



MASZYNY ROLNICZE

CZASOPISMO MIESIĘCZNE,

ORGAN GRUPY WYTWÓRNI MASZYN I NARZĘDZI ROLNICZYCH
POLSKIEGO ZWIĄZKU PRZEMYSŁOWCÓW METALOWYCH.

Nr. 2 (40)

Warszawa, 29 lutego 1928 roku.

Rok V.

Redakcja i administracja: Warszawa, Krak.-Przedm. 5 m. 4, tel. 222-44. Adres telegr.: Metalowcy — Warszawa.

TREŚĆ NUMERU: W stulecie książki „O pługu poprawnym bezkoleśnym” Adama Kasperowicza. *Inż. Stanisław Bac.* — Z prasy. — Wynalazki i patenty. — Z czasopism. — Ogłoszenia.

„UNIA”

ZJEDNOCZONE FABRYKI MASZYN Tow. Akc.

dawniej R. Peters

Telefon Chełmno 20
Adres Telegr.: Unia Chełmno

Oddział Chełmno

Telefon Chełmno 20
(300 pracowników)

FABRYKA MASZYN ROLNICZYCH i ODLEWNIA ŻELAZA
poleca swe wyroby, jako to:

wialnie do czyszczenia zboża,
młynki do sortowania zboża,
młocarnie szerokomłotne, kolcowe i bijakowe,
maneże łukowe i ochronne,
sieczkarnie bębnowe do zapędu ręcznego, manewrowego i parowego.

siekacze do buraków, bębnowe i tarczowe,
sieczkarnie do zielonej paszy, syst. toporowy,
opelacze „Exakt” jednokonne do obróbki
zboża i buraków 3- 4- i 5 pędne,
siewniki do koniczyny taczkowe, system
szczoteczkowy,
ule amerykańskie „Dadanta Blatta”.

Wykonuje noże do opelacza „Dehnego” i innych systemów, według wzorów.

Wielkie Warsztaty Reperacyjne

wykonują reperacje wszelkich maszyn rolniczych specjalnie lokomobil i młocarń parowych.

WYPOŻYCZALNIA PŁUGÓW PAROWYCH.

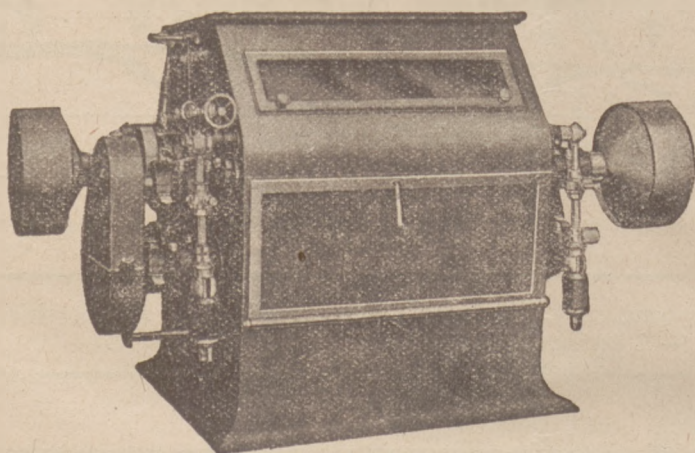
„MŁYNOBUDOWA”

ZAKŁADY BUDOWY MŁYNÓW

J. WĘGRZYN i F. VOSTRAK INŻY-
NIEROWIE

GENERALNE PRZEDSTA-
WICIELSTWO TOW. AKC.

„MŁYNOTWÓRNA”



WARSZAWA, PRAGA — OLSZOWA 14 (przy moście Kierbedzia).

Adres Telegraficzny: WARSZAWA. MŁYNOBUDOWA. Telefon 49 i 67-99.

- Maszyny Młyńskie ■
■ najnowszej konstrukcji ■
- Budowa i Przebu- ■
■ dowa Młynów ■
■ Handlowych ■
■ i Gospodarczych ■
- Artykuły ■
■ Młynarskie ■
- Gaza Szwajcarska ■
■ DUFOUR & Co ■
- Tryjery ■
- Turbiny ■
■ syst. FRANCISA ■
- Silniki ■ krajowe
i zagraniczne ■
- Ryflowanie Walców ■
- Remont Maszyn ■
- Porady i Ekspertyzy Techn. ■

Dom Rolniczy, Fabryka Maszyn i Odlewnia Żelaza

H. MÜHSAM Sp. Akc. WŁOCŁAWEK

ODDZIAŁ W WARSZAWIE, ul. MAZOWIECKA № 7

Telefon 525-00

FABRYKA WYRABIA:

Kieraty różnych systemów od 2 do 8 koni,
Młocarnie cepowe do zapędu od kieratu,
Młocarnie kołcowo-walcowe na prostą słomę,
Bukowniki do koniczyny dla zapędu kieratowego,
Sieczkarnie toporowe i bębnowe,
Śrutowniki do zboża do zapędu kieratowego i pasowego,
Ugniatacze podglebia syst. profesora Campbella,
Wały pierścieniowe,
Prasy i kopaczki do torfu.

Kompletne urządzenia fabryk i suszarni cykorji.

Kompletne urządzenia fabryk superfosfatu.

Wszelkie odlewy żeliwne z własnych i nadesłanych modeli.

Oferty i ilustrowane prospekty wysyłamy na żądanie.

Łożyska kulkowe

sztynne i samonasławne.
rolkowe i oporowe dla
wszelkich gałęzi przemysłu
i handlu fabryki

SRO

J. Schmid-Roost A.-G. Oerlikon - Zürich

dostarcza natychmiast
Główny skład na Polskę:

„Autotechnika”
KRAKÓW, Bracka 5.
Telefon 43-43.

W stulecie książki „O pługu poprawnym bezkoleśnym” Adama Kasperowskiego.

We Lwowie i Tarnowie, u Kuhna i Miłkowskiego wydana, a u Piotra Fillera drukiem tłoczona, ukazała się w r. 1827 pokaźna książeczka, bo 80 stron licząca wraz z tablicą konstrukcyjną, napisana przez Adama Kasperowskiego. Cicho o niej w historii rolnictwa polskiego, nie wymieniają jej nasze encyklopedje rolnicze i podręczniki mechaniki rolniczej, choć na to zasługuje w zupełności.

I mimowoli nasuwa się pytanie, czemu tak mało wiemy o naszych pracach rolniczych, czemu po przeczytaniu niektórych książek należałoby na nich napisać: „cudze chwalicie — swego nie znacie”. A przecież Polska, to kraj odwiecznie rolniczy, związany z ziemią nie tylko stroną materialną lecz całą wiarą, uczuciem i tradycją. W czasach pierwszej niepodległości słynęliśmy z dobrej uprawy roli, byliśmy śpichlerzem Europy — i dopiero z upadkiem politycznym, z rozczłonkowaniem jednolitego terytorjum gospodarczego, z odsunięciem nas od morza — poczęliśmy się chwiać jako dobrzy rolnicy.

Zamysłem naszych zaborców było nie tylko wydarcie dóbr materialnych, zamiana nas na dobrych podatników krwi i złota, lecz również urobienie dusz polskich przez odebranie wiary w przeszłość i przyszłość, na lojalnych poddanych. Wydzierano nam więc mowę ojczystą a wmawiano obcym językiem o doskonałości Niemca czy Moskala. Wszystko dobre od nich miało mieć początek — u nas zrodziła się tylko ciemnota, zacofanie i anarchja.

Potrąfiono w nas wmówić, żeśmy się dopiero od Niemców mogli nauczyć dobrej gospodarki na roli, ba — nawet, że pług, ten odwieczny druh słowiański od Germanów otrzymaliśmy.

Pomału jednak prace językoznawcze i to nie tylko naszych uczonych lecz i obcych zaczynają wiele istotnych rzeczy wyjaśniać. Znakomity nasz badacz, prof. Aleksander Brückner pisze w ten sposób o pochodzeniu pługa ¹⁾:

„Wojowniczy Niemiec nie chętnie oddawał się uprawie roli, kopali ją dla niego niewolnicy; robił na niego Słowianin z pługiem, miasto dawnej uprawy ręcznej. Lecz co najważniejsze wziął Niemiec nazwę pługu i grądzeli. Pług i Grindel niemieckie pochodzą od Słowian. Zwykle twierdzą przeciwnie, że Słowianie od Niemców nazwę pługu otrzymali; słowiańskiego pochodzenia pługu dowiódł J. Peisker w „Zeitschrift

für Sozial und Wissenschaftsgeschichte“ Weimar 1892 str. 1—92, który i inne nazwy od Słowian wywodzi (Arl z oralo). Nazwa pługu urobiona od plu (płynąć, pług płynie po polu mówi Rosjanin).

„Baśń, jakoby Słowianie nazwę pługu od Niemców przyjęli tak zdawała się ustaloną i pewną, że najznakomitszy badacz dziejów agrarnych europejskich, Aug. Meitzen („Siedlung u. Agrarwesen für Westgermanen“ i t. d.) uważałby raczej Finów i Lapończyków (II) za wynalazców pługa, gdyby nazwa ta niemiecką się nie okazała”.

Znakomitą ilustracją do słów prof. Brücknera, że „wojowniczy Niemiec nie chętnie oddawał się uprawie roli” jest rysunek, według sztychu niemieckiego z XVI stulecia.



U nas w tym czasie gospodarka na roli to coś podniosłego, to wspólna praca z Panem Bogiem, Mikołaj Rey z Nagłowic pisze wtedy ¹⁾:

„Już zasię tego trzeba pilno doźrzeć, aby nadobnie roliczkę uorano, a co najraniej może być, bo tak w żywocie swym jako i gospodarstwie jako jedną godzinę opuścisz, już siła opuścisz, ale kędy możesz uprzedzaj gdy czemu przypadnie pogoda w każdym gospodarstwie. Dojrzysz też tego aby porządnie wsiانو, nadobnie uwleczono. Bo kiedy tak Panu Bogu oddasz ziemię porządnie sprawioną, jużes nie ty krzyw, że się nie urodzi, już to wszystko Panu Bogu poruczaj”.

Imć Pan Adam Kasperowski, choć zrodzony w niewolnej Galicji otrzymał jednak jeszcze silną tradycję rolnictwa polskiego, którą wypadki polityczne nadwerężyć poczęły. Widzi on odrodzenie nasze w poplepszeniu gospodarki wiejskiej, pisze w r. 1826 dwutomowe „Rolnictwo” ²⁾, w którym walczy z apatją

¹⁾ Aleksander Brückner. „Walka o język”. Lwów 1917.

¹⁾ Mikołaj Rey, „Żywot człowieka poczciwego”. Z rozdziału „Rok na cztery części rozdzielony”.

²⁾ Adam Kasperowski. „Rolnictwo”. 2 T. we Lwowie 1826.

ziemiaństwa, stroniącego od naukowego traktowania swego zawodu, a powtarzającego na wszelkie argumenty w kółko, że „dawniej książek nie czytano, zboża więcej sprzedawano”. Autor „Rolnictwa”, widząc nasz upadek stawia za przykład narody obce i pisze: oddawna już francuskie, włoskie i niemieckie kraje uznały rolnictwo za naukę nader potrzebną, i ustanawiając liczne towarzystwa rolnicze, doprowadziły do takiego stopnia, że wielu późniejszym narodom za wzór posłużył. Przypatrywałem się z ciekawością gospodarstwu tamtych krajów; odwiedzałem wiele zgromadzeń rolniczych, wszędzie jednak znalazłem to ogólne zdanie, że czem prędzej kto staje u mety doskonałości obranego zawodu, tem większych godzien jest zalet i więcej korzyści odbiera.

