



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

41/2023

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	14
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	16
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	17
DZIAŁ G Fizyka.....	19
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	23

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	25
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	25
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	26
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	28
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	29

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	30
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	30

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 9 października 2023 r.

Nr 41

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **440849** (22) 2022 04 04

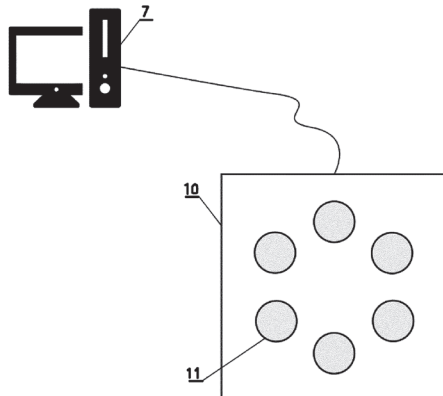
(51) **A61B 3/02** (2006.01)
A61B 3/06 (2006.01)
A61B 5/16 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) PETELCZYK KRZYSZTOF; BOLEK JAN;
 KAKARENKO KAROL; KOŁODZIEJCZYK ANDRZEJ

(54) **System do pomiaru fotopsji typu olśnienie i halo w widzeniu dalekim**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do pomiaru fotopsji w widzeniu dalekim zawierający tablicę bodźców na steleżu. Tablicę bodźców stanowi pierścień zewnętrzny okrągła płaska część wewnętrzna połączone ramionami w kształt gwiazdy. Okrągła płaska część wewnętrzna posiada pośrodku otwór z umieszczoną diodą światła białego, a na każdym z ramion zamocowano co najmniej jeden pasek diod led, jednocześnie dioda światła białego pasek diod led połączone są z jednostką sterującą (7), z którą połączona jest również konsola badanego w postaci obudowy (10) z przyciskami (11) ułożonymi na obwodzie okręgu w pozycjach odpowiadających pozycjom ramion. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób fotopsji w widzeniu dalekim.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **440861** (22) 2022 04 06

(51) **A61F 2/66** (2006.01)
A61F 2/60 (2006.01)
A61B 5/103 (2006.01)

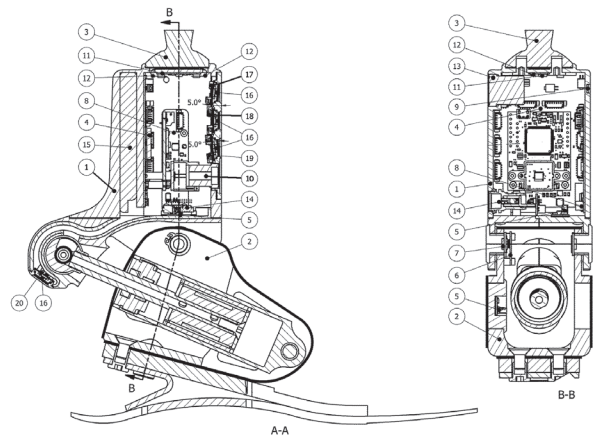
(71) ENFORCE MEDICAL TECHNOLOGIES SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (72) GRAMALA ADAM; BIELAWSKI JAKUB;
 OTWOROWSKI JAKUB; FRASUNKIEWICZ MATEUSZ

(54) **Układ sensoryczny protezy kończyny dolnej człowieka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sensoryczny protezy kończyny dolnej człowieka wspomagający i sterujący pracą protezy, zawierającej dynamiczną stopę protezową połączoną z dwuele-

mentowym obrotowym stawem skokowym z tłumikiem magneto-reologicznym. W górnym elemencie obrotowego stawu skokowego (1) z tłumikiem magneto-reologicznym, w przedniej części obudowy umieszczono zestaw sensorów obrazu w postaci kamery wizyjnej (10) wraz z co najmniej dwoma (17, 18), korzystnie trzema laserowymi czujnikami odległości (17, 18, 19) rozmieszczonymi ponad albo pod kamerą wizyjną (10) albo dwóch sensorów głębi.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440862** (22) 2022 04 06

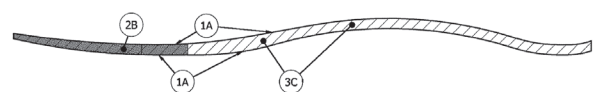
(51) **A61F 2/66** (2006.01)
A61F 2/60 (2006.01)

(71) ENFORCE MEDICAL TECHNOLOGIES SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (72) GRAMALA ADAM; GRYNIK MARCIN

(54) **Dynamiczna stopa protezowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dynamiczna stopa protezowa składająca się z profilowanych sprężyn bazowej, z którą połączona jest sprężyna śródstopia łącząca się w tylnej części ze sprężyną pięty. Sprężyna bazowa składa się z połączonych ze sobą warstw preimpregnowanego włókna węglowego (1A) o gramaturze 150 - 250 g/m² korzystnie 150 - 210 g/m², przy czym pomiędzy dwoma górnymi i dwoma dolnymi warstwami włókna węglowego (1A) umieszczono preimpregnowane włókno hybrydowe węglowo-aramidowe (2B) o gramaturze 150 - 300 g/m², korzystnie 210 g/m² oraz o grubości 0,2 - 0,3 mm, korzystnie 0,22 mm układane systemem kanapkowym, przy czym jest ono umieszczone w 1/3 długości sprężyny bazowej licząc od przodu sprężyny, natomiast w pozostałych 2/3 długości sprężyny bazowej, pomiędzy dwoma górnymi i dwoma dolnymi warstwami włókna węglowego (1A) znajduje się preimpregnowane włókno węglowe jednokierunkowe (3C) o gramaturze 150 - 210 g/m², korzystnie 150 g/m² oraz o grubości 0,2 - 0,3 mm, korzystnie 0,22 mm układane systemem kanapkowym.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **440863** (22) 2022 04 06

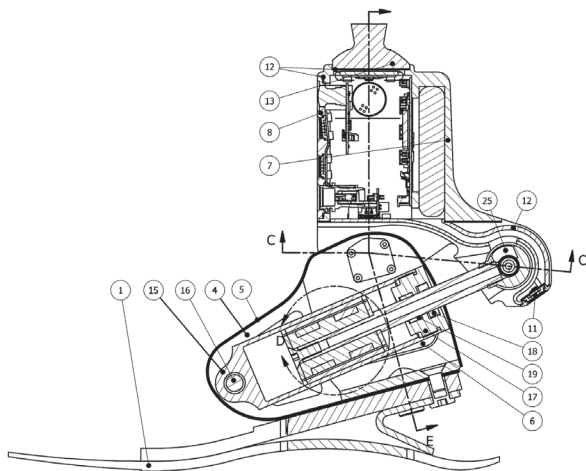
(51) **A61F 2/66** (2006.01)
A61F 2/68 (2006.01)

- (71) ENFORCE MEDICAL TECHNOLOGIES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) GRAMALA ADAM; MINOROWICZ BARTOSZ;
PATALAS ADAM

(54) **Mechaniczny staw skokowy protezy kończyny
dolnej człowieka z wykorzystaniem półaktywnego
tłumika magneto-reologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechaniczny staw skokowy protezy kończyny dolnej człowieka z wykorzystaniem tłumika magneto-reologicznego składający się z elementu dolnego (4) łączącego się ze stopą protezową oraz elementu górnego łączącego się obrotowo z elementem dolnym stawu skokowego oraz współpracujących za pośrednictwem półaktywnego tłumika magneto-reologicznego TMR, w górnej części łączącego się elementem podudzia. Element dolny (4) stanowi kieszeń, w której w części przedniej mocowany jest obrotowo cylinder (15) półaktywnego tłumika magneto-reologicznego TMR, nadto w części górnej posiada obrotowe przyłącze części elementu górnego lewej i prawej z wybraniem stanowiącym hamulec blokujący części elementu górnego lewej i prawej w zakresie do 20° zgięcia podszwawego i do 25° zgięcia grzbietowego, obrotowo przyłączony części elementu górnego lewa i prawa w postaci bloku, w którego komorze umieszcza się układ sensoryczny i sterujący, posiada wysunięty łącznik piętowy, w którym mocowane jest zakończenie tłoczyska półaktywnego tłumika magneto-reologicznego TMR.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 440864 (22) 2022 04 06

- (51) A61F 2/66 (2006.01)
A61F 2/68 (2006.01)

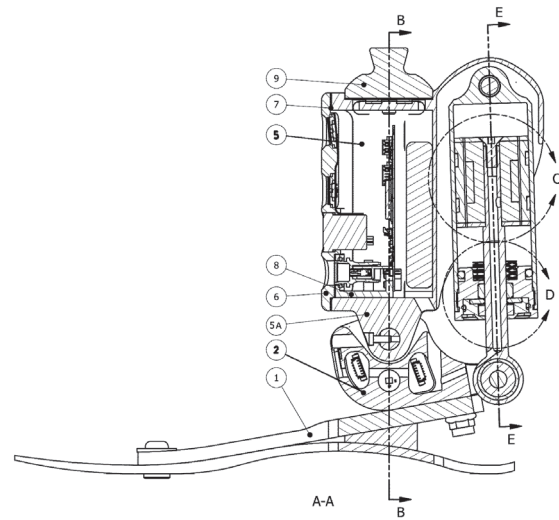
- (71) ENFORCE MEDICAL TECHNOLOGIES SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) GRAMALA ADAM; MINOROWICZ BARTOSZ;
PATALAS ADAM

(54) **Mechaniczny staw skokowy protezy kończyny
dolnej człowieka z wykorzystaniem półaktywnego
tłumika magneto-reologicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechaniczny staw skokowy protezy kończyny dolnej człowieka z wykorzystaniem półaktywnego tłumika magneto-reologicznego składający się elementu dolnego (2) łączącego się ze stopą protezową oraz elementu górnego (5) łączącego się obrotowo z elementem dolnym (2) stawu skokowego oraz współpracujących za pośrednictwem półaktywnego tłumika magneto-reologicznego. Przy czym w tylnej części elementu dolnego (2) mocowany jest obrotowo przegub wahliwy tłoczyska tłumika magneto-reologicznego, a w części górnej elementu dolnego umieszczone jest obrotowe przyłącze elementu górnego (5) o kształcie pozwalającym na blokowanie ruchu w zakresie 15° zgięcia podszwawego i 20° zgięcia grzbietowego. Nadto element gór-

ny (5) posiada wysuniętą wnękę, w której mocowany obrotowo jest cylinder tłumika magneto-reologicznego.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 440884 (22) 2022 04 07

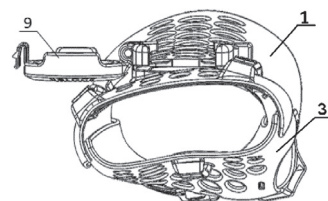
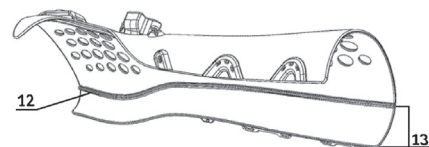
- (51) A61F 5/058 (2006.01)
A61F 5/04 (2006.01)

- (71) MEDIPRINTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(72) ZAKRĘCKI ANDRZEJ; KOSTUJ MARCIN;
MACHAJ ALEKSANDER

(54) **Orteza ortopedyczna, zwłaszcza kończyny górnej**

(57) Niniejszy zgłoszenie dotyczy ortozy ortopedycznej, zwłaszcza kończyny górnej, która zawiera korpus utworzony z części pierwszej (1) i części drugiej (3), przystosowanych do połączenia ze sobą wokół usztywnianej kończyny, przy czym część pierwsza (1) i część druga (3) są regulowalne względem siebie; środki połączeniowe do łączenia części pierwszej (1) i części drugiej (3); oraz system regulacji do regulacji położenia części pierwszej (1) i części drugiej (3) względem siebie, przy czym ten system regulacji zawiera środki do regulacji położenia części pierwszej (1) i części drugiej (3) w kierunku promieniowym obejmujące umieszczone w części pierwszej (1) powierzchnie prowadzące (13) oraz blokadę regulacyjną (12). Blokada regulacyjna (12) umieszczone są po wewnętrznej stronie części pierwszej (1), rozciągają się w kierunku osiowym ortozy i wyznaczają minimalny przekrój ortozy w kierunku promieniowym, a powierzchnie prowadzące (13) stanowią fragmenty części pierwszej (1) rozciągające się pomiędzy jej krawędziami podłużnymi, a tymi blokadami regulacyjnymi (12) i podczas łączenia części pierwszej (1) i części drugiej (3) te powierzchnie prowadzące (13) zostają nasunięte na komplementarne powierzchnie boczne części drugiej (3).

(15 zastrzeżeń)



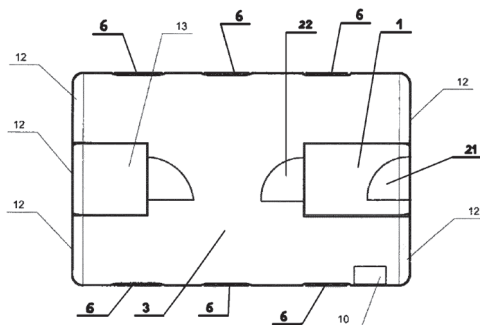
A1 (21) 440726 (22) 2022 04 05

(51) A61G 10/02 (2006.01)
F17C 1/00 (2006.01)(71) BEDNARZ JAN, Nowy Targ
(72) BEDNARZ JAN

(54) Komora ciśnieniowa

(57) Komora ciśnieniowa, posiadająca śluzę (1), drzwi (21, 22) prowadzące do śluzy (1), co najmniej jedno okno (6) oraz komorę docelową (3) oraz komora ciśnieniowa jest zbiornikiem zbudowanym z dwóch brzegowych wycinków walca oraz co najmniej jednej pary łączników tych dwóch brzegowych wycinków walca.

(12 zastrzeżeń)

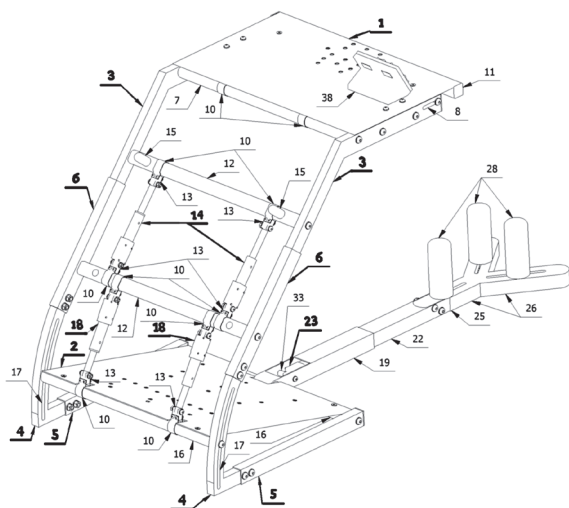


A1 (21) 444178 (22) 2023 03 23

(51) A63F 13/803 (2014.01)
A63F 13/26 (2014.01)
A63F 13/245 (2014.01)
A47C 15/00 (2006.01)
B60N 2/68 (2006.01)(71) UNIWERSYTET ZIELONOGÓRSKI, Zielona Góra
(72) LEKSYCKI KAMIL; REGUŁA RAFAŁ

(54) Stanowisko do gier samochodowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do gier samochodowych wyposażone w podstawę mocowania kierownicy (1) i podstawę mocowania pedałów (2) połączone są ze sobą przez stelaż zawierający górną ramę stelaża (3), dolną ramę stelaża (4) i dolne profile stelaża (5), gdzie górna rama stelaża (3) z jednej strony jest częściowo wsunięta do zamkniętych profili regulacji wysokości (6), natomiast dolna rama stelaża (4) jest połączona z zamkniętymi profilami regulacji wysokości (6). Stanowisko zapewnia stabilne zamocowanie kierownicy, shiftera oraz pedałów, a także wykorzystanie standardowego fotela biurowego o 5-ramiennej podstawie lub fotela typowo rajdowego. Konstrukcja stelaża stanowiska do gier samochodowych została zaprojektowana w taki sposób, by za pomocą układu sterowania oraz siłowników (9, 14, 18, 23) zapewnić



bezprzewodową regulację jego ustawień w kilku kierunkach i zakresach wymiarowych według preferencji kierowcy, w celu zapewnienia dogodnej i komfortowej pozycji podczas jazdy samochodem, a także możliwość zapamiętywania tych ustawień. Zapamiętane pozycje kierowca może wywołać w każdym momencie, a ich ustalenie odbywa się automatycznie.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 444900 (22) 2023 05 15

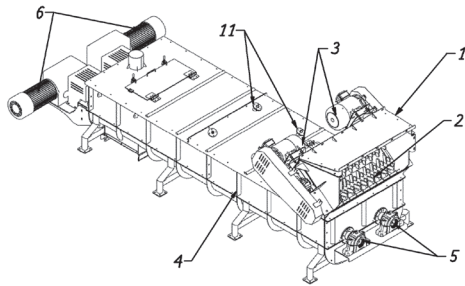
(51) B01F 27/00 (2022.01)
B01F 101/32 (2022.01)
C10F 7/00 (2006.01)(71) PRORYS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Turka
(72) RYSZKIEWICZ JAROSŁAW

(54) Przepływowo mieszalnik materiałów torfowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepływowo mieszalnik materiałów torfowych posiadający, komorę rozdrabniającą (1), ze znajdującymi się w jej wnętrzu, równoległe ułożonymi wałami rozdrabniającymi (2) połączonymi z pierwszym zespołem napędowym (3), zaś pod wylotem komory rozdrabniającej (1) znajduje się komora mieszająca (4), w której znajdują się dwa równoległe ułożone wały mieszające połączone z drugim zespołem napędowym (6). Charakteryzuje się on tym, że wały mieszające posiadają na swojej zewnętrznej powierzchni pary łopat w kształcie wygiętej płyty, zamocowane do wałów mieszających od pierwszej strony bocznej powierzchni płyty o mniejszej powierzchni, w których to łopatach patrząc od strony drugiej bocznej powierzchni płyty o mniejszej powierzchni, płaszczyzny środkowej części (A1, A2) łopaty pochylone są do osi (x) wałów pod kątem (α) wynoszącym od 65° do 75° oraz płaszczyzny bocznych części (B1.1, B1.2) łopaty oraz płaszczyzny bocznych części (B2.1, B2.2) łopaty pochylone są w stosunku do płaszczyzny środkowej części (A1, A2) pod kątem (β) wynoszącym od 25° do 35°. Pierwsza boczna część płyty (B1.1) pierwszej łopaty oraz pierwsza boczna część płyty (B2.1) drugiej łopaty zwrócone są w kierunku komory rozdrabniającej (1). Druga boczna część płyty (B1.2) pierwszej łopaty oraz druga boczna część (B2.2) drugiej łopaty zwrócona jest w kierunku wylotu komory mieszającej (4). Pierwsza łopata zamocowana jest do wału po pierwszej stronie płaszczyzny zawierającej oś (x) wału i jego średnice. Druga łopata zamocowana jest po przeciwnej stronie płaszczyzny zawierającej oś (x) wału i jego średnice. Środkowa część pierwszej płyty (A1) pochylona jest przeciwnie do środkowej części drugiej płyty (A2). Płyty na sąsiednich wałach zamocowane są w zadanych odległościach (x1, x2, x3, x4) od siebie wzdłuż osi wałów. Korzystnie płaszczyzna utworzona pomiędzy osiami wałów rozdrabniaacza (2) pochylona jest względem podstawy pod kątem (γ) wynoszącym od 35° do 45°. Para płaskich noży lub zamocowanych naprzemiannie do wałów rozdrabniających (2) obracając się obejmuje działaniem obszar o długości (d1, d2) odpowiednio (d3, d4), przy czym suma długości pojedynczych noży z pary jest mniejsza od odległości (e) pomiędzy powierzchniami wałów rozdrabniających (2) w osi utworzonej pomiędzy środkami wałów rozdrabniających (2). Na bocznych powierzchniach wlotu komory rozdrabniającej (1) znajdują się noże stałe. Łopaty zamocowane są do wałów za pomocą połączeń rozłącznych, korzystnie w postaci suwliwych zacisków skręcanych, umożliwiających ich zamocowanie w różnym położeniu

niu w kierunku osi (x) wałów. W górnej ścianie komory mieszającej (4) znajdują się dysze (11) doprowadzające ciecz.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 440883 (22) 2022 04 07

