



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

25/2024

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	12
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	17
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	18
DZIAŁ G Fizyka.....	21
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	24

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	26
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	27
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	27
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	28

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	30
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	30
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	31
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach Urzędu Patentowego	31
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek.....	31

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 17 czerwca 2024 r.

Nr 25

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **446344** (22) 2023 10 10

(51) **A01H 4/00** (2006.01)
A01H 3/04 (2006.01)
A01H 6/20 (2018.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków;
KATOLICKI UNIWERSYTET LUBELSKI JANA PAWŁA II,
Lublin

(72) SZOPA AGNIESZKA; JAFERNIK KAROLINA;
KLIMEK-SZCZYKUTOWICZ MARTA;
DZIURKA MICHAŁ; EKIERT HALINA;
ŻMUDZKI PAWEŁ; PAŚKO PAWEŁ;
BŁAŻEWICZ ANNA; Blicharska ELIZA;
TATARCZAK-MICHALEWSKA MAŁGORZATA;
CZARNEK KATARZYNA

(54) **Sposób stymulacji biosyntezy prozdrowotnych związków bioaktywnych w modelu kultur in vitro Brassica oleracea L. var. acephala (jarmuż zielony)**

(57) Zgłoszenie rozwiązuje problem stymulacji biosyntezy związków bioaktywnych w modelu kultur in vitro Brassica oleracea L. var. acephala (jarmuż zielony) z zastosowaniem niejonowych nanocząsteczek złota (AuNP) o wielkości ≤ 5 nm. Sposób stymulacji według zgłoszenia stosowany wobec jarmużu zielonego, który ze względu na bogaty i prozdrowotny skład jest rośliną uznawaną za istotny element diety, prowadzi do uzyskiwania zwiększonej ilości związków bioaktywnych z jednoczesnym przyrostem biomasy roślinnej. Sposób hodowli charakteryzuje się tym, że do znanego podłoża płynnego zawierającego mikro i makroelementy oraz niezbędne do wzrostu roślin składniki organiczne (pozbawionego agaru oraz regulatorów wzrostu i rozwoju roślin (PGRs)) dodaje się niejonowe nanocząsteczki złota o rozmiarze ≤ 5 nm w stężeniu od 9 - 11 korzystnie 10 mg L^{-1} , a następnie do tak wzbogaconego podłoża wprowadza się 1 - 2 tygodniowe kultury mikropędowe wyhodowane na agarowym podłożu (MS) pozbawionym czynników wzrostu (PGRs) i prowadzi proces hodowli w okresie od 10 do 20 dni w warunkach białego sztucznego oświetlenia w temperaturze 22 - 28°C, przy czym wodne roztwory AuNP dodaje się do podłoża przed sterylizacją.

(5 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 04 09

A1 (21) **443174** (22) 2022 12 16

(51) **A23C 19/097** (2006.01)
A23L 3/3418 (2006.01)
B65D 81/20 (2006.01)
B65D 85/76 (2006.01)

(71) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK,
Radzyń Podlaski

(72) DOROSZEWSKI JAROSŁAW; GACA ALICJA;
PIETRUCH WŁADYSŁAW

(54) **Sposób krojenia i pakowania w folie cienkie i/lub podatne na recykling serów, w tym długodojrzewających powyżej 12 miesięcy, w dedykowanych atmosferach**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób krojenia i pakowania w folie cienkie i/lub podatne na recykling serów, w tym długodojrzewających, w dedykowanych atmosferach, mający zastosowanie w ciągu technologicznym mleczarni. Sposób krojenia i pakowania w folie cienkie i/lub podatne na recykling serów, w tym długodojrzewających powyżej 12 miesięcy, w dedykowanych atmosferach, mających format kręgu lub eurobloku, obejmujących cięcie wstęgi sera, plasterkowanie lub cięcie w klinki lub półklinki, oraz konfekcjonowanie porcji w dedykowanej atmosferze, w którym etap pakowania do opakowań jednostkowych odbywa się w atmosferze ochronnej, którą stanowi mieszanina dwutlenku węgla i azotu, charakteryzuje się tym, że z okrągłego bloku sera lub euro-bloku wykraja się za pomocą ramki do cięcia o zmiennej szerokości wstęgę, którą następnie kroci się na plasterki o grubości od 1,4 do 1,8 mm lub za pomocą noża wykraja się klinki lub półklinki o masie od 100 g do 350 g, jednocześnie dokonuje się prześwietlenia struktury sera za pomocą skanera rentgenowskiego lub skanuje powierzchnię przy pomocy skanera optycznego, następnie umieszcza się ser w zdefiniowanych warunkach atmosferycznych w opakowaniach foliowych o kształcie koperty, lub pakuje próżniowo w specjalnym systemie „soft vacuum” następnie waży się opakowania, etykietuje się je, sprawdza prawidłowość zapakowania, dokonuje się detekcji zanieczyszczeń metalicznych i wycieku gazu oraz umieszcza się w sposób automatyczny w opakowaniach kartonowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **446824** (22) 2022 03 22

(51) **A23L 27/18** (2016.01)
A23L 27/60 (2016.01)

(31) 17/212 305 (32) 2021 03 25 (33) US

(86) 2022 03 22 PCT/US2022/021341

(87) 2022 09 29 WO22/204142

(71) MCCORMICK & COMPANY, INC., Hunt Valley, US

(72) MCDAVID BREANNE J., US; MOORE, JR Ronald, US;
ROBERTSON DENNIS DAVID, US

(54) **Emulgowana przyprawa kulinarna**

(57) Przedmiotem niniejszego ujawnienia jest emulgowana przyprawa kulinarna, zawierająca mielone, pokruszone lub zmielone nasiona gorczycy, składnik kwasowy, taki jak ocet, wodę i znaczną ilość wagową oleju jadalnego, który zapewnia przyprawie gęstość, nadającą się do smarowania konsystencję, kremowe odczucie w ustach i stabilność oddzielania bez dodatku gum tworzących emulsję lub dodatków. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania przyprawy, który obejmuje zgrubne kruszenie nasion gorczycy, mieszanie nasion gorczycy z wodą, olejem, składnikiem kwasowym i wodą w celu uzyskania mieszaniny, namacanie mieszaniny przy umiarkowanym mieszaniu, mielenie mieszaniny w młynie kamiennym i odpowietrzanie mieszaniny.

(10 zastrzeżeń)

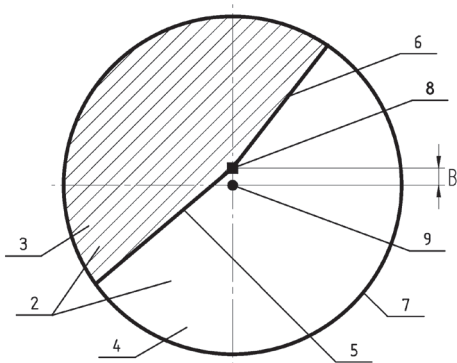
A1 (21) **443118** (22) 2022 12 12

(51) **A47K 3/30** (2006.01)
A47K 3/28 (2006.01)
A47K 3/38 (2006.01)
A47K 3/40 (2006.01)
A47K 3/00 (2006.01)

- (71) CUDO RAFAŁ RAFRANS USŁUGI TRANSPORTOWE,
Kolbuszowa
(72) CUDO RAFAŁ
(54) **Sposób wytwarzania mobilnej kabiny prysznicowej,
zwłaszcza samochodu ciężarowego i mobilna
kabina prysznicowa, zwłaszcza samochodu
ciężarowego wytworzona tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mobilnej kabiny prysznicowej, zwłaszcza samochodu ciężarowego i mobilna kabina prysznicowa, zwłaszcza samochodu ciężarowego wytworzona tym sposobem, przy czym sposób wytwarzania tej mobilnej kabiny prysznicowej polega na tym, że z tworzywowego wodoodpornego i wodoodpornego materiału wycina się koło (2) o środku (9) i o średnicy $D=340$ cm do 460 cm, po czym z koła (2) odcina się rozwartokątny wycinek kątowy (3) otrzymując półwyrób (4) stanowiący rozwinięcie profilu tej mobilnej kabiny, którego dwa proste boki (5 i 6) o zróżnicowanych ich długościach, usytuowane są względem siebie pod kątem rozwartym $\alpha=165^{\circ}$ - 178° , a ich górne końce połączone są łukowym profilem (7), przy czym dolny punkt styku (8) obu prostych boków (5 i 6) usytuowany jest w odległości (B) wynoszącej co najmniej 10 cm od środka (9) koła (2), po czym poniżej łukowego profilu (7) półwyrobu (4) na jego powierzchni wycina się otwory rozmieszczone wzdłuż tego profilu pod elastyczne linki, a następnie w odległości (F) równej co najmniej 20 cm od punktu styku (8) obu prostych boków (5 i 6) wykonuje się otwór, w którym osadza się i łączy z nim nierozłącznie kran spustowy, po czym półwyrób (4) zwija się, a jego proste boki (5 i 6) łączy się ze sobą nierozłącznie, otrzymując mobilną kabinę prysznicową o kształcie zasadniczo odwróconego stożka.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 443382 (22) 2022 12 31

- (51) **A61B 5/1172** (2016.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 33/68 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk
(72) LEWKOWICZ ANETA

- (54) **Sposób wizualizacji śladów daktyloskopijnych
na podłożu chłonnym oraz roztwór końcowy
do wizualizacji śladów daktyloskopijnych
na podłożu chłonnym**

(57) W sposobie wizualizacji śladów daktyloskopijnych na podłożu chłonnym używa się roztworu końcowego na bazie agregatów 1,8-diazafluoren-9-onu w polimerze poliwinylpirolidonu, a proces przebiega w następujących etapach: etap I – sporządza się roztwór końcowy poprzez zmieszanie dwóch roztworów roboczych 5 · 10-3M etanolowego roztworu 1,8-diazafluoren-9-onu z 2% etanolem roztworem poliwinylpirolidonu i dodanie wodnego roztworu kwasu octowego o stężeniu 30% w stosunku objętościowym v1:v2:v3 równym 100:100:1; etap II – impregnuje się podłoże chłonne, na którym znajdują się ślady odbitek linii papilarnych, w sporządzonym roztworze końcowym przez 5 minut; etap III – wygrzewa się próbkę w piecu w temperaturze 80°C przez 15 minut; etap IV – oświetla się wysuszoną próbkę oświe-

tlaczem kryminalistycznym falą o długości wzbudzenia 455 nm; etap V – obserwuje się ujawnione ślady daktyloskopijne po upływie 24 h z wykorzystaniem pomarańczowego filtra. Roztwór końcowy do wizualizacji śladów daktyloskopijnych na podłożu chłonnym jest sporządzony na bazie agregatów 1,8-diazafluoren-9-onu w polimerze poliwinylpirolidonu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 443131 (22) 2022 12 13

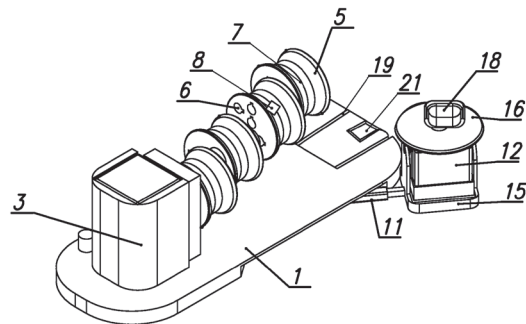
- (51) **A61H 1/02** (2006.01)
A63B 23/16 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) TUTAK JACEK STANISŁAW; WYSZYŃSKA JUSTYNA

- (54) **Urządzenie do rehabilitacji ręki, zwłaszcza palców**

(57) Urządzenie do rehabilitacji ręki, zwłaszcza palców zawiera podstawę (1), do której zamocowany jest moduł elektroniki i na której, przy jednej z jej krawędzi bocznych, osadzony jest pierwszy moduł napędowy (3), do którego pierwszego wałka zamocowany jest wałek ćwiczeniowy. Na wałku ćwiczeniowym umieszczony jest co najmniej jeden moduł ćwiczeniowy (5), który ma kształt walca z przewężeniem w jego środkowej części. W tym module ćwiczeniowym (5) jest poprowadzony, przez jego wysokość, co najmniej jeden otwór przelotowy (6), poprzez który ten moduł ćwiczeniowy (5) osadzony jest obrotowo na wałku ćwiczeniowym. Do spodniej strony podstawy (1) zamocowany jest wysięgnik (11), na którego przeciwnym do mocowania końca osadzony jest drugi moduł napędowy (12), do którego dwóch naprzeciwległych ścian zamocowane są dwa kołki, na których, poprzez pionowe ramiona, zamocowana jest ruchomo co najmniej jedna podstawa ćwiczeniowa (15), która jest prostopadła do tych ramion. Na drugim wałku drugiego modułu napędowego (12) osadzona jest płaska, walcowata podkładka ćwiczeniowa (16) z co najmniej jednym otworem montażowym do mocowania uchwytu osadczego (18) na kciuk, przy czym uchwyt osadczy (18) ma kształt półryny jednostronnie zamkniętej denkiem.

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 01 25

A1 (21) 443191 (22) 2022 12 16

- (51) **A61H 1/02** (2006.01)
A63B 23/16 (2006.01)

- (71) AKADEMIA BIALSKA NAUK STOSOWANYCH
IM. JANA PAWŁA II, Biała Podlaska
(72) LICHOGRAJ PIOTR; CHODYKA MARTA;
GRUDNIEWSKI TOMASZ

- (54) **Urządzenie do rehabilitacji palców dłoni
z wykorzystaniem terapii lustrzanej i sterowania
głosowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do terapii i wspomagania funkcji motorycznych dłoni u osób z problemami neurologicznymi. Urządzenie do rehabilitacji dłoni z zastosowaniem terapii lustrzanej, składa się z dwóch rękawic komunikujących się

bezprzewodowo. Jedna rękawica przystosowana do nałożenia na dłoń zdrową, druga nakładana na dłoń z ograniczoną sprawnością. Ruch palców ręki niesprawnej wymuszany jest poprzez zgięcie palców ręki zdrowej. Sygnał o ruchu palca lub palców z ręki zdrowej jest rejestrowany i przekazywany bezprzewodowo przez układ elektroniczny, wymuszając ruch palców dłoni niesprawnej. W ten sposób ruchy będą kopiowane w formie lustrzanej, co poprawi współpracę pomiędzy obiema półkulami mózgu, poprzez włókna międzymózdelowe.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 12 28

A1 (21) **443124** (22) 2022 12 12

- (51) **A61K 8/63** (2006.01)
A61K 8/9789 (2017.01)
A61K 8/98 (2006.01)
A61Q 19/08 (2006.01)

- (71) BOCHENEK SŁAWOMIR INSYGNIA, Podegrodzie
 (72) SIKORA ELŻBIETA

(54) **Kompozycja kosmetyczna zawierająca środek antyoksydacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kosmetyczna zawierająca środek antyoksydacyjny i co najmniej jedną kosmetycznie dopuszczalną ziółkę, charakteryzująca się tym, że środek antyoksydacyjny stanowi miód w połączeniu z betulina albo ekstraktem z kory brzozy o zawartości betuliny >85%.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **445149** (22) 2023 06 06

- (51) **A61L 15/28** (2006.01)
A61L 15/24 (2006.01)
A61L 15/60 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
 UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin
 (72) NURZYŃSKA ALEKSANDRA; GINALSKA GRAŻYNA;
 SZAJNECKI ŁUKASZ

(54) **Sposób wytwarzania wkładu opatrunkowego na bazie kurdlanu do zastosowań medycznych**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wytwarzania materiału, gdzie przy użyciu drukarki 3D z funkcją druku pasty (tzw. metoda addytywna), otrzymuje się trójskładnikowy materiał złożony ze zmodyfikowanego β -1,3-glukanu (kurdlanu), usieciowanego kopolimeru poli(akrylanu sodu) z kwasem akrylowym i poliwinylpirolidonu. Sposób polega na tym, że równolegle przygotowuje się dwa składniki w postaci sproszkowanej: kurdlan zmodyfikowany w znany sposób oraz supersorbent na bazie kopolimeru poli(akrylanu sodu) z kwasem akrylowym, gdzie kwas akrylowy podaje się zobojętnieniu 75 - 95 [%mol] korzystnie 85% mol zasadą sodową (NaOH) w temperaturze do 10°C, po czym do otrzymanego roztworu zawierającego akrylan sodu (NaAc) dodaje się czynnik sieciujący (CA): metakrylan glicydylu (GMA) lub dimetakrylan glikolu etylenowego (EGDMA), przy czym względny stosunek molowy CA:AAc = 1:50 - 1:400, korzystnie 1:100 oraz fotoinicjator (PI): benzofenon, 2-hydroksy-2-fenylacetofenon (benzoina) lub 2,2-dimetoksy-2-fenylacetofenon w ilości od 0,1-2% [w/w] początkowej masy AAc, korzystnie 0,5% [w/w] początkowej masy AAc, otrzymaną mieszaninę poddaje się polimeryzacji pod wpływem światła UV i suszy się, po czym otrzymane komponenty zmodyfikowany kurdlan oraz poli(NaAc-co-AAc) dodaje się do alkoholowego roztworu poliwinylpirolidonu (PVP) o stężeniu od 3% do 7% korzystnie 5%, przy czym składniki mieszają się w stosunku wagowym od 0,8:0,8:0,3 do 1,2:1,2:0,8 korzystnie 1:1:0,5 następnie z otrzymanej mieszaniny (pasty) wytwarza się wkład opatrunkowy za pomocą drukarki 3D.