Uznając, że pług jest podstawowym narzędziem do uprawy roli, wykazuje kilkakrotnie wady używanego wówczas pługa polskiego, postanawia polepszyć go według zasad teoretycznych i odczucia rolnika praktycznego, by zaś rozszerzyć swój pomysł pisze książkę „O pługu poprawnym bezkoleśnym”. Kasperowski podkreśla naukową stronę swych rozważań i zaznacza, że „piszę dla tych, którzy różnią się od empiryków chcieliby naukowym sposobem przekonać się o lepszości maszyny tak upowszechnionej i myśląc do rzeczy przystępować”.

Jakież zadania stawia autor pługowi poprawnemu? O dobroci pługa stanowi ażeby:

1) Najmniej miał składowych części i najprościej złożony, łatwy był do zrobienia,

2) Najmniej wystawiał powierzchnię na tarcie i najłatwiej przewycięzał opór ziemi, przez to najmniej potrzebował siły.

3) Łatwy był do prowadzenia, kierowania i lekki do podnoszenia na zawrotach.

4) Skibę z różnej głębokości dobrze wywracał, a jeżeli można wykrecaniem takowcj rozkruszał i na przenikanie powietrza w rozpadlinach wystawiał.

5) Mało kosztował ale nie w pierwszym sprawieniu, tylko żeby koszt utrzymania w krótkim czasie nie przewyższał pierwszego wydatku.

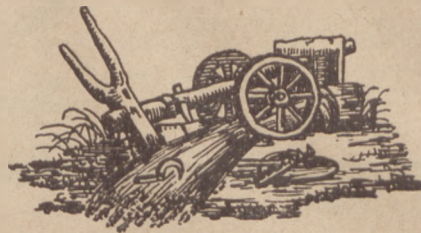
6) Trwałość jego i wytrzymałość do każdego rodzaju roli była zastosowana i na długi czas służyła.

Zdaje się, że do tych wymagań Kasperowskiego nie wiele moglibyśmy dodać — stwierdzić natomiast trzeba, że pługa posiadającego te wszystkie zalety nie udało się dotychczas zbudować, że zupełnie słusznie pisał M. Laurysiewicz ¹⁾: „pług uniwersalny pozostanie na zawsze marzeniem”.

Co do ogólnych zasad budowy powiada K.: „stałem się zgłębić wszystkie dotąd wynalazki zastosowując formę klina dotąd jeszcze nigdy nie zmienioną ²⁾ budowę pługa najściślej do zasad mechaniki i oporu różnej roli zastosować, trwałość, moc i zmniejszenie siły wprowadzić”.

Uzasadniając i opisując poszczególne części swego pługa poprawnego, podaje Kasperowski wymiary używanego wówczas w Małopolsce pługa polskiego i w ten sposób pozwala nam ująć w uchwytne cyfry odwieczny pług polski. Podany poniżej rysunek pługa

z karty tytułowej „Rolnictwa” Kasperowskiego daje nam poznać, choć częściowo, jak konieczną była reforma tego narzędzia.



By móc ocenić wartość książki Kasperowskiego, przejdźmy krok za krokiem ślad jego myśli, porównajmy części składowe pługa poprawnego z dzisiejszymi wymaganiami i wynikami badań — a wówczas będziemy mogli wydać sąd o wartości pracy z przed stu lat.

Trzusto. „Chociaż trzusto swoim ostrzem według teoretycznych zasad w jednej powinny być linij z lewym bokiem pługa, czyli strzałą, doświadczenie jednak pokazało, że dla nadania pługowi oparcia tego jest, żeby pług za poderżniętą usuwającą się skibą nie uchodził, trzeba ostrze trzusta do pola, to jest w lewą stronę czyli kierunkową nastawić, co stosując się do strzały czyli lewego boku lemiesza, ostrze trzusta blisko na trzy ćwierci cała od linij lewego boku wypadnie. Praktyka przyznała rację Kasperowskiemu, bo mimo teoretycznych obliczeń Grandvoinneta, Weissbacha i Zielińskiego, ¹⁾ że najmniej zużywa sił trzusto o przekroju trójkąta równoramienne, którego wysokość jest równoległa do kierunku ruchu pługa — konstruktorzy dzisiejsi kierują się zasadą, głoszona przez K. dając odchyłkę grzbietu trzusta od strony polowej o 4 do 14 mm.

„Prócz powyższych kierunków trzusta w osadzeniu potrzebnych — pisze K. — uważamy także, że ostrze jego jest względem ziemi ukośne; bo z natury rzeczy każde ostrze w ukośnym kierunku posuwane, lepiej kraje i trzusto tak nastawione dłużej posuwa po swoim ostrzu ziemię, korzenie i inne zawady... Trzusto prostopadle nastawione pchałoby wszystko przed sobą i więcej wymagałoby sił do przewyciężenia”.

W sprawie nastawienia kąta trzusta do dna brzozy pozwolę sobie przytoczyć (niestety w urywkach tylko z powodu braku miejsca) wyprowadzone wzorami matematycznymi i uzasadnione doświadczeniami — twierdzenia prof. T. M. Gołogurskiego ²⁾. „U wielu autorów można napotkać wprost twierdzenie, jakoby od wielkości tego kąta nie zależała wielkość oporów (A. Zieliński, J. Slignt, R. Burn)... Już praktyka okazała to dowodnie, że nachylenie kroju i skierowanie go ostrzem w stronę działania siły redukuje opory. Tu znaleźliśmy cyfrowe potwierdzenie tego faktu. Niektórzy autorowie nie uznają zupełnie wpływu ukośnego ustawienia noża przy pługu, jakkolwiek jest on oczywisty i w technologii metalu i drzewa właśnie zmniejszeniem kąta cięcia tłómaczy się łatwość cięcia przy cięciu ciągnionem. Zachodzą jednakowoż w rzeczywistości wypadki, w których cięcie ciągnięte występuje zupełnie wyraźnie w działaniu kroju i lemiesza. Dzieje się to wtedy, gdy w ziemi jest dużo cząstek roślinnych, które napotkane przez ostrze narzędzia,

¹⁾ M. Laurysiewicz. Pług. „Encyklopedia rolnictwa” Warszawa. 1878.

²⁾ Pierwsze pługi nie mające postaci klinów prostych, a wykonujące pracę jako obracający się talerz stalowy, znajdują zastosowanie dopiero w r. 1891, wprowadzone przez Milтона Hancock w Ameryce, względnie przez S. Poole’a w r. 1895.

¹⁾ Antoni Zieliński. „Teorja pługa, obsypnika i brony”. Warszawa, 1884.

²⁾ Dr. Inż. T. M. Gołogurski. „Praca narzędzi w ziemi” (studjum teoretyczne). Kraków 1911.

przesuwają się ku górze i przeżynają się na niem. Ten wzgląd był może najbardziej decydujący, dla czego praktyczni konstruktorowie wprowadzili ukośne ustawienie kroju. Gdyby bowiem resztki roślinne nie przesunęły się i nie przecięły, musiałyby iść wraz z zanurzonym nożem przez środowisko ziemne i zwiększyć w ten sposób opory. Bo owinięcie takie kroju lub lemieszka nie znaczy nic innego, jak tylko zwiększenie kąta cięcia.

Lemiesz. „Mając drogę przetorowaną trzusem — pisze K. — następuje lemiesz w kształcie klina, którego lewy bok służy za kierunek orania, a bok prawy podrzyna skibę... Czem większy opór na roli, tym mniejszy i spiczastszy powinien być lemiesz i przeciwnie... Szeroka skiba wygodniejszą dla oracza, żeby się pochwalić wielością roboty właścicielowi jednak nie wszędzie przynosi pożytek; bo ziemia źle uprawna mniej daje nadziei, jak lepiej uprawna... Ztąd wypada, że między szerokością skiby do piaszkowych gruntów potrzebną, i mniejszą na gliniastych gruntach użytkową, skiba średnia powinna być 7 do 9 cali szeroka. Ażeby jeszcze dokładniej rozsądzić lepszość jednych od drugich przypatrzmy się lemieszom pługów i pługu najnowszego wynalazku“.

LEMIESZ	Długość w strzale	Bok ukośny	Szerokość spodem	Stopień w końcu	Pow. kw. cali	Kraje skibę na cali
Pł. polskiego zwyczajnego . . .	17	21	12	36 $\frac{1}{2}$	182	12
Pł. niemieckiego . . .	10	12	7 $\frac{1}{2}$	37	72	7 $\frac{1}{2}$
Pł. z instytutu Fessendorf . . .	12	17	8 $\frac{1}{2}$	35 $\frac{1}{2}$	121	10
Pł. prof. Sztekera z inst. agr. we Lwowie . . .	10	13	8 $\frac{1}{2}$	40	87	10
Pł. poprawnego . . .	11 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{2}$	33	76	9 $\frac{1}{2}$

„Z tabeli tej widać, że powierzchnia pługa polskiego jest ogromna i skiba tak szeroka wypada jak jest lemiesz jego. Lemiesz polski i lemiesz niemiecki podnoszą się na końcu lewego boku ledwo 1 do 1 $\frac{1}{2}$ cala... Trzeba aby lemiesz od końca swego aż do odkładnicy tak się podnosił, ażeby łącznie z odkładnicą jakby jedną formując płaszczyznę, skiba bez przerwy w górę się posuwała... Trzeba także uważać, żeby lemieszka koniec był trochę od poziomu w dół pochylony, żeby lewy bok lemieszka uchodził w końcu na dobre pół cala w lewo do pola twardego“.

Jeśli będziemy porównywali „stopień w końcu lemieszka“ pł. poprawnego, czyli kąt nachylenia ostrza do kierunku orki, to okazuje się, że jest on ostrzejszy od dzisiejszych, bo według profilogramów, zbadanych przez prof. S. Biedrzyckiego ¹⁾ nachylenie to dla najczęściej używanych pługów polskich, a więc „Unii“, „Zawadzkiego“ i t. p. wynosi od 38 do 44 stopni. Również nachylenie lemieszka do dna brzozy znacznie się zwiększyło, bo gdy ówczesne pługi polski i niemiecki mają prawie poziomo ustawione lemieszki, pł. poprawny podnosi go na 12 stop., a dzisiejsze pol-

skie lemieszki mają pochylenie od 22 do 26 stopni, co naogół dowodzi, że nie są przeznaczone na ziemię ciężką i zlewne, gdyż np. prof. Gorjaczkin podaje dla pługów pracujących na czarnoziemiach, jako wielkość średnią kąt 15. Niezmiernie ważną rzeczą w pługu poprawnym jest również zmiana kształtu powierzchni lemieszka przez takie wygięcie, by wraz z odkładnicą tworzył jedną, nieprzerwaną całość. Pierwotny pług polski (jak również i niemiecki), jako odkładnicę posiadał deskę ukośnie nastawioną (podobnie jak w dzisiejszych obrypnikach) — więc między lemieszem, a taką odkładnicą był prawie kąt prosty, zalepiający się ziemią, „smulcem“, skutkiem czego powstawały b. wielkie opory a odwracanie liche.