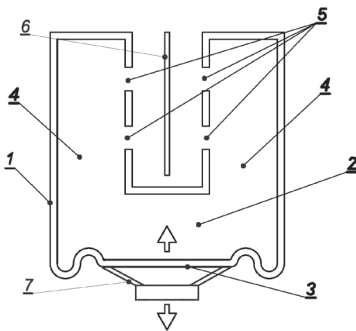
(51) B05B 1/08 (2006.01)
B05B 1/30 (2006.01)
B05B 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) GIL PAWEŁ

(54) Generator strugi syntetycznej

(57) Generator charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną komorę pomocniczą (4), przy czym każda komora pomocnicza (4) jest połączona z komorą główną (2) a pomiędzy każdą z dysz (5) a membraną (3), oprócz komory głównej (2), jest komora pomocnicza (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 441961 (22) 2022 08 08

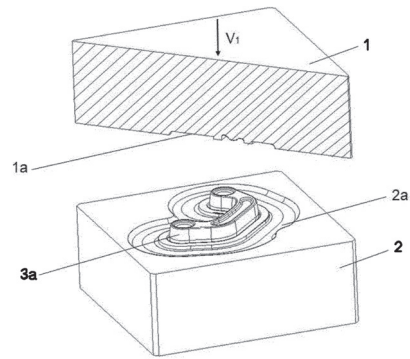
(51) B21J 5/02 (2006.01)
B21J 13/02 (2006.01)
B21K 1/12 (2006.01)
B21K 29/00 (2006.01)
B21D 53/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) DZIUBIŃSKA ANNA; PRESZ WOJCIECH

(54) Sposób kształtowania na prasie hydraulicznej odkuwki ze stopów magnezu, w szczególności łącznika samochodowego

(57) Sposób kształtowania na prasie hydraulicznej odkuwki ze stopów magnezu, w szczególności łącznika samochodowego, charakteryzujący się tym, że stempel górny (1) i matrycę dolną (2) nagrzewa się w piecu do temperatury od 260°C do 300°C i montuje się na prasie hydraulicznej, po czym materiał wsadowy (3a) ze stopów magnezu do przeróbki plastycznej z grupy magnez-cynk-cyrkon, nagrzewa się w piecu do temperatury od 350°C do 450°C, w czasie od 35 minut do 40 minut, przy czym nagrany materiał wsadowy (3a) dociska się stemplem górnym (1) wprawionym w ruch postępowy z prędkością V_1 wynoszącą od 15 do 40 mm/s, ściskając materiał wsadowy (3a) z maksymalną siłą kształtowania w zakresie od 1820 kN do 3961 kN i kształtuje się odkuwkę z maksymalnym odkształceniem w zakresie od 5,50 do 7,96.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441962 (22) 2022 08 08

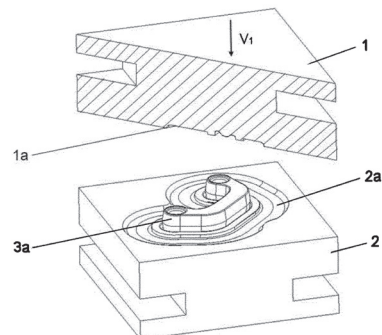
(51) B21J 5/02 (2006.01)
B21J 7/02 (2006.01)
B21J 11/00 (2006.01)
B21K 1/12 (2006.01)
B21K 29/00 (2006.01)
B21D 53/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) DZIUBIŃSKA ANNA; PRESZ WOJCIECH

(54) Sposób kucia na młocie odkuwki ze stopów magnezu, w szczególności łącznika stabilizatora

(57) Sposób kucia na młocie odkuwki ze stopów magnezu, w szczególności łącznika stabilizatora charakteryzujący się tym, że stempel górny (1) i matrycę dolną (2) nagrzewa się w piecu do temperatury od 260°C do 300°C i montuje się na młocie, po czym materiał wsadowy (3a) w postaci odlewu kształtowego z odlewniczych stopów magnezu z grupy magnez-cynk-cyrkon nagrzewa się w piecu temperaturze od 350°C do 400°C w czasie od 30 minut do 35 minut, po czym materiał wsadowy (3a) umieszcza się w wykroju (2a) matrycy dolnej (2), ściska się na młocie materiał wsadowy (3a) stemplem górnym (1) wprawionym w ruch postępowy z prędkością V_1 wynoszącą od 8 do 10 m/s z maksymalną energią uderzenia w zakresie od 37,93 do 48,62 kJ i kształtuje się odkuwkę (3b) z maksymalnym odkształceniem w zakresie od 4,5 do 7,1.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441963 (22) 2022 08 08

(51) B21J 5/02 (2006.01)
B21J 13/02 (2006.01)
B21K 1/12 (2006.01)
B21K 29/00 (2006.01)
B21D 53/84 (2006.01)

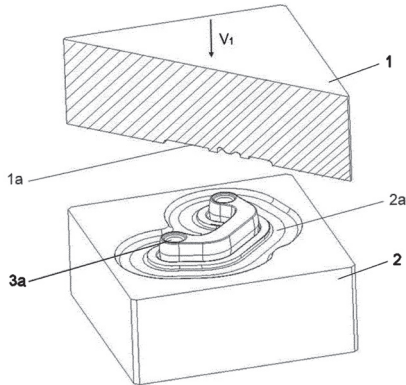
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) DZIUBIŃSKA ANNA; PRESZ WOJCIECH

(54) Sposób kucia odlewu kształtowego na prasie hydraulicznej, zwłaszcza do wytwarzania odkuwki łącznika samochodowego ze stopów magnezu

(57) Sposób kucia odlewu kształtowego na prasie hydraulicznej, zwłaszcza do wytwarzania odkuwki łącznika samochodowego

ze stopów magnezu, charakteryzujący się tym, że stempel górny (1) i matrycę dolną (2) nagrzewa się w piecu do temperatur w zakresie od 260°C do 300°C, a materiał wsadowy (3a) z odlewniczych stopów magnezu z grupy magnez-cynk-cyrkon nagrzewa się w piecu w zakresie temperatur od 350°C do 400°C w czasie od 30 minut do 35 minut, przy czym materiał wsadowy (3a) dociska się stemplem górnym (1) wprawionym w ruch postępowy z prędkością V_1 wynoszącą od 15 mm/s do 30 mm/s ściskając materiał wsadowy (3a) z siłą kształtowania w zakresie od 2600 kN do 3400 kN i kształtuje się odkuwkę łącznika samochodowego z maksymalnym odkształceniem w zakresie od 5,33 do 7,33.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 441964 (22) 2022 08 08

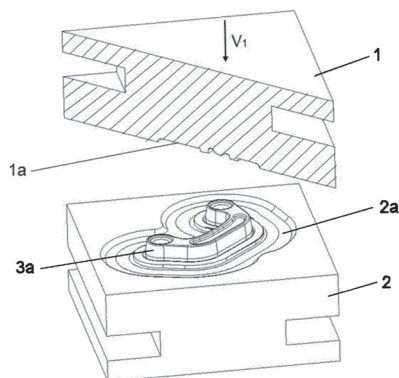
(51) B21J 5/02 (2006.01)
B21J 7/02 (2006.01)
B21J 11/00 (2006.01)
B21K 1/12 (2006.01)
B21K 29/00 (2006.01)
B21D 53/84 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) DZIUBIŃSKA ANNA; PRESZ WOJCIECH

(54) Sposób kształtowania na młocie odkuwki ze stopów magnezu, w szczególności łącznika stabilizatora

(57) Sposób kształtowania na młocie odkuwki ze stopów magnezu w szczególności łącznika stabilizatora charakteryzujący się tym, że stempel górny (1) i matrycę dolną (2) nagrzewa się w piecu do temperatur od 260°C do 300°C i montuje się na młocie, po czym materiał wsadowy (3a) ze stopów magnezu do przeróbki plastycznej z grupy magnez-cynk-cyrkon nagrzewa się w piecu w zakresie temperatur od 350°C do 450°C, w czasie od 35 minut do 40 minut, po czym materiał wsadowy (3a) umieszcza się w wykroju (2a) matrycy dolnej (2) i ściska się na młocie materiał wsadowy (3a) stemplem górnym (1) wprawionym w ruch postępowy z prędkością V_1 wynoszącą od 8 do 10 m/s z maksymalną energią uderzenia w zakresie od 35,96 do 45,64 kJ, kształtując odkuwkę łącznika stabilizatora (3b) z maksymalnym odkształceniem w zakresie od 4,68 do 7,29.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440880 (22) 2022 04 07

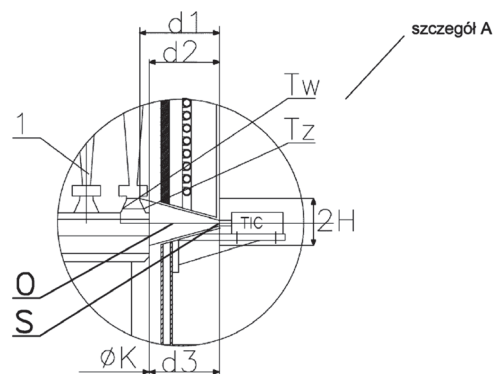
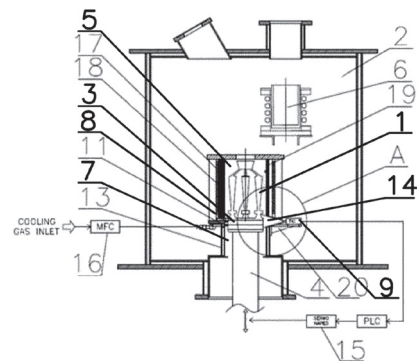
(51) B22D 27/04 (2006.01)
C30B 11/00 (2006.01)

(71) SECO/WARWICK SPÓŁKA AKCYJNA, Świebodzin
(72) SZYC MARCIN; PIECHOWICZ ŁUKASZ;
WIEHCZYŃSKI ARTUR; LISIEWICZ MARCIN;
DZIEDZIC MARCIN

(54) Sposób i urządzenie do kierunkowej krystalizacji odlewów o ukierunkowanej lub monokrystalicznej strukturze

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do kierunkowej krystalizacji odlewów o ukierunkowanej lub monokrystalicznej strukturze. Sposób polega na tym, że w trakcie przemieszczania się formy (1) za pomocą kamery termowizyjnej (9) obserwuje się kształt frontu krystalizacji i rejestruje temperatury zewnętrzne od T_{zx} formy (1) i temperatury wewnętrzne T_{wx} formy (1) i analizuje gradienty poprzeczne. Urządzenie do wytwarzania odlewów o ukierunkowanej lub monokrystalicznej strukturze, zaopatrzone jest w stabilnie zamocowaną do stałego elementu pieca kamerę termowizyjną (9), środka optycznym S i poziomej osi optycznej O, skierowaną do wnętrza komory, do osi pionowej P krystalizatora (3), przy czym pozioma oś optyczna (O) kamery (9) i pionowa oś P ruchomego krystalizatora (3) leżą w jednej płaszczyźnie, a obserwowany obszar pomiarowy (14) kamery znajduje się na wysokości przegrody termicznej (8) i obejmuje dolną część strefy ogrzewania (5) oraz górną część strefy chłodzenia (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440878 (22) 2022 04 07

(51) B23Q 7/04 (2006.01)

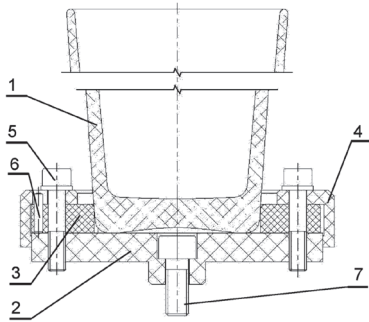
(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ;
KOZIOŁ STANISŁAW

(54) Nastawny uchwyt krzywkowy wyrobów szklanych zwłaszcza do linii technologicznej o znacznej wydajności

(57) Nastawny uchwyt krzywkowy wyrobów szklanych zwłaszcza do linii technologicznej o znacznej wydajności jaki zawiera tarczę

uchwyty (2), która jest zamocowana na elemencie nośnym przenośnika za pomocą śruby centralnej (7), uchwyt (2) na elemencie nośnym przenośnika pozycjonowany jest przez część walcową tarczy (2), jaka otacza śrubę centralną (7), w tarczy uchwytu (2) wykonane są co najmniej trzy otwory gwintowane, w które wkręcone są śruby krzywek (5) z podkładkami płaskimi, które stanowią jednocześnie osie obrotu nałożonych na nie krzywek (3), jakie posiadają osadzone w nich sztywno kołki krzywki (6), które wchodzi w promieniowe, fasolowe, wycięcia w pierścieniu regulacyjnym (4) współosiowym z tarczą (2), jaki jest ruchomy tak, że podczas pracy obraca się o kąt ograniczony wykonanymi w nim kształtowymi wycięciami, przez które przechodzą śruby krzywek (5).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 440879 (22) 2022 04 07

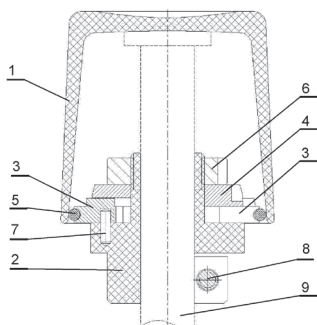
(51) B23Q 7/04 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW

(54) **Nastawny uchwyt szczękowy wyrobów szklanych zwłaszcza do linii technologicznej o znacznej wydajności**

(57) Nastawny uchwyt szczękowy wyrobów szklanych zwłaszcza do linii technologicznej o znacznej wydajności jaki zawiera korpus uchwytu (2), który jest zamocowany na trzpieniu przenośnika (9), korpus uchwytu (2) zamocowany jest przesuwnie w pionie na trzpieniu przenośnika (9) i unieruchamiany na trzpieniu (9) śrubą (8), a na płaskiej poziomej powierzchni korpusu (2) są ułożone w regularnym szyku kołowym ruchome szczęki (3), które posiadają skośne wycięcia, w których znajdują się kołki walcowe (7) osadzone sztywno w korpusie uchwytu (2) w regularnym szyku kołowym takim samym jak szczęki (3), kołki (7) rozmieszczone są w regularnym szyku kołowym, szczęki (3) są tak ukształtowane, że posiadają w górnej części wystające pryzmatyczne wypusty, które są wsunięte w pryzmatyczne rowki znajdujące się w dolnej części prowadnicy (4) szczęk (3) i są prowadzone w rowkach prowadnicy szczęk (4) i przemieszczalne są w kierunku promieniowym, który to ruch jest wywołany poprzez obrót prowadnicy (4) szczęk (3) względem korpusu uchwytu (2) i współpracę kołków (7) ze skośnymi wycięciami w szczękach (3), a na zewnętrzne powierzchnie szczęk (3), wyposażone w rowek założony jest napięty wstępnie o-ring (5), korzystnie o możliwie dużej średnicy przekroju, dobrej elastyczności i odporności na podwyższoną temperaturę występującą podczas



suszenia farby (np. silikonowy), a wokół trzpienia przenośnika (9) na prowadnicę szczęk (4) nakręcona jest nakrętka (6) jaka zamontowana jest tak, że podczas dokręcania powoduje ścisnienie szczęk (3) między korpusem uchwytu (2), a prowadnicą szczęk (4) i zablokowanie położenia szczęk (3) w określonej pozycji.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 440858 (22) 2022 04 05

(51) B24B 39/02 (2006.01)

G01M 1/00 (2006.01)

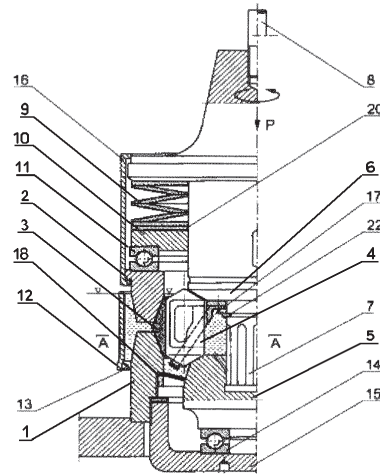
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MIKUŁA JAROSŁAW; GRZEGORZEK WOJCIECH; ADAMECKI DANIEL; MIKUŁA STANISŁAW

(54) **Urządzenie do polepszenia nośności pierścieni rozporowych**

(57) Urządzenie do polepszenia nośności pierścieni rozporowych charakteryzuje się tym, że posiada oprawę dolną (1) oraz oprawę górną (2) pierścienia (3) poddanego działaniu ziaren oraz stożkowe rolki nagniatające (4) rozmieszczone po obwodzie pierścienia (3) w separatorze połączone ze sobą stożek dolny (5) i stożek górny (6), przy czym stożek górny (6) zintegrowany jest poprzez sprężyny talerzowe (9), przesuwaną tarczę (10) oraz łożysko (11) z oprawą górną (2). Urządzenie wyposażone jest korzystnie w naczynie cieczy chłodząco-smarującej (12) i posiada membranę (18). Urządzenie posiada pokrywę (15).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 444620 (22) 2023 04 26

(51) B32B 1/08 (2006.01)

F16L 11/10 (2006.01)

F16L 9/12 (2006.01)

E03F 1/00 (2006.01)

E01C 13/02 (2006.01)

E02B 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

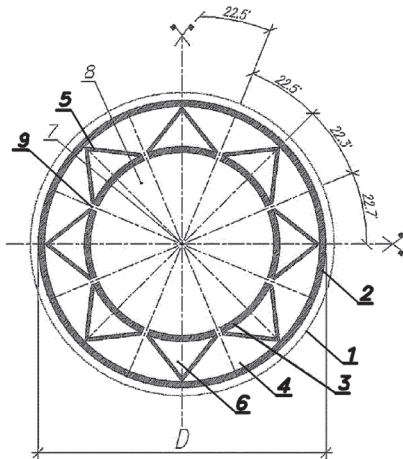
(72) MAJOR MACIEJ; MAJOR IZABELA

(54) **Wielowarstwowa rura drenażowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielowarstwowa rura drenażowa z rękawem zewnętrznym z geowłókniny filtracyjnej charakteryzująca się tym, że składa się z rękawa (1), we wnętrzu którego jest kompozytowa wielowarstwowa rura drenażowa o przekroju koła, która posiada - płaszcz zewnętrzny (2) o przekroju koła - oraz posiada płaszcz wewnętrzny (5) łączący rurę wewnętrzną (3) i płaszcz zewnętrzny drenażu (2), który to płaszcz wewnętrzny (5) ma kształt symetrycznie rozłożonego dwuramiennego połączenia w kształcie litery V, łączącego się ze sobą podstawami, gdzie wierzchołek osadzony jest na płaszczu zewnętrznym (2) korzystnie perforowanym, a podstawy osadzone są na rurze wewnętrznej (3) i wierzchołki każdej pary dwóch wierzchołków płaszczy wewnętrznych (5) leżących

naprzeciwległe zawierają się w jednej prostej, która zawiera również środek symetrii płaszcza zewnętrznego (2) drenażu i rury wewnętrznej (3), przy czym każda taka prosta zawiera dwa wierzchołki płaszczy wewnętrznych (5) naprzeciwległych, - i rura wewnętrzna (3) posiada otwory wewnętrzne (9), które to otwory wewnętrzne (9) są rozmieszczone naprzeciwległe w ten sposób, że osie symetrii poprzeczne pary otworów wewnętrznych (9) leżących naprzeciwległe zawierają się w jednej prostej i otwory wewnętrzne (9) są umieszczone w miejscu styków podstaw ramion płaszcza wewnętrznego (5), - a pomiędzy płaszczem zewnętrznym (2) a płaszczem wewnętrznym (5) jest przestrzeń zewnętrzna (4) zawierająca syntetyczną włókninę lub strukturę włóknistą w formie granulatu w całej przestrzeni i pomiędzy płaszczem wewnętrznym (5) a rurą wewnętrzną (3) jest przestrzeń wewnętrzna (6).