(10 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 02 27

A1 (21) **443158** (22) 2022 12 15

- (51) **A61L 27/38** (2006.01)
A61L 27/40 (2006.01)
A61L 27/52 (2006.01)
A61L 27/54 (2006.01)
A61L 27/56 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa;
 WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa
 (72) RINOLDI CHIARA; KIJEŃSKA-GAWROŃSKA EWA;
 ŚWIĘSZKOWSKI WOJCIECH; HELJAK MARCIN;
 KAMIŃSKI ARTUR; GUT GRZEGORZ

(54) **Wielowarstwowe biomimetyczne rusztowanie włókniste oraz jego zastosowania w inżynierii tkankowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielowarstwowe rusztowanie zawierające w swojej budowie dwuwarstwowe komponenty, które składają się z pierwszej warstwy będącej włóknistą warstwą hydrożelową i drugiej warstwy będącej elektroprzędzoną kompozytową włókniną z syntetycznych polimerów oraz jego zastosowanie w inżynierii tkankowej do naprawy, przywrócenia funkcji oraz regeneracji uszkodzonej tkanki natywnej oraz do kontrolowanego miejscowego podawania substancji bioaktywnych.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **443127** (22) 2022 12 12

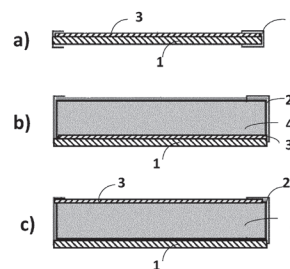
- (51) **A62C 2/06** (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
F24F 13/08 (2006.01)
F16K 1/00 (2006.01)

- (71) CARBOLINE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wiślna
 (72) GIERYJ WŁADYSŁAW; GIERYJ MARCIN

(54) **Ognioodporna kompozytowa lamela sprężysta**

(57) Ogniochronna kompozytowa lamela sprężysta charakteryzuje się tym, że na powierzchni lameli (1) umocowana jest, za pomocą taśmy montażowej (2), dodatkowa sprężysta blacha (3). Dodatkowo zastosowany jest aktywny termicznie wkład (4) o właściwościach pęcznienia, który może być umocowany pomiędzy powierzchnią lameli (1), a sprężystą blachą (3) lub na powierzchni sprężystej blachy (3).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **443110** (22) 2022 12 12

- (51) **B01D 24/04** (2006.01)
B01D 24/10 (2006.01)
B01D 24/18 (2006.01)

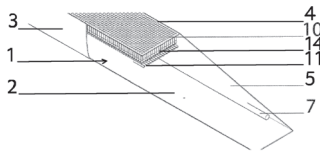
(71) MŁYNARCZYK ADAM, Poznań

(72) MŁYNARCZYK ADAM

(54) **Filtr denny do cieków i zbiorników wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest filtr denny do cieków i zbiorników wodnych. Tego typu konstrukcję stosuje się w miejscach, w których funkcjonują kąpieliska bądź miejsca okazjonalnie wykorzystywane do kąpieli, np. w sytuacjach nagłego wystąpienia zanieczyszczeń w okresie kąpielowym, jak i w zbiornikach nieposiadających wyznaczonych miejsc kąpielowych. Filtr denny do cieków i zbiorników wodnych stosuje się również w zbiornikach retencyjnych. Istnieje możliwość użycia filtra na dowolnym odcinku cieków bądź na dużej powierzchni zbiornika wodnego, który podlega oczyszczaniu. Filtr denny do cieków i zbiorników wodnych w postaci przestrzennego elementu, zanurzonego w cieku lub zbiorniku wodnym, połączonego z powietrzną instalacją zasilającą, charakteryzuje się tym, że ma dolną ściankę filtra (2) oraz boczne ścianki filtra (3) z materiału półprzepuszczalnego, o średnicy oczek mniejszej od średnicy cząstek osadu zalegającego na dnie zbiornika, natomiast górna ścianka filtra (4) z materiału półprzepuszczalnego ma średnicę oczek mniejszą od średnicy ziaren piaszczysto-żwirowego złoża filtracyjnego (5), znajdującego się w przestrzeni wewnętrznej filtra dennego do cieków i zbiorników wodnych (1), ponadto wewnątrz filtra dennego do cieków i zbiorników wodnych (1) zasilane jest wodą, zaś w dolnej strefie segmentu usytuowana jest, połączona z kompresorem, rura do napowietrzania (11), zespolona z usytuowanymi korzystnie pionowo rurkami (14) napowietrzacza, mającymi swój wylot w górnej ściance filtra (4) filtra dennego do cieków i zbiorników wodnych (1).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 443162 (22) 2022 12 15

(51) B01D 49/00 (2006.01)

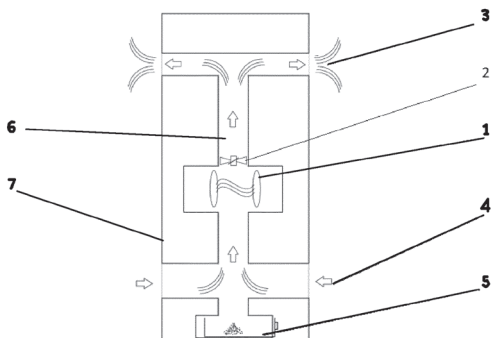
B01D 51/08 (2006.01)

(71) IT BUSINESS CONSULTING GROUP SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MALACKI DARIUSZ

(54) **Ultradźwiękowy filtr zanieczyszczeń powietrza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ultradźwiękowy filtr zanieczyszczeń powietrza, wolnostojący, przeznaczony do separacji powietrza atmosferycznego z pyłów. Urządzenie pozwala na usuwanie mikroskopijnych zanieczyszczeń PM10 oraz PM2,5 oraz szkodliwych substancji takich jak np. benzen, tlenek azotu, tlenek siarki, tlenek węgla. Ultradźwiękowy filtr zanieczyszczeń powietrza, mający budowę kolumnową, obudowę wolnostojącą, zaopatrzony wewnątrz w trzy ustrój filtrujący, posiadający wlot oraz wylot przepływającego węż powietrza, wentylator, charakteryzuje się tym, że posiada wewnątrz pionowy przepływowy przewód (6), w którego wewnętrznej poboczniczy, na trasie przepływu powietrza zamontowany jest ultradźwiękowy generator fali stojącej (1), przy czym pionowy przepływowy przewód (6) zaopatrzony jest w wykonane doń kątowno czerpie powietrza (4) i wyrzutnie powietrza (3), nadto w osi



przepływowego przewodu (6), na dnie obudowy (7) znajduje się pojemnik (5) dla zanieczyszczeń.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 443154 (22) 2022 12 14

(51) B01J 13/14 (2006.01)

C08G 18/10 (2006.01)

A43B 1/14 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa;
POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; LMG SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Grudziądz

(72) ADAMUS-WŁODARCZYK AGNIESZKA;
IRZMAŃSKA EMILIA; STRĄKOWSKA ANNA;
CZŁONKA SYLWIA; REZMER SEBASTIAN

(54) **Mikrokapsułki polimerowe o właściwościach samonaprawiających**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są mikrokapsułki polimerowe o właściwościach samonaprawiających, które wytwarza się w trzy-etapowym procesie, gdzie w pierwszym etapie do 3,6-dioksy-1,8-oktanoditiolu w ilości od 10,8 do 11,5 części wagowych dodaje się powoli diizocyjanian heksametylenu w ilości od 19,8 do 21,2 części wagowych w temperaturze od 50°C do 80°C mieszaninę reakcyjną miesza się w czasie od 15 do 60 minut, a następnie zwiększa się temperaturę do 120°C i miesza jeszcze przez godzinę, po tym czasie wyłącza się grzanie i miesza reagenty przez kolejne 2 godziny, otrzymując roztwór środka samonaprawczego - prepolimer tiouretanowego zakończonego grupami izocyjanianowymi. W drugim etapie przygotowuje się środek powłokotwórczy, a mianowicie prepolimer zakończony grupami izocyjanianowymi przez dodanie do diizocyjanianu toluenu w ilości od 36,2 do 37,4 części wagowych 2-etylo-2-hydroksy-metylo-1,3-propanoditiolu w ilości od 9,7 do 11,2 części wagowych rozpuszczonego w chlorobenzenu z prędkością 5 ml/min, reakcję prowadzi się w temperaturze od 40°C do 70°C podczas mieszania, a po całkowitym wkropleniu roztworu dodaje się jedną kroplę dilaurynianu dibutylocyny, a następnie temperaturę reakcji podwyższa się do temperatury od 70°C do 90°C i reakcję prowadzi się przez od 3 do 5 godzin. W trzecim etapie miesza się gumę arabską w ilości od 30 do 50 części wagowych z wodą demineralizowaną w ilości od 300 do 400 ml w temperaturze otoczenia do uzyskania stabilnej piany, a następnie dodaje się kroplami mieszaninę roztworu przygotowanego środka samonaprawczego w ilości od 28,6 do 32 części wagowych i przygotowanego środka powłokotwórczego w ilości od 2,4 do 3 części wagowych następnie dodaje się 1,4-butandiol w ilości od 1,5 do 2 części wagowych w temperaturze 70°C ± 3°C i całość miesza się, a powstałe mikrokapsułki obecne w górnej części roztworu odseparowuje się od reszty mieszaniny reakcyjnej, przemycia wodą destylowaną i pozostawia do wyschnięcia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 443125 (22) 2022 12 12

(51) B07B 13/00 (2006.01)

B02C 23/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

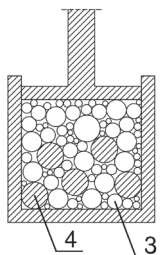
(72) BRZEZIŃSKI KAROL; CIĘŻKOWSKI PAWEŁ;
BAK SEBASTIAN

(54) **Sposób regulacji składu ziarnowego materiału rozdrabnianego oraz sposób rozdrabniania materiału ziarnowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób rozdrabniania materiału oraz sposób regulacji składu ziarnowego materiału rozdrabnianego. Sposób regulacji składu ziarnowego materiału rozdrabnianego charakteryzujący się tym, że objętość materiału niekruszalnego (4) w materiale ziarnowym odpowiada objętości usuniętego z materiału ziarnowego, materiału kruszonego (3), przy czym, gdy V sta-

nowi objętość usuniętego materiału kruszonego (3), to objętość materiału niekruszonego (4) wynosi 0,5 - 2,0 V.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **443173** (22) 2022 12 16

(51) **B07C 5/342** (2006.01)

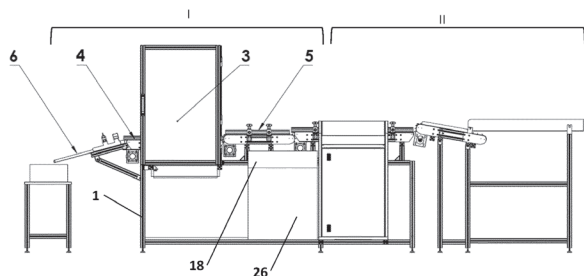
(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) RATAJSKI ARKADIUSZ; OBSTAWSKI PAWEŁ; LATOCHA PIOTR; AWTONIUK MICHAŁ; BRYŚ ANDRZEJ; GŁOWACKI SZYMON; JANASZEK-MAŃKOWSKA MONIKA

(54) Układ do pozbiorniczego sortowania owoców

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest układ przeznaczony do pozbiorniczego sortowania owoców, zwłaszcza owoców jagodowych, wyposażony w zespół sortujący wspomagany technikami wizyjnymi oraz zespół transportowy. Układ zapewnia efektywną rejestrację w wysokiej jakości i powtarzalności rejestrowanych obrazów, przy odpowiednich warunkach świetlnych i temperatury oraz dokonywanie klasyfikacji owoców pod względem stopnia dojrzałości i efektywne sortowanie pod względem tej cechy.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **443143** (22) 2022 12 13

(51) **B22F 1/00** (2022.01)

B22F 9/20 (2006.01)

(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; UNIwersYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń; SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom; PLASMA SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA W RESTRUKTURYZACJI, Siemianowice Śląskie; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice

(72) CZECHOWSKA KINGA; WRONA ADRIANA; MAZUR JACEK; LIS MARCIN; TOMCZYK PIOTR; FRANKIEWICZ MARIUSZ; BILEWSKA KATARZYNA; OSADNIK MAŁGORZATA; WĘGŁOWSKI MAREK; DZIEDZIC ROBERT; KURZYNOWSKI TOMASZ

(54) Sposób przygotowania proszku kompozytowego dla materiałów objętościowych i powłok wytwarzanych w procesach natryskiwania cieplnego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytworzenia proszku kompozytowego poprzez obróbkę termiczną z użyciem materiału wejściowego w postaci nadrenianu amonu, który charakteryzuje tym, że materiał wejściowy stanowi dodatkowo węgiel boru, przy czym materiały wejściowe w postaci nadrenianu amonu NH_4ReO_4 w ilości od 1% wag. do 60% wag. i węgla bora B_4C w ilości od 99% wag. do 40% wag. po homogenizacji poddaje się dwuetapowej obróbce termicznej, w której w pierwszym etapie mieszaninę proszków nagrzewa się w temperaturze $600^\circ\text{C} - 850^\circ\text{C}$ przez 1 - 2 h, po czym studzi do temperatury pokojowej, a następnie w drugim etapie mieszaninę nagrzewa się w temperaturze $950^\circ\text{C} - 1100^\circ\text{C}$ w czasie 1 - 2 h, po czym studzi.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **443145** (22) 2022 12 13

(51) **B22F 1/00** (2022.01)

B22F 3/00 (2021.01)

B22F 9/20 (2006.01)

C23C 4/06 (2016.01)

(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; KGHM POLSKA MIEDŹ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubin; AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; UNIwersYTET MIKOŁAJA KOPERNIKA W TORUNIU, Toruń; SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom; PLASMA SYSTEM SPÓŁKA AKCYJNA W RESTRUKTURYZACJI, Siemianowice Śląskie; POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice

(72) CZECHOWSKA KINGA; WRONA ADRIANA; MAZUR JACEK; LIS MARCIN; TOMCZYK PIOTR; CZEPEŁAK MARIAN; BILEWSKA KATARZYNA; OSADNIK MAŁGORZATA; WĘGŁOWSKI MAREK; DWORAK JERZY; KWIECIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób wytworzenia proszku z układu Mo-Ni-B-Re oraz warstwy stopowej z udziałem tego proszku

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytworzenia proszku z układu Mo-Ni-B-Re oraz warstwy stopowej z udziałem tego proszku, za pomocą termicznego natryskiwania w plazmie oraz obróbce laserowej, który charakteryzuje tym, że w pierwszym etapie zaprawę stopową NiB(15), proszki molibdenu (Mo) i niklu (Ni) mieli się i suszy, po wysuszeniu mieszanki w temp. $60^\circ\text{C} - 80^\circ\text{C}$ w czasie 1 - 2 h wprowadza się naważkę zmielonego prekursora renu, a następnie składniki poddaje homogenizacji, przy czym udział składników wejściowych w mieszance wynosi: Ni: 2% - 40% wag., B: 0,4 - 8% wag. Re: 4% - 70% wag., Mo: 0,5-70% wag., a po homogenizacji rozpoczyna się drugi etap, w którym mieszaninę poddano obróbce termicznej dwustopniowej, polegającej na tym, że pierwszą obróbkę prowadzi się w temperaturze $600^\circ\text{C} - 850^\circ\text{C}$ w czasie 0,5 - 4 h, następnie drugą obróbkę termiczną przeprowadzi się w temperaturze $950^\circ\text{C} - 1100^\circ\text{C}$ w czasie 1 - 3 h, przy czym między pierwszą, a drugą obróbką termiczną proszek rozdrabnia się do uzyskania uziarnienia 5 - 250 μm , po czym warstwa proszku Mo-Ni-B-Re wytwarzana jest poprzez natrysk termiczny, a następnie naniesiony na powierzchnię stali proszek poddaje się działaniu lasera stosując moc wiązki w zakresie 500-3000 W.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 443135 (22) 2022 12 13

(51) B25J 5/00 (2006.01)
B25J 19/00 (2006.01)

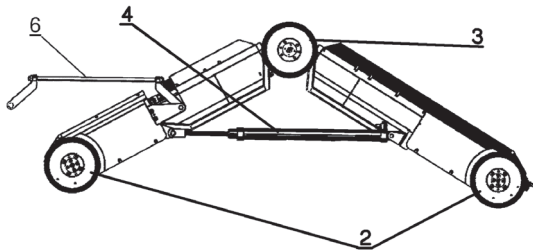
(71) EJCHELKRAUT JACEK KARTEL SPÓŁKA CYWILNA,
Warszawa; EJCHELKRAUT DIANA KARTEL
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa

(72) BRAŃSKI SEBASTIAN JAN; EJCHELKRAUT JACEK RAFAŁ

(54) **Moduł jezdny mobilnego robota inspekcyjno-
inżynierskiego z napędem kołowym**

(57) Zgłoszenie dotyczy modułu jezdny mobilnego robota inspekcyjno-inżynierskiego z napędem kołowym, do przemieszczania robota w ciągach rurowych i kanalizacyjnych, mającego korpus (1) i zamocowany do korpusu (1) zestaw kół jezdnych (2) oraz wyposażonego w zestaw kół unoszonych (3), silnik oraz układ (4) zmiany konfiguracji kół unoszonych (3). Moduł jezdny charakteryzuje się tym, że korpus jest dwuczęściową ramą, której część przednia i część tylna są połączone przegubem, przy czym każda z części ramy przy wolnym końcu wyposażona jest w koła jezdne (2) po jej obu stronach, zaś koła unoszone (3) zamocowane są w miejscu przegubu, pomiędzy częścią przednią, a częścią tylną, przy czym układ (4) zmiany konfiguracji kół stanowi co najmniej jeden siłownik z cylindrem i tłoczyskiem, którym połączone są części ramy (1) tak, że wycofanie tłoczyska siłownika powoduje uniesienie przegubu do góry.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 443153 (22) 2022 12 14

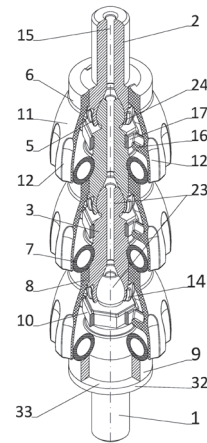
(51) B25J 9/00 (2006.01)
B25J 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KOSZALIŃSKA, Koszalin
(72) KACALAK WOJCIECH; BUDNIAK ZBIGNIEW;
SZADA-BORZYSZKOWSKA MONIKA

(54) **Samonośny kręgosłup robota humanoidalnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest samonośny kręgosłup robota humanoidalnego przeznaczony do budowy układu nośnego i połączenia jego elementów funkcjonalnych. Istotą rozwiązania stanowi samonośny kręgosłup robota humanoidalnego, który zawiera co najmniej jeden zespół członu pośredniego oraz zespół członu dolnego i członu górnego. Sąsiadujące ze sobą zespoły członów są ze sobą połączone przy pomocy połączenia kulistego. Zespół członu pośredniego posiada trzpień pośredni, który z jednej strony jest zakończony czaszą. Na części walcowej trzpienia pośredniego jest osadzony kielich, którego wewnętrzna powierzchnia walcowa jest pasowana z zewnętrzną powierzchnią walcową trzpienia pośredniego. Kielich posiada odkształcalną czaszę, wykonaną z tworzywa sztucznego. Zespół członu górnego składa się z członu górnego oraz kielicha. Wewnętrzna powierzchnia walcowa u nasady kielicha jest osadzona na zewnętrznej powierzchni walcowej członu górnego, a wewnętrzna powierzchnia czołowa u nasady kielicha opiera się na czołowej powierzchni kołnierza trzpienia zespołu członu górnego. Zespół członu dolnego składa się z trzpienia dolnego, pierścienia odkształcalnego o kształcie torusa oraz opaski elastycznej. Trzpień dolny jest zakończony kuliścią czaszą na którym osadzono i zamocowano tulejkę.