Co do wpuszczenia lemieszka w pole to znowu pozwalamy sobie zacytować wyjątki z wymienionej już pracy prof. Gołogurskiego. „Chcąc ażeby cały lemiesz był efektywnym... musimy lemiesz wpuścić w pole. Wpuszczenie ostrza lemieszka w pole wpływa w pierwszej linii na to, że cały lemiesz dźwiga skibę, a nie pozostaje żadna część wolna lemieszka, na której by nie leżały tory dolnej krawędzi skiby. W ten sposób wyjęcie skiby jest zupełnie prawidłowe. Drugą korzyścią jest przesunięcie punktu przyłożenia oporów w stronę calizny i zapewnienie pługowi większej stałości równowagi w pochodzie. Ten drugi fakt uznaje i Blomcyer, pisząc że „można dopuścić nieznaczne wpuszczenie, gdyż pług lepiej utrzymuje się w swoim kierunku“. Nie uznaje jednak racjonalności konstruowania takiego lemieszka, mówiąc, że „przy dobrze zbudowanych i dobrze zaprzężonych pługach, jest to nie konieczne, a nawet teoretycznie błędne“. Z naszego wywodu o torze punktu materialnego, poruszającego się po lemieszku wynika coś wręcz przeciwnego, a mianowicie racjonalność nieznacznego wpuszczenia lemieszka w pole. Praktyczni konstruktorowie doszli na drodze długoletnich prób i porównań do tego kształtu lemieszki, któreśmy starali się na tem miejscu teoretycznie uzasadniać.

Odkładnica. „Pas ziemi ukrojony trzusem i poderżnięty lemieszem, potrzebuje być wywróconym spodnią ziemią na wierzch i ułożony na drugiej skibie pod kątem 45°, jako najwięcej powierzchni wystawiającym. Ponieważ odkładnica ma za cel podnoszenie i wywracanie skiby trzeba żeby lemiesz mniejszą szerokość pożądanej skiby poderżnął i na cal przynajmniej niedorżniętej ziemi odkładnica oddzierała, a to dla tego, żeby skiba związana z nienaruszoną ziemią formowała w swoim wywrocie jakby pół koła a wywracając się na osi łącznie z niepoderżniętą ziemią więcej wykręcała się. Wiemy, że odkładnicy dwojakie są działania; podnoszenie i odsuwanie skiby. Obydwie te siły działają względem siebie sprzecznie, to jest, gdy jedna przybiera drugą ustaje, bo linia pozioma staje się pionową, czyli gdy wstawa się zwiększa, dostawa ginie... Mamy dochodzić jak się odbywa podnoszenie i odchyłanie skib w naszych pługach. W pługu więc polskim i niemieckim, którego lemiesz po odkładnicy ledwo cal czyli 4 stopnie od poziomu się podnosi skiba więcej cięży niż w pł. poprawnym. Prócz tego w naszych pługach skiba pod odkładnicą zapadnięta, nowej i większej siły potrzebuje na dźwiganie raptowne do prostopadłe stojącej odkładnicy. Pł. polski na swoim niesfornym składzie lemieszka i innych części i tarcu po drzewie nierównie więcej traci siły, co w skutku widzimy. Największa korzyść

¹⁾ Prof. Stefan Biedrzycki. „Uwagi o odkładnicach pługowych, używanych w Polsce“. Prace Zakładu Maszynoznawstwa Rolniczego. Nr. 1. Warszawa 1926.

poprawnej odkładnicy jest to wykręcenie takowej. W pługach zwyczajnych dolny kant zanadto odchyłony gwałci skibę i odkładnicę wyciera, a górny kant jest nieczynny“.

Największe odchylenia odkładnic ówczesnych pługów:

P Ł U G	Pod kątem	Powierzchni odkładnicy	R a z e m
Polski zwyczajny .	36	36	72
Niemiecki	52	20	72
prof. Sztekera . .	40	33	73
inst. Fessendorf. .	43	31	74
Bayleya	38	36	74
Smalla	36	38	74
poprawny	27	31	58

Kształt odkładnicy Kasperowskiego trudno nam ocenić i porównać do dzisiejszych — uczynić to można by bowiem tylko wtedy, gdybyśmy posiadali jej profilogramy, z podanego zaś opisu i rysunku można sądzić, że była wzorowaną na angielskich i należała do odkładnic śrubowych. Kasperowski chcąc zmniejszyć opory wygina odkładnicę łagodnie, dając kąt między krawędzią dolną i górną odkładnicy 31 st., zaś od skrajnego punktu dolnego po stronie połowej odkł. do najwyższego na górnej krawędzi 27 stop., a więc najłagodniejszy z ówczesnych pługów. Chcąc, by skiba poruszająca się po odkładnicy przylegała do niej ściśle daje lemiesz węższy niż szerokość bródzdy, co się do dziś dnia stosuje w pł. jednoskibowych, przyczem lemiesz jest węższy ok. $\frac{1}{6}$ od szerokości bródzdy. Główna jednak wartość poprawienia odkładnicy polegała na zmianie, że „pł. polski w swoim niesforemym składzie“ zamiast deski prawie prostopadle stojącej do lemiesza uzyskał odkładnicę, ściśle z nim połączoną, wykonującą przy małych oporach zarówno kruszenie jak i odwracanie prawidłowe skiby.

Słupiec i stopa. „W pługu polskim, słupiec prosty drewniany jest osadzony w stopie także drewnianej, mającej 160 cali kw. spodem na tarcie wystawionych. W pługu niemieckim skład podobny słupca z stopą obciera w spodzie 100 cali kw. W pł. zaś poprawnym jest słupiec w tył pod 30 st. uchylony i spodem z kawałkiem szyny złączony, która prócz lemiesza tylko 10 cali długa i $\frac{1}{2}$ cala gruba, tylko 5 cali kw. na tarcie wystawia. U nas dawniej żądano tylko jaknajszerszą ukroić skibę, nie wglądając w jej głębokość, bo ziemia niewypłeniona dosyć odpowiedzieć mogła nadziei, dlatego nasze najdawniejsze pługi w słupcu od ziemi do grzędziela ledwo 8 cali miały wysokości a dwa cale wyżej stała odkładnica. W moim nadałem wysokość w słupcu od ziemi pod grzędziel 11 do 12 cali, bo odkładnica z pod spodu grzędziela mało co się wynosi i my coraz więcej przekonywać się będziemy o potrzebie głębszego orania“.

Lewy bok pługa. „W pł. polskim jest 52 cali kw. zupełnie wystawionych na tarcie i to jeszcze połowa powierzchni jest drewnianą zadzierką podległą. W pł. niemieckim zupełnie zabudowanym z boku jest 84 cali kw. powierzchni, z których gdy pł. 3 calową skibę orze, 46 cali trze się o ziemię. W pł. poprawnym

skróciłem i zwęziłem też szynę o tyle, że tylko 29 cali kw. ociera się o ziemię. Cały bok lewy od końca lemiesza do końca stopy 23 cale długości wynosi szyna stopę stanowiącą, cal albo półtora cala na wysokości a grubości $\frac{1}{3}$ cala sunie się po ziemi“.

Grzędziel. „Połączenie grzędziela z słupcem tak powinno być utrafione, ażeby koniec grzędziela gdzie zaprzęg się przyczepia lub koleśnice przykładają zbyt wysoko, ani zbyt nisko nie odstawał od ziemi, inaczej w pierwszym przypadku pług będzie rył w ziemię, a w drugim zadzierać nosa w lemieszu i w stopie, jak mówią na pięcie chodzić. Trzeba żeby koniec grzędziela, jako pośrednik działania siły, na przodzie w bydle umieszczonej z punktem działania na opór czyli trzustem w jednej były linii. Wysokość naszego zaprzęgu bydląt zwyczajnego średniego tak u wołów w jarzmach, jak u koni folwarcznych w szlach, największa jest w spokojnym stanie 42 cale od ziemi, a gdy te w pociągu barki zniżają miara zmniejsza się na 36 cali. W pł. polskim grzędziel stoi na długości 29 cali od końca lemiesza i podług wysokości bydląt 42 cale od ziemi na 14 cali, a zatem za nisko od zasady... Klinują także grzędziel w słupcu i zniżają lub podwyższają kołeczkami w końcu przy rączkach. W Anglii dają grzędziele żelazne — u nas, gdzie więcej drzewa jak żelaza i bydło mniejsze rozumiem, że grzędziele z drzewa najlepiej usłużą“.

Narzędzi bezkoleśnych, pracujących na roli, znały ówczesne ziemie polskie kilka rodzajów, do których należały przedewszystkiem: socha, płużyca, radło i hak. Najwięcej zbliżoną do bezkoleśnego poprawnego pługa Kasperowskiego, jest bezwątpienia plużyca o długim dyszlu-grzędzielu, którego koniec spoczywał na jarzmie, a przez przytwierdzenie go w górę lub dół, na prawo lub lewo, normowano głębokość i szerokość orki. Zmiana oporów przenosiła się bezpośrednio na jarzmo, co powodowało szarpanie a tym samym szybkie zmęczenie zwierząt pociagowych. Kasperowski pragnąc uniknąć ujemnych cech grzędziela plużycy, skraca go i w miejscu, gdzie linja łącząca wypadkową oporów pługa z punktem zaczepienia siły przecina grzędziel daje hak do zawieszenia wagi, Hak różni się od nich tem, że nie jest zakładany na żelaznej zębatej zakładce, a przytwierdzony do pałaka zapomocą żelaznej zatyczki.

Z powyższego okazuje się, że Kasperowski przemawiał z całym zastanowieniem i dostosowaniem do warunków miejscowych nowości angielskie (choć bezkrytycznie propagowali je ówcześni Niemcy¹⁾). Nie możemy się wprowadzić z nim zgodzić, by wypadkowa oporów leżała na trzustle, jednak i tak skonstruowany pług, po przeliczeniu według wzoru B. P. Gorjaczkina²⁾

$$h + a = \frac{1}{L + 1} (H + a)$$

wykazuje nie wielkie odstępstwo, co możemy z całym spokojem przyjąć, wobec zachwiania ścisłości tegoż wzoru przy pomiarach praktycznych przez J. A. Weissa³⁾.

Kasperowski stosując ogólną teorię nie kopiuje jej ślepo, wstawia czynniki nam odpowiadające i na

¹⁾ M. H. Schiling. „Grundsätze des landwirtschaftlichen Maschinenwesens — nach Thomas Williamson“, Lipsk 1823.

²⁾ B. P. Gorjaczkin. „Teorja pługa“, Moskwa 1927.

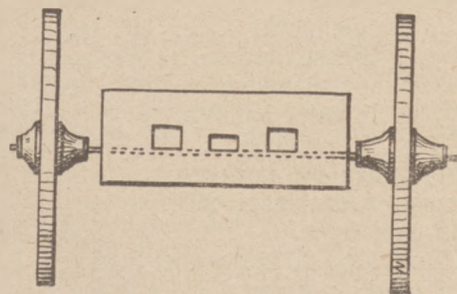
³⁾ J. A. Weiss. „Ob ustojczivosti dwiżenija pługa“. Zapski białoruskoj dziażalnoji akademii. Gorki 1927.

tej podstawie buduje pług poprawny. Uważa klinowanie słupca za szkodliwe, co widać było u nas b. zakorzenione, bo jeszcze w kilkadziesiąt lat później, pługi Sacka z wadliwą regulacją głębokości orki, zapomocą wstawiania klinów, cieszyły się na ziemiach polskich wielkiem powodzeniem.

