



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

2/2024

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	6
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	9
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	11
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	12
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	13

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	15
--	----

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	16
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	16

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 8 stycznia 2024 r.

Nr 2

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **441636** (22) 2022 07 05

(51) **A01G 23/095** (2006.01)

A01G 3/00 (2006.01)

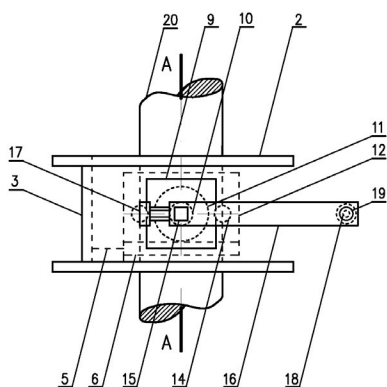
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do przycinania gałęzi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd do przycinania gałęzi, mający zastosowanie podczas prac, polegających na kształtowaniu i pielęgnacji drzew i krzewów. Przyrząd zawiera otwartą, prostokątną ramę w kształcie litery C, złożoną z dwóch poprzecznych odcinków ceownika (2) o takiej samej długości i jednego podłużnego odcinka ceownika (3), o większej długości, niż odcinki ceownika (2), połączonych ze sobą pod kątem prostym. Wszystkie odcinki ceownika (2), (3) są zwrócone ramionami na zewnątrz ramy, zaś w wewnętrznych narożnikach ramy są przymocowane wstawki wzmacniające (5) w kształcie trójkątnych płytek. Do jednego z krótszych odcinków ceownika po stronie wewnętrznej ramy jest przymocowany nóż nieruchomy (6), umieszczony w płaszczyźnie równoległej do ramy, mający kształt prostokątnej płyty z klinowym ostrzem i zaopatrzony na bokach w ograniczniki w kształcie prętów o przekroju poprzecznym prostokątnym, zwrócone do wewnątrz ramy, natomiast do drugiego, krótszego odcinka ceownika (2) jest przymocowana po stronie zewnętrznej ramy nakrętka (9) w kształcie prostopadłościanu, w którą jest wkręcona śruba (10), skierowana równoległe do dłuższego odcinka ceownika (3), przy czym gwinty w nakrętce (9) i na śrubie (10) są korzystnie gwintami drobnozwojnymi typu Edisona.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **441663** (22) 2022 07 07

(51) **A21D 8/04** (2006.01)

A21D 13/06 (2017.01)

A21D 13/02 (2006.01)

A21D 2/36 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) OLSZAK DOMINIKA; MAJCHER MAŁGORZATA

(54) **Sposób produkcji pieczywa typu pumpernikiel o bardzo niskiej zawartości glutenu i bezglutenowego oraz receptura pieczywa typu pumpernikiel o bardzo niskiej zawartości glutenu i bezglutenowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób produkcji pieczywa typu pumpernikiel o bardzo niskiej zawartości glutenu i bezglutenowego w jakim do mieszaniny surowcowej składającej się ze składników z tabeli poniżej dodaje się zakwas naturalny co najmniej dwukrotnie fermentowany w ilości 16,80 - 17,40% wagowych, a następnie ciasto chleba bezglutenowego wypieka się w temperaturze od 110°C do 115°C w czasie co najmniej 15 h.

(1 zastrzeżenie)

Składnik	Ilość [kg]	[%]
Mąka ryżowa	2,77	31,66 - 32,78
Woda	2,3-2,6 (w zależności od wodochłonności surowców)	27,22 - 29,71
Pełnoziarnista mąka żytnia	1,19	13,60 - 14,08
Cukier	0,24	2,74 - 2,84
Sól jęczmienny jasny	0,20	2,29 - 2,37
Sól	0,11	1,26 - 1,30
Sól jęczmienny, prazona mąka słodowa pszenna	0,08	0,91 - 0,95
Błonnik pszenny	0,07	0,80 - 0,83
Drożdże	0,007	0,08
Regulator kwasowości	0,013	0,15

albo

Składnik	Ilość [kg]	[%]
Mąka owsiana	3,95	45,17 - 46,78
Woda	2,3-2,6 (w zależności od wodochłonności surowców)	27,24 - 29,73
Cukier	0,24	2,74 - 2,84
Sól jęczmienny jasny	0,20	2,29 - 2,37
Sól	0,11	1,26 - 1,30
Sól jęczmienny, prazona mąka słodowa pszenna	0,08	0,91 - 0,95
Błonnik pszenny	0,074	0,85 - 0,88
Drożdże	0,007	0,08
Regulator kwasowości	0,013	0,15

A1 (21) **441641** (22) 2022 07 05

(51) **A23K 10/38** (2016.01)

A23K 20/163 (2016.01)

A23K 50/90 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) WILK MARTYNA; MIGDAŁ PAWEŁ

(54) **Pasza do dokarmiania i/lub podkarmiania pszczoł**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pasza do dokarmiania i/lub podkarmiania pszczoł, zawierająca bazę cukrową i suplement białkowy, charakteryzująca się tym, że suplementem białkowym jest wysuszone młóto browarniane o wielkości cząsteczki co najwyżej 0,5 mm, przy czym młóto browarniane stanowi co najmniej 9% wagowych w masie całej paszy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **441669** (22) 2022 07 07

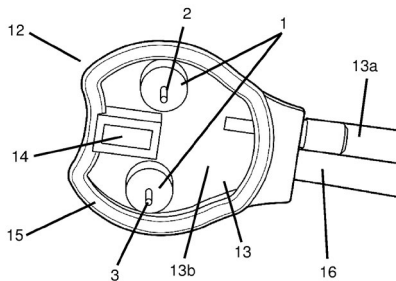
- (51) **A61B 5/00** (2006.01)
A61B 5/053 (2021.01)
A61B 5/25 (2021.01)
A61B 5/251 (2021.01)
A61B 5/271 (2021.01)
A61B 5/279 (2021.01)
G01N 27/30 (2006.01)
G01N 27/40 (2006.01)
G01N 27/403 (2006.01)

- (71) HEART GUARD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) SUWAŁSKI GRZEGORZ; GÓRSKI ŁUKASZ; FURDAL PRZEMYSŁAW; MALINOWSKA ELŻBIETA

(54) **Układ elektrod do mierzenia pH tkanek zwierzęcych, sonda zawierająca taki układ oraz zestaw zawierający wymienioną sondę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ elektrod (1) do pomiaru pH tkanek zwierzęcych zawierający elektrodę wskaźnikową (2) i elektrodę odniesienia (3). Elektroda odniesienia (3) jest w pełni monolityczna i zawiera stalowy drut z naniesioną warstwą polimeru przewodzącego oraz z membraną zawierającą ciecz jonową oraz poliuretan. Ponadto, przedmiotem zgłoszenia jest sonda do ciągłego pomiaru w czasie rzeczywistym pH tkanek zwierzęcych zawierająca korpus (12) w postaci kapsuły mocującej, w której umieszczony jest układ elektrod (1) według zgłoszenia, układ podciśnienia (13), czujnik temperatury (14). Układ podciśnienia (13) przeznaczony jest do mocowania sondy do powierzchni tkanki i zawiera przewód podciśnieniowy (13a) oraz powierzchnię podciśnieniową (13b), zaś czujnikiem temperatury (14) jest czujnik kontaktowy przeznaczony do zastosowania na powierzchni tkanki. Przedmiotem zgłoszenia jest także zestaw do pomiaru pH zawierający sondę według zgłoszenia, urządzenie wyświetlające oraz roztwór kalibracyjny.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **441656** (22) 2022 07 06

- (51) **A61L 15/24** (2006.01)
A61L 15/42 (2006.01)
A61L 15/44 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA; WRZECIONEK MICHAŁ; RUŚKOWSKI PAWEŁ; CIELOCH MARTA

(54) **Materiał chłonny PGS, zwłaszcza opatrunkowy, zawierający substancję aktywną, sposób otrzymywania materiału chłonnego PGS i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał chłonny zwłaszcza opatrunkowy z poli(sebacyanianu gliceryny), zwany materiałem chłonnym PGS, zawierający substancję aktywną oraz sposób otrzymywania materiału chłonnego PGS zawierającego substancję aktywną. W materiale chłonnym substancję aktywną może być adenozyne. Substancja aktywna umieszczana jest w trakcie formowania, w związku z czym nie ma konieczności późniejszej modyfi-

kacji/obróbki materiału chłonnego. Skład mieszaniny polimerowej ogranicza skurcz podczas utwardzania, skraca proces utwardzania oraz zapewnia liniowe uwalnianie substancji aktywnej na drodze dyfuzji. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania materiału chłonnego PGS oraz jego zastosowanie.