(13 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 11 22

A1 (21) 446906 (22) 2023 11 30

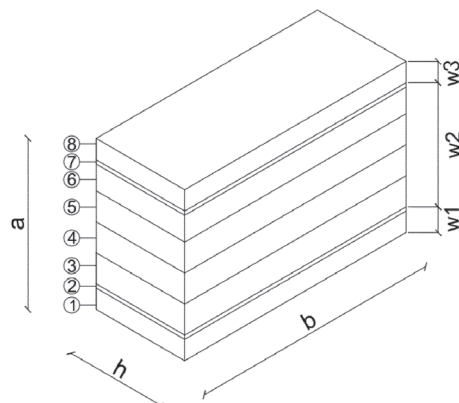
(51) B32B 13/02 (2006.01)
B32B 5/12 (2006.01)
B32B 5/22 (2006.01)
C04B 28/10 (2006.01)
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 16/02 (2006.01)
C04B 18/24 (2006.01)
C04B 24/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin;
BUJNOWSKI TOMASZ, Świdnik
(72) BRZYSKI PRZEMYSŁAW; BUJNOWSKI TOMASZ;
ŁAPKA PIOTR; CIEŚLIKIEWICZ ŁUKASZ

(54) **Wielowarstwowy bloczek ścienny izolacyjny
oraz sposób jego wykonania**

(57) Zgłoszeniem przedstawionym na rysunku jest wielowarstwowy bloczek ścienny izolacyjny oraz sposób jego wykonania. Bloczek składa się z warstwy wewnętrznej i zewnętrznej o podwyższonych gęstościach oraz warstwy środkowej o obniżonej gęstości. Bloczek charakteryzuje się tym, że wszystkie warstwy składają się z: tlenku magnezu, paździerzy konopnych, roztworu wodnego chloru magnezu, kwasu cytrynowego i wody wodociągowej. Wszystkie warstwy różnią się zawartością wymienionych składników, w efekcie czego wykazują różne właściwości. Warstwa wewnętrzna dodatkowo zawiera materiał zmiennofazowy PCM. Mieszanki stanowiące warstwy bloczka zagęszczane są w kierunku prostopadłym do docelowej powierzchni zewnętrznej bloczka (b x h). Stosując taki kierunek zagęszczenia, włókna paździerzy konopnych ułożone są równoległe do tej powierzchni. Poszczególne warstwy zagęszczane są różną siłą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 444563 (22) 2023 04 25

(51) B32B 27/40 (2006.01)

B32B 27/38 (2006.01)

D06N 7/00 (2006.01)

E04F 15/18 (2006.01)

B29C 41/34 (2006.01)

B29C 41/36 (2006.01)

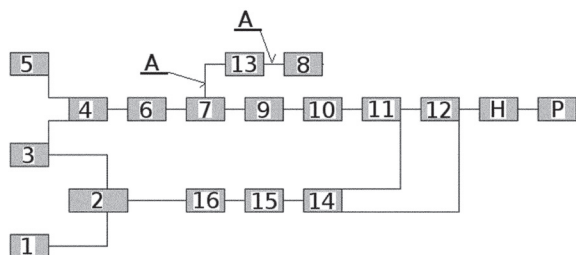
(71) PRAGER PAWEŁ, Kruszwewnia

(72) PRAGER PAWEŁ

(54) Sposób wytwarzania mat poliuretanowych oraz instalacja do wytwarzania mat poliuretanowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania mat poliuretanowych oraz instalacja do wytwarzania mat poliuretanowych. Instalacja do wytwarzania mat poliuretanowych, według przykładowej realizacji zgłoszenia, zawiera zbiornik (1) do przygotowywania premiksu, mieszalnik wstępny (2), mieszalnik buforowy (3), mieszalnik główny (4), zbiornik buforowy izocyanianu (5), które mają połączenia systemem pomp transportowych, a ponadto stół wibrujący (6), stół z nożem rakującym (7), odwijak (8) wstęgi foli nośnej (A), system piecy tunelowych i/lub/ oraz system lamp UV (9), system laminujący (10), bufor podkładu (11) i stację cięcia (12). Wstęga foli nośnej (A) z odwijaka (8) przechodzi do stołu z nożem rakującym (7), przez układ prowadzenia i profilowania (13). Stacja cięcia (12) i stacja buforu podkładu (11) mają połączenie transportowe ze stacją odbierania odpadu technologicznego (14), którą system pomp transportowych łączy kolejno ze stacją wstępnego kruszenia / mielenia (15) i stacją pulweryzacji odpadu (16) mającą połączenie z mieszalnikiem wstępnym (2).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 443137 (22) 2022 12 13

(51) B41M 3/00 (2006.01)

B42D 25/30 (2014.01)

(71) POLSKA WYTWÓRNIA PAPIERÓW WARTOŚCIOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

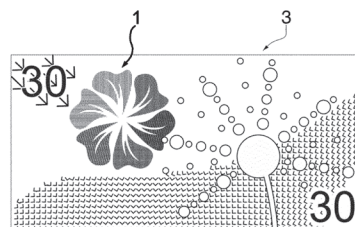
(72) MOLGA-BACŁAWSKA EDYTA; DYMAŁA PIOTR

(54) Nośnik danych i sposób wytwarzania nośnika danych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nośnik danych o cechach fluorescencyjnych widzialnych w świetle UV, zawierający podłoże i naniesione na nim warstwy fluorescencyjne i warstwę absorbującą światło UV, charakteryzujący się tym, że na powierzchni nieprzezroczystego w świetle widzialnym podłoża zawiera co najmniej jeden warstwowy zabezpieczający element graficzny (1), barwny albo transparentny albo będący kombinacją części barwnych i/lub transparentnych w świetle widzialnym oraz widzialny w świetle UV, zawierający pierwszą warstwę fluorescencyjną, warstwę absorbującą światło UV oraz drugą warstwę fluorescencyjną inną niż pierwsza warstwa fluorescencyjna, przy czym zabezpieczający element graficzny zawiera kombinację co najmniej czterech różnych rodzajów z sześciu rodzajów obszarów fluorescencyjnych wybranych z grupy obejmującej: obszar fluorescencyjny pierwszego rodzaju, składający się z nałożonej na podłoże pierwszej warstwy fluorescencyjnej; obszar fluorescencyjny drugiego rodzaju, składający się z dwóch kolejnych warstw: nałożonej na podłoże pierwszej warstwy fluorescencyjnej oraz warstwy absorbującej światło UV; obszar fluorescencyjny trzeciego rodzaju, składający się z trzech kolejnych warstw: nałożonej na podłoże pierwszej warstwy fluore-

scencyjnej, warstwy absorbującej światło UV oraz drugiej warstwy fluorescencyjnej; obszar fluorescencyjny czwartego rodzaju, składający się z dwóch kolejnych warstw: nałożonej na podłoże pierwszej warstwy fluorescencyjnej oraz drugiej warstwy fluorescencyjnej; obszar fluorescencyjny piątego rodzaju, składający się z dwóch kolejnych warstw: nałożonej na podłoże warstwy absorbującej światło UV oraz drugiej warstwy fluorescencyjnej; obszar fluorescencyjny szóstego rodzaju, składający się z nałożonej na podłoże drugiej warstwy fluorescencyjnej. Przedstawiono także sposób wytwarzania nośnika danych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 443171 (22) 2022 12 16

(51) B61D 19/00 (2006.01)

B61D 19/02 (2006.01)

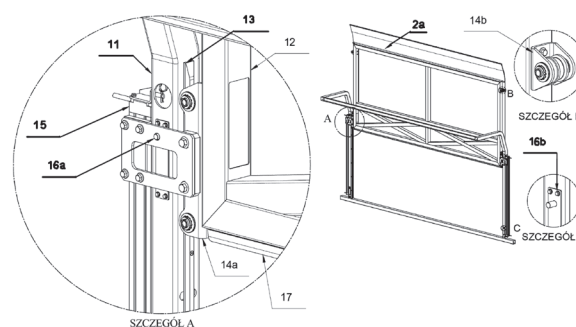
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) PIŁCZYŃSKI JAKUB

(54) Drzwi do pojazdów transportu szynowego

(57) Zgodnie ze zgłoszeniem zapewnione są drzwi (2a) pojazdu transportu szynowego charakteryzujące się tym, że posiadają ramę (11) trwale połączoną z konstrukcją nośną pojazdu i dopasowaną kształtem do krawędzi drzwi (2a). Rama (11) wyposażona jest w prowadnicę liniową (13) przebiegającą pionowo z dwóch stron drzwi (2a), a drzwi (2a) zawierają przymocowane do każdej krawędzi bocznej, w jej górnej i dolnej części, co najmniej dwa elementy (16a, 16b) przystosowane do poruszania się wzdłuż prowadnic (13). Drzwi (2a) wyposażone są w napęd (15) przystosowany do przemieszczania drzwi (2a) względem ramy (11) w kierunku góra-dół w zakresie między położeniem zamkniętym, w którym krawędzie drzwi przylegają do ramy (11), a położeniem otwartym, w którym drzwi są uniesione do góry względem ramy (11).

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 02 10

A1 (21) 445407 (22) 2023 06 29

(51) B62D 49/08 (2006.01)

B62D 37/04 (2006.01)

A01B 59/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

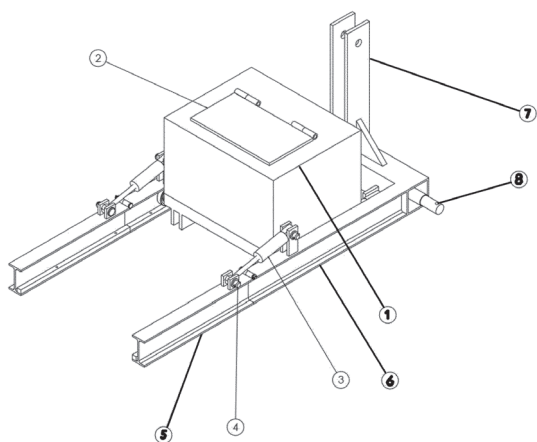
(72) GIERZ ŁUKASZ; ŁYKOWSKI WIKTOR

(54) Obciążnik do dociągania ciągników rolniczych z regulowanym środkiem ciężkości

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obciążnik do dociągania ciągników rolniczych z regulowanym środkiem ciężkości ciężaru,

mocowany do ciągnika za pomocą trzypunktowego układu zawieszenia narzędzi. W obciążniku tym do belki zaczepowej (8) trzypunktowego układu zawieszenia narzędzi, na której zamocowana jest wieża (7), zamocowane są trwale dwa ramiona ramy stałej (6) wykonane z dwuteownika. Na zakończeniu ramion ramy stałej (6) połączeniem sworzniowym przyłączone są ramiona ramy składanej (5) wykonane także z dwuteownika z mechanizmem blokowania. W ramionach ramy stałej (6) przesuwnie na łożyskach umieszczona jest rama przesuwna siłownikowa albo rama przesuwna śrubowa ciężaru obciążnika (1) wykonane z ceownika, które poruszają się wzdłuż ramy stałej (6), a także rozłożonej ramy składanej (5). Przy czym przesuwana rama przesuwna siłownikowa połączona jest poprzez siłowniki hydrauliczne, elektryczne lub pneumatyczne z belką zaczepową (8) za pomocą sworzni, a rama przesuwna śrubowa za pomocą śruby trapezowej i nakrętki zamontowanej do ramy współpracuje z napędem z silnika elektrycznego lub hydraulicznego przekazywanym przez sprzęgło.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 444721 (22) 2023 05 02

(51) B65F 1/10 (2006.01)
B65D 88/54 (2006.01)

(71) KOWALSKI PAWEŁ, Kraków

(72) KOWALSKI PAWEŁ

(54) Kontener modułowy, zwłaszcza na używaną odzież

(57) Niniejsze zgłoszenie dotyczy kontenera modułowego. Poszczególne części kontenera stanowią moduły połączone ze sobą przy użyciu nitonakrętek umieszczonych w systemie otworów dopasowanych kształtem i wymiarami do ich kołnierzy. Ściana dolna kłapy wrzutowej nachylna jest pod kątem α od 4 do 8° w stosunku do dna kontenera, natomiast ściana górna kłapy wrzutowej jest poniżej połowy wysokości zakrzywiona na zewnątrz pod kątem rozwartym, a następnie w bezpośrednim sąsiedztwie powierzchni bębna mechanizmu wrzutowego dwukrotnie zakrzywiona pod kątem nie większym niż 90° tworząc z nią krawędź zerwania wody. Ponadto dach kontenera jest w części przedniej przedłużony na całej długości poza płaszczyznę czołową kontenera i uformowany w rynnę odprowadzającą.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 443139 (22) 2022 12 14

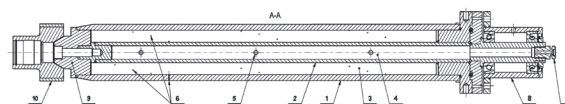
(51) B65H 19/22 (2006.01)
B29D 7/01 (2006.01)
B65H 18/26 (2006.01)(71) KRAM FC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzierzgoń

(72) GŁUSZYK PIOTR

(54) Sposób nawijania bez tulejowego folii rozciągliwej oraz trzpień obrotnicy nawijarki do nawijania bez tulejowego folii rozciągliwej

(57) Sposób nawijania bez tulejowego folii rozciągliwej oraz trzpień obrotnicy nawijarki do nawijania bez tulejowego folii rozciągliwej, charakteryzujący się tym, że nawija się folię w pierwszej fazie bez rozciągania, kontaktowo z dociskiem momentowym o regulowanej sile naciągu, którą nawija się do średnicy zwoju równej średnicy rolki (10), podpierającej kiel (9), po czym po dojściu zwoju do średnicy rolki (10), podpierającej kiel (9) przechodzi się w tryb nawijania szczelinowego, które realizowane jest przez oprogramowanie maszyny w sterowniku PLC, przy czym podczas nawijania szczelinowego folii trzpień, umieszczony na obrotnicy, odsuwa się cyklicznie od wałka nawijającego na odległość stanowiącą grubość nawijanej folii powiększonej o wielkość 5 do 7 μm na jeden obrót trzpienia. Trzpień obrotnicy nawijarki składa się z rdzenia wewnętrznego (2) oraz z tulei zewnętrznej (1), przy czym rdzeń wewnętrzny (2) ma wewnętrzną komorę powietrzną (4) z rozmieszczonymi otworami (5) wypływu powietrza do komory utworzonej pomiędzy płaszczem zewnętrznym rdzenia wewnętrznego (2) a płaszczem wewnętrznym tulei zewnętrznej (1) stanowiącą komorę zewnętrzną powietrza (3), zaś wewnętrzna komora powietrzna (4) połączona jest przelotowo z piastą trzpienia (8) i zakończona z wyprowadzonym na zewnątrz zaworem (7) sprężonego powietrza, przy czym tuleja zewnętrzna (1) ma otwory (6) wypływu powietrza na zewnątrz tulei zewnętrznej (1).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 443150 (22) 2022 12 13

(51) C07C 6/02 (2006.01)
B01J 31/12 (2006.01)
B01J 23/46 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

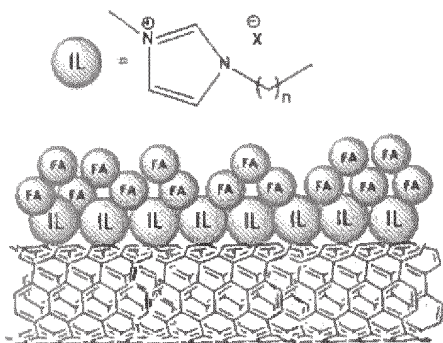
(72) BARTECZKO NATALIA; CHROBOK ANNA;
BRZĘCZEK-SZAFRAN ALINA

(54) Sposób prowadzenia metatezy olefin

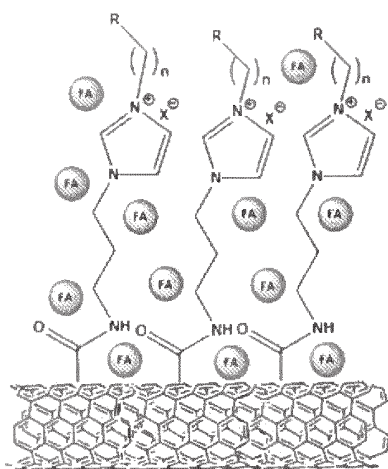
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prowadzenia metatezy olefin, który polega na tym, że mieszaninę zawierającą od 0,03 g do 0,4 g alkenu lub dienu, od 2 ml do 10 ml bezwodnego rozpuszczalnika oraz od 0,01 g do 0,5 g katalizatora heterogenicznego o wzorze ogólnym 1 lub o wzorze ogólnym 2, gdzie R oznacza podstawnik $-\text{CH}_3$, a współczynnik n oznacza liczbę powtarzających się fragmentów struktury $-\text{CH}_2-$, gdzie n=1 do 7, którego nośnikami są nanorurki węglowe o udziale fazy aktywnej od 0,01% mol do 10% mol w stosunku do alkenu lub dienu, korzystnie od 0,5% do 4% mol/l mmol alkenu lub dienu, miesza się w temperaturze od 20°C do 80°C, korzystnie do 60°C, w czasie od 10 min do 24 godzin, korzystnie do 5 godzin, katalizator oddziela się od mieszaniny

reakcyjnej poprzez filtrację i ponownie zawraca do kolejnego cyklu reakcji.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 443155 (22) 2022 12 14

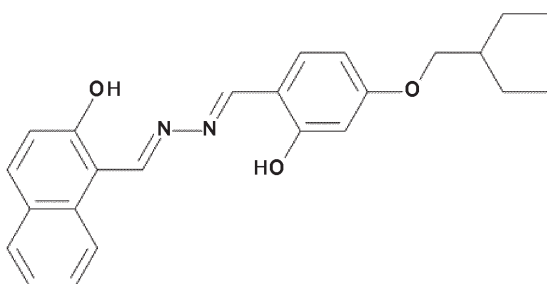
(51) C07C 251/86 (2006.01)
C09K 11/06 (2006.01)

(71) UNIwersytet Łódzki, Łódź
(72) PIECZONKA ADAM MAREK; ADAMCZYK JUSTYNA

(54) Nowa pochodna 1-[(E)-[(E)-[5-(2-ethylbutoxy)-2-hydroxy-phenyl]methylenehydrazono]methyl]-naphthalen-2-ol

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowa pochodna 1-[(E)-[(E)-[5-(2-ethylbutoxy)-2-hydroxy-phenyl]methylenehydrazono]methyl]-naphthalen-2-ol o wzorze 1.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 443149 (22) 2022 12 13

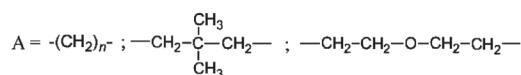
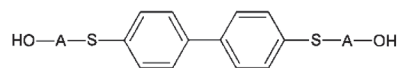
(51) C07C 323/10 (2006.01)
C07C 323/18 (2006.01)
C07C 323/19 (2006.01)

(71) UNIwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
(72) ROGULSKA MAGDALENA; TARASIUk BOGDAN

(54) Sposób wytwarzania ditiodialkanoli z układem bifenyłu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ditiodialkanoli z układem bifenyłu, takich jak, bifenylo-4,4'-diylo-ditiodialkanole, przedstawione wzorem ogólnym 1, gdzie A oznacza: $-(CH_2)_3-$ (propano-1,3-diył), albo $-(CH_2)_6-$ (heksano-1,6-diył), albo $-(CH_2)_{10}-$ (dekano-1,10-diył), albo $-(CH_2)_{11}-$ (undekano-1,11-diył), albo $-(CH_2)_{12}-$ (dodekano-1,12-diył), albo $-CH_2-C(CH_3)_2-CH_2-$ (2,2-dimetylopropano-1,3-diył), albo $-(CH_2)_2-O-(CH_2)_2-$ (etano-1,2-diyloksy-etano-1,2-diył), znajdujących szerokie zastosowanie do produkcji polimerów o polepszonych właściwościach, wynikających z obecności w ich strukturze atomów siarki, w stosunku do ich analogów tlenowych, przydatnych w przemyśle medycznym, optycznym, samochodowym oraz w elektronice.