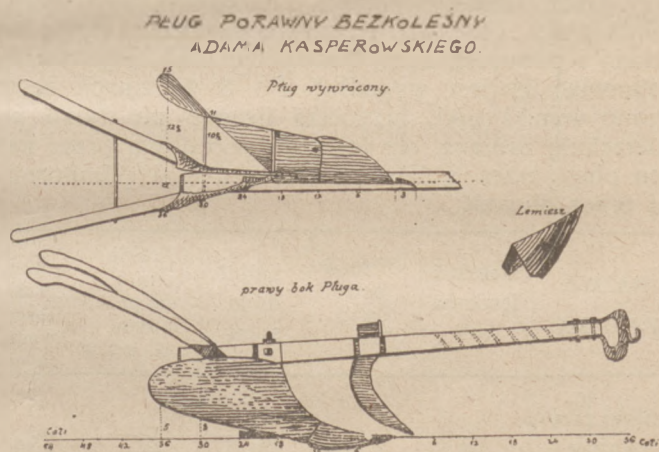
Rękojeście. „Gdyby opór w ziemi mógł być jednakowy — pisze K. — wtenczas rękojeście służyłyby tylko do wywrócenia pługa i zapuszczenia na zawrocie. W pł. polskim są rękojeście czyli czepiechy w stopie na 32 cali i oddalone od ciężaru czyli końca lemiesza, i w samej podporze przez co dźwiganie przez wagę byłoby bardzo trudne. Pług polski nie może być użytym bez koleśnic. W moim pługu przytwierdzony jest koniec na 20 cali od końca lemiesza i stoją rękojeście pod 28 stopniem od ziemi. Zależy także na tem, żeby rękojeście były rozszerzone od 21 do 24 cali, ażeby pomiędzy niemi wygodnie było chodzić oraczowi. Prócz tego trzeba żeby lewa rączka była bliżej linii kierunkowej, ażeby oracz pilnując strzały, mógł wygodniej kierować lewą ręką, i rękojeścią pod bokiem będącą zwłaszcza, że prawa często istykiem zatrudniona“.

Koleśnica. Twórca pługa bezkoleśnego jest wrogiem koleśnicy. Nie zaprzeczając jej wartości w pewnych warunkach twierdzi, że niszczy ona zbyt wiele siły pociągowej. „Ażeby pług tym pewniej w nastawionej szedł głębokości i więcej miał oparcia się w roli, a oracz mógł przez to wygodniej prowadzić pług, wymyślono koleśnice. Prawda, że lemiesz podlegając każdemu ruchowi grządziła mocniej trzyma się roli, gdy pług do koleśnic jest przytwierdzony i głębokość orania raz nastawiona zmieniać się nie może, lecz ta usługa na kamienisto płytowatym gruncie tylko jest potrzebną. W głębokim oraniu koleśnica jedna głęboko idąc brózdę odchyła, cały pług i lemiesz od pola, kierunek zmienia mocniejszego oparcia się w roli pozbawia i tarcie mnoży nie równe, tak dalece, że i wielu brózdowe dają koła większe lub w górach zupełnie pozbywają się koleśnic i sochami lub pługami z przekładaną odkładnicą orzą ażeby skiby w jedną stronę się kładły. W pługach polskich dają małą śniczkę, aby tym sposobem pług więcej do twardej ziemi kierować. W pługu bezkoleśnym dosyć, kiedy oracz na zagłębienie rączki trochę podniesie lub na wydobyć pługa na wierzch, rączki pociśnie do ziemi. Nauka dla oraczów w prowadzeniu pługa bardzo łatwa. Ażeby jednak niesforność naszych ludzi nie zniechęciło przedsięwzięcie, lepiej, że ekonom zamiast wrony rachować na polu, nauczać będzie oracza, jak z pługiem się obchodzić. Święci garstków nie lepią! Kto nakoniec bez koleśnic obejść się nie może, radzę użyć koleśnic na żelaznych osiach, żeby umniejszyć tarcie. Dosyć kiedy koła będą wysokie na 21 cali. Nasady wierzch od ziemi 15 cali wysoki, a spód na 8 cali od ziemi. Oś powinna przechodzić na trzeciej części całej wysokości nasady, ażeby spód jej do góry można obrócić, a przez to zniżyć nasad i pług głębiej zapuścić. Czym bliżej przy trzuśle cięższe mogą być zaczepione — tym lepiej“.

Dyskusję na temat czy lepsze są pługi przodkowe, czy bezkoleśne rozstrzygnęło życie. Reasumując wady i zalety pługów obu rodzajów pisze prof. S. Biedrzycki¹⁾: „Pług bezkoleśny, zasadniczo biorąc, nie mogą



nam dać pracy spokojnej i chodu równomiernego, a wskutek tego efekt orki w bardzo znacznym stopniu zależy od umiejętności, dobrej woli i chęci oracza“. Rzecz jasna, że dzisiejsze pługi bezkoleśne, jakoteż i przodkowe daleko odbiegły od typu z przed stu lat, że narzekanie Kasperowskiego na ówczesną koleśnicę jest słuszne — ale gdy się zważy siłę przyzwyczajenia, pracę wykonywaną przez robotnika pańszczyźnianego i nadzór ekonoma, „który wołał rachować wrony na polu“ niż pouczać parobków, to przyznać trzeba, że przejście do pługa bezkoleśnego musiało być bardzo powolne. Natomiast tam, gdzie oracz pracuje na własnej roli, a więc w gospodarstwach włościańskich, gdzie się nie stosuje zbyt głębokiej uprawy, a sprzężaj jest słabszy — pług bezkoleśny znalazł szerokie zastosowanie.



W rozdziale „w czym ten pług lepszy“, zestawia K. wszystkie zalety swego pługa poprawnego, przy czem powiada: „wielu utrzymują, że pług z lanego żelaza jest lepszy dla tego, że wszystkie części raz umodelowane nie potrzebują umiejętności majstra w składaniu, i że tańszy. Jeżeli sztuka w składaniu pługa jest tak mała, że ją prosty kowal, co bryczki kuje potrafi (jak przekonałem się o tem w mieście Załóżcach, gdzie takich pługów 12 postaviono), dla czego obciążać pług żelazem niepotrzebnym, bo cały bok lewy musiałby mieć więcej powierzchni dla złaczenia stopy z słupcem, i każda sztuka byłaby grubsza dla tego. Żelazo kruchsze i na gruntach kamiennych łatwo się kruszy i pług lany uszkodzony w części staje się całkiem nieużytym. Pł. zaś z białego żelaza można naprawić i na co innego przerobić, koszt zaś jego nie są większe“.

Waga pługa. By porównać pł. poprawny z innymi współczesnymi, podaje Kasperowski wagi pługów.

¹⁾ Prof. St. Biedrzycki. „Maszyny i narzędzia do uprawy roli“. Warszawa 1923.

Pług polski . . .	51 funtów
„ niemiecki . . .	40 „
„ Fessendorfski .	69 „
„ pr. Sztekera .	88 „
„ Smalla ameryk.	
„ i angielski .	140 — 160 funtów.

Koszty pługa poprawnego:

Słupiec, trzusto i drobiazgi 29 f.	
po 12 krajcarów	5 Zł. Reń. 48 gr.
Blachy 15 funtów po 20 krajcarów .	5 „ „ „ „
Grządziel i rączki z drzewa . . .	1 „ „ „ „
Robota	10 „ „ „ „
Razem	21 Zł. Ren. 48 gr.

Zwyczajny pług polski kosztował w tym czasie 7 do 9 Zł. Reń.

Rysunki na tablicy konstrukcyjnej jak również rozdział: „nauka dla kowala” — pouczają dokładnie o sposobie wykonania pł. poprawnego.

Cały jednak wysiłek Kasperowskiego mógłby się wydać samochwalstwem bez znaczenia, gdyby nie próba orki pł. poprawnym i porównanie jej z pracą sławnych pł. zagranicznych. Kasperowski chcąc dowieść wartości swego pługa, zorganizował w Założcach konkurs pługów. Oto jak się ten konkurs odbywał. „Pole było równe, trochę pochyłe i pługi po parze tylko wołów zaprzężone, żeby trudność orania znacznie się okazywała na siłach wołów. Ażeby nierówność siły wołów jednego pł. względem drugiego nie robiła różnicy, przemieniano co półtorej godziny woły, pięć razy przez dzień, żeby każda para wołów przy każdym robiła pługu. Orano dzień cały z wszelkimi dokładnościami i pilnością, żeby drudzy nie orali, gdy któremu naprawiać lub jeść wypadło”. Po 8 godzinach zestawiono wyniki orki, przyczem liczono nie tylko powierzchnię zaoraną, ale też i drogę odbytą przez każdy pług, przez policzenie ilości skib i pomnożenie jej przez długość.

NAZWA PŁUGA	Szerokość lemiesza cali	Wyorał pow. sążni kw.	Zrobił drogi sążni	Zrobił mniej od pł. popraw. sąż. kw.	Zrobił mniej co do ilości drogi sążni
Polski zwy- czajny .	12	711	4438	277	704
Niemiecki .	7½	633	5001	325	131
Fessendorf.	8½	805	4585	183	547
Prof. Szte- kera . .	8½	681	4876	307	256
Poprawny bezkoleśny	7½	981	5133	—	—

Z wyniku konkursu pługów, odbytego R. P. 1827, w Założcach, należy stwierdzić, że największą sprawność wykazał pług konstrukcji Kasperowskiego, najmniejszą zaś niemiecki i austriackiego Instytutu Agromicznego we Lwowie, zbudowany przez prof. Sztekera. W ten sposób okazało się, że wiedza i odczucie pracy przez rolnika polskiego są więcej warte od urzędowego nauczania i twórczości, narzuconego ongiś przez cesarsko austriackie władze, profesora niemieckiego Instytutu Agromicznego we Lwowie.

Jeśli jednak pług bezkoleśny Kasperowskiego nie utrzymał się w Małopolsce wschodniej — to powo-

dem tego stanu był teren na jakim mu przyszło działać. Na glinach loessowych i czarnoziemiach podolskich nie łatwo przychodziło prowadzić wolno ciągnięty, o stosunkowo ciężkim grządzeliu pług bezkoleśny. Polityka austriacka, tępiąca rozwój przemysłu w Małopolsce a wprowadzająca na nasz rynek maszyny rolnicze austriacko-niemieckie, nie pozwoliła ulepszać sposobem masowym poczynąń polskich, ograniczała je do umiejętności poszczególnych kowali. Ciągłość i tradycja naszych poczynąń rolniczych została w ten sposób przzerwana w połaci Polski o najżyźniejszych glebach, a wiedza podawana przez Wiedeń i Berlin oraz krzykliwa reklama niemiecka, zasłoniły zupełnie naszą wybitną działalność rolniczą.

Z stuletniej odległości należy ocenić wielkie usiłowanie Adama Kasperowskiego w kierunku zmiany prostej, drewnianej odkładnicy pł. polskiego na harmonijnie wygięty zespół roboczy wraz z lemieszem, obniżenie wagi i powierzchni tarcia poszczególnych części, wskazania dokładnych form i pomiarów dla chętnych naśladowców.

Inż. Stanisław Bac.

Dublany — w lutym 1928.

Przegląd prasy.