(21 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **441638** (22) 2022 07 05

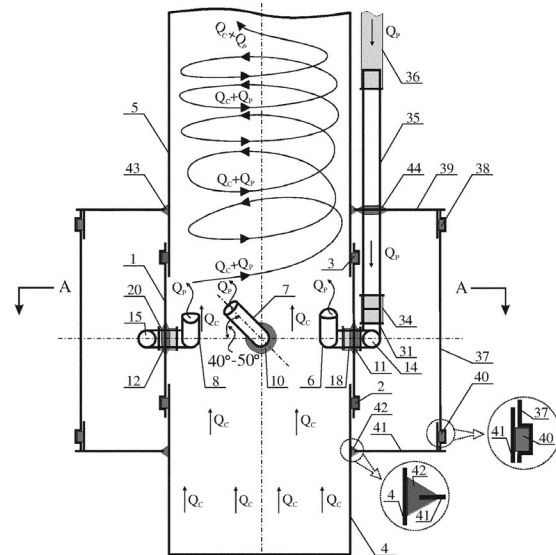
- (51) **B01F 33/40** (2022.01)
F04F 1/18 (2006.01)
F04F 5/42 (2006.01)

- (71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa
(72) KALENIK MAREK; MORAWSKI DARIUSZ

(54) **Mieszacz do podnośnika powietrznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszacz do podnośnika powietrznego zawierający komorę mieszania cieczy z powietrzem, która połączona jest z rurociągiem pionowym doprowadzającym ciecz, rurociąg w kształcie kwadratu zamocowany obwodowo do komory mieszania, gdzie do komory mieszania cieczy z powietrzem (1) zamocowany jest rurociąg pionowy tłoczny (5), przy czym wewnątrz komory mieszania cieczy z powietrzem (1), obwodowo są zamontowane dysze kierunkowe (6-9).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **441668** (22) 2022 07 07

- (51) **B01J 20/26** (2006.01)
B01J 20/285 (2006.01)
C02F 1/46 (2023.01)
C02F 1/42 (2023.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
 (72) WOLSKA JOANNA; SMOLIŃSKA-KEMPISTY KATARZYNA;
 SIEKIERKA ANNA

(54) **Sposób otrzymywania zintegrowanych membran polimerowych do zatężania roztworów bisfenolu A, membrany polimerowe do zatężania roztworów bisfenolu A, sposób zatężania roztworów bisfenolu A z wykorzystaniem membran**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu otrzymywania zintegrowanych membran polimerowych do zatężania roztworów bisfenolu A, membran polimerowych do zatężania roztworów bisfenolu A, sposobu zatężania roztworów bisfenolu A z wykorzystaniem membran w elektrochemicznym procesie MCDI. Zgłoszenie znajduje zastosowanie do separacji śladowych zawartości BPA próbkach środowiskowych. Zintegrowane membrany polimerowe do zatężania bisfenolu A stanowiąc molekularnie wdrukowywane polimery, charakteryzują się tym, że zawierają w swojej budowie molekularnie wdrukowywane polimery (MIPs) specyficzne dla bisfenolu A (BPA), w których miejscem specyficznym i wiążącym dla BPA jest odcisk molekularny w polimerze zaś molekularnie wdrukowywane polimery w MIP są zintegrowane trwale w strukturę foli z poli(chloroku winylu) PCV.

(14 zastrzeżeń)

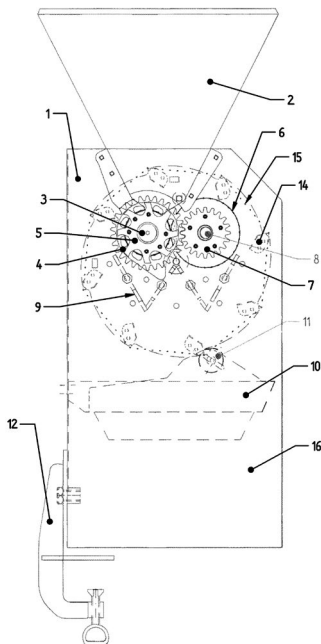
A1 (21) **441660** (22) 2022 07 06

- (51) **B02C 4/06** (2006.01)
B02C 4/28 (2006.01)

- (71) CZAPKA MARTYNA, Stary Ciepeliów
 (72) CZAPKA MARTYNA

(54) **Młyn domowy**

(57) Młyn gospodarczy posiadający walce, charakteryzuje się tym, że posiada korpus (1) z giętych blach, w skład którego wchodzi zasobnik (2), mocowanie młyna z regulacją pochyłu (12) oraz wewnątrz korpusu (1) za pomocą śrub przymocowany jest wspornik walców (9), który z przykręcaną pokrywą wspornika pozwala obrotowo zamontować walec mały (3), do którego przykręcone są koło zębate walca małego (4) oraz dozownik zboża (5) i na mimośrodkowej osi (9) ułożony walec duży (6), do którego przykręcone śrubami jest koło zębate walca dużego (7), spinając walce nadając im różne prędkości obrotowe, ponadto do walca małego (3) po zewnętrznej stronie pokrywy wspornika zamontowane jest koło zębate wału, które napędza koło zębate pośrednie, przekazujące napęd na wewnętrzne uzębienie sito-podajnika, który jest obrotowo zamontowany do pokrywy wspornika (17) przez



oś sito-podajnika; w skład sito-podajnika wchodzi łącznie łopatki podające (14) oraz sito (15), którym jest owinięty sito-podajnik, którego przeznaczeniem jest kilkakrotne podawanie przemiału na walce z wykorzystaniem pochyłu oraz grawitacji jak i stopniowy odsiew mąki, na co pozwala umiejscowienie wspornika walców (9) z pokrywą wspornika oraz walców (3), (6) wraz z kołami zębatymi walców (4), (7) w środku sito-podajnika zapewniając odpowiedni przerób zboża na mąkę, a odsiewacz (10) zamontowany w sposób sprężynujący pod sito-podajnikiem przesiewa ostatecznie przemiał z wykorzystaniem ruchu drgającego, wywołanego przez krzywki znajdujące się na sito-podajniku oraz rolkę zamocowaną do odsiewacza (10), przesiewa mąkę do komory urobku (16), a otręby transportuje na zewnątrz młyna, a taki wielokrotny przemiał zboża na mąkę przy jednokrotnym zasypie i wielokrotnym przemiale zapewniają walce mały i duży (3) i (6), których skrotny zarys żłobków oraz zmieniający się kształt na całej ich długości w zależności od fazy, na której znajduje się przemiał podawany przez sito-podajnik gwarantuje odpowiedni przerób zboża na mąkę.