(4 zastrzeżenia)



$n = 3, 6, 10, 11$ lub 12

Wzór 1

A1 (21) 443128 (22) 2022 12 12

(51) C07K 14/605 (2006.01)
G01N 33/566 (2006.01)
G01N 33/68 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) ŁYSKOWSKI ANDRZEJ; BOCIAN ALEKSANDRA;
HUS KONRAD; BUCZKOWICZ JUSTYNA;
SZAŁAŃSKI PIOTR; DĄBROWSKI MARIUSZ;
JAWICZUK MAGDALENA

(54) Nowy peptyd oraz zastosowanie nowego peptydu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy peptyd o wzorze sumarycznym $C_{165}H_{232}N_{44}O_{41}S_1$ i o sekwencji o wzorze FIKDAALKWMY-STAAQQHQWGWSHPOFEK-HN₂, który jest zabezpieczony amidem na końcu C. Zgłoszenie obejmuje także zastosowanie nowego peptydu w wysokoprzepustowych testach biochemicznych do identyfikacji nowych związków będących wiodącymi agonistami receptora GLP-1R.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 443126 (22) 2022 12 12

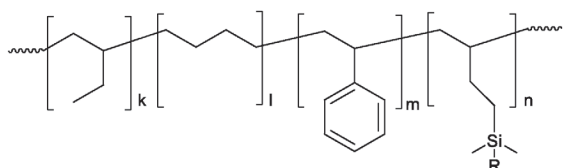
(51) C08C 19/25 (2006.01)
C09D 5/00 (2006.01)
C09D 109/00 (2006.01)
C09K 3/18 (2006.01)

(71) UNIwersytet im. Adama Mickiewicza
W POZNANIU, Poznań
(72) JANUSZEWSKI RAFAŁ; ORWAT BARTOSZ;
DUTKIEWICZ MICHAŁ; KOWNACKI IRENEUSZ

(54) **Nowe organosililofunkcjonalizowane poliolefiny i sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako powłokotwórcze substancje hydrofobizujące powierzchnię materiałów nieorganicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe organosililofunkcjonalizowane poliolefiny o wzorze ogólnym 1, w którym $k+m+n=100\%$, n przyjmuje wartości od 1 do 99%, k przyjmuje wartości od 1 do 99%, l przyjmuje wartości od 1 do 99%, m przyjmuje wartości od 0 do 60%, w którym, podstawnik R oznacza $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3$, $-\text{Ph}$, $-\text{CH}_2\text{Ph}$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{OEt})_3$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{OtBu})_3$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{Me})_2\text{N}(\text{SiMe}_3)_2$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{BO}_2\text{C}_6\text{H}_{12}$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{N}(\text{SiMe}_3)_2$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{H}$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CH}(\text{O})\text{CH}_2$, $-\text{OSi}(\text{Me})_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{C}_6\text{H}_5$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{Me}_2)\text{N}(\text{SiMe}_3)_2$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Cl}$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OCH}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{H}$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_2\text{CF}_3$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{Si}(\text{Me})_2\text{N}(\text{SiMe}_3)_2$. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania organosililofunkcjonalizowanych poliolefin o wzorze 1 oraz ich zastosowanie.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 443163 (22) 2022 12 15

(51) C08F 2/02 (2006.01)
C08F 2/38 (2006.01)
C08F 220/10 (2006.01)
C08F 230/02 (2006.01)
C09D 133/04 (2006.01)
C09D 143/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) KRAŚKIEWICZ AGATA; KOWALCZYK AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania substancji błonotwórczej w postaci roztworu liniowego kopolimeru (met) akrylanowego zawierającego fosfor i sposób wytwarzania z niej kompozycji powłokowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania substancji błonotwórczej w postaci roztworu liniowego kopolimeru (met) akrylanowego zawierającego fosfor według wynalazku, polegający na reakcji monomerów metakrylanowych, akrylanowych i fosforowanego metakrylanu w obecności fotoinicjatora rodnikowego, który charakteryzuje się tym, że fotoreakcji w masie poddaje się mieszaninę 40% - 60% wagowych monomeru metakrylanowego zawierającego od 1 do 12 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 39,5% - 56,5% wagowych monomeru akrylanowego zawierającego od 1 do 8 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 0,5% - 3,5% wagowych fosforowanego metakrylanu, w obecności 0,2 - 0,8 części wagowych fotoinicjatora rodnikowego. Przygotowaną mieszaninę składników umieszcza się w reaktorze szklanym, zapatrzonym w mieszadło mechaniczne, termoparę oraz układ dozujący gaz inerty. Opcjonalnie można wkraplać część mieszaniny do uprzednio umieszczonej części mieszaniny w reaktorze. Fotoreakcję w masie prowadzi się z wykorzystaniem naświetlania średniociśnieniową lampą rtęciową UV-A o długości fali 320 - 380 nm lub taśmami LED o długości fali 385 ± 5 nm w temperaturze pokojowej, otrzymując roztwór prepolimeru, stanowiący substancję błonotwórczą. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania kompozycji powłokowej z substancji błonotwórczej według wynalazku w mieszaninie z fotoinicjatorem rodnikowym i monomerem sieciującym, który charakteryzuje się tym, że do substancji błonotwórczej otrzymanej zgodnie ze sposobem opisanym powyżej dodaje się 0,5 - 2 części

wagowych fotoinicjatora rodnikowego oraz 0 - 7,5 części wagowych monomeru sieciującego na 100 części wagowych substancji błonotwórczej, otrzymany roztwór miesza się otrzymując fotoutwardzalną kompozycję, którą powleka się podłoże, po czym fotoutwardzalną kompozycję naświetla się średniociśnieniową lampą rtęciową emitującą promieniowanie UV-A, UV-B i UV-C o długości fali 230 - 380 nm uzyskując powłokę.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 443132 (22) 2022 12 12

(51) C08K 3/34 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
C08J 3/215 (2006.01)
C09C 3/04 (2006.01)
C09C 3/10 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT INŻYNIERII
MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
(72) KRASINSKY VOLODYMYR; MALINOWSKI RAFAŁ;
BAJER KRZYSZTOF; KRASINSKA OKSANA

(54) **Sposób otrzymywania sflokulowanego montmorylonitu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania sflokulowanego montmorylonitu (MMT) przeznaczonego do wykorzystania w technologii przetwórstwa materiałów polimerowych, a w tym do wytwarzania nanokompozytów o wysokich właściwościach użytkowych, w tym tych na bazie polimerów biodegradowalnych. Sposób otrzymywania sflokulowanego montmorylonitu, polega na tym, że montmorylonit wstępnie zdyspergowany w wodzie poddawany jest działaniu fal ultradźwiękowych, a powstałą w ten sposób zawiesinę traktuje się - również w polu ultradźwiękowym - wodnym roztworem poliwinylpirolidonu (PVP) w taki sposób, aby udziały masowe obu rozpuszczonych składników, tj. MMT i PVP wynosiły odpowiednio 1:2, po czym otrzymaną mieszaninę rozdziela się na trzy warstwy, poddaje dekantacji, oddzieleniu środkowej warstwy wytrąconej oraz w znany sposób filtracji i suszeniu docelowego produktu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 443133 (22) 2022 12 12

(51) C08K 3/34 (2006.01)
C08K 9/04 (2006.01)
C08J 3/215 (2006.01)
C09C 3/04 (2006.01)
C09C 3/10 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT INŻYNIERII
MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
(72) KRASINSKY VOLODYMYR; MALINOWSKI RAFAŁ;
BAJER KRZYSZTOF; KRASINSKA OKSANA

(54) **Sposób otrzymywania interkalowanego montmorylonitu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania interkalowanego montmorylonitu (MMT) przeznaczonego do wykorzystania w technologii przetwórstwa materiałów polimerowych, a w tym do wytwarzania nanokompozytów o wysokich właściwościach użytkowych, zwłaszcza na bazie polimerów biodegradowalnych. Sposób otrzymywania interkalowanego montmorylonitu (MMT), polega na tym, że montmorylonit wstępnie zdyspergowany w wodzie poddawany jest działaniu fal ultradźwiękowych, a powstałą w ten sposób zawiesinę traktuje się - również w polu ultradźwiękowym - wodnym roztworem poliwinylpirolidonu (PVP) w taki sposób, aby udziały masowe obu rozpuszczonych składników, tj. MMT i PVP wynosiły odpowiednio 1:2, po czym otrzymaną mieszaninę rozdziela się na trzy warstwy poddaje dekantacji, oddzieleniu dolnej warstwy wytrąconej oraz w znany sposób filtracji i suszeniu docelowego produktu.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **443156** (22) 2022 12 14

- (51) **C09D 7/40** (2018.01)
C09D 105/08 (2006.01)
B01J 21/06 (2006.01)
B01J 35/00 (2006.01)
A61L 9/00 (2006.01)

- (71) NANOSCI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KĄDZIELA ADAM; ZALESKA-MEDYNSKA ADRIANA; MAZIERSKI PAWEŁ; SROKA BARTOSZ
(54) **Pasta fotokatalityczna, materiał porowaty wysoce aktywny i stabilny o właściwościach fotokatalitycznych do oczyszczania powietrza z lotnych związków organicznych, związków nieorganicznych i mikroorganizmów oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Zgłoszenie dotyczy pasty o właściwościach fotokatalitycznych do oczyszczania powietrza z lotnych związków organicznych, związków nieorganicznych, mikroorganizmów, w tym zwłaszcza toluenu, formaldehydu, NO_x, SO₂ oraz bakterii *Pseudomonas aeruginosa* z powietrza oraz porowatych materiałów z warstwą pasty fotokatalitycznej i sposobu ich otrzymywania. Zgłoszenie znajduje zastosowanie w usuwaniu lotnych związków organicznych, związków nieorganicznych i mikroorganizmów patogennych zawieszonych w powietrzu takich jak bakterie, grzyby, spory grzybów, wirusy. Zgłoszenie znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach do dezodoryzacji i oczyszczania strumieni powietrza do fotokatalitycznego usuwania mikroorganizmów i lotnych związków organicznych, stacjonarnych i przenośnych urządzeniach do oczyszczania i dezodoryzacji powietrza w pomieszczeniach zamkniętych (domowych, biurowych, hale sportowe, obiekty medyczne), w urządzeniach okiennych, w urządzeniach wbudowanych w systemy klimatyzacji. Zgłoszenie znajduje zastosowanie do oczyszczania powietrza z lotnych związków organicznych (VOCs), związków nieorganicznych takich jak toluen formaldehyd, NO_x oraz SO₂, NH₃ oraz mikroorganizmów - bakterie, grzyby, spory grzybów, wirusy.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **443169** (22) 2022 12 16

- (51) **C09J 7/20** (2018.01)
C09J 7/38 (2018.01)
C09J 11/04 (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIwersYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) ANTOSIK ADRIAN; MOZELEWSKA KAROLINA; GZIUT KONRAD; WILPISZEWSKA KATARZYNA; MUSIK MARLENA; MIĄDLICKI PIOTR
(54) **Dwustronna taśma klejąca o podwyższonej odporności termicznej oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwustronna klejąca taśma o zwiększonej odporności termicznej, według wynalazku, która ma nośnik pokryty obustronnie filmem klejowym na bazie sieciującego termicznie samoprzylepnego kleju silikonowego, zawierającego związek sieciujący i nanonapełniacz krzemowy i zabezpieczony materiałem dehezyjnym i która charakteryzuje się tym, że nanonapełniacz krzemowy stanowi sjenit nefelinowy lub kaolin w ilości od 0,5% wagowych do 3% wagowych w odniesieniu do masy polimeru silikonowego. Nośnik stanowi sito metalowe. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania dwustronnie klejącej taśmy o zwiększonej odporności termicznej, według wynalazku polegający na obustronnym naniesieniu na nośnik filmu klejowego na bazie samoprzylepnego kleju silikonowego, zawierającego związek sieciujący i nanonapełniacz krzemowy, następnie usieciowaniu termicznym i zabezpieczeniu materiałem dehezyjnym. Istotą wynalazku jest to, że jako nanonapełniacz krzemowy stosuje się sjenit

nefelinowy lub kaolin w ilości od 0,5% wagowych do 3% wagowych w odniesieniu do masy polimeru silikonowego. Jako nośnik stosuje się sito metalowe.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **446345** (22) 2023 10 10

- (51) **C12Q 1/6883** (2018.01)
C12Q 1/6888 (2018.01)
C12Q 1/70 (2006.01)
(71) BIOLAB GENETIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) KRAWCZYK EUGENIUSZ STANISŁAW
(54) **Zestaw do określania metodą łańcuchowej reakcji polimerazy układu alleli w locus rs143334143 oraz rs74956615**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do badania obecności dwóch polimorfizmów genetycznych, których występowanie istotnie modyfikuje przebieg choroby COVID-19, oraz sposób określenia poziomu ryzyka ciężkiego przebiegu COVID-19 u pacjenta.

(8 zastrzeżeń)

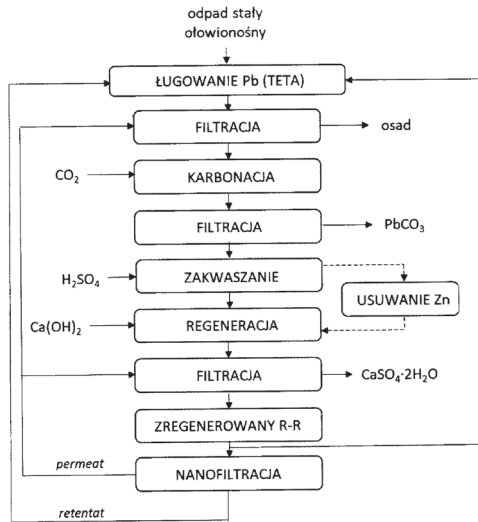
A1 (21) **443141** (22) 2022 12 13

- (51) **C22B 7/00** (2006.01)
C22B 13/00 (2006.01)
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice
(72) CHMIELARZ ANDRZEJ; CISZEWSKI MATEUSZ; KURLAK WITOLD; LESZCZYŃSKA-SEJDA KATARZYNA; MIKOŁAJCZAK WOJCIECH; ORDA SZYMON; MULARWA LESZEK; SZOŁOMICKI ZBIGNIEW; BANYSCH BENIAMIN
(54) **Sposób odzysku ołowiu z odpadu stałego super gorącego kwaśnego ługowania pozostałości z ługowania prażonki cynkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odzysku ołowiu z odpadu stałego super gorącego kwaśnego ługowania pozostałości po ługowaniu neutralnym prażonki cynkowej przy zastosowaniu wodnego, obiegowego roztworu trietylenotetraaminy (TETA), który charakteryzuje się tym, że ługowanie odpadu stałego super gorącego ługowania, pozostałości po ługowaniu neutralnym prażonki cynkowej, zawierającego Pb (15%-25%), Zn (5%-10%), prowadzi się w reaktorze zaopatrzonym w mieszadło, w temperaturze 15°C - 40°C, w czasie od 0,1 h do 2 h i przy obciążeniu roztworu ługującego odpadami na poziomie powyżej 100 kg na 1 m³, po zakończeniu ługowania dokonuje się separacji faz, płucząc placek filtracyjny permeatem z węzła nanofiltracji i płucząc placek filtracyjny roztworem z węzła nanofiltracji (permeatem) o maksymalnym stężeniu TETA 0,25% kolejno przedmuchując sprężonym powietrzem, a pozostała po filtracji faza stała zawierająca <4% Pb stanowi odpad kierowany do unieszkodliwiania lub odzysku znanymi metodami, natomiast roztwór po filtracji (roztwór TETA po ługowaniu ołowiu) o zawartości ołowiu powyżej 20 g/dm³ i cynku nie więcej niż 13 g/dm³ kieruje się do karbonacji, którą prowadzi się w osobnym szczelnie zamkniętym reaktorze, a gazowy ditlenek węgla podaje się do reaktora wypełnionego roztworem TETA, powstałym po ługowaniu ołowiu, aż do osiągnięcia pH zawiesiny reakcyjnej w przedziale 6,8 do 7,2, w czasie do 1 h, a roztwór od powstałego osadu węglanu ołowiu(II) oddziela się przez filtrację, w wyniku procesu uzyskuje się osad węglanu ołowiu(II) o zawartości ołowiu 70,0% - 77,5%, usuwanie ditlenku węgla z filtratu prowadzi się przez zakwaszenie dozując 95% - 97% kwas siarkowy(VI), aż do uzyskania pH w granicach od 5,5 do 6,0, taki roztwór aminy, pozbawiony ditlenku węgla, a zawierający jony siarczanowe(VI), poddaje się procesowi regeneracji, w którym strumień obiegowej aminy kontaktuje się ze strumieniem zawiesiny wapna hydratyzowanego w roztworze aminy obiegowej (mleczko wapienne), to mleczko wapienne przygotowuje się przez zmieszanie 400 kg wapna hydratyzowanego z 1 m³ obiegowej aminy lub permeatu z operacji nanofiltracji, a proces regeneracji prowadzi się w sposób ciągły, utrzymując tempera-

turę w reaktorze w przedziale od 40°C do 50°C i stałą wartość pH mieszaniny reakcyjnej w zakresie od 11 do 12, w czasie do 90 minut, strumienie mlecza wapiennego i roztworu poddawanego regeneracji dozują się w dolnej części reaktora, a powstałą zawiesinę gipsu odbiera się jako przelew i kieruje na prasę filtracyjną, po separacji faz, otrzymuje się w ten sposób produkt stały w postaci gipsu o zawartości głównego składnika powyżej 90%, cynku poniżej 0,3% i wilgoci od 10% do 15% oraz strumień zregenerowanego roztworu aminy, który zawracany jest do operacji ługowania.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 443136 (22) 2022 12 13

(51) C23C 4/00 (2016.01)

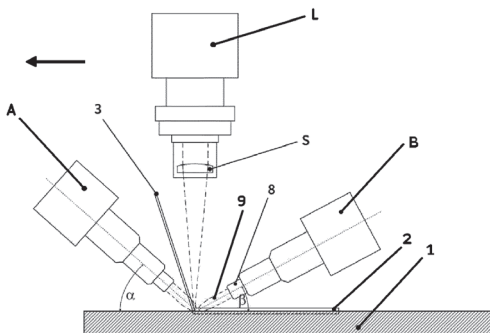
(71) WEA TECHLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa Górnicza; EUROTEK INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) SZAJNA ERNEST; TUPAJ MIROŚŁAW; DRESNER JÓZEF; ŁYSIAK KAROL; TRZECIONKA-SZAJNA ANNA

(54) System i sposób obróbki lub łączenia materiałów oraz ich zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do obróbki lub łączenia materiałów zawierający źródło promieniowania (L) generujące wiązkę promieniowania o gęstości strumienia umożliwiającej uzyskanie zmiany postaci lub właściwości fizycznych zadanego materiału i skierowaną na obrabiany materiał (1), charakteryzujący się tym, że ma co najmniej jedno źródło zimnej plazmy atmosferycznej (A, A1, A2, B, B1, B2) kierujące strumień (9) zimnej plazmy atmosferycznej na obszar materiału (1) poddawany działaniu wiązki ze źródła promieniowania (L) lub częściowo albo całkowicie na ślad (2) obróbki. Zgłoszenie obejmuje także sposób obróbki lub łączenia materiałów z wykorzystaniem ww. systemu.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 443151 (22) 2022 12 13

(51) C23C 8/44 (2006.01)

C23C 8/64 (2006.01)

B60M 1/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) JONDA EWA; LABISZ KRZYSZTOF; DZIDO GRZEGORZ; KONIECZNY JAROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania warstwy ochronnej na powierzchni przewodnic izolatora sekcyjnego trakcji kolejowej

