenia procesów chromatografii planarnej ciśnieniowej i elektrochromatografii planarnej w jednym urządzeniu zwanym wysokociśnieniowym elektrochromatografem warstwowym. Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskuje się nowe możliwości rozdzielania substancji z wykorzystaniem płytek chromatograficznych pod względem zmiany selektywności rozdzielania, efektywności rozdzielania i skrócenia czasu rozdzielania. Urządzenie do wysokociśnieniowej elektrochromatografii warstwowej, charakteryzuje się tym, że membrana (13) przykrywająca ma obrzeża pogrubione na całym obwodzie, a w obszarach połączenia z przewodami (34, 35, 36, 37, 38) kapilarnymi oraz w miejscach usytuowania wgłębień (16, 17, 18, 19) posiada zwiększoną grubość, natomiast pozostała część membrany przykrywającej posiada stałą grubość, przy czym membrana (13) przykrywająca na całym ob-

wodzie obrzeża jest zespolona szczelnie z korpusem (27) pokrywy za pomocą sztywnej ramki (31), natomiast membrana (13) przykrywająca od strony warstwy (14) adsorbentu płytki chromatograficznej ma, usytuowane na przeciwległych stronach, dwa wgłębienia (16) i (17), które posiadają długość mniejszą od szerokości płytki chromatograficznej, oraz są wyposażone w elektrody (33). Od strony wewnętrznej komory do wysokociśnieniowej elektrochromatografii warstwowej wgłębienia (16) i (17) posiadają po jednym mniejszym wgłębieniu (18) i (19) dodatkowym, przy czym jedno wgłębienie (18) posiada otwory doprowadzające roztwór fazy ruchomej, a drugie wgłębienie (19) posiada otwory odprowadzające roztwór fazy ruchomej, i ponadto pomiędzy dwoma wgłębieniami (16) i (17) są usytuowane dwa rzędy otworów, po jednym rzędzie w niewielkiej odległości od każdego wgłębienia (16) i (17) i równoległe do tych wgłębień.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **440198** (22) 2022 01 24

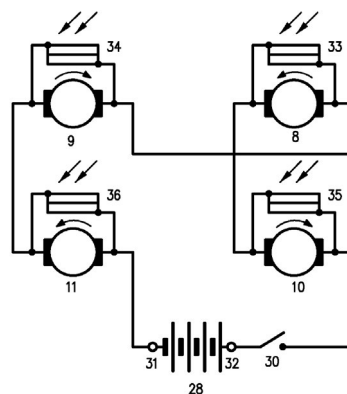
(51) **G09B 23/18** (2006.01)
H02N 15/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Lewitron**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lewitron, unoszący się dzięki oddziaływaniu sił elektrodynamicznych i mający zastosowanie do celów naukowych. Lewitron zawiera prostokątną, poziomą płytę, której górna powierzchnia ma otaczające ją i wystające ku górze obrzeże i płyta jest wykonana z metalu nieferromagnetycznego o małej rezystywności, korzystnie z aluminium albo z miedzi. Nad górną powierzchnią płyty znajduje się obudowa w kształcie prostopadłościanu o podstawie kwadratowej, mająca w narożnych częściach cztery symetryczne komory, wydzielone pionowymi ściankami i w każdej z tych komór znajduje się silnik komutatorowy prądu stałego małej mocy, (8, 9, 10, 11), odpowiednio zamocowany do ścianek komory klejem, zaś osie silników (8, 9, 10, 11) są skierowane pionowo i końce osi wystają przez otwory w dnie obudowy na zewnątrz. Na każdym z końców osi znajduje się piasta, połączona z końcem osi za pomocą kołka, odpowiednio przechodzącego poprzecznie przez otwór w końcu osi oraz odpowiednio w piaście i na tych piastach są zamocowane za pomocą kleju magnesy trwałe w kształcie pierścieni, namagnesowane wzdłuż osi pierścienia



i skierowane biegunami jednoimiennymi w tę samą stronę. W środkowej części obudowy, między komorami jest zamocowany akumulator (28), korzystnie litowo-jonowy.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **440221** (22) 2022 01 26