(1 zastrzeżenie)

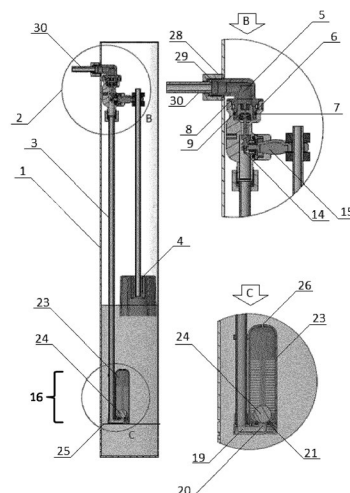
A1 (21) **441642** (22) 2022 07 05

- (51) **B23P 6/00** (2006.01)
F16K 5/06 (2006.01)
F16K 15/04 (2006.01)

- (71) USTM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki
 (72) CZECHOWICZ MICHAŁ

(54) **Studnia zmiękczacza wody**

(57) Studnia zmiękczacza wody zawierająca znaną, perforowaną rurę osłonową w jakiej umieszczony jest zespół przyłączeniowy wraz zaworem, rurą przyłączeniową i płytakiem, w jakiej zespół przyłączeniowy zawiera co najmniej jedno kolano przyłączeniowe w jakim od spodu, tj. od strony dna zbiornika solanki wytworzony jest króciec szybkozłączny wraz z umieszczonym na nim co najmniej jednym uszczelnieniem typu O-ring i co najmniej jednym kołnierzem oporowym i wokół którego znajduje się kielich przyłączeniowy zaworu wykonany tak, że nachodzi on na króciec szybkozłączny, a umieszczone na nim co najmniej jedno uszczelnienie typu O-ring jest odkształcone tak, że wypełnia całą przestrzeń pomiędzy króćcem szybkozłącznym, a materiałem kielicha przyłączeniowego zaworu; w kielichu przyłączeniowym zaworu wytworzone jest obwodowo zagłębienie z co najmniej trzema, korzystnie czterema, rozłożonymi równomiernie i skierowanymi do wnętrza kielicha otworami i w pozycji roboczej co najmniej jeden kołnierz oporowy króćca szybkozłączny znajduje się na poziomie lub powyżej dalszej, patrząc od dna zbiornika solanki krawędzi obwodowego zagłębienia, a przez otwory wytworzone przelotowo w zagłębieniu przechodzą występy elementu blokującego w postaci sprężystego pierścienia z występami, a poniżej zaworu do zespołu przyłączeniowego wprowadzona jest trwale z nim połączona rurka przyłączeniowa, jakiej przeciwny koniec, zlokalizowany przy dnie studni zbiornika



z solanką wyposażona jest w smok składający się z połączonego bezpośrednio z rurką przyłączeniową łącznika smoka, zamkniętego od strony dna zbiornika z solanką pokrywą mocowaną za pomocą co najmniej jednego elementu zatraskowego, pomiędzy pokrywą smoka, a łącznikiem smoka wytworzony jest co najmniej kanał przepływowy, o średnicy zbliżonej do średnicy rurki przyłączeniowej, w części nie podłączonej do rurki przyłączeniowej łącznik smoka posiada otwór połączony z co najmniej jednym kanałem przepływowym, wokół którego koncentrycznie umieszczone jest elastyczne uszczelnienie O-ring, utrzymywane kształtowo w zagłębieniu, obszar łącznika smoka w jakim umieszczone jest elastyczne uszczelnienie typu O-ring zamknięty jest perforowanym korpusem, w jakiego wnętrzu umieszczony jest pływak, korzystnie w formie kuli lżejszej od wody, korpus utrzymywany jest w pozycji roboczej przez co najmniej dwa zatraski wytworzone jednolicie z łącznikiem smoka, jakich końce blokują się w co najmniej dwóch wybraniach korpusu smoka (16).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 441667 (22) 2022 07 07

(51) B25J 15/00 (2006.01)

B25J 9/10 (2006.01)

B23Q 7/04 (2006.01)

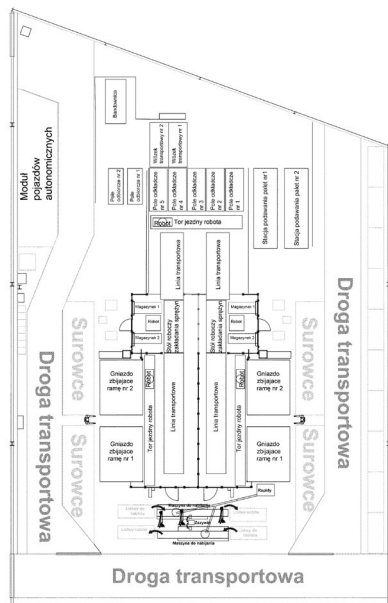
(71) EUROLINE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Leszno

(72) TURBAŃSKI WOJCIECH

(54) Automatyčna linia do produkcji korpusów mebli, zwłaszcza mebli tapicerowanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest automatyczna linia do produkcji korpusów mebli, zwłaszcza mebli tapicerowanych. Zawiera ona zestawione ze sobą co najmniej jedno gniazdo zbijające ramę mebla, zwłaszcza tapicerowanego, bezpośrednio przy którym umieszczony jest pierwszy manipulator-robot przemysłowy oraz co najmniej jedno stanowisko robocze zakładania sprężyn, przy czym stół roboczy zakładania sprężyn zestawiony jest osiowo z pierwszą linią transportową umieszczoną wzdłuż toru jazdy pierwszego manipulatora-roboty przemysłowego oraz z drugą linią transportową odprowadzającą gotowy wyrób, korzystnie także osiowo, a przy końcu drugiej linii transportowej umieszczony jest trzeci manipulator przemysłowy, a po przeciwległej w stosunku do drugiej linii transportowej osi toru jezdnych manipulatora znajdują się co najmniej dwa pola odkładcze współpracujące z co najmniej jednym wózkiem automatycznego transportu, który komunikuje te pola z bandownicą.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 441654 (22) 2022 07 05

(51) B30B 1/18 (2006.01)

B30B 1/20 (2006.01)

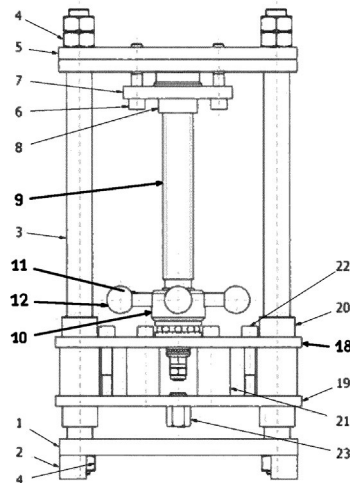
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) SIKORSKI JAKUB

(54) Prasa śrubowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prasa śrubowa zawierająca podstawę ze wspornikami zakończonymi łącznikiem, który poprzez oprawę utrzymuje niezmiennie względem podstawy położenie nakrętki trapezowej współpracującej ze śrubą trapezową, posiadająca wsporniki, po których ślizgają się tuleje suwaka wyposażonego w element wywierający nacisk na wciskany detal oraz suwak połączony obrotowo ze śrubą trapezową. Na końcu łączącym się z suwakiem posiada pierścień rękojeści (10), który zawiera korzystnie co najmniej jedną rękojeść (11) zakończoną gałką kulistą (12) pozwalającą na obracanie śruby korzystnie trapezowej (9). Prasa śrubowa charakteryzująca się tym, że pierścień rękojeści (10) połączony jest z płytą górną (18), a poprzez nią z całym zespołem suwaka za pomocą dwóch łożysk promieniowych i jednego osiowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 441665 (22) 2022 07 07

(51) B44C 1/20 (2006.01)

E04F 21/04 (2006.01)

E04F 19/02 (2006.01)

E04F 13/02 (2006.01)