(57) Sposób wytwarzania warstwy ochronnej na powierzchni przewodnic izolatora sekcyjnego trakcji kolejowej, polega na tym, że próbkę, którą stanowi czysta elektrolityczna miedź Cu-ETP lub miedź srebrowa Cu Ag0,10 oczyszcza się i umieszcza w zasobniku, do którego wprowadza się zawiesinę nanocząstek w ilości od 0,1 g do 0,5 g jednościennych lub wielościennych nanorurek węglowych CNTs i 100 cm³ 1% wodnego roztworu, homogenizuje mieszając ultradźwiękami w czasie od 5 minut do 15 minut, metodą cykliczną, sonifikuje w czasie od 1,5h do 2,5h, przy czym czas włączenia/wyłączenia nadźwiękowania wynosił 10 sek./5 sek., moc sonotrody wynosi od 105W do 125W, proces prowadzi się w temperaturze od 20°C do 40°C, próbkę przemywa się wodą dejonizowaną i suszy w temperaturze pokojowej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 443192 (22) 2022 12 16

(51) C23C 14/14 (2006.01)

C23C 14/18 (2006.01)

C23C 14/35 (2006.01)

(71) AKADEMIA BIALSKA NAUK STOSOWANYCH IM. JANA PAWŁA II, Biała Podlaska

(72) GRUDNIEWSKI TOMASZ; CHODYKA MARTA; LICHOGRAJ PIOTR

(54) Proces modyfikacji topografii warstw przewodzący do zwiększania powierzchni czynnej ogniwa fotowoltaicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest proces modyfikacji topografii warstw przewodzący do zwiększenia powierzchni czynnej ogniwa fotowoltaicznego. W zgłoszeniu przedstawiono wyniki badań nad wpływem czasu napyłania, a co za tym idzie grubością cienkich warstw miedzi (Cu) na wielkość ziarna, morfologię powierzchni oraz właściwości elektryczne. Warstwy Cu o grubości 54 - 853 nm zostały naniesione w temperaturze pokojowej z targetu Cu, przy mocy rozpylania 2,07 W · cm⁻² oraz w atmosferze argonu o ciśnieniu 8 x 10⁻³ mbar. Właściwości strukturalne oraz elektryczne były wyznaczane w oparciu o pomiary sondy czterokontaktowej, profilometrię, mikroskopię sił atomowych (AFM), skaningową mikroskopię elektronową (SEM) wraz z detektorem mikroanalizy rentgenowskiej (EDS) oraz dyfraktometrię rentgenowską (XRD). Wyniki przeprowadzonych eksperymentów pokazują, że struktura cienkich warstw miedzi może znacząco zmienić się w zależności od grubości i parametrów procesów nanoszenia. Wyodrębniono trzy charakterystyczne obszary zmian strukturalnych i wzrostu krystalitów miedzi - ziaren. Zaobserwowano, że wraz ze wzrostem grubości warstwy, wzrasta liniowo chropowatość R_a oraz RMS, natomiast rozmiar krystalitów istotnie zmienia się dopiero dla filmów miedzi grubszych niż 600 nm. Dodatkowo, rezystywność filmu Cu spada do wartości około 2 μΩ cm dla powłok o grubości rzędu 400 nm, a dalszy wzrost ich grubości nie ma znaczącego wpływu na ich rezystywność. W niniejszym zgłoszeniu wyznaczono również wartości oporności objętościowej dla badanych warstw Cu oraz oszacowano współczynnik odbicia na granicy ziaren. Ziarnistość podłoża może prowadzić do uzyskania (oczekiwanych i powtarzalnych) fluktuacji powierzchni, które będą docelowo prowadzić do zwiększenia powierzchni czynnej ogniwa PV.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

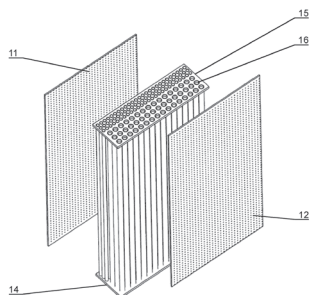
A1 (21) 443121 (22) 2022 12 12

(51) E01F 8/00 (2006.01)
E04B 1/84 (2006.01)
G10K 11/16 (2006.01)(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa
(72) RADOSZ JAN

(54) Panel akustyczny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel akustyczny zawierający wielowarstwowe struktury kryształów fononicznych, charakteryzujący się tym, że zawiera pierwszą płytę perforowaną (11) oraz drugą płytę perforowaną (12), stanowiące płyty czołowe panelu akustycznego; cylindryczne rozpraszacze rozmieszczone w przestrzeni pomiędzy płytami perforowanymi (11, 12), równoległe względem siebie oraz względem płyt perforowanych (11, 12); oraz dźwiękochłonny materiał wypełniający przestrzeń pomiędzy płytami perforowanymi (11, 12), niezajętą przez cylindryczne rozpraszacze.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 444291 (22) 2023 03 31

(51) E02D 3/046 (2006.01)
E02D 3/054 (2006.01)
E02D 3/12 (2006.01)
E02D 3/02 (2006.01)(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) MIROŚŁAW TOMASZ; CIĘŻKOWSKI PAWEŁ;
DEDA JAKUB; ZAWADZKI ADAM

(54) Sposób głębokiego zagęszczania gruntu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagęszczania gruntu z zastosowaniem frezów śrubowych zagęszczających zaopatrzonych w ostrza na całej długości, charakteryzujący się tym, że frezy śrubowe są wprowadzane do obrabianego gruntu pod ostrym kątem nachylenia względem powierzchni gruntu będąc obracany w kierunku wiercenia, przy czym ostrza obracają się wokół pionowej osi w kierunku przeciwnym do kierunku wiercenia i przesuwane są wzdłuż pasa zagęszczania.

(3 zastrzeżenia)

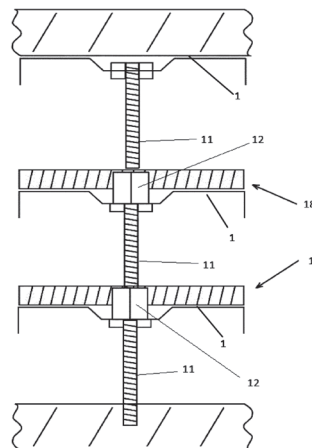
A1 (21) 443130 (22) 2022 12 13

(51) E04B 1/76 (2006.01)
E04B 1/48 (2006.01)
E04B 1/49 (2006.01)
F16B 13/06 (2006.01)
F16B 13/00 (2006.01)
E04F 13/21 (2006.01)
E04F 13/23 (2006.01)(71) FUNDACJA RODZINY MICHNO, Gałków Duży
(72) MICHNO ZBIGNIEW

(54) Samonastawny stabilizator odległości do montażu okładzin, profili i przegród budowlanych oraz kołek rozporowy stosowany w samonastawnym stabilizatorze odległości

(57) Samonastawny stabilizator odległości do montażu okładzin, profili i przegród budowlanych charakteryzuje się tym, że w talerzyku budowlanym (1) (elemente łącznym), posiadającym przelotowy otwór w osi talerzyka budowlanego, wokół otworu umieszczone jest płaskie plastyczne, płaskie gniazdo, przy czym wokół otworu, wewnętrzna część talerzyka budowlanego (1) jest przetłoczona tworząc wgłębienie o pochyłonych ściankach i płaskim dnie, zaś otwór służy do przeprowadzenia dwugwintu z pierścieniem oporowym korzystnie sześciokątnym i/lub śruby z pierścieniem oporowo-dystansowym wyższym od grubości materiału, z którego wykonany jest talerzyk budowlany (1), przy czym dwugwint i/lub śrubę montuje się bez podkładki i zabezpiecza nakrętką samohamowną po drugiej stronie elementu łącznego (1), przy czym przelotowy otwór ma kształt okręgu nieznacznie mniejszego od średnicy pierścienia oporowego, ale większego od pierścienia oporowo dystansowego, zaś nakrętka dociskowa ma wbudowany rant, który zastępuje pierścień dociskowo-dystansowy, dociskając się do pierścienia oporowego na łączniku budowlanym, przechodząc przez gniazdo stabilizatora. Kołek rozporowy stosowany w samonastawnym stabilizatorze odległości, charakteryzuje się tym, że w górnej części korpusu koszulki rozporowej posiada element oporowy z gwintem wewnętrznym i korzystnie dwoma pazurkami oporowymi, które po wkręceniu stabilizatora w koszulkę rozporową powodują jego stabilizację i zapobiegają zagłębieniu korpusu w podłożu, przy czym w dolnej części korpusu koszulki rozporowej zawiera przetłoczenia skierowane do środka korpusu odpowiadające nacięciu na tulei z gwintem wewnętrznym zakończonym stożkiem, zaś tuleja jest tuleją stożkową, na powierzchni której znajdują się nacięcia prostopadłe do osi symetrii tulei, a w dolnej części korpusu koszulki rozporowej zawiera przetłoczenia skierowane do środka korpusu, odpowiadające nacięciu na tulei z gwintem wewnętrznym o kształcie znanym ze stanu techniki.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 443159 (22) 2022 12 14

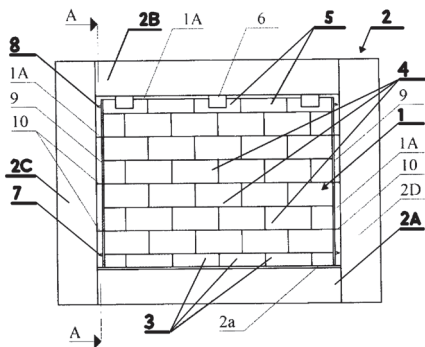
(51) E04C 1/00 (2006.01)
E04C 1/39 (2006.01)
E04B 2/56 (2006.01)
E04B 1/98 (2006.01)(71) AKADEMIA POŻARNICZA, Warszawa
(72) POWĘŻKA ALEKSANDRA; GHAMARI ALI, IR;
OGRODNIK PAWEŁ

(54) Ściana wypełniająca, odporna na pożar i wstrząsy sejsmiczne

(57) Przedmiotem zgłoszenia są trzy wynalazki ściany wypełniającej (1), odpornej na pożar i wstrząsy sejsmiczne, osadzonej

w ramie (2) konstrukcji szkieletowej budynku posiadającej belkę dolną (2A), belkę górną (2B), słup pierwszy (2C) i słup drugi (2D), utworzonej z bloczków dolnych (3), bloczków głównych (4) i bloczków górnych (5) o specyficznych kształtach, tworzących między sobą połączenia typu pióro-wpust, przy czym we wzdłużnych rowkach bloczków dolnych (3) ułożony jest pręt zbrojeniowy dolny (7), zatopiony w zaprawie. W ścianie wypełniającej (1) według pierwszego wynalazku przez przelotowe w bloczkach górnych (5) przechodzi pręt zbrojeniowy górny (8). W ścianie wypełniającej (1) według drugiego wynalazku we wgłębieniach bloczków głównych (4), usytuowanych pod bloczkami górnymi (5), ułożony jest pręt zbrojeniowy górny (8) zatopiony w zaprawie. W ścianie wypełniającej (1) według trzeciego wynalazku przez otwory przelotowe co najmniej trzech bloczków górnych (5) znajdujących się przy lewym brzegu ściany wypełniającej (1) przechodzi górny pręt zbrojeniowy lewy, a przez otwory przelotowe co najmniej trzech bloczków górnych (5), znajdujących się przy prawym brzegu ściany wypełniającej (1) przechodzi górny pręt zbrojeniowy prawy.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 445578 (22) 2023 07 13

(51) E21B 49/08 (2006.01)
G01N 1/22 (2006.01)

(71) SOLAR SYSTEM RESOURCES CORPORATION SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) ZWIERZYŃSKI ADAM; BORON PIOTR

(54) System do wykrywania złóż naturalnego wodoru i helu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do wykrywania naturalnych złóż wodoru i helu w szczególności złóż wodoru naturalnego zwanego także tzw. „złotym wodorem” lub „białym wodorem” oraz lokalizacji potencjalnych miejsc geologicznych w którym dzięki stymulacji wodą można wytworzyć złoża tzw. „pomarańczowego wodoru”. System agreguje i przetwarza dane mapujące teren (optyczne, SAR grawimetryczne i geomagnetyczne pochodzące z zobrażeń satelitarnych, lotniczych lub za pomocą dronów) z danymi pogodowymi i danymi z czujników gruntowych.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 443172 (22) 2022 12 16

(51) F02K 9/68 (2006.01)
C06D 5/04 (2006.01)

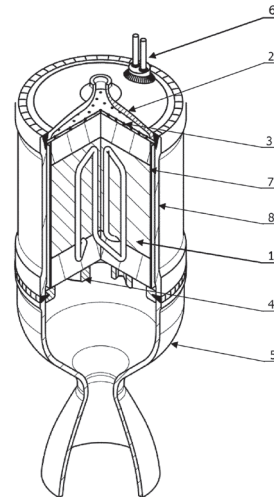
(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA,
Warszawa

(72) BARTKOWIAK BARTOSZ; RANACHOWSKI MICHAŁ

(54) Złoże katalityczne silnika raketowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złoże katalityczne silnika raketowego, które charakteryzuje się tym, że zawiera dzielony wkład katalityczny (1) w postaci piany metalowej lub ceramicznej z naniesioną fazą aktywną, przez który przewleczony jest element grzejny (6) w postaci izolowanego drutu oporowego w płaszczu, przy czym powierzchnia boczna wymienionego wkładu katalitycznego obudowana jest co najmniej podwójną ścianką izolującą wkład od reszty konstrukcji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 443122 (22) 2022 12 12

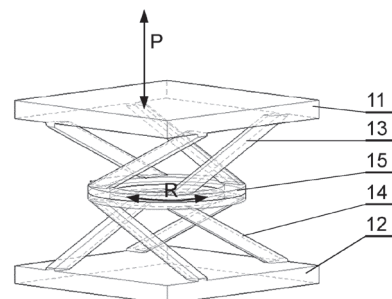
(51) F16F 7/00 (2006.01)
F16F 15/00 (2006.01)

(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa
(72) KOWALSKI PIOTR; ALIKOWSKI ADRIAN; ZAJĄC JACEK

(54) Ustrój antywibracyjny

(57) Ustrój antywibracyjny do ograniczania drgań mechanicznych, zawierający pierwszą podstawę przeznaczoną do umieszczania od strony źródła drgań, drugą podstawę przeznaczoną do umieszczania od strony, w której ma nastąpić ograniczenie transmisji drgań oraz elementy łączące pierwszą podstawę z drugą podstawą, charakteryzuje się tym, że: wspomniane elementy to pierwsze elementy skrajne (13) przyłączone do pierwszej podstawy (11), drugie elementy skrajne (14) przyłączone do drugiej podstawy (12) oraz zespół środkowy (15), który łączy pierwsze elementy skrajne (13) z drugimi elementami skrajnymi (14), przy czym elementy (13 - 15) są połączone ze sobą tak, że w wyniku kontaktu pierwszej podstawy (11) ze źródłem drgań poprzecznych (P) w obrębie wspomnianych elementów (13 - 15) następuje zmiana kierunku przepływu energii drgań (R) przekazywanych przez źródło drgań.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 443144 (22) 2022 12 14

(51) F16H 1/00 (2006.01)

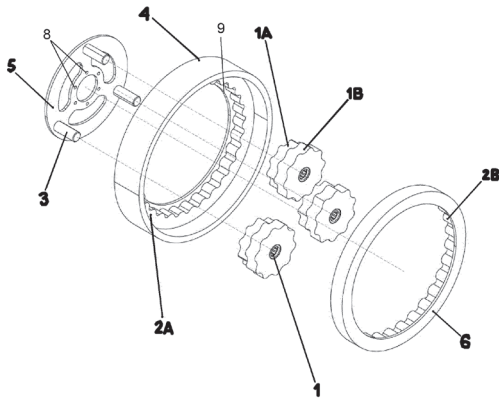
(71) SAPIOŁKO KAROL, Narewka

(72) SAPIOŁKO KAROL

(54) Przekładnia planetarna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przekładnia planetarna zawierająca napędowy element wejściowy (5), z którym połączone są z co najmniej dwa koła planetarne (1) o zewnętrznym uzębieniu sprzęgnięte z wewnętrznym dolnym uzębieniem (2A) nieruchomego dolnego pierścienia zębatego (4) oraz z górnym uzębieniem (2B) obrotowego napędzanego elementu wyjściowego, który stanowi górny pierścień zębata (6) mający wewnętrzne górne uzębienie (2B). Każde z kół planetarnych (1) składa się z dolnego koła zębatego (1A) zazębianego z dolnym uzębieniem (2A) dolnego pierścienia zębatego (4), oraz połączonego nieruchomo i współosiowo z dolnym kołem zębatym (1A) górnego koła zębatego (1B), które jest zazębiane z górnym uzębieniem (2B) górnego pierścienia zębatego (6), przy czym na elemencie wejściowym (5) zamocowane są wałki (3), z których każdy stanowi oś obrotu dla jednego koła planetarnego (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 443157 (22) 2022 12 15

(51) F16J 15/32 (2016.01)

F16J 15/43 (2006.01)

F16J 15/53 (2006.01)

F04D 29/10 (2006.01)

F16C 33/76 (2006.01)

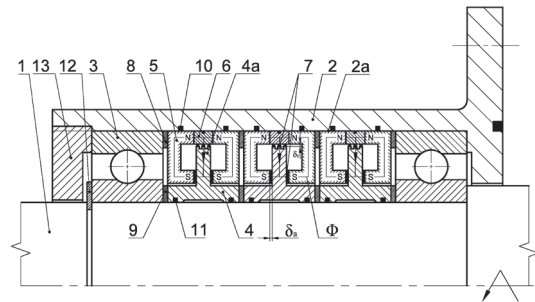
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; PAPIS-FRĄCZEK KAROLINA;
PODLASEK SZYMON; LALIK KRZYSZTOF

(54) Przepust wału obrotowego z wielostopniowym uszczelnieniem ferromagnetycznym

(57) Przepust wału obrotowego z wielostopniowym uszczelnieniem ferromagnetycznym zawierający wielokrawędziowe nabiegunki, magnesy trwałe, tulejki dystansowe, przekładki niemagnetyczne i ciecz ferromagnetyczną charakteryzuje się tym, że w komorze dławnicowej (2a) obudowy (2), pomiędzy łożyskami tocznymi (3), umieszczone są wielokrawędziowe nabiegunki (4) w postaci tulejek kołnierzy, z kołnierzami (4a) skierowanymi w stronę obudowy (2), osadzone na wale obrotowym (1). Na walcowych powierzchniach kołnierzy (4a) wielokrawędziowych nabiegunków (4) wykonane są występy uszczelniające, zaś po obu stronach kołnierzy (4a) wielokrawędziowych nabiegunków (4) usytuowane są magnesy trwałe (5) o przekroju poprzecznym ceowym, z ramionami skierowanymi w stronę kołnierzy (4a), stanowiącymi bieguny N i S magnesów trwałych (5), przedzielone tulejkami dystansowymi (6), umieszczonymi pomiędzy biegunami N sąsiednich magnesów trwałych (5) i osadzone na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej komory dławnicowej (2a). Ciecz ferromagnetyczna (7) znajduje się w szczelinach promieniowych pomiędzy występami uszczelniającymi kołnierzy (4a) wielokrawędziowych

nabiegunków (4) i wewnętrznymi powierzchniami cylindrycznymi tulejek dystansowych (6) oraz w szczelinach osiowych (δ_a) pomiędzy końcami ramion stanowiącymi bieguny S magnesów trwałych (5), a powierzchniami bocznymi kołnierzy (4a) wielokrawędziowych nabiegunków (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 443168 (22) 2022 12 15

(51) F23G 5/16 (2006.01)

F23J 1/06 (2006.01)