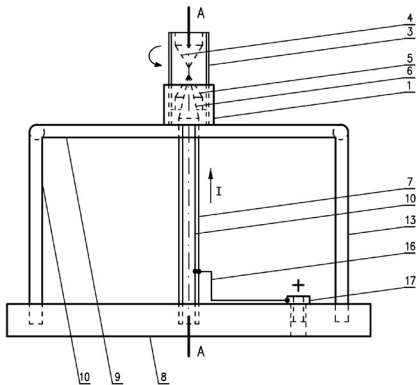
(51) **G09B 23/18** (2006.01)
H02K 31/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Silnik jednobiegunowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik jednobiegunowy, mający zastosowanie do celów naukowych w laboratoriach fizycznych oraz do celów edukacyjnych. Silnik jednobiegunowy zawiera magnes trwały (1) w kształcie prostokątnej sztabki z cylindrycznym, współosiowym otworem w części środkowej, namagnesowany w kierunku pionowym, przewodzący prąd elektryczny i wykonany z metalu lub ze stopów. W cylindrycznym otworze magnesu (1) jest osadzona na wcisk tulejka z gwintem wewnętrznym, w którą jest wkręcane łożysko oporowe (3) w kształcie walca z gwintem zewnętrznym, zaopatrzone w dwa naprzeciwległe, współosiowe nawiercenia stożkowe (4, 5). Z dolnym z tych nawierceń (5) kontaktuje umieszczona w nim stożkowa końcówka (6) pionowego pręta (7), którego dolny koniec jest osadzony na wcisk w poziomej podstawie (8) w kształcie prostokątnej płyty, wykonanej z materiału nieferromagnetycznego i elektroizolacyjnego. Do dolnej krawędzi magnesu trwałego (1) dotyka pierścień (9), mający kołowy przekrój poprzeczny, połączony galwanicznie od dołu z czterema rozmieszczonymi co 90° wspornikami (10, 13) w kształcie prętów, których dolne końce są osadzone na wcisk w podstawie (8). Ponadto wspornik jest połączony przewodem w izolacji z gniazdem wtykowym, zaś pręt (7) jest połączony przewodem w izolacji (16) z gniazdem wtykowym (17) i oba gniazda wtykowe (16, 17) są przeznaczone do wtyków laboratoryjnych i osadzone na wcisk w podstawie (8).

(4 zastrzeżenia)



ZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **440253** (22) 2022 01 27

(51) **H01L 31/04** (2014.01)
H01L 31/053 (2014.01)
H02J 7/35 (2006.01)
H02S 40/30 (2014.01)

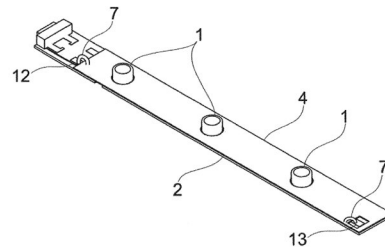
(71) WADOWSKI TOMASZ, Sucha Beskidzka

(72) WADOWSKI TOMASZ

(54) **Układ do odzyskiwania energii elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do odzyskiwania energii elektrycznej zawierający ogniwo fotowoltaiczne, charakteryzujący się tym, że posiada co najmniej jeden półprzewodnik emitujący promieniowanie elektromagnetyczne o różnej długości fal, przy czym półprzewodnik emitujący promieniowanie stanowi jednocześnie odbiornik energii elektrycznej. Półprzewodnik emitujący promieniowanie oraz ogniwo fotowoltaiczne (3) znajdują się na tej samej powierzchni.

(51 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 02 09

A1 (21) **440257** (22) 2022 01 28

(51) **H01M 50/516** (2021.01)
H01M 50/528 (2021.01)
H01M 10/04 (2006.01)
H01M 10/058 (2010.01)
B23K 26/21 (2014.01)
B23K 26/70 (2014.01)
B23K 26/08 (2014.01)

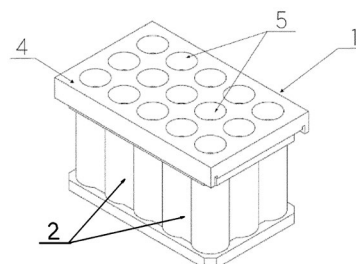
(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

(72) MIZGIER MACIEJ

(54) **Sposób laserowego spawania ogni galwanicznych w procesie wytwarzania modułu baterii elektrycznej**

(57) Sposób laserowego spawania ogni galwanicznych w procesie wytwarzania modułu baterii elektrycznej polega na połączeniu fizycznym oraz elektrycznym szeregowym i/lub równoległym elektrod ogni galwanicznych poprzez element łączący o konstrukcji przewodzącej elektrycznie, za pomocą spawania laserowego. Przed procesem spawania laserowego elektrod ogni galwanicznych (2) wykonuje się bezstykowy trójwymiarowy pomiar pozycji elementów łączących elektrody ogni galwanicznych (2) za pomocą systemu pomiarowego i w oparciu o wspomniany pomiar pozycjonuje się spoiny i wynik przesyła do oprogramowania sterującego głowicą spawającą. Następnie przy użyciu wspomnianej głowicy spawającej prowadzi się proces spawania laserowego elementów łączących do elektrod ogni galwanicznych (2) według zadanego ich połączenia, przy czym podczas wspomnianego bezstykowego trójwymiarowego pomiaru pozycji elektrod ogni galwanicznych (2) oraz podczas procesu spawania laserowego dociska się element/elementy łączące do wspomnianych ogni galwanicznych (2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 441695 (22) 2022 07 11

(51) H02K 17/42 (2006.01)

H02K 3/28 (2006.01)

H02P 9/00 (2006.01)

H02P 9/42 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

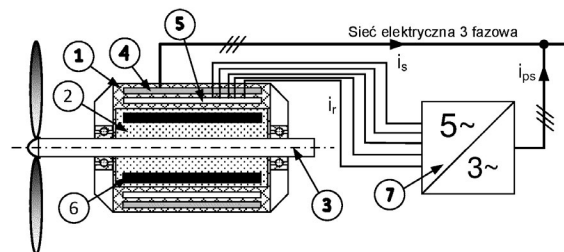
(72) BLECHARZ KRZYSZTOF; KOSTRO GRZEGORZ;
MICHNA MICHAŁ; KUTT FILIP; RYNDZIONEK ROLAND

(54) **Bezszcotkowy dwustronnie zasilany generator indukcyjny z uzwojeniem sterującym ze zwartym uzwojeniem wirnika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator indukcyjny bezszczotkowy podwójnie zasilany z ruchomym wirnikiem (3) oraz nieruchomym obwodem stojana (1) wyposażony jest w nieruchome trójfazowe uzwojenie (4) mocy S1 oraz pięciofazowe uzwojenie (5) sterujące S2, przy czym trójfazowe uzwojenie (4) mocy S1 stojana (1) podłączone jest bezpośrednio do trójfazowej sieci zasilającej.

