



Narodowy Plan Gospodarczy został w III kwartale 1950 r. wykonany z nadwyżką. Plan produkcji przemysłowej wykonany został w 105%. W dziedzinie przemysłu motoryzacyjnego procent wykonania planu na III kwartał przedstawia się następująco:

- ciągniki — 111%
- samochody ciężarowe — 113%
- motocykle — 112%

Czynny produkcyjne podejmowane dla uczczenia 1-szo Majowego Święta, VI rocznicy PKWN, I Polskiego Kongresu Pokoju, oraz 33 rocznicy Wielkiej Rewolucji Październikowej — oto główne czynniki, dzięki którym nasz plan gospodarczy wykonywany jest z nadwyżką.

PIERWSZE POLSKIE PISMO KIEROWCY SAMOCHODOWEGO I MOTOCYKLISTY

ROK TRZECI

Warszawa 1 — 15 listopada 1950

Cena 60 gr

DNI KTÓRE ZMIENIŁY DZIEJE ŚWIATA

33

lata temu robotnicy Rosji pod kierownictwem Partii Bolszewików i jej genialnych wodzów Lenina i Stalina obalili władzę obszarników i kapitalistów i utworzyli władzę robotników i biednych chłopów. Była to niezwykła rewolucja, której nie znaly dotychczas dzieje ludzkości. „Stawia sobie ona za cel nie zastąpienie jednej formy wyzysku inną formą wyzysku, jednej grupy wyzyskiwaczy inną grupą wyzyskiwaczy, lecz zniszczenie wszelkiego wyzysku człowieka przez człowieka, zniszczenie wszelkich grup wyzyskiwaczy. Dlatego — pisze dalej J. Stalin — oznacza ona gruntowny przełom w historii ludzkości...”

I dlatego w pierwszej chwili swego powstania młode państwo robotników stało się nadzieją i drogowskazem dla mas pracujących całego świata.



Od pierwszej chwili swego istnienia młode państwo radzieckie postawiło przed sobą zadanie zbudowania socjalizmu, ustroju dobrobytu i szczęścia. Ale imperialiści zabiercy to jest burżuazja Ameryki, Anglii, Francji, Japonii i innych państw wspomnianych przez carskich generałów, obszarników i kapitalistów we wnętrzu kraju, chciały odnieść młode państwo. Pod kierownictwem partii Lenina i Stalina robotnicy i chłopcy obronili swój kraj i mogli przystąpić do pokojowej twórczej pracy. Na straży Kraju Rad stanęła Armia Radziecka, dziecko Wielkiej Socjalistycznej Rewolucji Październikowej, wierna ideałom rewolucji.

Na przestrzeni krótkiego okresu historycznego narody Związku Radzieckiego pod kierownictwem partii Lenina i Stalina zbudowały pierwsze w świecie państwo socjalistyczne. Socjalizm uczynił z ugłęb zrozpaczonego kraju — kraj przemysłowy, bujnie rozwijającej się kultury. Rozkwit dobrobytu i kultury narodów Związku Radzieckiego stał się przykładem postępu i cywilizacji dla narodów całego świata.

Pokojowe budownictwo socjalistyczne w ZSRR zostało przerwane w 1941 r. bandyckim napadem uzbrojonej po zuby hitlerowskiej armii grabieżcy, Narod radziec-

ki i jego bohaterka armia pod kierownictwem Partii Bolszewickiej i genialnego wodza Stalina, obronił swoją ojczyznę i rozgromił bestie faszystowską, która niszczyła i grabiła całą Europę.

Armia radziecka przyniosła wolność narodom południowej i wschodniej Europy, przyniosła dzięki zwycięstwom Armii Radzieckiej wyzwoliły się Chiny. Powstały w oparciu o pomoc ZSRR, kraje demokracji ludowej w Europie i w Azji, które wstąpiły na sławną drogę budownictwa socjalistycznego, drogę zapoczątkowaną przez Wielką Socjalistyczną Rewolucję Październikową.