(71) FILIPIAK WOJCIECH, Poznań

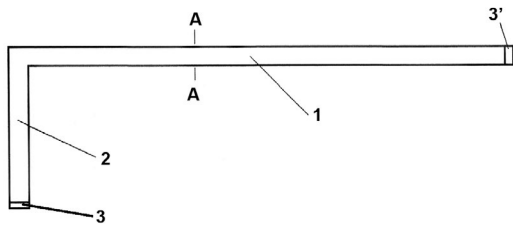
(72) FILIPIAK WOJCIECH

(54) Szablon do tworzenia i odtwarzania przestrzennego układów struktur i okładzin architektonicznych w budownictwie za pomocą mas, tynków i zapraw budowlanych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szablon wchodzący w skład systemu szablonek do tworzenia i odtwarzania przestrzennego układu struktur i okładzin architektonicznych w budownictwie za pomocą mas, tynków i zapraw budowlanych, mocowanych tymczasowo na podłożu budowlanym i przeznaczony do aplikacji w budownictwie materiałów mineralnych, gipsowych, wapiennych, polimerowych, oraz innych w celu uzyskania określonego kształtu i określenia grubości nakładanych warstwy mas, klejów i zapraw budowlanych, nadawania konkretnego kształtu powierzchni jak na przykład imitacja cegły, płytek czy uzyskiwania innych kształtów w materiałach elewacyjnych i dekoracyjnych, zwłaszcza zapraw szpachlowych i tynkarskich. Szablon wchodzący w skład systemu szablonek do tworzenia i odtwarzania przestrzennego układu detali i okładzin architektonicznych w budownictwie za pomocą mas, tynków i zapraw budowlanych charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden podstawowy moduł szablonek,

k który tworzą dwie listwy w układzie podobnym do litery „L” lub podobnym do litery „T”, przy czym listwy tworzą między sobą kąt zbliżony do 90°, a ponadto co najmniej jedna listwa posiada na wolnym końcu łącznik (3).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 441634 (22) 2022 07 04

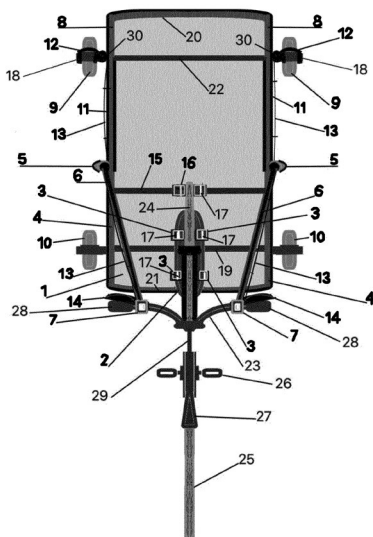
(51) **B62K 27/00** (2006.01)
B62K 27/12 (2006.01)
B62D 63/06 (2006.01)

(71) GORLICKI KRZYSZTOF, Sromowce Wyżne
 (72) GORLICKI KRZYSZTOF

(54) **Przyczepka rowerowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyczepka rowerowa, stanowiąca wykonany z zespołu ram i jezdnych kół, wyposażony w układy: kierowniczy, jezdny i hamulcowy pojazd transportowy, charakteryzująca się tym, że w środkowej części tylnej podłogi (1) umiejscowiona jest posiadająca w przekroju poprzecznym kształt kielichowy łukowa rynna podtrzymująca (2), zaopatrzona w co najmniej dwa zapięcia utrzymujące (3), natomiast do ułożonych równolegle względem siebie dwóch górnych poziomych podłużnic (4) zamontowane są za pośrednictwem przegubów (5) dyszle podtrzymujące (6), zakończone mającymi kształt odwróconej litery C uchwyty (7), z kolei w przedniej części dwóch dolnych poziomych podłużnic (8) przymocowane są przednie skrętne koła jezdne (9), zaś w dolnej części dwóch dolnych poziomych podłużnic (8) osadzone są tylne koła jezdne (10), przy czym pomiędzy górnymi poziomymi podłużnicami (4) a dolnymi poziomymi podłużnicami (8) przytwierdzone są skośne poprzeczki (11), jednocześnie przednie koła jezdne (9) zaopatrzone są w hamulce cierne (12), od których odchodzą linki hamulcowe (13), przebiegające wzdłuż skośnych poprzeczek (11) oraz dyszli podtrzymujących (6) zakończone, scalonymi z uchwyty (7) manetkami hamulcowymi (14), przy tym w tylnej części górnych poziomych podłużnic (4) umiejscowiona jest ułożona prostopadle do nich górna poprzeczka stabilizująca (15), zaopatrzona w co najmniej jedno zapięcie ograniczające (16).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 441666 (22) 2022 07 07

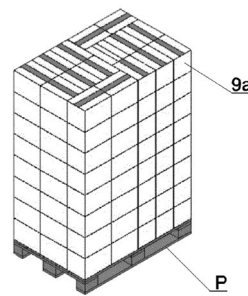
(51) **B65D 5/00** (2006.01)
B65G 57/03 (2006.01)
B65G 57/22 (2006.01)

(71) WŁOSIK RAFAŁ AMOGETO, Niepołomice
 (72) WŁOSIK RAFAŁ

(54) **Pudełko zamykane, będące opakowaniem zestawu luźnych przedmiotów, złożone z części spodniej i pokrywy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest pudełko zamykane, będące opakowaniem zestawu luźnych przedmiotów, złożone z części spodniej i pokrywy, charakteryzujące się tym, że zewnętrzna długość i zewnętrzna szerokość zamkniętego pudełka są w przybliżeniu sobie równe i mieszczą się w zakresie od 180 mm do 200 mm, przy czym dopuszczalna maksymalna różnica pomiędzy zewnętrzną długością i zewnętrzną szerokością pudełka wynosi do 10 mm. Zgłoszenie dotyczy także sposobu zbiorczego pakowania pudełek zamykanych.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 441644 (22) 2022 07 05

(51) **C04B 28/04** (2006.01)
C04B 28/24 (2006.01)
C04B 18/04 (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 24/00 (2006.01)
B09B 3/27 (2022.01)
B09B 101/30 (2022.01)
B09B 101/55 (2022.01)

(71) KALBUD 2 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaśław
 (72) KOPIA BARTOSZ; HRAPKOWICZ MIROSŁAW

(54) **Matryca cementacyjna modyfikowana polimerowo do immobilizacji odpadów zawierających substancje niebezpieczne oraz sposób immobilizacji tych odpadów**

(57) Matryca cementacyjna modyfikowana polimerowo do immobilizacji odpadów zawierających substancje niebezpieczne, charakteryzuje się tym, że w przeliczeniu na suchą masę zawiera do 80% wagowych frakcji odpadu oraz co najmniej 20% wagowych frakcji wiążącej, zawierającej cement krzemianowy z 0,5% - 2,0% domieszką uwodnionego siarczanu wapniowego, mikrowypełniacz

w postaci granulowanego żużla wielkopieczowego o średnicy ziaren poniżej 40 µm oraz kruszywo o średnicy ziaren poniżej 16 mm, gdzie stosunek ilości cementu krzemianowego do ilości granulowanego żużla wielkopieczowego i kruszywa mieści się w zakresie 1:1-4:1, a zawartość cementu krzemianowego stanowi 10% - 40% suchej masy matrycy, a także zawartość granulowanego żużla wielkopieczowego i kruszywa stanowi 10% - 40% wagowych suchej masy matrycy, która to mieszanina zawiera domieszkę wielokierunkowego kompleksowego modyfikatora polimerowego, stanowiącą 1% - 5% suchej masy matrycy, przy czym wielokierunkowy kompleksowy modyfikator polimerowy ma postać mieszaniny zawierającej składnik reologiczny, składnik stabilizujący i składnik uszczelniający, a otrzymana mieszanina cementacyjna jest zarabiana wodą stanowiącą 20% - 30% suchej masy matrycy. Sposób immobilizacji odpadów zawierających substancje niebezpieczne polegający na ich zmieszaniu ze składnikami cementacyjnymi oraz wodą do utworzenia betonowej formy zestawionej, polega na tym, że tworzy się w tym celu matrycę cementacyjną o składzie i parametrach określonych powyżej, przy czym zawartość frakcji odpadowej, a także zawartość i skład frakcji wiążącej wyznacza się eksperymentalnie testując różne składy matrycy w odniesieniu do konkretnego odpadu, a następnie bada się otrzymane próbki betonów pod kątem uwalniania z niego metali ciężkich do fazy wodnej, co pozwala na określenie optymalnego składu frakcji wiążącej oraz maksymalnej zawartości danego odpadu w matrycy cementacyjnej.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 441671 (22) 2022 07 07