Pięciofazowe uzwojenie (5) sterujące S2 zasilane jest przez przekształtnik energoelektroniczny (7) o dwukierunkowym przepływie mocy, przy czym pięciofazowe uzwojenie (5) sterujące S2 stojana (1) jest zasilane przez wykonany w konfiguracji pięciofazowej przekształtnik energoelektroniczny (7) przy nieziennej liczbie faz w trójfazowym uzwojeniu (4) mocy S1 stojana (1) równej trzy.

(7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

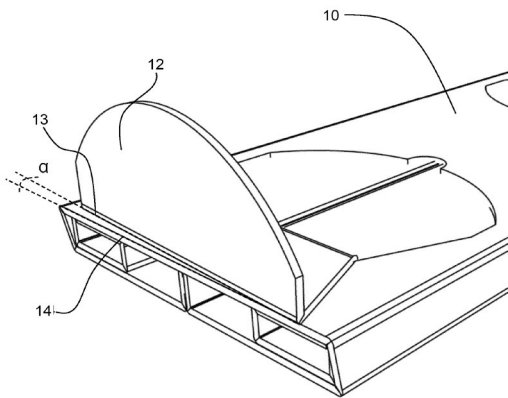
U1 (21) 130540 (22) 2022 01 24

(51) A47B 47/06 (2006.01)
A47B 87/02 (2006.01)
A47F 5/11 (2006.01)
A47F 5/16 (2006.01)

(71) UDS SPÓŁKA AKCYJNA, Nowy Kawęczyn
(72) PECYNA ARTUR

(54) **Wspornik do konstrukcji wystawienniczych**

(57) Wspornik do konstrukcji wystawienniczych, w szczególności konstrukcji ekspozycyjnych wykonanych z kartonu, zaopatrzonego w korpus główny (10) wykonany z arkusza materiału konstrukcyjnego, odchylane kłapy mocujące wykonane na dolnej powierzchni wspornika zaopatrzone w bigowanie poprzeczne (13) umożliwiające utworzenie kłapy o przekroju bocznym o kształcie litery L, charakteryzujący się tym, że bigowane poprzeczne (13) kłap mocujących (12) biegnie pod kątem do poprzecznej krawędzi wspornika.
(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 130552 (22) 2022 01 28

(51) A47G 29/14 (2006.01)
A47G 29/12 (2006.01)
E05B 47/00 (2006.01)

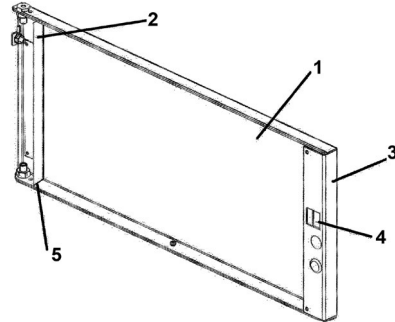
(71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) GAŚKA MARCIN

(54) **Drzwiczki skrytki wieloskrytkowego urządzenia nadawczo-odbiorczego paczek**

(57) Drzwiczki wieloskrytkowego urządzenia nadawczo-odbiorczego paczek charakteryzujące się tym, że posiadają po wewnętrznej stronie kątownik (2) umieszczony równoległe do boku drzwiczek (1) naprzeciwległego do boku (3) drzwiczek (1), przy którym znajduje się otwór (4), z którym współpracuje zamek drzwiczek (1). Krótszy bok (5) ramienia kątownika (2) prostopadłego do powierzchni drzwiczek (1) ma długość nie mniejszą niż szerokość boku (3) drzwiczek (1) równoległego do tego ramienia kątownika (2) znajdującego się od strony zawiasów i nie większą niż

szerokość boku (3) drzwiczek (1) równoległego do tego ramienia kątownika (2), przy którym znajduje się otwór (4), z którym współpracuje zamek drzwiczek (1).