F23M 5/00 (2006.01)

F23G 5/50 (2006.01)

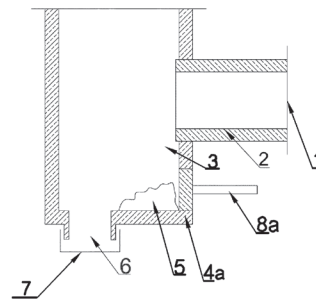
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-MONTAŻOWE
PROMONT BUJAK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Bydgoszcz

(72) BUJAK JANUSZ

(54) Urządzenie i sposób dopalania frakcji stałych części palnych z procesu termicznego przetwarzania odpadów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do dopalania frakcji stałych części palnych z termicznego procesu przetwarzania odpadów, zawierające piec (1) połączony z komorą dopalania (3). Urządzenie to charakteryzuje się tym, że komora dopalania (3) zawiera co najmniej jedną półkę (4a) na niedopaloną frakcję stałą (5), na której osadzony jest przesuwnie popychacz (8a) niedopalonej frakcji stałej (5), a komora dopalania zawiera otwór do usuwania popychaczem (8a) dopalonej frakcji stałej (5), który to otwór zakończony jest popielnikiem (7). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób dopalania, polegający na tym, że odpad umieszczony w piecu (1) poddawany jest procesowi spalania, po czym niedopalona frakcja stała (5) przesuwana jest do komory dopalania (3). Sposób ten charakteryzuje się tym, że niedopalona frakcja stała (5) jest transportowana na co najmniej jedną półkę (4a) komory dopalania (3), na której jest dopalana, a następnie, po jej dopaleniu, jest mechanicznie przepychana co najmniej jednym popychaczem (8a) do otworu komory dopalania (3) zakończonego popielnikiem (7).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 446639 (22) 2023 11 06

(51) F23K 3/00 (2006.01)

F24B 1/02 (2006.01)

F24H 9/18 (2022.01)

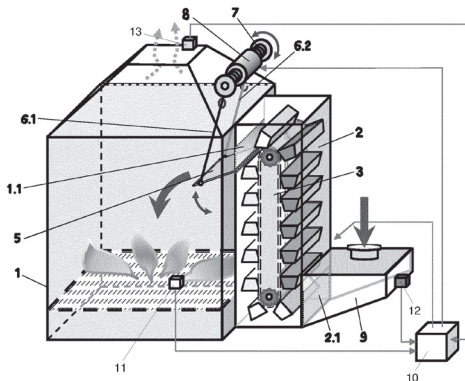
F23B 40/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; CZECHOWSKA-KOSACKA ANETA;
 POŁĘDNIK ANNA

(54) **Urządzenie do sterowanego podawania paliwa stałego do paleniska pieca albo kotła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do sterowanego podawania paliwa stałego do paleniska pieca albo kotła posiadające ramę. Charakteryzuje się ono tym, że składa się z ramy (1) z zabudowaną ścianą z otworem (1.1) łączącym ją z komorą (2) podajnikową, w której znajduje się podajnik kubelkowy (3) połączony z napędem. Pod otworem (1.1) w zabudowanej ścianie, wewnątrz ramy (1) zamocowana jest za pomocą zawiasów kłapa (5). Do kłapy (5) zamocowana jest pierwszym końcem lina (6.1, 6.2), która nawinięta i zamocowana jest drugim końcem do wału (7) połączonego z wałem silnika (8). Komora (2) podajnikowa połączona jest poprzez drugi otwór (2.1) ze zbiornikiem (9) paliwa.

(3 zastrzeżenia)



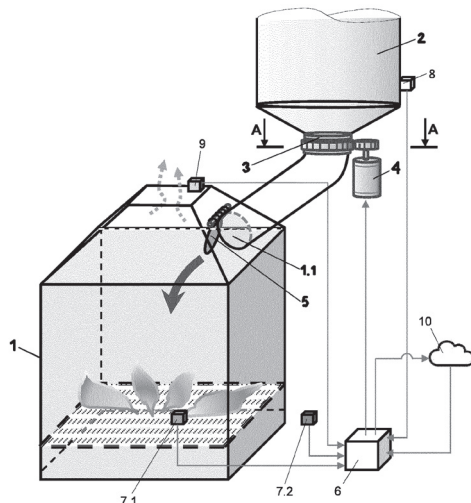
A1 (21) 446642 (22) 2023 11 06

- (51) *F23K 3/00* (2006.01)
F24B 1/02 (2006.01)
F24H 9/18 (2022.01)
F23B 40/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; CIECIELĄG KRZYSZTOF;
 CZECHOWSKA-KOSACKA ANETA

(54) **Urządzenie do automatycznego podawania paliwa stałego do paleniska pieca albo kotła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatycznego podawania paliwa stałego do paleniska pieca albo kotła posiadające ramę. Charakteryzuje się ono tym, że składa się z ramy (1) z zabudowaną ścianą z otworem (1.1) połączonym z wylotem pionowego zbiornika (2) paliwa, w którym to wylocie znajduje się zawór irtysowy (3) połączony z silnikiem (4). Nad otworem (1.1) wewnątrz



ramy (1) zamocowana jest za pomocą zawiasów i sprężynowego mechanizmu zamykającego kłapa (5).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 446648 (22) 2023 11 06

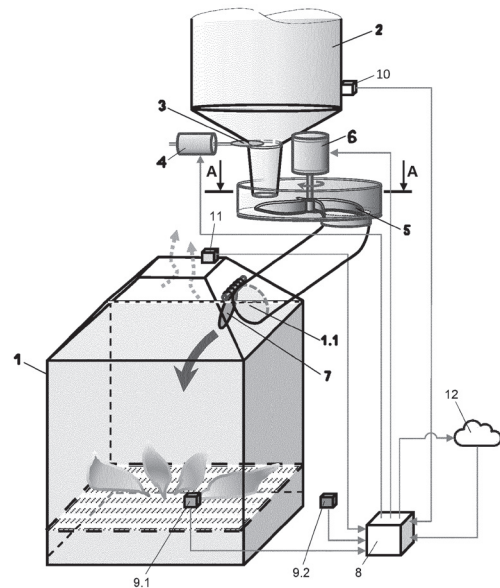
- (51) *F23K 3/00* (2006.01)
F24B 1/02 (2006.01)
F24H 9/18 (2022.01)
F23B 40/02 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; NOWICKI MACIEJ;
 DUDZIŃSKA MARZENNA

(54) **Podajnik paliwa stałego do komory spalania w piecu albo kotle**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podajnik paliwa stałego do komory spalania w piecu albo kotle posiadający ramę. Charakteryzuje się on tym, że składa się z ramy (1) z zabudowaną ścianą z otworem (1.1) połączonym z wylotem pionowego zbiornika (2) paliwa, w którym to wylocie znajduje się zasuwa (3) połączona z siłownikiem (4). Pod zasuwą (3) umieszczony jest podajnik wygarniający (5) połączony z silnikiem (6). Nad otworem (1.1) wewnątrz ramy (1) zamocowana jest za pomocą zawiasów i sprężynowego mechanizmu zamykającego kłapa (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 446649 (22) 2023 11 06

- (51) *F23K 3/00* (2006.01)
F24B 1/02 (2006.01)
F24H 9/18 (2022.01)
F23B 40/02 (2006.01)

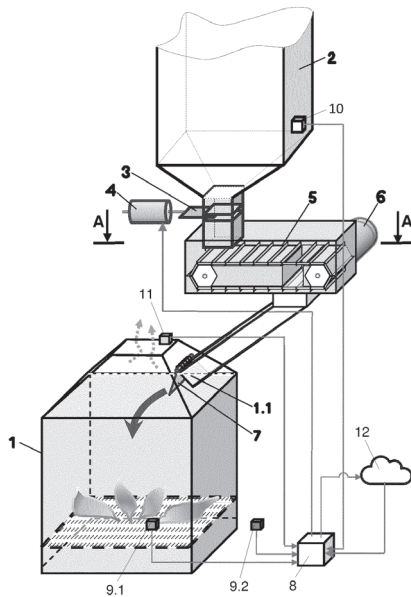
- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) POŁĘDNIK BERNARD; NOWICKI MACIEJ;
 SIUTA-OLCHA ALICJA

(54) **Automatyczny podajnik paliwa stałego do komory spalania w piecu albo kotle**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automatyczny podajnik paliwa stałego do komory spalania w piecu albo kotle posiadający ramę. Charakteryzuje się on tym, że składa się z ramy (1) z zabudowaną ścianą z otworem (1.1) połączonym z wylotem pionowego zbiornika (2) paliwa, w którym to wylocie znajduje się zasuwa (3) połączona z siłownikiem (4). Pod zasuwą (3) umieszczony jest podajnik zgrzeblowy (5) połączony z silnikiem (6). Nad otworem (1.1) we-

wnętrz ramy (1) zamocowana jest za pomocą zawiasów i sprężynowego mechanizmu zamykającego kłapa (7).

(4 zastrzeżenia)



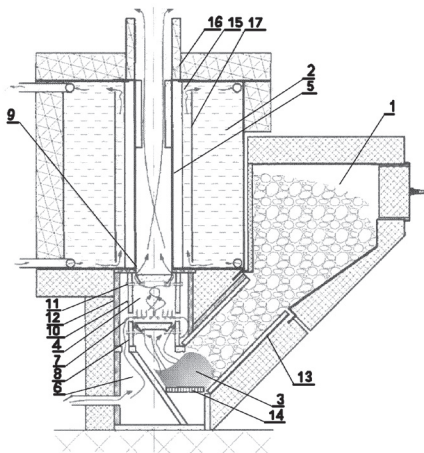
A1 (21) 443160 (22) 2022 12 15

- (51) F24H 1/36 (2022.01)
- F23B 50/12 (2006.01)
- F23B 90/06 (2011.01)
- F23L 9/02 (2006.01)
- F23M 9/06 (2006.01)
- F28F 1/42 (2006.01)
- F24H 9/00 (2022.01)

- (71) JOŃSKI JAN, Mokobody
- (72) JOŃSKI JAN; JOŃSKI MACIEJ

(54) Zespólone urządzenie grzewcze opalane biomasą drzewną

(57) Zespólone urządzenie grzewcze zbudowane jest z trzech głównych podzespołów: zbiornika biomasy drzewnej (1) połączonego pochylnią (13) z komorą gazyfikacji (3) zintegrowaną z położoną nad nią komorą spalania (4) i bufora cieczowego (2) z zabudowanym w wymienniku ciepła-kominie (5). Paliwo zsuwa się po pochylni (13) na ruszt (14) gdzie następuje niepełne spalanie-gazyfikacja. Komora spalania (4) zbudowana jest z cylindrycznej rury (10) umieszczonej wewnątrz zewnętrznej rury (12), w której na podporach (11) oparte są deflektor dolny (8) i deflektor górny (9). Do przestrzeni pomiędzy deflektorami doprowadzane jest podgrzewane wokół zintegrowanej komory gazyfikacyjnej i spalania powietrze wtórne (6) utworami (7) umieszczonymi na obwodzie



cylindrycznej rury (10). Następuje mieszanie się gazów, ich dopalanie i wzrost temperatury. Dopalone gazy spalinowe opływają deflektor górny (9), który je powstrzymuje. Ponad deflektorem górnym (9) następuje rozprężanie gazów i chłodzenie ich w wymienniku ciepła-kominie (5) wyposażonym w żebra wewnętrzne (16) i żebra zewnętrzne (15) obudowane termoizolacyjną osłoną (17).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 446545 (22) 2023 10 30

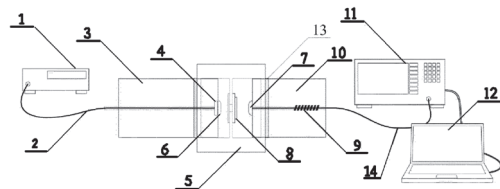
- (51) G01B 11/00 (2006.01)
- G01B 11/26 (2006.01)
- G02B 6/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
- (72) KOZIEŁ GRZEGORZ; KISAŁA PIOTR; HARASIM DAMIAN; ŁUKASIK EDYTA; KOMADA PAWEŁ

(54) Układ i sposób pomiaru kąta obrotu głowicy zamocowanej na nieruchomym elemencie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób pomiaru kąta obrotu głowicy zamocowanej na nieruchomym elemencie. Układ pomiaru kąta obrotu głowicy zamocowanej na nieruchomym elemencie, w którym, na nieruchomym elemencie (3) zamocowana jest obrotowo głowica (5) charakteryzuje się tym, że do czoła nieruchomego elementu (3) zamocowany jest polaryzator (4) połączony z kolimatorem (6), do którego za pomocą światłowodu (2) podłączone jest szerokopasmowe źródło światła (1). Od strony czoła nieruchomego elementu (3) w głowicy (5) zamocowana jest półfalówka (8), zaś po przeciwnej stronie półfalówki (8) do głowicy (5) zamocowany jest drugi nieruchomy element (10), do którego powierzchni czołowej od strony półfalówki (8) zamocowana jest soczewka (7) podłączona do drugiego światłowodu (14) ze znajdującą się w jego rdzeniu światłowodową skośną siatką Bragga (9). Drugi światłowód (14) podłączony jest do analizatora widma optycznego (11), który połączony jest z modulem obliczeniowym (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 443116 (22) 2022 12 12

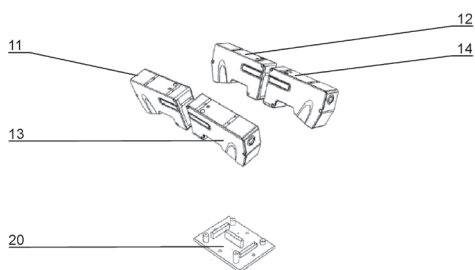
- (51) G01B 11/24 (2006.01)
- G01B 11/245 (2006.01)
- G01B 11/00 (2006.01)

- (71) CENTRUM BADAŃ I ROZWOJU TECHNOLOGII DLA PRZEMYSŁU SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
- (72) ROTTER PAWEŁ; KLEMIATO MACIEJ; ROSÓŁ MACIEJ; KNAPIK DAWID; PUTYNKOWSKI GRZEGORZ; KORDACZEK RAFAŁ; WOŹNY KRZYSZTOF; ANDRYSIEWICZ WOJCIECH

(54) Sposób kalibracji zestawu profilometrów laserowych

(57) Sposób kalibracji zestawu profilometrów laserowych polega na tym, że obejmuje etapy, w których: zapewnia się co najmniej dwa profilometry (11); zapewnia się wzorec kalibracyjny (20) mający co najmniej sześć punktów referencyjnych; za pomocą profilometrów (11) skanuje się wzorec kalibracyjny (20) w taki sposób, aby co najmniej sześć tych samych punktów referencyjnych było widocznych na skanach wykonanych przez co najmniej dwa profilometry (11); dla każdego profilometru (11) na odpowiadającym mu skanie wykrywa się położenie punktów referencyjnych w trzech osiach i wyznacza się ich pozycje względem określonego profilometru (11) w lokalnym układzie współrzędnych danego profilometru; sortuje się zeskanowane punkty referencyjne nadając każdemu punktowi etykietę w taki sposób, żeby każdy skan zawierał te same etykiety dla tego samego punktu referencyjnego; oraz oblicza się macierz transformacji dla współrzędnych punktów referencyjnych każdego profilometru w celu przekształcenia tych współrzędnych z lokalnego układu współrzędnych każdego profilometru do zewnętrznego układu współrzędnych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 443175 (22) 2022 12 16

(51) G01D 1/00 (2006.01)

G01R 29/00 (2006.01)

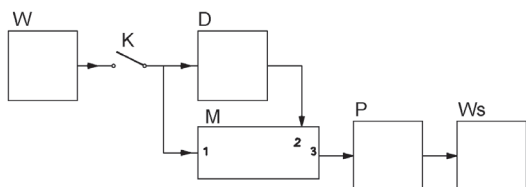
(71) KOLEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ząbki

(72) PIEŃKOWSKI DARIUSZ; PRZYWARA GUSTAW; KULHAWIK ZYGMUNT

(54) Sposób wyznaczania poziomu pobudzenia i czasu reakcji detektora oraz układ do jego stosowania

(57) Zgłoszenie dotyczy układu i sposobu do pomiaru poziomu pobudzenia i czasu reakcji detektora, w którym do wyjścia wyszkalnika (W) przez klucz (K) dołączone jest wejście detektora (D) i wejście (1) pierwszej pamięci (M), a wyjście detektora jest dołączone do wejścia (2) drugiej pamięci (M) kończącego zapis sygnału podanego na wejście pierwszej pamięci (M), a wyjście (3) pamięci (M) jest połączone z wejściem układu (P) porównującego sygnały zapamiętane w pamięci (M), przy czym wyjście układu porównującego połączone jest do wejścia wskaźnika (Ws) pokazującego wartość zmierzonego poziomu pobudzenia oraz wartość czasu reakcji detektora.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 443138 (22) 2022 12 14

(51) G01N 1/30 (2006.01)

G01N 33/48 (2006.01)

G01N 21/64 (2006.01)

(71) WARSZAWSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Warszawa

(72) MATRYBA PAWEŁ; GOŁĄB JAKUB; TOMCZUK JACEK

(54) Roztwór optycznie oczyszczający i rozszerzający tkanki, jego zastosowanie oraz sposób oczyszczania i rozszerzania tkanek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest roztwór optycznie oczyszczający i rozszerzający tkanki, zawierający imidazol, 1-(3-aminopropyl)imidazol oraz mocznik, który to roztwór służy do precyzyjnej akwizycji i segmentacji danych pochodzących z mikroskopii fluorescencyjnej, jego zastosowanie oraz sposób oczyszczania i rozszerzania tkanek z jego wykorzystaniem.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 443142 (22) 2022 12 14

(51) G01N 21/78 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) PIASECKA-KWIATKOWSKA DOROTA

(54) Sposób odczytu stężenia białka z zastosowaniem odczynnika Bradford

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób odczytu stężenia białka z zastosowaniem odczynnika Bradford, w którym w co najmniej dwóch, korzystnie trzech kolejnych studzienkach płytki mikrotitracyjnej umieszcza się badaną próbkę w ilości 10 μ l w każdej studzience, a następnie do kolejnych studzienek płytki mikrotitracyjnej w trzech powtórzeniach wprowadza się po 10 μ l standardów białka o stężeniu kolejno 50, 100, 200, 300, 400 i 500 μ g/ml, po czym do każdej wypełnionej studzienki płytki mikrotitracyjnej dodaje się 90 μ l roztworu buforu dwuwęglanowego o pH 9 i miesza się tak, że płytkę mikrotitracyjną przesuwają się po powierzchni, na której spoczywa w dwie przeciwne strony o około 20 cm, po czym w kolejnych trzech studzienkach płytki mikrotitracyjnej umieszcza się 100 μ l roztworu buforu dwuwęglanowego o pH 9, po czym do każdej zajętej studzienki płytki mikrotitracyjnej dodaje się po 100 μ l odczynnika Bradford i ponownie miesza się tak, że płytkę mikrotitracyjną przesuwają się po powierzchni, na której spoczywa w dwie przeciwne strony o około 20 cm, płytkę mikrotitracyjną pozostawia się na co najmniej 5 minut w ciemnym miejscu, bez dostępu światła, a po tym czasie, jednak nie dłużej niż po 30 minutach umieszcza się na szybie płaskiego skanera i skanuje się w rozdzielczości 300 dpi i korzystnie o głębi kolorów 48 bit, po czym w oparciu o zeskanowany obraz każdej ze studzienek, dowolnym oprogramowaniem do rozpoznawania kolorów, określa się uśrednioną barwę każdej studzienki i opisuje ją w skali RGB, po czym na podstawie pomiaru intensywności barwy kanału B, biorąc pod uwagę wartości uzyskane dla poszczególnych standardów białka o znanym stężeniu, wyznacza się krzywą opisaną modelem matematycznym i określa się stężenie białka w badanej próbce.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 446165 (22) 2023 09 19