(4 zastrzeżenia)



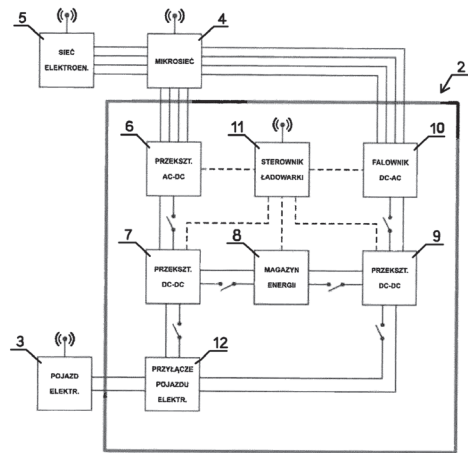
A1 (21) 440855 (22) 2022 04 05

- (51) B60L 53/50 (2019.01)
- B60L 55/00 (2019.01)
- B60L 53/63 (2019.01)
- H02J 3/32 (2006.01)
- H02J 3/14 (2006.01)
- H02J 7/02 (2016.01)
- H02J 1/14 (2006.01)

- (71) PENCZEK JAN, Chełm Śląski; KANCELARIA EKSPERCKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
- (72) PENCZEK JAN; ĆWILAŃ IRENEUSZ
- (54) Ładowarka pojazdów elektrycznych i sieć ładowarek pojazdów elektrycznych

(57) Zgłoszenie dotyczy ładowarki (2) pojazdów elektrycznych (3), która zawiera przekształtnik wejściowy AC-DC (6) z sieci zewnętrznej (4, 5), akumulator (8) energii elektrycznej, przekształtnik DC-DC (7) ładowania pojazdu elektrycznego (3), przyłączy (12) pojazdu elektrycznego (3) oraz sterownik (11) skonfigurowany do łączenia przekształtnika DC-DC (7) z przekształtnikiem wejściowym AC-DC (6) lub akumulatorem (8) energii elektrycznej oraz z przyłączem (12) pojazdu elektrycznego (3) do ładowania pojazdu elektrycznego (3) lub ładowania akumulatora (8) energii elektrycznej. Ponadto, ładowarka (2) zawiera co najmniej jeden dodatkowy przekształtnik DC-DC (9) oraz wyjściowy falownik DC-AC (10) do sieci zewnętrznej (4, 5), a sterownik (11) jest skonfigurowany do dodatkowego łączenia na podstawie sygnałów płynących z pojazdu elektrycznego (3) i/lub z akumulatora (8) energii i/lub sieci zewnętrznej (4, 5) drugiego przekształtnika DC-DC (9) z akumulatorem (8) energii i z przyłączem (12) pojazdu elektrycznego (3) i/lub z falownikiem wyjściowym DC-AC (10) do sieci zewnętrznej (4, 5) do przekazywania energii z akumulatora (8) energii do ładowania pojazdu elektrycznego (3) lub przekazania energii z akumulatora (8) energii do sieci zewnętrznej (4, 5). W zgłoszeniu ujawniono ponadto sieć ładowarek (2) do ładowania pojazdów elektrycznych (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440870 (22) 2022 04 06

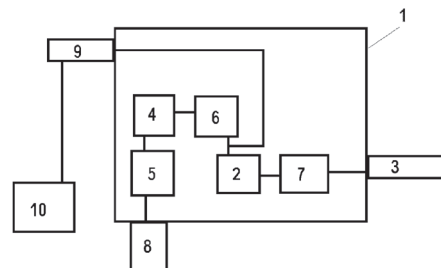
- (51) B60L 55/00 (2019.01)
- B60L 53/30 (2019.01)
- B60L 53/55 (2019.01)
- H02J 7/02 (2016.01)
- H02J 3/32 (2006.01)
- H02M 7/00 (2006.01)
- H02J 7/34 (2006.01)

- (71) IT BUSINESS CONSULTING GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) MALACKI DARIUSZ

- (54) Urządzenie do wspomagania zasilania domowej instalacji elektrycznej z wykorzystaniem akumulatorów pojazdów elektrycznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie umożliwiające zasilanie w prąd elektryczny domu z wykorzystaniem baterii pojazdów elektrycznych celem wyrównania profilu obciążenia sieci elektroenergetycznej. Urządzenie do wspomagania zasilania domowej instalacji elektrycznej z wykorzystaniem akumulatorów pojazdów elektrycznych o napięciu znamionowym 200 – 400 VDC, zaopatrzone w obudowę (1) o budowie umożliwiającej przepływ powietrza, charakteryzuje się tym, że posiada podłączone szeregowo względem przyłączeniowego gniazda (8) bezpieczniki (5), bufor napięcia stałego (4) wyposażony w sekcję kondensatorów elektrolitycznych magazynujących napięcie stałe z baterii pojazdu elektrycznego oraz zespół transformatorów separujących (6), który to kolejno jest połączony z falownikiem (2), zawierającym co najmniej cztery przetwornice impulsowe oparte na transformatorach, do którego równolegle podłączone są ustawione szeregowo mikrokontroler (7) i wyświetlacz (3), przy czym ów falownik (2) posiada przyłączy elektryczne (9) do wpięcia do sieci elektrycznej gospodarstwa domowego.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 444733 (22) 2023 05 04

- (51) B60N 2/68 (2006.01)
- B60N 2/54 (2006.01)
- G01M 7/08 (2006.01)
- G01M 99/00 (2011.01)

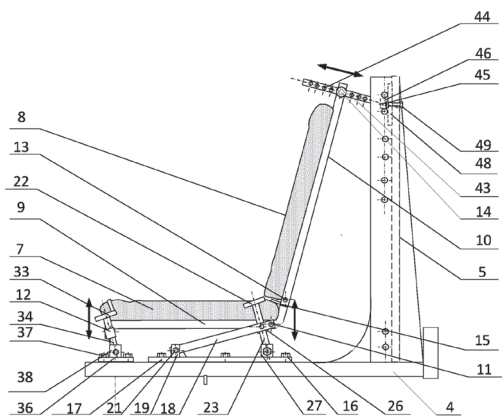
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) JURECKI RAFAŁ

(54) **Stanowisko do symulacyjnego badania naprężeń dynamicznych, zwłaszcza w elementach zabezpieczających kierowcę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do symulacyjnego badania naprężeń dynamicznych zwłaszcza w elementach zabezpieczających kierowcę. Stanowisko, według zgłoszenia, charakteryzuje się tym, że posiada mechanizm mocowania siedziska fotela (7) oraz oparcia fotela (8) składający się z ramy siedziska fotela (9) i ramy oparcia fotela (10), zamocowanych poprzez sworznie tylne siedziska (11), zespół oprawy nakrętki przedniej (12) i sworzni oparcia (13) oraz blokadę ramy oparcia (14), która zamocowana jest obrotowo w sworzniu oparcia (13), przy czym do ramy siedziska (9) zamocowane są na trwałe uchwyty ISOFIX (15).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 442719 (22) 2022 11 03

(51) *B60P 3/22* (2006.01)

F16L 55/00 (2006.01)

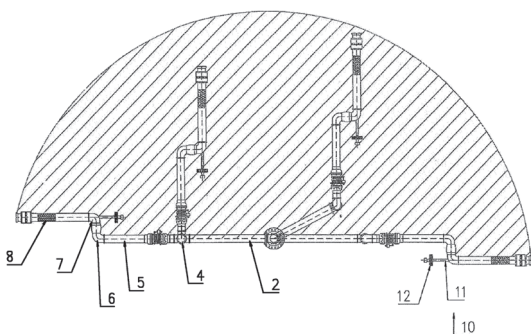
(31) P.441730 (32) 2022 07 13 (33) PL

(71) MICHAŁOWICZ WŁODZIMIERZ, Leszno

(72) MICHAŁOWICZ WŁODZIMIERZ

(54) **Zespół przewodów do transportu płynów oraz zrywny zawór do tych przewodów**

(57) Zespół przewodów do transportu płynów, zwłaszcza płynów ropopochodnych jest utworzony z sztywnych rur i kolanek. Zespół charakteryzuje się tym, że jest utworzony z obrotowego kolanka, zamocowanego do rury utwierdzonej w podziemnym zbiorniku lub osadzonej na rurociągu oraz wyposażonego w dodatkowy stelaż wzmacniający położenie kolanka, a do kolanka jest zamocowana sztywna rura (2), do końca której przymocowane są dwa kolanka (4) połączone obrotowo, zaś do wylotu kolejnego kolanka (4) zamocowana jest sztywna rura (5) zakończona zespołem dwu kolanek (6 i 7) połączonych obrotowo, a do wylotu tych kolanek (7) zamocowany jest giętki przewód (8) zakończony nakrętką. Zrywny zawór do przewodów do transportu płynów jest utworzony z dwóch połączonych ze sobą symetrycznych cylindrycznych elementów. Zawór charakteryzuje się tym, że każdy z cylindrycznych elementów



w postaci tulei ma wewnątrz ażurową przegrodę, o którą oparta jest sprężyna, a o sprężynę oparta jest zamykająca kłapa wyposażona w współosiowy trzpień, wystający w kierunku przeciwnego trzpienia, a naprzeciw zamykającej kłapy usytuowany jest zamykający pierścień połączony trwale z cylindrycznym elementem w postaci tulei od jej strony wewnętrznej, zaś na zewnątrz do każdego z cylindrycznych elementów przymocowany jest zewnętrzny pierścień, z których pierwszy pierścień jest wyposażony w magnesy, a drugi pierścień jest ferromagnetycznym elementem.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 440850 (22) 2022 04 04

(51) *B64C 17/00* (2006.01)

B64C 27/08 (2006.01)

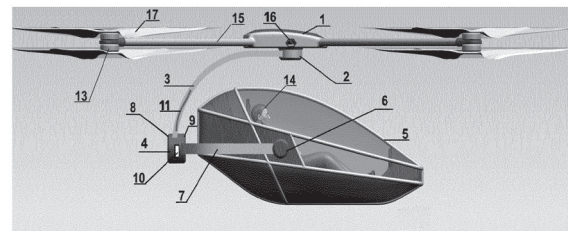
(71) KSIĄŻEK ARTUR, Piaseczno

(72) KSIĄŻEK ARTUR

(54) **System stabilizujący wiroplatu**

(57) System stabilizujący wiroplatu, służący do utrzymywania zadanej orientacji przestrzennej statku powietrznego podczas lotu, charakteryzujący się tym, że zawiera zamocowany do dolnej części elementu podtrzymującego (1) stabilizator górny (2), połączony za pośrednictwem łukowatego ramienia pionowego (3) ze stabilizatorem tylnym (4), który z kolei połączony jest z podtrzymującym co najmniej jednomiejscową gondolę (5) stabilizatorem bocznym (6) za pomocą co najmniej jednego łukowatego ramienia poziomego (7), przy czym każdy ze stabilizatorów (2, 4, 6) posiada stanowiący część łożyskującą cylinder (8) podtrzymujący będącą częścią łożyskowaną walcową czaszę (9), jednocześnie każdy cylinder (8) zaopatrzony jest w elektryczny silnik sterujący (10), połączony ze źródłem prądu (16) za pomocą ułożonych wewnątrz łukowatego ramienia pionowego (3) oraz łukowatego ramienia poziomego (7) przewodów elektrycznych (11).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 440728 (22) 2022 04 05

(51) *B64F 1/02* (2006.01)

B64F 5/60 (2017.01)

G01M 5/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH, Warszawa

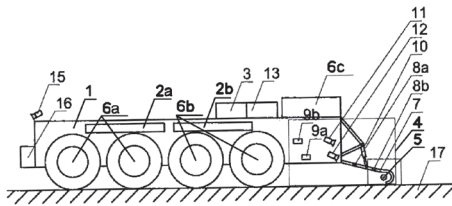
(72) WESOŁOWSKI MARIUSZ; BLACHA KRZYSZTOF; PIETRUSZEWSKI PAWEŁ; IWANOWSKI PAWEŁ; WŁODARSKI PIOTR; CHODNICKI MARCIN

(54) **Urządzenie do autonomicznego sprawdzania linowych systemów awaryjnego hamowania statków powietrznych**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje zagadnienie urządzenia do autonomicznego sprawdzania linowych systemów awaryjnego hamowania statków powietrznych, stacjonarnych oraz przewoźnych typu BAK - ang. Barrier Arresting Kit. Platforma nośna (1) posiada przestrzenie balastowe (2a, 2b) do regulowania jej masy i jest wyposażona w silniki elektryczne z przekładniami, umożliwiającymi rozpędzenie jej do zadanej prędkości. Platforma (1) ma moduł pomiarowy (4) umożliwiający złapanie liny hamującej (5) oraz pomiar powstałych w czasie wyhamowywania platformy (1) sił i przeciążeń. Platforma nośna (1) posiada hamulcowy moduł rekuperacyjny (6a), hamulcowy moduł mechaniczny (6b) oraz moduł hamowania aerodynamicznego (6c) zintegrowane niezależnie. Na platformie (1) jest zainstalowany moduł bezprzewodowego transferu danych pomiarowych, wyposażo-

ny w enkrypcję danych, zintegrowany funkcjonalnie ze zdalną stacją odbiorczą, kamerą rejestrującą otoczenie pracy urządzenia oraz modulem czujników laserowych do wykrywania przeszkód przed przemieszczającą się platformą nośną (1) urządzenia pomiarowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 440881 (22) 2022 04 07

(51) B65D 23/10 (2006.01)

B23Q 7/04 (2006.01)

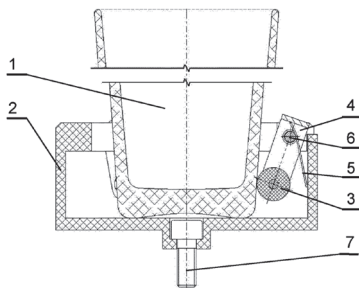
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom

(72) SAMBORSKI TOMASZ; ZBROWSKI ANDRZEJ; KOZIOŁ STANISŁAW

(54) Sprężynowy uchwyt wyrobów szklanych zwłaszcza do linii technologicznej o znacznej wydajności

(57) Sprężynowy uchwyt wyrobów szklanych zwłaszcza do linii technologicznej o znacznej wydajności, w szczególności do linii technologicznych do obróbki wyrobów szklanych, jaki zawiera korpus uchwytu (2), który jest zamocowany na elemencie nośnym przenośnika za pomocą śruby (7), pozycjonowany jest na elemencie nośnym częścią walcową korpusu (2) o mniejszej średnicy, w korpusie uchwytu (2) są zamocowane wahlawie, na osiach dźwigni (6), korzystnie co najmniej trzy dźwignie (4), na których końcach są zamocowane obrotowo rolki (3), a na osiach dźwigni (6) zamontowane są sprężyny (5), które są osadzone z napięciem wstępnym tak, że wypierają końce dźwigni (4) z rolkami (3) w kierunku środka uchwytu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 440876 (22) 2022 04 07

(51) B65G 1/137 (2006.01)

B65G 1/04 (2006.01)

B65G 1/02 (2006.01)

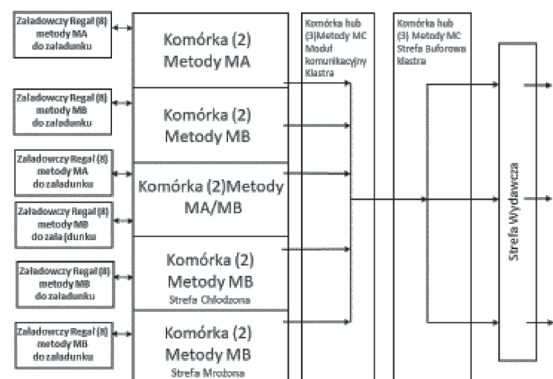
(71) HEMITECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) PAJĄCZEK EUGENIUSZ; KROCZEK PIOTR; DYBKA WOJCIECH