- (51) C04B 35/622 (2006.01)
C04B 35/632 (2006.01)
C04B 35/634 (2006.01)
C04B 35/64 (2006.01)
B33Y 10/00 (2015.01)
B33Y 70/10 (2020.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) TAŃSKA JOANNA; WIECIŃSKA PAULINA;
MISIUKIEWICZ JAKUB; WIĘCŁAW-MIDOR ANNA;
FALKOWSKI PAWEŁ

(54) Sposób wytwarzania kompozytów o osnowie ceramicznej wzmocnionych cząstkami metalicznymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytów o osnowie ceramicznej wzmocnionych cząstkami metalicznymi charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: a) rozpuszczalnik w ilości 2-15 części wag. miesza się z dwoma monomerami organicznymi w ilości 2-15 części wag. każdy oraz z fotoinicjatorem w ilości 1-5 części wag. w stosunku do sumy mas monomerów organicznych, przy czym fotoinicjator jest wybrany z grupy obejmującej: mieszaninę (2,4,6-trimetylobenzoilo)fenylofosfianu etylu oraz tlenku bis-(2,4,6-trimetylobenzoilo)fenylofosfiny, tlenek bis-(2,4,6-trimetylobenzoilo)fenylofosfiny i (2,4,6-trimetylobenzoilo)fenylofosfian etylu; b) następnie dodaje się związek upłynniający w ilości 0,2-5,0 części wag., proszek ceramiczny w ilości 65-90 części wag. oraz proszek metaliczny w ilości 0,1-10,0 części wag. i ponownie się miesza, przy czym związek upłynniający jest wybrany z grupy obejmującej: kopolimer poliestru i poliaminy w postaci 50% roztworu w mieszaninie azeotropowej trójchloroetylen-etanol, kopolimer poliestru i poliaminy w postaci 50% roztworu w 2-butanonie; c) powstałą dyspersję miesza się i odpowietrza; d) formuje się wyroby z użyciem drukarki stereolitograficznej 3D zgodnie z wcześniej przygotowanym projektem wyrobu; e) powstałe wyroby poddaje się spiekaniu.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 441664 (22) 2022 07 07

- (51) C07D 211/94 (2006.01)
C07D 207/46 (2006.01)
A61K 31/452 (2006.01)
A61P 39/06 (2006.01)
A61P 43/00 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
INSTYTUT BIOLOGII DOŚWIADCZALNEJ
IM. MARCELEGO NENCKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) KONOPKO ADRIAN; SĘKTAS KATARZYNA;
LITWINIENKO GRZEGORZ; BIELAK-ŻMIJEWSKA ANNA

(54) Nitroksylowa pochodna polifenolu, sposoby jej wytwarzania oraz jej zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nitroksylowa pochodna polifenolu o wzorze: Q-(L-A)_n, w którym Q oznacza grupę pochodzącą od polifenolu; L oznacza estrową grupę łączącą zawierającą od 1 do 3 atomów węgla; A oznacza 5 lub 6 członową grupę heterocykliczną zawierającą jeden atom azotu, który jest w postaci rodnika nitroksylowego (NO•), w której oba atomy węgla sąsiadujące z rodnikiem nitroksylowym są podstawione niezależnie od siebie przez jedną lub dwie grupy C₁-C₃ alkilowe; i n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5. Przedmiotem zgłoszenia są również sposoby otrzymywania powyżej określonej pochodnej oraz jej zastosowanie jako środka przeciwutleniającego, zwłaszcza przeciwstarzeniowego.

(70 zastrzeżeń)

A1 (21) 445514 (22) 2023 07 05

- (51) C08L 63/00 (2006.01)
C08J 5/00 (2006.01)
B09B 3/00 (2022.01)
B09B 3/24 (2022.01)
B27N 1/02 (2006.01)
B29C 67/24 (2006.01)

(31) 20 2022103796.5 (32) 2022 07 06 (33) DE

- (71) DARBOVEN ALBERT, Hamburg, DE
(72) DARBOVEN ALBERT, DE

(54) Kształtka z żywicy epoksydowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kształtka z żywicy epoksydowej, wytworzona sposobem, w którym miesza się żywicę epoksydową z utwardzaczem, łuskami kawy i ewentualnie kawę instant (kawę rozpuszczalną) i/lub zmieloną kawę i/lub barwnikiem lub barwnym pigmentem i umieszcza w formie, mieszaninę pozostawia się do utwardzenia celem utworzenia kształtki i utworzoną kształtkę po utwardzeniu wyjmuje się z formy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 441643 (22) 2022 07 05

- (51) C12Q 1/6886 (2018.01)
G01N 33/574 (2006.01)

- (71) NARODOWY INSTYTUT ONKOLOGII
IM. MARII SKŁODOWSKIEJ-CURIE - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; POLITECHNIKA
ŚLĄSKA, Gliwice; POLSKIE TOWARZYSTWO
ENDOKRYNOLOGICZNE, Warszawa;
UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź;
WASKO SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice
(72) STUDENT SEBASTIAN; TYSZKIEWICZ TOMASZ;
JARZĄB MICHAŁ; SŁOWIŃSKA-KLENCKA DOROTA;
RUSINEK DAGMARA; KRAJEWSKA JOLANTA;
WILK AGATA; ŁAKOMIEC KRZYSZTOF;
ŻBRACKA JADWIGA; PŁUCIENNIK ALICJA;
FUJAREWICZ KRZYSZTOF; TARNAWSKI RAFAŁ;
OCZKO-WOJCIECHOWSKA MAŁGORZATA;
JARZĄB BARBARA

(54) Sposób różnicowania łagodnych i złośliwych guzków tarczycy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób różnicowania łagodnych i złośliwych guzków tarczycy w materiale z biopsji guza, sklasyfikowanej zgodnie z systemem Bethesda, który obejmuje etapy izolacji RNA, oraz określenie poziomu ekspresji zestawu genów, który obej-

muje: AMOT, C3, CAMK2N1, CFI, DCSTAMP, DIO1, DUSP5, EGR1, EMP2, FAM20A, FAXC, FLRT3, HBG1, IGF1BP6, IGSF1, ITGA2, KCNQ3, MET, METTL7B, MPZL2, NOD1, OLR1, PDE5A, PSD3, SDC4, SLC26A4, SLC26A7, SLC5A8, SLPI, TM4SF1, TPO, TUSC3. Normalizację ekspresji 32 genów tego zestawu prowadzi się pod endogenną kontrolą co najmniej czterech genów normalizujących spośród EIF3A (EIF3S10), HADHA, UBE2D2, EIF5, PPIE oraz RPLPO. Do różnicowania guzków tarczycy wykorzystuje się algorytm klasyfikatora, który nauczony jest na danych ekspresji genów skorelowanych z charakterem guzka tarczycy, zwłaszcza łagodnych guzków tarczycy i nowotworu złośliwego, w tym raka brodawkowatego i pęcherzykowego tarczycy.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **441645** (22) 2022 07 05

(51) **C12Q 1/6886** (2018.01)
G01N 33/574 (2006.01)