W numerze 11 (37) z 1927 r. naszego miesięcznika było pomieszczone sprawozdanie p. t. „Pokaz orki motorowej w Regulach”. Następnie w Nr. 3 tygodnika „Gazeta Rolnicza” z r. b. podany był artykuł opisowy z ilustracjami p. L. Trylskiego o pokazie orki czołgiem w Regulach. W związku z tem p. Czesław Jeśman w swoim artykule „O czołgach czołgowych”, pomieszczonym w Nr. 10 „Gazety Rolniczej” z r. b. dał rzeczową krytykę czołgów „Stocka”. Ze względu na to, że artykuł ten zainteresuje naszych czytelników poniżej podajemy go w całości.

O czołgach czołgowych.

W sprawozdaniu swem p. L. Trylski pisze o czołgu rolniczym „Stocka”; zapatrywania autora, według mojego zdania, są zbyt jednostronne, gdyż potępia ryczałtem wszystkie czołgi kołowe, jak również czołgi innych systemów, czołgi zaś „Stocka” przedstawia, jako ideał bez żadnych wad, a trudno przecież przypuszczać, by ich zupełnie nie było. O czołgu „Stocka” wiem tylko, że wspomnianego wyżej sprawozdania i będę tu mówił o czołgach wogóle, porównując to z opisem p. Trylskiego. Główną bolączką wszystkich czołgów są gąsienice, a właściwie ich prędkie niszczenie się, co pociąga za sobą duże koszty, i konstruktorzy wielu krajów pracują usilnie nad usunięciem lub przynajmniej zmniejszeniem do minimum tej wady, niestety, jednak udało się im to dotychczas zaledwie w niewielkim stopniu. Z opisu i rysunków wynika, że „Stock” posiada zawiasowe gąsienice systemu „Holt’a”, zarzucone już przeważnie w przemyśle czołgowym z powodu swoich licznych wad powodujących przedewszystkiem szybkie zużycie, jak również nie zadawalniające funkcjonowanie czołga. Przytoczę tu, że gąsienice syst. „Holta”, pomimo mało skomplikowanej konstrukcji, bardzo szybko ulegają rozciągnięciu, zanieczyszczają się, rdzewieją, źle amortyzują wstrząsy, są mało, a nawet zupełnie nieelastyczne i wreszcie powodują wielkie tarcie i hałas podczas jazdy. Fabryka „Stocka” pozbyła się sztywności gąsienic, przez zastosowanie sprężyny i osi tylnej ruchomej, ale nie jest to wcale jej wynalazkiem, jakby wyglądało z omawianego sprawozdania, gdyż „czołgi dawnego systemu, stające dęba”, o których pisze p. Trylski i które ilustruje rysunek 2-gi, należały obecnie do wykopalisk. Czołgi doby obecnej posiadają elastyczność gąsienic, nawet w dwóch kierunkach, t. j. podobnie, jak i czołgi „Stocka”, przy braniu jakiejś przeszkody, a następnie w kierunku bocznym, co ma ogromne znaczenie przy zakrętach, gdyż maszyna zaopatrzona w takie taśmy, nie rujnuje terenu w miejscu zawrotu (grunt rozkopany,

a następnie ugnieciony w kształcie koła) i zużywa mniej energii na pokonywanie oporu przy takim zawrocie. System ten („Snake-Track”^{*)}) zastosowali pierwsi Anglicy, a polega on głównie na tem, że każde poszczególne ogniwo gąsienicy ma zdolność obracania się wkoło swojej podłużnej osi. Przedtem jeszcze Francuzi zastąpili u siebie pierwotne gąsienice „Holt’a” systemem „Kegvesse”, w którym stosowano grubą gumową taśmę bez końca, tu jednak elastyczność w kierunku bocznym była minimalną. U nas, w Polsce, doszedł do świetnych wyników w uelastycznieniu gąsienic kpt. Kurdaszewicz. Wszystkie te ulepszenia gąsienic mają ogromne znaczenie, ale mocno wątpię, czy postawiły czołgi na poziomie opłacalności dla rolnictwa. Nie od rzeczy także będzie tu zaznaczyć, iż przemysł czołgowy niemiecki pozostawał i pozostaje w tyle za innymi państwami, z których czołowe stanowiska zajmują Anglia, Francja i Ameryka. Przechodząc do dalszych szczegółów „Stocka”, nie wiem, czy trafnie byłoby umieszczenie na nim silnika o dwóch cylindrach, gdyż, jak wykazało doświadczenie, najlepsze wyniki dały, szczególnie przy użyciu nafty i benzyny, czterocylindrowe i czterotaktowe. Niewątpliwym plusem „Stocka”, jako maszyny, używanej do pociągu, jest napęd na przednie koła, gdyż to daje mu możliwość lepszego wyzyskania siły. Co do dużej średnicy kół, na

którą słusznie p. Trylski kładzie nacisk, to bez wątpienia ma ona duże znaczenie, tu jednak znowu muszę nadmienić, iż na ten szczegół konstrukcyjny nie pierwsza fabryka „Stocka” zwróciła uwagę, gdyż istnieją czołgi zarówno o bardzo dużej, jak i małej średnicy kół. Przechodząc do ugniatań terenu, to moim zdaniem, obecnie lekkie ciągnówki kołowe, jak np. znane u nas „Fordson” i „Deering” nie robią żadnej szkody swoim ciężarem, szczególnie, że ostrogami, rozmieszczonymi na obwodzie kół tylnych, wznoszą poprzecznie zgniecioną ziemię, a już z całą pewnością można to twierdzić o typach lekkich ciągnówek, których żadne koło nie idzie bródą. Co do zakopywania się ciągnówek kołowych, to wypadki te zdarzają się stosunkowo rzadko i można temu zapobiec przez poszerzenie kół odpowiednimi ostrogami. Poszerzacz drewniane, stosowane na czołgu „Stocka”, mam wrażenie, iż należałoby często zmieniać, szczególnie podczas pracy na gruntach kamienistych, których, niestety, mamy w Polsce sporo. Mam nadzieję, że o zastosowaniu czołgów w rolnictwie, gdy te ostatnie pojawiają się na rynku polskim, wypowiedzą się nasi wybitni maszynoznawcy, jednak, moim zdaniem, maszyn tych jeszcze rolnikom polecać niemożna. Na zachodzie Europy i w Ameryce, pomimo licznych prób, użycie czołgów w rolnictwie jest znikome, podczas gdy ciągnówki kołowe stosowane są na ogromną skalę i użycie ich wzrasta z rokiem każdym.

*) Zapewne „Snake-Track” — przyp. Red.).

Wynalazki i patenty.

3118. Teodor Pantoflicek (Pilzno, Czechosłowacja). Komora przy bębnie dla wirówek. 17. VI. 1920 — 3. X. 1925.
3336. Rudolf Bernstein (Halle n. S., Niemcy). Pług silnikowy. 16. I. 1920 — 31. X. 1925.
3377. Lubin Louis Dubois (Asnières, Francja). Traktorowy przodek silnikowy. 11. IX. 1920 — 12. XI. 1925.
3877. Firma Heinrich Lanz (Mannheim, Niemcy). Dmuchała do krótkiej słomy. 5. VII. 1920 — 30. XII. 1925.
4055. International Harvester Company (Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki). Targanie belki nożowej w kosiarkach i żniwiarkach. 14. V. 1920 — 27. I. 1926.
4056. Gebrüder Eberhardt (Ulm, Niemcy). Stojak do pługów. 10. III. 1921 — 27. I. 1926.

Istota wynalazku polega na wykonaniu całego stojaka t. j. części do przymocowania lemiesza, odkładnicy wreszcie części górnej i przedniej z jednego kawałka żelaza kątownego lub stali o szerokich pasach.

Kształt nadaje się stę stojakowi przez wytłoczenie lub prasowanie. Takie wykonanie stojaka jest bardzo uproszczone, czyni go tańszym i lżejszym wobec zredukowania do minimum pojedynczych części składowych.

Na fig. 1 mamy przekrój kątownika, z którego ma być zrobiony stojak, na fig. 2 część wykrojoną, na fig. 3 część wytłoczoną i wygiętą w kształt zdatny do użytku, wreszcie na fig. 4 część górną do przytwierdzenia grządzieli.

Grządziel jest zamocowana na specjalnie odgiętym pasie 1, wzmacnionym zębem 2; opiera się grządziel na tylnym dolnym oporniku 3, opatrzonym również zębami wzmacniającymi 4. Grządziel 5 przedstawia rodzaj zwykły, 6 grządziel wygięty.

Fig. 5 przedstawia górną część stojaka do grządzieli drewnianych, gdzie część 2 jest wytłoczona odpowiednio do kształtu odkładnicy i służy do jej przymocowania. Kształt stojaka do pługów obracalnych widzimy na Fig. 6.

Fig. 1.

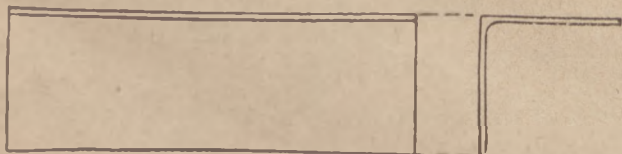


Fig. 2.

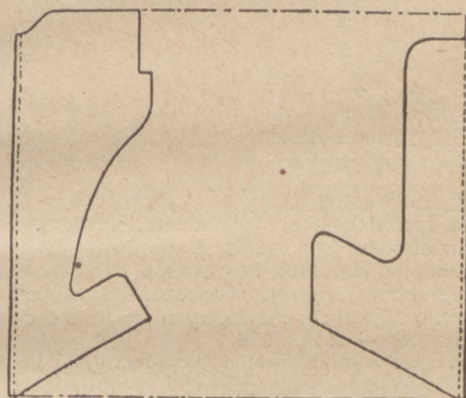


Fig. 3.

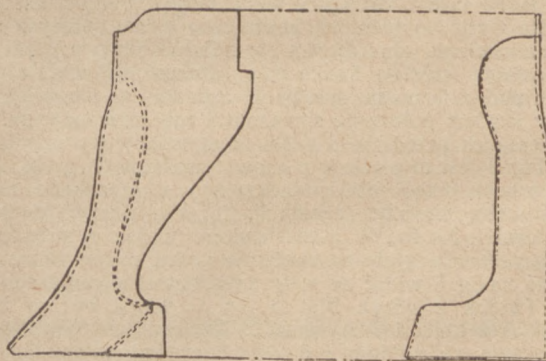


Fig. 4.

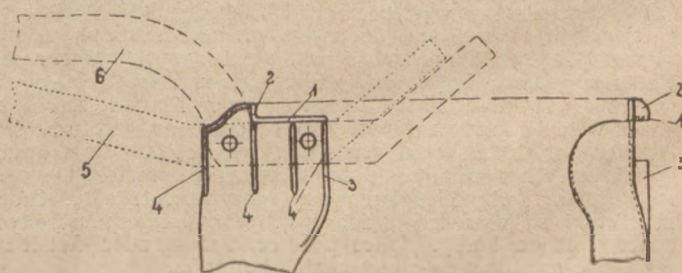


Fig. 5.