(54) Sposób uzupełniania towarów oraz zarządzania zawartością i ułożeniem towarów w zautomatyzowanym magazynie sklepowym iZMS, a także zautomatyzowany magazyn sklepowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzupełniania towarów oraz zarządzania zawartością i ułożeniem towarów w zautomatyzowanym magazynie sklepowym iZMS o strukturze klastra komórek mającym zastosowanie przy logistyce towarów w sieciach handlowych oraz e-commerce, w przedmiocie załadowywania, przechowywania i wydawania zgromadzonych towarów. Sposób uzupełniania towarów oraz zarządzania zawartością i ułożeniem towarów

w zautomatyzowanym magazynie sklepowym iZMS, obejmujący system informatyczny i bazę danych, oraz zespół regałów z szufladami i automatycznymi sterowanymi elektronicznie manipulatorami z chwytakami dla odpowiednich towarów, charakteryzuje się tym, że w systemie informatycznym zautomatyzowanego magazynu sklepowego iZMS dla każdej magazynowej komórki obejmującej pogrupowane w regałach towary, na podstawie analizy sprzedaży opierającej się na zliczaniu transakcji sprzedaży danych towarów w zadanym czasokresie oraz ustalonym przez system analizy prognozowanym wzorcowym zachowaniu popytu klientów w funkcji horyzontu czasowego obejmującego ustalony sezon dotyczący wyznaczonych ilościowych wartości granicznych zapęlenia komórki magazynowej, wyznacza się podażowe ilościowe wartości krytyczne minimalne i maksymalne zapęlenia rzeczonych magazynowych komórek. Jednocześnie ustala się ilościowe podażowe wartości graniczne minimalne dla konieczności zapęlenia tychże magazynowych komórek zależne od parametrów fizycznych towarów, do których rzeczona magazynowa komórka jest przystosowana, zaś towary grupuje się w podzbiórach obejmujących towary oraz odpowiadające im pojemniki, sloty, występujące w typoseregum gabarytów przystosowanych do wielkości obsługiwanych towarów oraz odpowiadające im jako opakowania zbiorcze, kosze, szuflady, zasobniki, występujące w systemie iZMS w jednym wymiarze dobranym dla specyfiki branży, definiując podzbiory jako korelację towar-pojemnik-zasobnik, towar-slot-szuflada, towar-slot-kosz, towar-kosz tak, że na stanowisku identyfikacji i kompletacji towarów na monitorze wyświetla się obsługującemu operatorowi informację warunkowaną ustaloną wartością graniczną zapęlenia konkretnej magazynowej komórki zgodną dla wybranego horyzontu czasowego prognozą o konieczności uzupełnienia towarów wraz z listą i ilością towarów oraz definicją podzbioru dla każdego z towarów specyficzną dla każdej z komórek. Do ładowania każdej z komórek stosuje się odpowiednio przystosowany dla niej załadowczy regał przystosowany do specyficznych dla rzeczono-go załadowczego regału zbiorczych opakowań oraz ustalonego podzbioru. Dodatkowo podczas załadunku/uzupełniania załadowczego regału dokonuje się automatycznej identyfikacji każdego z towarów za pomocą kamer i/lub skanera kodów graficznych oraz modułu analizy obrazu z jednoczesnym mierzaniem masy pustego jak i sukcesywnie zapęlianego zbiorczego opakowania z jednoczesnym rejestrowaniem i zliczaniem sztuk towarów umieszczanych w opakowaniu zbiorczym. Następnie dokonuje się powiązania i weryfikacji sparowanego towaru/towarów ze zdefiniowanym podzbiorem, z końcowym pomiarem masy pełnego opakowania zbiorczego, wraz danymi dotyczącymi pozycji po umieszczeniu go w załadowczym regale, który z kolei zostaje załadowany do zdefiniowanej dla niego komórki, a ładowanie każdej z komórek dokonuje się poprzez wymianę pod kontrolą systemu informatycznego załadowanego regału na automatycznie przygotowany regał pusty załadowczy. Na końcu informację o masie, ilości towarów oraz ich położeniu w konkretnym zbiorczym opakowaniu ze zdefiniowanymi szczegółami dotyczącymi podzbioru oraz położeniu w załadowczym regale załadowanym do konkretnej komórki zapisuje się i synchronizuje się z systemem informatycznym, czego celem jest aktualizacja danych dotyczących towarów znajdujących się w każdej komórce iZMS, co przy bieżącej analizie



sprzedaży przez system informatyczny zamyka pętlę zarządzającą zawartością iZMS. Przedmiotem zgłoszenia jest także, przedstawiony na rysunku zautomatyzowany magazyn sklepowy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **440893** (22) 2022 04 07

(51) **B82Y 99/00** (2011.01)
G99Z 99/00 (2006.01)

(71) MOSZCZYŃSKI BARTOSZ, Komorów
(72) MOSZCZYŃSKI ANDRZEJ; MOSZCZYŃSKI BARTOSZ

(54) **Filtr molekularny dynamiki gazu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest filtr molekularny dynamiki gazu. Istotą wynalazku jest zejście wymiarami w pobliże molekuł powietrza, aby tam zastosować profil (biernie) przejmujący termodynamiczny pęd molekuł gazu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **440852** (22) 2022 04 04

(51) **C01B 25/04** (2006.01)
C01B 25/238 (2006.01)
C01B 25/22 (2006.01)
C01B 25/234 (2006.01)
C01B 25/237 (2006.01)

(71) ALVENTA SPÓŁKA AKCYJNA, Alwernia
(72) MILDE DAMIAN; OCHMAN MICHAŁ; FIGURA MARCIN;
JUSZCZYK EDYTA; MILDE ANNA

(54) **Sposób oczyszczania kwasu fosforowego(V) na potrzeby krystalizacji statycznej do otrzymywania kwasu jakości odpowiedniej dla branży półprzewodników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania kwasu fosforowego (V) o stężeniu od 73% do 88% wag. na potrzeby krystalizacji statycznej do otrzymywania kwasu jakości odpowiedniej dla branży półprzewodników, w którym wspomniany kwas fosforowy(V) oczyszcza się ze związków antymonu, arsenu i siarki, sposób ten przebiega w przepływowym reaktorze rurowym i obejmuje następujące etapy: najpierw wspomniany zanieczyszczony kwas fosforowy(V) miesza się z siarkowodorem w atmosferze beztlenowej, przy czym stosunek molowy siarkowodoru do łącznej ilości molowej antymonu i arsenu wynosi 1,25 - 2,0, a nadciśnienie wprowadzanego siarkowodoru do kwasu fosforowego(V) wynosi minimum 1,0 bar, następnie buforuje się uprzednio uzyskaną zawiesinę przez 2 - 8 h, a później zawiesinę tą filtruje się w ciśnieniowym filtrze płytowym z dodatkiem pylistego węgla aktywnego oraz ziemi okrzemkowej, po czym otrzymany przesącz przedmuchiwa się sprężonym powietrzem z wydajnością 0,25 - 0,5 m³/h powietrza na 1 m³ przefiltrowanego kwasu fosforowego(V) przez minimum 2 h, po czym świeżą zawiesinę siarczku antymonu filtruje się filtrem o oczku mniejszym niż 63 μm, zwłaszcza filtrem z wkładem polimerowym, a na koniec tak otrzymany przesącz przedmuchiwa się sprężonym powietrzem z wydajnością 0,25 - 0,5 m³/h powietrza na 1 m³ przefiltrowanego kwasu fosforowego(V) przez 4 - 8 h.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **440857** (22) 2022 04 06

(51) **C01G 31/02** (2006.01)
C01G 99/00 (2010.01)
C01G 1/02 (2006.01)
C09K 11/69 (2006.01)
C09K 11/78 (2006.01)
C09K 11/82 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) FILIPEK ELŻBIETA; PIZ MATEUSZ

(54) **Substytucyjny, ograniczony roztwór stały w dwuskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych, zawierający wanad, itr i tlen i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest substytucyjny, ograniczony roztwór stały w dwuskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych, według wynalazku, zawierający wanad, itr i tlen o ogólnym wzorze $Y_{2-x}V_xO_{3+x}$, gdzie $0,00 < x \leq 0,40$, co oznacza, że tworzy się w zakresie stężeń jego składników od 0,00% do 20,00% molowych V_2O_5 . Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania substytucyjnego, ograniczonego roztworu stałego zawierającego wanad, itr i tlen, według wynalazku, polegający na mieszanii, mieleniu tlenków itru i wanadu, który charakteryzuje się tym, że miesza się tlenek wanadu(V) w ilości nie większej niż 20,00% molowych oraz tlenek itru(III) w ilości co najmniej 80,00% molowych, przy czym suma zawartości V_2O_5 i Y_2O_3 wynosi zawsze 100,00% molowych. Po czym, tak otrzymaną mieszaninę tlenków poddaje mieleniu w wysokoenergetycznym młyńcu planetarnym, kulowym przy obrotach 550 obrotów/minutę, w atmosferze powietrza przy stosunku mas mielników (materiał mielników - tlenek cyrkonu(IV)) do masy mieszaniny tlenków próbki (BPR) wynoszącym 20:1 korzystnie, w co najmniej dwóch etapach po trzy godziny każdy, przy czym po każdym etapie próbki ochładza się do temperatury pokojowej i rozciera, otrzymując produkt o ogólnym wzorze $Y_{2-x}V_xO_{3+x}$, gdzie $0,00 < x \leq 0,40$.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440854** (22) 2022 04 05

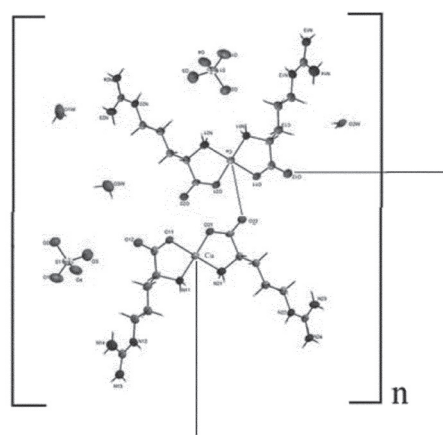
(51) **C07C 279/14** (2006.01)
C07C 277/08 (2006.01)
C07F 1/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) WOJCIECHOWSKA AGNIESZKA; JANCZAK JAN;
FITTA MAGDALENA; MUSIOŁ KAROL

(54) **Krystaliczna forma polimeru koordynacyjnego poli(siarczan(VI) bis(L-arginina)miedzi(II) 1,5 hydrat) i sposób jej wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy krystalicznej formy polimeru koordynacyjnego poli(siarczan(VI) bis(L-arginina)miedzi(II) 1,5 hydrat)

Wzór 1



o wzorze 1, znajdującej zastosowanie jako materiał magnetyczny. Zgłoszenie zapewnia również sposób wytwarzania krystalicznej formy polimeru koordynacyjnego poli(siarczan(VI) bis(L-arginina)miedzi(II) 1,5 hydrat) o wzorze 1, który charakteryzuje się tym, że jedną część molową uwodnionej soli siarczanu(VI) miedzi(II), rozpuszcza się w wodzie i poddaje się reakcji z jedną lub dwoma lub trzema częściami molowymi wodnego roztworu L-argininy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 440865 (22) 2022 04 06

(51) C07H 15/26 (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

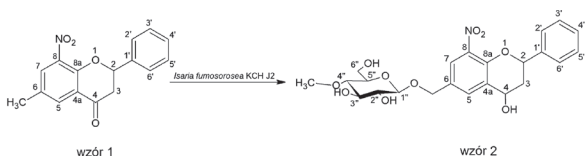
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KRZYWDA MARTYNA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) 6-Metyleno-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-8-nitroflawan-4-ol i sposób wytwarzania 6-metyleno-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-8-nitroflawan-4-olu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6-Metyleno-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-8-nitroflawan-4-ol o wzorze 2. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania 6-metyleno-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-8-nitroflawan-4-olu, który charakteryzuje się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metylo-8-nitroflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 6-metyleno-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-8-nitroflawan-4-ol o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w trzecim paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 440867 (22) 2022 04 06

(51) C07H 15/26 (2006.01)

C12P 19/44 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

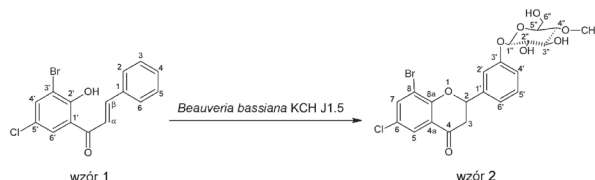
(72) KRZYWDA MARTYNA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) 8-Bromo-6-chloro-3'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 8-bromo-6-chloro-3'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 8-Bromo-6-chloro-3'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2. Zgłoszenie obejmuje również sposób wytwarzania 8-bromo-6-chloro-3'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu, charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Beauveria bassiana* KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 8-bromo-6-chlorochalkon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą,

transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 8-bromo-6-chloro-3'-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w czwartym paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 440866 (22) 2022 04 06

(51) C07H 17/065 (2006.01)

C12P 19/60 (2006.01)

C12R 1/645 (2006.01)

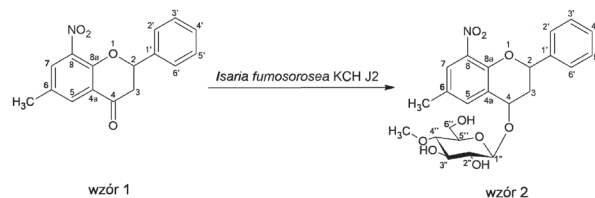
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KRZYWDA MARTYNA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) 6-Metylo-8-nitro-4-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 6-metylo-8-nitro-4-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6-Metylo-8-nitro-4-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania 6-metylo-8-nitro-4-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu, charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep *Isaria fumosorosea* KCH J2, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metylo-8-nitroflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 6-metylo-8-nitro-4-O-β-D-(4"-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności w czwartym paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 440868 (22) 2022 04 06

(51) C08G 8/36 (2006.01)

C08G 8/10 (2006.01)

C08G 8/12 (2006.01)

(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) IWAŃSKI LECH; BIENIEK GRAŻYNA; KIEŁKIEWICZ DAMIAN; DEPTA MARTA; POJASEK WŁODZIMIERZ; ZARĘBSKA MAGDALENA

(54) Sposób otrzymywania eteryfikowanej żywicy rezolowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania eteryfikowanej żywicy rezolowej, który obejmuje dwa etapy. W pierwszym prowadzona jest kondensacja związku fenolowego, aldehydu i warstwy wodnej, oddzielonej po etapie kondensacji z poprzedniego procesu otrzymywania eteryfikowanej żywicy rezolowej. Stosunek molowy substratów wynosi 1,0:1,45-1,65:10-15, a reakcję prowadzi się w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego, stosowanego w ilości od 0,005 do 0,02 mola oraz aminy, stosowanej w ilości od 0,01 do 0,05 mola, w przeliczeniu na 1 mol związku fenolowego. Reakcję prowadzi się w temperaturze 55°C – 85°C, przez 2,5 do 6 godzin, po czym z mieszaniny poreakcyjnej zawierającej żywicę, po odstaniu, oddziela się warstwę wodną i zwraca się ją do kolejnego etapu kondensacji. Następnie w kolejnym etapie jest prowadzona eteryfikacja żywicy uzyskanej w etapie kondensacji. Wprowadza się do niej butanol w ilości od 0,6 do 2,7 mola w przeliczeniu na 1 mol związku fenolowego i prowadzi się reakcję w temperaturze 115°C – 135°C, w czasie od 3 do 10 godzin, w obecności od 0,05 do 0,15 mola kwasu dikarboksylogowego w przeliczeniu na 1 mol związku fenolowego. W sposób ciągły z układu reakcyjnego, w postaci azeotropu z butanolem jest usuwana woda. Butanol zwraca się do środowiska reakcji. W wyniku reakcji otrzymuje się produkt końcowy w postaci roztworu eteryfikowanej żywicy rezolowej, a zawartość eteryfikowanej żywicy rezolowej w roztworze utrzymuje się na poziomie 80±2%.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 440848 (22) 2022 04 04

(51) C08G 18/08 (2006.01)
C08K 9/00 (2006.01)
C08L 75/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) SIENKIEWICZ NATALIA; STRZELEC KRZYSZTOF

(54) Kompozycja na sztywną piankę poliuretanową o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja na sztywną piankę poliuretanową o właściwościach przeciwdrobnoustrojowych, na bazie polioliu, zawierająca oprócz polioliu, fosforan tris(2-chloro-1-metyloetylowy), N,N-dimetylocykloheksyloaminę, polimeryczny diizocyanian difenylometanu, zawiera nadto ekstrakt z nasion kasztanowca.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 440888 (22) 2022 04 08

(51) C08L 67/04 (2006.01)
C08K 3/013 (2018.01)
C08K 3/26 (2006.01)
C08K 9/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
(72) BORKOWSKI GRZEGORZ; PRZEKOP ROBERT;
DOBROSIELSKA MARTA; MARTYLA AGNIESZKA;
MARCINIAK PIOTR

(54) Biokompozyt polimerowy na bazie polilaktydu PLA i węglanowych osadów jeziornych CLS oraz sposób jego otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biokompozyt polimerowy na bazie polilaktydu (PLA) i węglanowych osadów jeziornych (CLS) oraz sposób jego otrzymywania, mający zastosowanie w przemyśle budowlanym (elementy dekoracyjne), AGD i RTV oraz przemyśle motoryzacyjnym. Biokompozyt polimerowy na bazie polilaktydu (PLA) i węglanowych osadów jeziornych (CLS), charakteryzuje się tym, że stanowi go polilaktyd o masie cząsteczkowej w zakresie 190000 - 210000 g/mol oraz węglanowy osad jeziorny, przy czym stosunek PLA do CLS wynosi od 2,5% do 15% wagowych. Sposób otrzymywania kompozytu polega na tym, że surowcy

osad pochodzący z akwenu w postaci rdzenia osadowego pobranego z głębokości od 3 m do 12 m dzieli się na części co 1 m głębokości, a następnie łączy się do uzyskania dwóch frakcji, pierwszą sedA – sediment A - osad A o głębokości pobierania osadów od 3 m do 8 m oraz drugą sedB – sediment B - osad B o głębokości pobierania osadów od 8 m do 12 m, po czym powstałe frakcje suszy się, a następnie rozdrabnia, w znany sposób, do uzyskania jednorodnych osadów, które następnie frakcjonuje się do uzyskania uziarnienia poniżej 40 µm, dalej polilaktyd (PLA) poddaje się procesowi homogenizacji z 45% - 55%, korzystnie 50 % wagowymi frakcjonowanymi osadami jeziornymi (sedA i sedB) w temperaturze 185°C - 210°C korzystnie 195°C, do uzyskania kompozytu, który następnie poddaje się procesowi mielenia do uzyskania materiału o średnim uziarnieniu 2,5 mm - 5 mm, korzystnie 3 mm, po czym w procesie wtrocku dodaje się polilaktyd w ilości do uzyskania stężenia 2,5% - 15% wag. węglanowego osadu do otrzymania kompozytu w postaci gotowych wyrobów.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) 440727 (22) 2022 04 05

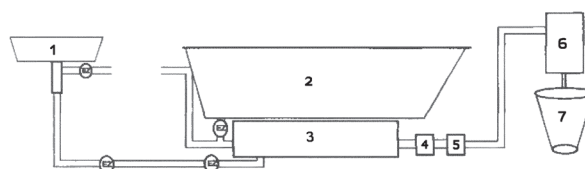
(51) E03C 1/01 (2006.01)
E03B 1/04 (2006.01)
A47K 4/00 (2006.01)
E03D 5/00 (2006.01)

(71) KWAPISIEWICZ BOGDAN, Gdańsk
(72) KWAPISIEWICZ BOGDAN

(54) Instalacja wtórnego wykorzystania zużytej wody kąpielowej i umywalkowej dla potrzeb zasilania zbiornika spłuczki WC

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku Instalacja H2OWC wtórnego wykorzystania zużytej wody kąpielowej i umywalkowej dla potrzeb zasilania spłuczki WC, charakteryzuje się tym, że posiada zbiornik gromadzenia zużytej wody kąpielowej i umywalkowej pozwalającej cyklicznie zasilać zbiornik spłuczki w zależności od potrzeb.