(51) G01N 25/18 (2006.01)

G01N 21/71 (2006.01)

G01J 5/48 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

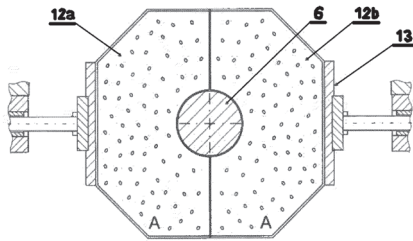
(72) PAWLAK SEBASTIAN; ADAMCZYK WOJCIECH; GRAJCAR ADAM

(54) Urządzenie do badań przewodności cieplnej zwłaszcza materiałów niejednorodnych

(57) Urządzenie do badań przewodności cieplnej zwłaszcza materiałów niejednorodnych metodą termograficzną, posiadające płytę mocującą dolną, płytę mocującą górną i płytę oporową, oraz układ pomiarowy złożony z zaizolowanych termicznie dwóch metalowych brył walcowych, posiada izolację termiczną obu brył pomiarowych, górnej (6) i dolnej, składającą się z dwóch części przesuwanych, lewej (12a) i prawej (12b), posadowionych trwale na przynależnym do każdej z nich wsporniku nośnym (13) przymocowanym do ruchomego członu modułu wykonawczego, przy czym każda z części przesuwanych, lewej (12a) i prawej (12b), posiada

w rzucie na płaszczyznę poziomą kształt litery „C” z wewnętrznym wybraniem w kształcie półkola.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 446166 (22) 2023 09 19

(51) G01N 25/18 (2006.01)

G01N 21/71 (2006.01)

G01J 5/48 (2022.01)

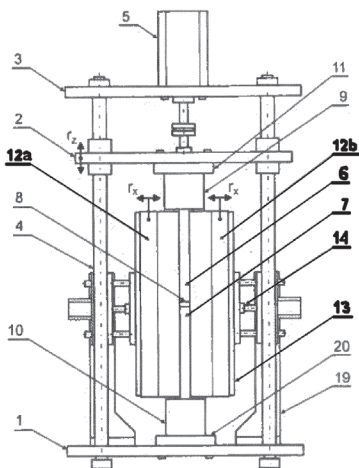
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PAWLAK SEBASTIAN; ADAMCZYK WOJCIECH; GRAJCAR ADAM

(54) Urządzenie do badania kontaktowego oporu przepływu ciepła oraz przewodności cieplnej

(57) Urządzenie do badania kontaktowego oporu przepływu ciepła oraz przewodności cieplnej metodą termograficzną, posiadające płytę mocującą dolną, płytę mocującą górną i płytę oporową, oraz układ pomiarowy złożony z zaizolowanych termicznie dwóch metalowych brył prostopadłościennych, posiada izolację termiczną obu brył pomiarowych, górnej (6) i dolnej (7), składającą się z dwóch części przesuwanych, lewej (12a) i prawej (12b), posadowionych trwale na przynależnym do każdej z nich wsporniku nośnym (13), przymocowanym do ruchomego członu (14) modułu wykonawczego, przy czym każda z części przesuwanych lewa (12a) i prawa (12b), posiada w rzucie na płaszczyznę poziomą kształt litery „C” z wewnętrznym wybraniem w kształcie prostokąta.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 446167 (22) 2023 09 19

(51) G01N 25/18 (2006.01)

G01N 21/71 (2006.01)

G01J 5/48 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

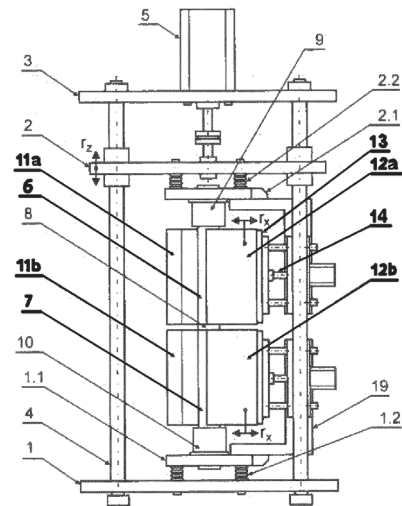
(72) PAWLAK SEBASTIAN; ADAMCZYK WOJCIECH; MATULA GRZEGORZ

(54) Urządzenie do pomiaru przewodności cieplnej oraz kontaktowego oporu przepływu ciepła metodą termograficzną

(57) Urządzenie do pomiaru przewodności cieplnej oraz kontaktowego oporu przepływu ciepła metodą termograficzną, posiadające

jęcą płytę mocującą dolną, płytę mocującą górną i płytę oporową, oraz układ pomiarowy złożony z zaizolowanych termicznie dwóch metalowych brył prostopadłościennych, posiada izolację termiczną obu brył pomiarowych, górnej (6) i dolnej (7), składającą się z dwóch części przesuwanych, górnej (12a) i dolnej (12b), oraz dwóch części nieruchomych górnej (11a) i dolnej (11b), przy czym każda z części przesuwanych, górna (12a) i dolna (12b), posadowiona jest trwale na przynależnym do każdej z nich wsporniku nośnym (13), przymocowanym do ruchomego członu (14) modułu wykonawczego; a obie części nieruchome, górna (11a) i dolna (11b), zamocowane są rozłącznie do brył pomiarowych, górnej (6) i dolnej (7), ponadto części nieruchome, górna (11a) i dolna (11b), posiadają w rzucie na płaszczyznę poziomą kształt niesymetrycznej litery „U” o różnej długości ścian bocznych.

(29 zastrzeżeń)



A1 (21) 443107 (22) 2022 12 11

(51) G01N 33/02 (2006.01)

(71) PRO-ENVIRONMENT POLSKA SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GOŁĄB GRZEGORZ; MUSZYŃSKA MAGDALENA;

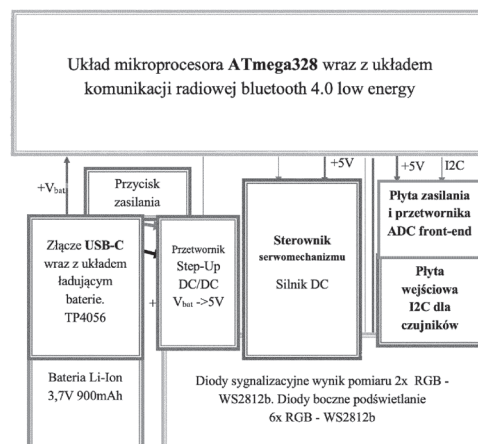
KUREK ELIZA; KUREK ARKADIUSZ; ŻOŁĄDEK SYLWIA;

BLICCHARSKA MAGDALENA

(54) Nanosensor wykrywający gluten i fruktany w produktach spożywczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest nanosensor wykrywający gluten i fruktany w produktach spożywczych. Zgłoszenie wykrywające gluten i fruktany w próbkach żywności, charakteryzuje się tym, że analizy wykrywane są w nim w jednym pomiarze.

(3 zastrzeżenia)



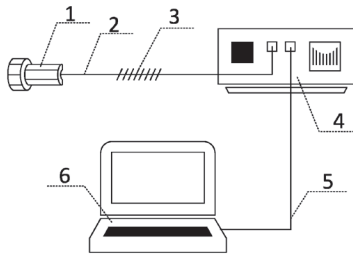
A1 (21) **446546** (22) 2023 10 30(51) **G02B 6/10** (2006.01)
G01J 4/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KOZIEŁ GRZEGORZ; KISAŁA PIOTR; HARASIM DAMIAN;
SKORUPSKI KRZYSZTOF; PRZYŁUCKI SŁAWOMIR;
KLIMEK JACEK; PANAS PATRYK(54) **Miernik kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji światła propagującego w światłowodzie oraz sposób pomiaru kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest miernik kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji światła propagującego w światłowodzie oraz sposób pomiaru kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji. Miernik kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji światła spolaryzowanego, w którym światło spolaryzowane, którego kąt obrotu płaszczyzny polaryzacji jest mierzony, przesyłane jest poprzez światłowód (2) charakteryzuje się tym, że do złącza (1) przyłączony jest światłowód (2) ze znajdującą się w jego rdzeniu światłowodową skośną siatką Bragga (3). Drugi koniec światłowodu (2) podłączony jest do analizatora widma optycznego (4), który połączony jest z modulem obliczeniowym (6).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 03 27

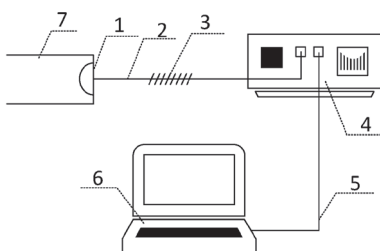
A1 (21) **446548** (22) 2023 10 30(51) **G02B 6/10** (2006.01)
G01J 4/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KOZIEŁ GRZEGORZ; KISAŁA PIOTR; HARASIM DAMIAN;
DZIUBA-KOZIEŁ MARTA(54) **Miernik kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji światła rozchodzącego się w otoczeniu oraz sposób pomiaru kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest miernik kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji światła rozchodzącego się w otoczeniu oraz sposób pomiaru kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji. Miernik kąta obrotu płaszczyzny polaryzacji światła spolaryzowanego, w którym światło spolaryzowane, którego kąt obrotu płaszczyzny polaryzacji jest mierzony przesyłane jest poprzez światłowód charakteryzuje się tym, że do umieszczonej w osłonie (7) soczewki (1) przyłączony jest światłowód (2) ze znajdującą się w jego rdzeniu światłowodową skośną siatką Bragga (3). Drugi koniec światłowodu (2) podłączony jest do analizatora widma optycznego (4), który połączony jest z modulem obliczeniowym (6).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 03 27

A1 (21) **443109** (22) 2022 12 12(51) **G06T 7/00** (2017.01)
G06F 16/29 (2019.01)

(71) MŁYNARCZYK ADAM, Poznań;

UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań;

UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) MŁYNARCZYK ADAM; RUTKOWSKI PAWEŁ;

KONATOWSKA MONIKA;

KRÓLEWICZ SŁAWOMIR;

PIEKARCZYK JAN

(54) **Sposób prognozowania zagrożenia pożarowego obszarów pokrytych roślinnością na podstawie danych obrazowych oraz prognoz meteorologicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prognozowania zagrożenia pożarowego obszarów pokrytych roślinnością na podstawie indeksu biofizycznego obliczanego na podstawie spektralnych danych obrazowych zarejestrowanych z dowolnego pułapu np. satelitarnego oraz prognoz meteorologicznych. Sposób prognozowania zagrożenia pożarowego obszarów pokrytych roślinnością na podstawie danych obrazowych oraz prognoz meteorologicznych polega na tym, że w pierwszym etapie pobiera się obrazy satelitarne korzystnie Sentinel-2, produkt poziomu przetworzenia L2A dla kilku sezonów wegetacyjnych, korzystnie pięciu lub wykonuje zobrazowania z pułapu lotniczego w okresie dużej wilgotności siedlisk, korzystnie 7 dni po obfitych opadach deszczu lub w porze wilgotniejszej oraz w porze suchej lub gdy wilgotność siedlisk jest najmniejsza podczas okresu wegetacyjnego, w drugim etapie, wybiera się sceny lub kafle obrazów satelitarnych pokrywające obszar badawczy z korzystnie pokrywą chmur mniejszą niż 5%, w trzecim etapie dla pobranych reprezentatywnych obrazów oblicza się statystyki obrazowe z maksymalną i minimalną wartością indeksu spektralnego, korzystnie NDVI, który przypisuje się jako stan wilgotny i suchy, w czwartym etapie obraz x_1 uzyskany dla całej powierzchni przy wysokiej wilgotności siedlisk przypisuje się do wilgotności $y_1=95\%$, a dla obrazu x_2 uzyskanego dla całej powierzchni przy niskiej wilgotności przypisuje się do wilgotności $y_2=5\%$, następnie po rozwiązaniu układu równań $y_1=ax_1+b$ i $y_2=ax_2+b$, uzyskuje się współczynniki a i b do określenia prostej skorelowanej z wilgotnością obszarów pokrytych roślinnością i zagrożeniem pożarowym, dalej na podstawie współczynników a i b i obrazu satelitarnego wykonanego w dowolnym czasie, oblicza się mapę zagrożenia pożarowego dla danego obszaru, po czym po uwzględnieniu prognozy pogody korzystnie przewidywany opad, temperaturę powietrza, wilgotność powietrza oraz prędkość wiatru, oblicza się zwiększenie lub zmniejszenie zagrożenia pożarowego dla danego obszaru.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

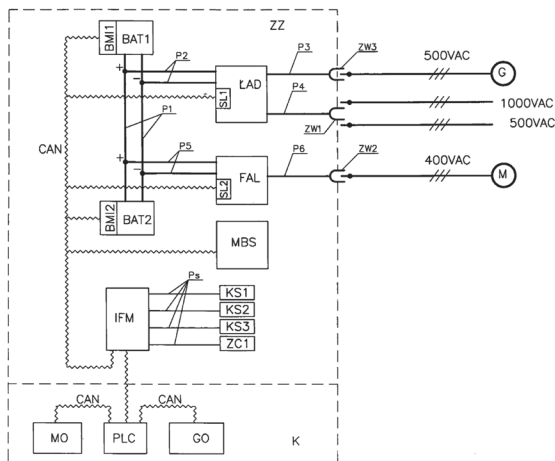
ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **443134** (22) 2022 12 12(51) **H02J 7/02** (2016.01)
H02J 7/32 (2006.01)

- (71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice
- (72) DEJA PRZEMYSŁAW; POLNIK BARTOSZ; HYLLA PIOTR;
JENDRYSIK SEBASTIAN; STANKIEWICZ KRZYSZTOF;
BUDZYŃSKI ZDZISŁAW
- (54) **Trójźródłowy system ładowania energią elektryczną baterii akumulatorów maszyny górniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trójźródłowy system ładowania energią elektryczną baterii akumulatorów maszyny górniczej, składający się z zespołu zasilania bateryjnego (ZZ), kabiny sterowniczej (K) oraz czujników i sterowników połączonych ze sobą elektrycznie za pomocą przewodów sygnałowych magistrali (CAN) i połączony przewodami siłowymi z silnikiem elektrycznym (M) napędzającym układ elektrohydrauliczny maszyny górniczej, gdzie silnik (M) zasilany jest z baterii akumulatorów (BAT1) i (BAT2) przewodami siłowymi kolejno (P1) i (P5) za pośrednictwem przekształtnika energoelektronicznego (FAL) przewodem (P6) poprzez złącze wtykowe (ZW2) i bateria (BAT1) i (BAT2) połączona jest przewodami siłowymi (P1) i (P2) z ładowarką (ŁAD), a następnie przewodami siłowymi (P3) i (P4) poprzez złącza wtykowe odpowiednio (ZW3) i (ZW1) odpowiednio z generatorem napędzanym silnikiem spalinowym (G) i alternatywnie z elektroenergetyczną siecią kopalnią o napięciu 500VAC lub 1000VAC.

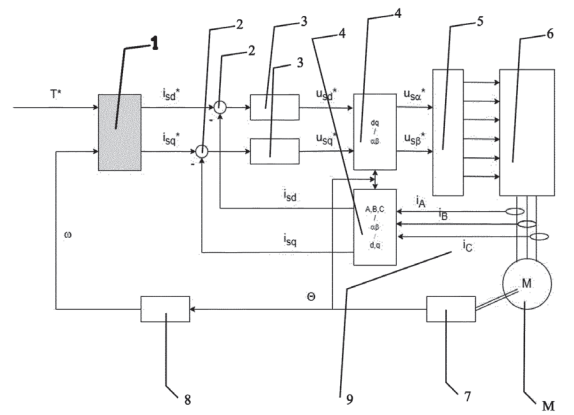
(9 zastrzeżeń)



- A1 (21) 443140 (22) 2022 12 14
- (51) H02P 21/06 (2016.01)
- (71) MPOWER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
- (72) BONISŁAWSKI MICHAŁ; HOŁUB MARCIN
- (54) **Układ i sposób sterowania wielofazowej maszyny elektrycznej zasilanej z falownika napięcia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób sterowania wielofazowej maszyny elektrycznej zasilanej z falownika napięcia, w którym w torze regulacji momentu maszyny posiada selektor prądów sterowany tablicą wyników wartości optymalnych (1) zapisaną w pamięci układu sterującego, a układ kontroli momentu jest podrzędnym torem w regulacji prędkości i położenia maszyny.