(4 zastrzeżenia)



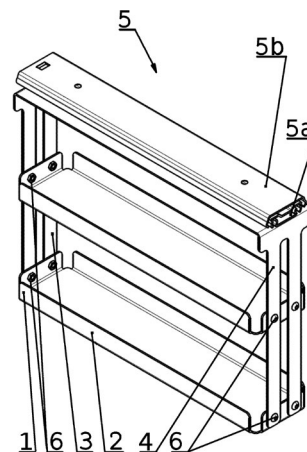
U1 (21) 130550 (22) 2022 01 26

(51) A47J 47/16 (2006.01)
A47F 7/28 (2006.01)
A47J 47/20 (2019.01)
A47J 47/00 (2006.01)
A47G 29/087 (2006.01)
A47G 29/00 (2006.01)

(71) PAWŁOWSKI MAREK, Poznań
(72) PAWŁOWSKI MAREK

(54) **Organizer na pojemniki, zwłaszcza na pojemniki napełnione materiałami sypkimi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest organizator na pojemniki, który ma półkę poziomą pierwszą (1) i równoległą do niej półkę poziomą drugą (2) połączone ze sobą ramieniem pionowym pierwszym (3) i ramieniem pionowym drugim (4), przy czym ramię pionowe pierwsze (3) i ramię pionowe drugie (4) są usytuowane na końcach półki poziomej pierwszej (1) oraz na końcach półki poziomej drugiej (2). Końce górne ramienia pionowego pierwszego (3) i ramienia pionowego drugiego (4), które wychodzą ponad półkę poziomą drugą (2), gdzie łączy je ze sobą usytuowane w poziomie urządzenie do przesuwania (5), które zawiera łożysko. Łożysko zamyka od dołu wewnętrzne ramię prowadnicy (5a) wchodzące częściowo w usytuowane ponad nim zewnętrzne ramię prowadnicy (5b). Węższe, wewnętrzne ramię prowadnicy (5a) jest usytuowane po stronie wolnych końców ramienia pionowego pierwszego (3) i ramienia pionowego drugiego (4). Przekroje poprzeczne i podłużne półki



poziomej pierwszej (1) i półki poziomej drugiej (2) odwzorowują litery „C”. Przez odgięte i przylegające do powierzchni ramienia pionowego pierwszego (3) i do powierzchni ramienia pionowego drugiego (4) końce półki poziomej pierwszej (1) i półki poziomej drugiej (2) przechodzą elementy złączne (6).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 130778 (22) 2022 05 10

- (51) **A61G 3/02** (2006.01)
B60P 3/32 (2006.01)
A61G 1/02 (2006.01)
B62D 59/00 (2006.01)
A61G 99/00 (2006.01)
B62D 21/00 (2006.01)
B62D 63/06 (2006.01)

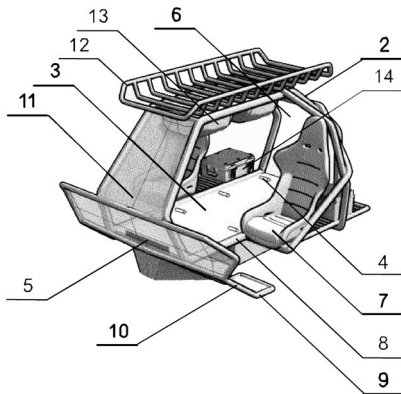
(71) TŁUSZCZ KRZYSZTOF, Kraków;
TŁUSZCZ PIOTR, Kraków

(72) TŁUSZCZ KRZYSZTOF; TŁUSZCZ PIOTR

(54) **Zabudowa podwozia, skrzyni ładunkowej, naczepy lub przyczepy pojazdu samochodowego do przewożenia osób, zwłaszcza rannych leżących na noszach, ratownika, środków ratunkowych, materiałów opatrunkowych, urządzeń ewakuacyjnych i ratowniczych**

(57) Zabudowa podwozia, skrzyni ładunkowej, naczepy lub przyczepy pojazdu samochodowego do przewożenia osób, zwłaszcza rannych leżących na noszach, ratowników, środków ratunkowych, materiałów opatrunkowych, urządzeń ewakuacyjnych i ratowniczych, w formie ramy przestrzennej, charakteryzuje się tym, że w osi ramy przestrzennej (2) znajduje się platforma na nosze (3), z tyłu ramy znajduje się otwór załadunkowy dla noszy (6), obok platformy na nosze umieszczone są siedziska (7), do których przejścia dostępne znajdują się po bokach ramy przestrzennej, w przejściach dolna część ramy stanowi stopień (9) i podnóżek (10), przednia część ramy przestrzennej posiada ochronne wypełnienie (11).

(8 zastrzeżeń)



U1 (21) 130545 (22) 2022 01 25

- (51) **A61N 1/30** (2006.01)
A61N 1/04 (2006.01)
A61N 2/00 (2006.01)
A61N 2/08 (2006.01)
A61N 5/00 (2006.01)
A61M 37/00 (2006.01)
A61N 7/00 (2006.01)