(2 zastrzeżenia)



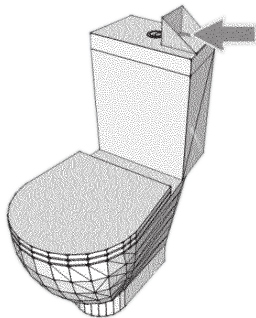
A1 (21) 440847 (22) 2022 04 02

(51) E03D 1/16 (2006.01)
E03D 5/04 (2006.01)
B65D 43/16 (2006.01)

(71) MAZUREK SEBASTIAN, Warszawa
(72) MAZUREK SEBASTIAN

(54) Klapka wlewu spluczki

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest klapka wlewu spluczki. Otwierana klapka/pokrywa do wlewu cieczy w górnej części spluczki toaletowej lub w górnej pokrywie spluczki.
(1 zastrzeżenie)



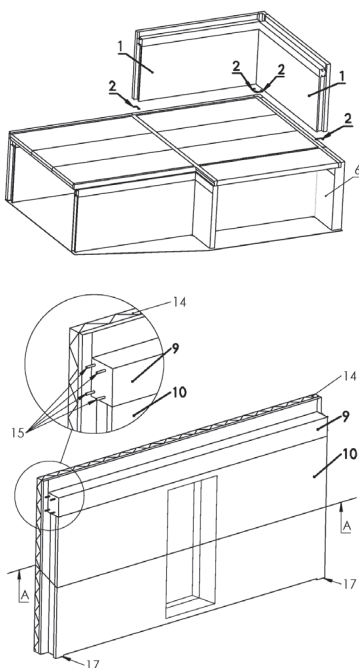
A1 (21) 440853 (22) 2022 04 05

(51) E04B 1/16 (2006.01)
E04B 2/64 (2006.01)
E04H 1/00 (2006.01)
E04C 2/288 (2006.01)
E04B 1/14 (2006.01)
E04B 1/20 (2006.01)

(71) SEWASTIANOWICZ WACŁAW, Gdynia
(72) SEWASTIANOWICZ WACŁAW

(54) Sposób wznoszenia budynku i prefabrykowany element ścienny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wznoszenia budynku i prefabrykowany element ścienny. Sposób wznoszenia budynków, gdzie konstrukcja budynku składa się z żelbetowej słupowo-rygłowej konstrukcji nośnej budynku oraz prefabrykowanych elementów ściennych, które najpierw montuje się tworząc szalunek tracony, a następnie wylewa się słupy w utworzonych przez sąsiadujące prefabrykowane elementy ścienne szalunkach, charakterystyczny tym, że prefabrykowany element ścienny (1) ustawia się na przynajmniej jednym elemencie dystansowym (2). Prefabrykowany element ścienny zawiera wzdłuż górnej krawędzi belkę nośną, charakterystyczny tym, że belka nośna (9) połączona jest ze ścianą kurtynową (10).
(17 zastrzeżeń)



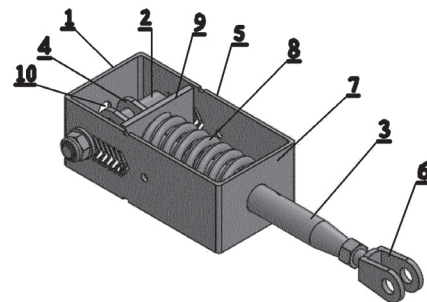
A1 (21) 440846 (22) 2022 04 02

(51) E04G 21/32 (2006.01)
A62B 35/04 (2006.01)
F16F 15/067 (2006.01)

(71) AROCA SAFETY PROSTA SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) ANIOŁ WOJCIECH; KOZŁOWSKI KONRAD

(54) Punkt kotwiczący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest punkt kotwiczący, element zaczepowy, przeznaczony przede wszystkim do mocowania na dachach lub ścianach budynków, stanowiący część systemu w łańcuchu elementów zabezpieczających osoby pracujące na wysokości, mocowaną do punktu konstrukcji stałej. Punkt kotwiczący ma obudowę, która składa się z podstawy wewnętrznej (1), którą przystawia się punkt kotwiczący do ściany. W ścianie wewnętrznej (1) jest otwór (10), przez który wkłada się śrubę mocującą punkt kotwiczący do ściany. Podstawa wewnętrzna (1) jest połączona z bocznymi ścianami (5), które na drugim końcu połączone są podstawą zewnętrzną (7). Pomiędzy bocznymi ścianami (5), w pobliżu podstawy wewnętrznej (1), zamocowany jest sworzeń (2), na którym osadzone są wewnętrzne widełki (4) śruby rzymskiej (3). Drugi koniec śruby rzymskiej (3) z zewnętrznymi widełkami (6) wystaje z otworu w zewnętrznej podstawie (7). Do zewnętrznych widełek (6) mocuje się koniec liny nośnej, stanowiącej w systemie zabezpieczeń podzespół łącząco-amortyzujący. Na śrubie rzymskiej (3) we wnętrzu obudowy osadzona jest sprężyna naciskowa (8), jednym końcem oparta o podstawę zewnętrzną (7) a drugim końcem sprężyna naciskowa (8) oparta jest o podkładkę (9) umieszczoną na śrubie rzymskiej (3), przy czym podkładka (9) wspiera się na widełkach wewnętrznych (4) śruby rzymskiej (3).
(4 zastrzeżenia)

**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 440856 (22) 2022 04 05

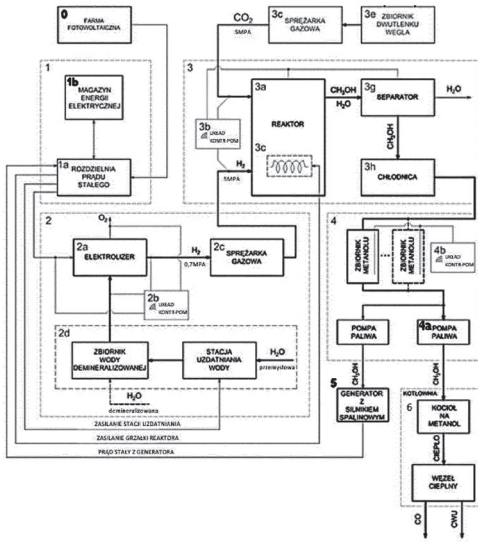
(51) F02C 3/22 (2006.01)
F03D 9/19 (2016.01)
H02S 10/00 (2014.01)
C25B 1/04 (2021.01)
C07C 29/151 (2006.01)

(71) BPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mikołów
(72) CHMIELORZ WOJCIECH; BARCZYK MARCIN;
JELEŃ PAWEŁ; ROSIŃSKI MICHAŁ

(54) System przetwarzania i magazynowania energii

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do przetwarzania i magazynowania energii słonecznej, który wykorzystuje proces elektrolizy wody oraz reakcję powstawania metanolu dla potrzeb ciepłownictwa. System obejmuje pompę metanolu (4a), przystosowaną do pobierania i pompowania metanolu, magazyn energii elektrycznej (1b), przystosowany do pobierania energii ze źródła energii odnawialnej (0) i przechowywania jej oraz generator prądu stałego z silnikiem spalinowym (5), przystosowany do bycia zasilanym metanolem i skonfigurowany do zasilania pozostałych elementów systemu. System cechuje się autonomnością poprzez możliwość magazynowania energii, która następnie pozwala na zasilanie poszczególnych elementów systemu.

(6 zastrzeżeń)



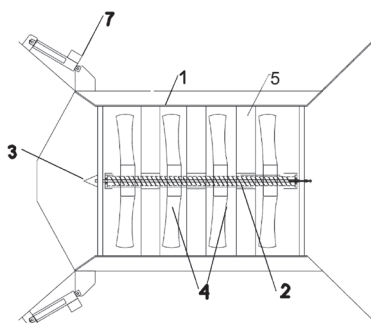
A1 (21) 443161 (22) 2022 12 15

- (51) F03D 1/00 (2006.01)
- F03D 1/02 (2006.01)
- F03D 1/04 (2006.01)
- F03D 1/06 (2006.01)
- F03D 9/00 (2016.01)
- F03D 9/25 (2016.01)
- F03D 15/20 (2016.01)

- (71) KUKLA JERZY, Koszewnica
- (72) KUKLA JERZY

(54) Turbina wiatrowa o poziomej osi obrotu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbina wiatrowa elektrowni wiatrowej o poziomej osi obrotu. Turbina wiatrowa o poziomej osi obrotu, o obudowie o kształcie rurowym zaopatrzonej w dyfuzory będące krawędziowymi stożkowymi poszerzeniem wlotu i wylotu, charakteryzuje tym, że na pobocznicy zamontowanego osiowo w obudowie (1) generatora (2) o kształcie walca z wirnikiem zewnętrznym zamontowane są łopaty (4) o kącie natarcia od 45° do 80°. Wlot części walcowej obudowy (1) zaopatrzonej może być



w ruchome czołowe osłony (7), których ruch wahadłowy do siebie i od siebie w zależności od wychylenia siłowników zmniejsza lub zwiększa pole powierzchni wlotowej dyszy (3).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 440859 (22) 2022 04 06

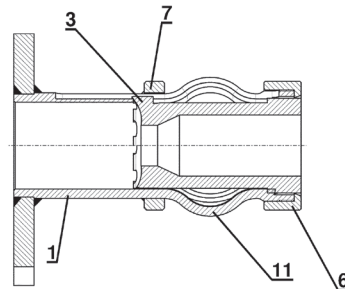
- (51) F16F 7/12 (2006.01)
- B61G 11/16 (2006.01)
- B60R 19/34 (2006.01)

- (71) AXSTONE SPÓŁKA AKCYJNA, Kańczuga
- (72) KUKULSKI JAN

(54) Urządzenie pochłaniające energię uderzeń dla pojazdu

(57) Zgłoszenie dotyczy urządzenia pochłaniającego energię uderzeń dla pojazdu, zawierającego skrawaną tuleję (1) na jednym końcu zamocowaną do pojazdu, oraz narzędzie skrawające o kołowym przekroju, współosiowo z tuleją (1) i ruchome wzdłuż tulei (1), przy czym narzędzie skrawające posiada ostrza (3) rozmieszczone wzdłuż obwodu tulei (1), zaś tuleja (1) posiada wzdłuż swej długości wyżłobienia prowadzące ostrza (3), przy czym te wyżłobienia rozmieszczone są na obwodzie tulei (1) tak, że ich umiejscowienie odpowiada obwodowemu umiejscowieniu ostrzy (3). Urządzenie charakteryzuje się tym, że narzędzie skrawające usytuowane jest na wolnym końcu tulei (1) i zabezpieczone elementem zamykającym (6) utrzymującym narzędzie skrawające z możliwością jego przesuwania wzdłuż tulei (1) w stronę końca zamocowanego do pojazdu.

(27 zastrzeżeń)



A1 (21) 440898 (22) 2022 04 08

- (51) F24F 7/00 (2021.01)
- F24F 7/06 (2006.01)
- F24F 13/08 (2006.01)

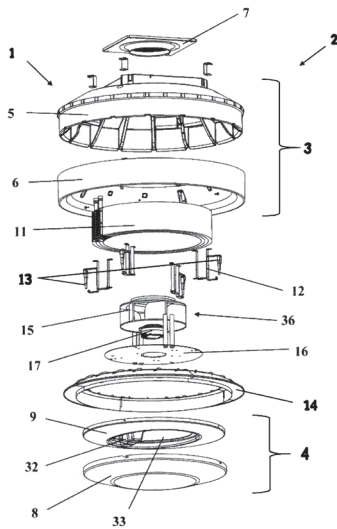
- (71) FLOWAIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
- (72) GARDOCKI MICHAŁ; KRZESZOWSKI SEBASTIAN; PERESTAJ GRZEGORZ; SOSIŃSKA PAULINA

(54) Zespół nawiewny

(57) Zespół nawiewny (1) zawiera: obudowę (2) posiadającą część pierwszą (3) i część drugą (4); otwór wlotowy (29) usytuowany na wierzchu części pierwszej (3); oraz otwór wylotowy usytuowany na spodzie obudowy (2) oraz pomiędzy częścią pierwszą (3) i częścią drugą (4). Otwór wylotowy posiada obwód zewnętrzny i obwód wewnętrzny i ma postać ciągłej pętli bez końca. Zespół nawiewny (1) zawiera ponadto: element (14) prowadzący strumień powietrza usytuowany ruchomo w otworze wylotowym; oraz zespół przemieszczający (13) zamocowany do obudowy (2) i do elementu (14) prowadzącego strumień powietrza. Element (14) prowadzący strumień powietrza rozciąga się w otworze wylotowym w kierunku obwodowym na 360°. Element (14) prowadzący strumień powietrza posiada powierzchnię do prowadzenia powietrza na boki zespołu nawiewnego (1) i do kontaktu z częścią pierwszą (3) obudowy (2) przy obwodzie zewnętrznym otworu wylotowego, powierzchnię do prowadzenia powietrza do dołu pod zespół na-

wiewny (1) oraz fragment do kontaktu z częścią drugą (4) obudowy (2) przy obwodzie wewnętrznym otworu wylotowego.

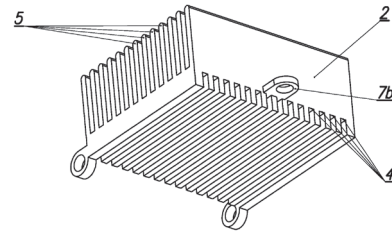
(9 zastrzeżeń)



(54) Radiator lampy LED

(57) Radiator, charakteryzuje się tym, że zawiera podstawę korpus (2) oraz siłownik liniowy, przy czym korpus (2) ma jedną powierzchnię zwróconą ku powierzchni podstawy, a na zwróconych ku sobie powierzchniach podstawy i korpusu (2) są rowki (4) i żebra (5), a ponadto powierzchnie te są ze sobą ząbębione, przy czym podstawa i korpus (2) są ze sobą połączone od strony jednej z krawędzi tych ząbębionych powierzchni, zawiasem, zaś podstawa od strony swojego boku przeciwnego względem tego na którym jest zawias ma pierwszy uchwyt, a korpus (2) od strony przeciwnej względem tej po której jest zawias ma drugi uchwyt (7b), zaś siłownik liniowy (3) na jednym swoim końcu jest połączony z pierwszym uchwytem, a na drugim swoim końcu jest połączony z drugim uchwytem (7b).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440889 (22) 2022 04 08

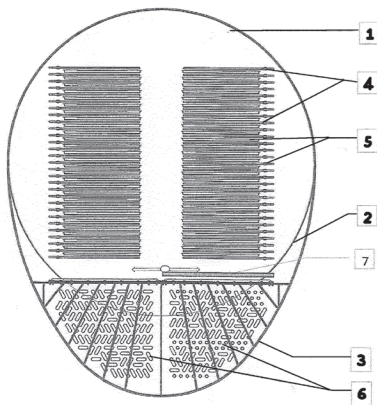
(51) F26B 25/06 (2006.01)
F26B 5/06 (2006.01)

(71) JUSZCZUK MAREK, Jastków
(72) JUSZCZUK MAREK

(54) Liofilizator

(57) Liofilizator charakteryzuje się tym, że procesowa komora (1) sublimacyjna w przekroju poprzecznym ukształtowana jest o zarysie jajowym i posiada górny segment (2) o zarysie kołowym oraz dolny segment (3) o owalnym zarysie, gdzie w górnym segmencie (2) o zarysie kołowym usytuowane są zespoły półek (4) grzewczych z produktami liofilizowanymi umieszczonymi na tacach (5), zaś w dolnym segmencie (3) o owalnym zarysie osadzony jest co najmniej jeden zespół kondensatorów (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440882 (22) 2022 04 07

(51) F28F 27/00 (2006.01)
F28F 3/02 (2006.01)
F28F 13/02 (2006.01)
F28F 13/08 (2006.01)
H01L 23/34 (2006.01)
H01L 23/467 (2006.01)
H05K 7/20 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) GIL PAWEŁ; GAŁEK RAFAŁ

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 440869 (22) 2022 04 06

(51) G01B 9/02 (2022.01)

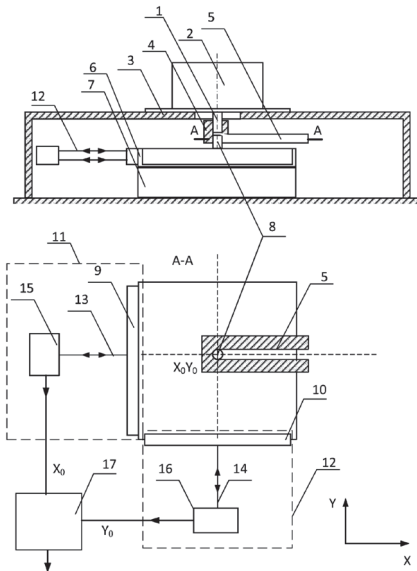
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) DOBOSZ MAREK