- (71) NARODOWY INSTYTUT ONKOLOGII
IM. MARII SKŁODOWSKIEJ-CURIE - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa; POLITECHNIKA
ŚLĄSKA, Gliwice; POLSKIE TOWARZYSTWO
ENDOKRYNOLOGICZNE, Warszawa;
UNIwersytet Medyczny w Łodzi, Łódź;
WASKO SPÓŁKA AKCYJNA, Gliwice
- (72) KRAJEWSKA JOLANTA; PŁUCIENNIK ALICJA;
OCZKO-WOJCIECHOWSKA MAŁGORZATA;
PŁACZEK ALEKSANDER; JARZĄB MICHAŁ;
STUDENT SEBASTIAN; WILK AGATA;
CZARNIECKA AGNIESZKA; PFEIFER ALEKSANDRA;
KOTECKA-BLICHAZ AGNIESZKA;
ŁAKOMIEC KRZYSZTOF; CHMIELIK EWA;
SŁOWIŃSKA-KLENCKA DOROTA; DEDEJCUS MAREK;
JARZĄB BARBARA; FUJAREWICZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób odróżniania złośliwych i łagodnych guzków tarczycy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób różnicowania łagodnych i złośliwych guzków tarczycy w próbce z biopsji, sklasyfikowanej zgodnie z systemem Bethesda, który obejmuje etapy izolacji RNA oraz określenie poziomu ekspresji znormalizowanego zestawu genów, zawierającego geny takie jak AMOT, DCSTAMP, NOD1, SLC26A7, EMP2, EGR1, MPZL2, ITGA2, MET, SLPI, TPO. Do różnicowania guzków tarczycy wykorzystuje się algorytm klasyfikatora, który nauczony jest na danych ekspresji genów skorelowanych z charakterem guzka tarczycy. Ponadto ustala się prawdopodobieństwo złośliwości badanej próbki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **441658** (22) 2022 07 06

(51) **C23C 16/18** (2006.01)
C23C 16/513 (2006.01)
C23C 4/131 (2016.01)
C01G 15/00 (2006.01)

- (71) UNIwersytet Warszawski, Warszawa;
SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT
MIKROELEKTRONIKI I FOTONIKI, Warszawa
- (72) KRAJCZEWSKI JAN; KUDELSKI ANDRZEJ;
TURCZYŃIAK-SURDACKA SYLWIA;
DUMISZEWSKA EWA; CZOŁĄK DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania nanostruktur InP pokrytych złotem i ich zastosowanie w pomiarach powierzchniowo-wzmocnionego rozpraszania ramanowskiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanostruktur InP pokrytych złotem, w którym w pierwszym etapie, na monokrystalicznym podłożu InP, metodą metaloorganicznego chemicznego osadzania z fazy gazowej, hoduje się nanodrut, poprzez wprowadzanie do reaktora w sposób ciągły trimetyloindu

i fosfiny, przy czym gazem nośnym jest wodór, przy czym stosunek szybkości przepływu fosfiny do szybkości przepływu trimetyloindu jest nie większy niż 1000, przy czym podczas wprowadzania do reaktora trimetyloindu i fosfiny utrzymywana jest stała temperatura w zakresie od 370 do 390°C i ciśnienie 100 mbar, w drugim etapie, powierzchnię wyhodowanych nanodrutów pokrywa się warstwą złota poprzez napylenie plazmowe przy stałym prądzie 20 mA. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie nanostruktur InP pokrytych złotem jako platformy do pomiarów powierzchniowo-wzmocnionego rozpraszania ramanowskiego.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **441659** (22) 2022 07 06

(51) **E01C 3/02** (2006.01)
E01C 3/04 (2006.01)
E01C 7/26 (2006.01)
C09K 17/10 (2006.01)
B09B 3/27 (2022.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 28/24 (2006.01)

- (71) IMPRESSION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
- (72) WITT JACEK; PAWELEC ŁUKASZ
- (54) **Spoivo hydrauliczne do ulepszania i stabilizacji gruntu rodzimego oraz spoivo hydrauliczne do mieszanek mineralno-cementowych do budowy podbudowy warstw drogowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spoivo hydrauliczne do ulepszania i stabilizacji gruntu rodzimego, zawierające cement oraz domieszki wypełniające, charakteryzujące się tym, że zawiera cement klasy CEM I 42,5 R w ilości 35 - 55% suchej masy spoivoa oraz domieszkę materiału odpadowego stanowiącą popiół z elektrociepłowni w ilości 45 - 65% suchej masy spoivoa. Przedmiotem zgłoszenia jest także spoivo hydrauliczne do mieszanek mineralno-cementowych wykorzystywanych do budowy podbudowy warstw drogowych, zawierające cement oraz domieszki wypełniające, charakteryzujące się tym, że zawiera cement klasy CEM I 52,5 R w ilości 45 - 75% suchej masy spoivoa, domieszkę materiału odpadowego stanowiącą popiół z elektrociepłowni w ilości 14 - 46% suchej masy spoivoa oraz domieszkę mączki szklanej w ilości 9 - 11% suchej masy spoivoa.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **441633** (22) 2022 07 04

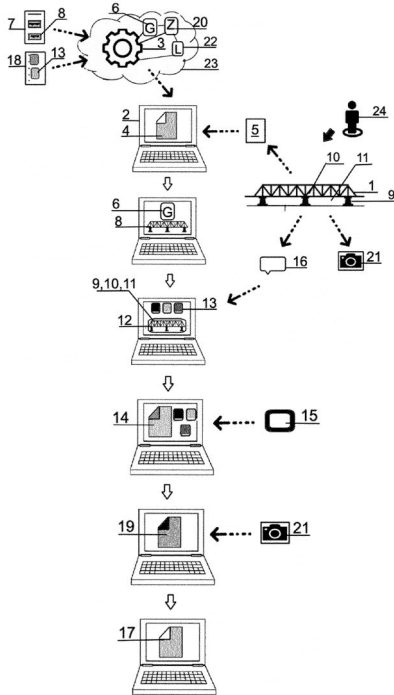
(51) **E01D 19/04** (2006.01)
E01D 1/00 (2006.01)
E01D 21/00 (2006.01)

- (71) DIGITAL ENGINEERING SOLUTIONS
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Kielce
- (72) WINKLER JAN; BEDNARSKI GRZEGORZ;
KOSELNIK KAMIL

(54) Sposób prowadzenia przeglądów obiektów inżynierskich z użyciem modeli 3D, z zastosowaniem, dostępnego z poziomu końcowych urządzeń elektronicznych dedykowanego oprogramowania przeglądkowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prowadzenia przeglądów obiektów inżynierskich z użyciem modeli 3D, z zastosowaniem, dostępnego z poziomu końcowych urządzeń elektronicznych dedykowanego oprogramowania przeglądkowego, który został przedstawiony na rysunku.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1 (21) 441637 (22) 2022 07 05

(51) *F15B 15/08* (2006.01)
F15B 15/14 (2006.01)
F15B 15/20 (2006.01)
F15B 15/24 (2006.01)
F16J 10/02 (2006.01)

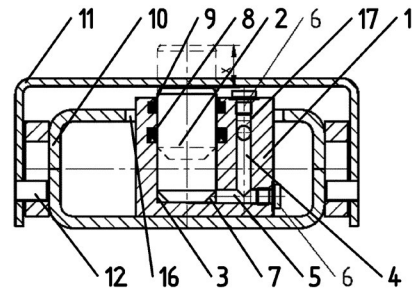
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KOSUCKI ANDRZEJ; STAWIŃSKI ŁUKASZ