(71) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ, Cieszyn

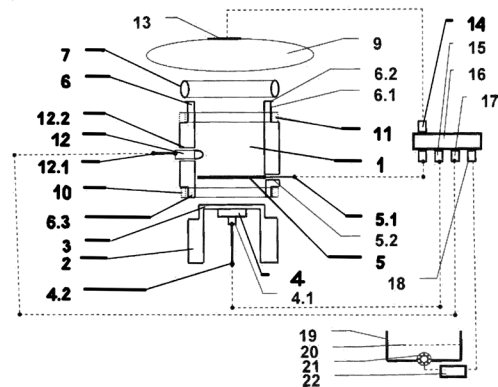
(72) DYSZKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Głowica do elektro-foto-magneto-fonoforezy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica do elektro-foto-magneto-fonoforezy charakteryzuje się tym, że ma wydrążoną w bryle izolatora rurową, lekową komorę (1), mającą z jednej strony

krawędź wylotu (6) oraz nałożony na jej zewnętrzną część elektretowy pierścień (11) i pierścieniową uszczelkę (7), z drugiej zaś strony krawędź rurowego dna (6.3) jest uszczelniona jednostronnie zamkniętą tuleją (2), której czoło (3) ma zamocowany piezoelektryczny kryształ (4), połączony piezoelektrycznym łączem (4.2) z zasilaczem (14) i tworzy dno lekowej komory (1), nad którym jest umiejscowiona czynna elektroda (5), połączona elektrodowym łączem (5.1) z zasilaczem (14), poza tym na zewnętrznej części krawędzi dna (6.3) ma zamocowany pierścieniowy magnes (10), korzystnie neodymowy, a w bocznej ścianie lekowej komory (1) umiejscowiony jest świetlny otwór lub otwory (12.2) mieszczący/ce źródło światła lub źródła światła (12), korzystnie laserową diodę, połączoną świetlnym łączem (12.1) z zasilaczem (14). Celem nowego rozwiązania było zwiększenie zasięgu przezskórnej aplikacji leków przy jednoczesnym zmniejszeniu parametrów zasilania parametrami prądowymi i ultradźwiękowymi oraz, dzięki szybkiej i łatwej rozbieralności głowicy, eliminacja kłopotliwych czynności obsługi (mycie).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 130541 (22) 2022 01 24

- (51) **B01D 45/08** (2006.01)
B01D 45/12 (2006.01)
B01D 50/00 (2022.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWE
ZAP-KOOPERACJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrów Wielkopolski

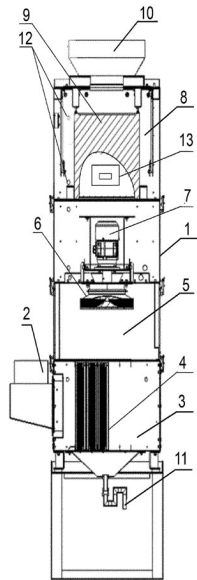
(72) ŻYCHIEWICZ ANDRZEJ; KĘDZIA KRZYSZTOF;
PROKOPOWICZ JAROSŁAW; PATRALSKI KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie do filtracji gazowej
mieszaniny mgły olejowej**

(57) Rozwiązaniem według zgłoszenia jest urządzenie do filtracji gazowej mieszaniny mgły olejowej przeznaczone zwłaszcza do współpracy z pojedynczymi obrabiarkami lub do stosowania w niewielkich pomieszczeniach produkcyjnych oraz w myjniach. Urządzenie do filtracji mgły olejowej ma obudowę (1) w formie prostopadłościennej kolumny zaopatrzoną w boczny wlot (2) mgły olejowej, w komorę filtracji wstępnej (3), komorę filtracji odśrodkowej (5) i komorę filtracji dokładnej (8). Oczyszczone powietrze odprowadza się na zewnątrz poprzez wentylator (10) zamocowany na szczycie

komory filtracji dokładnej (8). Wytrącone skropliny oleju opadają grawitacyjnie i są odprowadzane na zewnątrz poprzez syfon (11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130553 (22) 2022 01 28

(51) **B01L 9/06** (2006.01)

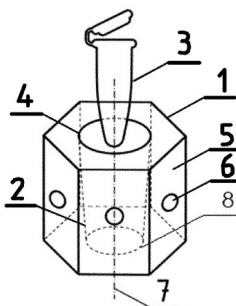
(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) KRZYŻOWSKI MICHAŁ; BARAN BARTOSZ;
ŁOZOWSKI BARTOSZ

(54) **Stawy na pojemniki laboratoryjne**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stawy na pojemniki laboratoryjne składający się z co najmniej jednego modułu (1) mającego postać graniastosłupa prawidłowego sześciokątnego z wykonanym wewnątrz gniazdem (2) na osadzenie pojemnika laboratoryjnego (3), przy czym otwór wlotowy (4) gniazda (2) wykonany jest w jednej z dwóch podstaw modułu (1), ponadto na zewnętrznej powierzchni co najmniej jednej ze ścianek bocznych (5) modułu (1), korzystnie na każdej ze ścianek bocznych, umiejscowiony jest co najmniej jeden element łączeniowy (6).