(54) Sposób zadawania precyzyjnych obrotów kątowych z użyciem interferometru laserowego w szczególności do kalibracji enkoderów kątowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zadawania precyzyjnych obrotów kątowych wału (1) testowanego enkodera kąтового (2) w płaszczyźnie XY prostopadłej do osi wału (1), do którego zamocowano ramię (4) obracające się wraz z wałem (1) w płaszczyźnie XY prostopadłej do osi wału (1), w wyniku przemieszczeń liniowych platformy (6) wymuszanych napędem ręcznym lub silnikowym urządzenia pozycjonującego (7) przemieszczającej się w płaszczyźnie XY, której pozycja w płaszczyźnie przemieszczeń jest mierzona przy pomocy pierwszego liniowego układu pomiarowego (11) i drugiego liniowego układu pomiarowego (12), a platforma (6) ma dołączony popychacz (8) do wymuszania obrotów kątowych wału (1) testowanego enkodera kąтового (2) za pośrednictwem ramienia (4), a mierzone przez układy pomiarowe (11) i (12) współrzędne XY; $(X_{a0}; Y_{a0})$ i $(X_{a1}; Y_{a1})$ w dwóch porównywanych pozycjach kątowych α_0 i α_1 wału (1) przesyłane są do komputera/procesora (17), w którym zadaje się pozycję początkową $(X_0; Y_0)$ popychacza (8), w której to pozycji jego oś pokrywa się w przybliżeniu z osią obrotu ramienia (4), i która to pozycja jest wskazywana przez pierwszy liniowy układ pomiarowy (11) i drugi liniowy układ pomiarowy (12), następnie przemieszcza się przy pomocy platformy (6), popychacz (8) w kierunku prostopadłym do osi wału (1) o odległość r do pierwszej pozycji o współrzędnych $(X_0 + r \cos \alpha_{0z}; Y_0 + r \sin \alpha_{0z})$ mierzonej przez pierwszy liniowy układ pomiarowy (11) i drugi liniowy układ pomiarowy (12),

gdzie α_{0z} stanowi żądaną pierwszą/początkową pozycją kątową odchylenia popychacza (8) względem osi X, r jest zadaną ustaloną wartością, a następnie przemieszcza się, przy pomocy platformy (6), popychacz (8) do drugiej pozycji określonej współrzędnymi $(X_0+r\cos(\alpha_{1z}); Y_0+r\sin(\alpha_{1z}))$, mierzonej przez pierwszy liniowy układ pomiarowy (11) i drugi liniowy układ pomiarowy (12), gdzie α_{1z} stanowi żądaną drugą/kończącą pozycją kątową odchylenia popychacza (8) względem osi X, a różnicę $\alpha_{1z}-\alpha_{0z}$ przyjmuje się jako zadany obrót wału (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 440845 (22) 2022 04 02

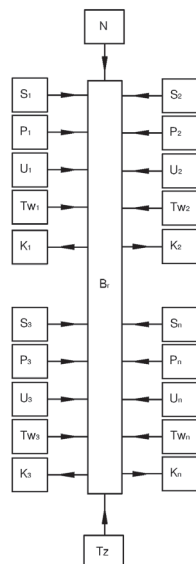
(51) G01K 17/08 (2006.01)
F24D 3/00 (2022.01)

(71) FILA ANTONI POLSKA FABRYKA WODOMIERZY I CIEPŁOMIERZY FILA, Sztumskie Pole

(72) Fila Antoni

(54) Sposób podziału kosztów ogrzewania w budownictwie wielorodzinnym oraz układ pomiaru ciepła w pomieszczeniach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób podziału kosztów ogrzewania w budownictwie wielorodzinnym oraz układ pomiaru ciepła w pomieszczeniach. Sposób podziału kosztów ogrzewania w budynkach wielorodzinnych charakteryzujący się tym, że prowadzi się dla pomieszczeń ze ścianą zewnętrzną, pomiar temperatury



wewnętrznej (T_w) wewnątrz pomieszczenia na ścianie zewnętrznej i jednocześnie, korzystnie na tej samej wysokości pomiaru temperatury wewnętrznej (T_w) prowadzi się pomiar temperatury zewnętrznej (T_z), których odczyty wprowadza się do zbiorczego ciepłomierza, przy czym podział kosztów dla poszczególnych pomieszczeń prowadzi się w bloku rozliczeniowym (Br).

(5 zastrzeżenia)

A1 (21) 444732 (22) 2023 05 04

(51) G01M 7/08 (2006.01)
B60N 2/54 (2006.01)
G01M 17/04 (2006.01)
G01M 99/00 (2011.01)

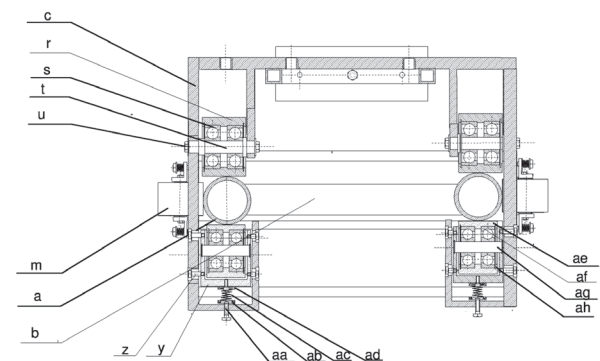
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) JURECKI RAFAŁ

(54) Wózek badawczy do stanowiska do symulacyjnego badania naprężeń dynamicznych, zwłaszcza w elementach zabezpieczających kierowcę

(57) Wózek badawczy według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w górne rolki nośne współpracujące z podłużnicami (a) stanowiska badawczego oraz zespół rolek dolnych ograniczający przemieszczanie się wózka (1) w kierunku pionowym, zaś w kierunku poprzecznym ruch wózka (1) względem podłużnic (a) ograniczony jest zespołem poprzecznych rolek ustalających zamocowanych na poprzeczkach usztywniających, przy czym posiada rolki (m), które poprzez łożyska są zamocowane poprzez oś do uchwyty które dociskane są do bocznej powierzchni podłużnicy (a), poprzez sprężyny. Wielkość docisku jest regulowana poprzez śruby, przy czym górne rolki wyposażone w łożyska nośne (s) zamocowane są do wsporników (c) za pomocą osi (t) wraz ze śrubami blokującymi (u), przy czym zespół dolny rolek blokujących składa się z rolek (ae) zamocowanej poprzez łożyska i sworzeń (ag) do oprawy nośnej zaś sworzeń (ag) zablokowany jest w oprawie nośnej przed przesunięciem poprzez pierścienie zabezpieczające (ah), która zamocowana jest do konstrukcji wsporników (c) za pomocą śrub pasowych. We wspornikach (c) wykonane zostały kanały umożliwiające przemieszczanie się oprawy nośnej względem wspornika, ponadto, w dolnej części oprawy nośnej zamocowane jest gniazdo (ad) z osadzoną sprężyną dociskającą (ac) śruby (aa), umieszczonej we wzmocnieniu dolnym współpracującej z dolnym gniazdem sprężyny (ab).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 440895 (22) 2022 04 07

(51) G01N 33/12 (2006.01)
G01N 9/36 (2006.01)

(71) INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) KIEŁCZYŃSKI PIOTR; WIEJA KRZYSZTOF;
BALCERZAK ANDRZEJ; SZALEWSKI MAREK;
SZYMAŃSKI PIOTR; PTASZNIK STANISŁAW

(54) **Sposób identyfikacji różnych rodzajów mięsa oddzielnego mechanicznie stosując pomiary gęstości masowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji różnych rodzajów mięsa oddzielnego mechanicznie (MOM), w którym do tego celu zastosowano pomiary gęstości masowej. Identyfikację różnych rodzajów mięsa MOM uzyskuje się wyznaczając gęstość masową badanych próbek mięsa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440724** (22) 2022 04 04

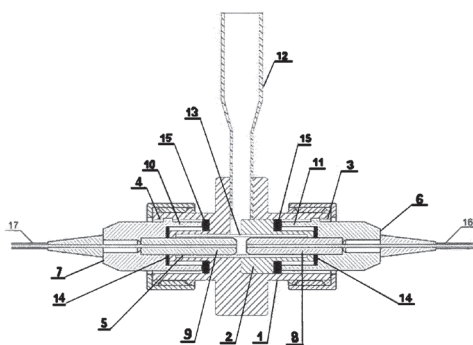
(51) **G02B 6/36** (2006.01)
G02B 6/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) GOMÓŁKA GRZEGORZ; NIKODEM MICHAŁ

(54) **Złączka do łączenia światłowodów z przyłączem do napełniania światłowodu mikrostrukturalnego**

(57) Złączka do łączenia światłowodów z przyłączem do napełniania światłowodu mikrostrukturalnego utworzona z mufy (1), w której współosiowo umiejscowione są, wzajemnie oddzielone od siebie przegrodą (2), gniazda przyłączeniowe (3, 4), przy czym w rozdzielającą gniazda przyłączeniowe (3, 4) przegrodę (2) wbudowana jest współosiowo z gniazdami przyłączeniowymi (3, 4) tuleja centrująca (5), oraz dwóch, mocowanych w gniazdach przyłączeniowych (3, 4), wtyków światłowodowych (6, 7), z których każdy wyposażony jest we, wprowadzaną do tulei centrującej (5), ferulkę (8, 9), która otoczona jest kołnierzem (10, 11) o średnicy zbieżnej z wewnętrzną średnicą gniazda przyłączeniowego (3, 4), charakteryzuje się tym, że w mufę (1) wbudowany jest króciec (12), którego wpuszczony w mufę (1) koniec zestawiony jest z utworzonym w pobocznicy tulei centrującej (5) przelotowym otworem (13), a przystawiane ze sobą powierzchnie gniazd przyłączeniowych (3, 4) i wtyków światłowodowych (6, 7) uszczelnione są pierścieniami uszczelniającymi (14, 15), z których pierwszy ułożony jest pomiędzy czołem tulei centrującej (5) a ścianką wtyku światłowodowego (6, 7), z której wyprowadzona jest ferulka (8, 9), a drugi pomiędzy czołem kołnierza (10, 11) wtyku światłowodowego (6, 7) a powierzchnią przegrody (2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444581** (22) 2023 04 26

(51) **G09F 15/00** (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/696 (2016.01)
E01F 9/65 (2016.01)

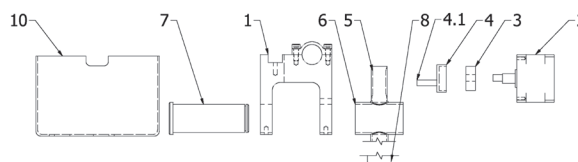
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) SKOWRON ŁUKASZ; GAŚSIOR MARCIN;
PRZYSUCHA BARTOSZ; KOZŁOWSKI EDWARD;
PYLAK KORNELIUSZ; KANIA KONRAD;
OLESZCZUK PIOTR

(54) **Mechanizm wychylania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm wychylania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej, zamocowany na belce znajdującej się

między podporami, przy czym do mechanizmu zamocowany jest uchwyt w postaci pręta skierowany ku dołowi, do którego zamocowana jest tablica reklamowa. Mechanizm charakteryzuje się tym, że uchwyt (5) zamocowany jest w korpusie (1) w postaci ceownika, który posiada dwie ściany boczne zaś do jednej z nich od zewnętrznej strony zamocowany jest silnik elektryczny (2) z wałem znajdującym się w wybraniu ściany bocznej i podstawy korpusu (1). Do wału silnika elektrycznego (2) zamocowane jest koło (3) ze znajdującym się od strony jego podstawy trzpieniem (4.1), ułożonym niewspółosiowo do osi koła (3) tudzież trzpień (4.1) znajduje się w rowku znajdującym się w górnej części uchwyty (5). Dłuższe ściany rowka są ułożone wzdłuż osi uchwyty (5). Górna część uchwyty (5) znajduje się pomiędzy ścianami bocznymi korpusu (1). Pod rowkiem do uchwyty (5) prostopadle do jego osi zamocowana jest tuleja (6), w której znajduje się trzpień (7) osadzony obrotowo w otworach znajdujących się w ścianach bocznych korpusu (1). Opcjonalnie silnik elektryczny (2) jest silnikiem krokowym połączonym z modulem sterującym. Silnik elektryczny (2) podłączony jest do modułu sterującego, który podłączony jest do czujnika ruchu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444582** (22) 2023 04 26

(51) **G09F 15/00** (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/696 (2016.01)
E01F 9/65 (2016.01)

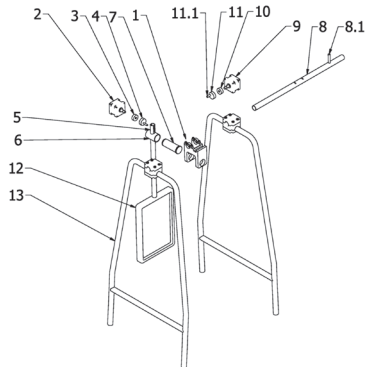
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) SKOWRON ŁUKASZ; GAŚSIOR MARCIN;
PRZYSUCHA BARTOSZ; PYLAK KORNELIUSZ;
KŁOSOWSKI GRZEGORZ; CIEPLAK TOMASZ;
SITKO JOANNA

(54) **Mechanizm wychylania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej w dwóch osiach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm wychylania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej w dwóch osiach, zawierający poziomo ułożoną belkę znajdującą się pomiędzy podporami, przy czym do belki zamocowany jest uchwyt w postaci pręta skierowanego ku dołowi, do którego zamocowana jest tablica reklamowa (12). Charakteryzuje się on tym, że uchwyt (5) zamocowany jest w korpusie (1) w postaci ceownika, który posiada dwie ściany boczne zaś do jednej z nich od zewnętrznej strony zamocowany jest pierwszy silnik elektryczny (2) z wałem znajdującym się w wybraniu ściany bocznej i podstawy korpusu (1). Do wału pierwszego silnika elektrycznego (2) zamocowane jest pierwsze koło (3) ze znajdującym się od strony jego podstawy pierwszym trzpieniem, ułożonym niewspółosiowo do osi koła (3) tudzież trzpień (4) znajduje się w rowku znajdującym się w górnej części uchwyty (5). Dłuższe ściany rowka są ułożone wzdłuż osi uchwyty (5). Górna część uchwyty (5) znajduje się pomiędzy ścianami bocznymi korpusu (1). Pod rowkiem do uchwyty (5) prostopadle do jego osi zamocowana jest tuleja (6), w której znajduje się trzpień (7) osadzony obrotowo w otworach znajdujących się w ścianach bocznych korpusu (1) tudzież belka (8), do której zamocowany jest nieobrotowo korpus (1), zamocowana jest obrotowo wokół jej osi pomiędzy podporami, zaś do podpory zamocowany jest drugi silnik elektryczny (9) z wałem ułożonym równoległe do osi belki (8). Do wału drugiego silnika elektrycznego (9) zamocowane jest drugie koło (10) ze znajdującym się od strony jego podstawy drugim trzpieniem (11.1), ułożonym niewspółosiowo do osi drugiego koła (10). Belka (8) posiada trzeci trzpień (8.1) ułożony pro-

stopadle do jej osi i stykający się w pozycji wyjściowej z drugim trzpieniem (11.1).

(5 zastrzeżeń)



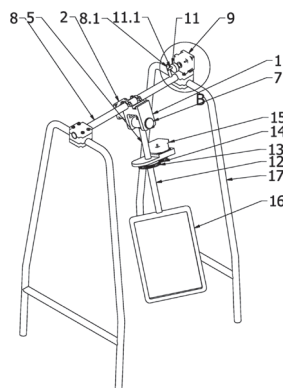
A1 (21) 444583 (22) 2023 04 26

(51) G09F 15/00 (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/696 (2016.01)
E01F 9/65 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) SKOWRON ŁUKASZ; GAŚSIOR MARCIN;
RZEPKA AGNIESZKA; BIS JAKUB;
CZERWIŃSKA MAGDALENA; BAŃKOWSKI PAWEŁ;
WITKOWSKI JACEK

(54) Mechanizm wychylania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej w trzech osiach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm wychylania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej w trzech osiach, zawierający poziomo ułożoną belkę znajdującą się pomiędzy podporami, przy czym do belki zamocowany jest uchwyt w postaci pręta skierowanego ku dołowi, do którego zamocowana jest tablica reklamowa (12). Charakteryzuje się on tym, że uchwyt (5) zamocowany jest w korpusie (1) w postaci ceownika, który posiada dwie ściany boczne zaś do jednej z nich od zewnętrznej strony zamocowany jest pierwszy silnik elektryczny (2) z wałem znajdującym się w wybraniu ściany bocznej i podstawy korpusu (1). Do wału pierwszego silnika elektrycznego (2) zamocowane jest pierwsze koło ze znajdującym się od strony jego podstawy pierwszym trzpieniem (4.1), ułożonym niewspółosiowo do osi koła tudzież trzpień znajduje się w rowku znajdującym się w górnej części uchwyty (5). Dłuższe ściany rowka są ułożone wzdłuż osi uchwyty (5). Górna część uchwyty (5) znajduje się pomiędzy ścianami bocznymi korpusu (1). Pod rowkiem do uchwyty (5) prostopadle do jego osi zamocowana jest tuleja, w której znajduje się trzpień (7) osadzony obrotowo w otworach znajdujących się w ścianach bocznych korpusu (1) tudzież belka (8), do której zamocowany jest nieobrotowo korpus (1), zamocowana jest obrotowo wzdłuż jej osi pomiędzy podporami, zaś do podpory zamocowany jest drugi silnik elektryczny (9) z wałem ułożonym równoległe do osi belki (8) i od jej strony. Do wału drugiego silnika



elektrycznego (9) zamocowane jest drugie koło ze znajdującym się od strony jego podstawy drugim trzpieniem (11.1), ułożonym niewspółosiowo do osi drugiego koła. Belka (8) posiada trzeci trzpień (8.1) ułożony prostopadle do jej osi i stykający się w pozycji wyjściowej z drugim trzpieniem (11.1). Do dolnego końca uchwyty (5) zamocowany jest obrotowo wokół jego osi pręt (12), na którym osadzone jest pierwsze koło (13) przekładni sprzężone z drugim kołem (14) przekładni, osadzonym na wale trzeciego silnika elektrycznego (15) zamocowanego do uchwyty (5), przy czym osie pręta (12) oraz trzeciego silnika elektrycznego (15) są korzystnie równoległe.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 444584 (22) 2023 04 26

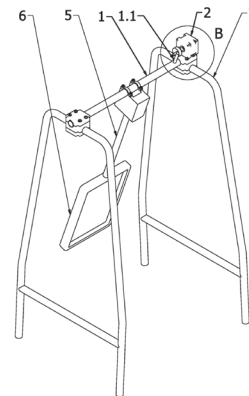
(51) G09F 15/00 (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/696 (2016.01)
E01F 9/65 (2016.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) SKOWRON ŁUKASZ; GAŚSIOR MARCIN;
RZEPKA AGNIESZKA; BIS JAKUB; ŻELAZNA ANNA;
WIT BOGDAN; CZARNOCKI KRZYSZTOF

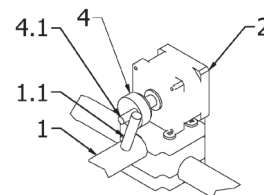
(54) Mechanizm odchylenia uchwyty wiszącej tablicy reklamowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm odchylenia uchwyty wiszącej tablicy reklamowej, zawierający poziomo ułożoną belkę znajdującą się pomiędzy podporami, przy czym do belki zamocowany jest nieobrotowo uchwyt w postaci pręta skierowanego ku dołowi, do którego zamocowana jest tablica reklamowa. Charakteryzuje się on tym, że belka (1) zamocowana jest obrotowo wokół jej osi pomiędzy podporami, zaś do podpory zamocowany jest silnik elektryczny (2) z wałem ułożonym równoległe do osi belki (1). Do wału silnika elektrycznego (2) zamocowane jest koło ze znajdującym się od strony jego podstawy pierwszym trzpieniem (4.1), ułożonym niewspółosiowo do osi koła. Belka (1) posiada drugi trzpień (1.1) ułożony prostopadle do jej osi i stykający się w pozycji wyjściowej z pierwszym trzpieniem (4.1) zamocowanym do podstawy koła.