(54) **Hydrauliczny siłownik krótkoskokowy**

(57) Siłownik krótkoskokowy, zawierający korpus, w którym umieszczony jest mechanizm podnoszenia złożony z nurnika zamocowanego przesuwnie w nieprzelotowym otworze wykonanym w górnej części korpusu oraz zestaw kanałów zasilających nurnik, charakteryzuje się tym, że korpus siłownika (1) osadzony

jest na dolnej półce belki nośnej wideł (10), zaś w górnej półce belki nośnej wideł (10) usytuowany jest otwór (16) w kształcie prostokąta o zaokrąglonych narożnikach o wymiarach siłownika powiększonych w kierunku ścianek belki o 10 mm i wzdłuż belki o co najmniej 75 mm, przy czym korpus siłownika (1) ma kształt prostopadłościanu, w którym górna krawędź dwóch bocznych ścian szfrowana jest pod kątem 15°, ponadto w górnej części korpusu siłownika (1) umieszczony jest kanał (4), połączony z kanałami zasilającymi (17), które usytuowane są w miejscu szfrowania krawędzi ścian bocznych korpusu siłownika (1) pod kątem 15°, a w dolnej części ściany bocznej korpusu siłownika (1) usytuowany jest poziomo kanał (5), natomiast w górnej części korpusu siłownika (1) usytuowana jest komora siłownika (3) będąca nieprzelotowym otworem w kształcie walca o płaskim dnie, w której umieszczony jest nurnik (2), przemieszczający się wzdłuż komory siłownika (3), a ponadto dolna krawędź nurnika (2) posiada fazę (7) wykonaną pod kątem 45°, umożliwiającą zasilenie nurnika w dolnym położeniu, natomiast w górnej części komory siłownika (3) umieszczony jest pierścień uszczelniający (8) i zgarniający (9), przy czym pierścień zgarniający (9) usytuowany jest powyżej pierścienia uszczelniającego (8), ponadto na bocznej wewnętrznej powierzchni belki górnej (11) wideł oraz na bocznej zewnętrznej powierzchni belki nośnej (10) umieszczony jest zamek (12), zaś w przestrzeni pomiędzy górną belką wideł (11) i belką nośną (10) umieszczone są złączki i przewody zasilające.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 441628 (22) 2022 07 03

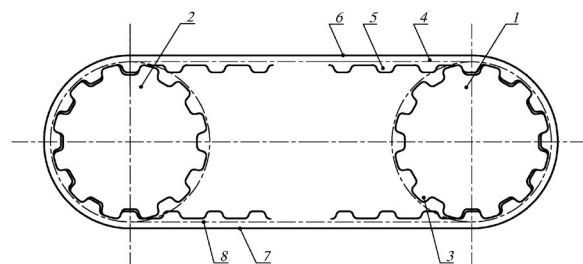
(51) *F16H 7/02* (2006.01)
F16G 1/28 (2006.01)
F16H 55/17 (2006.01)

(71) RAK JANUSZ MAXBELT, Bydgoszcz
(72) KAZACHEUSKI HENADZI, BY; RAK JANUSZ

(54) **Uzębione koła w przekładni z pasem zębatym**

(57) Przekładnia z pasem zębatym składająca się z napędzającego (1) i napędzanego uzębionego koła pasowego (2) lub napędzanych kół pasowych z zębami (3) i pasa zębatego (4) z zębami (5), ciągną napędzającego przenoszącego obciążenie (6) i ciągną napędzanego (7), podczas gdy zęby pasa (5) wykonane są z podatnego materiału charakteryzuje się tym, że średnica kół pasowych (1 i 2) mierzona na neutralnej linii jest zwiększona o wartość do około 3% wielkości podziałki przy nieznacznym obciążeniu i do około 7% wielkości podziałki przy znacznym obciążeniu przekładni.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 441631 (22) 2022 07 04

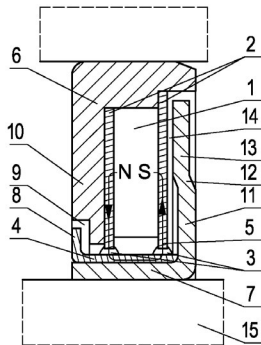
(51) *F16J 15/44* (2006.01)
F16J 15/453 (2006.01)
F16J 15/46 (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)
F04D 29/10 (2006.01)
B22F 7/06 (2006.01)
C22C 1/051 (2023.01)

(71) GUMET SZ. GENEJA, KOZŁOWSKA,
 LATOS SPÓŁKA JAWNA, Kraśnik
 (72) BEDNARCZYK TOMASZ; CHMIEL GRZEGORZ;
 LATOS-SARNA EMILIA

(54) **Kompaktowe uszczelnienia z cieczą magnetyczną CMFS oraz metoda ich wytwarzania**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowią kompaktowe uszczelnienia z cieczą magnetyczną zawierające magnes trwały w kształcie pierścienia spolaryzowany w kierunku osiowym, do powierzchni czołowych którego przylegają nabiegunniki w kształcie tarczy z otworem, a ciecz magnetyczna jest w pierścieniowych szczelinach pomiędzy zakończeniami nabiegunników a zewnętrzną powierzchnią tulei, które z magnesem trwałym tworzą główny obwód magnetyczny, charakteryzujące się tym, że magnes trwały (1) jest kompozytowym magnesem trwałym i całość jest w zestawionych ze sobą: od strony zewnętrznego obwodu pierścieniowego magnesu trwałego (1) zewnętrzną obudowę (6) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”, od strony wewnętrznego obwodu tulei (4) wewnętrzną osłonę (7) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”. Tuleja (4) ma kołnierz (8), który zazębiony jest z wybraniem (9) w promieniowej części (10) zewnętrznej obudowy (6). Przedmiot zgłoszenia stanowi również metoda wytwarzania uszczelnień.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 441648 (22) 2022 07 05

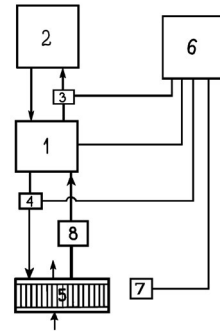
(51) *F24D 11/00* (2022.01)
F24D 19/10 (2006.01)

(71) NAWROCKI DARIUSZ DND, Kochanowice
 (72) NAWROCKI DARIUSZ

(54) **Sposób przepływowego elektrycznego ogrzewania oraz przepływowy, elektryczny system centralnego ogrzewania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przepływowego elektrycznego ogrzewania oraz przepływowy, elektryczny system centralnego ogrzewania. Sposób polega na tym, że czynnik grzewczy jest przesyłany i ogrzewany w elektrycznym, przepływowym ogrzewaczu i magazynowany w buforze ciepła, a następnie przesyłany do wymienników ciepła w obiegu centralnego ogrzewania, które przekazują ciepło do ogrzewanego obszaru. System ogrzewania stanowi bufor (1) magazynujący czynnik grzewczy, połączony w obieg z przepływowym elektrycznym ogrzewaczem (2) czynnika grzewczego, pomiędzy którymi w obiegu jest umieszczona cyrkulacyjna pompa (3), z którego to bufora (1) czynnik grzewczy, przy pomocy cyrkulacyjnej pompy (4) jest przekazywany do wymienników ciepła (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 441640 (22) 2022 07 05

(51) *F26B 9/06* (2006.01)
F26B 3/02 (2006.01)
F26B 21/00 (2006.01)
A01F 25/12 (2006.01)

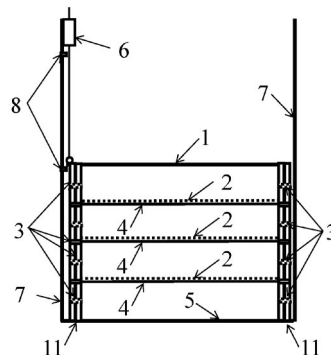
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO
 W WARSZAWIE, Warszawa

(72) GÓRNICKI KRZYSZTOF; OBSTAWSKI PAWEŁ

(54) **Komora suszenia zwłaszcza owoców lub warzyw**

(57) W zgłoszeniu ujawniono komorę suszenia zawierającą górną ściankę (1) połączoną z dolną ścianką (5) za pomocą dwóch przeciwległych ścianek bocznych oraz rozmieszczone równoległe względem siebie sита (2). Ujawniona komora suszenia umożliwia zmniejszenie zapotrzebowania na strumień powietrza suszącego poprzez zmniejszanie zarówno przekroju komory suszenia prostopadłego do kierunku przepływu powietrza suszącego jak i odległości między znajdującymi się w tej komorze sítami.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 441646 (22) 2022 07 05

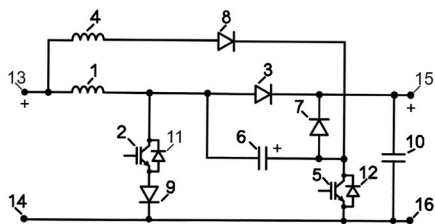
(51) *H02M 3/10* (2006.01)
H03K 17/13 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) PIRÓG STANISŁAW; STALA ROBERT