Radziecki i entuzjazmem w pracy witały narody Związku Radzieckiego 33 rocznicę Wielkiej Socjalistycznej Rewolucji Październikowej. Tam budują szczęście ludzkiego — komunizm. Radziecki i entuzjazmem pracy witały narody krajów demokracji ludowej rocznicę Wielkiej Socjalistycznej Rewolucji, która stała się drogowskazem w ich

marszu do socjalizmu. Radziecki i entuzjazmem pracy witały narody krajów demokracji ludowej 33 rocznicę Wielkiej Socjalistycznej Rewolucji Październikowej, której idee są wytyczną naszej pracy i walki o zbudowanie szczęścia i dobrobytu naszego narodu — socjalizmu. Imperialiści amerykańscy i ich satelici chcą zgłotać światła nową krwawą wojnę. Puszcili w ruch swoją maszynę wojenną — mordując i grabiąc Koreę, Szeszają przeciw Związkowi Radzieckiemu, przeciw krajom demokracji ludowej. Ale nie już nie zdoła zmienić biegu historii. Masy pracujące całego świata nie chcą wojny. Niewyczerpany jest dziś masowy ruch w obronę pokoju. Chorągiew tego wielkiego obozu — pokoju jest Związek Radziecki, a jego orężalnym wodzem Wielki Stalin.

BIEŚ SIE I ZWYCIĘŻĄ O POKOJ! POSTEPI I SOCJALIZM NAUCZYŁA NAS WIELKA SOCJALISTYCZNA REWOLUCJA PAŹDZIERNIKOWA 1917 R. — TEGO SAMEGO UCZY NAS JEJ 33 ROCZNICA.

My, żołnierze Wojska Polskiego, musimy głęboko przyswoić sobie nauki Wielkiego Października — więcej szczerzenia się politycznie i bojowo, by godnie stać na straży naszego socjalistycznego budownictwa tak, jak to czyni Armia Radziecka. Jedyną i prawdziwą jest idea Armii Radzieckiej i Wojska Polskiego — idea Wielkiego Października.





Przedzimeowe przygotowania naszego samochodu, obejmują również tak ważny w okresie zimowym przyrząd rozruchowy. Budowa rozruchowa elektrycznego jest bardzo zbliżona do budowy prądnic. Różnicą jest to, że rozrusznik odpowiednio do oddawanej wysokości jego mechanizmów, posiada większą moc elektryczną. Z tego opowiadu użycie rozrusznika jest wykonane z grubego drutu. Moc rozrusznika, zależy od wielkości silnika, który ma obracać, waha się od 0,5 KM do 1,5 KM, a przy silnikach wysokoprężnych i więcej. W przeciwieństwie do tzw. zespołów, prądnic-rozrusznik w jednym mechanizmie (DKK), zwykły rozrusznik nie jest stale zaobciążony z silnikiem. Zębata rozrusznika jest ruchoma względem osi i posiada normalnie w odległości minimum 3 — 4 mm od wienca zębatego koła zamachowego.

Uszkodzenia i ich usuwanie

Podstawą do wszelkich napraw jest systematyczność w poszukiwaniu uszkodzenia. Tak samo i tutaj należy według obrotów wyszukiwać między lub niedokładności.

Uszkodzenia.

Rozrusznik nie zalega prawie lub po zaobciążeniu obraca silnik bieżący. Przyczyną przeto po malej przerwie przy włączonych złączkach innych odbiorników prądu, powtórnie włączyć rozrusznik. Jeżeli się nie udało uruchomić silnika, to pomagamy korczą lub pchaną samochód i przeważnie stwierdzamy, że uszkodzenie nie leży silniku, lecz albo w baterii albo w przekaźniku, w wyłączniku lub w samym rozruszniku. Przystępujemy więc do poszukiwania uszkodzenia w następującej kolejności:

Rozpuszczamy złączenia światła zwozowych obserwowując światła przy włączeniu rozrusznika. Jeżeli lampy przysiągną gwałtownie, to powodem tego może być:

- 1. Rozpuszczenie prądu między baterią i przewodami, między plecionką minusową a masą lub też szlamy, lub przetrzały przewody w momencie włączenia, przy gwałtownie powoli orientujemy się. Jeźli bateria jest za słabo naładowana, uszkodzona lub po prostu stara. Gdy jednak światło zmieniło się normalnie, a mimo tego rozrusznik nie obraca się, to przyczyna może leżeć w samym włączniku rozrusznika lub w uszkodzonym przewodniku między przyciskiem (mustrym lub ręcznym) a rozrusznikiem. Uszkodzenie to możemy wykryć przy pomocy lampy probierczej. Po stwierdzeniu, iż powyższe punkty są w porządku, mijaniem naszych dalszych dociekań będzie sam rozrusznik. Postępujemy w tym wypadku również systematycznie, po odłączeniu baterii i w obwodzie rozruchowym nie robimy żadnych czynności gruntownie z zewnątrz. Głównymi uszkodzeniami rozrusznika są: źle dopasowane szczelki i kolektora, zacinanie się szczelki i łachwytań, zużycie łoż, zolwienie lub zlamanie, osłabione sprężyny walek rdy lub przetrzania, zaś przewodzenie w włączniku magnetycznym, lub uszkodzenie zębataki. Powyżej wskazane najczęściej z uszkodzeń, za wyjątkiem uszkodzenia.