(3 zastrzeżenia)



B



A1 (21) 444585 (22) 2023 04 26

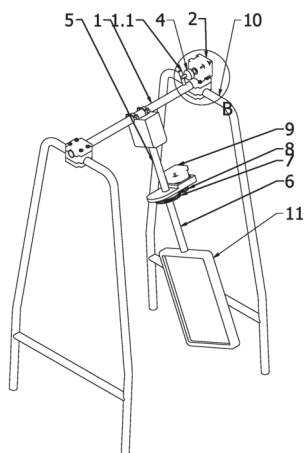
(51) G09F 15/00 (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/696 (2016.01)
E01F 9/65 (2016.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) SKOWRON ŁUKASZ; GAŚSIOR MARCIN;
 SZYMONIUK BARBARA; BOJANOWSKA AGNIESZKA;
 LASKOWSKA AGNIESZKA; JUSIUK PAULINA;
 SULIMIERSKA AGNIESZKA

(54) **Mechanizm odchylenia uchwyty wiszącej tablicy reklamowej w dwóch osiach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm odchylenia uchwyty wiszącej tablicy reklamowej w dwóch osiach, zawierający poziomo ułożoną belkę znajdującą się pomiędzy podporami, przy czym do belki zamocowany jest uchwyt w postaci pręta skierowanego ku dołowi, do którego zamocowana jest tablica reklamowa. Charakteryzuje się on tym, że belka (1), zamocowana jest obrotowo wokół jej osi pomiędzy podporami. Do podpory zamocowany jest pierwszy silnik elektryczny (2) z wałem ułożonym równoległe do osi belki (1). Do wału pierwszego silnika elektrycznego (2) zamocowane jest koło ze znajdującym się od strony jego podstawy trzpieniem, ułożonym niewspółosiowo do osi koła. Belka (1) posiada trzpień (1.1) ułożony prostopadłe do jej osi i stykający się w pozycji wyjściowej z trzpieniem zamocowanym do podstawy koła, tudzież do dolnego końca uchwyty (5) zamocowany jest obrotowo wokół jego osi pręta (6), na którym osadzony jest pierwsze koło (7) przekładni sprzężone z drugim kołem (8) przekładni, osadzonym na wale drugiego silnika elektrycznego (9) zamocowanego do uchwyty (5), przy czym osie pręta (6) oraz drugiego silnika elektrycznego (9) są korzystnie równoległe. Korzystnie pierwszy silnik elektryczny (2) oraz drugi silnik elektryczny (9) są silnikami krokowym połączonym z modułem sterującym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444586** (22) 2023 04 26

- (51) **G09F 15/00** (2006.01)
G09F 7/22 (2006.01)
E01F 9/696 (2016.01)
E01F 9/65 (2016.01)

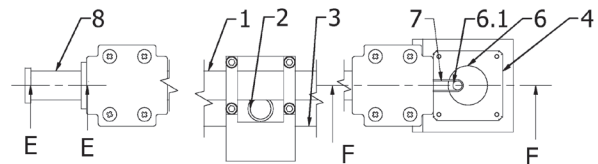
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) SKOWRON ŁUKASZ; GAŚSIOR MARCIN;
 SKOWRON STANISŁAW; DZIWIŃSKI JACEK;
 LASKOWSKI JAN FRANCISZEK; SŁONIEC JOLANTA;
 KULISZ MONIKA

(54) **Mechanizm przesuwania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm przesuwania uchwyty wiszącej tablicy reklamowej zamocowany na belce (1) zamocowanej pomiędzy podporami, przy czym w mechanizmie do belki (1), zamocowany jest uchwyt (2), korzystnie w postaci pręta skierowanego ku dołowi, do którego zamocowana jest tablica reklamowa (3). Charakteryzuje się on tym, że belka (1) zamocowana jest przesuwnie wzdłuż jej osi pomiędzy podporami, zaś do podpory zamocowany jest silnik elektryczny (4) z wałem ułożonym prostopadłe do osi belki (1). Do wału silnika elektrycznego (4) za-

mocowane jest koło ze znajdującym się od strony jego podstawy trzpieniem (6.1), ułożonym niewspółosiowo do osi koła. Belka (1) posiada trzpień ułożony prostopadłe do jej osi tudzież pomiędzy trzpieniem (6.1) zamocowanym do koła (5) i trzpieniem belki (1) znajduje się element łączący, korzystnie w postaci pasa. Pomiedzy belką (1) a podporą znajduje się sprężyna (8) o osi ułożonej równoległe do osi belki (1). Korzystnie silnik elektryczny (4) jest silnikiem krokowym połączonym z modułem sterującym. Silnik elektryczny (4) podłączony jest do modułu sterującego, który podłączony jest do czujnika ruchu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **440872** (22) 2022 04 07

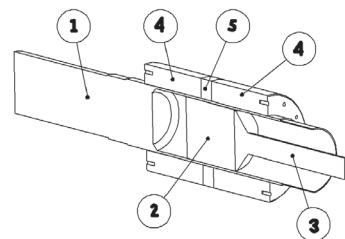
(51) **H02K 21/04** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) PAPLICKI PIOTR; PRAJZENDANC PAWEŁ

(54) **Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi**

(57) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi według zgłoszenia, przy czym magnesy trwałe i bieguny żelazne umieszczone są w wirniku, charakteryzuje się tym, że ma wał (1), ferromagnetyczne główne jarzmo oraz ruchomy wkład rdzeniowy, który ma co najmniej jeden ferromagnetyczny rdzeń (2) i ciągnio (3). Wał (1) ma osiowy otwór, w którym umieszczony jest ruchomy wkład rdzeniowy. Ferromagnetyczne główne jarzmo umieszczone jest na wale (1) i składa się z co najmniej dwóch ferromagnetycznych jarzm dzielnicowych (4) z co najmniej jedną barierą magnetyczną międzyjarzmową (5) lub ferromagnetycznego jarzma łączącego z co najmniej jedną barierą magnetyczną.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **440873** (22) 2022 04 07

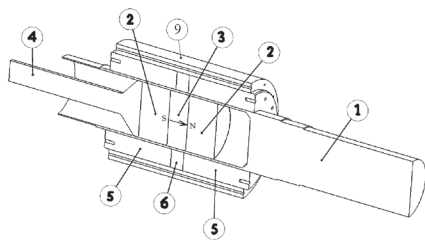
(51) **H02K 21/04** (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) PAPLIICKI PIOTR; PRAJZENDANC PAWEŁ

(54) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi

(57) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi, przy czym magnesy trwałe i bieguny żelazne umieszczone są w wirniku, charakteryzuje się tym, że ma wał (1), ferromagnetyczne główne jarzmo oraz ruchomy wkład magnetyczny, który ma co najmniej dwa ferromagnetyczne jarzma (2), pomiędzy którymi znajduje się co najmniej jeden magnes trwały (3) i ma ciągnio (4). Wał (1) ma osiowy otwór, w którym umieszczony jest ruchomy wkład magnetyczny. Ferromagnetyczne główne jarzmo umieszczone jest na wale (1) i składa się z co najmniej dwóch ferromagnetycznych jarzm dzielnikowych (5) z co najmniej jedną barierą magnetyczną międzyjarzmową (6) lub ferromagnetycznego jarzma łącznego z co najmniej jedną barierą magnetyczną.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 440874 (22) 2022 04 07

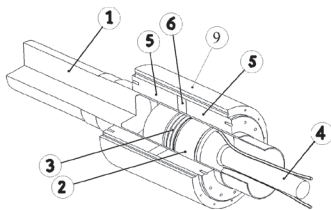
(51) H02K 21/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) PAPLIICKI PIOTR; PRAJZENDANC PAWEŁ

(54) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi

(57) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi, przy czym magnesy trwałe i bieguny żelazne umieszczone są w wirniku, charakteryzuje się tym, że ma wał (1), ferromagnetyczne główne jarzmo oraz ruchomy wkład elektromagnetyczny, który ma co najmniej jeden rdzeń (2), na którym znajduje się co najmniej jedna cewka wzbudzająca (3) i ma ciągnio (4). Wał (1) ma osiowy otwór, w którym umieszczony jest ruchomy wkład elektromagnetyczny. Ferromagnetyczne główne jarzmo umieszczone jest na wale (1) i składa się z co najmniej dwóch ferromagnetycznych jarzm dzielnikowych (5) z co najmniej jedną barierą magnetyczną międzyjarzmową (6) lub ferromagnetycznego jarzma łącznego z co najmniej jedną barierą magnetyczną.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 440875 (22) 2022 04 07

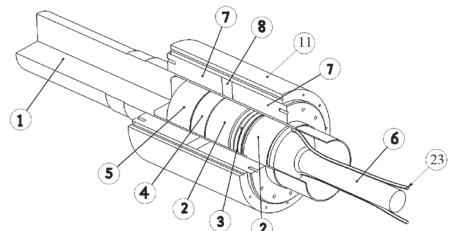
(51) H02K 21/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
- (72) PAPLIICKI PIOTR; PRAJZENDANC PAWEŁ

(54) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi

(57) Układ regulacji wzbudzenia do maszyny elektrycznej prądu przemiennego z magnesami trwałymi i biegunami żelaznymi, przy czym magnesy trwałe i bieguny żelazne umieszczone są w wirniku, charakteryzuje się tym, że ma wał (1) i ferromagnetyczne główne jarzmo oraz ruchomy wkład hybrydowy, który ma co najmniej jeden rdzeń (2), na którym znajduje się co najmniej jedna cewka wzbudzająca (3) i ma co najmniej jeden magnes trwały (4), co najmniej jedno jarzmo (5) i ciągnio (6). Wał (1) ma osiowy otwór, w którym umieszczony jest ruchomy wkład elektromagnetyczny. Ferromagnetyczne główne jarzmo umieszczone jest na wale (1) i składa się z co najmniej dwóch ferromagnetycznych jarzm dzielnikowych (7) z co najmniej jedną barierą magnetyczną międzyjarzmową (8) lub ferromagnetycznego jarzma łącznego z co najmniej jedną barierą magnetyczną.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 440871 (22) 2022 04 06

(51) H02M 7/48 (2007.01)

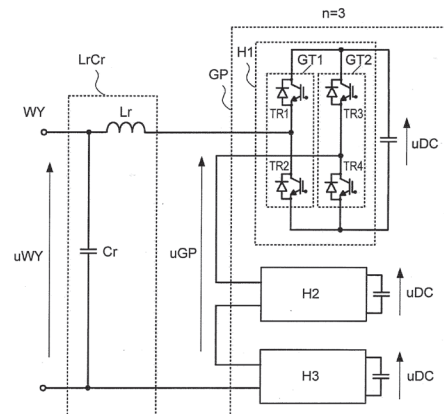
H02M 7/49 (2007.01)

- (71) MMB DRIVES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
- (72) ADAMOWICZ MAREK; KRZEMIŃSKI ZBIGNIEW; SZEWCZYK JANUSZ

(54) Wielopoziomowy przekształtnik kaskadowy o obniżonej stromości zmian napięcia wyjściowego du/dt i sposób jego sterowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielopoziomowy przekształtnik kaskadowy o obniżonej stromości zmian napięcia wyjściowego du/dt i sposób jego sterowania. Każda gałąź przekształtnika (GP) zawiera obwód rezonansowy (LrCr) składający się z dławika rezonansowego (Lr) oraz kondensatora rezonansowego (Cr), przy czym wejście dławika rezonansowego (Lr) jest połączone z zaciskiem wyjściowym pierwszej gałęzi tranzystorowej (GT1) pierwszego mostka tranzystorowego (H1), a wyjście dławika rezonansowego (Lr) jest połączone z wyjściem przekształtnika (WY), a kondensator rezonansowy (Cr) jest z jednej strony połączony z zaciskiem wyjściowym drugiej gałęzi tranzystorowej (GT2) ostatniego mostka tranzystorowego (Hn), a z drugiej strony jest połączony z wyjściem dławika rezonansowego (Lr).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 130708 (22) 2022 04 07

(51) **A22C 7/00** (2006.01)

B30B 11/02 (2006.01)

B30B 15/06 (2006.01)

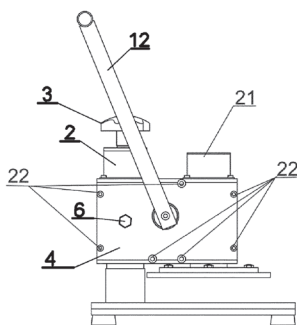
(71) SPOMASZ NAKŁO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nakło n. Notecią

(72) OSESEK EDYTA; KLUCZKA KAMIL

(54) **Prasa do mięsa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa do mięsa zawierająca płytę bazową, do której przymocowany jest słup prowadzący (2), na którym osadzony jest korpus (4), w którym osadzone są cięgna i elementy sprężynujące sprzężone z dźwignią (12) i ze stemplem dociskowym. Prasa ta charakteryzuje się tym, że korpus (4) jest połączony ze słupem prowadzącym (2) poprzez śrubę regulacyjną (3) i zablokowany z nim w jego nacięciu śrubą dociskową (6), przy czym słup prowadzący (2) połączony jest z płytą bazową, a stempel dociskowy zawiera część nieruchomą przymocowaną do korpusu (4), która zawiera wybranie ograniczające oraz część dociskową złożoną ze słupa dociskowego połączonego z płytą montażową, do której przykręcona jest płyta dociskowa.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 131375 (22) 2023 04 05

(51) **B21D 5/02** (2006.01)

B21D 37/04 (2006.01)

B23Q 3/155 (2006.01)

(31) 9844/22 (32) 2022 04 08 (33) HU

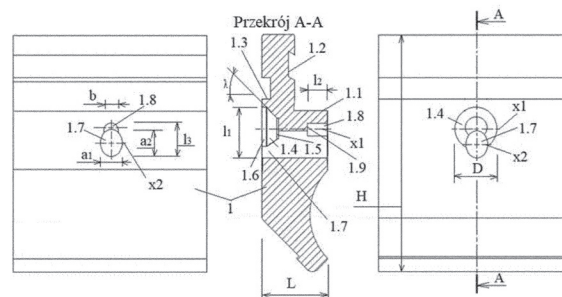
(71) PMT Szerszámgép Kereskedelmi és Szervíz Zárkörűen Működő Részvénytársaság, Csongrád, HU

(72) KONCZ EDVÁRD LÁSZLÓ, HU; MAJOR ISTVÁN, HU; SOMODI VIKTOR, HU; PEKÁRIK JÁNOS, HU

(54) **Narzędzie do prasy krawędziowej przyłączane do zmienarki narzędzi zamontowanej na robocie**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest narzędzie do prasy krawędziowej przyłączane do zmienarki narzędzi zamontowanej na robocie, które na korpusie posiada czoło oparcia (1.1), rowek uchwytu narzędzia (1.2) i rowek dociskowy (1.3). Poniżej czoła oparcia (1.1) w korpusie narzędzia znajduje się owalny otwór przelotowy (1.7). Z boku korpusu narzędzia, od strony rowka uchwytu narzędzia (1.2) znajduje się owalne gniazdo (1.8) zachodzące na owalny otwór przelotowy (1.7), którego koniec w głębi korpusu narzędzia posiada oporowy kołnierz (1.9) otwierający się w kierunku do góry poza owalny otwór przelotowy (1.7). Na korpusie narzędzia, od strony rowka dociskowego (1.3) znajduje się zachodzące na owalny otwór przelotowy (1.7) stożkowe gniazdo (1.4) z cylindrycznymi końcami (1.5, 1.6), którego oś (x1) przecina kołnierz (1.9) powyżej górnej krawędzi owalnego otworu przelotowego (1.7). Owalny otwór przelotowy (1.7), stożkowe gniazdo (1.4) i owalne gniazdo (1.8) zostały wymiarowane i rozmieszczone tak, aby pasowały do przyłączanych elementów konstrukcyjnych zmienarki.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 131133 (22) 2022 12 08

(51) **B62B 13/16** (2006.01)

B62B 13/18 (2006.01)

(71) KUNERT MARCIN PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE KUNERT, Borowianka

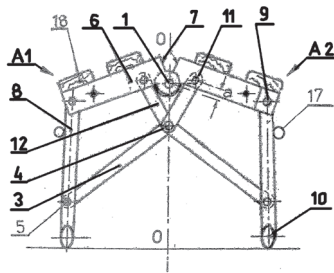
(72) KUNERT MARCIN

(54) **Sanki składane**

(57) Sanki mają dwa człony boczne (A1, A2), połączone obrotowo ramionami (3) zespołów nożycowych względem przegubu osi składania (1), usytuowanego w pionowej płaszczyźnie symetrii (O-O) sanek równoległe do płóz (10). Każdy z członów bocznych (A1, A2) ma dwa zestawy rozstawionych w odstępach wzdłuż sanek i połączonych przegubem zewnętrznym (9): łącznik półsiedziska (6) i wspornik (8) sztywno zamocowany do płozy (10). Łączniki półsiedziska (6) obu członów bocznych (A1, A2) końcami wewnętrznymi połączone są wspólnym przegubem osi składania (1) oraz mają czoła oporowe (7), którymi przylegają do siebie w położeniu złożonych sanek. Ponadto ramiona (3) zespołu nożycowego połączone są w usytuowanym w płaszczyźnie symetrii (O-O) pod przegubem osi składania (1) przegubie górnym (4), który podwieszony jest

na dwóch ramionach zawieszania (12) do przegubów zawieszania (11) na łącznikach półsiedzisk (6).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 131653 (22) 2019 01 21

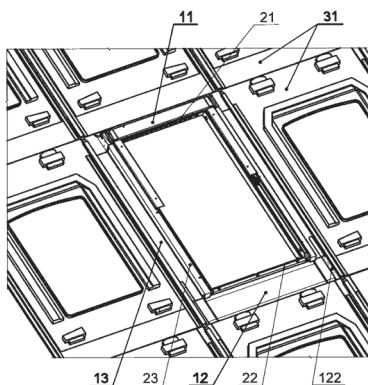
(51) E04D 13/147 (2006.01)
E04D 13/03 (2006.01)

(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) MUCHA ŁUKASZ

(54) Zespół konstrukcji przenikającej dach oraz panelu fotowoltaicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół konstrukcji przenikającej dach, zwłaszcza okna dachowego oraz co najmniej jednego panelu fotowoltaicznego na dachu posiadający, ramę uszczelniającą montowaną wokół konstrukcji przenikającej dach, oraz rama uszczelniająca zbudowana jest z elementu górnego (11), dolnego (12) i dwóch elementów bocznych (13) połączonych ze sobą w sposób zakładkowy, płytę osadczą (31) przeznaczoną do zamontowania jej na powierzchni podpokryciowej dachu, w sąsiedztwie konstrukcji przenikającej dach, oraz posiadającą występy na swojej powierzchni do osadzenia na nich panelu fotowoltaicznego, przy czym dolny element (12) ramy uszczelniającej posiada wycięcia o głębokości odpowiadającej wielkości wspomnianego zakładu płyty osadczej (31) dolnego elementu (12) ramy uszczelniającej.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 130701 (22) 2022 04 06

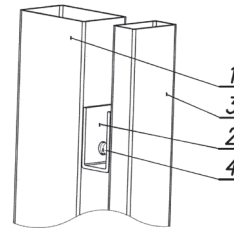
(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogrodzania wszelkiego rodzaju posesji, utworzony z prostokątnego profilu (1), kilku, umieszczonych jeden pod drugim, na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1), uchwytów (2) do mocowania przęsła oraz zamocowanego do prostokątnego profilu (1), w odstępie przed jego przednią ścianką, panelu osłonowego (3), na którego tylnej ścianie utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe, poprzez które panel osłonowy (3) zaczepiony jest na prostokątnym profilu (1), charakteryzuje się tym, że pojedynczy uchwyt (2) do mocowania przęsła ma postać obejmy i do prostokątnego profilu (1) przykręcony jest śrubą (4), która ma stożkowy łeb i która wkręcona jest we wmontowaną w prostokątny profil (1) nitonakrętkę, przy czym stożkowy łeb śruby (4) wprowadzony jest w otwór montażowy panelu osłonowego (3), który to otwór montażowy w górnej części ma szerokość mniejszą, a w dolnej, dla wpuszczenia stożkowego łba śruby (4) do wnętrza panelu osłonowego (3), szerokość większą i o którego krawędź w górnej części zaczepiony jest stożkowy łeb śruby (4).