(54) Przekształtnik DC-DC podwyższający napięcie, o obniżonych stratach energii wyłączenia tranzystora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekształtnik DC-DC podwyższający napięcie, o obniżonych stratach energii wyłączenia tranzystora, a także sposób zmniejszania strat wyłączenia półprzewodnikowego łącznika mocy w przekształtniku napięcia stałego. Przekształtnik DC-DC podwyższający napięcie, zawierający element indukcyjny L_b (1), łącznik półprzewodnikowy T_b (2) i diodę przekształtnika D_b (3) znajdujące się pomiędzy wejściem przekształtnika DC-DC, a jego wyjściem i zawierający dodatkowe elementy komutacyjne L_1 (4), C_1 (6), D_1 (7) i D_2 (8) wchodzące w skład obwodu tłumiącego, składającego się ze ścieżki ładowania i ścieżki rozładowania, wyposażony jest w dodatkową diodę D_3 (9), której anoda połączona jest z emiterem tranzystora T_b i anodą diody D_{Tb} bocznikującej tranzystor T_b , jej katoda połączona jest z drugim wejściem napięcia stałego (14) i z drugim wyjściem napięcia stałego (16) oraz z emiterem tranzystora T_1 (5) i anodą diody D_{T1} (12) bocznikującej tranzystor T_1 (5) i wyjściem ujemnym kondensatora C_{wy} (10). Natomiast do drugiego węzła połączeń C_1 (6), D_1 (7) i D_2 (8) przyłączony jest kolektor tranzystora T_1 (5) dodatkowego łącznika półprzewodnikowego, wspomagającego ładowanie kondensatora C_1 (6) i katoda diody go bocznikującej D_{T1} (12), a emiter tranzystora łącznika T_1 (5) i anoda diody bocznikującej D_{T1} (12) połączone są z pierwszym wejściem napięcia stałego (14), z drugim wyjściem napięcia stałego (16) oraz z wyjściem ujemnym kondensatora C_{wy} (10), a także z katodą dodatkowej diody D_3 (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 441647 (22) 2022 07 05

(51) H02M 3/10 (2006.01)
H03K 17/13 (2006.01)

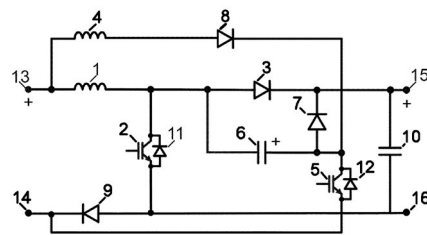
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PIRÓG STANISŁAW; STALA ROBERT

(54) Przekształtnik DC-DC podwyższający napięcie, o obniżonych stratach energii wyłączenia tranzystora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekształtnik DC-DC podwyższający napięcie, o obniżonych stratach energii wyłączenia tranzystora, a także sposób zmniejszania strat wyłączenia półprzewodnikowego łącznika mocy w przekształtniku napięcia stałego. Przekształtnik DC-DC podwyższający napięcie, zawierający element indukcyjny L_b (1), łącznik półprzewodnikowy T_b (2) i diodę przekształtnika D_b (3) znajdujące się pomiędzy wejściem przekształtnika DC-DC, a jego wyjściem i zawierający dodatkowe elementy komutacyjne L_1 (4), C_1 (6), D_1 (7) i D_2 (8) wchodzące w skład obwodu tłumiącego, składającego się ze ścieżki ładowania i ścieżki rozładowania, wyposażony jest w dodatkową diodę D_3 (9), której anoda połączona jest z emiterem tranzystora T_b i anodą diody D_{Tb} bocznikującej tranzystor T_b oraz drugim wyjściem napięcia stałego (16) i ujemnego wejścia kondensatora wyjściowego C_{wy} (10), a jej katoda połączona jest z drugim wejściem napięcia stałego (14). Natomiast do drugiego węzła połączeń C_1 (6), D_1 (7) i D_2 (8) przyłączony jest kolektor tranzystora dodatkowego łącznika półprzewodnikowego, wspomagającego ładowanie kondensatora C_1 (6), T_1 (5) i katoda diody go bocznikującej D_{T1} (12), a emiter tranzystora łącznika T_1 (5) i anoda diody bocznikującej D_{T1} (12) połączone są z pierwszym wejściem napięcia stałego (14).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 130883 (22) 2022 07 05

(51) E06B 3/42 (2006.01)

E06B 3/46 (2006.01)

E05D 15/06 (2006.01)

(71) METAL UNION SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa

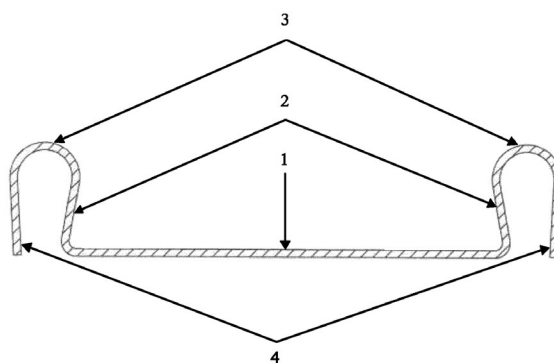
(72) MEHR MICHAŁ; ZBROJKIEWICZ PIOTR

(54) **Profil prowadnicy do drzwi przesuwnych**

(57) Profil prowadnicy drzwi przesuwnych, którego podstawę stanowi płaskownik (1), który w przekroju, po obu stronach posiada skierowane ku górze ściany (2) zakończone u góry półokrągłymi daszkami (3), w którym profil prowadnicy drzwi przesuwnych wykonany jest w całości z blachy. Blacha wygięta jest w taki sposób, iż w przekroju skierowane ku górze ściany (2), znajdujące się po obu stronach płaskownika (1) wygięte są pod kątem do wnętrza profilu, korzystnie pod kątem 80°, natomiast półokrągłe daszki (3)

uformowane u szczytu ścian (2) skierowane są na zewnątrz profilu i zakończone są ścianami (4) skierowanymi ku dołowi o długości odpowiadającej wysokości profilu, korzystnie nachylonymi ku dołowi do wnętrza profilu pod kątem 87°. Profil prowadnicy drzwi przesuwnych, w którym kąt nachylenia ścian (2) skierowanych ku górze do wnętrza profilu oscyluje w zakresie od 45° do 90°, a kąt nachylenia ścian (4) skierowanych ku dołowi do wnętrza profilu oscyluje w zakresie od 45° do 90°. Wzdłuż płaskownika (1), który stanowi podstawę profilu umieszczona jest maskownica odpowiadająca szerokością szerokości płaskownika (1).

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
441628	F16H (2006.01)	12
441631	F16J (2006.01)	13
441633	E01D (2006.01)	11
441634	B62K (2006.01)	9
441636	A01G (2006.01)	5
441637	F15B (2006.01)	12
441638	B01F (2022.01)	6
441640	F26B (2006.01)	13
441641	A23K (2016.01)	5
441642	B23P (2006.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
441643	C12Q (2018.01)	10
441644	C04B (2006.01)	9
441645	C12Q (2018.01)	11
441646	H02M (2006.01)	13
441647	H02M (2006.01)	14
441648	F24D (2022.01)	13
441654	B30B (2006.01)	8
441656	A61L (2006.01)	6
441658	C23C (2006.01)	11
441659	E01C (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
441660	B02C (2006.01)	7
441663	A21D (2006.01)	5
441664	C07D (2006.01)	10
441665	B44C (2006.01)	8
441666	B65D (2006.01)	9
441667	B25J (2006.01)	8
441668	B01J (2006.01)	6
441669	A61B (2006.01)	6
441671	C04B (2006.01)	10
445514	C08L (2006.01)	10

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
130883	E06B (2006.01)	15