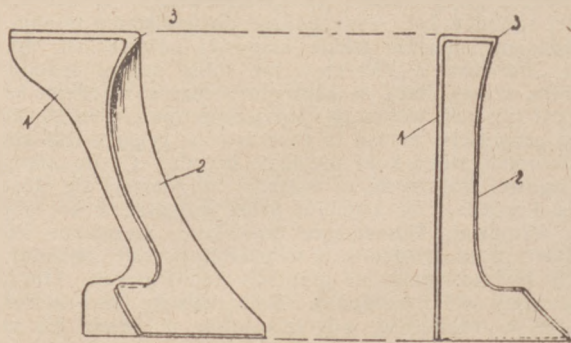
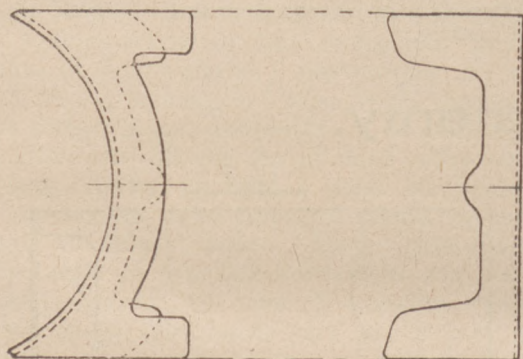


Fig. 6.



4057. Firma Heinrich Lanz (Mannheim, Niemcy). Przyrząd do odkurzania siewki i ziarna. 5. VI. 1920—27. I. 1926.

4101. International Harvester Corporation. (Chicago—St. Zjed. A.). Grabie konne z zębami podnoszonymi zapomocą zapadek i wieńców zębatach, znajdujących się na kołach biegowych. 1. VII. 1920—1. II. 1926.

W wynalazku niniejszym, dotyczącym grabi bocznych z zębami podnoszonymi ruchem narzędzia, wprowadzono uproszczenie, zastosowując tylko jedną sprężynę zamiast paru, jak to miało miejsce w dotychczasowych konstrukcjach. Końce zewnętrzne wału zapadkowego, wykonanego z dwóch części, są zagięte pod kątem prostym i połączone poprzeczką w tych odgiętych końcach z takim luzem, że części wału mogą tworzyć kąt między sobą. Na wyżej wymienioną poprzeczkę działa sprężyna umieszczona na ramieniu obracającym się mimośrodowo względem wału zapadkowego, którego końce mogą obracać się niezależnie, pozostając pod działaniem sprężyny, zapadki zaś mogą być utrzymane w każdym położeniu sprężynem lub rozprężynem.

Rysunek przedstawia jeden ze sposobów wykonania wynalazku. Fig. 1 jest to przekrój pionowy omawianych grabi; fig. 2.—widok z hoku urządzenia podnoszącego z zapadkami zaczepionymi o zęby wieńców zębatach; fig. 3 — pozycja podniesiona tychże części. Na fig. 4 przedstawiono widok z przodu części działających na odgięte wewnętrznie końce wałów zapadkowych, wreszcie na fig. 5 widać, że wały zapadkowe mogą niezależnie powracać (widok z góry). Fig. 6 jest to widok boczny fig. 5. 1. oznacza oś z kołami biegowymi 2. Tworzy ona również część ramy łącznie ze średnim i dwoma bocznymi wspornikami połączonymi belką podłużną 5 i listwą z zamocowaniami na niej drążkami 7 zębów roboczych. Oś 1 nie obraca się, gdy umieszczona jest na niej obsada zębów roboczych. Na osi 1 obsadzona jest rama podtrzymująca dyszel (8, 9, 10). Rama dyszlowa jest zawieszona czopami 11 w występach osi 12, tak, że ciężar siedzącego na siedzeniu 14 woznicy, dopomagają przy podnoszeniu zębów. 11 można wykonać w kształcie haków, założonych wprost na osi. Na kołach umocowane są dwa wieńce zębate z ząbami wewnętrznymi, w które można zaczepiać palce 16, umieszczone na końcu wału 17 każdy z osobna. Wał 17 osadzony jest mimośrodowo do osi 1 na specjalnych nasadkach i składa się z dwóch części, których wewnętrzne połówki są zagięte prostokątnie, tworząc ramiona korby 18 połączone ze sobą poprzeczką 19. Czopy poprzeczki są wstawione luźno w duże otwory spłaszczonej końców ramion korby. Końce poprzeczki mogą mieć kształt rurki i być nasunięte na czopy ramion korby 18.

Fig. 1.

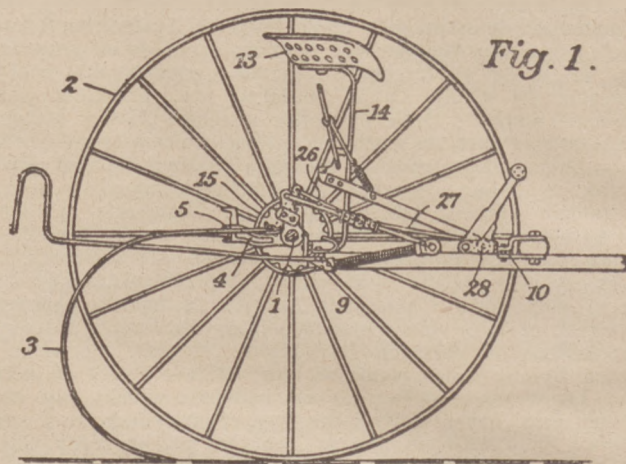


Fig. 2.

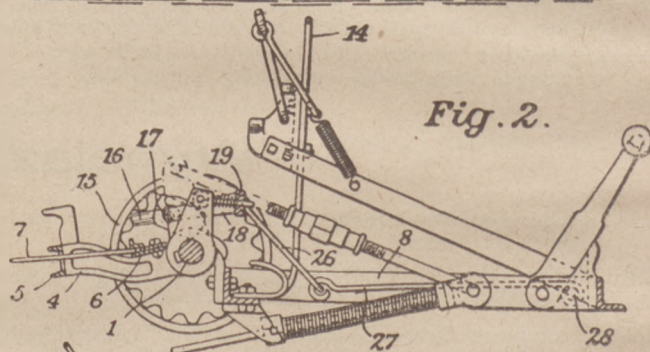


Fig. 3.

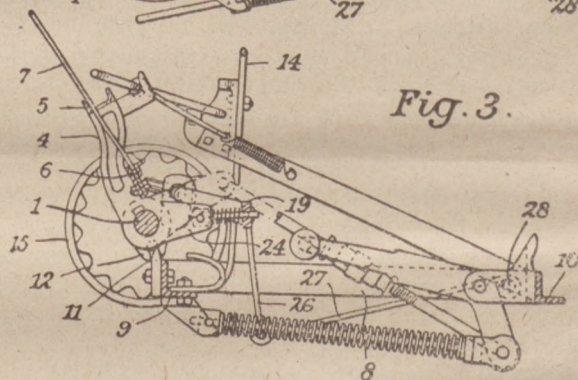


Fig. 4.

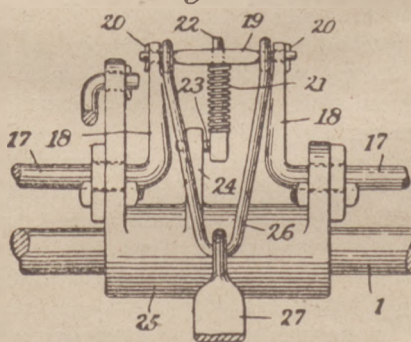


Fig. 6.

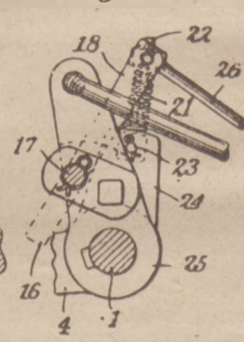
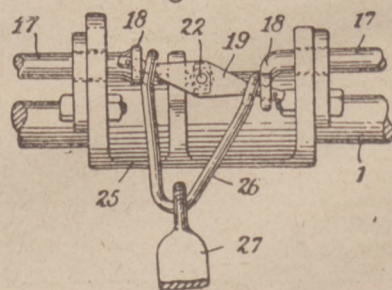


Fig. 5.



Luz między częściami 18 i 19 jest konieczny celem umożliwienia poprzeczce 19 zajęcie położenia ukośnego przy różnym skręcaniu połówek wału zapadkowego. Na osi 1. zamocowana jest mufa 25 z nasadką 24 przytrzymującą ośkę 23 około której waha się trzpień 22 z osadzoną na nim sprężyną 21 działającą na poprzeczkę 19, połączoną z pedałem 27, tak aby poprzeczka mogła zajmować położenia skośne wskutek różnych położenia kątowych ramion 18.

Fig. 1 i 6 przedstawia robocze położenie zębów grabi, gdy korby 18 wału 17 są ustawione prawie prostopadłe do góry, zapadki zaś 16 nie zaczepiają o zęby wieńca zębatego. Fig. 2 przedstawia zęby podniesione wskutek naciśnięcia pedału 27. Korby 18 są odchylone, obie części wału 17 obracają się, zaś zapadki 16 zaczepiają o zęby wieńca 15.

Gdy zęby dojdą do najwyższego położenia wał 17 obraca się wskutek nacisku występów 29 ramy dyszlowej na korby 18 wału. Powoduje to następnie wysunięcie zapadek 16 z zębów wieńca 15. Charakterystyczna dla wynalazku sprężyna 21 sprawia, że w położeniu normalnym zapadki 16 zaczepiają o zęby wieńca dopiero po naciśnięciu pedału 27. Sprężyna 21 powoduje podniesienie mechanizmu roboczego przy nierównej jeździe narzędzia. Obie części wału 17 mogą wykonywać niezależnie różnej wielkości obroty, gdy jedna zapadka 16 trafia w zagłębienie między zębami, a druga dopiero przy dalszym ruchu wieńca wciska się w zagłębienie (fig. 5).

4102. Franz Meindl (Wiedeń, Austria). Pług motorowy. 30. V 1921—1. II. 1926.

4103. Gebrüder Kleinert (Sensburg, Niemcy). Maszyna do przecierania i czyszczenia nasion koniczyzny. 25. II. 1921—1. II. 1926.

4178. Heinrich Fischer i Lorenz Lerch (Poznań, Polska). Siewnik szerokorzutny, który może być zamieniony na siewnik rzędowy. 12. V. 1921—10. II. 1926.

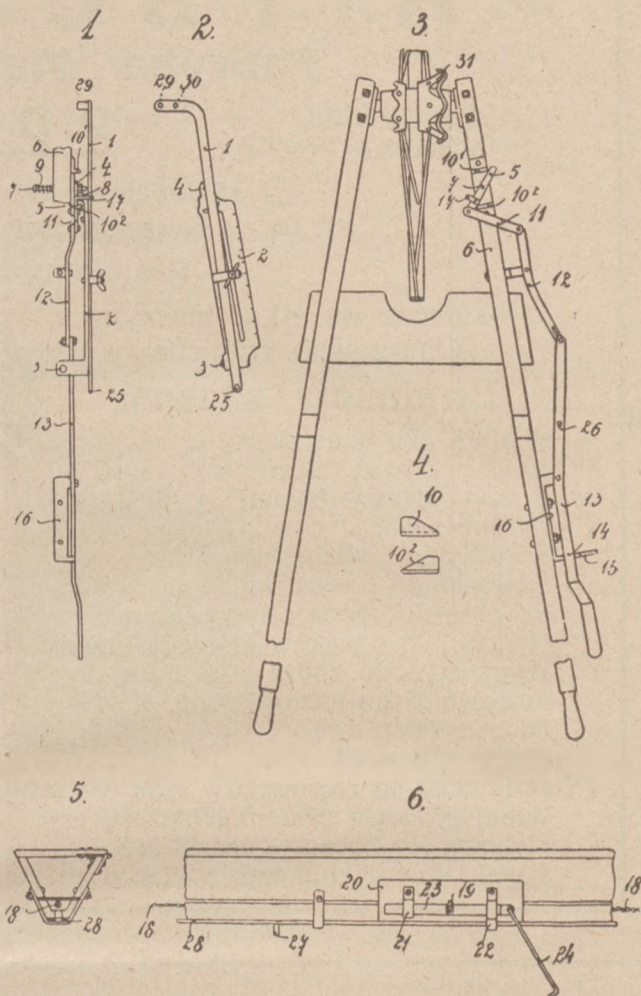
4179. Antonin Steffl (Zamberk, Czechosłowacja). Maszyna do kopania kartofli. 23. XII. 1920—10. II. 1926.