(2 zastrzeżenia)



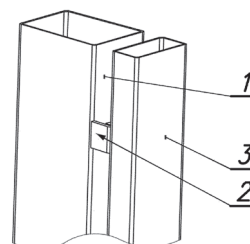
U1 (21) 130702 (22) 2022 04 06

(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogrodzania wszelkiego rodzaju posesji utworzony z prostokątnego profilu (1), kilku, umieszczonych jeden pod drugim, na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1), uchwytów (2) do mocowania przęsła oraz zamocowanego do prostokątnego profilu (1), w odstępie przed jego przednią ścianką, panelu osłonowego (3), na którego tylnej ścianie utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe, poprzez które panel osłonowy (3) zaczepiony jest na prostokątnym profilu (1), charakteryzuje się tym, że pojedynczy uchwyt (2) do mocowania przęsła do prostokątnego profilu (1) przykręcony jest śrubą, która ma stożkowy łeb i która wkręcona jest we wmontowaną w prostokątny profil (1) nitonakrętkę, przy czym stożkowy łeb śruby wprowadzony jest w otwór montażowy panelu osłonowego (3),



który to otwór montażowy w górnej części ma szerokość mniejszą, a w dolnej, dla wpuszczenia stożkowego łba śruby do wnętrza panelu osłonowego (3), szerokość większą i o którego krawędź w górnej części zaczepiony jest stożkowy łeb śruby.

(2 zastrzeżenia)

U1 (21) 130703 (22) 2022 04 06

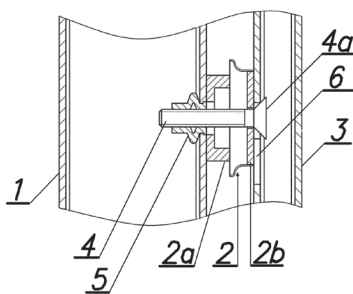
(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogradzania wszelakiego rodzaju posesji utworzony z prostokątnego profilu (1), kilku, umiejscowionych jeden pod drugim, na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1), uchwytów (2) do mocowania przęsła oraz zamocowanego do prostokątnego profilu (1), w odstępie przed jego przednią ścianką, panelu osłonowego (3), na którego tylnej ścianie utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe (6), poprzez które panel osłonowy (3) zaczepiony jest na prostokątnym profilu (1). Słupek charakteryzuje się tym, że pojedynczy uchwyt (2) do mocowania przęsła do prostokątnego profilu (1) przykręcony jest śrubą (4), która ma stożkowy łeb (4a) i która wkręcona jest we wmontowaną w prostokątny profil (1) nitonakrętkę (5), przy czym stożkowy łeb (4a) śruby (4) wprowadzony jest w otwór montażowy (6) panelu osłonowego (3), który to otwór montażowy (6) w górnej części ma szerokość mniejszą, a w dolnej, dla wpuszczenia stożkowego łba (4a) śruby (4) do wnętrza panelu osłonowego (3), szerokość większą i o którego krawędź w górnej części zaczepiony jest stożkowy łeb (4a) śruby (4), a poza tym pojedynczy uchwyt (2) do mocowania przęsła składa się z kształtki (2a) utworzonej z zestawionej z czołową ścianką prostokątnego profilu (1) prostokątnej płytki, od której bocznych krawędzi, w kierunku do panelu osłonowego (3) odchodzą ścianki boczne, pomiędzy którymi utworzona jest prostokątna wnęka, oraz zamykającej wnękę kształtki (2a) płytki (2b), przy czym w płytce kształtki (2a) oraz w płytce (2b) zamykającej wewnątrz kształtki (2a) utworzony jest otwór montażowy, przez które przeprowadzona jest mocująca kształtkę (2a) oraz zamykającą jej wnękę płytkę (2b) do prostokątnego profilu (1) śruba (4) o stożkowym łbie (4a), na którym zawieszony jest panel osłonowy (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130704 (22) 2022 04 06

(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

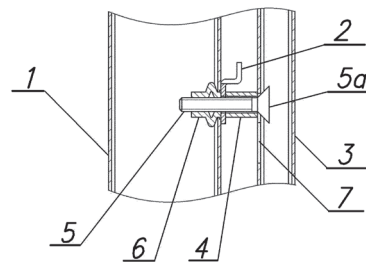
(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogradzania wszelakiego rodzaju posesji utworzony z prostokątnego profilu (1), kilku, umiejscowionych jeden pod drugim,

na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1), uchwytów haczykowatych (2) do mocowania przęsła oraz zamocowanego na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1) panelu osłonowego (3), na którego tylnej ścianie utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe (7), poprzez które panel osłonowy (3) zaczepiony jest na prostokątnym profilu (1), przy czym panel osłonowy (3) względem prostokątnego Słupka profilu (1) umiejscowiony jest w odstępie, charakteryzuje się tym, że pojedynczy uchwyt haczykowaty (2) do mocowania przęsła do prostokątnego profilu (1) zamocowany jest, poprzez dystans (4), śrubą (5), która ma stożkowy łeb (5a) i która wkręcona jest we wmontowaną w prostokątny profil (1) nitonakrętkę (6), przy czym stożkowy łeb (5a) śruby (5) wprowadzony jest w otwór montażowy (7) panelu osłonowego (3), który to otwór montażowy (7) w górnej części ma szerokość mniejszą, a w dolnej części, dla wpuszczenia stożkowego łba (5a) śruby (5) do wnętrza panelu osłonowego (3), szerokość większą i o którego krawędź w górnej części zaczepiony jest stożkowy łeb (5a) śruby (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 130705 (22) 2022 04 06

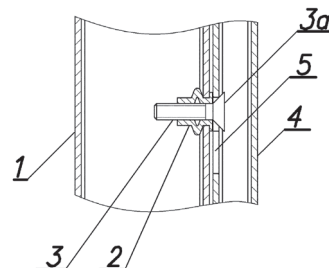
(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogradzania wszelakiego rodzaju posesji utworzony z prostokątnego profilu (1), przed którym umiejscowiony jest panel osłonowy (4), na którego tylnej ścianie utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe (5), poprzez które panel osłonowy (4) zaczepiony jest na prostokątnym profilu (1). Słupek charakteryzuje się tym, że w ściankę prostokątnego profilu (1), która umiejscowiona jest przed panelem osłonowym (4), wbudowanych jest kilka, rozmieszczonych jedna pod drugą, nitonakrętek (2), w które wkręcone są śruby (3), które mają stożkowy łeb (3a), który wprowadzony jest w otwór montażowy (5) panelu osłonowego (4), który to otwór montażowy (5) w górnej części ma szerokość mniejszą, a w dolnej części, dla wpuszczenia stożkowego łba (3a) śruby (3) do wnętrza panelu osłonowego (4), szerokość większą, przy czym każda ze śrub (3) w pozycji zamocowania panelu osłonowego (4) do prostokątnego profilu (1) umiejscowiona jest w górnej części otworu montażowego (5) panelu osłonowego (4), a panel osłonowy (4) zaparty jest na stożkowej powierzchni łba (3a) śruby (3).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 130706 (22) 2022 04 06

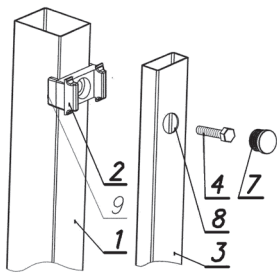
(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogradzania wszelakiego rodzaju posesji utworzony z prostokątnego profilu (1), kilku, umieszczonych jeden pod drugim, na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1), uchwytów (2) do mocowania przęsła oraz zamocowanego do prostokątnego profilu (1), w odstępie przed jego przednią ścianką, panelu osłonowego (3), na którego tylnej ściance utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe, poprzez które panel osłonowy (3) zamocowany jest na prostokątnym profilu (1). Słupek charakteryzuje się tym, że pojedynczy uchwyt (2) do mocowania przęsła oraz panel osłonowy (3) w miejscu usytuowania uchwytu (2) do mocowania przęsła do prostokątnego profilu (1) zamocowany jest śrubą (4), która przeprowadzona jest przez otwór montażowy panelu osłonowego (3) i otwór montażowy uchwytu (2) do mocowania przęsła i wkręcona jest we wmontowaną w prostokątny profil (1) nitonakrętkę przy czym łeb śruby (4) umieszczony jest we wnętrzu panelu osłonowego (3), w którym zaparty jest o wewnętrzną powierzchnię jego tylnej ścianki, a w ściance przedniej panelu osłonowego (3) utworzony jest, zamknięty zaślepką (7), otwór dostępowy (8) śruby (4).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 130707 (22) 2022 04 06

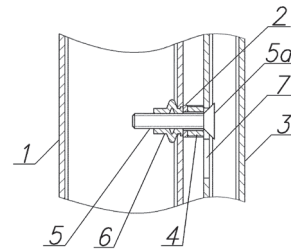
(51) E04H 17/20 (2006.01)
E04H 17/06 (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)
E04H 17/14 (2006.01)

(71) FAIR PRODUCTS GŁUSZEK SPÓŁKA JAWNA, Świdnica
(72) GŁUSZEK MICHAŁ

(54) Słupek ogrodzeniowy

(57) Słupek ogrodzeniowy przeznaczony do ogradzania wszelakiego rodzaju posesji, utworzony z prostokątnego profilu (1), kilku zamocowanych do prostokątnego profilu (1) jeden pod drugim, uchwytów (2) do mocowania przęsła oraz zamocowanego na przedniej ścianie prostokątnego profilu (1) panelu osłonowego (3), na którego tylnej ściance utworzone są, rozmieszczone jeden pod drugim, otwory montażowe (7), poprzez które panel osłonowy (3) zaczepiony jest na prostokątnym profilu (1), przy czym panel osłonowy (3) względem prostokątnego profilu (1) umieszczony jest w odstępie, charakteryzuje się tym, że pojedynczy uchwyt (2) do mocowania przęsła do prostokątnego profilu (1) zamocowany jest poprzez dystans (4) śrubą (5), która ma stożkowy łeb (5a) i która wkręcona jest we wmontowaną w prostokątny profil (1) nitonakrętkę (6), przy czym stożkowy łeb (5a) śruby (5) wprowadzony jest w otwór montażowy (7) panelu osłonowego (3), który to otwór montażowy (7) w górnej części ma szerokość mniejszą, a w dolnej części, dla wpuszczenia stożkowego łeba (5a) śruby (5) do wnętrza panelu osłonowego (3), szerokość większą i o którego krawędź w górnej części zaczepiony jest stożkowy łeb (5a) śruby (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 130709 (22) 2022 04 08

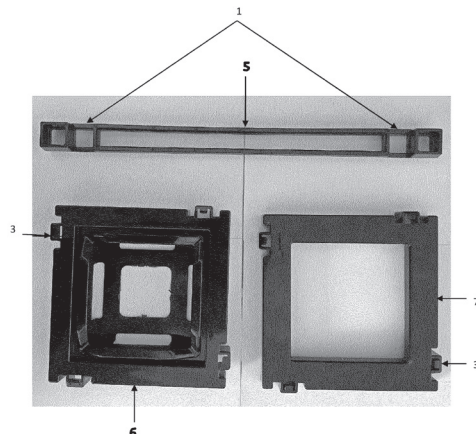
(51) F16B 17/00 (2006.01)
F16S 5/00 (2006.01)
F16S 3/04 (2006.01)

(71) PECA DAMIAN IMPAKT, Częstochowa
(72) PECA DAMIAN; PALIMĄKA KAMIL

(54) Gniazdo do mocowania elementów konstrukcyjnych szkieletu tworzywowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gniazdo do mocowania elementów konstrukcyjnych szkieletu tworzywowego, którego kolumny (5) łączące podstawę (6) z pokrywą zbudowane są z dwóch równoległych słupów z pustą przestrzenią pomiędzy słupami, połączonych w górnej i dolnej części kolumny. Połączenie słupów kolumny w górnej i dolnej części kolumny ma formę gniazd montażowych w postaci okrągłych, lub wielokątnych otworów pustych w środku z dopasowanymi do nich wsuwkami wykonanymi w podstawie i ramce górnej lampionu, przy czym otwory tworzące gniazda montażowe w wewnętrznej płaszczyźnie otworu posiadają co najmniej jedno przestrzenne zgrubienie/występ, a wsuwki w podstawie/ramce górnej lampionu posiadają otwory dopasowane do występów w gniazdach. Przestrzenne zgrubienie/występ w wewnętrznej płaszczyźnie gniazda jest z jednej strony, od strony wewnętrznej kolumny/wsuwania wsuwki spłaszczone. Kolumna w miejscu usytuowania gniazda, od strony wewnętrznej posiada zwężenie.

(3 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 130699 (22) 2022 04 04

(51) *H05B 47/16* (2020.01)*F21S 6/00* (2006.01)*F21S 9/02* (2006.01)*F21S 10/00* (2006.01)*F21L 4/02* (2006.01)*F21V 1/14* (2006.01)*F21W 131/30* (2006.01)

(71) WÓJCIK PAWEŁ STANISŁAW, Lublin

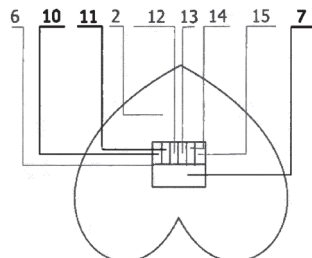
(72) WÓJCIK PAWEŁ STANISŁAW

(54) **Stopniowo samogasząca się lampa do łóżka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stopniowo samogasząca się lampa do łóżka, która charakteryzuje się tym, że jej spód jest płaski,

jej pozostała (górną i/lub boczną, zależnie od wybranego kształtu, który to kształt nie należy do istoty wzoru) zawiera źródła światła, a cała jej powierzchnia pokryta jest miękkim materiałem, który to materiał przepuszcza światło w miejscach, gdzie źródła światła są pod nim umieszczone. Światło, po włączeniu przy pomocy centralnego włącznika (10), stopniowo gaśnie w wybranym przez producenta lub za pomocą regulatora (11) czasie, a źródłem zasilania jest dowolny rodzaj baterii umieszczonych w komorze (7). Znajdujący się we wnętrzu lampy mechanizm jej działania jest natury mechanicznej, elektrycznej, elektronicznej, mieszanej lub innej.

(6 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440724	G02B (2006.01)	21
440726	A61G (2006.01)	7
440727	E03C (2006.01)	16
440728	B64F (2006.01)	12
440845	G01K (2006.01)	20
440846	E04G (2006.01)	17
440847	E03D (2006.01)	16
440848	C08G (2006.01)	16
440849	A61B (2006.01)	5
440850	B64C (2006.01)	12
440852	C01B (2006.01)	14
440853	E04B (2006.01)	17
440854	C07C (2006.01)	14
440855	B60L (2019.01)	11
440856	F02C (2006.01)	17
440857	C01G (2006.01)	14
440858	B24B (2006.01)	10
440859	F16F (2006.01)	18
440861	A61F (2006.01)	5
440862	A61F (2006.01)	5
440863	A61F (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440864	A61F (2006.01)	6
440865	C07H (2006.01)	15
440866	C07H (2006.01)	15
440867	C07H (2006.01)	15
440868	C08G (2006.01)	15
440869	G01B (2022.01)	19
440870	B60L (2019.01)	11
440871	H02M (2007.01)	24
440872	H02K (2006.01)	23
440873	H02K (2006.01)	23
440874	H02K (2006.01)	24
440875	H02K (2006.01)	24
440876	B65G (2006.01)	13
440878	B23Q (2006.01)	9
440879	B23Q (2006.01)	10
440880	B22D (2006.01)	9
440881	B65D (2006.01)	13
440882	F28F (2006.01)	19
440883	B05B (2006.01)	8
440884	A61F (2006.01)	6
440888	C08L (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440889	F26B (2006.01)	19
440893	B82Y (2011.01)	14
440895	G01N (2006.01)	20
440898	F24F (2021.01)	18
441961	B21J (2006.01)	8
441962	B21J (2006.01)	8
441963	B21J (2006.01)	8
441964	B21J (2006.01)	9
442719	B60P (2006.01)	12
443161	F03D (2006.01)	18
444178	A63F (2014.01)	7
444581	G09F (2006.01)	21
444582	G09F (2006.01)	21
444583	G09F (2006.01)	22
444584	G09F (2006.01)	22
444585	G09F (2006.01)	22
444586	G09F (2006.01)	23
444620	B32B (2006.01)	10
444732	G01M (2006.01)	20
444733	B60N (2006.01)	11
444900	B01F (2022.01)	7

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130699	H05B (2020.01)	29
130701	E04H (2006.01)	26
130702	E04H (2006.01)	26
130703	E04H (2006.01)	27
130704	E04H (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130705	E04H (2006.01)	27
130706	E04H (2006.01)	28
130707	E04H (2006.01)	28
130708	A22C (2006.01)	25
130709	F16B (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131133	B62B (2006.01)	25
131375	B21D (2006.01)	25
131653	E04D (2006.01)	26