nia zębataki, nie przedstawiają zbytnich trudności w usuananiu ich.

Jeżeli jednak chodzi o zębataki, to oprócz jej wymiany na nową, co jest najłatwiej wykonalne, musimy usunąć również przyczynę jej zbyt szybkiego lub nieoczekiwanego zużycia. Powody te, jeżeli widoczny jest gwałtowne zużycie zębów od strony prądu, mogą być następujące: włącznik magnetyczny uszkodzony, silnicznica Bendix'a nie w porządku, zużycie nie marmarowana lub zacina się, sprężyna złamana lub za słaba. Jeżeli zęby wykazują zużycie zolowe, oznacza to, iż rozrusznik był włączany zanim koło zamachowe zatrzymało się lub, że odstępn między zębataki a wieniec koła zamachowego był mniejszy niż 3 — 4 mm.

Dalsze uszkodzenia, mogą być tylko do odciążenia w twórcy. A więc, może on być spalony wskutek przegrzania lub uszkodzenia izolacji oraz kolektor mógł być tak zapieczony, iż nie istniała praktyczna izolacja między elementami kolektora (izolacja przy przytoczeniu kolektorze winna znajdować się od 0,1 do 0,5 mm, poniżej powierzchni pracującej).

Wymiana szczelki:

Przy wymianie szczelki należy pamiętać, iż tylko przepiane przez wytwórnię

szczelki mogą być stosowane do rozruszników. Weglowe szczelki od prądnic nie nadają się do przewodzenia prądu o tak dużym natężeniu. Wymaguje szczelki, należy podnieść sprężyny wylętnym drutem, a nie odebrać je na bok. Po założeniu nowej szczelki, sprawdź, czy ma ona dostateczny ruch w oprawce i jej przewód dotykać w ten sposób, by nie zetknął się z masą, ani nie ograniczał ruchu szczelki. Nie równomiernie zużyte szczelki jest spowodowane nie zawsze niekłąską materiału, lecz również niedobrym przewodnictwem prądu lub obciążeniem przewodu łączącego. Wymiana sprężyn trzymających szczelki, wymaga rozseparowania obudowy łożyska kolektora, co może nastąpić w tym wypadku, gdy przeprowadzamy naprawę ma dostateczne wiadomości o znaczeniu poszczególnych przewodów i ich połączeniach.

Odpowiednie smarowanie rozrusznika, zgodnie z przepisem fabrycznym i umieszczone postawienie się nim, zapewni nam długotrwałość i niezawodność systemu rozruchowego, tak ważną w zimie. A więc: rozsmaruj jednorazowo trymas włączony nie dłużej niż 10 — 15 sek. i włącz go ponownie tylko wtedy gdy koło zamachowe przestanie się obracać. Wszelkie uszkodzenia silnika natychmiast rozrusznik wylęczyć.

Poznajemy zwycięską technikę radziecką

AGLIK „STALNIEC“

Naladkosność sprzętu motorowego świata, wyprodukowanego w Związku Radzieckim dopomagał nam w zwycięskiej walce z faszyzmem. Dłazi zaś dopomaga on wznowienie wykonywania zadania zwycięzcy i zmniejszenie siły naszego wroga stojącego na strzyżu pokolei.

Wśród nowoczesnego parku motorowego jaki zastąpił zużyty amerykański sprzęt, należy wymienić szczególnie zasługujący na uwagę dużej mocy „Stalniec 80“ produkowany przez Uralskie Zakłady im. Kirowa.