4180. Antonin Steffl. (Zamberk, Czechosłowacja). Siewnik do koniczyzny ze spiralnym mechanizmem wysiewnym. 20. XI. 1920—10. II. 1926.

Wynalazek polega na specjalnie wygodnym urządzeniu do jednoczesnego wyłączania siewu oraz zamykania wylotu nasion. Dźwignia napędna 1 opiera się na regulatorze 2, który może wykonywać ruchy pionowe dookoła sworznia 3. Przedni koniec regulatora zakończony uchem 4, leży na płytce 5, przez którą przechodzi śruba 7. Śruba ta przechodzi jednocześnie przez ucho 4 i części ramy 6, jest opatrzona nakrętką 8 i przyciskana wdół przez sprężynę spiralną 9. Oba końce obracającej się dookoła sworznia 7 płytki 5 opierają się na skośnych płaszczyznach 10¹ i 10² (jak na fig. 4). Do tylnego końca płytki 5 jest przymocowany zawiasowo wodzik 11 połączony z dźwignią dwuramienną 12 i rączką 13. Rączkę 13 można ustawiać w wykrojach 14 i 15 płyty 16, przyczem kołek 17 umocowany w płytce 5 ogranicza ruchy dźwigni napędowej.

Ruch dźwigni napędowej 1 przenosi się na spiralę 18 za pośrednictwem sztabki 23, przesuwającej się między blaszką 20 i klamkami 21 i 22, przyczem sztabka 23 jest przymocowana do drutu opasującego spiralę 18 w połowie jej długości. Do końca sztabki 23 przymocowany jest luźno hak 24 chwytający za ucho 25 dźwigni 1. W rączkę 13 jest otwór 26 odpowiadający kołeczko-owi 27, znajdującemu się w podziurkowanym pasku blaszanym 28.

Na rysunku widać przyrząd wysiewny włączony. Jeżeli rączkę 13 umieścić w wykroju 15, to wodzik 11 spowoduje podniesienie płytki 5 przez płaszczyzny skośne 10¹ i 10², zaś płytki 5 poruszy regulator 2 i dźwignię napędą 1. Rolki 29 i 30 przestaną dotykać koła napędowego 31 i siewnik przestanie działać.



Z czasopism.

„Kujawskie Wiadomości Gospodarcze”.

W m. lutym r. b. wyszedł Nr. 1 „Kujawskich Wiadomości Gospodarczych”, które są kwartalnym biuletynem Ogniska kultury Rolniczej w Starym Brześciu. „Wiadomości Gospodarcze” wydawane były dotychczas sporadycznie w miarę nagromadzenia się materiału. Obecnie zakres tego wydawnictwa ma być rozszerzony i „Wiadomości” będą wydawane regularnie w połowie każdego kwartału.

Na treść tego numeru składają się następujące artykuły: wstępny Fr. Trepi o wiosennej uprawie roli, o nawożeniu sztucznym i o uprawie kukurydzy, inż. Feliksa Gąsiewskiego „O dokładności pracy rolniczej i o koniecznej dbałości o maszyny i narzędzia rolnicze”, Z. Olszańskiego „O niewłaściwym postępowaniu z końmi” i „Niebezpieczna choroba inwentarza” oraz różne wiadomości hodowlane.

Prenumerata wynosi z przesyłką:

Rocznie	zł. 12
Półrocznie	6
Kwartalnie	3

Ceny ogłoszeń jednorazowych

Za jedną stronę	zł. 120
„ pół strony	70
„ ćwierć strony	40
„ jedną ósmą strony	25

Przy zamówieniu wielokrotnych ogłoszeń, bez zmiany tekstu udziela się nast. zniżek:

za 6-krotne ogł.	10%
„ 12	20%

Członkowie Grupy II P. Z. P. M. otrzymują zniżkę 20% od wszelkich ogłoszeń.

Dopłaty: za 1 stronę wewnętrznej okładki 50%, za 1 stronę zewnętrznej okładki 100%, za zamówione miejsca na innych stronach 20%.

Komitet redakcyjny: inż. W. Błazejowski, inż. K. Raczyński, inż. M. Sottan i inż. W. K. Wierzejski.

Wydawca: w imieniu Grupy Wytwórn Maszyn i Narzędzi Rolniczych Polskiego Związku Przemysł. Metal. inż. W. K. Wierzejski.

Redaktor odpowiedzialny inż. Kazimierz Pichelski.

N I T S C H E i S - k a

Fabryka Maszyn Rolniczych

Adres telegr.:
NITSCHESKA POZNAŃ

P O Z N A Ń

Adres dla listów:
Skrzynka poczt. 1001.

ul. Kolejowa Nr. 1/3, Telefony: 60-43, 60-44.

FILJA W WARSZAWIE ŻŁOTA 30, TELEFON 79-49.

Skrót telegraficzny: Nitscheska Warszawa.

Dostarcza wszelkie maszyny
i narzędzia rolnicze

Produkcja własna:

Wialnie „Poznanianka“

„ „Nowy Ideal“ } syst.
„ „Nowy Tryumf“ } Roeberta

Żmijki „Warta“

Śrutowniki „Nitscheska“

Siewniki do nawozów „Minerva“

„ do zboża „Nowy Simplex“

„ do buraków „Nowy Simplex“

Wypielacze do zboża i buraków

Sortowniki do kartofli N. S. K.

Maneże talerzowe

Brony posiewne

Dołowniki do ziemniaków syst. Sarrazina

Wółki gradowe „Patent Nitsche“

Siekacze do buraków marki NS

Młynki do mielenia nawozów sztucz. etc.



Dostarcza wszelkie maszyny
i narzędzia rolnicze

**Jeneralne Reprezentacje
na Polskę:**

HEINRICH LANZ, MANNHEIM

Garnitury parowe i motorowe — młó-
carnie — motory dla zapędu i pociągu
maszyn — traktory ropne „Bulldog“
(pługi motorowe) — prasy do słomy —
bukowniki do koniczyny.

H. F. ECKERT, Berlin-Lichtenberg

Maszyny żniwne „Diva“ i „Dixi“

PROSIMY ŻAДАĆ OFERT!

Centrala Handlowa Spółdzielni Polskich

ul. Jasna Nr. 8

w WARSZAWIE

Telef. Nr. 217-51

Spółkom Maszynowym i Kółkom Rolniczym

udziela kredytu w towarach po cenach hurtowych, składa oferty na żądanie franco i gratis.

**Dostarcza rolnikom za pośrednictwem swych Spółdzielni Kredytowych
i Rolniczo-Handlowych oraz Gminnych Kas Pożyczkowo-Oszczędnościowych:**

Nawozy sztuczne na kredyt do 1 listopada 1928 r., maszyny i narzędzia rolnicze na kredyt do 6 miesięcy, wirówki i instalacje mleczarskie; materiały budowlane: wapno, cement, cegłę, blachę, dachówkę, gwoździe, drut i t. d.; maszyny do wyrobów betonowych: dachówki, cegły, pustaków, cembrowin studziennych, słupów, i t. d.; węgiel opałowy w ładunkach wagonowych od zł. 26,10 do 32,60 za tonę loco kopalnia; maszyny do szycia i rowery na wypłaty do 8 miesięcy; żniwiarki i kosiarki z regulacją ratami do 30 grudnia 1928 roku; motory ropowe i benzynowe do młócarń, młynów, oraz inne towary; meble, łóżka, farby olejne, pokosty i t. d.

Zapytania kierować pod powyższym adresem.

LOKOMOBILE WOLFA

przemysłowe od 6 do 800 KM.

najoszczędniejsze, najpewniejsze silniki nowoczesne

Przedstawiciel: **Inż. Z. KLENIEC**

WARSZAWA, UL. SIENNA № 45, TELEFON № 105-93

KOSZTORYSY, PROSPEKTY I PORADY TECHNICZNE BEZPŁATNIE

M. ORŁOWSKI

**Odlewnia Żelaza,
Fabryka Maszyn i Narzędzi
Rolniczych
W ŁOMŻY.**

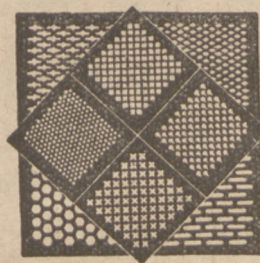
Firma egzystuje od 1901 r.

Odnaczone medalem złotym na
wystawie w Millerowie w 1912 r.

POLECA:

Maneże 1, 2, 3, 4 konne wszelkich typów, znakomite MŁOCARNIE SZEROKOMŁOTNE do prostej słomy „ORŁOWIANKI“ oraz młocarnie sztyftowe i cepowe. Brony sprężynowe syst. Osborne'a 9, 7, 5-cio zębowe i brony polowe. Sieczkarnie trybowe Nr. 7 i 5 systemu Bentala CEB. CCX. Nr. 3. Wialnie, Młynki trybowe do razówki i wszelkiego rodzaju odlewy z własnych i nadsyłanych modeli.

Blachy dziurkowane (Sita)

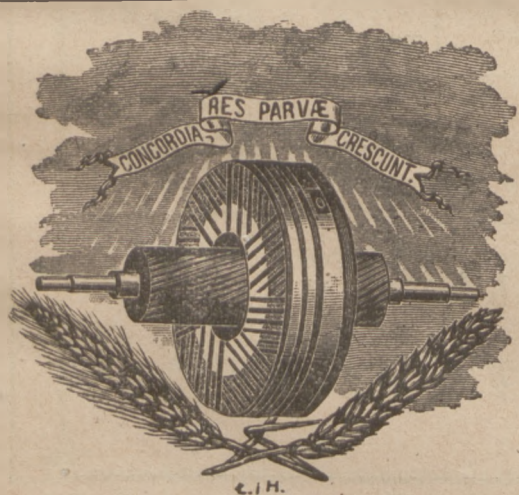


dla rolnictwa, cukrownictwa, młynarstwa, fabryk krochmalu, gorzelni i browarów; dla przemysłu żelaznego, cementowego, papierniczego, kopalnianego i chemicznego; do wszelkich urządzeń i aparatów technicznych, oraz blachę azurową dla celów budowlanych, ozdób itp. Wykonywa z wszelkich materiałów w dowolnych wymiarach i grubości.

Wytwórnia Blach Dziurkowanych „SITO“ Warszawa, Dobra 86
Tel. 1-92.

Katalogi i kosztorysy na żądanie.

**Przy zamówieniach
prosimy powoływać się
na ogłoszenia
w „Maszynach Rolniczych“.**



EGZYSTUJE OD 1900 ROKU

Częstochowa 1909 r. Medal złoty za postępową
fabrykację maszyn młyńskich.