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 03 05

U1 (21) 130542 (22) 2022 01 24

(51) **B60N 2/68** (2006.01)

B61D 33/00 (2006.01)

(71) CSI INVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białe Błota

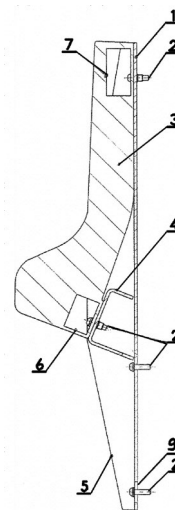
(72) KAMECKI SEBASTIAN

(54) **Stelaż do montażu foteli uchylnych
w wagonie kolejowym**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż przeznaczony do montażu foteli uchylnych w wagonie kolejowym, przeznaczony

do modernizacji wagonu kolejowego przystosowanego do przewozu rowerów, poprzez zmianę foteli stałych na fotele uchylnie. Stelaż złożony składa się z podstawy (1) w postaci prostokątnego arkusza blachy z zagiętymi pod kątem 90 st. bokami (5), o zarysach zbliżonych do odwróconego o 90 st. trójkąta o ściętym wierzchołku, przy czym w części dolnej podstawy (1), symetrycznie po obu stronach usytuowane są po dwa otwory montażowe (9), o zarysie prostokąta, oraz powyżej w 1/3 wysokości podstawy (1), symetrycznie po obu stronach otwory montażowe o zarysie prostokąta, zaś powyżej otworów, usytuowany jest profil (4), w postaci ceownika o nierównej długości ramion, którego podstawa usytuowana jest pod kątem ostrym w stosunku do pionowej płaszczyzny podstawy (1), zaś do podstawy ceownika (4) zamocowane jest siedzisko (3), za pomocą śrub (2) usytuowanych w gniazdach (6), zaś w części górnej siedzisko (3) zamocowane jest do podstawy (1), za pomocą śrub (2) w gniazdach (7), przy czym gniazda (6, 7), usytuowane są symetrycznie na powierzchniach bocznych siedziska (3) i mają postać prostopadłościennych wybrań w których usytuowane są śruby (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 131254 (22) 2023 02 20

(51) **B65D 19/00** (2006.01)

B65D 19/32 (2006.01)

B65D 19/38 (2006.01)

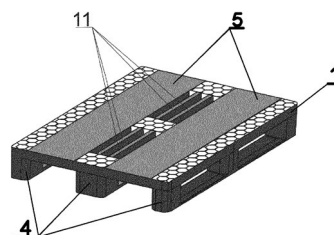
(71) AGROMEX-TRANS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lipiny

(72) MAJ-CIEŚLAK EWELINA; MAJ JÓZEF

(54) **Paleta o strukturze plastra miodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest paleta o strukturze plastra miodu, zawierająca tacę (1), połączoną z rzędami podstaw (4), z których każda zawiera kolumny połączone ze sobą łącznikami kolumn. Paleta o strukturze plastra miodu charakteryzuje się tym, że taca (1) zawiera dwa wzmocnienia (5), umiejscowione równolegle, ponad przestrzenią na wsunięcie widel wózka widłowego, w postaci jednolitych pasów z tworzywa polimerowego, oraz otwory przelotowe do zabezpieczenia ładunku. Paleta jest wykonana w technologii wtryskiwania jednoskładnikowego.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 130544 (22) 2022 01 25

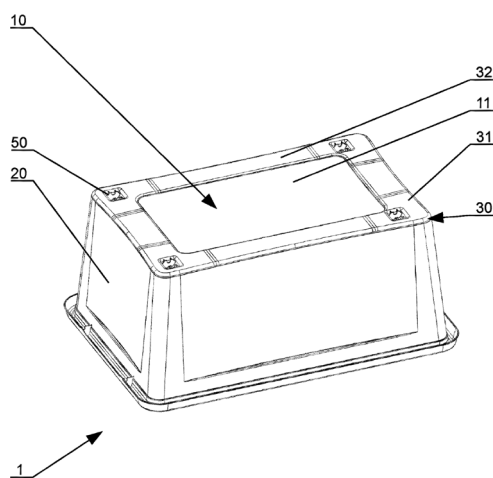
(51) B65D 21/02 (2006.01)

(71) ORPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Sopot
(72) ORLIKOWSKI MARCIN; CEMKA RAFAŁ

(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik z tworzywa sztucznego w kształcie ściętego ostrosłupa, którego mniejsza podstawa stanowi dno pojemnika, przy czym dno pojemnika zawiera pas obwodowy, w którym przy narożach znajdują się gniazda na kółka jezdne, znamienny tym, że gniazdo (50) zawiera dwa wsporniki do mocowania osi kółka, przy czym wsporniki są połączone ze ściankami bocznymi gniazda (50) przebiegającymi równoległe do wsporników za pomocą co najmniej jednego zeberka, którego górna krawędź jest wklęsła.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 03 15

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 131126 (22) 2022 12 06

(51) E04D 13/18 (2018.01)

E04B 1/342 (2006.01)

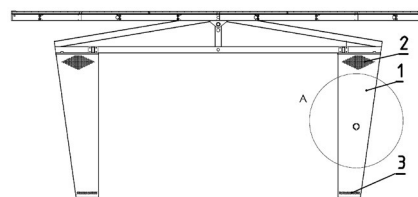
H02S 30/10 (2014.01)

(71) BIAŁOZOR PAWEŁ P.P.H-U STELMET
SPÓŁKA CYWILNA, Białystok; BIAŁOZOR KAROL
P.P.H-U STELMET SPÓŁKA CYWILNA, Białystok
(72) BIAŁOZOR PAWEŁ(54) Zestawienie komponentów w konstrukcji
fotowoltaicznej wiaty samochodowej