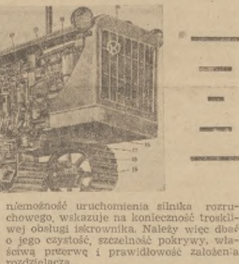
Ciągnik ten cechuje duża siła pociągowa, trudną siła stykociel oraz duża zdolność manewrowania. Może być on eksploatowany we wszystkich porach roku w odpowiednim oporze amerykańskiej tankowej i białoruskiej kompanii lotna, inżynierów oraz duże walec wzniesienia.

Wszystkie zalety „Stalnic“ uwiidocznia się jednako w pełni dopiero, gdy otoczony go staranna obsługa techniczna i najbardziej wysokiej umiejętności operatorów. Musimy więc doskonale opasować znajomość jego budowy oraz zasady obsługi. Pomogą w tym nam poniższe wskazówki.

Na pierwszy plan w schemacie obsługi „Stalnic 80“, wysuwa się konieczność specjalnej obsługi o filtr powietrza silnika. Szczególnie ważną w pracy silnika wysokoprężnego jest dostarczenie mu jak najwyższego powietrza. Fabryka wykaże, że wlot powietrza musi być wolny od filtra, aby osiągnąć jak najlepsze oczyszczenie powietrza. Zadaniem więc obsługującego jest przede wszystkim dbać o niezmieniony poziom oleju w misce łożyskowej i warunków pracy zmieniać ten olej: przefiltrować naftą lub ropą elementarnymi filtrami, kontrolować czystość powietrza, czyszczenie powietrza: polieranie zimy, wadliwe wykształcenie dużej zawartości soli mineralnych, osadzenie i, zwłaszcza kołowania. W wypadku niemożności zastąpienia wadliwej wody niekłąską, należy do wody twardej dodać fosforanu trójsohdowego (NO₃PO₄). Pamięać należy, że wianie to jest zapewnić do rozrządzenia silnika przed pokonaniem kosmici wodnej lub głowicy. Okresowe przepukliwanie układu chłodzenia tak silnika wysokoobrotowego jak i rozruchowego powinne być przeprowadzane w razie stwierdzenia zanieczyszczenia cieczy chłodzącej.

Eventualne niedomaganie układu rozruchowego, mające głównie za przyczynę

niemożność uruchomienia silnika rozruchowego, wskazuje na konieczność dokładnej obsługi silnika. Należy więc dbać o jego czystość, szczelną pokrywą, własną przetrzałość i prawidłowość założenia rozruchowego.



Przechodząc do konserwacji układu napędowego, musimy wskazać na sprężelo główne i sprężelo boczne, jako jedne z najważniejszych punktów kontroli. Zwolnienie nakładek powietrznych, ich przytępienie lub uszkodzenie przesuwni powodować może poślizg sprzęgła. Dlatego też, sprzę-

Wszyscy kierowcy orientują się doskonale, że trudność jazdy w okresie jesienno-zimowym muszą pokonywać wszelkimi możliwymi sposobami, gdyż jazda w zimie jest tak samo konieczna, jak i wykonywanie zadań służby w lecie. Dlatego musimy znać różnice, nie tylko w sposobie, ale i w celu, jakiego „życie” pojazdu mechanicznego i silnika kierowcy.

Zdarza się często, że pojazdy o silnikach wysokoprężnych zostają uwięzione ujemne skutkiem zamrażania paliwa. Ila wyjaśnienia trzeba dodać, że zimą nie należy przystąpić do zbiórki się na dnie zbiornika, a paliwo, zależnie od stopnia oczyszczenia, gęstnieje w przewodach tak dalece, że pompa przestaje pracować. Jak więc chronić zbiornik i przewody?

— Po pierwsze, należy często spuszczać resztki paliwa i wodę z osadnika pod zbiornikiem i z filtra głównego.

— Po drugie, zastąpić zbiornik białą w ten sposób, by złoto i topniejący olejek z pod kół nie mogły go bezpośrednio oblać i oziębić.

— Po trzecie, przewody paliwa albo owinięte taśmą aherbestową, albo zabezpieczone z wina przez naciąganie rurek gumowych.

AZ.

gła należy włączyć lub wylęczyć w sposób zdecydowany, nie przytrzymać ich. Po 30 — 40 godz. pracy należy spuścić nagromadzoney olej w obudowie sprężarki, korkiem umieszczonym w jego najniższym punkcie. Przy pierwszych objawach poślizgu należy sprężelo przemyć benzyną.