**Fabryka Maszyn
i Kamieni Młyńskich
Łęgiewski i Hartwig**

Warszawa-Praga, ulica Szeroka № 11.

Fabryka Odlewów Żelaznych i Narzędzi Rolniczych

o r a z

Warsztaty Mechaniczne

OSTRÓWEK

Spółka Akcyjna

Pocztą i Stacja: ŁOCHÓW

Przystanek osobowy: Ostrówek-Węgrowski

MANEŻE

1, 2, 3, 4-konne, typów Claytona, D. A. S., Beermanna, Hacka, Badenia i Umratha.

MŁOCARNIE

sztyftowe, cepowe i szerokomłotne.

SIECZKARNIE

warszawskie: № 7 i № 5; syst. Bentalla: C. E. B., C. E. I., № 3, C. C. X., C. P. D. oraz bębnowe.

WIAŁNIE

AMERYKAŃSKIE

BRONY

sprężynowe amerykańskie, systemu Osborne'a, 5, 7 i 9-ciozębowe.

ŚRUTOWNIKI

do napędu manieżowego.

ODLEWY ŻELIWNE

z własnych i nadesłanych modeli.

PRODUKUJĄ:

DZIAŁ ŁÓŻEK:

ŁÓŻKA MOSIĘŻNE niklowane.

ŁÓŻKA ŻELAZNE lakierowane.



SPÓŁKA AKCYJNA

„KRAJ”

**Fabryka Maszyn
i Narzędzi Rolniczych**

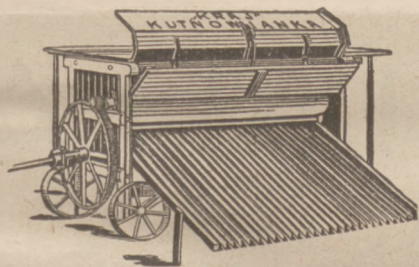
DAWNIEJ

ALFRED VAEDTKE w KUTNIE

Zarząd i Biuro Sprzedaży

w WARSZAWIE

Chmieleńska 26, Telefon 241-33



SPECJALNOŚĆ

Masowy wyrób MANEŻY dzwonowych, ochronnych i pałakowych, oraz największa w Polsce produkcja

MŁOCARŃ

SZEROKOMŁOTNYCH

„KUTNOWIANEK”,

cieszących się ustaloną opinią pośród licznych odbiorców, zarówno pod względem wykonania jak i wydajności.

KATALOGI

WYSYŁAMY NA ŻĄDANIE.

FABRYKA

ISTNIEJE



OD ROKU

1870

FABRYKA

Maszyn i Narzędzi Rolniczych

M. S. SARNA

W PŁOCKU

Adres telegraficzny: Sarna Fabryka

Telefon № 80

POLECA:

Pługi dwuskibowe „Sokół” Kultywatory i brony sprężynowe, brony zwyczajne i wypielacze. Wały pierścieniowe i Campbella, Grabie konne i siewniki, maneże od 1 do 8 konne, Młocarnie cepowe i szerokomłotne, Wialnie i młynki do czyszczenia zboża, wszelkie narzędzia i maszyny dla rolnictwa, urządzenia pędni i różne odlewy podług : : : własnych i nadesłanych modeli : : :

Fabryka Maszyn Rolniczych

I

Odlewnia Żelaza

E. DREWITZ

EGZYSTUJE OD ROKU 1842

WYKONYWA:

M a n e ż e

Sieczkarnie bębnowe

Młocarnie sztyftowe

Młocarnie szerokomłotne

Wszelkie Odlewy Żeliwne

TORUŃ

UL. 3-go MAJA № 1, TELEFONY: 30 i 653

Sp. Akc.
HANDLOWO-ROLNICZA

„KOOPROLNA“

Związek Syndy-
katów Rolniczych
i Stowarzyszeń
Rolniczo-Handlow.

Warszawa, Kopernika 30. Tel. 141-14.

Dostarcza na dogodnych warunkach kredytowych za pośrednictwem Syndykatów Rolniczych i Stowarzyszeń Rolniczo-Handlowych:

Nawozy sztuczne, artykuły budowlane, produkty naftowe, nasiona, maszyny oraz wszelkie artykuły wchodzące w zakres rolnictwa.

Wyłączne przedstawicielstwo na Polskę:

Marshall Sons & Co. Ltd.
Gainsborouhg, England.

Lokomobile rolnicze, młocarnie parowe, lokomobile przemysłowe (stacjonery), walce parowe drogowe, motory spalinowe.

International Harvester Co.
Chicago U. S. A.

Ciągówki Deeringa, narzędzia motokultury, żniwiarki, wiązalki, kosiarki Deeringa, przyrządy żniwne, szpagat do wiązań.

Podeus A. G. Wismar In/M.
Siewniki do nawozów sztucznych systemu Westfalja „Obotrit“.

Zakłady „Skoda“ Pilsno.
Wirówki „Libella“.

S-té Anonime des Anciens
Etablissements Hotchkiss
et Cie à Paris France.
Samochody osobowe.

Cukrovar Kvaslice u Kromerize
(Morawa)
Jęczmień „Hanna“ Proskowetza.

Allmänna Svenska Utsäde-
Sktebolaget. The General
Svedish Seed Company Ltd.
Nasiona zbóż.

Posiada własne oddziały w Poznaniu, Katowicach, Gdańsku, Londynie oraz 184 biura sprzedaży w całym kraju zrzeszonych i współpracujących instytucji rolniczych.

„TRZEBINIA“

SPÓŁKA AKCYJNA

FABRYKA MASZYN I NARZĘDZI ROLNICZYCH, SIKAWEK POŻARNICZYCH, ODLEWNIA ŻELAZA I METALI W TRZEBINI.

Telefon № 5

Biura Dyrekcji Kraków, ul. Dunajewskiego № 4, Telefon № 20-41.

DZIAŁ MASZYN I NARZĘDZI ROLNICZYCH WYRABIA:

Sieczkarnie, młocarnie ręczne, kieratowe i szerokomłotne,
jakoteż wozowe z elewatorami, wialnie, przystawki
- - - kieraty, buraczarki, brony i siewniki rzędowe - -

DZIAŁ BUDOWY SIKAWEK POŻARNICZYCH WYRABIA:

Sikawki, hydrofory, beczkowsy dla gmin i miast

ODLEWNIA WYKONUJE:

Odlewy budowl., przemysłowe tak z żelaza szarego, metali jakoteż wykonuje odlewy skowne.

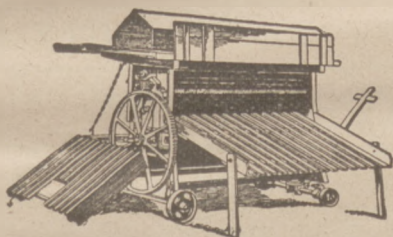
Leon Czarliński Tow. Akc.

Fabryka Maszyn Rolniczych
Odlewnia Żelaza i Spiżu — Warsztaty Reparatcyjne

OSTRÓW — KREPA

POLECA FABRYKATY WŁASNE

Młocarnie szerokomłotne z żelaznymi bokami do prostej słomy, na życzenie z przetrząsaczami i z czyszczeniem ziarna.



Młocarnie sztyftowe na kulkowych łożyskach.

Młocarnie motorowe z kompletnym czyszczeniem ziarna.

Maneże pałakowe ochronne i typu Beermana.

Sieczkarnie bębnowe ręczne, maneżowe i do zapędu motorowego.

Ugniatacze podglebia „Campbella” do pociągu konnego i motorowego.

Walce pierścieniowe, gładkie, gwiazdkowe „Cambridge i Croskill”.

Używane komplety młocarniane parowe.

Wszelkie odlewy żelazne i spiżowe masowo na maszynach formierskich.

Tow. Akc. Budowy Transmisji, Maszyn i Odlewni Żelaza

J. J O H N W Ł O D Z I

Własne biura sprzedaży:

w WARSZAWIE
Al. Jerozolimskie 51.

w e L W O W I E
Zyblikiewicza 39.

w P O Z N A N I U
Cieszkowskiego 8.

w K R A K O W I E
Basztowa L. 24.

w K A T O W I C A C H
Ks. Damrota 6

Adres telegraficzny:
„TRANSMISJA”.

w L U B L I N I E
Krak.-Przedmieście 58.

PĘDNIE (transmisje). Łożyska samosmary. Wieszaki. Wałki. Sprzęgła stałe i rozłączane: kłowe i cierne. Koła pasowe i linowe. Naprężacze pasów. Kierowniki pasowe. Wykonania dokładne. Kontrola sprawdzianami różnicowemi. Produkcja masowa na skład; terminy krótkie.

KOŁA zębate czołowe i stożkowe z zębami obrabianymi na specjalnych automatach.

TOKARKI pociągowe, szybko tnące z wałkiem pociągowym do toczenia i śrubą pociągową do gwintów. Budowa mocna. Wykonanie serjami bardzo dokładne. Wrzeczona szlifowane. Każda tokarka próbowana i kontrolowana protokularnie.

WIERTARKI kolumnowe ze skrzynką biegów (8 szybkości) i samodzielnym posuwem wrzeczona (4 szybkości) dla wiercenia otworów do 32 i 40 mm.

KOTŁY STREBEL'A, oryginalne do ogrzewań centralnych.

WALCE młyńskie i inne przedmioty żeliwne utwardzone.

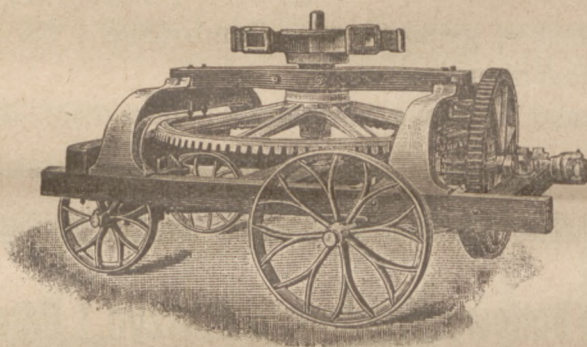
RUSZTY ekonomiczne własnego systemu i wszelkie odlewy.

DOSTAWA ZE SKŁADÓW LUB W TERMINACH KRÓTKICH.

FABRYKA ZAŁOŻONA w 1874 ROKU
NAGRODZONA LICZNEMI DYPLOMAMI i MEDALAMI

Spółka Akcyjna
Fabryki Maszyn i Narzędzi Rolniczych
M. WOLSKI i S-ka
w LUBLINIE

ODDZIAŁY w HRUBIESZOWIE i ZAMOŚCIU



Wyrabia i poleca:

Brony francuskie, obsypniki, walce pierścieniowe,
ugniatacze Campbella, kieraty o sile od 1 do 0
koni, młocarnie włościańskie sztytowe i cepowe,
młocarnie przewozowe czyszczące do kieratów
i motorów, wialnie amerykańskie, wialnie systemu
Backera i systemu Claytona, młynki „Tryumf”,
kopaczki do kartofli, sieczkarnie sznekowe, trybowe
i bębnowe, sieczkarnie kieratowe.

CENNIKI, PROSPEKTY i OFERTY WYSYŁAMY ODWROTNĄ POCZTĄ.

Adres dla listów: Sp. Akc. „M. Wolski i S-ka” Lublin.

Adres dla depesz: „Emwol” Lublin.