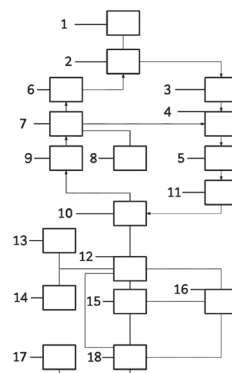
(4 zastrzeżenia)



- A1 (21) 443123 (22) 2022 12 12
- (51) H04L 12/00 (2006.01)
H04L 9/00 (2022.01)
H04L 1/00 (2006.01)
- (71) UNIwersytet WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn
- (72) SYROKA ZENON; PALCZEWSKI JACEK KAMIL
- (54) **System komunikacji dalekiego zasięgu**

(57) System komunikacji dalekiego zasięgu z wykorzystaniem modulacji LoRa/FSK do komunikacji między urządzeniami charakteryzuje się tym, że antena (1) jest połączona z układem dopasowania i filtrem dolnoprzepustowym (2), który połączony jest ze wzmacniaczem niskoszumnym (3) i wzmacniaczem mocy (6). Wzmacniacz niskoszumny (3) jest połączony z mieszaczem (4), ten zaś jest połączony z pętlą synchronizacji fazy (7) i konwerterem analogowo-cyfrowym (5). Konwerter analogowo-cyfrowy (5) jest połączony poprzez filtr środkowo-przepustowy (11) z modemem (10), a wzmacniacz mocy (6) jest połączony z pętlą synchronizacji fazy (7), oscylatorem (8) i filtrem dolnoprzepustowym (9), a ten z modemem, który z kolei jest połączony z układem przetwarzającym wiadomości (12), a ten jest połączony z dedykowanym układem kryptograficznym (13), modułem liczącym sumy kontrolne (14), modułem pamięci flash (15), mikrokontrolerem (16) i układem bezpośredniego dostępu do pamięci (18). Mikrokontroler (16) jest połączony z układem bezpośredniego dostępu do pamięci (18), do którego dołączony jest port szeregowy (17).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 131140 (22) 2022 12 13

(51) A01B 49/02 (2006.01)

A01B 49/00 (2006.01)

A01B 29/04 (2006.01)

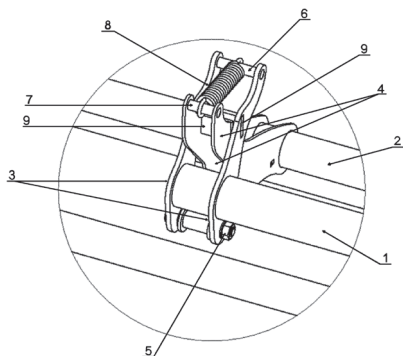
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO-
-USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN,
Zielonki

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) Mechanizm docisku narzędzia rolniczego

(57) Mechanizm docisku narzędzia rolniczego, sprzęgający wał roboczy z ramą zawieszenia maszyny rolniczej, zawierający parę wsporników zewnętrznych osadzonych na ramie zawieszenia oraz parę wsporników wewnętrznych osadzonych na wale roboczym, przy czym wsporniki wycięte są z blachy na kształt ramion, a ramiona wsporników jednej pary są skierowane w stronę ramion drugiej pary wsporników, charakteryzuje się tym, że ramiona wewnętrznej pary wsporników (4) mają kształt litery „Y” i skierowane są rozwidleniem w kierunku ramy zawieszenia (1), przy czym części ramion wsporników wewnętrznych (4) usytuowane poniżej ramy zawieszenia (1) są połączone ze sobą i ze wspornikami zewnętrznymi (3) przegubowo za pomocą sworznia (5), zaś części ramion wsporników wewnętrznych (4) usytuowane powyżej ramy zawieszenia (1) krzyżują się nożycowo z ramionami wsporników zewnętrznych (3), przy czym wolne końce ramion wsporników zewnętrznych (3) i wolne końce ramion wsporników wewnętrznych (4) połączone są ze sobą w parach za pomocą tulei (6) i (7), równoległych do wału roboczego (2), do których zamocowane są końce sprężyny (8) usytuowanej wzdłużnie do osi głównej maszyny rolniczej, a dodatkowo na wysokości krzyżowania się ramion wsporników wewnętrznych (4) i zewnętrznych (3), zamocowane są ograniczniki (9), zaś pomiędzy wspornikami wewnętrznymi (4) usytuowane jest wzmocnienie w postaci blachy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131139 (22) 2022 12 12

(51) A41D 19/015 (2006.01)

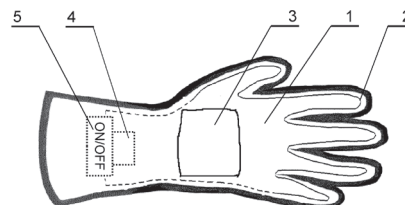
(71) CENTRALNY INSTYTUT OCHRONY PRACY -
PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Warszawa

(72) ZAJĄC JACEK; KOWALSKI PIOTR; ALIKOWSKI ADRIAN

(54) Rękawica antywibracyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rękawica antywibracyjna z korpusem w kształcie rękawicy pięciopalczastej charakteryzująca się tym, że pod zewnętrzną warstwą korpusu (1) wzdłuż obwiedni palców ma przewód grzejny (2), a w części śródścza ma wkład (3) z materiału zmiennofazowego.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131854 (22) 2023 12 15

(51) A61H 23/02 (2006.01)

A61H 37/00 (2006.01)

A47G 9/10 (2006.01)

(31) M20220103476 (32) 2022 12 16 (33) AR

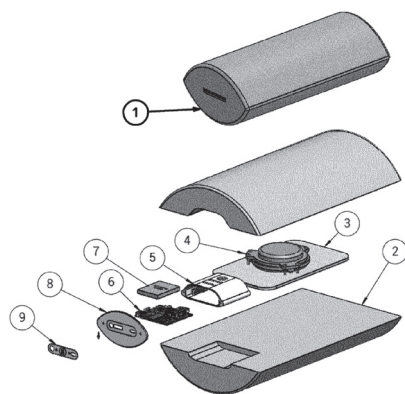
(71) Viset S.R.L., Uccle, BE

(72) ZAIN JORGE, BE

(54) Poduszka wibroakustyczna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest poduszka wibroakustyczna do generowania stanów relaksu i medytacji, zawierająca urządzenie elektroniczne ze złączami do ładowania wewnętrznej baterii i do przesyłania sygnału muzycznego do słuchawek zewnętrznych, który uwalnia generator drgań akustycznych na sztywnym rezonatorze pokrytym miękkim materiałem z pianki z elastycznym pokrowcem laminowanym (1), zawierającym walcowaty kształt z podstawami w formie oka, uniemożliwiającymi ich obracanie się na powierzchni.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) 131242 (22) 2022 12 16

(51) A63B 21/06 (2006.01)

A63B 21/068 (2006.01)

A63B 23/02 (2006.01)

A63B 23/025 (2006.01)

A63B 23/035 (2006.01)

A63B 37/12 (2006.01)

A63B 37/14 (2006.01)

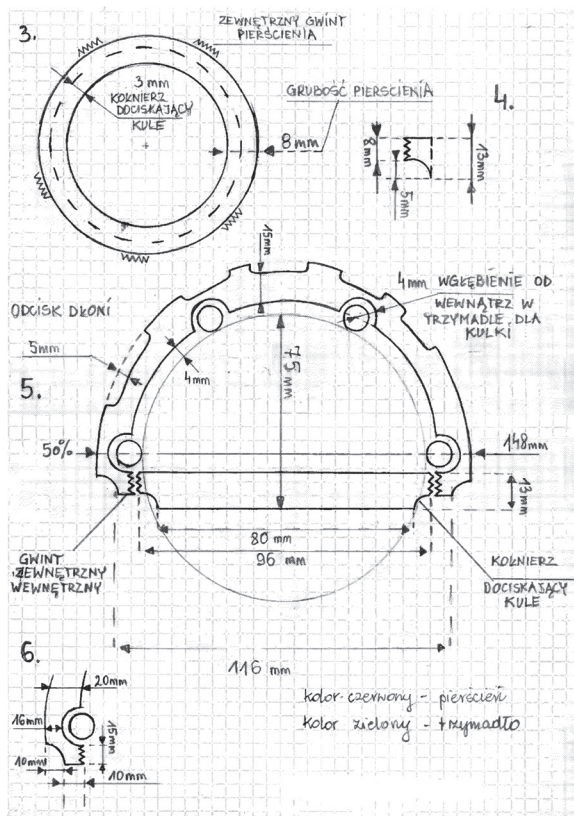
A63B 43/02 (2006.01)

- (71) LEWANDOWSKI ROBERT TOMASZ, Warszawa
- (72) LEWANDOWSKI ROBERT TOMASZ

(54) **Wielofunkcyjne obrotowe kule do ćwiczeń herkules ball**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawione na rysunku, urządzenie do ćwiczeń sportowych mieszczące się połowicznie w dłoni. W zestawie są dwie sztuki: prawa i lewa ręka. Ćwiczący zanurza dłoń w odcisku ręki, który znajduje się od góry urządzenia w tzw. trzymadło, gdzie od wewnętrznej strony połowicznie osadzone jest osiem kulek, które umożliwiają swobodny obrót kuli głównej w każdym kierunku, kula główna jest zabezpieczona wkręcanym pierścieniem.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 131142 (22) 2022 12 15

- (51) B65D 5/32 (2006.01)
- B65D 5/44 (2006.01)
- B65D 5/56 (2006.01)
- B65D 77/20 (2006.01)

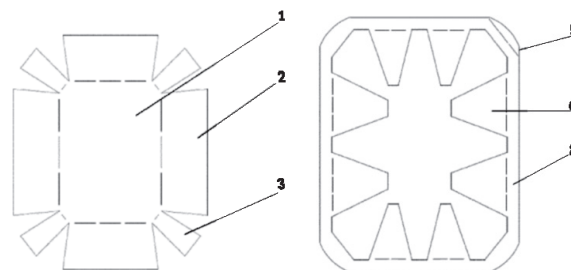
- (71) FOOD PACK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno
- (72) WOŹNIAK SŁAWOMIR

(54) **Tacka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tacka wykonana z rozmieszczonych warstwowo profilowanych arkuszy usztywnionego

materiału, przedzielonych liniami osłabienia na poszczególne pola, mająca zastosowanie do konfekcjonowania, przechowywania i handlowego eksponowania zwłaszcza artykułów spożywczych. Do wszystkich boków, rozmieszczonego pośrodku pola tworzącego spód (1), przylegają boczne ścianki (2), pomiędzy którymi w narożach spodu (1) wykonane są ukośne wypustki (3), które składają się wraz z trapezowymi bocznymi ściankami (2) oraz ze spodem (1) we wklęsłą bryłę, mającą kształt miski na której to umiejscowiona jest ramka (5) zaopatrzona w kołnierz (8) oraz wykonane od jego wewnętrznej strony skrzydełka (6), zagiwane w kierunku do wewnętrznej powierzchni miski następnie w misie z obsadzoną nań ramką (5) umieszczona jest przylegająco mająca kształt im odpowiadający wykonana z elastycznego materiału elastyczna powłoka.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

U1 (21) 131146 (22) 2022 12 16

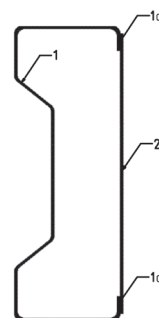
- (51) E04C 3/07 (2006.01)
- E04C 3/04 (2006.01)
- E04C 3/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
- (72) RZESZUT KATARZYNA; DYBIZBAŃSKI MACIEJ

(54) **Wzmocniana belka cienkościenna typu sigma**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzmocniana belka cienkościenna typu sigma (1) z naklejoną matą CFRP (2), w której matą CFRP (2), w postaci tkaniny jednokierunkowej wykonanej z włókna węglowego, naklejona jest za pomocą kleju na bazie żywicy epoksydowych do powierzchni zewnętrznej zagięć brzegowych (1a) belki (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 131439 (22) 2023 05 04

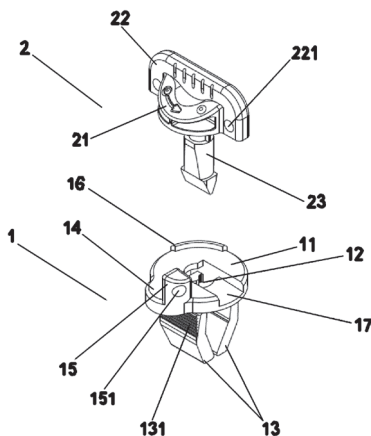
(51) *F16B 12/28* (2006.01)
A47B 47/02 (2006.01)
H05K 5/02 (2006.01)
H05K 5/04 (2006.01)(71) EURO-LOCKS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) KWIECIŃSKI MICHAŁ

(54) **Złącze beznarzędziowe**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze beznarzędziowe zwłaszcza do mocowania półek, paneli w szafach informatycznych, w szafach sterowniczych składające się z dwóch elementów charakteryzujące tym, że pierwszy element (1) składa się z okrągłej podstawy (11) z centralnie umiejscowionym otworem (12) pod którą to podstawą (11) po obu stronach otworu wyprofilowane są dwa elastyczne ramiona (13) o szerokości mniejszej niż podstawa (11) i zawierające załamanie w połowie swojej długości, przy czym w górnej swojej części na zewnętrznej powierzchni posiadają karbowanie (131) a ich dolne części zbliżają się do siebie, natomiast podstawa (11) zawiera półkolisty występ (14), na powierzchni którego umiejscowiony jest prostopadły do niego wypust (15) z otworem (151) a po przeciwnej stronie wypustu (15) na górnej powierzchni podstawy (11) znajduje się krawędziowe pogrubienie (16), ponadto wzdłuż wypustu (15) uformowane jest zagłębienie (17) o szerokości równej dłuższemu bokowi trzpienia (23) drugiego elementu (2) i długości od otworu (12) do krawędzi podstawy (11) pierwszego elementu (1) a drugi element (2) składa się z okrągłej, pogrubionej podstawy (21) o średnicy mniejszej niż podstawa (11) pierwszego elementu (1), a przez środek podstawy (21) uformowany jest uchwyt (22) kształtem zbliżony do prostokąta o długości większej niż średnica podstawy (21) i wysokości większej niż podstawa (21), o dwóch zaokrąglonych górnych rogach przy czym w dolnej części uchwytu (22) wystającej poza podstawę znajdują się otwory (221), pod podstawą (21) znajduje się trzpień (23) o szerokości większej niż jego grubość a jego koniec ma kształt graniastosłupa trójkątnego, przy czym wymiary trzpienia (23) dopasowane są do wymiarów otworu (12) w podstawie (11) pierwszego elementu (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 131837 (22) 2023 12 08

(51) *F16B 13/06* (2006.01)
E21D 21/00 (2006.01)

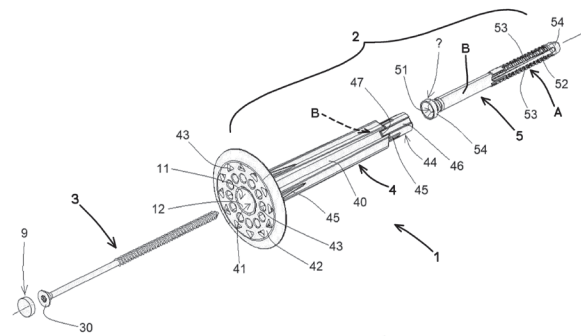
(31) 202022000005208 (32) 2022 12 16

(33) IT

(71) AKIFIX S.P.A., Bolzano, IT
(72) MARINELLI ANDREA, IT; RAGGETTI TOMMASO, IT;
CASCIA DANILO, IT(54) **Kotwa ścienna, zwłaszcza do powłoki termicznej**

(57) Kotwa ścienna (1) zawierająca korpus (2) przystosowany do wprowadzenia w otwór (8, 80) w ścianie i wyposażony w środku ustalające (A) przystosowane do zatrzymania korpusu w otworze w ścianie oraz śrubę (3) przystosowaną do wkręcenia wewnątrz korpusu (2), aby spowodować rozszerzenie wspomnianych środków ustalających (A) w celu spowodowania solidnego chwytu kotwy ściennej wewnątrz otworu w ścianie; przy czym wspomniany korpus (2) zawiera pierwszą część (4) i drugą część (5), która może być przesuwnie zamontowana w pierwszej części (4) w celu dostosowania długości kotwy ściennej (1); oraz wspomniana kotwa ścienna (1) zawiera ponadto środki przeciwoobrotowe (B) przystosowane do zapobiegania obracaniu się drugiej części (5) względem pierwszej części (4) korpusu kotwy ściennej.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) 131931 (22) 2024 01 10

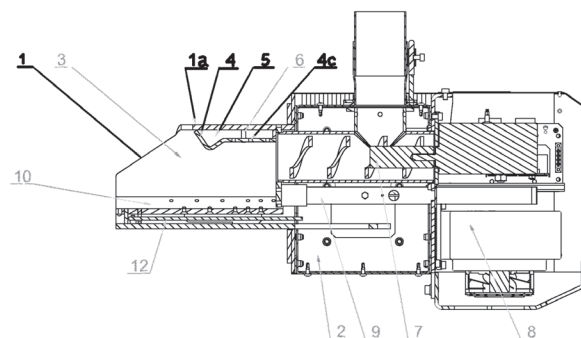
(51) *F23B 40/08* (2006.01)
F23L 9/02 (2006.01)(71) DEFRO R. DZIUBEŁA SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Ruda Strawczyńska

(72) DZIUBEŁA MARIUSZ

(54) **Palnik do kotłów grzewczych z rusztem samoczyszczącym**

(57) Palnik do kotłów grzewczych z rusztem samoczyszczącym posiada korpus z komorą powietrzną i komorą spalania oddzielone tylną ścianą rusztu, ślimakowy podajnik paliwa, zapalarkę i wentylator, przy czym w komorze spalania umieszczony jest poziomy ruchomy ruszt o kształcie rynnowym połączony z siłownikiem oraz kanał powietrza wtórnego, a dolna krawędź tylnej ściany rusztu jest dostosowana do kształtu rusztu i tworzy z nim szczelinę, charakteryzuje się tym, że kanał powietrza wtórnego (5) utworzony jest przez połączone rozłącznie ścianę górną (1a) korpusu (1) i przegrodę poziomą (4), która ma kształt płaskiej płytki z otworami (4c) i pionową ścianą przegrody poziomej (4) o kształcie trapezu na jednym z końców oraz v-kształtnym przegięciem na drugim z końców.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443107	G01N (2006.01)	23
443109	G06T (2017.01)	24
443110	B01D (2006.01)	7
443116	G01B (2006.01)	21
443118	A47K (2006.01)	5
443121	E01F (2006.01)	17
443122	F16F (2006.01)	18
443123	H04L (2006.01)	25
443124	A61K (2006.01)	7
443125	B07B (2006.01)	8
443126	C08C (2006.01)	13
443127	A62C (2006.01)	7
443128	C07K (2006.01)	13
443130	E04B (2006.01)	17
443131	A61H (2006.01)	6
443132	C08K (2006.01)	14
443133	C08K (2006.01)	14
443134	H02J (2016.01)	24
443135	B25J (2006.01)	10
443136	C23C (2016.01)	16
443137	B41M (2006.01)	11
443138	G01N (2006.01)	22
443139	B65H (2006.01)	12
443140	H02P (2016.01)	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443141	C22B (2006.01)	15
443142	G01N (2006.01)	22
443143	B22F (2022.01)	9
443144	F16H (2006.01)	19
443145	B22F (2022.01)	9
443149	C07C (2006.01)	13
443150	C07C (2006.01)	12
443151	C23C (2006.01)	16
443153	B25J (2006.01)	10
443154	B01J (2006.01)	8
443155	C07C (2006.01)	13
443156	C09D (2018.01)	15
443157	F16J (2016.01)	19
443158	A61L (2006.01)	7
443159	E04C (2006.01)	17
443160	F24H (2022.01)	21
443162	B01D (2006.01)	8
443163	C08F (2006.01)	14
443168	F23G (2006.01)	19
443169	C09J (2018.01)	15
443171	B61D (2006.01)	11
443172	F02K (2006.01)	18
443173	B07C (2006.01)	9
443174	A23C (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
443175	G01D (2006.01)	22
443191	A61H (2006.01)	6
443192	C23C (2006.01)	16
443382	A61B (2016.01)	6
444291	E02D (2006.01)	17
444563	B32B (2006.01)	11
444721	B65F (2006.01)	12
445149	A61L (2006.01)	7
445407	B62D (2006.01)	11
445578	E21B (2006.01)	18
446165	G01N (2006.01)	22
446166	G01N (2006.01)	23
446167	G01N (2006.01)	23
446344	A01H (2006.01)	5
446345	C12Q (2018.01)	15
446545	G01B (2006.01)	21
446546	G02B (2006.01)	24
446548	G02B (2006.01)	24
446639	F23K (2006.01)	19
446642	F23K (2006.01)	20
446648	F23K (2006.01)	20
446649	F23K (2006.01)	20
446824	A23L (2016.01)	5
446906	B32B (2006.01)	10

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131139	A41D (2006.01)	26
131140	A01B (2006.01)	26
131141	F41J (2009.01)	29
131142	B65D (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131146	E04C (2006.01)	27
131242	A63B (2006.01)	26
131439	F16B (2006.01)	28
131837	F16B (2006.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131854	A61H (2006.01)	26
131931	F23B (2006.01)	28

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO22/204142	446824

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
429608	22/2020	E06B 7/16 B32B 5/14	447785	2019.04.11	E06B 1/56 E06B 1/62 E06B 7/16

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNAŁAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
131605	428875	2/2020
131753	434506	1/2022
131754	435275	11/2022
131765	436829	32/2022
131798	442871	29/2023
131928	435625	15/2022
132005	439296	18/2023
132009	428802	17/2020
132010	428802	17/2020