W wypadku poślizgu sprzęgła bocznych mechanizmów kierowniczych, przemianowa benzyna trzeba uzupełnić spuszczeniem benzyny. Połowy spuszczonego oleju należy wlać do zbiornika, a pozostałą część wlać do zbiornika i napełnienia nowym olejem.

Celem zachowania ciągłości pracy ciastnika, oprócz zachowania czystości obrotowych należy stosować się do poniższych ogólnych wskazówek:

1. Sprawdzać codziennie stan łoż, nakrętek, zawleczek itp.
2. Kontrolować rolki nośne gaśnic, nakrętek regulacji nacisku, oraz łożu mostkowych.
3. Kontrolować wszystkie korki spuszczeniowe.
4. Dbać o stały komplet narzędzi.
5. Sprawdzać słuchowo pracę silnika.
6. Nie przeciągać ciastnika holowaniem nadmiernych ciężarów.
7. Nie wykonywać w miękkim terenie gwałtownych skrętów.
8. Kontrolować ciśnienie oleju i temperaturę wody.

D.

Uwaga na hamulce pneumatyczne

Specjalna opieka należy otaczać hamulce powietrzne w okresie nawet małych prędkości, gdyż należy pamiętać, że w innym miejscu opisyjany dokładnie mechanizm hamulcowy samochodu ZIS — 150, przypominamy jeszcze raz o niebezpieczeństwie, wynikającym z niedziałających kierowców.

Oddawanie osadnika, znajdującego się na desce rozdzielczej, do silnika sprężonego powietrza jest nie tylko obowiazkiem, że względu na stan techniczny instalacji, ale i ze względu bezpieczeństwa ruchu. Temperatura zaleciana — do — 2° C może spowodować, że przez „leodowodny” zbiornik, a więc przez postawienie wody w przewodach, zaprzęgnięta flacza zawieszona w głównym zaworze hamulcowym i poniżej wskazan zegara kontrolnego 5 do 8 dm, zmniejszając hamulce, nie wywala zahamowania rozspedzonego pojazdu.

aby więcej uniknąć możliwości wypadku, o nieraz bardzo groźnych następstwach, należy pamiętać, że na dokładnej oddawać zbiornik i osadnik. Nie wystarczy samo odwrócenie korka sprężonego i stwierdzenie, że nie nie cieknie. Treba grubym włóczem lub śrubokrętem przekonać się, że otwór jest wolny, a w zbiorniku nie ma zakrzepzonego osadu wodnego, A.

Z praktyki radzieckich warsztatów

Nowy typ lampy przenośnej

W Związku Radzieckim skonstruowano nowy o przenośnej lampy warsztatowej opartej na działaniu elektromagnesu. Konstrukcja lampy jest nadszycają prosta, a korzystaje jak podczas nam w drodze, przy przelazaniu lub podcaz napraw samochodowej i wielka.



Lampa (patrz rys.) składa się z korpusu 4, kapsułki ochronnego 3, reflektora 8, elektromagnesu 5, a obanda 7, cewki elektromagnetycznej 6, składającej się z 746 zwoj, przewoconej o średnicy 0,29 mm, zawieszki samochodowej 9 i 10, 10 W), dwuzwojowego przewodu 1 i o długości 2 m i pokrętki 0,5 mm² i dwóch złączek 2 do połączenia lampy z akumulatorem.

Metalowe części lampy są wykonane z blachy stalowej o grubości 0,5 mm. Magazyn — z stal marki A 12. Korpus lampy i kapsułkę ochronny (do zewnątrz) są pomalowane czarną emalią, od wewnątrz zaś kapsułkę ochronną — białą emalią. Reflektor może być niklowany lub pokryty białą emalią.

Podczas naprawy lub przeglądu samochodu lampę włącza się w obwód akumulatora. Pod działaniem elektromagnesu lampa jest przyciążona do metalowej części samochodu i ła wyodory oświetlenia może być ustawiana w dowolnym położeniu (pochyło, pionowo, poziomo). Na części metalowej powierzchni lampa utrzymuje się siła przyciągania magnesu, odpowiadająca 5 kg, na powierzchni zaś pomalowanej — 1 dm² 1 kg.

Prosta konstrukcja, wygoda w użyciu, małe wymiary i niewielki ciężar — są to zalety tej nowej lampy przenośnej, która niewielkim kosztem i małym nakładem pracy można wykonać we własnym zakresie.

V. F.