(57) W konstrukcji podporowej fotowoltaicznej wiaty samochodowej znajduje się obudowa zamknięta (1) z wlotem (2) powietrza i wylotem (3), po jednej lub drugiej stronie wiaty lub po obu stronach wiaty, w której na listwach montażowych umieszczono falow-

nik, ładowarkę oraz gniazdo i magazyn energii, a mianowicie baterie, akumulatory ogniwa do magazynowania nadwyżek energii.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 131129 (22) 2022 12 08

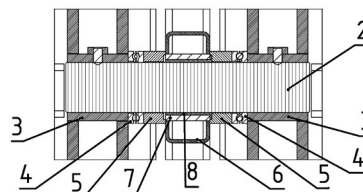
(51) E04D 13/18 (2018.01)

E04B 1/342 (2006.01)

(71) BIAŁOZOR PAWEŁ P.P.H-U STELMET
SPÓŁKA CYWILNA, Białystok; BIAŁOZOR KAROL
P.P.H-U STELMET SPÓŁKA CYWILNA, Białystok
(72) BIAŁOZOR PAWEŁ(54) Konstrukcja łączenia wiat samochodowych
z wbudowanymi na dachu panelami
fotowoltaicznymi

(57) Konstrukcja łączenia modułów wiat samochodowych z wbudowanymi na dachu panelami fotowoltaicznymi polega na łączeniu modułów wiat poprzez podwójny zespół łożyskowy w skład którego wchodzi wałek (2) wiaty samochodowej, oprawa (3) wałka (2), łożysko wzdłużne (4), tulejka dystansowa (5), wspornik dźwigara (6) wiaty samochodowej, tuleja osadczą (7), tuleja ślizgowa (8) oraz łącznik wiat samochodowych.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131125 (22) 2022 12 06

(51) E04H 1/12 (2006.01)

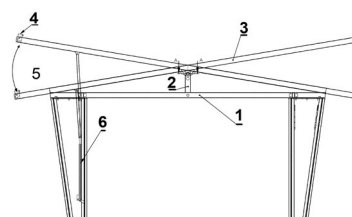
E04D 13/18 (2018.01)

E04B 1/342 (2006.01)

(71) BIAŁOZOR PAWEŁ P.P.H-U STELMET
SPÓŁKA CYWILNA, Białystok; BIAŁOZOR KAROL
P.P.H-U STELMET SPÓŁKA CYWILNA, Białystok
(72) BIAŁOZOR PAWEŁ(54) Konstrukcja zadaszania wiaty z panelami
fotowoltaicznymi

(57) Konstrukcja ruchomego dachu wiaty z panelami fotowoltaicznymi, pokryta panelami fotowoltaicznymi, mocowana jest w części środkowej na wsporniku (2) dźwigara (1) podtrzymującym ruchomy dach (3) a siłownik (6) z jednej strony połączony z dachem sterowanym przez czujnik (4) umieszczony na dachu rejestrujący natężenie oświetlenia promieni słonecznych, wprawia w ruch konstrukcję dachową.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130983 (22) 2022 09 12

(51) F24S 25/613 (2018.01)

F24S 25/634 (2018.01)

F24S 25/70 (2018.01)

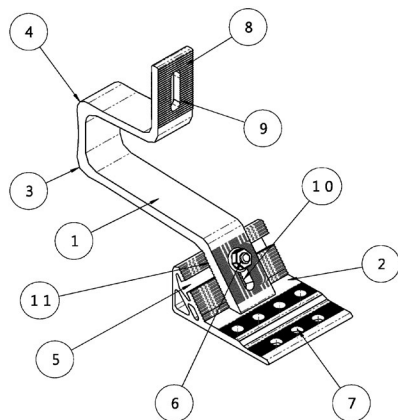
H02S 20/23 (2014.01)

(71) PROTEC BUDOWA PROTOTYPÓW I TECHNIKA
WYTŁACZANIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chróścice

(72) PEREZ JOSE LUIS

(54) **Uchwyt dachowy do mocowania elementów
instalacji fotowoltaicznych**

(57) Uchwyt dachowy do mocowania elementów instalacji fotowoltaicznych, posiadający część montażową w kształcie płaskownika połączoną rozłącznie z częścią bazową, w której płaskiej części znajdują się otwory montażowe, a obie te części posiadają ząbkowane fragmenty powierzchni do montażu elementów instalacji, charakteryzuje się tym, że część montażowa (1) posiada uwypuklenia wzmacniające w miejscach wygięć (3), (4) i połączona jest rozłącznie z częścią bazową (2) za pomocą śruby zamkowej (6) umieszczonej w otworze podłużnym (10) zakończonej nakrętką, przy czym łeb śruby zamkowej (6) umieszczony jest w rowku z wypustem (5) o odpowiednio dopasowanej geometrii do geometrii łba śruby zamkowej (6), a koniec części montażowej (1) w miejscu



połączenia się z częścią bazową posiada równoległe do krótszej krawędzi nacięcia (11).

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 12 13

DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 130551 (22) 2022 01 26

(51) G01N 3/08 (2006.01)

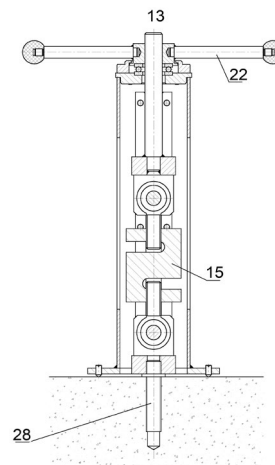
G01M 99/00 (2011.01)

(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra

(72) PATALAS-MALISZEWSKA JUSTYNA; KŁOS SŁAWOMIR;
BABIRECKI WOJCIECH; BELICA TOMASZ(54) **Urządzenie do badania siły wyrywania kotew**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badania siły wyrywania kotew, zawierające zamocowany do podstawy korpus wykonany z profilu wyposażony w dwie wzdlużne prowadnice, w których osadzony jest przesuwnie moduł testowy wyposażony w moduł siłomierza z czujnikiem charakteryzujące się tym, że moduł siłomierza składa się ze śruby gwintem trapezowym, połączonej z widelkami górnymi, w których osadzony jest sworzeń górny, łączący widelki górne ze górną śrubą oczkową wkręconą w siłomierz (15) wyposażony w zewnętrzny czujnik, natomiast w dolną część siłomierza (15) wkręcona jest dolna śruba oczkowa połączona za pośrednictwem sworznia dolnego z dolnymi widelkami wyposażonymi w otwór z gwintem metrycznym M do mocowania końcówki badanej kotwy (28), a końce sworznia górnego i sworznia dolnego osadzone są w rowkowych prowadnicach korpusu, gdzie urządzenie ma ponadto moduł napędowy składający się z tulei z wewnętrznym gwintem trapezowym, do której przyspawane są dwa ramiona pokrętła (22) i w której osadzona jest śruba (T1) z gwintem trapezowym.

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439698	E04H (2006.01)	16
440091	B60R (2006.01)	10
440116	F23L (2006.01)	18
440198	G09B (2006.01)	20
440200	A61K (2006.01)	8
440201	B65D (2006.01)	11
440202	F04C (2006.01)	18
440203	C04B (2006.01)	11
440204	B05B (2006.01)	10
440205	B01D (2006.01)	9
440207	A61B (2021.01)	6
440208	A61B (2021.01)	6
440209	E01C (2006.01)	15
440211	B01J (2006.01)	9
440215	B65B (2006.01)	11
440216	A61G (2006.01)	7
440217	E04F (2006.01)	16
440218	F03D (2006.01)	17
440220	F42B (2006.01)	19
440221	G09B (2006.01)	21
440222	B25B (2006.01)	10
440223	C07D (2006.01)	13

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440224	C04B (2006.01)	12
440227	A61K (2006.01)	7
440228	A61K (2017.01)	8
440229	A61K (2006.01)	7
440230	C05G (2020.01)	12
440231	C05G (2020.01)	13
440232	G01N (2006.01)	20
440233	C05F (2006.01)	12
440234	C05G (2020.01)	13
440235	C05G (2020.01)	12
440236	A61F (2006.01)	7
440237	F16C (2006.01)	18
440238	G01N (2006.01)	20
440239	C12N (2006.01)	15
440240	C10G (2006.01)	14
440242	F24F (2006.01)	19
440243	B01J (2006.01)	9
440253	H01L (2014.01)	21
440254	E04F (2006.01)	16
440255	E04D (2006.01)	15
440256	C09K (2006.01)	14
440257	H01M (2021.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440258	A61M (2006.01)	9
440259	B62B (2006.01)	10
440261	A61L (2006.01)	9
440262	F24D (2022.01)	18
440263	E21B (2006.01)	17
440264	E21B (2006.01)	17
441446	E04F (2006.01)	16
441650	A23L (2016.01)	5
441651	A23L (2016.01)	5
441652	A23L (2016.01)	5
441653	A23L (2016.01)	6
441695	H02K (2006.01)	22
441886	A61B (2006.01)	6
442588	A23C (2006.01)	5
442589	A23C (2006.01)	5
443590	A61K (2006.01)	8
443591	A61K (2006.01)	8
443592	A61K (2006.01)	8
444120	C08L (2006.01)	13
444121	C08L (2006.01)	14
444625	C10B (2006.01)	14

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130540	A47B (2006.01)	23
130541	B01D (2006.01)	24
130542	B60N (2006.01)	25
130544	B65D (2006.01)	26
130545	A61N (2006.01)	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130550	A47J (2006.01)	23
130551	G01N (2006.01)	27
130552	A47G (2006.01)	23
130553	B01L (2006.01)	25
130778	A61G (2006.01)	24

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130983	F24S (2018.01)	27
131125	E04H (2006.01)	26
131126	E04D (2018.01)	26
131129	E04D (2018.01)	26
131254	B65D (2006.01)	25

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO22/078534	444625

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
130812	51/2022	A61H 15/00 A61H 23/00	131095	2022.05.27	A61H 15/00 A61H 23/00
434687	3/2022	G01N 24/08	443699	2020.07.15	G01N 24/08
437743	11/2022	B61L 25/04	443921	2019.10.08	B61L 25/04 B61L 27/40 B61L 27/57 B61L 27/60

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
130796	425458	24/2019
131221	422884	7/2019
131227	430393	27/2020